

ОО КАРАГАНДИНСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ МУЗЕЙ
Государственная лицензия № 00979 от 20 июня 2007 года



СВОДНЫЙ ТОМ
предельно-допустимых выбросов (ПДВ)
города БАЛХАШ

ТОМ II

Договор о государственных закупках услуг №27 от 31 марта 2025 года

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий,
учтенных в Сводном томе ПДВ

ПЛОЩАДКА БАЛХАШ

Разработчик:
Директор
ОО Карагандинский областной
Экологический Музей



А.Д. Маликова

Караганда 2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³	т/год										
																						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	
Площадка:1 - ТОО Kazakhmys Energy ТЭЦ																									
001		КА 6-9 уголь	8	70080	КА 6-9 уголь	0004	162	6,3	144,6	4507,547	70	25947	12260			Эмульгатор Панарина;	2908	100	99,40/99,50	0301	Азота диоксид	101,6216000	28,325	2104,1256000	2025
																				0304	Азота оксид	16,5138000	4,603	341,9210000	2025
																				0330	Диоксид серы	401,4050000	111,886	7219,8316000	2025
																				0337	Оксид углерода	13,0356000	3,633	250,0504000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,3444000	0,096	0,1404000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	113,7800000	31,714	3276,8140000	2025
007		Вытяжные шкафы	1	2816	Вытяжные шкафы	0005	8	0,18	6,7	0,170495	20	25851	12110							0302	Азотная кислота	0,0005000	3,147	0,0051000	2025
																				0303	Аммиак	0,0000492	0,310	0,0005000	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0001320	0,831	0,0013000	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000267	0,168	0,0003000	2025
007		Вытяжные шкафы лабораторий	1	2816	Вытяжные шкафы лабораторий	0006	8	0,18	6,7	0,170495	20	25844	12119							0150	Натрий гидроксид	0,0000131	0,082	0,0001000	2025
007		Муфельная печь	1	1095	Муфельная печь	0007	8	0,18	6,7	0,170495	100	25854	12134							0301	Азота диоксид	0,0000003	0,002	0,0000004	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000001	0,001	0,0000001	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0000040	0,032	0,0000040	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0000110	0,088	0,0000120	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000200	0,160	0,0000210	2025
009		Дискозубчатые дробилки	1		Дискозубчатые дробилки	0008	13	3,3	0,04	0,34212	20	25853	12126							2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1,0660000	3344,132	6,3210000	2025
007		Разгрузка извести	1	8477	Разгрузка извести	0010	2	0,2	31,8	0,999029	20	25820	12096							0128	Кальций оксид	0,0069000	7,413	0,1905000	2025
001		Металлообрабатывающие станки	1	1650	Металлообрабатывающие станки	0011	3	0,5	7,64	1,500114	20	25868	12136							2902	Взвешенные частицы	0,0795000	56,878	0,0625000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0405000	28,976	0,0311000	2025
009		Заточный станок	1	400	Заточный станок	0012	4	0,3	1,42	0,100374	20	25865	12140							2902	Взвешенные частицы	0,0189000	202,090	0,0272000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0117000	125,103	0,0168000	2025
007		Фуговальный станок	1	210	Фуговальный станок	0013	0,5	0,1	12,7	0,099746	20	25868	12131							2936	Пыль древесная	2,0790000	22369,941	1,5717000	2025
007		Деревообрабатывающие станки	1	1800	Деревообрабатывающие станки	0014	1,5	0,4	0,88	0,110584	20	25869	12139							2936	Пыль древесная	0,2620000	2542,803	0,8280000	2025
006		Труба кузнечного горна	1	1000	Труба кузнечного горна	0015	15	0,8	0,8	0,402125	80	25865	12147							0301	Азота диоксид	0,0003000	0,965	0,0019000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000400	0,129	0,0003000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0012000	3,859	0,0086000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0042000	13,505	0,0295000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0060000	19,293	0,0422000	2025
009		АС -1	1	8760	АС -1	0016	4,6	0,59	9,49	2,594545	20	25940	12246			Рукавный фильтр КФЕ;	2909	100	99,80/99,80	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0245000	10,135	0,1451000	2025
009		АС -2	1	8760	АС -2	0017	4,6	0,59	9,98	2,728509	20	25935	12231			Рукавный фильтр КФЕ;	2909	100	99,80/99,80	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0250000	9,834	0,1482000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³							т/год			
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Зарядка аккумуляторов	1	8760	Зарядка аккумуляторов	0018	10	0,35	0,1	0,009621	20	25932	12219							0322	Серная кислота	0,0035000	390,431	0,0309000	2025
002		Зарядка аккумуляторов	1	8760	Зарядка аккумуляторов	0019	10	0,24	0,22	0,009953	20	25871	12145							0322	Серная кислота	0,0003500	37,743	0,0309000	2025
003		Резервуары для мазута	1	8760	Резервуары для мазута	6005	2					25887	12134	20	20					0333	Сероводород	0,0041200		0,0019100	2025
												2754								2754	Алканы С12–С19 (в пересчете на С)	0,8543000		0,3956000	2025
009		Склад угля	1	8760	Склад угля	6006	2					25833	12043	50	50					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	4,2930000		107,6240000	2025
004		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6007	2					25849	12104	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
												0123								0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
												0143								0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025
												0146								0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
												0203								0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
												0301								0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
												0337								0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025
												0342								0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
												0344								0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
												2908								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
004		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6008	2					25841	12099	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
												0123								0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
												0143								0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025
												0146								0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
												0203								0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
												0301								0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
												0337								0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025
												0342								0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
												0344								0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
												2908								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
004		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6010	2					25847	12089	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
												0123								0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
												0143								0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025
												0146								0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
												0203								0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
												0301								0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
												0337								0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
004		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6011	2					25855	12097	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
																				0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025
																				0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
004		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6013	2					25849	12096	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
																				0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025
																				0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
006		Металлообрабатывающий станок	1	8760	Металлообрабатывающий станок	6017	2					25854	12117	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0794000		0,2002000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0128000		0,0184000	2025
012		Покрасочные работы	1	2315	Покрасочные работы	6018	2					25891	12158	10	10					0616	Диметилбензол	0,1200000		0,3713000	2025
																				0621	Метилбензол	0,3007000		0,8551000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0640000		0,2880000	2025
																				1061	Этанол	0,0853000		0,3840000	2025
																				1119	2-Этокситанол	0,0341000		0,1536000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0585000		0,1667000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0869000		0,1821000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,2259000		0,3960000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Резервуары для масла	1	8760	Резервуары для масла	6020	2					25866	12167	2	2					2902	Взвешенные частицы	0,1425000		0,4284000	2025
																				2735	Минеральное масло	0,0010000		0,0004000	2025
009		Установка размор угля	1	450	Установка размор угля	6024	2					25873	12166	5	5					0301	Азота диоксид	0,2196000		0,3557000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0357000		0,0578000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0011000		0,0018000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,2359000		0,3822000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,5575000		0,9031000	2025
008		Резервуар дизельного топлива	1	8760	Резервуар дизельного топлива	6025	2					25880	12157	2	2					0333	Сероводород	0,0000200		0,0000030	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0083000		0,0009000	2025
009		ЛК, узлы пересыпки	1	8760	ЛК, узлы пересыпки	6026	2					25882	12168	3	15					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,2221000		6,8627000	2025
003		Мазутоловушка	1	8760	Мазутоловушка	6027	2					25889	12167	5	5					0333	Сероводород	0,0012000		0,0370000	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,2435000		7,6779000	2025
009		Наждак станок	1	800	Наждак станок	6028	2					25874	12155	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0086000		0,0127000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0052000		0,0075000	2025
007		Разгрузка соли	1	8760	Разгрузка соли	6029	2					25841	12089	3	3					0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	0,0045000		0,1839000	2025
001		Металлообрабатывающие станки	1	1650	Металлообрабатывающие станки	6030	2					25889	12174	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0438000		0,0394000	2025
005		Металлообрабатывающие станки	1	1600	Металлообрабатывающие станки	6031	2					25886	12179	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0119000		0,0213000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0192000		0,0385000	2025
004		Металлообрабатывающие станки	1	163	Металлообрабатывающие станки	6033	2					25893	12179	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0098000		0,0014000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0070000		0,0010000	2025
010		Склад ГСМ	1	8760	Склад ГСМ	6035	2					25929	12162	20	20					0333	Сероводород	0,0000700		0,0000700	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0234000		0,0254000	2025
008		Транспортные работы	1	8760	Транспортные работы	6036	2					25756	12029	20	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0043500		0,0861000	2025
008		Хранение извести	1	8760	Хранение извести	6037	2					25774	12054	20	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0317000		0,9984000	2025
008		Пост газовой резки металла	1	1500	Пост газовой резки металла	6038	2					25899	12175	2	2					0123	Оксид железа	0,0547000		0,2896000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0008000		0,0044000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0148000		0,0782000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0181000		0,0956000	2025
002		Сварочные посты	1	3436	Сварочные посты	6040	2					25900	12182	5	5					0110	Оксид ванадия	0,0001000		0,0000010	2025
																				0123	Оксид железа	0,0573000		0,0848000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0046000		0,0137000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0146	Медь оксид	0,0000300		0,0000002	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0003000		0,0000300	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0040000		0,0016000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0277000		0,0109000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0046000		0,0038000	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0069000		0,0021000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0034000		0,0011000	2025
006		Сварка пластиковых труб	1	60	Сварка пластиковых труб	6041	2					25895	12188	2	2						0337	Оксид углерода	2,9170000		0,6300000	2025
																					0827	Винилхлорид	1,2640000		0,2730000	2025
Площадка:2 - АО ЗОИМ Завод обработки цветмет																										
001		Печь "Аякс" литье проволоки	2	16128	Печь "Аякс" литье проволоки	0001	30	0,9	12,23	7,780408	100	25967	13481								0301	Азота диоксид	0,0820000	14,400	2,3800000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0134000	2,353	0,3900000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0188000	3,301	0,5460000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0820000	14,400	2,3800000	2025
003		Печь "Аякс" литье полос	3	24192	Печь "Аякс" литье полос	0002	20	0,6	8,5	2,403324	100	25837	13525								0301	Азота диоксид	0,1230000	69,926	3,5700000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0201000	11,427	0,5850000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0282000	16,032	0,8190000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,1230000	69,926	3,5700000	2025
006		Печь "Аякс" наполнительное литье	2	16128	Печь "Аякс" наполнительное литье	0003	20	0,8	13,89	6,981892	100	26102	13767			АУ1А;	2902	100	90,30/90,30		0301	Азота диоксид	0,0160000	3,131	0,4640000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0026000	0,509	0,0760000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0048000	0,939	0,1400000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0017400	0,341	0,0500000	2025
011		Сварочный пост	4	28800	Сварочный пост	0006	20	0,5	6,37	1,25075	20	26121	13793								0123	Оксид железа	0,0010430	0,895	0,0119200	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0002100	0,180	0,0018640	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000080	0,007	0,0000170	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0060000	5,149	0,0110000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000940	0,081	0,0005130	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0028000	2,403	0,0730000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0000110	0,007	0,0000150	2025
130		Вертикально-сверлильный станок	1	388	Вертикально-сверлильный станок	0007	14	0,6	6,16	1,741703	20	26121	13773								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0174000	7,912	0,0750000	2025
153		Щековая дробилка	1	1200	Щековая дробилка	0008	20	0,3	33,39	2,360206	20	26134	13784													
050		Станок заточной	1	264	Станок заточной	0009	20	0,5	1,78	0,349503	20	26136	13774			ЗИЛ-900;	2930	100	85,00/85,00		2902	Взвешенные частицы	0,0016000	4,913	0,0015000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0011000	3,378	0,0010000	2025
051		Станок заточной	1	264	Станок заточной	0010	20	0,5	1,87	0,367175	20	26139	13782			ЗИЛ-900;	2930	100	85,00/85,00		2902	Взвешенные частицы	0,0016000	4,677	0,0015000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0011000	3,215	0,0010000	2025
058		Станок пилоточной	1	62	Станок пилоточной	0011	14	0,6	1,32	0,373222	20	26141	13793								2902	Взвешенные частицы	0,0070000	20,130	0,0016000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0030000	8,627	0,0007000	2025
131		Дисковая пила "Вагнер"	1		Дисковая пила "Вагнер"	0012	14	0,5	6,38	1,252713	20	26137	13794								2902	Взвешенные частицы	0,0056000	4,798	0,1220000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
154		Шаровая мельница	1		Шаровая мельница	0013	20	0,3	33,39	2,360206	20	26148	13805							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0174000	7,912	0,0750000	2025
018		Сварочный пост	1		Сварочный пост	0015	20	0,5	2,43	0,477131	20	26140	13805							0123	Оксид железа	0,0015970	3,592	0,0078200	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0002400	0,540	0,0012800	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000130	0,029	0,0000240	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0060000	13,496	0,0110000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0003950	0,889	0,0004410	2025
008		Печь кольцевая	1		Печь кольцевая	0016	30	0,9	5,3	3,371722	100	26159	13808		АУ1А, ИЗУ-20;	2904	100	60,00/60,00	0301	Азота диоксид	0,2400000	97,254	2,2316000	2025	
																2908	100	60,00/60,00	0304	Азота оксид	0,0380000	15,398	0,3620000	2025	
																			0330	Диоксид серы	2,8020000	1135,436	26,0800000	2025	
																			0337	Оксид углерода	0,9740000	394,687	9,0650000	2025	
																			2904	Мазутная зола ТЭС	0,0060000	2,431	0,0620000	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0540000	21,882	0,0040000	2025	
052		Станок заточной	1		Станок заточной	0017	20	0,1	22,54	0,177029	20	26151	13796		ЗИЛ-900;	2902	100	85,00/85,00	2902	Взвешенные частицы	0,0016000	9,700	0,0015000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0011000	6,669	0,0010000	2025	
036		Ванна	1		Ванна	0018	20	0,35	14,2	1,366203	20	26143	13818						0322	Серная кислота	0,0420000	32,994	0,7258000	2025	
023		Сварочный пост	1		Сварочный пост	0024	20	0,5	1,58	0,310233	20	26154	13817						0123	Оксид железа	0,0008170	2,826	0,0020220	2025	
																			0143	Марганец и его соединения	0,0001000	0,346	0,0002500	2025	
																			0203	Оксид хрома	0,0000130	0,045	0,0000130	2025	
																			0301	Азота диоксид	0,0060000	20,757	0,0110000	2025	
																			0342	Фтористый водород	0,0003650	1,263	0,0002010	2025	
038		Рама лесопильная	1		Рама лесопильная	0027	10	0,25	23,65	1,160919	20	26159	13818		ПТЗ;	2936	100	99,00/99,00	2936	Пыль древесная	0,0225000	20,801	0,1166000	2025	
039		Фрезерно-шиповальный станок	1		Фрезерно-шиповальный станок	0028	10	0,3	22,83	1,613761	20	26148	13825		ПТ1;	2936	100	98,00/98,00	2936	Пыль древесная	0,7890000	524,738	1,1350000	2025	
053		Станок заточной	1		Станок заточной	0030	12	0,6	1,15	0,325156	20	26159	13827		ЗИЛ-900;	2902	100	85,00/85,00	2902	Взвешенные частицы	0,0016000	5,281	0,0015000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0011000	3,631	0,0010000	2025	
061		Станок пилоточной	1		Станок пилоточной	0031	10	0,3	1,12	0,079168	20	26166	13822						2902	Взвешенные частицы	0,0070000	94,897	0,0016000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0030000	40,670	0,0007000	2025	
035		Сварочный пост	1		Сварочный пост	0032	20	0,5	1,36	0,267036	20	26165	13828						0123	Оксид железа	0,0003500	1,407	0,0030000	2025	
																			0143	Марганец и его соединения	0,0000600	0,241	0,0005200	2025	
																			0342	Фтористый водород	0,0000140	0,056	0,0001200	2025	
059		Станок пилоточной	1		Станок пилоточной	6001						26164	13836	1	1				2902	Взвешенные частицы	0,0070000		0,0016000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0030000		0,0007000	2025	
060		Станок пилоточной	1		Станок пилоточной	6002						26172	13833	1	1				2902	Взвешенные частицы	0,0070000		0,0016000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0030000		0,0007000	2025	
151		Шабровочная	1		Шабровочная	6003						26172	13841	1	1				2902	Взвешенные частицы	0,0003800		0,0072000	2025	
152		Шабровочная машина	1		Шабровочная машина	6004						26180	13838	1	1				2902	Взвешенные частицы	0,0003800		0,0072000	2025	
126		Токарно-винторезный станок	1		Токарно-винторезный станок	6005						26176	13844	1	1				2902	Взвешенные частицы	0,0011600		0,0016200	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
155		Шаровая мельница	1		Шаровая мельница	6006						26167	13850	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0174000		0,0750000	2025
133		Дисковая пила "Смаж"	1		Дисковая пила "Смаж"	6008						26153	13843	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0036000	2025
121		Ножницы дисковые	1		Ножницы дисковые	6009						26160	13845	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
122		Ножницы дисковые	1		Ножницы дисковые	6010						26151	13837	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
134		Ножницы аллигаторные	1		Ножницы аллигаторные	6011						26174	13855	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0060000	2025
118		Гильотинные ножницы	1		Гильотинные ножницы	6013						25892	13632	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
135		Станок отрезной круглопильный	1		Станок отрезной круглопильный	6014						25882	13626	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0036000	2025
136		Пила "Малсаж"	1		Пила "Малсаж"	6015						25883	13620	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0036000	2025
137		Пила дисковая	1		Пила дисковая	6016						25891	13621	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0036000	2025
138		Радиально-сверлильный станок	1		Радиально-сверлильный станок	6018						25896	13624	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0001400	2025
139		Вертикально-сверлильный станок	1		Вертикально-сверлильный станок	6019						25898	13631	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0002100	2025
140		Вертикально-сверлильный станок	1		Вертикально-сверлильный станок	6020						25888	13626	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0002100	2025
141		Станок для шлифовки	1		Станок для шлифовки	6021						25885	13613	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0027000		0,0047000	2025
054		Станок заточной	1		Станок заточной	6022						25879	13609	1	1					2902	Пыль абразивная	0,0110000		0,0100000	2025
055		Станок заточной	1		Станок заточной	6023						25876	13615	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0110000		0,0100000	2025
056		Станок заточной	1		Станок заточной	6024						25887	13606	1	1					2902	Пыль абразивная	0,0072000		0,0068000	2025
057		Станок заточной	1		Станок заточной	6025						25891	13612	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0110000		0,0100000	2025
142		Настольно-сверлильный станок	1		Настольно-сверлильный станок	6026						25880	13602	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0001400	2025
143		Настольно-сверлильный станок	1		Настольно-сверлильный станок	6027						25872	13601	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0001400	2025
144		Настольно-сверлильный станок	1		Настольно-сверлильный станок	6028						25876	13595	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0001400	2025
145		Станок острильный	1		Станок острильный	6029						25869	13590	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0001400		0,0002400	2025
146		Отрезной круглопильный станок	1		Отрезной круглопильный станок	6030						25868	13596	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0036000	2025
147		Радиально-сверлильный станок	1		Радиально-сверлильный станок	6033						25869	13606	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0002000	2025
148		Сверлильный станок	1		Сверлильный станок	6034						25864	13601	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0001000	2025
149		Точильный станок	1		Точильный станок	6035						25862	13596	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0150000		0,0190000	2025
014		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6036						25861	13589	1	1					2930	Пыль абразивная	0,0058000		0,0076000	2025
																				0123	Оксид железа	0,0004000		0,0020000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000660		0,0003500	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³	т/год											
																						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
015		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6037						25866	13582	1	1						0342	Фтористый водород	0,0000150		0,0000800	2025
																					0123	Оксид железа	0,0004000		0,0020000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000660		0,0003500	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000150		0,0000800	2025
016		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6038						25859	13583	1	1						0123	Оксид железа	0,0004000		0,0020000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000660		0,0003500	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000150		0,0000800	2025
017		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6039						25872	13582	1	1						0123	Оксид железа	0,0004000		0,0020000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000660		0,0003500	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000150		0,0000800	2025
116		Вальце-шлифовальный станок	1		Вальце-шлифовальный станок	6040						25851	13581	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0342000		0,1230000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0225000		0,0810000	2025
022		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6041						25860	13574	1	1						0123	Оксид железа	0,0011000		0,0078000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0002000		0,0014000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000500		0,0003000	2025
119		Гильотинные ножницы	1		Гильотинные ножницы	6042						25854	13576	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
150		Линия фрезеровки полос	1		Линия фрезеровки полос	6043						25866	13576	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0003800		0,0003300	2025
120		Гильотинные ножницы	1		Гильотинные ножницы	6044						25853	13588	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
123		Ножницы дисковые	1		Ножницы дисковые	6045						25881	13589	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
027		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6046						25886	13593	1	1						0123	Оксид железа	0,0004500		0,0005000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000800		0,0000900	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000200		0,0000200	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0028000		0,0100000	2025
028		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6047						25889	13598	1	1						0123	Оксид железа	0,0003200		0,0007000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000600		0,0001200	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000130		0,0000300	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0342000		0,1230000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0225000		0,0810000	2025
029		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6048						25893	13602	1	1						0123	Оксид железа	0,0003200		0,0007000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000600		0,0001200	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000130		0,0000300	2025
030		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6049						25895	13608	1	1						0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
031		Трансформатор	1		Трансформатор сварочный	6050						25897	13614	1	1						0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		сварочный																		0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
032		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6051						25901	13619	1	1					0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
033		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6052						25903	13624	1	1					0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
034		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6053						25901	13606	1	1					0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
156		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6054						25903	13611	1	1					0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
157		Трансформатор сварочный	1		Трансформатор сварочный	6055						25876	13577	1	1					0123	Оксид железа	0,0003000		0,0006000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000500		0,0001000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000120		0,0000200	2025
062		Станки	1		Станки	6056						25884	13580	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0049000		0,0042100	2025
																				2936	Пыль древесная	6,3280000		5,4670000	2025
071		Станки	1		Станки	6057						25870	13568	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0319400		0,0234400	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0333200		0,0261300	2025
																				2936	Пыль древесная	8,7840000		7,5900000	2025
090		Слесарное отделение. Станки	1		Слесарное отделение. Станки	6058						25904	13633	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0025600		0,0022400	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0016000		0,0014000	2025
093		Монтажное отделение. Станки	1		Монтажное отделение. Станки	6059						25966	13711	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0108000		0,0093000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0016000		0,0014000	2025
097		Токарный станок по дереву	1		Токарный станок по дереву	6060						26048	13799	1	1					2936	Пыль древесная	0,6660000		0,1440000	2025
098		Древошерстный станок	1		Древошерстный станок	6061						26052	13803	1	1					2936	Пыль древесная	0,5620000		0,4860000	2025
099		Слесарное отделение. Станки	1		Слесарное отделение. Станки	6062						26051	13806	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0173600		0,0071120	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0079000		0,0031300	2025
103		Энергоучасток. Станки	1		Энергоучасток. Станки	6064						26067	13817	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0178000		0,0038400	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0049800		0,0011170	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0079000		0,0017100	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
107		Наждачно-заточной станок	1		Наждачно-заточной станок	6065						26061	13817	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0049000		0,0007000	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0021000		0,0003000	2025	
108		Настольно-сверлильный станок	1		Настольно-сверлильный станок	6066						26061	13809	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0000120	2025	
109		Наждачно-шлифовальный станок	1		Наждачно-шлифовальный станок	6067						26065	13824	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0150000		0,0021600	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0058000		0,0008000	2025	
110		Настольно-токарный станок	1		Настольно-токарный станок	6068						26137	13896	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0005000		0,0000700	2025	
111		Настольно-токарный станок	1		Настольно-токарный станок	6069						26142	13901	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0005000		0,0000700	2025	
112		Сверлильный станок	1		Сверлильный станок	6070						26144	13915	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0000120	2025	
113		Сверлильный станок	1		Сверлильный станок	6071						26150	13917	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0000120	2025	
114		Сверлильный станок	1		Сверлильный станок	6072						26151	13923	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0000800		0,0000120	2025	
115		Токарно-винторезный станок	1		Токарно-винторезный станок	6073						26155	13921	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0005000		0,0000700	2025	
Площадка:3 - ТОО СКУ-50 Печь-инсинератор №1																										
001		Дымовая труба	25	123500	Дымовая труба	0001	12	0,33	10,3	0,854466	1300	26751	12648			Пго сгм-0,1 Веста-Плюс;	0133	100	90,00/90,00	0133	Кадмий оксид	0,0008333	5,619	0,0006000	2025	
																	0146	100	90,00/90,00							
																	0164	100	90,00/90,00							
																	0178	100	90,00/90,00							
																	0203	100	90,00/90,00							
																	0301	100	60,00/70,00							
																	0304	100	70,00/70,00							
																	0316	100	70,00/90,00							
																	0325	100	90,00/90,00							
																	0328	100	90,00/90,00							
																	0330	100	65,00/70,00							
																	0337	100	60,00/60,00							
																	0342	100	90,00/90,00							
																	0614	100	90,00/90,00							
																	0629	100	90,00/90,00							
																	0830	100	90,00/90,00							
																	1103	100	90,00/90,00							
																	2902	100	97,00/99,00							
																	0146			0,0170833	115,197		0,0123000	2025		
																	0164			0,0020833	14,048		0,0015000	2025		
																	0178			0,0112500	75,862		0,0081000	2025		
																	0203			0,0001111	0,749		0,0000800	2025		
																	0301			1,2928500	8718,050		1,7390916	2025		
																	0304			0,0584448	394,110		0,1032033	2025		
																	0316			0,0084609	57,054		0,0126103	2025		
																	0325			0,0000069	0,047		0,0000050	2025		
																	0328			1,0580532	7134,750		0,5481100	2025		
																	0330			0,1232021	830,786		0,2100015	2025		
																	0337			2,9652416	19995,456		2,9973900	2025		

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³							т/год				
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0342	Фтористый водород	0,0176420	118,965	0,0233090	2025
																					0614	Изобутилбензол	0,2777778	1873,134	0,2000000	2025
																					0629	2-Этилтолуол	0,0000049	0,033	0,0000035	2025
																					0830	Гексахлорбензол	0,0006944	4,683	0,0005000	2025
																					1103	Смесь бифенила (25%) и дифенила-оксида (75%)	0,0001389	0,937	0,0001000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,2399975	1618,370	0,1848933	2025
																					3620	Диоксины (в пересчёте на 2,3,7,8-ТХДД)			0,0000000	2025
001		Резервуар хранение д/т	1	8760	Резервуар хранение д/т	0002	2	2	0,1	0,31416	22	26751	12639								0333	Сероводород	0,0000098	0,034	0,0000018	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0034802	11,971	0,0006382	2025
028		Разгрузка золы. Погрузка золы. Судвание	3	26280	Разгрузка золы. Погрузка золы. Судвание	6003	2					26763	12644	16	16						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0853000		0,0544000	2025
Площадка:4 - РГП на ПХВ Республиканская ветеринарная лаборатория																										
001		Инсинераторная печь	1	36	Инсинераторная печь	0001	5	0,1	2,3	0,018064	130	28868	15107								0301	Азота диоксид	0,0048700	397,972	0,0009160	2025
																					0304	Азота оксид	0,0003560	29,092	0,0000462	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0002065	16,875	0,0000268	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0048600	397,155	0,0006300	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0114800	938,135	0,0014900	2025
001		Резервуар	1	8760	Резервуар	0002	2	0,01	0,3	2,36E-05	20	28874	15107								0333	Сероводород	0,0000045	206,466	0,0000000	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0016150	73445,552	0,0000030	2025
Площадка:6 - ТОО Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)																										
030		Контактный аппарат	1	8040	Контактный аппарат	0001	60	2,6	11,25	59,72967	60	25172	12243								0301	Азота диоксид	0,4228320	8,635	12,2384494	2025
																					0304	Азота оксид	0,0704720	1,439	2,0397416	2025
																					0330	Диоксид серы	51,3011980	1047,657	1484,8618700	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0333000	10,331	0,9620000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0054100	1,678	0,1564000	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0879000	27,270	2,5440000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1544000	47,901	4,4700000	2025
																					2904	Мазутная зола ТЭС	0,0008350	0,259	0,0241600	2025
035		Узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	2	15840	Узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	0057	16,8	0,5	13,75	2,699813	20	24918	12680								3119	Кальций карбонат (Мел)	0,2389770	95,001	6,8137122	2025
035		Узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу	2	15840	Узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу	0058	16,8	0,55	11,79	2,80111	20	24912	12682								3119	Кальций карбонат (Мел)	0,4931640	188,958	14,0610920	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
010		Сушильный барабан №5	1	7200	Сушильный барабан №5	0059	25	0,8	17,46	8,776374	83	25919	12693			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97,60/98,00 97,60/98,00 97,60/98,00 97,60/98,00	0145	Медь сернистая	0,0254000	3,774	0,6583680	2025
																				0301	Азота диоксид	0,1400000	20,802	3,6288000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0300000	4,458	0,7776000	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0025000	0,371	0,0648000	2025
																				0330	Диоксид серы	1,8500000	274,881	47,9520000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,1700000	25,259	4,4064000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000243	0,004	0,0006286	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,8200000	121,839	21,2544000	2025
010		Сушильный барабан №1	1	7200	Сушильный барабан №1	0060	25	0,8	13,1	6,584794	75	25924	12702			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97,70/98,00 97,70/98,00 97,70/98,00 97,70/98,00	0145	Медь сернистая	0,0237000	4,588	0,6143040	2025
																				0301	Азота диоксид	0,2100000	40,653	5,4432000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0250000	4,840	0,6480000	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0040000	0,774	0,1036800	2025
																				0330	Диоксид серы	2,0100000	389,108	52,0992000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,2900000	56,140	7,5168000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000258	0,005	0,0006682	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,9600000	185,843	24,8832000	2025
010		Сушильный барабан №2	1	7200	Сушильный барабан №2	0061	25	0,8	13,31	6,690351	100	25928	12707			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97,20/98,00 97,20/98,00 97,20/98,00 97,20/98,00	0145	Медь сернистая	0,0250000	5,105	0,6480000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,2474966	50,544	6,4151119	2025
																				0304	Азота оксид	0,0353600	7,221	0,9165312	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0030000	0,613	0,0777600	2025
																				0330	Диоксид серы	1,6000000	326,751	41,4720000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,2876700	58,748	7,4564064	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000260	0,005	0,0006739	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,8715732	177,992	22,5911773	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
010		Сушильный барабан №3	1	7200	Сушильный барабан №3	0062	25	0,8	13,54	6,805962	82	25932	12713			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145	100	97,50/98,00	0145	Медь сернистая	0,0240034	4,586	0,6221681	2025
																	0325	100	97,50/98,00	0301	Азота диоксид	0,2600000	49,676	6,7392000	2025
																	2904	100	97,50/98,00	0304	Азота оксид	0,0300000	5,732	0,7776000	2025
																	2909	100	97,50/98,00	0325	Мышьак и его соединения	0,0030000	0,573	0,0777600	2025
																				0330	Диоксид серы	2,0000000	382,126	51,8400000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,2600000	49,676	6,7392000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000196	0,004	0,0005080	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,8200000	156,672	21,2544000	2025
010		Сушильный барабан №4	1	7200	Сушильный барабан №4	0063	25	0,8	13,54	6,805962	100	25934	12717			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145	100	97,80/98,00	0145	Медь сернистая	0,0250000	5,019	0,6480000	2025
																	0325	100	97,80/98,00	0301	Азота диоксид	0,2517879	50,547	6,5263424	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000202	0,004	0,0005236	2025
																				0304	Азота оксид	0,0215820	4,333	0,5594054	2025
																				0325	Мышьак и его соединения	0,0030000	0,602	0,0777600	2025
																				0330	Диоксид серы	1,8988740	381,200	49,2188141	2025
																				0337	Оксид углерода	0,2517500	50,539	6,5253600	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0000202	0,004	0,0005236	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,7786064	156,306	20,1814779	2025
011		Узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	1	8100	Узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	0069	16	0,5	10,39	1,999479	20	25804	12563			Циклон ЦН-15;	2908	100	83,60/84,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0602174	32,323	1,7559396	2025
011		Узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	1	8100	Узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	0070	10	0,4	14,32	1,799509	19	25807	12567			Циклон ЦН-15;	2908	100	83,80/84,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0759960	45,171	2,2160434	2025
011		Узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	1	8100	Узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	0073	20	0,32	12,43	0,999682	18	25762	12588			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2908	100	83,70/84,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1749330	186,526	5,1010465	2025
011		Узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	1	8100	Узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	0074	5,7	0,63	4,49	1,399646	19	25749	12688			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83,50/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,4338320	331,530	12,6505411	2025
012		Узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	1	8100	Узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	0075	16,5	0,45	8,17	1,299385	20	25641	12657			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83,70/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,1888770	156,008	5,0765355	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
012		Узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	1	8100	Узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	0076	16,5	0,45	8,8	1,399583	20	25649	12650			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83,60/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,3159100	242,253	9,2119356	2025
012		Узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	1	8100	Узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	0077	16,5	0,45	6,26	0,995612	18	25661	12640			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83,40/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,3054700	327,046	8,9075052	2025
012		Узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	1	8100	Узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	0078	19,3	0,45	7,55	1,200778	21	25667	12635			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83,80/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,1710000	153,362	4,9863600	2025
022		Анодная печь №1	1	8640	Анодная печь №1	0118	42	1,5	6,29	11,11537	180	25597	12324							0145	Медь сернистая	0,0600000	8,957	1,8662400	2025
																				0301	Азота диоксид	0,9000000	134,355	27,9936000	2025
																				0304	Азота оксид	0,1800000	26,871	5,5987200	2025
																				0330	Диоксид серы	2,4222000	361,594	75,3401088	2025
																				0337	Оксид углерода	2,3111000	345,009	71,8844544	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0065170	0,973	0,2027048	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0818890	12,225	2,5470755	2025
022		Анодная печь №2	1	8640	Анодная печь №2	0119	42	1,5	6,19	10,93866	155	25626	12369							0145	Медь сернистая	0,0500000	7,166	1,5552000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,9193300	131,761	28,5948403	2025
																				0304	Азота оксид	0,1674500	24,000	5,2083648	2025
																				0330	Диоксид серы	2,1560000	309,005	67,0602240	2025
																				0337	Оксид углерода	2,1998240	315,286	68,4233257	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0064860	0,930	0,2017405	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0825200	11,827	2,5667021	2025
022		Анодная печь №3	1	8640	Анодная печь №3	0120	42	1,5	6	10,6029	175	25650	12402							0145	Медь сернистая	0,0600000	9,286	1,8662400	2025
																				0301	Азота диоксид	0,9019400	139,595	28,0539418	2025
																				0304	Азота оксид	0,1612900	24,963	5,0167642	2025
																				0330	Диоксид серы	2,3132200	358,020	71,9503949	2025
																				0337	Оксид углерода	2,3981000	371,157	74,5905024	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0064810	1,003	0,2015850	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0875400	13,549	2,7228442	2025
040		Узел пересыпки материала	1	7920	Узел пересыпки материала	0122	15	0,59	15,33	4,191187	19	25759	12349			Циклон-промыватель СИОТ №5;	2908	100	84,80/85,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,1840375	557,370	62,2712772	2025
034		Узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	Узел пересыпки на ленточный конвейер №1	0123	16	0,56	9,91	2,440847	20	25586	12405			Антициклон;	2909	100	83,80/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	2,5620000	1126,532	80,7952320	2025
034		Узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	Узел пересыпки на ленточный конвейер №1	0124	16	0,56	10,56	2,600943	20	25566	12375			Антициклон;	2909	100	83,60/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	2,3917400	986,934	75,4259126	2025
034		Укрытие гранулятора сухих электрофильтров	1	8760	Укрытие гранулятора сухих электрофильтров	0125	25	0,5	11,2	2,19912	21	25572	12349			Антициклон;	2909	100	83,90/84,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,1368620	67,022	4,3160800	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
080		Электросварочный аппарат	1	2000	Электросварочный аппарат	0126	4	0,4	11,54	1,450163	20	25608	12517							0123	Оксид железа	0,0057900	4,285	0,0328700	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007210	0,534	0,0034500	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000708	0,052	0,0001700	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0011250	0,833	0,0027000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0055400	4,100	0,0133000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004710	0,349	0,0024600	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004170	0,309	0,0010000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004170	0,309	0,0010000	2025
071		Вакуум-сушильные печи №1-№3	3	3000	Вакуум-сушильные печи №1-№3	0128	23	0,22	8,76	0,332997	19	25214	12033		Антициклон;	2909	100	85,00/85,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0459750	147,673	0,1655100	2025	
071		Вакуум-сушильные печи №4-№6	3	23256	Вакуум-сушильные печи №4-№6	0129	23	0,22	8,76	0,332997	22	25217	12037		Антициклон;	2909	100	84,70/85,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0539060	174,927	1,5043655	2025	
071		Вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама вытяжной зонт лаборатории	2	3814	Вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама вытяжной зонт лаборатории	0130	12	0,32	15,33	1,194687	17	25222	12042		Антициклон;	0145 2909	100 100	83,60/84,00 83,60/84,00	0145	Медь сернистая	0,0004300	0,382	0,0018692	2025	
																			2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,5606600	498,518	2,3330110	2025	
020		Цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	1	8760	Цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	0137	35	10,8	0,57	51,92747	30	25775	12404							0330	Диоксид серы	0,1656200	3,540	5,2229923	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,6526000	13,949	20,5803936	2025
020		Аспирац. газы от ПВ-2. Аспирац. газы от ПВ-2 ППР	2	16080	Аспирац. газы от ПВ-2. Аспирац. газы от ПВ-2 ППР	0138	160	7,5	0,45	19,88044	208	25782	12363		Боров;	0146 0184 0325 2904 2909	100 100 100 100 100	45,00/45,00 45,00/45,00 45,00/45,00 45,00/45,00 45,00/45,00	0146	Медь оксид	1,4000000	124,075	44,1503992	2025	
																				0184	Свинец и его неорганические соединения	0,1428780	12,663	4,5058006	2025
																				0301	Азота диоксид	1,2081416	107,072	38,0999535	2025
																				0304	Азота оксид	2,0795880	184,304	65,5818872	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,8800000	77,990	27,7516800	2025
																				0330	Диоксид серы	18,9341540	1678,040	597,1074810	2025
																				0337	Оксид углерода	2,2974496	203,612	72,4523706	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0040000	0,355	0,1261441	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	88,3945710	7833,973	2787,6111900	2025
070		Аспирац. газы печи Калдо	1	720	Аспирац. газы печи Калдо	0142	20	1,13	10,09	10,10113	64	25183	12055		Рукавный фильтр РФСП-316;	2908	100	97,40/98,00	0301	Азота диоксид	0,0119000	1,454	0,3084480	2025	
																			0304	Азота оксид	0,0238000	2,909	0,6168960	2025	
																			0330	Диоксид серы	2,8700000	350,735	74,3904000	2025	
																			0337	Оксид углерода	0,0833000	10,180	2,1591360	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0793000	9,691	2,0554560	2025	
100		Эмальгагат горизонт. HN-401	1	6768	Эмальгагат горизонт. HN-401	0146	19	0,2	6,84	0,214885	420	25727	13317		Каталитическая установка;	0616	100	99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0268410	2025	
																			1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025	
																			2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025	
																			2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025	
																			3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025	
100		Эмальгагат горизонт. HN-402	1	6768	Эмальгагат горизонт. HN-402	0147	19	0,2	6,84	0,214885	420	25729	13315		Каталитическая установка;	0616	100	99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0268410	2025	
																			1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025	
																			2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025	
																			2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025	
																			3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025	
100		Эмальгагат горизонт. HN-403	1	6768	Эмальгагат горизонт. HN-403	0148	19	0,2	6,84	0,214885	420	25731	13314		Каталитическая установка;	0616	100	99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0268410	2025	
																			1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025	
																			2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025	
																			2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025	
																			3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025	
100		Эмальгагат горизонт. HN-404	1	6768	Эмальгагат горизонт. HN-404	0149	19	0,2	6,84	0,214885	420	25732	13313		Каталитическая установка;	0616	100	99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0268410	2025	
																			1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025	
																			2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025	
																			2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025	
																			3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025
																				3603	Н-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025
100		Эмальгагат горизонт. HN-405	1	6768	Эмальгагат горизонт. HN-405	0150	19	0,2	6,84	0,214885	420	25733	13312			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0268410	2025
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0039040	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,0976030	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002440	2025
																				3603	Н-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0390410	2025
100		Эмальгагат горизонт. VN-601	1	7320	Эмальгагат горизонт. HN-601	0151	19	0,2	6,84	0,214885	420	25734	13311			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0289870	2025
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0042160	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,1054080	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002640	2025
																				3603	Н-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0421630	2025
100		Эмальгагат горизонт. VN-602	1	7320	Эмальгагат горизонт. HN-602	0152	19	0,2	6,84	0,214885	420	25735	13310			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0289870	2025
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0042160	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,1054080	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002640	2025
																				3603	Н-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0421630	2025
100		Эмальгагат горизонт. VN-603	1	7320	Эмальгагат горизонт. HN-603	0153	15,5	0,2	6,84	0,214885	420	25736	13309			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0289870	2025
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0042160	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0040000	47,252	0,1054080	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,0000100	0,118	0,0002640	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0421630	2025	
100		Эмальгагат горизонт. VN-604	1	7320	Эмальгагат горизонт. HN-604	0154	15,5	0,2	6,84	0,214885	420	25737	13308			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0616	Диметилбензол	0,0011000	12,994	0,0289870	2025	
																				1026	м-Крезол	0,0001600	1,890	0,0042160	2025	
																				2704	Бензин (в пересчете на углерод)	0,0040000	47,252	0,1054080	2025	
																				2750	Сольвент нафта	0,0000100	0,118	0,0002640	2025	
																				3603	N-Метил-2-пирролидон	0,0016000	18,901	0,0421630	2025	
100		Установка приготовления парафиновой эмульсии	1	880	Установка приготовления парафиновой эмульсии	0155	18	0,8	1,65	0,829382	35	25715	13301								0616	Диметилбензол	0,1330000	180,919	0,4213000	2025
																					2750	Сольвент нафта	0,2650000	360,478	0,8395000	2025
																					3603	N-Метил-2-пирролидон	0,2650000	360,478	0,8395000	2025
060		Ванны испарения	84	735840	Ванны испарения	0157	20	33,7	0,89	793,8541	25	25425	12216								0322	Серная кислота	0,8467200	1,164	19,5720000	2025
101		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	0158	4	0,3	11,77	0,831974	20	25680	13248								0123	Оксид железа	0,0057900	7,469	0,0032870	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0007210	0,930	0,0003450	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000708	0,091	0,0000170	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0011250	1,451	0,0002700	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0055400	7,147	0,0013300	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0004710	0,608	0,0002460	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004170	0,538	0,0001000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004170	0,538	0,0001000	2025
090		Станки	13	15600	Станки	0159	6	0,63	8,11	2,528092	21	25472	13233			Циклон Гидродревпрома Ц-1150;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная	0,3077100	131,079	11,0574000	2025	
090		Заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	Заточной станок (диам. 300 мм)	0161	8	1,2	1,17	1,323242	20	25463	13220								2902	Взвешенные частицы	0,0189000	15,329	0,0980000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0117000	9,490	0,0607000	2025
090		Заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	Заточной станок (диам. 300 мм)	0162	8	1,2	1,21	1,368481	20	25528	13232								2902	Взвешенные частицы	0,0189000	14,823	0,0980000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0117000	9,176	0,0607000	2025
060		Станки	8	21440	Станки	0164	12	1,2	1,1	1,244074	20	25450	12329								2902	Взвешенные частицы	0,3154200	272,112	1,8986180	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0566000	48,829	0,4808300	2025
102		обдирочно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)	1	50	обдирочно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)	0165	4	0,15	11,66	0,20605	20	25688	13329								2902	Взвешенные частицы	0,0261000	135,948	0,0047000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
102		Заточной станок (диам. 400 мм)	1	50	Заточной станок (диам. 400 мм)	0166	4	0,15	12,56	0,221954	20	25699	13319							2930	Пыль абразивная	0,0171000	89,070	0,0030800	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0261000	126,207	0,0047000	2025
070		Технолог. газы печи Калдо	1	7200	Технолог. газы печи Калдо	0205	24,3	0,49	53,03	10,00011	30	25203	12081			Скруббер Вентури;	0330	100	14,90/15,00	2930	Пыль абразивная	0,0171000	82,687	0,0030800	2025
																	2908	100	98,70/99,90	0301	Азота диоксид	0,0500000	5,549	1,2960000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0080000	0,888	0,2073600	2025
																				0330	Диоксид серы	2,6420000	293,230	68,4806399	2025
																				0337	Оксид углерода	0,5800000	64,373	15,0336000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2280460	136,298	31,8309523	2025
070		Электросварочный аппарат	1	2000	Электросварочный аппарат	0206	4	0,3	16,21	1,14582	20	25180	12109							0123	Оксид железа	0,0057900	5,423	0,0328700	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007210	0,675	0,0034500	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000708	0,066	0,0001700	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0011250	1,054	0,0027000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0055400	5,189	0,0133000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004710	0,441	0,0024600	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004170	0,391	0,0010000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004170	0,391	0,0010000	2025
070		Аппарат для сварки пластик. труб	1	2920	Аппарат для сварки пластик. труб	0207	4	0,35	12,7	1,221886	20	25177	12103							0337	Оксид углерода	0,0000105	0,009	0,0001100	2025
																				1555	Уксусная кислота	0,0000178	0,016	0,0001870	2025
																				2922	Пыль полипропилена (1068*)	0,0000042	0,004	0,0000440	2025
090		4-х сторонний строгальный станок С26-2	1	576	4-х сторонний строгальный станок С26-2	0213	6	0,4х0,2	22,22	1,7776	20	25441	13210			Циклон ЦН-15;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная	0,1805530	109,012	0,7470000	2025
063		Технолог. оборудование плавильного отделения	8	32000	Технолог. оборудование плавильного отделения	0242	16,5	0,5	12,51	2,456339	45	26510	13612							0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000240	0,011	0,0003456	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0465680	22,083	0,6705792	2025
030		Цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	6	52560	Цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	0248	20	1,2	0,17	0,192266	20	25200	12255							0322	Серная кислота	0,0002000	1,116	0,0063072	2025
030		Склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	4	35040	Склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	0249	15	0,3	2,75	0,194387	20	25197	12370							0322	Серная кислота	0,0003840	2,120	0,0121000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³							т/год						
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
061		От электролизных ванн обезмеживания	8	70080	От электролизных ванн обезмеживания	0250	22	0,4	11,58	1,455189	25	25420	12013								0314	Водород мышьяковистый	0,7002000	525,238	22,0800000	2025		
061		Из-под электролизных ванн обезмеживания	8	70080	Из-под электролизных ванн обезмеживания	0251	22	0,4	11,58	1,455189	25	25410	12026									0314	Водород мышьяковистый	0,4668000	350,159	14,7200000	2025	
110		Шкафы вытяжные химические	2	8760	Шкафы вытяжные химические	0253	4	0,25	8,88	0,435897	20	25309	12836									0303	Аммиак	0,0000492	0,121	0,0007760	2025	
																						0316	Гидрохлорид	0,0001320	0,325	0,0020814	2025	
																						0322	Серная кислота	0,0000267	0,066	0,0004210	2025	
																						1061	Этанол	0,0016700	4,112	0,0263330	2025	
070		Резервуар для д/топлива V=10 м3	1	8760	Резервуар для д/топлива V=10 м3	0255	5	0,15	0,42	0,007422	20	25203	12072									0333	Сероводород	0,0000823	11,901	0,0000061	2025	
																						2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0293000	4236,933	0,0021540	2025	
021		Аспирац. Газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5. Технолог. газы от ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР. Аспирац. Газы ПВ1 (Выпуск штейна). Аспирац. газы от ПВ-1 (Выпуск шлака). Аспирац. газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР	5	40200	Аспирац. Газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5. Технолог. газы от ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР. Аспирац. Газы ПВ1 (Выпуск штейна). Аспирац. газы от ПВ-1 (Выпуск шлака). Аспирац. газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР	0256	200	4,5	13,25	210,7326	259	25498	12394										0146	Медь оксид	0,0792710	0,733	14,7432515	2025
																						0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0240397	0,222	7,1760034	2025	
																						0301	Азота диоксид	5,1690627	47,800	166,1189610	2025	
																						0304	Азота оксид	5,0947820	47,113	162,0131090	2025	
																						0325	Мышьяк и его соединения	0,0449190	0,415	1,3536474	2025	
																						0330	Диоксид серы	1601,8400000	14812,771	52393,9861000	2025	
																						0337	Оксид углерода	46,8329900	433,081	1413,4142900	2025	
																						2904	Мазутная зола ТЭС	0,0074500	0,069	0,2211149	2025	
																						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	6,9322730	64,105	210,0178050	2025	
061		Выпариватель	4	35040	Выпариватель	0258	22	0,4	5,73	0,720055	25	25433	12073									0314	Водород мышьяковистый	0,0000720	0,109	0,0022706	2025	
061		Выпариватель	4	35040	Выпариватель	0259	22	0,4	5,73	0,720055	25	25439	12066									0314	Водород мышьяковистый	0,0000720	0,109	0,0022706	2025	
061		Выпариватель	2	17520	Выпариватель	0260	22	0,4	11,58	1,455189	25	25392	12019									0314	Водород мышьяковистый	0,0001460	0,110	0,0046043	2025	
070		Склад хлора	1	1800	Склад хлора	0261	4	0,3	16,11	1,138752	24	25101	12059									0349	Хлор	0,0011960	1,143	0,0077501	2025	
080		Станки	17	49640	Станки	0263	4	0,4	11,54	1,450163	20	25605	12524									2902	Взвешенные частицы	0,1010400	74,779	1,0624690	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
060		Электролитные ванны	1	8760	Электролитные ванны	0264	18,5	0,35	17,27	1,661573	23	25419	12327							2930	Пыль абразивная	0,0022000	1,628	0,0231300	2025
		Электролитные ванны	1	8760	Электролитные ванны	0264	18,5	0,35	17,27	1,661573	23	25419	12327							0314	Водород мышьяковистый	0,0001715	0,112	0,0054084	2025
026		Сливные тупики №3 и №4	1	1701	Сливные тупики №3 и №4	6010	16					26048	12755	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1133000		0,4900000	2025
030		Ж/д эстакада	12	54744	Ж/д эстакада	6015	5					25167	12369	3	3					0322	Серная кислота	0,0011520		0,0189200	2025
023		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					0123	Оксид железа	0,0651000		0,1663000	2025
		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					0143	Марганец и его соединения	0,0115300		0,0280400	2025
		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					0203	Оксид хрома	0,0011330		0,0008160	2025
		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					0342	Фтористый водород	0,0078000		0,0166300	2025
		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0053300		0,0050400	2025
		Электросварочные аппараты	16	20704	Электросварочные аппараты	6017	2					25717	12417	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0053300		0,0050400	2025
033		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					0123	Оксид железа	0,0122100		0,0498400	2025
		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					0143	Марганец и его соединения	0,0021630		0,0082500	2025
		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					0203	Оксид хрома	0,0002125		0,0002550	2025
		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					0342	Фтористый водород	0,0014630		0,0046500	2025
		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0010000		0,0012000	2025
		Электросварочные аппараты	3	3999	Электросварочные аппараты	6018	2					25170	12223	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0010000		0,0012000	2025
090		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0123	Оксид железа	0,0044500		0,0029670	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0143	Марганец и его соединения	0,0007210		0,0003280	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0203	Оксид хрома	0,0000708		0,0000170	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0301	Азота диоксид	0,0006250		0,0001500	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0337	Оксид углерода	0,0055400		0,0013300	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0342	Фтористый водород	0,0004710		0,0002280	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0013750		0,0003300	2025
		Электросварочный аппарат	1	200	Электросварочный аппарат	6019	2					25474	13218	3	3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0005830		0,0001400	2025
062		Электросварочные аппараты	7	9597	Электросварочные аппараты	6020	2					25324	12166	5	5					0123	Оксид железа	0,0285000		0,0794300	2025
		Электросварочные аппараты	7	9597	Электросварочные аппараты	6020	2					25324	12166	5	5					0143	Марганец и его соединения	0,0050500		0,0125380	2025
		Электросварочные аппараты	7	9597	Электросварочные аппараты	6020	2					25324	12166	5	5					0203	Оксид хрома	0,0004960		0,0005100	2025
		Электросварочные аппараты	7	9597	Электросварочные аппараты	6020	2					25324	12166	5	5					0342	Фтористый водород	0,0034100		0,0078800	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0023330		0,0019200	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0023330		0,0019200	2025
070		Электросварочный аппарат	1	3200	Электросварочный аппарат	6021	2					25156	12084	2	2					0123	Оксид железа	0,0044500		0,0455300	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007210		0,0050240	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000708		0,0004760	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0006250		0,0003750	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0055400		0,0033250	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004710		0,0040515	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0013750		0,0008250	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0005830		0,0003500	2025
014		Электросварочные аппараты	3	3501	Электросварочные аппараты	6022	2					25753	12679	2	2					0123	Оксид железа	0,0173800		0,0636900	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0021630		0,0071630	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0033750		0,0081000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0166300		0,0399000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0011630		0,0036900	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0012500		0,0030000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0012500		0,0030000	2025
026		Слив шлака	1	1701	Слив шлака	6036	16					26020	12731	3	3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1133000		0,4900000	2025
102		Токарно-винторезный станок. Вертикально-сверлильный станок	2	100	Токарно-винторезный станок. Вертикально-сверлильный станок	6045	2					25705	13313	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0015600		0,0002808	2025
070		Станки	6	8100	Станки	6046	2					25160	12079	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0163800		0,0273860	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0076000		0,0073800	2025
071		Токарно-винторезный. Станок фрезерный. Станок точношлифовальный станок (диам. 400 мм)	3	4050	Токарно-винторезный. Станок фрезерный. Станок точношлифовальный станок (диам. 400 мм)	6047	2					25232	12053	2	2					2902	Взвешенные частицы	0,0097000		0,0191800	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0038000		0,0036900	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
021		Вертикально-сверлильный станок. Наждачно-заточный станок (диам. 550 мм)	2	720	Вертикально-сверлильный станок. Наждачно-заточный станок (диам. 550 мм)	6048	4					25697	12478	3	3					2902	Взвешенные частицы	0,0084400		0,0104650	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0054000		0,0070000	2025
024		Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок	3	3600	Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок	6049	2					25675	12439	2	2					2902	Взвешенные частицы	0,0033600		0,0106850	2025
024		Сверлильный станок	3	630	Сверлильный станок	6050	2					25668	12426	2	2					2902	Взвешенные частицы	0,0021000		0,0006437	2025
032		Станки	12	13920	Станки	6054	2					25208	12222	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0554000		0,0414450	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0032000		0,0028800	2025
022		Токарно-винторезный станок. Вертикально-сверлильный станок. Заточный станок (диам. 450 мм)	3	120	Токарно-винторезный станок. Вертикально-сверлильный станок. Заточный станок (диам. 450 мм)	6055	2					25576	12324	5	5					2902	Взвешенные частицы	0,0079600		0,0011467	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0044000		0,0006340	2025
071		Электросварочный аппарат	1	1907	Электросварочный аппарат	6057	2					25229	12055	2	2					0123	Оксид железа	0,0040700		0,0268600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007210		0,0028570	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000708		0,0003230	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004710		0,0025310	2025
111		Электросварочные аппараты	8	1600	Электросварочные аппараты	6058	2					25303	12789	3	3					0123	Оксид железа	0,0325700		0,0176600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0130000		0,0057780	2025
																				0146	Медь оксид	0,0326700		0,0078400	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0005670		0,0000170	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0025330		0,0006080	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0037700		0,0016010	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0116700		0,0028000	2025
103		Покрасочный пост	1	280	Покрасочный пост	6060	2					25732	13301	1	1					0616	Диметилбензол	0,1005000		0,0427900	2025
																				0621	Метилбензол	0,1390000		0,0243100	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0417000		0,0082250	2025
																				1061	Этанол	0,0310400		0,0085900	2025
																				1119	2-Этоксизтанол	0,0222000		0,0024000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0517000		0,0123100	2025
																				1240	Этилацетат	0,0517000		0,0093100	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0194400		0,0021000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,2780000		0,0654600	2025
062		Покрасочный пост	1	4950	Покрасочный пост	6062	2					25362	12107	5	5					0621	Метилбензол	0,1390000		0,2250000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0417000		0,0675000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					1061	Этанол	0,0278000		0,0450000	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0222000		0,0360000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0278000		0,0450000	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0194400		0,0315000	2025
																					2750	Сольвент нафта	0,1222000		1,9800000	2025
112		Покрасочный пост	1	500	Покрасочный пост	6063	2					25309	12784	3	3						0616	Диметилбензол	0,0625000		0,1125000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0625000		0,1125000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0458000		0,0825000	2025
032		Зарядное устройство	1	192	Зарядное устройство	6065	2					25203	12214	2	2						0322	Серная кислота	0,0000034		0,0000012	2025
104		Зарядное устройство	1	48	Зарядное устройство	6066	2					25710	13308	1	1						0322	Серная кислота	0,0000049		0,0000004	2025
113		Зарядное устройство	1	416	Зарядное устройство	6067	2					25290	12812	2	2						0322	Серная кислота	0,0000125		0,0000187	2025
114		Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок. Сверлильный станок. Заточной станок (диам. 300 мм). Заточной станок (диам. 300 мм). Заточной станок (диам. 300 мм). Фрезерный станок	7	3500	Токарно-винторезный станок. Токарно-винторезный станок. Сверлильный станок. Заточной станок (диам. 300 мм). Заточной станок (диам. 300 мм). Фрезерный станок	6069	2					25272	12894	3	3						2902	Взвешенные частицы	0,0178400		0,0183130	2025
028		Выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР. затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР	2	8800	Выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР. затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР	6083	3					25705	13259	5	5						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0301325		0,1040800	2025
029		Выгрузка пыли из газ. Тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. Склад ЦПК затарка пыли из газ. ракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК	2	12480	Выгрузка пыли из газ. Тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. Склад ЦПК затарка пыли из газ. ракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК	6084	3					25770	13274	6	6						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0482120		0,2361000	2025
027		Узел выгрузки гран. Пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	1	1320	Узел выгрузки гран. Пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	6085	3					25583	12362	5	5						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0297500		0,0998000	2025
027		Узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину	1	1872	Узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину	6086	3					25624	12397	3	3						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,4760000		2,2640000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		Крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов) крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)	2	5400	Крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов) крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)	6088	5					25757	12725	3	3					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,1401880		0,2681300	2025
010		Закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	1080	Закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	6089	5					25783	12708	3	3					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,1388000		0,3810000	2025
035		Ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	1	854	Ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	6090	2					24890	12609	7	7					3119	Кальций карбонат (Мел)	1,5640000		3,3950000	2025
035		Склад хранения известковой руды	1	8760	Склад хранения известковой руды	6091	5					24872	12630	14	4					3119	Кальций карбонат (Мел)	0,5080000		11,0560000	2025
035		Приёмный бункер загрузки известковой руды	1	7920	Приёмный бункер загрузки известковой руды	6092	2					24907	12641	5	5					3119	Кальций карбонат (Мел)	0,1180000		2,3760000	2025
035		Маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	2	334	Маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	6093	2					24940	12704	2	2					2735	Минеральное масло	0,0055600		0,0066800	2025
115		Насосы НМШГ20-25-14/10-5У3 насосы НМШ 32-10-18-6	18	1260	Насосы НМШГ20-25-14/10-5У3 насосы НМШ 32-10-18-6	6094	2					25218	12790	3	3					2735	Минеральное масло	0,0444700		0,0177600	2025
011		Приёмный бункер загрузки руды с автомашин	1	2800	Приёмный бункер загрузки руды с автомашин	6095	2					25822	12591	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1190000		0,8470000	2025
013		Открытый склад руды конвер. класса	1	8760	Открытый склад руды конвер. класса	6096	5,5					26104	12810	14	18					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4493000		2,3730000	2025
025		Насосы ЦВК-6,3	7	8596	Насосы ЦВК-6,3	6097	2					25801	12402	3	3					0333	Сероводород	0,0000267		0,0008260	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0055300		0,1712000	2025
031		Насосы А13В4/25	2	106	Насосы А13В4/25	6098	2					25124	12257	3	3					0333	Сероводород	0,0000267		0,0000103	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0055300		0,0021260	2025
013		Магнетитовый склад	1	8760	Магнетитовый склад	6099	5,5					25954	12791	4	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004530		0,0030240	2025
072		Склад кокса	1	8760	Склад кокса	6100	5					25116	11980	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3470000		0,3998800	2025
072		Склад песка	1	8760	Склад песка	6101	5					25107	11965	3	3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,5870000		0,7610000	2025
034		Заточной станок 400 мм. Сверлильный станок	2	730	Заточной станок 400 мм. Сверлильный станок	6102	15					25599	12419	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0060200		0,0079090	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Площадка:8 - ТОО Корпорация Казахмыс БОФ																					2930	Пыль абразивная	0,0038000		0,0049900	2025
001		Укрытие от питателей тяжелого и легкого типа (правая сторона), АС-54	1	6850	Укрытие от питателей тяжелого и легкого типа (правая сторона), АС-54	0003	8	0,85	15,96	9,056526		25589	12931			Аспирационная установка 54, Циклон СИОТ №8, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/85,20 84,00/85,20 84,00/85,20 84,00/85,20 84,00/85,20 84,00/85,20 84,00/85,20	0145	Медь сернистая	0,0232212	2,564	0,5726341	2025	
																					0185	Свинец сернистый	0,0096139	1,062	0,2370778	2025
																					0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0275104	3,038	0,6784073	2025
																					0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002662	0,029	0,0065652	2025
																					0325	Мышьяк и его соединения	0,0008283	0,091	0,0204252	2025
																					0331	Сера элементарная	0,0588664	6,500	1,4516457	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,3587492	150,030	33,5067547	2025
001		Укрытие от питателя тяжелого и легкого (левая сторона), АС-55	1	6850	Укрытие от питателя тяжелого и легкого (левая сторона), АС-55	0004	8	0,59	15,56	4,254069		25592	12934			Аспирационная установка 55, Циклон СИОТ №8, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90	0145	Медь сернистая	0,0296468	6,969	0,7310909	2025	
																					0185	Свинец сернистый	0,0122742	2,885	0,3026810	2025
																					0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0351230	8,256	0,8661332	2025
																					0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0003399	0,080	0,0083819	2025
																					0325	Мышьяк и его соединения	0,0010575	0,249	0,0260771	2025
																					0331	Сера элементарная	0,0751557	17,667	1,8533387	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,7347363	407,783	42,7785972	2025
001		Укрытие перегрузки № 1, АС-56	1	6850	Укрытие перегрузки № 1, АС-56	0005	4	0,85	11,94	6,775371		25598	12944			Аспирационная установка 56, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00	0145	Медь сернистая	0,0116450	1,719	0,2871667	2025	
																					0185	Свинец сернистый	0,0048212	0,712	0,1188907	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0137960	2,036	0,3402102	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001335	0,020	0,0032924	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004154	0,061	0,0102429	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0295205	4,357	0,7279766	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6813905	100,569	16,8030906	2025
001		Укрытие перегрузки № 2, АС-57	1	6850	Укрытие перегрузки № 2, АС-57	0006	2	0,6	14,02	3,964071		25595	12936		Аспирационная установка 57, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90 84,00/84,90	0145	Медь сернистая	0,0121806	3,073	0,3003732	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0050429	1,272	0,1243583	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0144305	3,640	0,3558561	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001397	0,035	0,0034438	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004345	0,110	0,0107139	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0308782	7,790	0,7614556	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7127271	179,797	17,5758491	2025
001		Укрытие перегрузки № 3, АС-58	1	6850	Укрытие перегрузки № 3, АС-58	0007	3	0,6	23,24	6,570971		25530	12826		Аспирационная установка 58, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/84,70 84,00/84,70 84,00/84,70 84,00/84,70 84,00/84,70 84,00/84,70 84,00/84,70	0145	Медь сернистая	0,0119294	1,815	0,2941786	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0049389	0,752	0,1217937	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0141329	2,151	0,3485147	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001368	0,021	0,0033727	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004255	0,065	0,0104930	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0302414	4,602	0,7457521	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
001		Укрытие транспортера №11 (голова и середина) УКД, АС-79	1	6850	Укрытие транспортера №11 (голова и середина) УКД, АС-79	0008	4	0,85	9,87	5,600746		25542	12837			Аспирационная установка 79, Скруббер ЦС ВТИ №7, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/85,10 84,00/85,10 84,00/85,10 84,00/85,10 84,00/85,10 84,00/85,10 84,00/85,10	0145	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6980285	106,229	17,2133826	2025
																				0185	Свинец сернистый	0,0050209	0,896	0,0780849	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0143675	2,565	0,2234428	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001390	0,025	0,0021624	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004326	0,077	0,0067273	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0307433	5,489	0,4781196	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7096138	126,700	11,0359140	2025
001		Укрытие перегрузки № 4, АС-61	1	400	Укрытие перегрузки № 4, АС-61	0009	12	0,6	18,21	5,148768		25550	12847			Аспирационная установка 61, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/84,80 84,00/84,80 84,00/84,80 84,00/84,80 84,00/84,80 84,00/84,80 84,00/84,80	0145	Медь сернистая	0,0117419	2,281	0,0169083	2025
																				0185	Свинец сернистый	0,0048613	0,944	0,0070002	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0139107	2,702	0,0200315	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001346	0,026	0,0001939	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004188	0,081	0,0006031	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0297660	5,781	0,0428630	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6870556	133,441	0,9893601	2025
001		Укрытие перегрузки № 4, АС-59	1	400	Укрытие перегрузки № 4, АС-59	0010	2	0,6	16,7	4,721825		25556	12854			Аспирационная установка 59, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/89,50 84,00/89,50 84,00/89,50 84,00/89,50 84,00/89,50 84,00/89,50 84,00/89,50	0145	Медь сернистая	0,0124161	2,630	0,0178792	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0185	Свинец сернистый	0,0051404	1,089	0,0074022	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0147095	3,115	0,0211817	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001424	0,030	0,0002050	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004429	0,094	0,0006377	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0314752	6,666	0,0453242	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7265070	153,861	1,0461700	2025
001		Укрытие дробилки № 1, АС-62	1	5150	Укрытие дробилки № 1, АС-62	0011	12	0,5	11,21	2,201084		25566	12863		Аспирационная установка 62, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145	100	84,00/82,20	0145	Медь сернистая	0,0210092	9,545	0,3895109	2025	
																0185	100	84,00/82,20	0185	Свинец сернистый	0,0086981	3,952	0,1612625	2025	
																0207	100	84,00/82,20	0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0248899	11,308	0,4614587	2025	
																0266	100	84,00/82,20	0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002409	0,109	0,0044657	2025	
																0325	100	84,00/82,20	0325	Мышьяк и его соединения	0,0007494	0,340	0,0138934	2025	
																0331	100	84,00/82,20	0331	Сера элементарная	0,0532590	24,197	0,9874225	2025	
																2908	100	84,00/82,20	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2293202	558,507	22,7915963	2025	
001		Укрытие дробилки № 2, АС-63	1	5150	Укрытие дробилки № 2, АС-63	0012	12	0,7	7,54	2,901739		25571	12871		Аспирационная установка 63, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145	100	84,00/84,40	0145	Медь сернистая	0,0209926	7,235	0,3892036	2025	
																0185	100	84,00/84,40	0185	Свинец сернистый	0,0086912	2,995	0,1611353	2025	
																0207	100	84,00/84,40	0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0248703	8,571	0,4610947	2025	
																0266	100	84,00/84,40	0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002407	0,083	0,0044622	2025	
																0325	100	84,00/84,40	0325	Мышьяк и его соединения	0,0007488	0,258	0,0138824	2025	
																0331	100	84,00/84,40	0331	Сера элементарная	0,0532170	18,340	0,9866436	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Укрытие дробилки № 3, АС-64	1	5150	Укрытие дробилки № 3, АС-64	0013	12	0,65	10,48	3,477594		25578	12879			Аспирационная установка 64, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/84,50 84,00/84,50 84,00/84,50 84,00/84,50 84,00/84,50 84,00/84,50 84,00/84,50	0145	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2283505	423,315	22,7736182	2025
																				0185	Свинец сернистый	0,0088842	2,555	0,1647137	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0254226	7,310	0,4713347	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002460	0,071	0,0045613	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0007654	0,220	0,0141907	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0543989	15,643	1,0085549	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2556296	361,063	23,2793726	2025
001		Укрытие дробилки № 4, АС-65	1	5150	Укрытие дробилки № 4, АС-65	0014	12	0,6	7,68	2,171474		25584	12888			Аспирационная установка 65, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	84,00/88,60 84,00/88,60 84,00/88,60 84,00/88,60 84,00/88,60 84,00/88,60 84,00/88,60	0145	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147632	6,799	0,2737103	2025
																				0185	Свинец сернистый	0,0061122	2,815	0,1133196	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0174902	8,055	0,3242683	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001693	0,078	0,0031381	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0005266	0,243	0,0097629	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0374253	17,235	0,6938644	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,8638466	397,816	16,0157163	2025
001		Укрытие дробилки № 5, АС-66	1	5150	Укрытие дробилки № 5, АС-66	0015	12	0,6	12,2	3,449477		25590	12892			Аспирационная установка 66, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	99,00/84,30 99,00/84,30 99,00/84,30 99,00/84,30 99,00/84,30 99,00/84,30 99,00/84,30	0145	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0210550	6,104	0,3903599	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0185	Свинец сернистый	0,0087170	2,527	0,1616140	2025
																					0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0249442	7,231	0,4624645	2025
																					0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002414	0,070	0,0044755	2025
																					0325	Мышьяк и его соединения	0,0007510	0,218	0,0139237	2025
																					0331	Сера элементарная	0,0533751	15,473	0,9895747	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2319996	357,156	22,8412729	2025
001		Укрытие дробилки № 6, АС-67	1	5150	Укрытие дробилки № 6, АС-67	0016	12	0,6	9,01	2,547523		25592	12899			Аспирационная установка 67, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145	100	84,00/85,00	0145	Медь сернистая	0,0211810	8,314	0,3926966	2025	
																	0185	100	84,00/85,00		0185	Свинец сернистый	0,0087692	3,442	0,1625814	2025
																	0207	100	84,00/85,00		0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0250935	9,850	0,4652329	2025
																	0266	100	84,00/85,00		0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002428	0,095	0,0045023	2025
																	0325	100	84,00/85,00		0325	Мышьяк и его соединения	0,0007555	0,297	0,0140070	2025
																	0331	100	84,00/85,00		0331	Сера элементарная	0,0536946	21,077	0,9954983	2025
																	2908	100	84,00/85,00		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2393744	486,502	22,9780016	2025
001		Укрытие дробилки № 7, АС-68	1	5150	Укрытие дробилки № 7, АС-68	0017	12	0,7	12,01	4,622001		25599	12905			Аспирационная установка 68, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145	100	84,00/84,30	0145	Медь сернистая	0,0211130	4,568	0,3914352	2025	
																	0185	100	84,00/84,30		0185	Свинец сернистый	0,0087411	1,891	0,1620592	2025
																	0207	100	84,00/84,30		0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0250129	5,412	0,4637385	2025
																	0266	100	84,00/84,30		0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002421	0,052	0,0044878	2025
																	0325	100	84,00/84,30		0325	Мышьяк и его соединения	0,0007531	0,163	0,0139620	2025
																	0331	100	84,00/84,30		0331	Сера элементарная	0,0535222	11,580	0,9923008	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2353936	267,285	22,9041965	2025
001		Укрытие дробилки № 8, АС-69	1	5150	Укрытие дробилки № 8, АС-69	0018	12	0,6	14,74	4,167647		25603	12913		Аспирационная установка 69, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 100 0185 100 0207 100 0266 100 0325 100 0331 100 2908 100	84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00 84,00/85,00	0145	Медь сернистая	0,0189403	4,545	0,3511533	2025		
																			0185	Свинец сернистый	0,0078415	1,882	0,1453819	2025	
																			0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0224388	5,384	0,4160160	2025	
																			0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0002172	0,052	0,0040260	2025	
																			0325	Мышьяк и его соединения	0,0006756	0,162	0,0125252	2025	
																			0331	Сера элементарная	0,0480143	11,521	0,8901847	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,1082612	265,920	20,5471630	2025	
001		Укрытие транспортера №12 (хвост), АС-70	1	6850	Укрытие транспортера №12 (хвост), АС-70	0019	12	0,6	11,66	3,296795		25609	12920		Аспирационная установка 70, Скруббер ЦС ВТИ №11, 1 шт.;	0145 100 0185 100 0207 100 0266 100 0325 100 0331 100 2908 100	84,00/83,90 84,00/83,90 84,00/83,90 84,00/83,90 84,00/83,90 84,00/83,90	0145	Медь сернистая	0,0036398	1,104	0,0897571	2025		
																			0185	Свинец сернистый	0,0015069	0,457	0,0371606	2025	
																			0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0043121	1,308	0,1063364	2025	
																			0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000417	0,013	0,0010291	2025	
																			0325	Мышьяк и его соединения	0,0001298	0,039	0,0032015	2025	
																			0331	Сера элементарная	0,0092270	2,799	0,2275370	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2129760	64,601	5,2519884	2025	
001		Укрытие транспортера №12, (середина), АС-71	1	6850	Укрытие транспортера №12, (середина), АС-71	0020	20	0,6	13,61	3,848146		25519	12839		Аспирационная установка 71, Скруббер ЦС ВТИ №10, 1 шт.;	0145 100 0185 100 0207 100 0266 100 0325 100 0331 100 2908 100	84,00/84,40 84,00/84,40 84,00/84,40 84,00/84,40 84,00/84,40 84,00/84,40	0145	Медь сернистая	0,0122853	3,193	0,3029543	2025		

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0185	Свинец сернистый	0,0050863	1,322	0,1254269	2025
																					0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0145545	3,782	0,3589140	2025
																					0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001409	0,037	0,0034734	2025
																					0325	Мышьяк и его соединения	0,0004382	0,114	0,0108060	2025
																					0331	Сера элементарная	0,0311435	8,093	0,7679987	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7188515	186,805	17,7268768	2025
001		Укрытие транспортера №12 (голова), АС-72	1	6850	Укрытие транспортера №12 (голова), АС-72	0021	10	0,5	9,09	1,784822		25523	12845		Аспирационная установка 72, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145	100	84,00/84,60	0145	Медь сернистая	0,0123768	6,934	0,3052127	2025		
																0185	100	84,00/84,60		0185	Свинец сернистый	0,0051242	2,871	0,1263620	2025	
																0207	100	84,00/84,60		0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0146630	8,215	0,3615896	2025	
																0266	100	84,00/84,60		0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001419	0,080	0,0034993	2025	
																0325	100	84,00/84,60		0325	Мышьяк и его соединения	0,0004415	0,247	0,0108866	2025	
																0331	100	84,00/84,60		0331	Сера элементарная	0,0313757	17,579	0,7737239	2025	
																2908	100	84,00/84,60		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7242103	405,761	17,8590260	2025	
001		Укрытие транспортера №13, АС-73	1	6850	Укрытие транспортера №13, АС-73	0022	12	6	12,34	348,9061		25528	12852		Аспирационная установка 73, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145	100	84,00/82,80	0145	Медь сернистая	0,0120458	0,035	0,2970500	2025		
																0185	100	84,00/82,80		0185	Свинец сернистый	0,0049871	0,014	0,1229825	2025	
																0207	100	84,00/82,80		0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0142709	0,041	0,3519192	2025	
																0266	100	84,00/82,80		0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001381	0,000	0,0034057	2025	
																0325	100	84,00/82,80		0325	Мышьяк и его соединения	0,0004297	0,001	0,0105954	2025	
																0331	100	84,00/82,80		0331	Сера элементарная	0,0305366	0,088	0,7530313	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Кузнечный горн	1	1216	Кузнечный горн	0028	2,5	0,25	20,74	1,018075		25604	12952							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7048419	2,020	17,3814009	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0012800	1,257	0,0399440	2025
																				0304	Азота оксид	0,0002080	0,204	0,0065000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0092000	9,037	0,2900100	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0176500	17,337	0,5566050	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0087000	8,546	0,2728950	2025
003		Укрытие щековой дробилки, тран-ра № 1 (голова), тран-ра № 2 (голова+хвост)	1	6850	Укрытие щековой дробилки, тран-ра № 1 (голова), тран-ра № 2 (голова+хвост)	0038	6	0,8	7,26	3,649283		25595	12941		Аспирационная установка 102, Циклон СИОТ №5, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	81,00/85,00 81,00/85,00 81,00/85,00 81,00/85,00 81,00/85,00 81,00/85,00 81,00/85,00	0145	Медь сернистая	0,0445959	12,220	1,0997337	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0184633	5,059	0,4553037	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0528333	14,478	1,3028692	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0005113	0,140	0,0126084	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0015907	0,436	0,0392262	2025
																				0331	Сера элементарная	0,1130519	30,979	2,7878599	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,6094537	715,059	64,3491290	2025
003		Укрытие конусной дробилки (КМД) и тран-ра № 3 (хвост)	1	5160	Укрытие конусной дробилки (КМД) и тран-ра № 3 (хвост)	0039	6	0,8	7,14	3,588964		25585	12926		Аспирационная установка 103, Циклон СИОТ №3, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	82,70/85,00 82,70/85,00 82,70/85,00 82,70/85,00 82,70/85,00 82,70/85,00 82,70/85,00	0145	Медь сернистая	0,0398867	11,114	0,7409358	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0165136	4,601	0,3067568	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0472543	13,167	0,8777965	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0004573	0,127	0,0084948	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0014227	0,396	0,0264283	2025
																				0331	Сера элементарная	0,1011141	28,174	1,8782957	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,3339068	650,301	43,3546521	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
003		Укрытие транспортера №4 (ЦПКШ), АС-104	1	6850	Укрытие транспортера №4 (ЦПКШ), АС-104	0040	6	0,8	4,37	2,196607		25577	12918			Аспирационная установка 104, Циклон СИОТ №3, 1 шт.;	0145	100	81,30/84,00	0145	Медь сернистая	0,0003878	0,177	0,0095629	2025
																	0185	100	81,30/84,00	0185	Свинец сернистый	0,0001606	0,073	0,0039592	2025
																	0207	100	81,30/84,00	0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0004594	0,209	0,0113293	2025
																	0266	100	81,30/84,00	0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000044	0,002	0,0001096	2025
																	0325	100	81,30/84,00	0325	Мышьяк и его соединения	0,0000138	0,006	0,0003411	2025
																	0331	100	81,30/84,00	0331	Сера элементарная	0,0009831	0,448	0,0242423	2025
																	2908	100	81,30/84,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0226909	10,330	0,5595576	2025
002		Укрытие конвейеров 16,17, I секции измен-ного отд-я, АС 93	1	6850	Укрытие конвейеров 16,17, I секции измен-ного отд-я, АС 93	0042	12	0,6	11,79	3,333552		25574	12911			Аспирационная установка 93, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145	100	83,90/85,00	0145	Медь сернистая	0,0017239	0,517	0,0425125	2025
																	0185	100	83,90/85,00	0185	Свинец сернистый	0,0007137	0,214	0,0176007	2025
																	0207	100	83,90/85,00	0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0020424	0,613	0,0503652	2025
																	0266	100	83,90/85,00	0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000198	0,006	0,0004874	2025
																	0325	100	83,90/85,00	0325	Мышьяк и его соединения	0,0000615	0,018	0,0015164	2025
																	0331	100	83,90/85,00	0331	Сера элементарная	0,0043703	1,311	0,1077706	2025
																	2908	100	83,90/85,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1008740	30,260	2,4875521	2025
002		Укрытие конвейеров 16-3,16-4,17-2, II секции измен-ного отд-я, АС-94	1	6850	Укрытие конвейеров 16-3,16-4,17-2, II секции измен-ного отд-я, АС-94	0043	12	0,6	9,49	2,683241		25567	12903			Аспирационная установка 94, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145	100	84,00/84,30	0145	Медь сернистая	0,0122853	4,579	0,3029543	2025
																	0185	100	84,00/84,30	0185	Свинец сернистый	0,0050863	1,896	0,1254269	2025
																	0207	100	84,00/84,30	0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0145545	5,424	0,3589140	2025
																	0266	100	84,00/84,30	0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000000	0,000	0,0000000	2025
																	0325	100	84,00/84,30	0325	Мышьяк и его соединения	0,0000000	0,000	0,0000000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001409	0,052	0,0034734	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0004382	0,163	0,0108060	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0311435	11,607	0,7679987	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7188515	267,904	17,7268768	2025
002		Укрытие конвейеров 16-5,16-6,17-3, III секции измел-ного отд-я, АС-95	1	6850	Укрытие конвейеров 16-5,16-6,17-3, III секции измел-ного отд-я, АС-95	0044	12	0,6	11,79	3,333552		25560	12895		Аспирационная установка 95, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	83,50/84,00 83,50/84,00 83,50/84,00 83,50/84,00 83,50/84,00 83,50/84,00 83,50/84,00	0145	Медь сернистая	0,0013816	0,414	0,0340703	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0005720	0,172	0,0141055	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0016368	0,491	0,0403635	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000158	0,005	0,0003906	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0000493	0,015	0,0012152	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0035024	1,051	0,0863692	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0808421	24,251	1,9935657	2025
002		Укрытие конвейеров 16-7,16-8,17-4, IV секции измел-ного отд-я, АС-96	1	6850	Укрытие конвейеров 16-7,16-8,17-4, IV секции измел-ного отд-я, АС-96	0045	12	0,6	11,79	3,333552		25553	12888		Аспирационная установка 96, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	83,30/84,00 83,30/84,00 83,30/84,00 83,30/84,00 83,30/84,00 83,30/84,00 83,30/84,00	0145	Медь сернистая	0,0014304	0,429	0,0352748	2025	
																				0185	Свинец сернистый	0,0005922	0,178	0,0146042	2025
																				0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0016947	0,508	0,0417905	2025
																				0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0000164	0,005	0,0004044	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0000510	0,015	0,0012582	2025
																				0331	Сера элементарная	0,0036262	1,088	0,0894226	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0837001	25,108	2,0640453	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Укрытие конвейеров №16, 17, V секции измел-ного отд-я, АС-97	1	6850	Укрытие конвейеров №16, 17, V секции измел-ного отд-я, АС-97	0046	12	0,6	11,79	3,333552		25550	12879			Аспирационная установка 97, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	80,00/83,30 80,00/83,30 80,00/83,30 80,00/83,30 80,00/83,30 80,00/83,30 80,00/83,30	0145	Медь сернистая	0,0143044	4,291	0,3527476	2025
																			0185	Свинец сернистый	0,0059222	1,777	0,1460420	2025	
																			0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0169467	5,084	0,4179048	2025	
																			0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001640	0,049	0,0040442	2025	
																			0325	Мышьяк и его соединения	0,0005102	0,153	0,0125821	2025	
																			0331	Сера элементарная	0,0362622	10,878	0,8942264	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,8370013	251,084	20,6404529	2025	
002		Укрытие конвейеров №16, 17, VI секции измел-ного отд-я	1	6850	Укрытие конвейеров №16, 17, VI секции измел-ного отд-я	0047	12	0,6	11,79	3,333552		25545	12873			Аспирационная установка 98, Циклон СИОТ №6, 1 шт.;	0145 0185 0207 0266 0325 0331 2908	100 100 100 100 100 100 100	83,80/84,00 83,80/84,00 83,80/84,00 83,80/84,00 83,80/84,00 83,80/84,00 83,80/84,00	0145	Медь сернистая	0,0141998	4,260	0,3501665	2025
																			0185	Свинец сернистый	0,0058789	1,764	0,1449734	2025	
																			0207	Цинк оксид (в пересчете на цинк)	0,0168227	5,046	0,4148470	2025	
																			0266	Молибден и его неорганические соединения	0,0001628	0,049	0,0040146	2025	
																			0325	Мышьяк и его соединения	0,0005065	0,152	0,0124900	2025	
																			0331	Сера элементарная	0,0359969	10,798	0,8876833	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,8308769	249,247	20,4894252	2025	
002		Укрытие от транспортера №1 известкового отделения, АС-89	1	500	Укрытие от транспортера №1 известкового отделения, АС-89	0048	4	0,6	13,19	3,729393		25542	12868			Аспирационная установка 89, Циклон СИОТ №4, 1 шт.;	0128	100	81,50/85,00	0128	Кальций оксид	3,3809167	906,559	6,0856500	2025
002		Укрытие от баков ксантогената, ВС-90	1	6850	Укрытие от баков ксантогената, ВС-90	0049	12	0,6	8,69	2,457045		25539	12862							0333	Сероводород	0,0194750	7,926	0,4802535	2025
																				0334	Сероуглерод (S19)	0,0182083	7,411	0,4490000	2025
002		Укрытие от дробилки в здании известкового отделения, ВС-91	1	6850	Укрытие от дробилки в здании известкового отделения, ВС-91	0050	20	0,45	9,23	1,467972		25535	12858							0128	Кальций оксид	0,2254000	153,545	5,5574000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Укрытие от баков для растворения извести, ВС-92	1	6850	Укрытие от баков для растворения извести, ВС-92	0051	12	0,6	11,79	3,333552		25615	12927							0128	Кальций оксид	0,3745000	112,343	9,2344850	2025
004		Сжигание угля для обогрева людей ЦСХ	1	4320	Сжигание угля для обогрева людей ЦСХ	0052	5	0,5	6,62	1,299837		25620	12934							0301	Азота диоксид	0,0002340	0,180	0,0073800	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000381	0,029	0,0012000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0025700	1,977	0,0297000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0036300	2,793	0,1144000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0037200	2,862	0,1000000	2025
004		Емкость для хранения дизельного топлива ЦСХ	1	8760	Емкость для хранения дизельного топлива ЦСХ	0053	1,5	0,5	5,09	0,999422		25625	12939							0333	Сероводород	0,0000174	0,017	0,0000097	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0061800	6,184	0,0034450	2025
004		Топливораздаточная колонка для д.т., ЦСХ	1	1460	Топливораздаточная колонка для д.т., ЦСХ	0054	1,2	0,4	7,16	0,899754		25628	12946							0333	Сероводород	0,0000488	0,054	0,0000100	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0174000	19,339	0,0035500	2025
004		Хвостохранилище	2	17520	Хвостохранилище	6002	2					23143	12824	200	200					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	5,9357200		95,1675000	2025
042		Сварочный участок Главного корпуса. Покрасочный участок Главного корпуса	2	2112	Сварочный участок Главного корпуса. Покрасочный участок Главного корпуса	6016	6					25362	12961	10	6					0110	Оксид ванадия	0,0000044		0,0000162	2025
																				0123	Оксид железа	0,0274000		0,2270278	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0048600		0,0381219	2025
																				0146	Медь оксид	0,0000011		0,0000041	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000925		0,0003707	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0411000		0,1578850	2025
																				0304	Азота оксид	0,0066800		0,0256413	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0017380		0,0150560	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0011230		0,0095688	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004310		0,0035235	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0254500		0,0964000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0253700		0,0959000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0083300		0,0315000	2025
																				1061	Этанол	0,0082300		0,0310800	2025
																				1110	2-(Изобутокси)этанол	0,0154400		0,0585000	2025
																				1119	2-Этоксизанол	0,0044400		0,0168000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0050200		0,0189800	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0041540		0,0157000	2025
																				2750	Сольвент нефти	0,1656000		0,6270000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2752	Уайт-спирит	0,0231300		0,0877000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001830		0,0015825	2025
001		Открытый склад дробленой руды (S=2 000 м кв.)	1	8760	Открытый склад дробленой руды (S=2 000 м кв.)	6017	2					25423	12973	50	100					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	7,5350000		123,2000000	2025
002		Склад извести-пушонки	1	1460	Склад извести-пушонки	6018	4					25456	12992	4	2					0128	Кальций оксид	0,2800000		1,0380000	2025
002		Механическая мастерская Главного корпуса	1	1056	Механическая мастерская Главного корпуса	6019	6					25371	12953	4	7					2868	Эмульсол	0,0000092		0,0000506	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0087800		0,0333700	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0040000		0,0152000	2025
005		Механическая мастерская Фильтровального участка. Сварочный пост Фильтровального участка. Покрасочный пост Фильтровального участка	3	3168	Механическая мастерская Фильтровального участка. Сварочный пост Фильтровального участка. Покрасочный пост Фильтровального участка	6020	6					25483	12890	4	4					0123	Оксид железа	0,0005430		0,0025100	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000961		0,0003945	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000024		0,0000085	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0004400		0,0015840	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000715		0,0002574	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000222		0,0001405	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0040100		0,0151400	2025
																				0621	Метилбензол	0,0168560		0,0651600	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0006070		0,0234180	2025
																				1061	Этанол	0,0077810		0,0299920	2025
																				1110	2-(Изобутокси)этанол	0,0020670		0,0072800	2025
																				1119	2-Этоксизанол	0,0032360		0,0124860	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0032980		0,0127320	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0032048		0,0123620	2025
																				2750	Сольвент нафта	0,0221600		0,0780000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0036980		0,0139600	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0060000		0,0010370	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0040000		0,0006910	2025
001		Механическая мастерская Дробильного цеха. Сварочный пост Дробильного цеха. Покрасочный пост Дробильного цеха	3	3168	Механическая мастерская Дробильного цеха. Сварочный пост Дробильного цеха. Покрасочный пост Дробильного цеха	6021	6					25503	12906	2	6					0110	Оксид ванадия	0,0000056		0,0000110	2025
																				0123	Оксид железа	0,0356000		0,1547960	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0143	Марганец и его соединения	0,0063000		0,0260418	2025
																					0146	Медь оксид	0,0005170		0,0015128	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000236		0,0000784	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0025900		0,0072316	2025
																					0304	Азота оксид	0,0004210		0,0011760	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0029960		0,0183000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0014570		0,0071669	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0007430		0,0033902	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0242550		0,0920600	2025
																					0621	Метилбензол	0,0276300		0,1049000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0092600		0,0351900	2025
																					1061	Этанол	0,0097870		0,0372400	2025
																					1110	2-(Изобутокси)этанол	0,0138000		0,0524000	2025
																					1119	2-Этоксизанол	0,0049400		0,0187700	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0054540		0,0207100	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0046840		0,0178000	2025
																					2735	Минеральное масло	0,0002072		0,0007873	2025
																					2750	Сольвент нафта	0,1478000		0,5620000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0233850		0,0888000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0048000		0,0045600	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003154		0,0022715	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0032000		0,0030400	2025
004		Механическая мастерская ЦСХ. Сварочный пост ЦСХ. Покрасочный пост ЦСХ	4	4224	Механическая мастерская ЦСХ. Сварочный пост ЦСХ. Покрасочный пост ЦСХ	6022	6					25512	12916	4	5						0110	Оксид ванадия	0,0000009		0,0000068	2025
																					0123	Оксид железа	0,0060700		0,0695466	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0010750		0,0123809	2025
																					0146	Медь оксид	0,0000817		0,0003251	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0189200		0,0719201	2025
																					0304	Азота оксид	0,0030750		0,0116833	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0002484		0,0029322	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0000050		0,0000384	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0029280		0,0111430	2025
																					0621	Метилбензол	0,0088700		0,0342800	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0029630		0,0114600	2025
																					1061	Этанол	0,0030960		0,0120160	2025
																					1110	2-(Изобутокси)этанол	0,0015060		0,0056900	2025
																					1119	2-Этоксизанол	0,0015800		0,0061140	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					1210	Бутилацетат	0,0017520		0,0067700	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0014950		0,0057870	2025
																					2750	Сольвент нафта	0,0161500		0,0610000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0028050		0,0106730	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0056000		0,0007864	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000292		0,0001257	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0026000		0,0001872	2025
003		Механическая мастерская ЦПКШ. Сварочный пост ЦПКШ. Покрасочный пост ЦПКШ	3	3360	Механическая мастерская ЦПКШ. Сварочный пост ЦПКШ. Покрасочный пост ЦПКШ	6023	6					25520	12923		3	4					0123	Оксид железа	0,0119400		0,0231082	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0021140		0,0040541	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000005		0,0000010	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0278700		0,0528396	2025
																					0304	Азота оксид	0,0045300		0,0085864	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0002217		0,0004390	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0004890		0,0009615	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0000550		0,0001090	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0079880		0,0306600	2025
																					0621	Метилбензол	0,0086700		0,0325400	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0029050		0,0108800	2025
																					1061	Этанол	0,0030570		0,0114000	2025
																					1110	2-(Изобутоксид)этанол	0,0032500		0,0123300	2025
																					1119	2-Этоксизтанол	0,0015490		0,0058010	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0017130		0,0064250	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0014680		0,0054910	2025
																					2750	Сольвент нафта	0,0348000		0,1322000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0075520		0,0290900	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0015600		0,0048750	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000233		0,0000462	2025
001		Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 1	1	8760	Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 1	6024	2					25487	12927		2	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0296500		0,6730000	2025
001		Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 2	1	8760	Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 2	6025	2					25478	12919		7	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0296500		0,6730000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001		Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 3	1	8760	Открытый узел пыления при проведении транспортных работ № 3	6026	2					25475	12932	7	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0296500		0,6730000	2025	
002		Металлообрабатывающие станки КИПиА Главного корпуса	4	4224	Металлообрабатывающие станки КИПиА Главного корпуса	6027	6					25374	12969	6	2					2902	Взвешенные частицы	0,0030000		0,0083600	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0012000		0,0022800	2025	
004		Склад угля ЦСХ	3	12960	Склад угля ЦСХ	6028	2					25500	12939	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4044600		0,3803680	2025	
004		Склад золы ЦСХ	1	540	Склад золы ЦСХ	6029	2					25507	12947	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0317000		0,0003870	2025	
001		Вагоноорокидыватель	1	2920	Вагоноорокидыватель	6030	2					25499	12945	4	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0302000		0,9530000	2025	
001		Склад для кокса кузнечного горна	3	26280	Склад для кокса кузнечного горна	6031	2					25502	12952	2	3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0266620		0,3592884	2025	
001		Склад золы кузнечного горна	2	17520	Склад золы кузнечного горна	6032	2					25511	12954	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0112652		0,1617310	2025	
Площадка:10 - ТОО DD-jol Печь-инсинератор																										
001		Инсинератор «Веста-плюс»	4	35040	Инсинератор «Веста-плюс»	0001	7	0,33	1,21	0,100379	1000	25287	19129			СПГ-01;	0133	100	90,00/90,00	0133	Кадмий оксид	0,0003934	18,275	0,0001200	2025	
																	0146	100	90,00/90,00		0146	Медь оксид	0,0080639	374,600	0,0024600	2025
																	0164	100	90,00/90,00		0164	Никель оксид	0,0009834	45,683	0,0003000	2025
																	0178	100	90,00/90,00		0178	Оксид ртути	0,0053104	246,689	0,0016200	2025
																	0203	100	90,00/90,00		0203	Оксид хрома	0,0000524	2,434	0,0000160	2025
																	0301	100	60,00/70,00		0301	Азота диоксид	2,2398188	104048,489	0,1438858	2025
																	0304	100	60,00/70,00							
																	0316	100	89,88/90,00							
																	0325	100	90,00/90,00							
																	0328	100	90,00/90,00							
																	0330	100	61,75/70,00							
																	0337	100	61,75/70,00							
																	0342	100	60,00/60,00							
																	0614	100	80,15/86,00							
																	0629	100	90,00/90,00							
																	0830	100	90,00/90,00							
																	1103	100	90,00/90,00							
																	2902	100	90,00/90,00							

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0304	Азота оксид	0,1012832	4705,007	0,0116409	2025
																					0316	Гидрохлорид	0,0004000	18,582	0,0047600	2025
																					0325	Мышьяк и его соединения	0,0000033	0,153	0,0000010	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,1579700	7338,335	4,8339800	2025
																					0330	Диоксид серы	10,0277012	465826,591	0,3714604	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1010596	4694,620	0,2073260	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0103700	481,728	0,0015900	2025
																					0614	Изобутилбензол	0,0000023	0,107	0,0000007	2025
																					0629	2-Этилтолуол	0,1311200	6091,045	0,0400000	2025
																					0830	Гексахлорбензол	0,0003278	15,228	0,0001000	2025
																					1103	Смесь бифенила (25%) и дифенила-оксида (75%)	0,0000656	3,047	0,0000200	2025
003		Разгрузка. Погрузка. Сдувание	3	26280	Разгрузка. Погрузка. Сдувание	6002	2					25308	19120	25	2						2902	Взвешенные частицы	0,0445608	2070,026	0,0271902	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1960000		0,2637000	2025
Площадка:11 - АО НК Казахстан темір жолы_ст.Балхаш-1																										
001		Сварочный участок	1	1968	Сварочный участок	0001	5	0,3	2,35	0,166112		24348	16026								0123	Оксид железа	0,1375000	827,754	0,0099000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0152800	91,986	0,0011000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0055600	33,471	0,0004000	2025
001		Кузнечный цех	1	1968	Кузнечный цех	0002	7	0,5	2,55	0,500693		24350	16025								0301	Азота диоксид	0,0022360	4,466	0,0158400	2025
																					0304	Азота оксид	0,0003630	0,725	0,0025740	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0080500	16,078	0,0570000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0380000	75,895	0,2690000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0540000	107,851	0,3825000	2025
001		Столярный цех	1	780	Столярный цех	0003	2	0,5	2,05	0,402518		24351	16027								2936	Пыль древесная	0,8780000	2181,272	2,4820000	2025
001		Резервуар	1		Резервуар	0004	2,4	0,03	2,15	0,001152		24349	16028								0333	Сероводород	0,0000002	0,158	0,0000018	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0000870	57,248	0,0006360	2025
001		Отопительная печь табельной	1	976	Отопительная печь табельной	0005	5	0,2	2,25	0,070686		24351	16027								0301	Азота диоксид	0,0125600	177,687	0,0442000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0020400	28,860	0,0071800	2025
																					0330	Диоксид серы	0,1274000	1802,337	0,1643000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1892000	2676,626	0,6650000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1846000	2611,550	0,5540000	2025
001		Будка обогрева	1	976	Будка обогрева	0006	5	0,2	2,25	0,070686		24351	16029								0301	Азота диоксид	0,0012780	18,080	0,0045300	2025
																					0304	Азота оксид	0,0002076	2,937	0,0007360	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0129600	183,346	0,0168300	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0192400	272,190	0,0681000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0187700	265,541	0,0567000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001		Отопительная печь стрелочного поста	1	976	Отопительная печь стрелочного поста	0007	5	0,2	2,25	0,070686		24346	16029								0301	Азота диоксид	0,0012780	18,080	0,0045300	2025
																					0304	Азота оксид	0,0002076	2,937	0,0007360	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0129600	183,346	0,0168300	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0192400	272,190	0,0681000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0187700	265,541	0,0567000	2025
001		Отопительная печь душевой	1	976	Отопительная печь душевой	0008	5	0,2	2,25	0,070686		24348	16030								0301	Азота диоксид	0,0034100	48,242	0,0119800	2025
																					0304	Азота оксид	0,0005540	7,837	0,0019460	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0345600	488,923	0,0445500	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0513000	725,745	0,1804000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0500000	707,354	0,1500000	2025
001		Механический цех	1	980	Механический цех	6001	2					24344	16032	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0054600		0,0192650	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0026000		0,0091700	2025
																					2936	Пыль древесная	0,3500000		1,2350000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0009604		0,0194300	2025
001		Печь снегоуборочной техники См-2	1	200	Печь снегоуборочной техники См-2	6004	2					24355	16024	1	1						0304	Азота оксид	0,0001561		0,0031560	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0097470		0,0723000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0144650		0,2926000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0141150		0,2435000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,3330000		0,0780000	2025
001		Кран ЕДК	1	252	Кран ЕДК	6005	2					24343	16027	1	1						0304	Азота оксид	0,0542000		0,0126800	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0132400		0,0013980	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1100000		0,0344000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,2060000		0,0146000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0515000		0,0036000	2025
001		Электростанция А-41	1	500	Электростанция А-41	6006	2					24354	16027	1	1						0328	Углерод (сажа)	0,0175000		0,0012700	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0275000		0,0019000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1800000		0,0127000	2025
																					0703	Бенз(а)пирен	0,0000003		0,0000000	2025
																					1325	Формальдегид	0,0038000		0,0002500	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0062500		0,3150000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0062500		0,3150000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0052200		0,0110003	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0052200		0,0110003	2025
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000017		0,0000024	2025																					

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001		Склад золы	1	976	Склад золы	6011	2					24347	16035	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000010		0,0000015	2025	
Площадка:12 - ТОО PetroRetail АЗС №М-67																										
001		Резервуар Бензина АИ-92	1	8760	Резервуар Бензина АИ-92	0005	2,5	0,1	0,1	0,000785		25878	16988								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,1100000	140056,022	1,0831000	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0400000	50929,463	0,4003000	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0040000	5092,946	0,0400100	2025
																					0602	Бензол	0,0040000	5092,946	0,0368100	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0005000	636,618	0,0046420	2025
																					0621	Метилбензол	0,0040000	5092,946	0,0347300	2025
																					0627	Этилбензол	0,0001010	128,597	0,0009600	2025
001		Резервуар Бензина АИ-95	1	8760	Резервуар Бензина АИ-95	0006	2,5	0,1	0,1	0,000785		25884	16988								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,1100000	140056,022	0,3157000	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0400000	50929,463	0,1167000	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0040000	5092,946	0,0116700	2025
																					0602	Бензол	0,0040000	5092,946	0,0107300	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0005000	636,618	0,0013530	2025
																					0621	Метилбензол	0,0040000	5092,946	0,0101300	2025
																					0627	Этилбензол	0,0001010	128,597	0,0002800	2025
001		Резервуар дизельного топлива	1	8760	Резервуар дизельного топлива	0007	2,5	0,1	0,1	0,000785		25889	16988								0333	Сероводород	0,0000010	1,273	0,0010930	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0005000	636,618	0,3892514	2025
001		ТРК Бензина АИ-92	1	8760	ТРК Бензина АИ-92	6004	2		0,1	0,1		25892	16996	25893	16996						0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,1171000	1171,000	2,3640000	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0433000	433,000	0,8736000	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0043000	43,000	0,0873000	2025
																					0602	Бензол	0,0040000	40,000	0,0803000	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0005000	5,000	0,0101000	2025
																					0621	Метилбензол	0,0038000	38,000	0,0758000	2025
																					0627	Этилбензол	0,0001000	1,000	0,0021000	2025
001		ТРК Бензина АИ-95	1	8760	ТРК Бензина АИ-95	6005	2		0,1	0,1		25886	16995	25886	16994						0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,1171000	1171,000	0,6750000	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0433000	433,000	0,2496000	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0043000	43,000	0,0250000	2025
																					0602	Бензол	0,0040000	40,000	0,0230000	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0005000	5,000	0,0029000	2025
																					0621	Метилбензол	0,0038000	38,000	0,0217000	2025
																					0627	Этилбензол	0,0001000	1,000	0,0006000	2025
001		ТРК Дизельного	1	8760	ТРК Дизельного топлива	6006	5		0,1	0,1		25882	16997	25881	16997						0333	Сероводород	0,0000010	0,010	0,0001506	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³							т/год				
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		топлива																		2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,0003500	3,500	0,0536500	2025	
Площадка:13 - ф-л АО Авиакомпания Жезказган-эйр (ZHEZKAIR)																										
001		Резервуар	1	8760	Резервуар	6003						30034	18509	1	1					2732	Керосин	0,0350000			0,0041700	2025
001		Топливо-распределительная колонка	1	8760	Топливо-распределительная колонка	6005						30047	18507	1	1					2732	Керосин	0,0075000			0,0082000	2025
Площадка:14 - TOO IRON CONCENTRATE COMPANY																										
001		Участок получения желез.конц.	1	122	Участок получения желез.конц.	6001	3	3,57	0,1	1	21	25632	12888							0302	Азотная кислота	0,0029750	3,204	0,0000043	2025	
001		Ленточный конвейер №1	1	3500	Ленточный конвейер №1	6002	1,5	1,4	1	1,539384	21	25629	12876							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0375456	26,266	0,4730746	2025	
001		Склад железного концентрата	1	8760	Склад железного концентрата	6003	2	2	1	3,1416	21	25624	12836							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0236000	8,090	0,0017165	2025	
001		Посты электродуговой сварки	3	11025	Посты электродуговой сварки	6005	1	0,1	1	0,007854	21	25627	12851							0123	Оксид железа	0,0032610	447,141	0,0143809	2025	
																				0143	Марганец и его соединения	0,0005492	75,305	0,0024218	2025	
																				0203	Оксид хрома	0,0000006	0,082	0,0000026	2025	
																				0301	Азота диоксид	0,0000490	6,719	0,0002160	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,0002413	33,087	0,0010640	2025	
																				0342	Фтористый водород	0,0001426	19,553	0,0006290	2025	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0000181	2,482	0,0000800	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000181	2,482	0,0000800	2025	
001		Посты газовой резки	2	1936	Посты газовой резки	6006	1	0,1	1	0,007854	21	25634	12855							0123	Оксид железа	0,0547222	7503,387	0,1906960	2025	
																				0143	Марганец и его соединения	0,0008333	114,260	0,0029040	2025	
																				0301	Азота диоксид	0,0147778	2026,299	0,0514976	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,0180556	2475,744	0,0629200	2025	
001		Металлообаб станки	1	420	Металлообаб станки	6007	1	0,1	1	0,007854	21	25660	12883							0008	Взвешенные частицы РМ10	0,1557500	21356,095	0,0010163	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0026000	356,506	0,0005616	2025	
001		Лаборатория хим.анализа	1	8760	Лаборатория хим.анализа	6008	2	0,1	1	0,007854	21	25385	12815							0150	Натрий гидроксид	0,0000314	4,305	0,0004958	2025	
																				0302	Азотная кислота	0,0006000	82,271	0,0094608	2025	
																				0303	Аммиак	0,0000590	8,090	0,0009309	2025	
																				0316	Гидрохлорид	0,0001584	21,719	0,0024977	2025	
																				0322	Серная кислота	0,0000320	4,388	0,0005052	2025	
																				1061	Этанол	0,0020040	274,784	0,0315991	2025	
																				1555	Уксусная кислота	0,0002304	31,592	0,0036329	2025	
001		Ленточный конвейер №2	1	1500	Ленточный конвейер №2	6009	1,5	1,5	1	1,76715	21	25518	12787							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0015571	0,949	0,0084084	2025	
Площадка:15 - ТОО Хангер АГЭС Желтоксана 20																										

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		ТРК	2		ТРК	0001	1,5	0,1	2	0,015708		28973	12900							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			2,7842900	2025
001		Автоцистерна	2		Автоцистерна	0002	1,5	0,04	2	0,001924		28976	12899							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0001300	2025
001		Резервуар	2		Резервуар	6003	2					28970	12899	11	7					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0014700	2025
Площадка:16 - TOO STAROIL, АГЭС																									
001		ТРК	1		ТРК	0001	1,5	0,1	2	0,015708		25990	16837							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	56,2486100	3580889,356	1,6612200	2025
001		Автоцистерна	1		Автоцистерна	0002	1,5	0,04	2	0,001924		25990	16845							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	1,1020200	572715,934	0,0002600	2025
001		Резервуар	1		Резервуар	6003	2					26000	16841	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	25,4222000		0,0013700	2025
Площадка:17 - РГУ Балхашская районная эксплуатационная часть 1																									
001		Отопительные котлы КСВР-1500	1	4560	Отопительные котлы КСВР-1500	0001	15	0,5	4	0,7854		30633	18090							0301	Азота диоксид	0,0944000	120,194	1,5480000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0153400	19,531	0,2516000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,2230000	283,932	3,6600000	2025
																				0337	Оксид углерода	1,0820000	1377,642	17,7300000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7420000	944,742	12,1500000	2025
001		Отопительные котлы КСВР - 1500	1	4560	Отопительные котлы КСВР - 1500	0002	15	0,5	4	0,7854		30645	18091							0301	Азота диоксид	0,0944000	120,194	1,5480000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0153400	19,531	0,2516000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,2230000	283,932	3,6600000	2025
																				0337	Оксид углерода	1,0820000	1377,642	17,7300000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7420000	944,742	12,1500000	2025
001		Склад угля	1	5040	Склад угля	6001	2					30655	18091	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0236600		0,6150000	2025
001		Склад золы	1		Склад золы	6002	2					30657	18095	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0165600		0,4300000	2025
001		Заточной станок	1	10	Заточной станок	6003	2					30624	18083	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0024000		0,0000864	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0016000		0,0000576	2025
Площадка:18 - TOO Топливо-энергетический комплекс - Казахстан																									
001		РВС-1000	1		РВС-1000	0001	10	0,2	2,13	0,066916	30	24087	16095							0333	Сероводород	0,0001420	2,355	0,0001168	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0506000	839,266	0,0416000	2025
001		РВС-1000 (на перс)	1		РВС-1000 (на перс)	0002	10	0,2	2,13	0,066916	30	24093	16101							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0606000	1005,129	3,1200000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0224000	371,533	1,1530000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0022400	37,153	0,1153000	2025
																				0602	Бензол	0,0020600	34,168	0,1060000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0002600	4,312	0,0133700	2025
																				0621	Метилбензол	0,0019440	32,244	0,1000000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³							т/год			
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		РВС-50	1		РВС-50	0004	1	0,1	2,13	0,016729	30	24093	16097							0627	Этилбензол	0,0000538	0,892	0,0027660	2025
001		ТРК ДТ	2		ТРК ДТ	0019	1,2	0,1	0,41	0,00322	30	24104	16099							2735	Минеральное масло	0,0056700	376,178	0,0000765	2025
																				0333	Сероводород	0,0000010	0,337	0,0015060	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0003480	119,947	0,5360000	2025
001		ТРК ДТ	2		ТРК ДТ	0020	1,2	0,1	0,41	0,00322	30	24103	16102							2735	Минеральное масло	0,0000360	12,408	0,0006130	2025
001		Насосная для масла	1	720	Насосная для масла	0021	1,2	0,1	0,41	0,00322	30	24108	16105							2735	Минеральное масло	0,0055600	1916,397	0,0288000	2025
001		Насосная для ДТ	1	720	Насосная для ДТ	0022	1,2	0,1	0,41	0,00322	30	24106	16108							0333	Сероводород	0,0000311	10,719	0,0003226	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0110800	3819,006	0,1149000	2025
001		ТРК для бензина	1		ТРК для бензина	0026	1,2	0,1	0,41	0,00322	30	24106	16112							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,0731000	25195,791	1,4350000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0270000	9306,243	0,5300000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0027000	930,624	0,0530000	2025
																				0602	Бензол	0,0024840	856,174	0,0488000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0003130	107,883	0,0061500	2025
																				0621	Метилбензол	0,0023440	807,920	0,0460000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0000648	22,335	0,0012720	2025
001		Склад угля	1		Склад угля	6001	2					24081	16109	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000420		0,9069700	2025
001		Транспортировка угля	1		Транспортировка угля	6002	2					24079	16108	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000105		0,0090700	2025
001		Нефтеловушка	1		Нефтеловушка	6003	1					24096	16103	2	2					0333	Сероводород	0,0000297		0,0009350	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0105700		0,3330000	2025
001		Гараж	1		Гараж	6005	4					24085	16108	2	2					0301	Азота диоксид	0,0000557		0,0000900	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000090		0,0000160	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0000180		0,0000300	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0069500		0,0123000	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0009040		0,0015900	2025
001		Автоналив	1		Автоналив	6006	2					24111	16108	2	2					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,0150400		0,0390000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0055600		0,0144000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0005560		0,0014400	2025
																				0602	Бензол	0,0005110		0,0013250	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0000644		0,0001670	2025
																				0621	Метилбензол	0,0004820		0,0012500	2025
																				0627	Этилбензол	0,0000133		0,0000345	2025
001		Нефтеловушка	1		Нефтеловушка	6007	1					24110	16110	1	1					0333	Сероводород	0,0000297		0,0009350	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0105700		0,3330000	2025

Площадка:20 - ТОО Transco Express Мобильная АЗС

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Резервуар хранения дизельного топлива	1	300	Резервуар хранения дизельного топлива	0001	2	0,2	5	0,15708	20	26039	12988							0333	Сероводород	0,0000780	0,533	0,0000050	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0278419	190,232	0,0017026	2025
001		Металлообрабатывающие станки	5	3000	Металлообрабатывающие станки	6001						26057	12955	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0084000		0,0131000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0024000		0,0013000	2025
001		Стенд регулировки топливной аппаратуры	1	104	Стенд регулировки топливной аппаратуры	6002						26189	12993	1	1					0301	Азота диоксид	0,0672000		0,0048000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0109000		0,0008000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0048000		0,0011000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0650000		0,0058000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,3900000		0,0219000	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0048000		0,0004000	2025
001		Вулканизатор	1	400	Вулканизатор	6003						26197	13015	1	1					0330	Диоксид серы	0,0000010		0,0000010	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0000003		0,0000004	2025
001		Зарядка аккумуляторных батарей	1	1820	Зарядка аккумуляторных батарей	6004						26201	12993	1	1					0322	Серная кислота	0,0000400		0,0003000	2025
001		Лужение и пайка деталей	1	200	Лужение и пайка деталей	6005						26192	13004	1	1					0169	Олово оксид)	0,0000060		0,0000040	2025
																				0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000200		0,0000090	2025
001		Покраска автомашин	1	1261	Покраска автомашин	6006						26207	13006	2	2					0616	Диметилбензол	0,0001000		0,0362000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0002600		0,2864000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0000500		0,0554000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0001100		0,1201000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0001000		0,0268000	2025
001		Сварочный аппарат	3	3870	Сварочный аппарат	6007						26090	12962	1	1					0123	Оксид железа	0,0337000		0,0303000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0018000		0,0015000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0247000		0,0342000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0242000		0,0175000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0009000		0,0004000	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0017000		0,0004000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0009000		0,0002000	2025
001		ТРК Камка-5111--22	1	365	ТРК Камка-5111--22	6008						26058	12986	2	4					0333	Сероводород	0,0000300		0,0000300	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0116200		0,0116200	2025
Площадка:27 - TOO KAZ ECO GAZ LTD17 АГЭС 642 км																									
001		Резервуар СУГ	1	8760	Резервуар СУГ	6001	1	0,1	0,1	0,000785		25899	17812	25899	17813					0402	Бутан	0,1185000	150878,533	0,0512000	2025
001		Неплотности оборудования	1	8760	Неплотности оборудования	6002	1	0,1	0,1	0,000785		25901	17811	25901	17810					0402	Бутан	0,0260300	33142,348	0,8221380	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Газозаправочная колонка	1	8760	Газозаправочная колонка	6003	1	0,1	0,1	0,000785		25900	17812	25900	17811					0402	Бутан	0,2370000	301757,066	4,7100000	2025
001		Насосный агрегат	1	8760	Насосный агрегат	6004	1	0,1	0,1	0,000785		25901	17812	25901	17813					0402	Бутан	0,0222000	28265,852	0,7010000	2025
Площадка:29 - ТОО Astana Railway Services (Балхашский филиал)																									
001		Котлы	4	18144	Котлы	0001	24	0,8	9	4,523904		25382	15564			Осадительная камера, циклон ЦН-15;	2902	100	95,00/100,0	0301	Азота диоксид	0,2051000	45,337	3,3110000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,9690000	214,196	15,6408000	2025
																				0337	Оксид углерода	2,5435000	562,236	41,0562000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	1,2025000	265,810	19,4094000	2025
001		Дизельный генератор (резерв)	1	10	Дизельный генератор (резерв)	0002	2	0,1	9	0,070686		25412	15555							0301	Азота диоксид	0,0429000	606,909	0,0026000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0029000	41,027	0,0002000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0046000	65,077	0,0003000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0300000	424,412	0,0018000	2025
																				0703	Бенз(а)пирен	0,0000001	0,001	0,0000000	2025
																				1325	Формальдегид	0,0006000	8,488	0,0000360	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0150000	212,206	0,0009000	2025
010		Кузнечный горн	1	2200	Кузнечный горн	0003	6	0,3	9	0,636174		25461	15570							0301	Азота диоксид	0,0080000	12,575	0,0634000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0013000	2,043	0,0103000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0499000	78,438	0,3951000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,1310000	205,919	1,0372000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,4422000	695,093	3,5024000	2025
002		Сварочный агрегат. Покраска	6	12288	Сварочный агрегат. Покраска	0004	2	0,3	9	0,636174		25382	15543							0123	Оксид железа	0,0120000	18,863	0,1780000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0013000	2,043	0,0198000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004900	0,770	0,0072000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,5475000	860,614	4,0606000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0064000	10,060	0,0475000	2025
																				1048	Изобутиловый спирт	0,0064000	10,060	0,0475000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0407000	63,976	0,3000000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0407000	63,976	0,3000000	2025
																				2750	Сольвент нафта	0,2405000	378,041	1,7733000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0315000	49,515	0,2319000	2025
003		Отделение автосцепки. Люковое отделение	5	4800	Отделение автосцепки. Люковое отделение	0005	2	0,3	9	0,636174		25375	15602							0123	Оксид железа	0,0097000	15,247	0,1168000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0011000	1,729	0,0130000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0003900	0,613	0,0047200	2025
																				2868	Эмульсол	0,0000040	0,006	0,0000030	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0392000	61,618	0,0547000	2025
004		Станки	7	10080	Станки	0006	2	0,3	9	0,636174		25441	15576							2930	Пыль абразивная	0,0265000	41,655	0,0370000	2025
																				2868	Эмульсол	0,0000320	0,050	0,0001850	2025
005		Станки	2	3360	Станки	0007	2	0,3	9	0,636174		25454	15574							2868	Эмульсол	0,0000020	0,003	0,0000120	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0032000	5,030	0,0041000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0022000	3,458	0,0029000	2025
006		Сварочный агрегат. Фрезерный станок. Сверлильный станок	7	11760	Сварочный агрегат. Фрезерный станок. Сверлильный станок	0008	2	0,3	9	0,636174		25485	15566							0123	Оксид железа	0,0132000	20,749	0,0743000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0015000	2,358	0,0083000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0005300	0,833	0,0030000	2025
																				2868	Эмульсол	0,0000140	0,022	0,0000280	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
007	Станки	6	22140	Станки	0009	2	0,3	9	0,636174		25452	15562							0123	Оксид железа	0,0017000	2,672	0,0050000	2025	
																			0143	Марганец и его соединения	0,0002000	0,314	0,0006000	2025	
																			0342	Фтористый водород	0,0000700	0,110	0,0002000	2025	
																			2868	Эмульсол	0,0001468	0,231	0,0022240	2025	
																			2902	Взвешенные частицы	0,0032000	5,030	0,0023000	2025	
																			2930	Пыль абразивная	0,0022000	3,458	0,0016000	2025	
008	Моечная ванна	6	7200	Моечная ванна	0010	2	0,3	9	0,636174		25467	15564						0150	Натрий гидроксид	0,1782000	280,112	0,7698000	2025		
001	Склад угля	1	8760	Склад угля	6001	2					25402	15543	2	2				2902	Взвешенные частицы	0,1277000		1,8996000	2025		
001	Склад золы	6	52560	Склад золы	6002	2					25367	15547	2	2				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6049000		0,3013000	2025		
001	Сварочный участок котельной	1	1300	Сварочный участок котельной	6003	2					25372	15565	2	2				0123	Оксид железа	0,0042000		0,0200000	2025		
																		0143	Марганец и его соединения	0,0005000		0,0022000	2025		
																		0342	Фтористый водород	0,0001700		0,0008000	2025		
009	Газовая резка	1	2000	Газовая резка	6004	2					25373	15572	2	2				0301	Азота диоксид	0,0062500		0,0450000	2025		
Площадка:30 - TOO Cuprums NS (панель TOO MK Minerals)																									
001	Барботажная печь по выплавке медного штейна	1	7200	Барботажная печь по выплавке медного штейна	0001	30	1	1,9	1,49226		26072	13659							0330	Диоксид серы	70,4440000	47206,251	1825,9200000	2025	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,3844400	927,747	35,8848000	2025	
001	Газовые форсунки для сушки и разогрева печи, а также наплавля	1	7200	Газовые форсунки для сушки и разогрева печи, а также наплавля	0002	20	0,5	1,3	0,255255		26071	13667							0301	Азота диоксид	0,0000258	0,101	0,0006440	2025	
																			0304	Азота оксид	0,0000042	0,016	0,0001047	2025	
																			0337	Оксид углерода	0,0000948	0,371	0,0023620	2025	
001	Склад угля	1	375	Склад угля	6001						26082	13663	1	2				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0805000		0,1702000	2025		
001	Склад медного концентрата	1	600	Склад медного концентрата	6002						26058	13653	1	2				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,5800000		4,3600000	2025		
001	Транспортировка сырья в плавильный цех	1		Транспортировка сырья в плавильный цех	6006						26068	13680	1	1				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,0883200		7,6903500	2025		
001	Разгрузка сырьевых материалов	1		Разгрузка сырьевых материалов	6007						26057	13664	1	1				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2483000		0,9048000	2025		
001	Загрузка сырья в расходные бункеры	1	7200	Загрузка сырья в расходные бункеры	6008						26058	13675	1	1				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0016240		0,0420600	2025		
001	Ленточный конвейер L-65	1	7200	Ленточный конвейер L-65	6009						26050	13664	1	1				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0374400		0,9700000	2025		

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Узел пересыпки с конвейера на конвейер	1	7200	Узел пересыпки с конвейера на конвейер	6010						26078	13680	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0021260		0,0550000	2025
001		Ленточный конвейер L-5	1	7200	Ленточный конвейер L-5	6011						26047	13656	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0028800		0,0746000	2025
001		Узел пересыпки с конвейера в печь	1	7200	Узел пересыпки с конвейера в печь	6012						26068	13652	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0021260		0,0550000	2025
001		Выпуск расплавленного шлака в стальные чаши	1	7200	Выпуск расплавленного шлака в стальные чаши	6013						26050	13674	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0747700		1,9380000	2025
001		Выпуск расплавленного штейна в стальные изложницы	1	7200	Выпуск расплавленного штейна в стальные изложницы	6014						26050	13674	1	1					0337	Оксид углерода	0,8775000		22,7450000	2025
001		Передвижной сварочный пост	1	600	сварочный пост	6015						26041	13666	1	1					0123	Оксид железа	0,0096500		0,0138130	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0012010		0,0012115	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0004100		0,0002950	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0018750		0,0016200	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0092400		0,0079800	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0008540		0,0012730	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0006940		0,0006000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0006940		0,0006000	2025
001		Передвижной пост газовой резки металла	1	540	Передвижной пост газовой резки металла	6016						26041	13666	1	1					0123	Оксид железа	0,0358600		0,0697000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0005280		0,0010260	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0178000		0,0346000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0176000		0,0342400	2025
001		Покрасочные работы	1	600	Покрасочные работы	6017						26055	13685	1	1					0616	Диметилбензол	0,1388000		0,4500000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0925000		0,1800000	2025
Площадка:37 - ТОО Пульс																									
001		Склад муки (тарное хранение)	1		Склад муки (тарное хранение)	0001	9	0,45	1	0,159044	20	27575	12537							3721	Пыль мучная	0,0051300	34,618	0,1616600	2025
001		Склад муки (бестарное хранение)	1		Склад муки (бестарное хранение)	0002	9	0,45	1	0,159044	20	27566	12525							3721	Пыль мучная	0,0028600	19,300	0,0903000	2025
001		Цех хлебобулочных изделий	1		Цех хлебобулочных изделий	0003	10	0,45	1	0,159044	20	27556	12513							1061	Этанол	0,1306500	881,655	4,1201300	2025
																				1317	Уксусный альдегид	0,0047700	32,189	0,1503800	2025
																				1555	Уксусная кислота	0,0123300	83,206	0,3887300	2025
Площадка:39 - ИП Сутонина Т.Н. АЭС №1																									

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
001		Резервуар с диз.топливом V=39,8 м³	1	8760	Резервуар с диз.топливом V=39,8 м³	0001	4,9	0,15	7,9	0,139605	21	25877	17648						0333	Сероводород	0,0000820	0,633	0,0000260	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0292980	226,007	0,0092440	2025	
001		Резервуар с диз.топливом V=50 м³	1	8760	Резервуар с диз.топливом V=50 м³	0002	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	25875	17657						0333	Сероводород	0,0001240	0,957	0,0000260	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0441660	340,700	0,0093140	2025	
001		резервуар с бензином АИ-92 V=25 м³	1	8760	резервуар с бензином АИ-92 V=25 м³	0003	4,2	0,15	7,9	0,139605	21	25882	17653						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	4,6724510	36043,651	0,0222430	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,7268800	13321,287	0,0082210	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1726190	1331,596	0,0008220	2025	
																			0602	Бензол	0,1588090	1225,065	0,0007560	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0200240	154,467	0,0000950	2025	
																			0621	Метилбензол	0,1498330	1155,823	0,0007130	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0041430	31,959	0,0000200	2025	
001		ТРК Censtar дизтоплива	1	8760	ТРК Censtar дизтоплива	0006	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	25881	17659						0333	Сероводород	0,0000070	1,422	0,0000540	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0026100	530,184	0,0191600	2025	
001		ТРК Censtar бензина	1	8760	ТРК Censtar бензина	0008	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	25876	17653						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,5481270	111344,075	0,0343910	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,2025810	41151,401	0,0127110	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0202500	4113,495	0,0012710	2025	
																			0602	Бензол	0,0186300	3784,415	0,0011690	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0023490	477,165	0,0001470	2025	
																			0621	Метилбензол	0,0175770	3570,513	0,0011030	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0004860	98,724	0,0000300	2025	
Площадка:41 - ИП Сутонина Т.Н. АЗС №3																									
001		Резервуар с дизтоплива V=60 м³	1	8760	Резервуар с дизтоплива V=60 м³	0019	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	28041	14398						0333	Сероводород	0,0000410	0,316	0,0000150	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0145490	112,232	0,0052350	2025	
001		Резервуар бензина АИ-92 V=60 м³	1	8760	Резервуар бензина АИ-92 V=60 м³	0021	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	28048	14398						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	8,4734610	65364,938	0,0930670	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	3,1316870	24158,078	0,0343960	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,3130440	2414,846	0,0034380	2025	
																			0602	Бензол	0,2880000	2221,654	0,0031630	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0363130	280,121	0,0003990	2025	
																			0621	Метилбензол	0,2717220	2096,085	0,0029840	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0075130	57,956	0,0000830	2025	
001		Резервуары бензина АИ-92 V=16 м³	1	8760	Резервуары бензина АИ-92 V=16 м³	0022	4,5	0,15	7,9	0,139605	21	28045	14395						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	3,0570940	23582,661	0,1846710	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,1298640	8715,859	0,0682520	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1129410	871,236	0,0068230	2025
																				0602	Бензол	0,1039060	801,539	0,0062770	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0131010	101,062	0,0007910	2025
																				0621	Метилбензол	0,0980330	756,234	0,0059220	2025
																				0627	Этилбензол	0,0027110	20,913	0,0001640	2025
001		ТРК Censtar	1	8760	ТРК Censtar	0023	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	28047	14403							0333	Сероводород	0,0000070	1,422	0,0000080	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0026100	530,184	0,0027140	2025
001		ТРК «Токheim»	1	8760	ТРК «Токheim»	0025	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	28052	14401							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,5481270	111344,075	0,3316300	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,2025810	41151,401	0,1225670	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0202500	4113,495	0,0122520	2025
																				0602	Бензол	0,0186300	3784,415	0,0112720	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0023490	477,165	0,0014210	2025
																				0621	Метилбензол	0,0175770	3570,513	0,0106350	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004860	98,724	0,0002940	2025
001		ТРК «Токheim»	1	8760	ТРК «Токheim»	0026	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	28053	14400							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,5481270	111344,075	0,3316300	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,2025810	41151,401	0,1225670	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0202500	4113,495	0,0122520	2025
																				0602	Бензол	0,0186300	3784,415	0,0112720	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0023490	477,165	0,0014210	2025
																				0621	Метилбензол	0,0175770	3570,513	0,0106350	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004860	98,724	0,0002940	2025
001		ТРК Censtar	1	8760	ТРК Censtar	0045	1,5	0,03	7,5	0,005302	21	28050	14402							0333	Сероводород	0,0000070	1,422	0,0000080	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0026100	530,184	0,0027140	2025
Площадка: 42 - ИП Сутокина Т.Н. Склад ГСМ																									
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0030	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15615							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025
																				0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0031	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15616						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025	
																			0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025	
																			0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025	
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0032	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15614						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025	
																			0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025	
																			0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025	
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0033	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15613						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025	
																			0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025	
																			0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025	
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0034	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24062	15615						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025	
																			0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025	
																			0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025	
																			0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025	
																			0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025	
																			0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025	
																			0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025	
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м3	0035	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24062	15614						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025
																					0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025
																					0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025
																					0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0036	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15629								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0037	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15630								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0038	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15628								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0039	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24062	15629								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0040	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24062	15628								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м3	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м3	0041	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24062	15627								0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Насосы топливоподдачи бензина	1	8760	Насосы топливоподдачи бензина	0042	1,5	0,03	7,9	0,005584	21	24074	15621								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,1090120	21023,162	0,0470930	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0265490	5120,023	0,0114690	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0036110	696,388	0,0015600	2025
																					0602	Бензол	0,0028890	557,149	0,0012480	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0002170	41,849	0,0000940	2025
																					0621	Метилбензол	0,0020940	403,832	0,0009050	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000720	13,885	0,0000310	2025
001		Насосы топливоподдачи бензина	1	8760	Насосы топливоподдачи бензина	0043	1,5	0,03	7,9	0,005584	21	24074	15621								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0977450	18850,300	0,0422260	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0361250	6966,772	0,0156060	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0036110	696,388	0,0015600	2025
																					0602	Бензол	0,0033220	640,654	0,0014350	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0004190	80,805	0,0001810	2025
																					0621	Метилбензол	0,0031340	604,398	0,0013540	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000870	16,778	0,0000370	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Насосы топливopодачи дизтоплива	1	2040	Насосы топливopодачи дизтоплива	0044	1,5	0,03	7,9	0,005584	21	24063	15640							0333	Сероводород	0,0001010	19,478	0,0000440	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0360100	6944,594	0,0155560	2025
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м³	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м³	0046	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24063	15615							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025
																				0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025
001		Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м³	1	8760	Резервуары с бензином АИ-92 V=50 м³	0047	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15612							0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,4567730	3523,583	0,1352670	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,1688180	1302,275	0,0499930	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0168750	130,175	0,0049970	2025
																				0602	Бензол	0,0155250	119,761	0,0045980	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0019580	15,104	0,0005800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0146480	112,996	0,0043380	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004050	3,124	0,0001200	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м³	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м³	0048	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15633							0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м³	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м³	0049	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24061	15632							0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м³	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м³	0050	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24064	15629							0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
001		Резервуары с дизтопливом V=60 м³	1	8760	Резервуары с дизтопливом V=60 м³	0051	5,2	0,15	7,9	0,139605	21	24063	15629							0333	Сероводород	0,0000060	0,046	0,0000010	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0021750	16,778	0,0002740	2025
Площадка:45 - ИП Аятбекова А.Е., Склад ГСМ																									
001		Бытовой котлоагрегат	1	4536	Бытовой котлоагрегат	0001	4,5	0,1	2,1	0,016493		24001	15746							0301	Азота диоксид	0,0006000	36,378	0,0098600	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001000	6,063	0,0016000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0027600	167,340	0,0450000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0127600	773,643	0,2083200	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0063400	384,396	0,1035000	2025
001		Резервуар с дизельным	1	8760	Резервуар с дизельным	0002	5,4	0,15	7,9	0,139605		24004	15735							0333	Сероводород	0,0001000	0,716	0,0000200	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		топливом			топливом																2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0347900	249,203	0,0057600	2025
001		Резервуар с бензином АИ-80	1	8760	Резервуар с бензином АИ-80	0003	5,4	0,15	7,9	0,139605		24014	15739								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	8,1507600	58384,484	0,4384800	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,9850400	14218,985	0,1067900	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2700000	1934,030	0,0145300	2025
																					0602	Бензол	0,2160000	1547,224	0,0116200	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0162000	116,042	0,0008700	2025
																					0621	Метилбензол	0,1566000	1121,737	0,0084200	2025
																					0627	Этилбензол	0,0054000	38,681	0,0002900	2025
001		Резервуар с бензином АИ-93	1	8760	Резервуар с бензином АИ-80	0004	5,4	0,15	7,9	0,139605		24014	15735								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	7,3083600	52350,311	0,7545200	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	2,7010800	19348,031	0,2788600	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2700000	1934,030	0,0278800	2025
																					0602	Бензол	0,2484000	1779,307	0,0256500	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0313200	224,347	0,0032300	2025
																					0621	Метилбензол	0,2343600	1678,738	0,0242000	2025
																					0627	Этилбензол	0,0064800	46,417	0,0006700	2025
001		Резервуар с бензином АИ-96	1	8760	Резервуар с бензином АИ-80	0005	5,4	0,15	7,9	0,139605		24016	15737								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	7,3083600	52350,311	0,2252100	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	2,7010800	19348,031	0,0832300	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2700000	1934,030	0,0083200	2025
																					0602	Бензол	0,2484000	1779,307	0,0076500	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0313200	224,347	0,0009700	2025
																					0621	Метилбензол	0,2343600	1678,738	0,0072200	2025
																					0627	Этилбензол	0,0064800	46,417	0,0002000	2025
001		Насосное оборудование по приему дизельного топлива	1	9	Насосное оборудование по приему дизельного топлива	6001	2					24004	15721	1	1						0333	Сероводород	0,0000500		0,0000020	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0193900		0,0006300	2025
001		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6002	2					23990	15726	1	1						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0293500		0,0006300	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0071500		0,0001500	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0009700		0,0000200	2025
																					0602	Бензол	0,0007800		0,0000200	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
														X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001		Насосное оборудование по приему высокооктанового бензина АИ-93	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6003	2						23990	15728	1	1					0616	Диметилбензол	0,0000600		0,0000010	2025
																					0621	Метилбензол	0,0005600		0,0000100	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000200		0,0000004	2025
																					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0263200		0,0008500	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0097300		0,0003200	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0009700		0,0000300	2025
																					0602	Бензол	0,0008900		0,0000300	2025
001		Насосное оборудование по приему высокооктанового бензина АИ-96	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6004	2						23992	15726	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0263200		0,0004700	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0097300		0,0001800	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0009700		0,0000200	2025
																					0602	Бензол	0,0008900		0,0000200	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0001100		0,0000020	2025
																					0621	Метилбензол	0,0008400		0,0000200	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000200		0,0000004	2025
001		Насосное оборудование по отпуску дизельного топлива	1	9	Насосное оборудование по приему дизельного топлива	6005	2					24004	15721	1	1					0333	Сероводород	0,0001000		0,0000060	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на С)	0,0367900		0,0019300	2025	
001		Насосное оборудование по отпуску низкооктанового бензина АИ-80	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6006	2						23993	15726	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	4,1047300		0,1075700	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,9996700		0,0262000	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1359700		0,0035700	2025
																					0602	Бензол	0,1087800		0,0028500	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0081600		0,0002120	2025
																					0621	Метилбензол	0,0788600		0,0020600	2025
																					0627	Этилбензол	0,0027200		0,0000710	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
001		Насосное оборудование по отпуску высокооктанового бензина АИ-93	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6007	2					23990	15724	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	3,6805000		0,1607300	2025	
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,3602700		0,0594000	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1359700		0,0059400	2025	
																				0602	Бензол	0,1250900		0,0054700	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0157700		0,0006900	2025	
																				0621	Метилбензол	0,1180200		0,0051500	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0032600		0,0001420	2025	
001		Насосное оборудование по отпуску высокооктанового бензина АИ-96	1		Насосное оборудование по приему низкооктанового бензина АИ-80	6008	2					23991	15723	1	1						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	3,6805000		0,0771800	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,3602700		0,0285300	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1359700		0,0028500	2025	
																				0602	Бензол	0,1250900		0,0026200	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0157700		0,0003340	2025	
																				0621	Метилбензол	0,1180200		0,0024800	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0032600		0,0000710	2025	
Площадка:48 - ТОО Бас-Балхаш 2004 Ремонт																										
001		Зарядное устройство	1	1500	Зарядное устройство	1012	8	0,2	5,19	0,163049	20	23695	16178								0150	Натрий гидроксид	0,0009000	5,924	0,0001000	2025
001		Покрасочные работы	1	2205	Покрасочные работы	1013	8	0,3	5,19	0,36686	20	23699	16182								0616	Диметилбензол	0,5043000	1475,344	1,5007000	2025
																					0621	Метилбензол	0,4306000	1259,732	0,7500000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,1292000	377,978	0,2250000	2025
																					1061	Этанол	0,0861000	251,888	0,1500000	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0689000	201,569	0,1200000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0861000	251,888	0,1500000	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0603000	176,409	0,1050000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,1937000	566,675	0,6751000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,1421000	415,718	0,4950000	2025
001		Заточной станок (d=300мм)	1	500	Заточной станок (d=300мм)	6004						23697	16175	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0019000		0,0034000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0012000		0,0021000	2025
001		Заточной станок (d=350мм)	1	500	Заточной станок (d=350мм)	6005						23699	16179	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0022000		0,0039000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0014000		0,0026000	2025
001		Стационарный сварочный пост	1	825	Стационарный сварочный пост	6007						23692	16180	1	1						0123	Оксид железа	0,0017000		0,0051000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0003000		0,0009000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0001000		0,0002000	2025
001		Передвижной	1	1238	Передвижной сварочный	6010						23695	16182	1	1						0123	Оксид железа	0,0017000		0,0051000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ					
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год						
														X2	Y2															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
		сварочный пост			пост															0143	Марганец и его соединения	0,0003000		0,0009000	2025					
																				0342	Фтористый водород	0,0001000		0,0002000	2025					
Площадка:51 - ТОО LOGAS-GROUP АГЭС №1																														
001		ТРК	1	8760	ТРК	0001	0,8	0,01	0,1	6,4E-06	20	25963	17588												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			4,4329000	2025
001		Автоцистерна	1	8760	Автоцистерна	0002	1,5	0,04	0,1	9,62E-05	20	25968	17588												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0001000	2025
001		Резервуар для хранения газа	1	8760	Резервуар для хранения газа	6001	2					25964	17592	1	1										0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0015000	2025
Площадка:52 - ТОО Хантер АГЭС Агыбай Батыр 84																														
001		ТРК	1	8760	ТРК	0001	1,5	0,1	2	0,015708		27742	16258												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			4,4610000	2025
001		Автоцистерна	1	8760	Автоцистерна	0002	1,5	0,04	2	0,001924		27746	16257												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0001000	2025
001		Резервуар хранения газа и трубопровод	1	8760	Резервуар хранения газа и трубопровод	6001	2					27744	16259	1	1										0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0015000	2025
Площадка:54 - ИП Жмырина Н.В. АЗС №1																														
001		АЗС	1		АЗС	6001						27626	12630	2	3										0333	Сероводород	0,0000750		0,0000190	2025
																									0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	5,2227900		0,1448270	2025
																									0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,6056010		0,0463720	2025
																									0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1831150		0,0051340	2025
																									0602	Бензол	0,1582280		0,0044970	2025
																									0616	Диметилбензол	0,0164630		0,0004900	2025
																									0621	Метилбензол	0,1343710		0,0039140	2025
																									0627	Этилбензол	0,0040530		0,0001160	2025
																									2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0272700		0,0065970	2025
Площадка:56 - ИП Аятбекова А.Е. АЗС																														
001		Емкость для бензина АИ-92	1		Емкость для бензина АИ-92	6001	2					28641	15163	1	1										0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	2,5963000		0,0336300	2025
																									0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,6323100		0,0081900	2025
																									0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0860000		0,0011100	2025
																									0602	Бензол	0,0688000		0,0008900	2025
																									0616	Диметилбензол	0,0051600		0,0000700	2025
																									0621	Метилбензол	0,0498800		0,0006500	2025
																									0627	Этилбензол	0,0017200		0,0000200	2025
001		Емкость для бензина АИ-80	1		Емкость для бензина АИ-92	6002	2					28641	15163	1	1										0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	2,3279800		0,0849700	2025
																									0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,8603900		0,0314000	2025
																									0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0860100		0,0031400	2025
																									0602	Бензол	0,0791200		0,0028900	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0616	Диметилбензол	0,0099800		0,0003600	2025
																				0621	Метилбензол	0,0746500		0,0027200	2025
																				0627	Этилбензол	0,0020600		0,0000800	2025
001		Емкость для ДТ	1		Емкость для ДТ	6003	2					28644	15163	1	1					0333	Сероводород	0,0000300		0,0000500	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0110000		0,0184300	2025
001		ТРК АИ-92	1		ТРК АИ-92	6004	2					28642	15166	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,5917500		0,0526400	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1441100		0,0128200	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0196000		0,0017400	2025
																				0602	Бензол	0,0156800		0,0014000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0011800		0,0001000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0113700		0,0010100	2025
																				0627	Этилбензол	0,0003900		0,0000300	2025
001		ТРК АИ-80	1		ТРК АИ-92	6005	2					28642	15166	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,5305900		0,1330100	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1961000		0,0491600	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0196000		0,0049100	2025
																				0602	Бензол	0,0180300		0,0045200	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0022700		0,0005700	2025
																				0621	Метилбензол	0,0170100		0,0042700	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004700		0,0001200	2025
001		ТРК ДТ	1		ТРК ДТ	6006	2					28646	15165	1	1					0333	Сероводород	0,0000100		0,0000500	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0026100		0,0190700	2025
Площадка:60 - TOO KAZ ECO GAZ LTD17 АГЭС 640 км																									
001		АГЭС	1		АГЭС	6001						25904	16172	2	2					0402	Бутан	0,4037300		6,2843380	2025
Площадка:66 - TOO ТумарМунай АЗС Балхаш																									
001		АЗС	1		АЗС	6001						25895	16960	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	2,1457000		0,5797000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,5226000		0,1412000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0711000		0,0192000	2025
																				0602	Бензол	0,0569000		0,0154000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0043000		0,0012000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0412000		0,0111000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0014000		0,0003800	2025
001		АЗС	1		АЗС	6002						25893	16969	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	1,9239000		2,2637000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,7111000		0,8366000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0711000		0,0836000	2025
																				0602	Бензол	0,0654000		0,0769000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
														X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001	АЗС	1	АЗС	6003								25899	16967	1	1						0616	Диметилбензол	0,0082000		0,0097000	2025
												0621	Метилбензол	0,0617000							0,0726000	2025				
												0627	Этилбензол	0,0017000							0,0020100	2025				
001	АЗС	1	АЗС	6004								25899	16975	1	1						0333	Сероводород	0,0000300		0,0001600	2025
												2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0091700							0,0574400	2025				
												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	2,2190000							1,0605000	2025				
												0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,5404000							0,2583000	2025				
												0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0735000							0,0351000	2025				
												0602	Бензол	0,0588000							0,0281000	2025				
												0616	Диметилбензол	0,0044000							0,0021000	2025				
001	АЗС	1	АЗС	6005								25892	16974	1	1						0621	Метилбензол	0,0426000		0,0204000	2025
												0627	Этилбензол	0,0015000							0,0007000	2025				
												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	3,9794000							4,1399000	2025				
												0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	1,4707000							1,5301000	2025				
												0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1470000							0,1529000	2025				
												0602	Бензол	0,1353000							0,1407000	2025				
												0616	Диметилбензол	0,0171000							0,0178000	2025				
001	АЗС	1	АЗС	6006								25896	16980	1	1						0621	Метилбензол	0,1276000		0,1328000	2025
												0627	Этилбензол	0,0035000							0,0037000	2025				
												0333	Сероводород	0,0000300							0,0001700	2025				
												2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0097750							0,0600300	2025				
												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	2,1457000							0,2113000	2025				
												0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,5226000							0,0515000	2025				
												0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0711000							0,0070000	2025				
001	АЗС	1	АЗС	6002								27760	16246	1	1						0602	Бензол	0,0654000		0,0613000	2025
												0616	Диметилбензол	0,0082000							0,0077000	2025				
												0621	Метилбензол	0,0617000							0,0578000	2025				
												0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	1,9239000							1,8039000	2025				
												0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,7111000							0,6667000	2025				
												0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0711000							0,0666000	2025				
												0602	Бензол	0,0654000							0,0613000	2025				

Площадка: 73 - ТОО ТумарМунай АЗС Конарат

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		АЗС	1		АЗС	6003						27757	16241	1	1					0627	Этилбензол	0,0017000		0,0016000	2025
																				0333	Сероводород	0,0000300		0,0000400	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчете на С)	0,0091700		0,0156500	2025
001		АЗС	1		АЗС	6004						27761	16241	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных С1–С5	1,4029000		3,6894000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6–С10	0,4252000		1,3148000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0490000		0,1348000	2025
																				0602	Бензол	0,0421000		0,1225000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0043000		0,0149000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0355000		0,1133000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0011000		0,0032000	2025
001		АЗС	1		АЗС	6005						27765	16243	1	1					0333	Сероводород	0,0000100		0,0000500	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчете на С)	0,0033000		0,0163500	2025
Площадка:80 - АО НК Казахстан темір жолы КОМС - ст.Балхаш-1																									
001		Котел	4		Котел	0001	2,5	0,12	4	0,045239		24322	16002							0301	Азота диоксид	0,9127248	20175,618	1,1280749	2025
																				0304	Азота оксид	0,1483176	3278,534	0,1833109	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,4265000	9427,706	0,0839648	2025
																				0330	Диоксид серы	0,7068336	15624,430	4,9971869	2025
																				0337	Оксид углерода	8,0461586	177858,896	13,9845141	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20	1,5002138	33161,958	47,1856997	2025
001		Резервуары	1		Резервуары	6001	2					24324	16002	1	1					0333	Сероводород	0,0000041		0,0000002	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1–С5	0,0097000		0,0038480	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6–С10	0,0246400		0,0009369	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0032160		0,0001275	2025
																				0602	Бензол	0,0025720		0,0001019	2025
																				0621	Метилбензол	0,0018640		0,0000739	2025
																				0627	Этилбензол	0,0000643		0,0000025	2025
																				2704	Бензин (в пересчете на углерод)	1,2330000		0,0002593	2025
																				2735	Минеральное масло	0,0085996		0,0254005	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчете на С)	0,8276670		0,1625994	2025
001		Сварочные работы	1		Сварочные работы	6002	2					24323	16003	1	1					0143	Марганец и его соединения	0,0003410		0,0010800	2025
																				0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000257		0,0000010	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000758		0,0002400	2025
001		Покрасочные работы	1		Покрасочные работы	6003	2					24322	16003	1	1					0616	Диметилбензол	0,5298930		0,0960077	2025
																				2752	Уайт-спирит	1,1980000		0,2169000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001		Станочное оборудование	1		Станочное оборудование	6004	2					24323	16002	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,7994380		0,1565876	2025	
001		Аккумулятор	1		Аккумулятор	6005	2					24324	16003	1	1					2936	Пыль древесная	0,0834000		0,1149200	2025	
																				0322	Серная кислота	0,0001056		0,0014850	2025	
Площадка:84 - ТОО Корпорация Казахмыс-ПО Балхашцветмет																										
001		Заточной станок	3	6000	Заточной станок	0079	8	0,25	12	0,58905	18	26325	13617			СИОТ №2;	2902	100	83,10/83,10	2902	Взвешенные частицы	0,0062360	11,285	0,0251900	2025	
																	2930	100	83,10/83,10	2930	Пыль абразивная	0,0041070	7,432	0,0169750	2025	
001		Заточной станок	1	500	Заточной станок	0080	8	0,2	18	0,565488	18	26337	13626			СИОТ №1;	2902	100	83,60/83,60	2902	Взвешенные частицы	0,0042800	8,068	0,0077000	2025	
																	2930	100	83,60/83,60	2930	Пыль абразивная	0,0028040	5,285	0,0050500	2025	
001		Заточной станок	1	500	Заточной станок	0081	10	0,5	12	2,3562	18	26323	13628			СИОТ №2;	2902	100	83,40/83,40	2902	Взвешенные частицы	0,0043300	1,959	0,0078000	2025	
																	2930	100	83,40/83,40	2930	Пыль абразивная	0,0028400	1,285	0,0051100	2025	
003		Обрубная решетка	1	2000	Обрубная решетка	0085	10	0,6	12	3,392928	18	26309	13631			СИОТ №10;	2902	100	72,60/72,60	2902	Взвешенные частицы	0,0059368	1,865	0,0427440	2025	
003		Обрубная решетка	1	2000	Обрубная решетка	0086	10	0,6	11	3,110184	18	26330	13633			СИОТ №10;	2902	100	84,20/84,20	2902	Взвешенные частицы	0,0034234	1,173	0,0246480	2025	
003		Выбивная решетка	1	4000	Выбивная решетка	0087	15	0,44	13	1,976695	18	26316	13630			СИОТ №5;	2902	100	84,00/84,00	0301	Азота диоксид	0,0666400	35,936	0,9600000	2025	
																				0303	Аммиак	0,1250000	67,406	1,8000000	2025	
																				0304	Азота оксид	0,0108290	5,840	0,1560000	2025	
																				0330	Диоксид серы	0,0125000	6,741	0,1800000	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,4166667	224,688	6,0000000	2025	
																				2902	Взвешенные частицы	0,3200000	172,560	4,6080000	2025	
003		Сушильный барабан бегуны	3	12000	Сушильный барабан бегуны	0088	18	0,4	8,8	1,105843	120	26339	13637			СИОТ №3;	2902	100	83,30/83,30	0301	Азота диоксид	0,1360000	177,042	0,9800000	2025	
																	2904	100	83,30/83,30							
																	2908	100	83,30/83,30							
																					0304	Азота оксид	0,0221000	28,769	0,1592500	2025
																				0330	Диоксид серы	0,8330000	1084,380	5,9976000	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,6810000	886,510	4,9032000	2025	
																				2902	Взвешенные частицы	0,2087500	271,746	1,5030000	2025	
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0006522	0,849	0,0046960	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0660986	86,046	0,4759500	2025	
003		Сито полигональное транспортер №10	2	4000	Сито полигональное транспортер №10	0089	15	0,4	12,11	1,521791	18	26329	13637			СИОТ №5;	2902	100	84,40/84,40	2902	Взвешенные частицы	0,7858500	550,446	5,1278760	2025	
003		Сито полигональное транспортер	2	4000	Сито полигональное транспортер	0090	15	0,4	14,6	1,834694	18	26318	13639			СИОТ №5;	2902	100	83,90/83,90	2902	Взвешенные частицы	0,6842500	397,541	4,9266000	2025	
003		Узел пересыпки транспортеров №4 и №5	1	2000	Узел пересыпки транспортеров №4 и №5	0091	15	0,4	11,3	1,420003	18	26311	13638			СИОТ №3;	2902	100	83,80/83,80	2902	Взвешенные частицы	0,1417500	106,406	1,0206000	2025	
003		Обдирочный станок	1	1000	Обдирочный станок	0093	6	0,35	12,1	1,164159	18	26346	13656			Циклон с обратным конусом;	2902	100	83,50/83,50	2902	Взвешенные частицы	0,1023000	93,669	0,3682800	2025	
004		Станки	6	12000	Станки	0096	8	0,96	8	5,790597	18	26343	13667			Циклон Гипродревпрома;	2936	100	82,70/82,70	2936	Пыль древесная	0,7035000	129,500	5,0680000	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
006		Предохранительный клапан ацетиленового генератора	3	6576	Предохранительный клапан ацетиленового генератора	0097	6	0,4	2	0,251328	18	26368	13709							0128	Кальций оксид	0,0026130	11,082	0,0025800	2025
																				0528	Ацетилен	0,0488400	207,141	0,0326580	2025
003		Галтовочный барабан	1	2000	Галтовочный барабан	0160	6	0,4	12,5	1,5708	18	26110	13707			Циклон с обратным конусом;	2902	100	84,00/84,00	2902	Взвешенные частицы	0,2511110	170,402	1,8080000	2025
005		Кузнечный горн	1	2000	Кузнечный горн	0201	15	0,5	8	1,5708	180	26124	13683							0301	Азота диоксид	0,0100000	10,564	0,0720000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0016250	1,717	0,0117000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0423000	44,684	0,3045600	2025
																				0337	Оксид углерода	0,2697000	284,902	1,9418400	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1437500	151,853	1,0350000	2025
005		Нагревательная печь №1	1	2000	Нагревательная печь №1	0203	15	0,5	9	1,76715	180	26129	13692							0301	Азота диоксид	0,0796800	74,819	0,5312000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0129480	12,158	0,0863200	2025
																				0330	Диоксид серы	0,4998000	469,308	3,3320000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,4086000	383,672	2,7240000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0023433	2,200	0,0156222	2025
005		Нагревательная печь №2	1	2000	Нагревательная печь №2	0204	15	0,5	9	1,76715	180	26122	13701							0301	Азота диоксид	0,0796800	74,819	0,5312000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0129480	12,158	0,0863200	2025
																				0330	Диоксид серы	0,4998000	469,308	3,3320000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,4086000	383,672	2,7240000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0023433	2,200	0,0156222	2025
003		Печь №1	1	2000	Печь №1	0214	16	0,5	12	2,3562	160	26152	13731							0301	Азота диоксид	0,1328000	89,395	0,9560000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0215800	14,527	0,1553500	2025
																				0330	Диоксид серы	0,8330000	560,736	5,9976000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,6810000	458,416	4,9032000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0039056	2,629	0,0281200	2025
003		Печь №2	1	2000	Печь №2	0215	16	0,5	11	2,15985	160	26160	13738							0301	Азота диоксид	0,1328000	97,521	0,9560000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0215800	15,847	0,1553500	2025
																				0330	Диоксид серы	0,8330000	611,712	5,9976000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,6810000	500,091	4,9032000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0039056	2,868	0,0281200	2025
003		Камера сушки ковшей	1	2000	Камера сушки ковшей	0216	16	0,4	11	1,382304	120	26220	13814							0301	Азота диоксид	0,0738400	76,899	0,5312000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0119990	12,496	0,0863200	2025
																				0330	Диоксид серы	0,4726000	492,176	3,4000000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,3786360	394,319	2,7240000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0021715	2,261	0,0156222	2025
001		Кузнечный горн	1	2000	Кузнечный горн	0261	18	0,63	7	2,182077	180	26334	13726							0301	Азота диоксид	0,0125000	9,506	0,0900000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0020313	1,545	0,0146250	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0575750	43,782	0,4145400	2025
																				0337	Оксид углерода	0,3371250	256,364	2,4273000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1796875	136,642	1,2937500	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Заточной станок d400мм	2	3500	Заточной станок d400мм	0262	11	0,22	15	0,5702	18	26365	13672			СИОТ №10;	2902 2930	100 100	83,70/83,70 83,70/83,70	2902	Взвешенные частицы	0,0042500	7,945	0,0268000	2025
002		Электросварочные аппараты	2	640	Электросварочные аппараты	0263	11	0,5	11	2,15985	18	26350	13693							2930	Пыль абразивная	0,0027900	5,216	0,0175600	2025
																				0123	Оксид железа	0,0040700	2,009	0,0023450	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007210	0,356	0,0004150	2025
002		Ванна масляная	1	500	Ванна масляная	0264	14	0,5	7,86	1,543311	18	26356	13656							0342	Фтористый водород	0,0001667	0,082	0,0000960	2025
002		Индукционная установка ВЧИ	1	1250	Индукционная установка ВЧИ	0265	14	0,5	9	1,76715	18	26363	13680							2735	Минеральное масло	0,0417000	28,801	0,0750000	2025
002		Стенд для наплавки тел скольжения баббитом	1	2000	Стенд для наплавки тел скольжения баббитом	0266	14	0,5	9	1,76715	18	26364	13690							0337	Оксид углерода	0,0009400	0,567	0,0042300	2025
002		Ванна масляная	2	1000	Ванна масляная	0267	14	0,5	7,2	1,41372	18	26375	13695							0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000790	0,048	0,0005660	2025
002		Закалочный станок. Электроды. Аппарат аргоновой сварки	11	22000	Закалочный станок. Электроды. Аппарат аргоновой сварки	0268	14	0,5	2	0,3927	18	26378	13703							2735	Минеральное масло	0,0834000	62,883	0,1500000	2025
																				0123	Оксид железа	0,0007220	1,960	0,0002600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000556	0,151	0,0000200	2025
																				0146	Медь оксид	0,0025000	6,786	0,0009000	2025
																				0164	Никель оксид	0,0001944	0,528	0,0000700	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0445700	120,980	0,2216520	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004170	1,132	0,0001500	2025
002		Электросварочные аппараты. газорезательный аппарат	11	11000	электросварочные аппараты. газорезательный аппарат	0269	12	0,5	8	1,5708	18	26315	13665							0123	Оксид железа	0,0695500	47,196	0,2861300	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0032360	2,196	0,0176000	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0002360	0,160	0,0001020	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0134870	9,152	0,0433200	2025
																				0304	Азота оксид	0,0021910	1,487	0,0070370	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0365300	24,789	0,0729800	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0015700	1,065	0,0042880	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0045800	3,108	0,0019800	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0019440	1,319	0,0008400	2025
005		Нагревательная печь №3	1	2000	Нагревательная печь №3	0270	15	0,5	9	1,76715	180	26111	13699							0301	Азота диоксид	0,0796800	74,819	0,5312000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0129480	12,158	0,0863200	2025
																				0330	Диоксид серы	0,4998000	469,308	3,3320000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,4086000	383,672	2,7240000	2025
																				2904	Мазутная зола ТЭС	0,0023433	2,200	0,0156222	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год			
																										г/с	мг/м³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
003		Электропечь дуговая плавильная ДС-5М	1	2000	Электропечь дуговая плавильная ДС-5М	0272	15	0,88	12	7,298565	120	26208	13799								0301	Азота диоксид	0,0849000	16,746	0,3226000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,0138000	2,722	0,0524900	2025	
																					0317	Кислота синильная	0,0116000	2,288	0,0440400	2025	
																					0330	Диоксид серы	0,0006536	0,129	0,0024830	2025	
																					0337	Оксид углерода	0,5310000	104,734	2,0170000	2025	
																					0343	Фториды хорошо растворимые	0,0002286	0,045	0,0008688	2025	
																					2902	Взвешенные частицы	3,8400000	757,397	14,5900000	2025	
003		Электропечь дуговая плавильная ДС-6Н	1	4000	Электропечь дуговая плавильная ДС-6Н	0273	15	0,88	19	11,55606	120	26209	13808									0301	Азота диоксид	0,0882000	10,987	0,6704000	2025
																						0304	Азота оксид	0,0143400	1,786	0,1090000	2025
																						0317	Кислота синильная	0,0116000	1,445	0,0881900	2025
																						0330	Диоксид серы	0,0006536	0,081	0,0049680	2025
																						0337	Оксид углерода	0,5716000	71,205	4,3500000	2025
																						0343	Фториды хорошо растворимые	0,0002286	0,028	0,0017390	2025
																						2902	Взвешенные частицы	3,7560000	467,892	28,5600000	2025
003		Электропечь ДМБ-0,5. Электропечь ИЧТ-2,5	2	576	Электропечь ДМБ-0,5. Электропечь ИЧТ-2,5	0274	20	0,9	12	7,634088	120	26224	13824									0146	Медь оксид	0,1000000	18,857	0,1037000	2025
																						0301	Азота диоксид	0,6970000	131,433	0,8964000	2025
																						0304	Азота оксид	0,1133000	21,365	0,1456000	2025
																						0337	Оксид углерода	8,5450000	1611,331	17,6378000	2025
																						2902	Взвешенные частицы	1,1850000	223,456	2,0690000	2025
																						2735	Минеральное масло	0,0000022		0,0000731	2025
																						2868	Эмульсол	0,0000450		0,0003240	2025
2908	Взвешенные частицы	0,0287400		0,2373680	2025																						
001		Станки	38	76000	Станки	6078	5,7					26251	13653	5	6							2868	Эмульсол	0,0000270		0,0001944	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0212027		0,1391310	2025
																						2930	Пыль абразивная	0,0067197		0,0405155	2025
																						2868	Эмульсол	0,0000592		0,0004075	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0088027		0,0441870	2025
001		Станки	12	24000	Станки	6079	3,4					26293	13735	4	4	ЗИЛ-900;	2902	100	99,30/99,30			2868	Эмульсол	0,0000270		0,0001944	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0212027		0,1391310	2025
																						2930	Пыль абразивная	0,0067197		0,0405155	2025
																						2868	Эмульсол	0,0000592		0,0004075	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0088027		0,0441870	2025
001		Станки	13	26000	Станки	6080	3,4					26345	13744	4	4	ЗИЛ-900;	2902	100	99,30/99,30			2868	Эмульсол	0,0000592		0,0004075	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0088027		0,0441870	2025
																						2930	Пыль абразивная	0,0005797		0,0018715	2025
																						2704	Бензин (в пересчете на углерод)	0,2778000		1,2000000	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0001827		0,0003290	2025
001		Станки	34	68000	Станки	6083	3,4					26328	13624	4	4							2930	Пыль абразивная	0,0001197		0,0002155	2025
																						2735	Минеральное масло	0,0000022		0,0000731	2025
																						2868	Эмульсол	0,0001510		0,0011050	2025
																						2902	Взвешенные частицы	0,0288200		0,1987660	2025
																						2930	Пыль абразивная	0,0140000		0,0954000	2025
004		Станки	3	6000	Станки	6084	2					26212	13726	1	2							2902	Взвешенные частицы	0,0042000		0,0151200	2025
																						2930	Пыль абразивная	0,0026000		0,0093600	2025
																						2936	Пыль древесная	0,1960000		1,4112000	2025
005		Электропечь термическая	1	2000	Электропечь термическая	6085	2					26146	13695	4	3						0337	Оксид углерода	0,0054700		0,0196920	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
005		Вертикально-сверлильные станки. Заточной станок. Пересыпка золошлака	4	8000	Вертикально-сверлильные станки. Заточной станок. Пересыпка золошлака	6086	2					26151	13695	4	3	ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99,30/99,30 99,30/99,30	2902	Взвешенные частицы	0,0010312		0,0068840	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0016640		0,0001558	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0001008		0,0003630	2025	
004		Покраска изделий	1	1203	Покраска изделий	6087	2					26284	13724	2	2						0616	Диметилбензол	0,0694444		0,2925000	2025
																					0621	Метилбензол	0,1388889		1,0962120	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0416667		0,2706000	2025
																					1061	Этанол	0,0444444		0,2764000	2025
																					1119	2-Этоксетанол	0,0222222		0,1443200	2025
																					1210	Бутиацетат	0,0277778		0,2155120	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0527222		0,2535560	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0694444		0,2925000	2025
003		Электросварочные аппараты	3	9603	Электросварочные аппараты	6088	2					26203	13710	3	3						0123	Оксид железа	0,0044500		0,0469700	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0007210		0,0077350	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000708		0,0000510	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0005000		0,0003600	2025
																					0304	Азота оксид	0,0000813		0,0000585	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0055400		0,0039900	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0004710		0,0022440	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0013750		0,0009900	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0005830		0,0004200	2025
003		Газорезательные аппараты	3	4500	Газорезательные аппараты	6089	2					26223	13727	3	3						0123	Оксид железа	0,1094000		0,5910000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0016670		0,0090000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0236400		0,1277000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0038400		0,0207500	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0361000		0,1950000	2025
Площадка:85 - ТОО Корпорация Казахмыс Шлакоотвал																										
001		Площадка слива шлака	1	555	Площадка слива шлака	6001	16					29,4	24509	11463	15	386					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,3300000		26,6240000	2025
001		Площадка экскаваторной разработки шлака	3	1401	Площадка экскаваторной разработки шлака	6002	2					29,4	24940	11317	20	19					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	20,8877000		12,1257000	2025
001		Площадка буровзрывной разработки "старых" шлаков	5	6500	Площадка буровзрывной разработки "старых" шлаков	6003	2					29,4	24465	11551	42	43					0301	Азота диоксид			3,8950000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0304	Азота оксид			0,6330000	2025
																				0337	Оксид углерода			5,7840000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	21,6080000		105,3960000	2025
001		Шлакоотвал	1	8760	Шлакоотвал	6004	2				29,4	24148	11466	400	600					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,0832000		50,2170000	2025
001		Площадка сварочных работ	3	19080	Площадка сварочных работ	6005	2				29,4	24727	11393	4	3					0123	Оксид железа	0,0232200		0,0399840	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007866		0,0036955	2025
																				0164	Никель оксид	0,0000111		0,0000392	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000972		0,0003430	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0090036		0,0057200	2025
																				0304	Азота оксид	0,0014622		0,0009300	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0174500		0,0204800	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004472		0,0028078	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0009200		0,0033000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003890		0,0014000	2025
001		Площадка покрасочных работ	1	1271	Площадка покрасочных работ	6006	2				29,4	24716	11421	7	6					0616	Диметилбензол	0,0312500		0,0562500	2025
																				0621	Метилбензол	0,0139000		0,0385600	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0041700		0,0115670	2025
																				1061	Этанол	0,0027800		0,0077110	2025
																				1119	2-Этокситанол	0,0022200		0,0061690	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0027800		0,0077110	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0019440		0,0054000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0312500		0,0562500	2025
002		Площадка покрасочных работ	1	381	Площадка покрасочных работ	6007	2				29,4	26116	13263	13	13					0616	Диметилбензол	0,0312500		0,0112500	2025
																				0621	Метилбензол	0,0456000		0,0197670	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0166700		0,0064700	2025
																				1061	Этанол	0,0222000		0,0063130	2025
																				1119	2-Этокситанол	0,0088900		0,0034510	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0088900		0,0039130	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0088900		0,0032200	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0312500		0,0112500	2025
001		Пикеты №4,5,6,7	3	1116	Пикеты №4,5,6,7	6016	2				29,4	24912	11538	13	150					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	6,4846000		4,3834000	2025
001		Автомобильная дорога	2	670	Автомобильная дорога	6017	5				29,4	24699	11645	6	590					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2821000		5,0460000	2025
001		Корочный склад	3	26280	Корочный склад	6018	2				29,4	24340	11651	63	69					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	5,6617400		11,7916000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Железная дорога	1	8760	Железная дорога	6019	5				29,4	24649	11284	422	9					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,3343000		23,8600000	2025
001		Участок временного хранения отвальных шлаков ДМЦ	3	26280	Участок временного хранения отвальных шлаков ДМЦ	6020	2				29,4	24174	11223	190	23					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	5,4372000		12,4619780	2025
001		Место заправки СТС	1	2	Место заправки СТС	6021	2				29,4	24582	11391	8	11					0333	Сероводород	0,0001160		0,0000040	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0413000		0,0014520	2025
001		Открытая стоянка СТС	2	10	Открытая стоянка СТС	6022	2				29,4	24743	11391	17	13					2735	Минеральное масло	0,0001084		0,0000282	2025
001		Место хранения отработанных масел	1	8760	Место хранения отработанных масел	6024	2				29,4	24699	11363	2	8					2735	Минеральное масло	0,0000542		0,0001463	2025
Площадка:92 - Ф-л ТОО КТЖ-ГП - Карагинское отделение ГП																									
001		Сушильный барабан	1		Сушильный барабан	0001	20	4	2	25,1328	115	24021	16096			ЦН-15;	2907	100	80,00/80,00	0301	Азота диоксид	0,0021500	0,122	0,0470000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0003500	0,020	0,0076400	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0175600	0,993	0,3840000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0379000	2,143	0,8280000	2025
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0006000	0,034	1,0000000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1026000	5,802	2,2430000	2025
001		Покрасочный пост	1		Покрасочный пост	6003	2					24031	16080	2	2					0616	Диметилбензол	0,5000000		0,7200000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,5000000		0,7200000	2025
001		Цех ПТО Канск. Пост трансформатор	1		Цех ПТО Канск. Пост трансформатор	6004	2					24034	16091	2	2					0123	Оксид железа	0,0027140		0,0076200	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0004810		0,0013500	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0001110		0,0003120	2025
001		Открытый склад песка	1		Открытый склад песка	6005	2					24022	16083	2	2					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	2,4940000		13,8500000	2025
001		Узел пересыпки песка в приемный бункер	1		Узел пересыпки песка в приемный бункер	6006	2					24029	16089	2	2					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0005000		0,7500000	2025
Площадка:93 - ТОО Медная компания Коурад Катодная медь																									
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0001	12	0,3	10	0,70686	30	31776	29850							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0002	12	0,3	10	0,70686	30	31774	29844							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0003	12	0,3	10	0,70686	30	31772	29839							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0004	12	0,3	10	0,70686	30	31769	29835							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0005	12	0,3	10	0,70686	30	31786	29845							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0006	12	0,3	10	0,70686	30	31785	29839							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Скруббер №1	1	8760	Скруббер №1	0007	14	0,5	28,24	5,544924	30	31772	29784							0322	Серная кислота	0,0072800	1,457	0,2295820	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0008	9	0,3	12	0,848232	30	31761	29784							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0009	9	0,3	12	0,848232	30	31768	29778							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0010	9	0,3	12	0,848232	30	31776	29773							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0011	9	0,3	12	0,848232	30	31754	29778							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0012	9	0,3	12	0,848232	30	31759	29773							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0013	9	0,3	12	0,848232	30	31765	29773							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
001		Система топливо подачи	4	35040	Система топливо подачи	0014	9	0,3	12	0,848232	30	31893	29730							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0133673	17,491	0,4622638	2025
001		Химическая лаборатория	1	1095	Химическая лаборатория.	0015	3,5	0,3	10	0,70686	30	31713	29797							0302	Азотная кислота	0,0005000	0,785	0,0019710	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0001320	0,207	0,0005203	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000267	0,042	0,0001053	2025
																				1555	Уксусная кислота	0,0001920	0,301	0,0007569	2025
001		Генератор дизельный	1	6	Генератор дизельный	0016	2	0,3	10	0,70686		31709	29797							0301	Азота диоксид	0,0750000	106,103	0,0600000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0975000	137,934	0,0780000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0125000	17,684	0,0100000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0250000	35,368	0,0200000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0625000	88,419	0,0500000	2025
																				1301	Акриальдегид	0,0030000	4,244	0,0024000	2025
																				1325	Формальдегид	0,0030000	4,244	0,0024000	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0300000	42,441	0,0240000	2025
001		Труба №1	1	8760	Труба №1	0018	33	1,2	12	13,57171	80	31865	29738		Циклоны;	2908	100	90,00/90,00	0301	Азота диоксид	0,6419875	61,165	20,2457193	2025	
																				0304	Азота оксид	0,1043230	9,939	3,2899294	2025
																				0330	Диоксид серы	2,2688356	216,163	71,5500000	2025
																				0337	Оксид углерода	1,7554347	167,248	55,3593887	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,0476598	195,090	64,5750000	2025
001		Зарядка аккумуляторов	1	548	Зарядка аккумуляторов	0021	3,9	0,5	2,29	0,449642	30	31907	29869							0322	Серная кислота	0,0000023	0,006	0,0000020	2025
004		Химическая лаборатория	1	1095	Химическая лаборатория	0023	3,5	0,3	10	0,70686	30	31706	29790							0302	Азотная кислота	0,0005000	0,785	0,0019710	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0001320	0,207	0,0005203	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000267	0,042	0,0001053	2025
																				1555	Уксусная кислота	0,0001920	0,301	0,0007569	2025
004		Химическая лаборатория	1	1095	Химическая лаборатория	0024	3,5	0,3	10	0,70686	30	31709	29791							0302	Азотная кислота	0,0005000	0,785	0,0019710	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0001320	0,207	0,0005203	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000267	0,042	0,0001053	2025
																				1555	Уксусная кислота	0,0001920	0,301	0,0007569	2025
004		Спектральная лаборатория	1	1095	Спектральная лаборатория	0025	3	0,3	18,93	1,338086	30	31712	29789							0302	Азотная кислота	0,0000083	0,007	0,0000328	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0000300	0,025	0,0000986	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000000	0,000	0,0000001	2025
006		Труба №2	1	8760	Труба №2	0026	33	0,9	10	6,36174	80	31882	29729			Циклоны;	2908	100	90,00/90,00	0301	Азота диоксид	0,6419875	130,486	20,2457193	2025
																				0304	Азота оксид	0,1043230	21,204	3,2899294	2025
																				0330	Диоксид серы	2,2688356	461,147	71,5500000	2025
																				0337	Оксид углерода	1,7554347	356,797	55,3593887	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,0476598	416,192	64,5750000	2025
001		Приготовление растворов	1	1095	Приготовление растворов	0028	12	0,3	10	0,70686	30	31783	29828							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	1095	Приготовление растворов	0029	12	0,3	10	0,70686	30	31772	29826							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	1095	Приготовление растворов	0030	12	0,3	10	0,70686	30	31793	29825							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
001		Приготовление растворов	1	1095	Приготовление растворов	0031	12	0,3	10	0,70686	30	31806	29838							0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025
003		Скруббер №2	1	8760	Скруббер №2	0032	11	0,5	28,24	5,544924	30	31806	29832			Скруббер;	0322	100	98,00/98,00	0322	Серная кислота	0,0032200	0,645	0,1015459	2025
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0033	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0034	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789							0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газозвушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0035	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789						0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025	
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0036	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789						0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025	
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0037	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789						0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025	
003		Подача серной кислоты	1	8760	Подача серной кислоты	0038	9	0,3	12	0,848232	30	31866	29789						0322	Серная кислота	0,0000602	0,079	0,0018980	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0039	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0040	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0041	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0042	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0043	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0044	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0045	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0046	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0047	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	
001		Приготовление растворов	1	8760	Приготовление растворов	0048	12	0,3	10	0,70686	30	31814	29824						0322	Серная кислота	0,0000181	0,028	0,0005694	2025	
																			2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0054167	8,505	0,1708200	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
004		Спектральная лаборатория	1	1095	Спектральная лаборатория	0051	3	0,3	18,93	1,338086	30	31707	29784							0302	Азотная кислота	0,0000083	0,007	0,0000328	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0000300	0,025	0,0000986	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000000	0,000	0,0000001	2025
004		Спектральная лаборатория	1	1095	Спектральная лаборатория	0052	3	0,3	18,93	1,338086	30	31707	29784							0302	Азотная кислота	0,0000083	0,007	0,0000328	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0000300	0,025	0,0000986	2025
																				0322	Серная кислота	0,0000000	0,000	0,0000001	2025
004		Генератор дизельный	1	6	Генератор дизельный	0053	2	0,3	10	0,70686		31674	29766							0301	Азота диоксид	0,0750000	106,103	0,0300000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0975000	137,934	0,0390000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0125000	17,684	0,0050000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0250000	35,368	0,0100000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0625000	88,419	0,0250000	2025
																				1301	Акрилальдегид	0,0030000	4,244	0,0012000	2025
																				1325	Формальдегид	0,0030000	4,244	0,0012000	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0300000	42,441	0,0120000	2025
005		Пайка оловом	1	6	Пайка оловом	0054	3	0,5	2,29	0,449642	25	31927	29854							0168	Олово оксид	0,0000066	0,016	0,0000001	2025
																				0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000150	0,036	0,0000003	2025
021		Транспортировка золошлака	1	730	Транспортировка золошлака	6007						30228	29167	400	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0005240		0,0013761	2025
021		Разгрузка золошлака. Формирование золошлака	8	2920	Разгрузка золошлака. Формирование золошлака	6008	2					30455	29295	130	130					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0667810		0,0884202	2025
021		Выемочно-погрузочные работы по грунту	1	76	Выемочно-погрузочные работы по грунту	6009						30447	29288	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000010		0,0000003	2025
021		Выемочно-погрузочные работы ПСП	2	8640	Выемочно-погрузочные работы ПСП	6010						30454	29285	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0192062		0,6048002	2025
021		Сдувание тв.частиц с поверхности буртов подъездной автодороги	1	4320	Сдувание тв.частиц с поверхности буртов подъездной автодороги	6011						30238	29167	400	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000002		0,0000050	2025
006		Рагрузка угля и хранение на площадке	1	8760	Рагрузка угля и хранение на площадке	6014						31949	29717	50	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1015706		3,1976818	2025
006		Погрузка золошлака из приемного бункера в автосамосвал	1	1000	Погрузка золошлака из приемного бункера в автосамосвал	6015						31917	29742	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000006		0,0000004	2025
001		Прием и хранение серной кислоты и разбавителя	4	16	Прием и хранение серной кислоты и разбавителя	6056	2					31821	29731	10	20					0322	Серная кислота	0,0006828		0,0000898	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0333	Сероводород	0,0000002		0,0000000	2025
																				2732	Керосин	0,0004114		0,0000206	2025
001		1-ый пескоотстойный прудок	1	8760	1-ый пескоотстойный прудок	6057						31722	29909	20	40					0322	Серная кислота	0,0000069		0,2188139	2025
001		2-ый пескоотстойный прудок	1	8760	2-ый пескоотстойный прудок	6058						31712	29873	20	40					0322	Серная кислота	0,0000045		0,1428647	2025
001		3-ый пескоотстойный прудок	1	8760	3-ый пескоотстойный прудок	6059						31696	29839	20	30					0322	Серная кислота	0,0000010		0,0315360	2025
001		Аварийный прудок	1	8760	Аварийный прудок	6060						31845	29965	60	60					0322	Серная кислота	0,0000005		0,0157680	2025
008		Погрузчик фронтальный	1	365	Погрузчик фронтальный	6081						31957	29837	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000580		0,0006100	2025
008		ЗИЛ	1	365	ЗИЛ	6082						31961	29835	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0101500		0,0666850	2025
008		Погрузчик вилочный	1	365	Погрузчик вилочный	6083						31964	29834	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001040		0,0010970	2025
008		Кислотовоз	1	365	Кислотовоз	6084						31968	29831	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0951560		0,6251760	2025
008		Водовоз Чилий	1	365	Водовоз Чилий	6085						31965	29830	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0017400		0,0114320	2025
008		Автокран	1	365	Автокран	6086						31968	29830	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0018120		0,0095260	2025
008		Экскаватор-погрузчик	1	365	Экскаватор-погрузчик	6087						31963	29832	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0018120		0,0190530	2025
006		Подача угля со склада в бункер	1	2920	Подача угля со склада в бункер	6088						31872	29729	10	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2750000		5,5080000	2025
007		Работа станков. Сварка. Покрасочные работы	4	1200	Работа станков. Сварка. Покрасочные работы	6090						31920	29816	10	20					0118	Титан диоксид	0,0000083		0,0000060	2025
																				0123	Оксид железа	0,0105250		0,0105090	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0010917		0,0013050	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0002833		0,0002040	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0008200		0,0005904	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001333		0,0000959	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0046389		0,0033400	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0010583		0,0008820	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0002778		0,0002000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0125000		0,0113000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0621	Метилбензол	0,0000328		0,0118000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0125000		0,0113000	2025
																				2831	Эпоксидная смола (на основе бисфенола F)	0,0000267		0,0096000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0183000		0,0165000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004778		0,0003440	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0434000		46,8720000	2025
005		ЗИЛ автозаправщик	1	1825	ЗИЛ автозаправщик	6091						31962	29794	5	5					0333	Сероводород	0,0000012		0,0091000	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0004343		3,5314841	2025
006		Временное хранение золошлаковых отходов	1		Временное хранение золошлаковых отходов	6092						31901	29707	10	20					2902	Взвешенные частицы	0,1249111		4,0607000	2025
001		Пайка ПЭТ, ПВХ, ПП труб и материала	1		Пайка ПЭТ, ПВХ, ПП труб и материала	6093						31904	29822	10	20					0337	Оксид углерода	0,0020833		0,0090000	2025
																				0827	Винилхлорид	0,0009028		0,0039000	2025
008		Экскаватор	1	365	Экскаватор	6094						31971	29829	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0018120		0,0190530	2025
008		Погрузчик одноковшовый	1	365	Погрузчик одноковшовый	6095						31969	29827	20	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000720		0,0007620	2025
009		Покрасочные работы	1	730	Покрасочные работы	6096						31793	29776	10	20					0616	Диметилбензол	0,2618100		1,3500000	2025
																				0621	Метилбензол	0,3549500		1,3826000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0687000		0,2676000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,1488500		0,5798000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,1750000		0,9000000	2025
001		Прием и хранение разбавителя	2	8	Прием и хранение разбавителя	6097						31655	29850	10	10					0333	Сероводород	0,0000134		0,0000002	2025
																				2732	Керосин	0,0222771		0,0003208	2025
001		Прием и хранение разбавителя	2	8	Прием и хранение разбавителя	6098						31723	29817	10	10					0333	Сероводород	0,0000134		0,0000002	2025
																				2732	Керосин	0,0222771		0,0003208	2025
Площадка:1001 - ТОО BioEcoService SBA Полигон ТБО																									
001		Печь инсинератор	1		Печь инсинератор	0001	2	0,4	1,21	0,152053	80	30934	33769							0133	Кадмий оксид	0,0039340	33,454	0,0120000	2025
																				0146	Медь оксид	0,0806400	685,751	0,2460000	2025
																				0164	Никель оксид	0,0098000	83,338	0,0300000	2025
																				0178	Оксид ртуть	0,0531000	451,555	0,1620000	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0005240	4,456	0,0016000	2025
																				0301	Азота диоксид	1,9807000	16843,589	4,9004000	2025
																				0304	Азота оксид	0,1047000	890,354	0,7963000	2025
																				0316	Гидрохлорид	0,0115000	97,794	0,0015000	2025
																				0325	Мышьяк и его соединения	0,0000330	0,281	0,0001000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0316000	268,722	0,0048300	2025
																				0330	Диоксид серы	1,2286000	10447,838	9,3409000	2025
																				0337	Оксид углерода	1,9862000	16890,360	15,1010000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0239000	203,242	0,0031000	2025
																				0614	Изобутилбензол	0,0000230	0,196	0,0000700	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0629	2-Этилтолуол	1,3112000	11150,257	4,0000000	2025
																				0830	Гексахлорбензол	0,0033000	28,063	0,0100000	2025
																				1103	Смесь бифенила (25%) и дифенила-оксида (75%)	0,0006560	5,579	0,0020000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0000080	0,068	0,0000230	2025
																				3620	Диоксины (в пересчёте на 2,3,7,8-ТХДД)			0,0000000	2025
001		Хранение грунта	1		Хранение грунта	6002						30262	34076	50	50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0960000		1,7840000	2025
001		Дробление отходов	1		Дробление отходов	6003						30861	33803	50	20					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	10,7243000		175,0959600	2025
001		Разгрузка золошлака	1		Разгрузка золошлака	6004						30939	33812	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2831000		0,3873000	2025
001		Хранение масла	1		Хранение масла	6005						30920	33855	4	4					2735	Минеральное масло	0,0087610		0,0013800	2025
Площадка:1002 - ТОО ТК 555																									
001		Дымовая труба литейного цеха	1		Дымовая труба литейного цеха	0003	50	1,2	12	13,57171	800	26147	13763							0301	Азота диоксид	1,4500000	419,924	41,8435200	2025
	0304																			Азота оксид	1,1400000	330,147	32,8976600	2025	
	0330																			Диоксид серы	1,5800000	457,572	45,5950100	2025	
	0337																			Оксид углерода	2,8500000	825,367	82,2441600	2025	
	2908																			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,1000000	318,563	31,7433600	2025	
001		Склад угля	1		Склад угля	6012						26097	13741	15	10					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0029900		0,0160700	2025
001		Склад шихты	1		Склад шихты	6013						26113	13733	15	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0871800		1,4858500	2025
001		УП шихты в бункер печи ОП	1		УП шихты в бункер печи ОП	6014						26113	13741	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0042670		0,1220300	2025
001		УП медного концентрата в бунке печи ОП	1		УП медного концентрата в бунке печи ОП	6015						26103	13747	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0042670		0,0203380	2025
001		УП шихты в бункер печи ПВ	1		УП шихты в бункер печи ПВ Планировка сыпучих материалов	6016						26109	13748	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0113780		0,4378520	2025
001		УП медного концентрата в бункер печи ПВ	1		УП медного концентрата в бункер печи ПВ	6017						26152	13781	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0113780		0,0729750	2025
001		УП угля в бункер печи ПВ	1		УП угля в бункер печи ПВ	6018						26153	13775	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0001710		0,0017150	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		УП шихты с бункера печи ПВ на конвейер	1		УП шихты с бункера печи ПВ на конвейер	6019						26144	13781	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0113780		0,4378520	2025
001		УП медного концентрата с бункера печи ПВ на конвейер	1		УП медного концентрата с бункера печи ПВ на конвейер	6020						26150	13788	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0113780		0,0729750	2025
001		УП угля с бункера печи ПВ на конвейер	1		УП угля с бункера печи ПВ на конвейер	6021						26153	13788	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0001710		0,0017150	2025
001		Участок разгрузки штейна с печи	1		Участок разгрузки штейна с печи	6022						26115	13747	15	10					0301	Азота диоксид	0,5800000		0,7308000	2025
0304	Азота оксид																			0,4560000		0,5745600	2025		
0330	Диоксид серы																			0,6320000		0,7963200	2025		
0337	Оксид углерода																			1,3600000		1,7136000	2025		
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																			0,4400000		0,5544000	2025		
001		Склад шлака	1		Склад шлака	6023						26107	13738	15	10				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0588300		1,4154400	2025	
001		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6024						26146	13771	2	2					0123	Оксид железа	0,0036840		0,0025610	2025
0143	Марганец и его соединения																			0,0004030		0,0003250	2025		
0203	Оксид хрома																			0,0000820		0,0000650	2025		
0301	Азота диоксид																			0,0002080		0,0000600	2025		
0337	Оксид углерода																			0,0018470		0,0005320	2025		
0342	Фтористый водород																			0,0003310		0,0002250	2025		
0344	Фториды неорганические плохо растворимые																			0,0004580		0,0001320	2025		
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																			0,0001940		0,0000560	2025		
001																				Резервуары для хранения газа	1		Резервуары для хранения газа	6025	
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	251,3539300		0,2490827	2025																				
1716	Одорант СПМ	0,0100540		0,0000100	2025																				
Площадка:1003 - ТОО LEM&ka																									
001		Реакционное оборудование. Вытяжной вентилятор В2	1		Реакционное оборудование. Вытяжной вентилятор В2	0001	20	0,6	60	16,96464	20	26547	13738			Фильтр EURO, класс очистки EUSF5;	2908	100	94,00/94,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0002500	0,016	0,0078800	2025
001		Воздух рабочей зоны. Вытяжной вентилятор В3	1		Воздух рабочей зоны. Вытяжной вентилятор В3	0002	20	0,6	60	16,96464	20	26535	13710			Фильтр EURO, класс очистки EUSF5;	2908	100	94,00/94,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0002500	0,016	0,0078800	2025
Площадка:1004 - ТОО Корпорация Казахмыс Полигон ПБО																									
001		Полигон ПБО	30	262800	Полигон ПБО	6001	2					24323	12228	150	450					0128	Кальций оксид	1,2877000		1,8157010	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				2902	Взвешенные частицы	0,0129790		0,2660052	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,3337214		31,8536820	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,0323180		0,6198347	2025	
																				2936	Пыль древесная	0,0112064		0,0757283	2025	
001		Полигон ПБО	5	43800	Полигон ПБО	6002	2					24634	12455	170	60					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,9110000		3,1640100	2025	
Площадка:1005 - ТОО DD-Jol Полигон ТБО и золошлака																										
001		Бытовая печь	1	2928	Бытовая печь	1000	4	0,12	31,41	0,35524	80	24776	19299													
																				0301	Азота диоксид	0,0002100	0,764	0,0022000	2025	
																				0304	Азота оксид	0,0000300	0,109	0,0003600	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,0250000	90,998	0,2638000	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0076000	27,663	0,0805000	2025	
001		Золошлаковые отходы	3	26280	Золошлаковые отходы	6001	1				20	24609	19379	300	300					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2776000		5,0482000	2025	
001		Работа бульдозера	2	17520	Работа бульдозера	6003	2,5				20	24600	19380	300	300					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0033000		0,0545000	2025	
001		Полигон ТБО	1	8760	Полигон ТБО	6004	2,5				20	24583	19381	300	300					0301	Азота диоксид	0,2836000		4,8715000	2025	
																				0303	Аммиак	1,3616000		23,3920000	2025	
																				0330	Диоксид серы	0,1788000		3,0721000	2025	
																				0333	Сероводород	0,0664000		1,1411000	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,6438000		11,0597000	2025	
																				0410	Метан	135,1751000		2322,3071000	2025	
																				0616	Диметилбензол	1,1317000		19,4422000	2025	
																				0621	Метилбензол	1,8470000		31,7307000	2025	
																				0627	Этилбензол	0,2427000		4,1693000	2025	
																				1325	Формальдегид	0,2452000		4,2132000	2025	
001		Строительные отходы	8	70080	Строительные отходы	6005	1				20	24679	19507	40	40					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	11,1236000		105,7482000	2025	
Площадка:1007 - ТОО Корпорация Казахмыс Рудник Кобырат																										
001		Резервуар керосина	1	8760	Резервуар керосина	0002	8	0,15	0,56	0,009896	25	29958	29948							2732	Керосин	0,0280000	3088,531	0,8960000	2025	
001		Электролизные ванны	14	110880	Электролизные ванны	0004	12	0,8	16,95	8,520019	25	29752	29934							0322	Серная кислота	0,0002600	0,033	0,0000020	2025	
001		Химлаборатория	4	7040	Химлаборатория	0005	15	0,92	19,25	12,79668	25	30098	29862							0301	Азота диоксид	0,0016000	0,136	0,0096000	2025	
																				0304	Азота оксид	0,0003000	0,026	0,0016000	2025	
																				0316	Гидрохлорид	0,0010000	0,085	0,0070000	2025	
																				0322	Серная кислота	0,0040000	0,341	0,0260000	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000010	0,000	0,0000044	2025	
001		Мехмастерская	5	3750	Мехмастерская	0006	15	0,5	0,45	0,088358	25	30050	29920							0123	Оксид железа	0,0239200	295,509	0,0293000	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0143	Марганец и его соединения	0,0011400	14,084	0,0022000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0112000	138,366	0,0081000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0018000	22,237	0,0013000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0136000	168,015	0,0098000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0002000	2,471	0,0006000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0003400	4,200	0,0009200	2025
001		Котлы водогрейные	2	9720	Котлы водогрейные	0007	33	0,92	19,43	12,91634	180	30026	30016							0301	Азота диоксид	2,1280000	273,381	2,2700000	2025
																				0304	Азота оксид	0,3460000	44,450	0,3690000	2025
																				0330	Диоксид серы	3,2500000	417,522	3,4670000	2025
																				0337	Оксид углерода	5,1540000	662,126	5,4970000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,9320000	248,201	2,0600000	2025
001		Дизельгенераторы	2	236	Дизельгенераторы	0008	5	0,05	58,06	0,114001	450	29805	29896							0301	Азота диоксид	0,1039920	2415,837	3,2794960	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0019650	45,649		2025
																				0330	Диоксид серы	0,0209600	486,922		2025
																				0333	Сероводород	0,0000010	0,023	0,0000010	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0229360	532,826	0,7233240	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчете на С)	0,0002080	4,832	0,0003590	2025
001		Карьер	9	64071	Карьер	6001	2					28291	30128	40	38					0301	Азота диоксид			9,9000000	2025
																				0304	Азота оксид			1,6300000	2025
																				0337	Оксид углерода			16,3000000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	6,8271000		143,0027000	2025
001		Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада № 1	3	26280	Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада № 1	6002	2					28556	29713	9	8					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,7464000		50,5240000	2025
001		Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада № 2	3	26280	Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада № 2	6003	2					28662	29761	8	8					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,2387500		30,9000000	2025
001		Хранение рудного склада № 3	1	8760	Хранение рудного склада № 3	6004	2					28388	29628	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2400000		6,1000000	2025
001		Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада №4	3	26280	Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада №4	6005	2					28105	29558	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,5859300		20,3310000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада №5	3	26280	Разгрузочно-погрузочные работы, формирование и хранение рудного склада №5	6006	2					27640	29292	8	8					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6023000		5,5350100	2025
001		Внутренний забалансовый отвал	1	8760	Внутренний забалансовый отвал	6007	2					28897	29903	5	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1400000		3,5200000	2025
001		Внутренний породный отвал	1	8760	Внутренний породный отвал	6008	2					29211	30907	11	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,5500000		13,9900000	2025
001		Восточный породный отвал	1	8760	Восточный породный отвал	6009	14					29803	30310	13	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4100000		10,4100000	2025
001		Разгрузочные работы внешнего западного породного отвала	1	6796	Разгрузочные работы внешнего западного породного отвала	6010	11					27623	29872	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,1440000		37,7000000	2025
001		Формирование и хранение внешнего западного породного отвала	1	8760	Формирование и хранение внешнего западного породного отвала	6011	12					27596	29620	18	19					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,5885000		18,6000000	2025
001		Отвал забалансовой руды	1	8760	Отвал забалансовой руды	6012	4					27530	29270	15	16					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7210000		18,4400000	2025
001		Участки сварочных работ, металлообработки, лакокрасочных работ	2	1056	Участки сварочных работ, металлообработки, лакокрасочных работ	6015	2					28458	29010	2	1					0123	Оксид железа	0,0029700		0,0855700	2025
0143	Марганец и его соединения																			0,0004810		0,0097100	2025		
0301	Азота диоксид																			0,0003330		0,0043200	2025		
0304	Азота оксид																			0,0000542		0,0007020	2025		
0337	Оксид углерода																			0,0036940		0,0479000	2025		
0342	Фтористый водород																			0,0002083		0,0041800	2025		
0344	Фториды неорганические плохо растворимые																			0,0009170		0,0118800	2025		
0621	Метилбензол																			0,0644000		0,0244000	2025		
1042	Бутан-1-ол																			0,0210000		0,0086500	2025		
1061	Этанол																			0,0202200		0,0107000	2025		
1119	2-Этокситанол																			0,0112000		0,0046120	2025		
1210	Бутилацетат																			0,0127600		0,0047800	2025		
1401	Пропан-2-он																			0,0104200		0,0045280	2025		
2902	Взвешенные частицы																			0,0012000		0,0020740	2025		
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																			0,0003890		0,0050400	2025		
2930	Пыль абразивная																			0,0008000		0,0013820	2025		

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³	т/год										
																						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Отвал «Северный»	1	8760	Отвал «Северный»	6016	15					29310	31394	18	17					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0864000		2,2100000	2025
001		Штабель угля	1	8760	Штабель угля	6023	2					29925	30148	3	5					2902	Взвешенные частицы	0,0434100		0,0608200	2025
001		Штабель золы	1	8760	Штабель золы	6024	2					29980	30121	2	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2244480		1,0197300	2025
001		Бункер угля	1	8760	Бункер угля	6025	4					29932	30116	1	2					2902	Взвешенные частицы	0,0036000		0,0032400	2025
001		Бункер золы	1	8760	Бункер золы	6026	4					29961	30159	2	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0041470		0,0037320	2025
Площадка:1008 - ТОО Kazakhmys Progress Переработка шлаков																									
001		Оборудования отделений шихтоподготовки (включая дробление ДМШ), плавка и рафинирование	1	550	Оборудования отделений шихтоподготовки (включая дробление ДМШ), плавка и рафинирование	0024	30	0,4x30	24,3	291,6	65	25763	13630			Рукавный фильтр SFN-90/2-2RV;	0123	100	99,95/99,95	0123	Оксид железа	0,0000001	0,000	0,0000032	2025
																	0184	100	99,95/99,95	0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0161560	0,069	0,1720340	2025
																	0328	100	99,95/99,95	0328	Углерод (сажа)	0,0000000	0,000	0,0000004	2025
																	0337	100	99,95/99,95	0337	Оксид углерода	0,0000000	0,000	0,0000001	2025
																	2909	100	99,95/99,95	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0225500	0,096	0,1720415	2025
																	3119	100	99,95/99,95	3119	Кальций карбонат (Мел)	0,0000010	0,000	0,0000232	2025
001		Вспомогательные работы (покраска конструкций)	1	300	Вспомогательные работы (покраска конструкций)	6001	2					25763	13623	1	1					0616	Диметилбензол	0,0417000		0,0225000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0867000		0,1249000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0167000		0,0240000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0364000		0,0526000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0417000		0,0225000	2025
001		Вспомогательные работы (сварка)	37	282976	Вспомогательные работы (сварка)	6002	2					25758	13632	1	1					0123	Оксид железа	0,0120000		0,0068400	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0011140		0,0007000	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000940		0,0000340	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0009300		0,0004300	2025
Площадка:1009 - ТОО Корпорация Казахмыс Магнитный сепаратор																									
001		Аспирационная система – 1 (АСП-1)	2	8334	Аспирационная система – 1 (АСП-1)	0055	10,6	1x1,8	0,31	0,558	20	25623	12783			Фильтр SFL-36;	2909	100	99,90/99,90	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0001610	0,310	0,0024080	2025
001		Аспирационная система – 2 (АСП-2)	1	4167	Аспирационная система – 2 (АСП-2)	0056	3,6	1x1,8	0,42	0,756	20	25620	12776			Фильтр SFL-108W;	2908	100	99,90/99,90	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001350	0,192	0,0020250	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³							т/год			
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Аспириционная система – 3 (АСП-2)	6	25002	Аспириционная система – 3 (АСП-2)	0057	8	1,4х2,56	0,62	2,22208	20	25619	12779			Фильтр SFL-108W;	2908	100	99,90/99,90	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0043487	2,100	0,0652780	2025
Площадка:2001 - ТОО Сары Казна Медное месторождение																									
001		Котельная	1	5088	Котельная	0003	32,5	1,2	8,91	10,077	80	25480	26826			Золоуловители XTD4-04;	2908	100	85,00/85,00	0301	Азота диоксид	0,8756680	112,362	27,6150671	2025
																				0304	Азота оксид	0,1422961	18,259	4,4874484	2025
																				0330	Диоксид серы	9,2947742	1192,669	234,0800000	2025
																				0337	Оксид углерода	3,3521667	430,137	105,7139287	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,7290715	478,500	103,3200000	2025
001		Подача угля из бадьи в бункер	1	1936	Подача угля из бадьи в бункер	0004	15	0,6	0,02	0,005655	20	25470	26825							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001800	34,163	0,0017280	2025
002		Слесарная мастерская ЗУ. Сварочные работы	1	167	Слесарная мастерская ЗУ. Сварочные работы	0005	2,2	0,11	0,05	0,000475	20	25485	26820							0123	Оксид железа	0,0077222	17440,978	0,0257500	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0006056	1367,673	0,0019350	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0012000	2710,253	0,0032400	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001950	440,416	0,0005265	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0073889	16688,128	0,0199500	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0006111	1380,221	0,0019450	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0007222	1631,170	0,0012056	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0007222	1631,170	0,0021500	2025
004		Накопитель-отстойник 1	1	8760	Накопитель-отстойник 1	6001	1				10	25459	26741	40	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Накопитель-отстойник 2	1	8760	Накопитель-отстойник 2	6002	1				10	25439	26697	40	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Накопитель-отстойник 3	1	8760	Накопитель-отстойник 3	6003	1				10	25399	26661	40	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
005		Насосная аварийных стоков	1	2000	Насосная аварийных стоков	6005	1				10	25411	26781	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0037000	2025
005		Насосная перекачки продуктивного раствора из притраншейного накопи-теля (PLS)	1	8760	Насосная перекачки продуктивного раствора из притраншейного накопи-теля (PLS)	6006	1				10	25475	26813	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
005		Насос выщелачивающего раствора	1	8760	Насос выщелачивающего раствора	6007	1				10	25367	26773	1	1					0322	Серная кислота	0,0020000		0,0484000	2025
001		Открытый склад золы	1	5808	Открытый склад золы	6008	1				20	25461	26841	10	10					2902	Взвешенные частицы	0,1249111		4,0607000	2025
001		Разгрузка и хранение угля на площадке	1	5808	Разгрузка и хранение угля на площадке	6009	2				10	25455	26840	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1015756		3,1974532	2025
004		Сборный пруд 22 отвала	1	8760	Сборный пруд 22 отвала	6010	1				10	31810	29930	10	5					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
004		Сборная траншея 9, 10	1	8760	Сборная траншея 9, 10	6030	1				10	31649	30079	150	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Сборная траншея Северной группы отвалов	1	8760	Сборная траншея Северной группы отвалов	6032	1				10	29994	31866	300	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея Западной группы отвалов (16 отвал)	1	8760	Траншея Западной группы отвалов (16 отвал)	6033	1				10	25654	28732	2	2					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Пруд накопитель продуктивных растворов из траншеи отвала 6	1	8760	Пруд накопитель продуктивных растворов из траншеи отвала 6	6034	1				10	31989	31538	10	10					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
006		Орошение 6 отвала	1	8760	Орошение 6 отвала	6038	20				10	32009	31069	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
006		Орошение 2 отвала	1	8760	Орошение 2 отвала	6039	20				10	30381	30916	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
006		Орошение 16 отвала	1	8760	Орошение 16 отвала	6040	20				10	26077	28315	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
006		Орошение 22 отвала	1	8760	Орошение 22 отвала	6041	20				10	26150	27377	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление 6 отвала	1	3720	Пыление 6 отвала	6042	30				10	31907	30915	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
007		Пыление отвала 2	1	3720	Пыление отвала 2	6043	30				10	30324	30844	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
007		Пыление 16 отвала	1	3720	Пыление 16 отвала	6044	30				10	26252	28391	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
007		Пыление 22 отвала	1	3720	Пыление 22 отвала	6045	30				10	25818	26804	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение 9-10 отвала	1	8760	Орошение 9-10 отвала	6063	20				10	31331	30111	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 9-10	1	3720	Пыление отвала 9-10	6064	30				10	31459	30226	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение 7 отвала	1	8760	Орошение 7 отвала	6067	20				10	31478	31309	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление 7 отвала	1	3720	Пыление 7 отвала	6068	30				10	31586	31188	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение 5 отвала	1	8760	Орошение 5 отвала	6071	20				10	30891	31456	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление 5 отвала	1	3720	Пыление 5 отвала	6072	30				10	30936	31207	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
002		Сварочный пост	1	130	Сварочный пост	6074	1				20	25489	26832	2	2					0123	Оксид железа	0,4100000		0,2439500	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0009056		0,0018650	2025
																				0164	Никель оксид	0,0000222		0,0000200	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0294444		0,0146900	2025
																				0301	Азота диоксид	0,3722222		0,1794696	2025
																				0304	Азота оксид	0,0604861		0,0291638	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0769444		0,0500960	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/м³							т/год				
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0342	Фтористый водород	0,0008944		0,0022650	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0018333		0,0016500	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0007778		0,0007000	2025
003		Движение автотранспорта	1	1825	Движение автотранспорта	6080	1				10	25323	26865	3	50						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1353333		0,5943840	2025
003		Заправка спецтехники	1	730	Заправка спецтехники	6081	1				10	25337	26797	1	1						0333	Сероводород	0,0000012		0,0228845	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0004344		8,1730512	2025
002		Пайка полиэтиленовых труб и материала	1	915	Пайка полиэтиленовых труб и материала	6082	1				100	25485	26810	1	1						0337	Оксид углерода	0,0020833		0,0090000	2025
																					0827	Винилхлорид	0,0009028		0,0039000	2025
003		Сверильный станок. Заточной станок. Сварочные работы. Покрасочные работы. Мастерская КИП	6	2880	Сверильный станок. Заточной станок. Сварочные работы. Покрасочные работы. Мастерская КИП	6083	1				10	25479	26815	17	17						0123	Оксид железа	0,0027139		0,0174150	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0004806		0,0027840	2025
																					0168	Олово оксид	0,0000033		0,0000001	2025
																					0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000075		0,0000002	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000472		0,0000510	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0062000		0,0042000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0010000		0,0006700	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0007000		0,0003400	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0013000		0,0008500	2025
																					0337	Оксид углерода	0,1454000		0,0830000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0003139		0,0009390	2025
																					0621	Метилбензол	0,2238889		1,1904250	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0433333		0,1361250	2025
																					1061	Этанол	0,0577778		0,1680625	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0231111		0,0640000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0433333		0,2681125	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0938889		0,4189000	2025
																					2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0114000		0,0063000	2025
																					2732	Керосин	0,0058000		0,0034000	2025
																					2868	Эмульсол	0,0000010		0,0000003	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0432583		0,1558500	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0032000		0,0014000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год		
														X2	Y2											
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13
007		Отвал глины УВ	1	3720	Отвал глины УВ	6084	30					25422	26550	10	100					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025	
002		Слесарная мастерская ВУ, Сверильный станок	1	10	Слесарная мастерская ВУ, Сверильный станок	6086	1					31996	30421	1	1					2930	Пыль абразивная	0,0004000		0,0144000	2025	
008		Резервный дизельный генератор	1	2000	Резервный дизельный генератор	6087	2					25336	26967	1	1						0301	Азота диоксид	0,0140000		0,1008000	2025
																					0304	Азота оксид	0,0182000		0,1310400	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0023333		0,0168000	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0046667		0,0336000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0116667		0,0840000	2025
																					1301	Акрилальдегид	0,0005600		0,0040320	2025
																					1325	Формальдегид	0,0005600		0,0040320	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0056000		0,0403200	2025
008		Резервный дизельный генератор	1	2000	Резервный дизельный генератор	6088	2					25325	27002	1	1						0301	Азота диоксид	0,0160208		0,1153500	2025
																					0304	Азота оксид	0,0208271		0,1499550	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0026701		0,0192250	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0053403		0,0384500	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0133507		0,0961250	2025
																					1301	Акрилальдегид	0,0006408		0,0046140	2025
																					1325	Формальдегид	0,0006408		0,0046140	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0064083		0,0461400	2025
008		Резервный дизельный генератор	1	2000	Резервный дизельный генератор	6089	2					25333	26984	1	1						0301	Азота диоксид	0,0128167		0,0922800	2025
																					0304	Азота оксид	0,0166617		0,1199640	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0021361		0,0153800	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0042722		0,0307600	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0106806		0,0769000	2025
																					1301	Акрилальдегид	0,0005127		0,0036912	2025
																					1325	Формальдегид	0,0005127		0,0036912	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0051267		0,0369120	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0521522		0,0362320	2025
008		Генератор дизельный (ДЭС 165КВа)	1	2000	Резервный дизельный генератор	6090	2					25333	26984	1	1						0301	Азота диоксид	0,0128167		0,0922800	2025
																					0304	Азота оксид	0,0166617		0,1199640	2025
																					0328	Углерод (сажа)	0,0021361		0,0153800	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0042722		0,0307600	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0106806		0,0769000	2025
																					1301	Акрилальдегид	0,0005127		0,0036912	2025
																					1325	Формальдегид	0,0005127		0,0036912	2025
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0051267		0,0369120	2025
004		Аварийный прудок № 1	1	8760	Аварийный прудок № 1	6096	1					32030	31505	5	3						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 1	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 1	6097	1					32009	31502	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 2	1	8760	Аварийный прудок № 2	6098	1					31162	32008	3	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 2	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 2	6099	1					31181	32001	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 3	1	8760	Аварийный прудок № 3	6100	1					29997	32204	1	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 3	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 3	6101	1					30014	32199	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 4	1	8760	Аварийный прудок № 4	6102	1					26019	29781	1	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 4	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 4	6103	1					26039	29784	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 5	1	8760	Аварийный прудок № 5	6104	1					25719	29135	1	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка №5	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка №5	6105	1					25736	29138	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 6	1	8760	Аварийный прудок № 6	6106	1					25417	28258	1	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 6	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка № 6	6107	1					25403	28237	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
004		Аварийный прудок № 7	1	8760	Аварийный прудок № 7	6108	1					25261	27055	1	1						0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000002	2025
004		Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка №7	1	100	Спец. автотранспорт по откачке рабочего раствора из прудка №7	6109	1					25272	27058	1	1						0322	Серная кислота	0,0260000		0,0002000	2025
001		Загрузка угля со склада в бадью	1	1500	Загрузка угля со склада в бадью	6113	1					25410	26879	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0002667		0,0153600	2025
001		Погрузка золошлака из приемного бункера в самосвалы	1	1000	Погрузка золошлака из приемного бункера в самосвалы	6114	1					25407	26863	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000006		0,0000004	2025
002		Покрасочные работы	1	912	Покрасочные работы	6115	1					25441	26857	10	5						0616	Диметилбензол	0,1250000		2,0266320	2025
																					0621	Метилбензол	0,3444444		1,3870000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0465833		0,3678450	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1048	Изобутиловый спирт	0,0197394		0,0546630	2025
																				1061	Этанол	0,0577778		0,2245000	2025
																				1119	2-Этоксизтанол	0,0231111		0,0640000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,1164583		0,5665000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,1444444		0,4540000	2025
																				2704	Бензин (в пересчёте на углевод)	0,0056193		0,0155610	2025
																				2750	Сольвент нафта	0,0289608		0,0801990	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,1125000		1,1991000	2025
																				2902	Взвешенные частицы	0,0825000		1,3680000	2025
003		Зарядка аккумуляторов	1	25	Зарядка аккумуляторов	6116	1					25446	26866	1	1					0322	Серная кислота	0,0000023		0,0000010	2025
004		Траншея западной группы отвалов (13 отвала)	1	8760	Траншея западной группы отвалов (13 отвала)	6117	1					26453	29919	1	5					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 6 отвала	1	8760	Траншея 6 отвала	6118	1					32173	31134	1	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 7 отвала	1	8760	Траншея 7 отвала	6119	1					31403	31704	1	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 5 отвала	1	8760	Траншея 5 отвала	6120	1					30763	31843	1	100					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 22 отвала	1	8760	Траншея 22 отвала	6121	1					25604	26280	1	200					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 21 отвала	1	8760	Траншея 21 отвала	6122	1					26825	26559	700	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Пруд- накопитель 21 отвала ILS	1	8760	Пруд- накопитель 21 отвала ILS	6123	1					25637	26221	5	5					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Пруд- накопитель растворов из траншеи отвалов 22-15	1	8760	Пруд- накопитель растворов из траншеи отвалов 22-15	6124	1					27226	27237	5	5					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 15 отвала	1	8760	Траншея 15 отвала	6125	1					27980	28053	100	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея 20 отвала	1	8760	Траншея 20 отвала	6126	1					26902	31034	50	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
001		Сборная траншея отвалов 16-21а	1	8760	Сборная траншея отвалов 16-21а	6127	1					26689	29460	100	1					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
005		Насосная перекачки продуктивного раствора из сборной траншеи 9,10 отвала	1	2000	Насосная перекачки продуктивного раствора из сборной траншеи 9,10 отвала	6128	1					31703	30065	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0074000	2025
005		Насосная станция растворов ILS отвалов 22-15	1	2000	Насосная станция растворов ILS отвалов 22-15	6129	1					26961	27031	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0074000	2025
005		Насосная станция отвала 21 для перекачки растворов ILS	1	2000	Насосная станция отвала 21 для перекачки растворов ILS	6130	1					25633	26260	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
006		Орошение отвала 1а	1	8760	Орошение отвала 1а	6131	20					26509	27794	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 1а	1	3720	Пыление отвала 1а	6132	30					26400	27794	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение отвала 21	1	8760	Орошение отвала 21	6133	2					26202	26135	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 21	1	3720	Пыление отвала 21	6134	30					26303	26119	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
076		Орошение отвала 1	1	8760	Орошение отвала 1	6135	20					26638	27404	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 1	1	3720	Пыление отвала 1	6136	30					26680	27385	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение отвала 13	1	8760	Орошение отвала 13	6137	20					26817	29845	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 13	1	3720	Пыление отвала 13	6138	30					26793	29806	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение отвала 15	1	8760	Орошение отвала 15	6139	20					27564	28389	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 15	1	3720	Пыление отвала 15	6140	30					27471	28304	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение отвала 20	1	8760	Орошение отвала 20	6141	20					26787	30732	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 20	1	3720	Пыление отвала 20	6142	30					26757	30664	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение отвала 21а	1	8760	Орошение отвала 21а	6143	20					27241	29414	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление отвала 21а	1	3720	Пыление отвала 21а	6144	30					26898	29303	10	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение 1 участка северной группы отвалов	1	8760	Орошение 1 участка северной группы отвалов	6145	20					28722	31807	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление 1 участка северной группы отвалов	1	3720	Пыление 1 участка северной группы отвалов	6146	30					28713	31764	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
006		Орошение 2 участка северной группы отвалов	1	8760	Орошение 2 участка северной группы отвалов	6147	20					29475	31893	20	20					0322	Серная кислота	0,0000060		0,0000940	2025
007		Пыление 2 участка северной группы отвалов	1	3720	Пыление 2 участка северной группы отвалов	6148	30					29523	31824	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000247		0,0002330	2025
007		Отвал глины траншеи 21 отвала	1	3720	Отвал глины траншеи 21 отвала	6156	30					26332	25774	100	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0027203		0,0364297	2025
009		Организация северной траншеи	1	150	Организация северной траншеи	6157	1					29120	31874	300	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0093662	2025
009		Организация траншеи 15 отвала	1	150	Организация траншеи 15 отвала	6159	1					27935	27946	900	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0059725	2025
009		Организация траншеи 20 отвала	1	150	Организация траншеи 20 отвала	6160	1					27060	31118	50	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0051870	2025
009		Организация сборной траншеи отвалов 16-21а	1	24	Организация сборной траншеи отвалов 16-21а	6161	1					27065	29555	200	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0084474	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6162	1					27624	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6163	1					27624	31771	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6164	1					27624	31772	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6165	1					27624	31773	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6166	1					27624	31774	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6167	1					27624	31775	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6168	1					27624	31776	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6169	1					27624	31777	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6170	1					27624	31778	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6171	1					27624	31779	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6172	1					27623	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6173	1					27622	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6174	1					27621	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6175	1					27620	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6176	1					27625	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6177	1					27626	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6178	1					27627	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6179	1					27628	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6180	1					27629	31770	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6181	1					27625	31771	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6182	1					27625	31772	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6183	1					27626	31773	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6184	1					27626	31774	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6185	1					27623	31775	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6186	1					27623	31776	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6187	1					27623	31777	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6188	1					27627	31771	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6189	1					27627	31772	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6190	1					27627	31773	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
010		Бурение и обсадка скважины	1	450	Бурение и обсадка скважины	6191	1					27627	31774	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2500000		0,0217880	2025
005		Насосная перекачки продуктивного раствора из сборного пруда 22 отвала	1	8760	Насосная перекачки продуктивного раствора из сборного пруда 22 отвала	6192	1					25368	26924	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
003		Склад временного хранения	1	8760	Склад временного хранения	6193	1					31890	29814	2	2					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0203392		0,2998942	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0075171		0,1108372	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0007514		0,0110793	2025
																					0602	Бензол	0,0010971		0,0161758	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0004358		0,0064260	2025
																					0621	Метилбензол	0,0006011		0,0088634	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000451		0,0006648	2025
																					2735	Минеральное масло	0,0000108		0,2500003	2025
005		Насосная перекачки продуктивного раствора из аварийного прудка ВУ	1	8760	Насосная перекачки продуктивного раствора из аварийного прудка ВУ	6194	1					31830	29895	1	1						0322	Серная кислота	0,0020000		0,0484000	2025
003		Крытая стоянка для служебных автомобилей	1	2920	Крытая стоянка для служебных автомобилей	6195	1					25479	26842	30	5						0301	Азота диоксид	0,0224000		0,0070356	2025
																					0304	Азота оксид	0,0036400		0,0011433	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0278264		0,0085774	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0496250		0,0359657	2025
																					2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0300694		0,0114281	2025
003		Крытая стоянка для личных автомобилей	1	2920	Крытая стоянка для личных автомобилей	6196	1					25488	26841	30	5						0301	Азота диоксид	0,0224000		0,0070356	2025
																					0304	Азота оксид	0,0036400		0,0011433	2025
																					0330	Диоксид серы	0,0278264		0,0088577	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0496250		0,0359657	2025
																					2704	Бензин (в пересчёте на углерод)	0,0300694		0,0114281	2025
009		Самоходная щековая дробилка EXTES C-10	1	5	Самоходная щековая дробилка EXTES C-10	6197	1					29616	31952	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0992000		0,0025200	2025
007		Отвал глины 16 отвала	1	3720	Отвал глины 16 отвала	6199	30					25324	28045	5	100						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0027203		0,0364297	2025
007		Отвал глины 9- 10 отвала	1	3720	Отвал глины 9- 10 отвала	6200	30					30932	29936	100	5						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0027203		0,0364297	2025
005		Насосная станция системы орошения отвала 6	1	8760	Насосная станция системы орошения отвала 6	6201	1					32052	31527	1	1						0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
005		Насосная станция отвала 7	1	8760	Насосная станция отвала 7	6202	1					31309	30509	1	1						0322	Серная кислота	0,0010000		0,0161000	2025
005		Насосная станция отвала 16	1	8760	Насосная станция отвала 16	6203	1					25933	28115	1	1						0322	Серная кислота	0,0010000		0,0161000	2025
009		Работы по переносу части отвала 9-10	1	200	Работы по переносу части отвала 9-10	6204	1					30862	29918	1	400						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,1228871	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
009		Работы по переносу части отвала 15	1	200	Работы по переносу части отвала 15	6205	1					27960	28268	1	900					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,3367104	2025
009		Организация южной траншеи 9-10 отвала	1	150	Организация южной траншеи 9-10 отвала	6206	1					30886	29962	1	100					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0031596	2025
004		Траншея южная отвала 9-10	1	8760	Траншея южная отвала 9-10	6207	1					30972	29900	1	400					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
009		Организация части траншеи отвалов 22-15	1	8760	Организация части траншеи отвалов 22-15	6208	1					27638	27494	289	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0049321	2025
009		Организация пруда накопителя продуктивных растворов из траншеи отвалов 22-15	1	150	Организация пруда накопителя продуктивных растворов из траншеи отвалов 22-15	6209	1					27120	27141	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0035568	2025
009		Работы по переносу части отвала 2	1	200	Работы по переносу части отвала 2	6210	1					30251	30321	200	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0204451	2025
009		Организация траншеи южной отвала 2	1	150	Организация траншеи южной отвала 2	6211	1					30150	30306	200	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0010018	2025
009		Организация траншеи северной отвала 2	1	150	Организация траншеи северной отвала 2	6212	1					30107	31235	200	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0011945	2025
004		Траншея южная отвала 2	1	8760	Траншея южная отвала 2	6213	1					30203	30312	200	10					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
004		Траншея северная отвала 2	1	8760	Траншея северная отвала 2	6214	1					30021	31239	200	10					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
005		Насосная станция северной группы отвалов	1	8760	Насосная станция северной группы отвалов	6215	1					29689	31827	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
009		Организация траншеи отвала 13	1	150	Организация траншеи отвала 13	6218	1					26942	29662	1	40					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0102851	2025
004		Траншея отвала 13	1	8760	Траншея отвала 13	6219	1					26888	29670	1	80					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025
009		Организация аварийного пруда для сброса выщелачивающего раствора с трубопроводов отвалов 13-	1	150	Организация аварийного пруда для сброса выщелачивающего раствора с трубопроводов отвалов 13-	6220	1					26631	29815	5	5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0144000		0,0004446	2025
004		Аварийный пруд для сброса выщелачивающего раствора с трубопр	1	8760	Аварийный пруд для сброса выщелачивающего раствора с трубопр	6221	1					26548	29886	10	10					0322	Серная кислота	0,0000030		0,0000950	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
005		Промежуточная насосная станция отвалов 13-20	1	8760	Промежуточная насосная станция отвалов 13-20	6222	1					26991	29641	1	1					0322	Серная кислота	0,0010000		0,0322000	2025
Площадка:2002 - ТОО Негіз-Д Месторождение строит. камня																									
002		Конусная дробилка	1	444	Конусная дробилка	0003	10	0,4	3,5	0,439824		27571	17591							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6243200	1419,477	0,9979200	2025
002		Грохот ГИЛ-52	3	1332	Грохот ГИЛ-52	0004	10	0,4	3,5	0,439824		27582	17603							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,8106000	1843,010	1,2960000	2025
001		Буровые работы. Взрывные работы. Выемочно-погрузочные, Транспортировка	4	516	Буровые работы. Взрывные работы. Выемочно-погрузочные, Транспортировка	6001	3					27380	17724	31	31					0301	Азота диоксид			0,0945381	2025
																				0337	Оксид углерода			0,1948496	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0919330		0,3557030	2025
002		Щековая дробилка	2	888	Щековая дробилка	6002	8					27570	17628	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,7399400		1,1827200	2025
002		Ленточный конвейер №1-8	8	3552	Ленточный конвейер №1-8	6005	8					27599	17651	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2222640		0,5075240	2025
002		Узел пересыпки №1-12	12	5328	Узел пересыпки №1-12	6006	8					27624	17691	2	2					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0375720		0,0601970	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,6396590		1,0205240	2025
003		Склад готовой продукции фр.0-5 мм, 5-20 мм, 20-40 мм, 40-70 мм. Отгрузка готовой продукции погрузчиком	5	43800	Склад готовой продукции фр.0-5 мм, 5-20 мм, 20-40 мм, 40-70 мм. Отгрузка готовой продукции погрузчиком	6007	6					27637	17744	4	4					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0790450		0,2452590	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2115070		0,5384390	2025
004		Токарный станок	1	100	Токарный станок	6008	2					27627	17676	2	2					2902	Взвешенные частицы	0,0011200		0,0004030	2025
004		Сварочный пост	1	25	Сварочный пост	6009	2					27635	17688	2	2					0123	Оксид железа	0,0013750		0,0019800	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0001528		0,0002200	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000556		0,0000800	2025
004		Газовая резка	1	200	Газовая резка	6010	2					27638	17679	2	2					0123	Оксид железа	0,0358600		0,0258000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0143	Марганец и его соединения	0,0005280		0,0003800	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0142400		0,0102600	2025
																				0304	Азота оксид	0,0023150		0,0016670	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0176000		0,0126800	2025
001		Работы по вскрышной породе	6	1008	Работы по вскрышной породе	6012	3					27506	17750	32	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2275550		0,6448750	2025
005		Топливозаправщик ДТ	1	20	Топливозаправщик ДТ	6013	2					27668	17696	30	30					0333	Сероводород	0,0000020		0,0000046	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0008700		0,0016270	2025
Площадка:2003 - ТОО Недра-Балхаш Месторождение гранита																									
001		Месторождение Тектурмаское	1	8760	Месторождение Тектурмаское	6010						27511	19242	48	49					0123	Оксид железа	0,0030000		0,0001000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0005000		0,0000200	2025
																				0301	Азота диоксид			0,0050000	2025
																				0337	Оксид углерода			0,0100000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0001000		0,0000040	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	5,3745500		42,0805000	2025
Площадка:2004 - ТОО Корпорация Казахмыс Местор.Каменное																									
004		Дизель-генератор ДЭС-80	1	2706	Дизель-генератор ДЭС-80	6002	2					19676	15774	2	2					0301	Азота диоксид	0,1962667		1,6384000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0318933		0,2662400	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0127778		0,1024000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0306667		0,2560000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,1584444		1,3312000	2025
																				0703	Бенз(а)пирен	0,0000003		0,0000028	2025
																				1325	Формальдегид	0,0030667		0,0256000	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0741111		0,6144000	2025
001		Карьер Каменный	7	56210	Карьер Каменный	6003	2					19364	15707	600	345					0301	Азота диоксид			1,0110000	2025
		Карьер Каменный	6	48180																0304	Азота оксид			0,1643000	2025
																				0337	Оксид углерода			1,6760000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,2764270		48,0090000	2025
003		Площадка складирования строительного камня	1	8030	Площадка складирования строительного камня	6007	2					21793	15695	1812	612					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1958000		3,9950000	2025
002		Отвал вскрышных пород	3	26280	Отвал вскрышных пород	6010	2					19121	15349	115	115					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2193100		5,5870000	2025
Площадка:2006 - ТОО СКУ-50 Промплощадка №3																									
022		ПДСУ. Шредер. Брикет-машина	1	1500	ПДСУ. Шредер. Брикет-машина	6007	12					29217	15111	2	2					2902	Взвешенные частицы	1,3190000		9,4670000	2025
																				2936	Пыль древесная	3,5620000		9,8500000	2025
Площадка:2007 - ТОО Дорожно-строительное предприятие Тастемир																									

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³							т/год			
																							Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Карьер	4	22080	Карьер	6001						24483	21615	160	115					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	8,1343500		5,4570000	2025
Площадка:2008 - ТОО КамКар Местор. магматических пород																									
001		Карьер	2	7680	Карьер	6001	2					23857	9704	85	260					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0300800		1,4910000	2025
Площадка:2009 - ТОО Балхаш Щебень, Северный фланг																									
001		Месторождение Месторождение	1 1	8760	Месторождение	6003	2					37641	17584	20	50					0301	Азота диоксид			0,3384000	2025
																				0304	Азота оксид			0,0550000	2025
																				0337	Оксид углерода			1,4400000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,8768400		10,7820000	2025
Площадка:2010 - ТОО Балхаш Щебень, Южный фланг																									
001		Дизельный генератор	1		Дизельный генератор	0001	1	0,1	12,73	0,0999981	450	37478	17343							0301	Азота диоксид	0,0250000	662,211	0,3174000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0325000	860,874	0,4130000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0041700	110,457	0,0529000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0083300	220,649	0,1058000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0208300	551,754	0,2645000	2025
																				1301	Акрилальдегид	0,0010000	26,488	0,0127000	2025
																				1325	Формальдегид	0,0010000	26,488	0,0127000	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0100000	264,884	0,1270000	2025
001		Заправка	1		Заправка	0002	1	0,1	12,73	0,0999981		37477	17342							0333	Сероводород	0,0000059	0,059	0,0000250	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0020870	20,874	0,0089100	2025
001		Месторождение Месторождение	1 1		Месторождение	6001	2					37487	17348	10	20					0301	Азота диоксид			0,3384000	2025
																				0304	Азота оксид			0,0550000	2025
																				0337	Оксид углерода			1,4400000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,8768400		10,7820000	2025
001		Месторождение	1		Месторождение	6002	2					37789	17283	20	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	20,6460000		114,5446000	2025
Площадка:3001 - РГУ Балхашская районная эксплуатационная часть 2																									
001		Отопительный котел	1		Отопительный котел	0004	1,5	0,5	1	0,19635	120	24393	16348							0301	Азота диоксид	0,0571000	418,635	0,9380000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0092800	68,037	0,1525000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,1476000	1082,145	2,4260000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,7150000	5242,097	11,7500000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4900000	3592,486	8,0600000	2025
001		Отопительный котел	1		Отопительный котел	0005	1,5	0,5	1	0,19635	120	24391	16349							0301	Азота диоксид	0,0560000	410,570	0,9200000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0091000	66,718	0,1495000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,1476000	1082,145	2,4260000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,7150000	5242,097	11,7500000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4900000	3592,486	8,0600000	2025
001		Отопительный котел	1		Отопительный котел	0006	1,5	0,5	1	0,19635	120	24394	16350							0301	Азота диоксид	0,0560000	410,570	0,9200000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0091000	66,718	0,1495000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,1476000	1082,145	2,4260000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,7150000	5242,097	11,7500000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4900000	3592,486	8,0600000	2025
001		Отопительный котел	1		Отопительный котел	0007	1,5	0,5	1	0,19635	120	24392	16347							0301	Азота диоксид	0,0624000	457,492	2,0520000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0101400	74,342	0,3336000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,1476000	1082,145	4,8520000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,7150000	5242,097	11,7500000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,4900000	3592,486	8,0600000	2025
001		Склад угля	1		Склад угля	6004	2					24393	16361	25	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0123300		0,3200000	2025
001		Склад золы	1		Склад золы	6005	2					24373	16362	10	25					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1725000		4,4800000	2025
Площадка:3002 - TOO LOGAS-GROUP АГЭС №2																									
001		ТРК	1	8760	ТРК	0001	0,8	0,01	0,1	6,4E-06	20	29092	13947							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			4,4329000	2025
001		Автоцистерна	1	8760	Автоцистерна	0002	1,5	0,04	0,1	9,62E-05	20	29095	13948							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0001000	2025
001		Резервуар для хранения газа	1	8760	Резервуар для хранения газа	6001	2					29093	13949	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0015000	2025
Площадка:3003 - TOO Хантер АГЭС																									
001		ТРК	2		ТРК	0001	0,8	0,01	2	0,000127		25871	16982							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			2,7842900	2025
001		Автоцистерна	2		Автоцистерна	0002	1,5	0,04	2	0,001924		25880	16984							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0001300	2025
001		Резервуары	2		Резервуары	6003	2					25876	16976	11	7					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			0,0014700	2025
Площадка:3004 - ИП Абинов Ш. Т. АЭС																									
001		Резервуар с бензином АИ-80	1	8760	Резервуар с бензином АИ-80	6001	2					22697	16132	2	2					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	1,3468530		0,0165430	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,3280130		0,0040290	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0446160		0,0005480	2025
																				0602	Бензол	0,0446160		0,0005480	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0026770		0,0000330	2025
																				0621	Метилбензол	0,0258770		0,0003180	2025
																				0627	Этилбензол	0,0008920		0,0000110	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год			
																										г/с	мг/нм³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
001		Резервуар с бензином АИ-92	1	8760	Резервуар с бензином АИ-92	6002	2					22695	16137	2	2						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,9994320		0,0181760	2025	
																					0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,3693780		0,0067180	2025	
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0369230		0,0006720	2025	
																					0602	Бензол	0,0339690		0,0006180	2025	
																					0616	Диметилбензол	0,0042830		0,0000780	2025	
																					0621	Метилбензол	0,0320490		0,0006180	2025	
																					0627	Этилбензол	0,0008860		0,0000160	2025	
001		Резервуар с дизтопливом	1	8760	Резервуар с дизтопливом	6003	2					22692	16133	2	1						0333	Сероводород	0,0000430		0,0000270	2025	
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0154560		0,0085160	2025	
001		ТРК бензина	1	8760	ТРК бензина	6004	2					22697	16135	1	2							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,6113070		0,0255990	2025
																						0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,1488780		0,0062340	2025
																						0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0202500		0,0008480	2025
																						0602	Бензол	0,0162000		0,0006780	2025
																						0616	Диметилбензол	0,0012150		0,0000510	2025
																						0621	Метилбензол	0,0117450		0,0004920	2025
																						0627	Этилбензол	0,0004050		0,0000170	2025
001		ТРК бензина	1	8760	ТРК бензина	6005	2					22698	16134	3	1							0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,5481270		0,3263800	2025
																						0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,2025810		0,0120630	2025
																						0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0186300		0,0011090	2025
																						0602	Бензол	0,0186300		0,0011090	2025
																						0616	Диметилбензол	0,0023490		0,0001400	2025
																						0621	Метилбензол	0,0175770		0,0010470	2025
																						0627	Этилбензол	0,0004860		0,0000290	2025
001		ТРК дизтоплива	1	8760	ТРК дизтоплива	6006	2					22698	16135	3	2						0333	Сероводород	0,0000070		0,0000280	2025	
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0026100		0,0088250	2025	
Площадка:3005 - ИП Жмырина Н.В. АЗС №2																											
001		АЗС	1		АЗС	6001						26880	13277	3	2							0333	Сероводород	0,0000240		0,0000430	2025
																						0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	3,2710850		0,1351580	2025
																						0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,9791090		0,0424290	2025
																						0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1138850		0,0047650	2025
																						0602	Бензол	0,0975250		0,0041470	2025
																						0616	Диметилбензол	0,0098280		0,0004430	2025
																						0621	Метилбензол	0,0814550		0,0035670	2025
0627	Этилбензол	0,0024920		0,0001070	2025																						

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год		
														X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Площадка:3006 - Карагандинский ф-л ТОО Гелиос АЗС №20																										
001		АЗС	1		АЗС	6001						25966	17563	2	2					2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0085830		0,0154300	2025	
																				0333	Сероводород	0,0000080		0,0013190	2025	
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0106610		2,5351980	2025	
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0031980		0,8821110	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0003720		0,0919990	2025	
																				0602	Бензол	0,0003200		0,0829040	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0000320		0,0098650	2025	
																				0621	Метилбензол	0,0002650		0,0756980	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0000080		0,0021500	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0027720		0,4692420	2025	
Площадка:3007 - Карагандинский ф-л ТОО Гелиос АЗС №23																										
001		АЗС	1	8760	АЗС	6001						29094	13956	2	2											
																				0333	Сероводород	0,0000081		0,0000800	2025	
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0071160		4,0998120	2025	
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,0023930		1,2627370	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0002550		0,1438140	2025	
																				0602	Бензол	0,0002300		0,1243430	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0000260		0,0129670	2025	
																				0621	Метилбензол	0,0002030		0,1057160	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0000050		0,0031870	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0028020		0,0285260	2025	
Площадка:3008 - Карагандинский ф-л ТОО Гелиос Нефтебаза Балхаш																										
001		Резервуары для высокооктановых бензинов	1	8760	Резервуары для высокооктановых бензинов	0001	12	0,1	0,1	0,000785		25974	15551													
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	6,8622600	8737280,367	9,8773000	2025	
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	2,5362100	3229195,314	3,6505300	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2535200	322790,935	0,3649100	2025	
																				0602	Бензол	0,2332400	296969,697	0,3357100	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0294100	37445,887	0,0423300	2025	
																				0621	Метилбензол	0,2200500	280175,707	0,3167400	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0060800	7741,278	0,0087600	2025	
001		Резервуары для дизельного топлива	1	8760	Резервуары для дизельного топлива	0002	12	0,1	0,1	0,000785		25974	15549							0333	Сероводород	0,0000900	114,591	0,0001500	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0337000	42908,072	0,0518700	2025	
001		Насосная №1	1	8760	Насосная №1	6001						25975	15550	2	2					0333	Сероводород	0,0000500		0,0001100	2025	
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	0,0263200		0,0406400	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0097300		0,0150200	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0009700		0,0015000	2025
																				0602	Бензол	0,0008900		0,0013800	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0001100		0,0001700	2025
																				0621	Метилбензол	0,0008400		0,0013000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0000200		0,0000400	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0193900		0,0384600	2025
001		Насосная №2	1	8760	Насосная №2	6002						25975	15552	2	2					0333	Сероводород	0,0000500		0,0001100	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,0263200		0,0406400	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0097300		0,0150200	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0009700		0,0015000	2025
																				0602	Бензол	0,0008900		0,0013800	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0001100		0,0001700	2025
																				0621	Метилбензол	0,0008400		0,0013000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0000200		0,0000400	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0193900		0,0384600	2025
001		Наливная эстакада	1	8760	Наливная эстакада	6003						25975	15553	2	2					0333	Сероводород	0,0001000		0,0001200	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	7,0744900		7,7759600	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	2,6146500		2,8739000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2613600		0,2872800	2025
																				0602	Бензол	0,2404500		0,2642900	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0303200		0,0333200	2025
																				0621	Метилбензол	0,2268600		0,2493500	2025
																				0627	Этилбензол	0,0062700		0,0068900	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0347400		0,0431700	2025
Площадка:3009 - ТОО Балкашеут																									
001		Механическая мастерская	1	240	Механическая мастерская	0001	2	0,25	0,1	0,004909		29832	12396							2902	Взвешенные частицы	0,0516400	10519,883	0,0049130	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0026000	529,661	0,0008237	2025
																				2936	Пыль древесная	0,2880000	58670,143	0,0248830	2025
001		Компрессорный цех	1		Компрессорный цех	0002	4	0,5	0,1	0,019635		29843	12393							0303	Аммиак	0,0152210	775,197	0,4800000	2025
001		Сварочный участок	1	824	Сварочный участок	6001						29857	12391	1	1					0123	Оксид железа	0,0127961		0,0014458	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0001950		0,0000864	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0068444		0,0022220	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0060556		0,0000218	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000519		0,0001573	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0000614		0,0001859	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000614		0,0001859	2025
001		Участок покраски	1	2112	Участок покраски	6002						29867	12386	1	1					0621	Метилбензол	0,0071761		0,1937128	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0013889		0,0374928	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0030093		0,0812344	2025
Площадка:3010 - ТОО Бертус-Терминал Склад ГСМ																									
001		Котельная	1	3600	Котельная	0001	4	0,3	4,7	0,332224	120	24514	15434							0301	Азота диоксид	0,0007000	3,033	0,0098000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001000	0,433	0,0016000	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0001000	0,433	0,0010000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0018000	7,800	0,0240000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0043000	18,632	0,0567000	2025
001		Резервуар ДТ -2000 м3	1	8760	Резервуар ДТ -2000 м3	6001	12					24614	15446	12	15					0333	Сероводород	0,0011310		0,0001570	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,4021930		0,0558650	2025
001		Резервуар ДТ -1000 м3	1	8760	Резервуар ДТ -1000 м3	6002	12					24688	15442	25	30					0333	Сероводород	0,0019060		0,0001160	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,6776540		0,0412680	2025
001		Резервуар АИ-92 - 2000 м3	1	8760	Резервуар АИ-92 - 2000 м3	6003	12					24608	15442	40	45					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	51,2749004		1,2250373	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	18,9505728		0,4527587	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	1,8942996		0,0452578	2025
																				0602	Бензол	1,7427556		0,0416371	2025
																				0616	Диметилбензол	0,2197387		0,0052499	2025
																				0621	Метилбензол	1,6442520		0,0392837	2025
																				0627	Этилбензол	0,0454632		0,0010862	2025
001		Резервуар АИ-92 - 1000 м3	1	8760	Резервуар АИ-92 - 1000 м3	6004	12					24550	15446	55	60					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	107,4507922		3,8113087	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	39,7124917		1,4086128	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	3,9696613		0,1408050	2025
																				0602	Бензол	3,6520884		0,1295406	2025
																				0616	Диметилбензол	0,4604807		0,0163334	2025
																				0621	Метилбензол	3,4456660		0,1222187	2025
																				0627	Этилбензол	0,0952719		0,0033793	2025
001		Резервуар АИ-92 - 75 м3	12	105120	Резервуар АИ-92 - 75 м3	6005	5					24614	15390	70	75					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	112,5576915		3,4911743	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	41,5999389		1,2902951	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	4,1583306		0,1289779	2025
																				0602	Бензол	3,8256641		0,1186597	2025
																				0616	Диметилбензол	0,4823663		0,0149614	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0621	Метилбензол	3,6094309		0,1119528	2025
																				0627	Этилбензол	0,0997999		0,0030955	2025
001		Резервуар АИ-92 - 75 м3	1		Резервуар АИ-92 - 75	6006	5					24610	15520	85	90					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	112,5313754		1,4726699	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	41,5902128		0,5442807	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	4,1573583		0,0544063	2025
																				0602	Бензол	3,8247697		0,0500538	2025
																				0616	Диметилбензол	0,4822536		0,0063111	2025
																				0621	Метилбензол	3,6085870		0,0472247	2025
																				0627	Этилбензол	0,0997766		0,0013058	2025
001		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6007	1,5					24700	15432	115	118					0123	Оксид железа	0,0000700		0,0002000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000100		0,0000300	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000030		0,0000100	2025
Площадка:3011 - ТОО КИК Склад ГСМ																									
001		Резервуар ДТ	4	35040	Резервуар ДТ	6001	3					24002	15734	30	20					0333	Сероводород	0,0001400		0,0000700	2025
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на С)	0,0488600		0,0265700	2025
001		Резервуар бензина АИ-80	2	17520	Резервуар бензина АИ-80	6002	3					23987	15751	30	20					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	11,0952200		1,7954500	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	2,7021400		0,4372600	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,3675400		0,0594800	2025
																				0602	Бензол	0,2940300		0,0475800	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0220500		0,0035700	2025
																				0621	Метилбензол	0,2131700		0,0345000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0073500		0,0011900	2025
001		Резервуар бензина АИ-92,95	6	52560	Резервуар бензина АИ-92,95	6003	3					23971	15727	30	20					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	9,9485100		3,9567100	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	3,6768500		1,4623500	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,3675400		0,1461800	2025
																				0602	Бензол	0,3381300		0,1344800	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0426300		0,0169600	2025
																				0621	Метилбензол	0,3190200		0,1268800	2025
																				0627	Этилбензол	0,0088200		0,0035100	2025
001		Наливная эстакада	3	26280	Наливная эстакада	6004	3					23990	15710	10	15					0333	Сероводород	0,0001400		0,0000700	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	21,0437300		4,5268400	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	6,3789900		1,4886100	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,7350800		0,1616600	2025
																				0602	Бензол	0,6321600		0,1429000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0646800		0,0160400	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P= 101,3 кПа	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0621	Метилбензол	0,5321900		0,1263600	2025
																				0627	Этилбензол	0,0161700		0,0036900	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0488600		0,0240300	2025
Площадка:3012 - ТОО КИК АЗС №2																									
001		Резервуар бензина высокооктановый	2	17520	Резервуар бензина высокооктановый	6001	2					29003	12877	30	4					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,2895200		0,0732500	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,8461800		0,0270700	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0845800		0,0027100	2025
																				0602	Бензол	0,0778200		0,0024900	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0098100		0,0003100	2025
																				0621	Метилбензол	0,0734200		0,0023500	2025
																				0627	Этилбензол	0,0020300		0,0000600	2025
001		Резервуар ДТ	1	8760	Резервуар ДТ	6002	2					29018	12869	30	4					0333	Сероводород	0,0000300		0,0000030	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0109400		0,0009100	2025
001		ТРК бензина высокооктановый	4	35040	ТРК бензина высокооктановый	6003	2					29011	12889	30	4					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,6529300		0,1351200	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,9804900		0,0499400	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0980100		0,0049900	2025
																				0602	Бензол	0,0901700		0,0045900	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0113700		0,0005800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0850700		0,0043300	2025
																				0627	Этилбензол	0,0023500		0,0001200	2025
001		ТРК ДТ	4	35040	ТРК ДТ	6004	2					28995	12896	30	4					0333	Сероводород	0,0000200		0,0000030	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0065100		0,0009500	2025
Площадка:3013 - Бодряго С.В. АЗС №1																									
001		АЗС	1		АЗС	6001						25882	17451	2	2					0333	Сероводород	0,0000204		0,0000380	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,5537000		0,1577000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,2047000		0,0583000	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0204800		0,0058000	2025
																				0602	Бензол	0,0187900		0,0054000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0023300		0,0007000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0177400		0,0051000	2025
																				0627	Этилбензол	0,0005300		0,0001400	2025
																				2735	Минеральное масло	0,0001040		0,0001150	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0055196		0,0134880	2025
Площадка:3014 - Бодряго С.В. АЗС №2																									
001		АЗС	1		АЗС	6001						30042	14243	2	2					0333	Сероводород	0,0000144		0,0000357	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
														X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	1,8007030		0,3893570	2025	
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10	0,6655170		0,1439010	2025	
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0665250		0,0143850	2025	
																				0602	Бензол	0,0612040		0,0132340	2025	
																				0616	Диметилбензол	0,0077170		0,0016680	2025	
																				0621	Метилбензол	0,0577430		0,0124850	2025	
																				0627	Этилбензол	0,0015970		0,0003460	2025	
																				2735	Минеральное масло	0,0001140		0,0001400	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0052386		0,0127573	2025	
Площадка:3015 - Ф-л ТОО КТЖ-ГП - Карагандинское отделение ГП ст.Балхаш-1																										
001		Покрасочные работы	1		Покрасочные работы	6080						24843	15814	2	2						0616	Диметилбензол	0,0125000		0,0594500	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0005220		0,0018800	2025	
																				1061	Этанол	0,0074400		0,0268000	2025	
																				1210	Бутилацетат	0,0020900		0,0075200	2025	
																				1240	Этилацетат	0,0027400		0,0098700	2025	
																				1401	Пропан-2-он	0,0015170		0,0080100	2025	
																				2748	Скипидар /в пересчете на углерод/ (524)	0,0002610		0,0009400	2025	
																				2750	Сольвент нафта	0,0208300		0,0750000	2025	
																				2752	Уайт-спирит	0,0125000		0,0668600	2025	
001		Работы с битумом	1		Работы с битумом	6081						24838	15814	1	1						0301	Азота диоксид	0,0025440		0,0006590	2025
																				0304	Азота оксид	0,0004130		0,0001071	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,4450000		0,1155000	2025	
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0001000		0,0002000	2025	
																				2902	Взвешенные частицы	0,1360000		0,0352500	2025	
Площадка:3016 - Ф-л ТОО КТЖ-ГП - Карагандинское отделение ГП ст.Балхаш-2																										
001		Покрасочный участок	1		Покрасочный участок	6117						28844	15229	2	2						0616	Диметилбензол	0,0001890		0,0011300	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0002090		0,0000752	2025	
																				1061	Этанол	0,0002977		0,0010720	2025	
																				1210	Бутилацетат	0,0000836		0,0003010	2025	
																				1240	Этилацетат	0,0001097		0,0003950	2025	
																				1401	Пропан-2-он	0,0000556		0,0003200	2025	
																				2748	Скипидар /в пересчете на углерод/ (524)	0,0000104		0,0000376	2025	
																				2752	Уайт-спирит	0,0001944		0,0011500	2025	
Площадка:3018 - АО НК Казахстан темір жолы ст.Балхаш-2																										
006		Будка обогрева	1	976	Будка обогрева	0026	5	0,2	2,25	0,070686		28853	15238								0301	Азота диоксид	0,0012780	18,080	0,0045300	2025
																				0304	Азота оксид	0,0002076	2,937	0,0007360	2025	
																				0330	Диоксид серы	0,0129600	183,346	0,0168300	2025	
																				0337	Оксид углерода	0,0192400	272,190	0,0681000	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0187700	265,541	0,0567000	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ					
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год						
																										23	24	25		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
006		Отопительная печь стрелочного поста	1	976	Отопительная печь стрелочного поста	0027	5	0,2	2,25	0,070686		28867	15231								0301	Азота диоксид	0,0012780	18,080	0,0045300	2025				
																					0304	Азота оксид	0,0002076	2,937	0,0007360	2025				
																					0330	Диоксид серы	0,0129600	183,346	0,0168300	2025				
																					0337	Оксид углерода	0,0192400	272,190	0,0681000	2025				
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0187700	265,541	0,0567000	2025				
006		Склад угля	1	916	Склад угля	6020	2					28855	15233	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000017		0,0000023	2025					
006		Склад золы	1	976	Склад золы	6021	2					28863	15227	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000010		0,0000015	2025					
Площадка:3021 - ТОО Корпорация Казхмыс Мазутный комплекс																														
001		Сливная эстакада резервуаров №1.1 и 1.2	1	8760	Сливная эстакада резервуаров №1.1 и 1.2	0267	1	0,2	0,11	0,003456		24956	12172								0333	Сероводород	0,0000267	7,726	0,0008410	2025				
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0055300	1600,208	0,1744000	2025				
001		Резервуарный парк (вертикальный резервуар)	1	8760	Резервуарный парк (вертикальный резервуар)	0268	5,5	0,2	0,11	0,003456		24950	12177								0333	Сероводород	0,0014310	414,086	0,0022980	2025				
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,2967880	85881,127	0,4765140	2025				
001		Резервуарный парк (вертикальный резервуар)	1	8760	Резервуарный парк (вертикальный резервуар)	0269	5,5	0,2	0,11	0,003456		24945	12168								0333	Сероводород	0,0014310	414,086	0,0022980	2025				
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,2967880	85881,127	0,4765140	2025				
001		Насосная	1	8760	Насосная	0270	6,1	0,4	7,08	0,889701		24943	12176								0333	Сероводород	0,0000267	0,030	0,0008410	2025				
																					2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0055300	6,216	0,1744000	2025				
Площадка:3022 - ТОО Корпорация Казхмыс СМУ																														
004		ДОЦ, станки	6	4752	ДОЦ, станки	0115	8	0,5	14,16	2,780316		25170	13502								2936	Циклон, Гипродревпром;	100	90,00/90,00	2936	Пыль древесная	3,1680000	1139,439	5,9805000	2025
004		ДОЦ, пилорама Р-63	1	924	ДОЦ, пилорама Р-63	0116	8	0,5	6,53	1,282166		25183	13488								2936	Циклон, Гипродревпром;	100	90,00/90,00	2936	Пыль древесная	0,5310000	414,143	1,8000000	2025
004		ДОЦ, фуговальный станок, станки	8	6336	ДОЦ, фуговальный станок, станки	0145	8	1,2	11,85	13,40207		25169	13485								2936	Циклон, Гипродревпром;	100	90,00/90,00	2936	Пыль древесная	7,5870000	566,107	11,5040000	2025
006		БСУ, погрузка цемента в силосы, загрузка и разгрузка цемента в цементовоз	3	5760	БСУ, погрузка цемента в силосы, загрузка и разгрузка цемента в цементовоз	0146	2					25217	13469	2	2						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20		0,2103403		1,2600000	2025			

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
006		БСУ, смеситель	1	240	БСУ, смеситель	0147	2					25214	13466	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0090000		0,0600000	2025
005		Арматурное отделение, станки	11	5808	Арматурное отделение, станки	0148	8	0,8	0,1	0,050266		25340	13529							0123	Оксид железа	0,0055850	111,110	0,0025720	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000280	0,557	0,0000300	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0004110	8,177	0,0001480	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0420000	835,561	0,0315000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0084500	168,107	0,0063400	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0016350	32,527	0,0012260	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0035400	70,426	0,0026570	2025
																				2750	Сольвент нафта	0,0342000	680,386	0,0246400	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0420000	835,561	0,0315000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1056000	2100,840	0,3210000	2025
002		Участок ремонта технологического оборудования, зданий и сооружений ЦЭМ, ДМЦ, СКЦ, производство металлопластиковых изделий	16	3840	Участок ремонта технологического оборудования, зданий и сооружений ЦЭМ, ДМЦ, СКЦ, производство металлопластиковых изделий	6011	2					25113	13416	1	12					2930	Пыль абразивная	0,0390000	775,879	0,1400000	2025
																				0101	Алюминия оксид	0,0000440		0,0001711	2025
																				0123	Оксид железа	0,0171080		0,0087490	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0018110		0,0013571	2025
																				0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0015050		0,0013000	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000283		0,0000034	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0008700		0,0001880	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001414		0,0000305	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0805910		0,0661570	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0006851		0,0003739	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004030		0,0000870	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0211340		0,0566200	2025
																				0621	Метилбензол	0,0215700		0,1805000	2025
																				0827	Винилхлорид	0,0030093		0,0026000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0067240		0,0418900	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0133070		0,0873000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0075460		0,0195800	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0005852		0,0001067	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					2921	Пыль поливинилхлорида	0,1908000		0,5073495	2025
004		Сварочный пост. Покрасочный пост	8	4224	Сварочный пост. Покрасочный пост	6023	2					25182	13482	3	2						0123	Оксид железа	0,0082946		0,0156150	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0011332		0,0021378	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000047		0,0000077	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0003720		0,0007060	2025
																					0304	Азота оксид	0,0000605		0,0001148	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0022900		0,0043500	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0003816		0,0007149	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001722		0,0003270	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0065900		0,0115300	2025
																					0621	Метилбензол	0,0030570		0,0101900	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0016977		0,0039020	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0031271		0,0074940	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0010500		0,0018600	2025
006		БСУ, Склад щебня	4	35040	БСУ, Склад щебня	6024	2					25210	13468	12	11						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2423000		3,4850000	2025
006		БСУ, Склад ПГС	2	17520	БСУ, Склад ПГС	6025	2					25217	13465	10	10						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3940000		4,0000000	2025
001		Участок ремонта технологического оборудования, зданий и сооружений МПЦ, ЦПШ и ОФ	6	4800	Участок ремонта технологического оборудования, зданий и сооружений МПЦ, ЦПШ и ОФ	6026	2					25349	13529	3	3						0123	Оксид железа	0,0091700		0,0109320	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0011475		0,0018272	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0007500		0,0001728	2025
																					0304	Азота оксид	0,0001219		0,0000281	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0046200		0,0010640	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0005008		0,0004764	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0003470		0,0000800	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0159800		0,0460000	2025
																					0621	Метилбензол	0,2232000		0,6433000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0464000		0,1335900	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0989900		0,2849400	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003470		0,0000800	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год			
																										23	24
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
003		Покрасочный пост	6	6300	Покрасочный пост	6027	2					25114	13421	3	3						0616	Диметилбензол	0,0382460		0,1432600	2025	
																					0621	Метилбензол	0,1803000		0,6805000	2025	
																					1210	Бутилацетат	0,0349100		0,1317000	2025	
																					1401	Пропан-2-он	0,0756300		0,2853000	2025	
																					2752	Уайт-спирит	0,0273840		0,1031800	2025	
Площадка: 3023 - ТОО Дорожно-строительное предприятие Тастемир АБЗ																											
001		Асфальтосмесительная установка ДС-1683	1		Асфальтосмесительная установка ДС-1683	0001	2	0,1	0,1	0,000785		26277	15375								0301	Азота диоксид	0,6778000	862999,745	0,9418000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,1101000	140183,346	0,1530000	2025	
																					0328	Углерод (сажа)	0,0583000	74229,692	0,0810000	2025	
																					0330	Диоксид серы	1,3990000	1781257,958	1,9440000	2025	
																					0337	Оксид углерода	3,2396000	4124777,184	4,5017000	2025	
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,9376000	3740259,740	4,0821000	2025	
001		Асфальтосмесительная установка ДС-117	1		Асфальтосмесительная установка ДС-117	0002	2	0,1	0,1	0,000785		26281	15381								0301	Азота диоксид	0,1148000	146167,558	0,0322000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,0187000	23809,524	0,0052000	2025	
																					0328	Углерод (сажа)	0,0046000	5856,888	0,0013000	2025	
																					0330	Диоксид серы	0,5897000	750827,604	0,1656000	2025	
																					0337	Оксид углерода	0,6222000	792207,792	0,1747000	2025	
																					2904	Мазутная зола ТЭС	0,0011000	1400,560	0,0003000	2025	
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	17,1192000	21796791,440	4,8071000	2025	
001		Асфальтосмесительная установка ДС-158	1		Асфальтосмесительная установка ДС-158	0003	2	0,1	0,1	0,000785		26283	15375								0301	Азота диоксид	0,1933000	246116,628	0,2143000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,0314000	39979,628	0,0348000	2025	
																					0328	Углерод (сажа)	0,0074000	9421,951	0,0082000	2025	
																					0330	Диоксид серы	0,9306000	1184873,950	1,0319000	2025	
																					0337	Оксид углерода	0,9818000	1250063,662	1,0886000	2025	
																					2904	Мазутная зола ТЭС	0,0015000	1909,855	0,0017000	2025	
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	27,7932000	35387318,560	30,8171000	2025	
001		Котел битумоплавильни на дизельном топливе	1		Котел битумоплавильни на дизельном топливе	0004	2	0,1	0,1	0,000785		26279	15386								0301	Азота диоксид	0,0318000	40488,923	0,0441000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,0052000	6620,830	0,0072000	2025	
																					0328	Углерод (сажа)	0,0031000	3947,033	0,0043000	2025	
																					0330	Диоксид серы	0,0728000	92691,622	0,1011000	2025	
																					0337	Оксид углерода	0,1720000	218996,690	0,2390000	2025	
																					0301	Азота диоксид	0,1022000	130124,777	0,3847000	2025	
001		Котел-парообразователь	1		Котел-парообразователь	0005	2	0,1	0,1	0,000785		26276	15384								0304	Азота оксид	0,0166000	21135,727	0,0625000	2025	
																					0328	Углерод (сажа)	0,0100000	12732,366	0,0375000	2025	
																					0330	Диоксид серы	0,2342000	298192,004	0,8820000	2025	
																					0337	Оксид углерода	0,5535000	704736,440	2,0841000	2025	
																					0301	Азота диоксид	0,1022000	130124,777	0,3847000	2025	
																					0304	Азота оксид	0,0166000	21135,727	0,0625000	2025	
001		Склад щебня	1		Склад щебня	6001						26277	15371	2	2							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3100000		9,7753000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Склад отсева	1		Склад отсева	6002						26277	15366	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1139000		3,5908000	2025
001		Склад ПГС	1		Склад ПГС	6003						26281	15369	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2515000		7,9315000	2025
001		Загрузка щебня погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	1		Загрузка щебня погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	6004						26281	15372	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,9900000		5,4140000	2025
001		Загрузка отсева погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	1		Загрузка отсева погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	6005						26274	15371	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,2340000		2,7842000	2025
001		Загрузка ПГС погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	1		Загрузка ПГС погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	6006						26274	15365	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,3040000		1,9036000	2025
001		Ленточные конвейеры установки ДС-1683	1		Ленточные конвейеры установки ДС-1683	6011						26281	15378	3	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001000		0,0001000	2025
001		Ленточные конвейеры установки ДС-117	1		Ленточные конвейеры установки ДС-117	6012						26274	15375	1	3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000500		0,0000100	2025
001		Ленточные конвейеры установки ДС-158	1		Ленточные конвейеры установки ДС-158	6013						26282	15379	3	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000500		0,0000300	2025
001		Битумохранилища	1		Битумохранилища	6014						26278	15384	3	2					2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,2432000		0,4052000	2025
001		Битумоплавильни	1		Битумоплавильни	6015						26281	15384	2	2					2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,8923000		1,3261000	2025
001		Емкость дизельного топлива	1		Емкость дизельного топлива	6016						26277	15386	1	1					0333	Сероводород	0,0000200		0,0000040	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,0065000		0,0016000	2025
001		Емкости мазута	1		Емкости мазута	6017						26275	15382	1	1					0333	Сероводород	0,0000500		0,0000200	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,0108000		0,0051000	2025
001		Емкости дизтоплива	1		Емкости дизтоплива	6018						26274	15377	1	1					0333	Сероводород	0,0000200		0,0000100	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на С)	0,0065000		0,0031000	2025
001		Передвижной сварочный пост	1		Передвижной сварочный пост	6019						26284	15382	1	1					0123	Оксид железа	0,0068000		0,0044000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0012000		0,0008000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0003000		0,0002000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р= 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Загрузка камня в приёмный бункер	1		Загрузка камня в приёмный бункер	6021						26277	15382	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,6960000		5,9222000	2025
001		Питатель ДСК	1		Питатель ДСК	6022						26278	15377	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000200		0,0000300	2025
001		Щековая дробилка	1		Щековая дробилка	6023						26276	15379	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0436000		0,0699000	2025
001		Ленточные конвейера	1		Ленточные конвейера	6024						26278	15380	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003000		0,0004800	2025
001		Вибрационный грохот	1		Вибрационный грохот	6025						26278	15378	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0436000		0,0699000	2025
001		Роторная дробилка	1		Роторная дробилка	6026						26276	15380	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0436000		0,0699000	2025
001		Ленточные конвейера	1		Ленточные конвейера	6027						26276	15377	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0002400		0,0003800	2025
001		Станки	1		Станки	6028						26283	15377	1	1					2868	Эмульсол	0,0000100		0,0000020	2025
001		Загрузка минерального порошка погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	1		Загрузка минерального порошка погрузчиком в приемные бункера агрегатов питания установок	6029						26280	15375	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6000000		1,7626000	2025
Площадка:3024 - ТОО Корпорация Казахмыс_РЕСХ																									
004		Наземные резервуары для д /топлива V =46,49,50,52,55,56,57 м 3	30	262800	Наземные резервуары для д /топлива V =46,49,50,52,55,56,57 м 3	0207	5	0,05	4,95	0,009719		25463	13239							0333	Сероводород	0,0001067	10,978	0,0001620	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0380000	3909,747	0,0577000	2025
004		Автоналивная эстакада	1	8760	Автоналивная эстакада	0208	1,5	0,05	4,95	0,009719		25453	13240							0333	Сероводород	0,0001067	10,978	0,0000962	2025
																				2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0380000	3909,747	0,0342600	2025
005		Подземные резервуары для д /топлива V =50 м 3 каждый. Подземные резервуары для бензина АИ-80 V=50 м3 каждый	5	43800	Подземные резервуары для д /топлива V =50 м 3 каждый. Подземные резервуары для бензина АИ-80 V=50 м3 каждый	0209	2	0,05	4,95	0,009719		25464	13239							0333	Сероводород	0,0000512	5,268	0,0004264	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	4,2600000	438303,170	0,0345700	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,0370000	106694,927	0,0084200	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,1410000	14507,218	0,0011450	2025
																				0602	Бензол	0,1128000	11605,774	0,0009160	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0084600	870,433	0,0000687	2025
																				0621	Метилбензол	0,0818000	8416,244	0,0006640	2025
																				0627	Этилбензол	0,0028200	290,144	0,0000229	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0182300	1875,649	0,1520000	2025
006		ТРК для д/топлива. ТРК для бензина АИ-80	4	7760	ТРК для д/топлива. ТРК для бензина АИ-80	0210	1	0,05	0,42	0,000825		25482	13238							0333	Сероводород	0,0000092	11,107	0,0004450	2025
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,7400000	897295,986	0,0632000	2025
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,1800000	218261,186	0,0153800	2025
																				0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0245000	29707,773	0,0020920	2025
																				0602	Бензол	0,0196000	23766,218	0,0016740	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0014700	1782,466	0,0001256	2025
																				0621	Метилбензол	0,0142000	17218,382	0,0012140	2025
																				0627	Этилбензол	0,0004900	594,155	0,0000419	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0032600	3952,953	0,1586000	2025
003		Подземные резервуары для масла 8 шт. по V=25 м³, 7 шт. по V=50 м³	15	131400	Подземные резервуары для масла 8 шт. по V=25 м³, 7 шт. по V=50 м³	0217	0,5	0,15	0,24	0,004241		25461	13239							2735	Минеральное масло	0,0068600	1617,467	0,0012360	2025
001		Сливная эстакада для резервуаров №1 и №2	1	8760	Сливная эстакада для резервуаров №1 и №2	0257	1	0,2	0,11	0,003456		25472	13237							0333	Сероводород	0,0000732	21,182	0,0000740	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0151700	4389,722	0,0153500	2025
001		Сливная эстакада для резервуаров №3 и №4	1	8760	Сливная эстакада для резервуаров №3 и №4	0258	1	0,2	0,11	0,003456		25461	13236							0333	Сероводород	0,0000732	21,182	0,0001410	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0151700	4389,722	0,0292600	2025
001		Подземные резервуары №№1,2 V=2000 м³	2	17520	Подземные резервуары №№1,2 V=2000 м³	0259	1	0,2	0,11	0,003456		25452	13241							0333	Сероводород	0,0002440	70,606	0,0001145	2025
																				2754	Алканы С12-С19 (в пересчёте на С)	0,0506000	14642,051	0,0237400	2025
001		Подземные резервуары №№3,4 V=3000 м³	2	17520	Подземные резервуары №№3,4 V=3000 м³	0260	1	0,2	0,11	0,003456		25463	13241							0333	Сероводород	0,0002440	70,606	0,0001980	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P = 101,3 кПа	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0506000	14642,051	0,0410400	2025
001		Насосная №1 с насосами А1 ЗВ 16/25 (2 шт.)	1	59	Насосная №1 с насосами А1 ЗВ 16/25 (2 шт.)	0261	3,5	0,3	10,19	0,72029		25474	13244								0333	Сероводород	0,0000533	0,074	0,0000114	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0110600	15,355	0,0023700	2025
004		Насосная станция № 1 с насосом АСВН-80	1	356	Насосная станция № 1 с насосом АСВН-80	0262	3,5	0,3	9,99	0,706153		25464	13231								0333	Сероводород	0,0000311	0,044	0,0000399	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0110800	15,691	0,0142200	2025
001		Насосная станция № 2 с насосом А1 ЗВ 16/25 (2 шт.)	1	113	Насосная станция № 2 с насосом А1 ЗВ 16/25 (2 шт.)	0263	3,4	0,3	10,2	0,720997		25459	13230								0333	Сероводород	0,0000533	0,074	0,0000327	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0110600	15,340	0,0067800	2025
004		Насосная станция № 2 с насосом АСВН-80	1	356	Насосная станция № 2 с насосом АСВН-80	0264	3,5	0,3	10,1	0,713929		25476	13240								0333	Сероводород	0,0000311	0,044	0,0000399	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0110800	15,520	0,0142200	2025
002		Ж/д цистерна с керосином V=45 м 3	1	8760	Ж/д цистерна с керосином V=45 м 3	0265	1,5	0,1	0,14	0,0011		25457	13241								0333	Сероводород	0,0000099	8,985	0,0000019	2025
																					2732	Керосин	0,0164500	14959,985	0,0031340	2025
007		Ж/д эстакада	1	170	Ж/д эстакада	0266	3	0,15	0,55	0,009719		25468	13239								0333	Сероводород	0,0000960	9,877	0,0000344	2025
																					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	7,7700000	799440,289	0,0773000	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,8930000	194767,113	0,0188200	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,2575000	26493,678	0,0025600	2025
																					0602	Бензол	0,2060000	21194,942	0,0020500	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0154500	1589,621	0,0001536	2025
																					0621	Метилбензол	0,1494000	15371,477	0,0014850	2025
																					0627	Этилбензол	0,0051500	529,874	0,0000512	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0342000	3518,772	0,0122400	2025
001		Мазутоловушка	1	8760	Мазутоловушка	6100	2					25479	13233	1	1						0333	Сероводород	0,0002350		0,0074080	2025
																					2754	Алканы С12–С19 (в пересчёте на С)	0,0487030		1,5359010	2025
008		Насос АСВН-80	1	170	Насос АСВН-80	6101	2					25467	13230	1	1						0333	Сероводород	0,0000311		0,0000186	2025
																					0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,0167700		0,0002276	2025
																					0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0040800		0,0000554	2025
																					0501	Амилены (смесь изомеров)	0,0005560		0,0000075	2025
																					0602	Бензол	0,0004440		0,0000060	2025
																					0616	Диметилбензол	0,0000333		0,0000005	2025
																					0621	Метилбензол	0,0003220		0,0000044	2025
																					0627	Этилбензол	0,0000111		0,0000002	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2754	Алканы C12-C19 (в пересчете на C)	0,0110800		0,0066300	2025
009		Стриальные машинки "Вязьма "	5	20000	Стриальные машинки "Вязьма "	6102	2					25486	13237	1	1					2873	СМС "Лосек"	0,0000940		0,0013540	2025
Площадка:3025 - ТОО Корпорация Казахмыс РМСУ																									
007		Столярная мастерская	5	6300	Столярная мастерская	0171	8	0,5	0,61	0,119774		26616	12591			Циклон. Гидродревпром;	2936	100	69,99/70,00	2936	Пыль древесная	3,7297000	31139,609	16,9230000	2025
007		Работы по металлообработке	11	1210	Работы по металлообработке	0172	3,5	0,5	12,73	2,499536		26597	12584							2868	Эмульсол	0,4430000	177,233	2,1171000	2025
001		Металлообработывающие работы	2	120	Металлообработывающие работы	0173	18	1	3,18	2,497572		25558	13269							2868	Эмульсол	0,0237000	9,489	0,1320000	2025
001		Сварочный пост. Покрасочные работы	5	7200	Сварочный пост	6081	2					25565	13280	10	10					0123	Оксид железа	0,0069030		0,0357050	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0005863		0,0030310	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0010020		0,0051800	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001628		0,0008420	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0061700		0,0319000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004496		0,0023260	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004640		0,0024000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0402500		0,0129200	2025
																				0621	Метилбензол	0,0459300		0,0139100	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0088940		0,0026940	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0192600		0,0058300	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0402500		0,0129200	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004640		0,0024000	2025
007		Сварочный пост. Покрасочные работы	9	12960	Сварочный пост	6082	2					26633	12597	10	10					0123	Оксид железа	0,0896200		0,4644600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0048623		0,0251840	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000656		0,0003400	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0035460		0,0183600	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005760		0,0029840	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0218300		0,1130000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0020097		0,0104000	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0016420		0,0085000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0737600		0,0238400	2025
																				0621	Метилбензол	0,0905000		0,1776700	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0175300		0,0343530	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0379700		0,0745100	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0713000		0,0230540	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с ($T = 293,15 \text{ K}$, $P = 101,3 \text{ кПа}$)	Объем смеси, м ³ /с ($T = 293,15 \text{ K}$, $P = 101,3 \text{ кПа}$)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм ³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0019260		0,0099720	2025
002		Ремонт и обслуживание оборудования ЦОМР	3	270	Ремонт и обслуживание оборудования ЦОМР	6084	2					25746	12973	10	10					0616	Диметилбензол	0,0127800		0,0040950	2025
																				0621	Метилбензол	0,0536700		0,0173100	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0103900		0,0033520	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0225100		0,0072620	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0127800		0,0040950	2025
003		Ремонт и обслуживание дробильного оборудования	3	270	Ремонт и обслуживание дробильного оборудования	6085	2					25772	13007	10	10					0616	Диметилбензол	0,0108500		0,0034650	2025
																				0621	Метилбензол	0,0459300		0,0147800	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0088940		0,0028620	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0192600		0,0061960	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0108500		0,0034650	2025
004		Ремонт технологического оборудования МПЦ	6	8640	Ремонт технологического оборудования МПЦ	6086	2					25970	12599	10	10					0123	Оксид железа	0,0069600		0,0359000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0007269		0,0037370	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0006250		0,0032400	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001016		0,0005270	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0038500		0,0199500	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0003268		0,0016890	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0002894		0,0015000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0117300		0,0037800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0459300		0,0147800	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0088940		0,0028620	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0192600		0,0061960	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0117300		0,0037800	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003293		0,0017050	2025
005		Ремонт газоочистного оборудования МПЦ	6	8640	Ремонт газоочистного оборудования МПЦ	6087	2					24997	12201	10	10					0123	Оксид железа	0,0072880		0,0438700	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0006932		0,0042700	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0008950		0,0046220	2025
																				0304	Азота оксид	0,0001455		0,0007516	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0055130		0,0284600	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0003853		0,0022460	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0004144		0,0021400	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0437500		0,0141800	2025
																				0621	Метилбензол	0,0668000		0,0215100	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
														X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1210	Бутилацетат	0,0129200		0,0041640	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0280000		0,0090200	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0437500		0,0141800	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0004543		0,0023450	2025
006		Ремонт технологического оборудования ЦПШ	5	7200	Ремонт технологического оборудования ЦПШ	6088	2					25985	12619	10	10					0123	Оксид железа	0,0044930		0,0231000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0003345		0,0017200	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000331		0,0001700	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0004200		0,0021600	2025
																				0304	Азота оксид	0,0000683		0,0003510	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0025860		0,0133000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0004007		0,0020600	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001944		0,0010000	2025
																				0616	Диметилбензол	0,0380000		0,0122900	2025
																				0621	Метилбензол	0,0304800		0,0096450	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0058980		0,0018660	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0127800		0,0040440	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0380000		0,0122900	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001944		0,0010000	2025
008		Механизация. Покрасочные работы	2	180	Механизация. Покрасочные работы	6089	2					26384	12373	10	10					0616	Диметилбензол	0,0117300		0,0031500	2025
																				0621	Метилбензол	0,0217000		0,0094000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0042000		0,0134400	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0091000		0,0291000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0117300		0,0031500	2025
Площадка:3027 - TOO Tranco Industrial Railways Transportation III №1																									
001		Кузнечный горн	1		Кузнечный горн	0110	6	0,2	264	8,293824		26131	14833							0301	Азота диоксид	0,0100000	1,206	0,1181400	2025
																				0304	Азота оксид	0,0016500	0,199	0,0192300	2025
																				0328	Углерод (сажа)	0,0000800	0,010	0,0000500	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0305500	3,683	0,4964100	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0910300	10,976	1,5025200	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2668000	32,169	4,6805000	2025
001		Плотницкая	1		Плотницкая	0111	4,5	0,15	6,4	0,113098		26117	14823							2936	Пыль древесная	0,4600000	4067,283	0,9979000	2025
001		Теплушки	1		Теплушки	0112	3	0,15	11,32	0,200041		26115	14838							0301	Азота диоксид	0,0038000	18,996	0,1170000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0006000	2,999	0,0190000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0160000	79,983	0,4990000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0486000	242,950	1,5112000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1516000	757,843	4,7179000	2025
001		Склад ГСМ	1		Склад ГСМ	0170	2,5	0,5	1,5	0,294525		26108	14881							0333	Сероводород	0,0000200	0,068	0,0000100	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					2735	Минеральное масло	0,000900	0,306	0,000500	2025
																					2754	Алканы C12-C19 (в пересчёте на C)	0,0076000	25,804	0,0043900	2025
001		Сварочные посты	1		Сварочные посты	6026	2,5	0,5	1,5	0,294525		26122	14753								0123	Оксид железа	0,0018000	6,112	0,0487200	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0002200	0,747	0,0082000	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000100	0,034	0,0004800	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0019700	6,689	0,0011400	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0008500	2,886	0,0026600	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0001600	0,543	0,0049900	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0000600	0,204	0,0002000	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000600	0,204	0,0002000	2025
001		Покрасочные работы	1		Покрасочные работы	6076	6	0,2	26,4	0,829382		26093	14795								0616	Диметилбензол	0,0781000	94,166	0,2250000	2025
																					0621	Метилбензол	0,0230000	27,731	0,0207000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0075000	9,043	0,0068000	2025
																					1061	Этанол	0,0072000	8,681	0,0065000	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0040000	4,823	0,0036000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0046000	5,546	0,0041000	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0037000	4,461	0,0034000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,1198000	144,445	0,5250000	2025
001		Аккумуляторная	1		Аккумуляторная	6077	6	0,2	26,4	0,829382		26083	14812								0150	Натрий гидроксид	0,0072400	8,729	0,0035400	2025
																					0332	диСера дихлорид (Серы хлорид) (1123*)	0,0036280	4,374	0,0544400	2025
001		Покрасочные работы	1		Покрасочные работы	6078	2,5					26125	14768	3	17						0616	Диметилбензол	0,0913000		0,2923000	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)	0,0008000		0,0060000	2025
																					0621	Метилбензол	0,0230000		0,2566000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0078000		0,0805000	2025
																					1061	Этанол	0,0072000		0,0532000	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0040000		0,0413000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0067000		0,0663000	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0041000		0,0393000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,1186000		0,3926000	2025
001		Станки	1		Станки	6079						26111	14763	1	1						2902	Взвешенные частицы	0,0812000		0,0248000	2025
001		Станки	1		Станки	6080	6	0,2	26,4	0,829382		26111	14763								2902	Взвешенные частицы	0,0225000	27,129	0,0784000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0094000	11,334	0,0122000	2025
001		Сварочные посты	1		Шлифовальный станок	6081	2,5					26094	14770	5	15						0123	Оксид железа	0,0007600		0,0195400	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0001300		0,0034600	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000300		0,0008000	2025
001		Электростанция АБ-4	1		Электростанция АБ-4	6082	6	0,2	26,4	0,829382		26132	14781								0123	Оксид железа	0,0547000	65,953	0,0049000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0008000	0,965	0,0001000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0148000	17,845	0,0013000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Площадка:3028 - TOO Tranco Industrial Railways Transportation III №2-4																									
002	Печь здания	1		Печь здания	0020	3	0,15	11,32	0,200041			25288	13172							0301	Азота диоксид	0,0051000	25,495	0,0812000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0008000	3,999	0,0132000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0217000	108,478	0,3465000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0657000	328,432	1,0494000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2050000	1024,788	3,2764000	2025
002	Печь будки для грузчиков	1		Печь будки для грузчиков	0021	3	0,15	11,32	0,200041			25285	13180							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
002	Печь здания поста 3 км	1		Печь здания поста 3 км	0022	3	0,15	11,32	0,200041			25300	13167							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
003	Печь стрелочный пост 2	1		Печь стрелочный пост 2	0023	4	0,15	11,32	0,200041			26070	12718							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
003	Печь стрелочный пост 4	1		Печь стрелочный пост 4	0024	4	0,15	11,32	0,200041			26079	12719							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
003	Печь стрелочный пост 6	1		Печь стрелочный пост 6	0025	4	0,15	11,32	0,200041			26078	12732							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Сера диоксид (S16)	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
003	Печь здания осмотровика вагонов	1		Печь здания осмотровика вагонов	0026	4	0,15	11,32	0,200041			26091	12733							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Диоксид серы	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
002		Сварочные посты	1		Сварочные посты	6017						25311	13167	1	1					0123	Оксид железа	0,0004900		0,0146600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0000900		0,0026000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000200		0,0006000	2025
002		Склад золы	1		Склад золы	6019	2,5					25287	13195	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0014000		0,0414000	2025
002		Склад угля	1		Склад угля	6020	2,5					25277	13185	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0025000		0,0242000	2025
002		Склад угля - будка грузчиков	1		Склад угля - будка грузчиков	6021	2,5					25316	13176	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0022000		0,0162000	2025
002		Склад угля пост 3 км	1		Склад угля пост 3 км	6022	2,5					25307	13154	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0022000		0,0162000	2025
003		Склад угля пост 2	1		Склад угля пост 2	6023	2,5					26076	12718	2	3					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0022000		0,0161000	2025
003		Склад угля пост 6	1		Склад угля пост 6	6024	2,5					26065	12717	5	3					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0025000		0,0242000	2025
003		Склад золы пост 6	1		Склад золы пост 6	6025	2,5					26076	12728	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0014000		0,0414000	2025
002		Покраска	1		Покраска	6029						25301	13188	1	1					0616	Диметилбензол	0,0563000		0,0900000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0248000		0,0332000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0082000		0,0105000	2025
																				1061	Этанол	0,0081000		0,0090000	2025
																				1119	2-Этокситанол	0,0043000		0,0056000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0049000		0,0066000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0040000		0,0051000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0841000		0,1100000	2025
003		Покраска	1		Покраска	6030	2,5					26088	12726	1	1					0616	Диметилбензол	0,0531000		0,0675000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0230000		0,0283000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0075000		0,0087000	2025
																				1061	Этанол	0,0072000		0,0066000	2025
																				1119	2-Этокситанол	0,0040000		0,0046000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0046000		0,0056000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0037000		0,0041000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0809000		0,0875000	2025
004		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6031	2,5					25148	12340	1	1					0123	Оксид железа	0,0006500		0,0146600	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0001200		0,0026000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0000300		0,0006000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол., шт						Скорость, м/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год		
																										г/с
004		Покраска	1		Покраска	6032	2,5					25149	12343	1	1						0616	Диметилбензол	0,0531000		0,0675000	2025
																					0621	Метилбензол	0,0230000		0,0283000	2025
																					1042	Бутан-1-ол	0,0075000		0,0087000	2025
																					1061	Этанол	0,0072000		0,0066000	2025
																					1119	2-Этокситанол	0,0040000		0,0046000	2025
																					1210	Бутилацетат	0,0046000		0,0056000	2025
																					1401	Пропан-2-он	0,0037000		0,0041000	2025
																					2752	Уайт-спирит	0,0809000		0,0775000	2025
002		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6083						25272	13176	2	2						0123	Оксид железа	0,0018000		0,0064000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0002200		0,0010300	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000100		0,0001000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0020000		0,0002000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0007000		0,0003000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0002300		0,0006200	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001000		0,0000300	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001000		0,0000300	2025
																					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0025000		0,0243000	2025
002		Станки	1		Станки	6084						25279	13194	2	2						0342	Фтористый водород	0,0181000		0,0016000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0812000		0,0216000	2025
002		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6085						25297	13180	1	1						0123	Оксид железа	0,0004900		0,0146600	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000900		0,0026000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000200		0,0006000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0002000		0,0001000	2025
002		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6086						25307	13179	1	1						0123	Оксид железа	0,0004300		0,0146600	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0000800		0,0026000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0000200		0,0006000	2025
																					2902	Взвешенные частицы	0,0104000		0,0006000	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,0064000		0,0004000	2025
003		Сварочный пост	1		Сварочный пост	6087						26085	12733	1	1						0123	Оксид железа	0,0018000		0,0064000	2025
																					0143	Марганец и его соединения	0,0002200		0,0010300	2025
																					0203	Оксид хрома	0,0000100		0,0001000	2025
																					0301	Азота диоксид	0,0020000		0,0002000	2025
																					0337	Оксид углерода	0,0007000		0,0003000	2025
																					0342	Фтористый водород	0,0002300		0,0006200	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001000		0,0000300	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						X1	Y1	X2	Y2	г/с	мг/нм³	т/год										
																						Скорость, м/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Объем смеси, м³/с (Т = 293,15 К, Р = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001000		0,0000300	2025
003	Станки	1			Станки	6088						26083	12726	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0812000		0,0216000	2025
003	Станки	1			Станки	6089						26083	12721	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0002000		0,0001000	2025
003	Станки	1			Станки	6090						26076	12723	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0104000		0,0006000	2025
004	Сварочный пост	1			Сварочный пост	6091						25146	12343	1	1					2930	Пыль абразивная	0,0064000		0,0004000	2025
																				0123	Оксид железа	0,0018000		0,0064000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0002200		0,0010300	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000100		0,0001000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0020000		0,0002000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0007000		0,0003000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0002300		0,0006200	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001000		0,0000300	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001000		0,0000300	2025
004	Станки	1			Станки	6092						25146	12341	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0812000		0,0022000	2025
004	Станки	1			Станки	6093						25147	12343	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0002000		0,0000100	2025
004	Станки	1			Станки	6094						25149	12341	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0104000		0,0006000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0064000		0,0004000	2025
Площадка:3030 - TOO Tranco Industrial Railways Transportation III №6																									
006	Печь здания путейцев	1			Печь здания путейцев	0028	3	0,15	11,32	0,200041		30996	29584							0301	Азота диоксид	0,0029000	14,497	0,0464000	2025
																				0304	Азота оксид	0,0005000	2,499	0,0075000	2025
																				0330	Сера диоксид (516)	0,0124000	61,987	0,1980000	2025
																				0337	Оксид углерода	0,0375000	187,461	0,5997000	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1170000	584,879	1,8722000	2025
006	Склад угля здания путейцев	1			Склад угля здания путейцев	6028	2,5					30975	29587	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0022000		0,0162000	2025
006	Покрасочные работы	1			Покрасочные работы	6035						31038	29583	1	1					0616	Диметилбензол	0,0531000		0,0675000	2025
																				0621	Метилбензол	0,0230000		0,0283000	2025
																				1042	Бутан-1-ол	0,0075000		0,0087000	2025
																				1061	Этанол	0,0072000		0,0066000	2025
																				1119	2-Этоксизтанол	0,0040000		0,0046000	2025
																				1210	Бутилацетат	0,0046000		0,0056000	2025
																				1401	Пропан-2-он	0,0037000		0,0041000	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,0809000		0,0875000	2025
006	Сварочные работы	1			Сварочные работы	6100						31013	29603	1	1					0123	Оксид железа	0,0018000		0,0064000	2025
																				0143	Марганец и его соединения	0,0002200		0,0010300	2025
																				0203	Оксид хрома	0,0000100		0,0001000	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0020000		0,0002000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование ИВ вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код ЗВ	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол., шт						Т = 293,15 К, P = 101,3 кПа	Объем смеси, м³/с (T = 293,15 К, P = 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Оксид углерода	0,0007000		0,0003000	2025
																				0342	Фтористый водород	0,0002300		0,0006200	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001000		0,0000300	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0001000		0,0000300	2025
006	Станки	1		Станки	6101							31007	29614	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0812000		0,0022000	2025
006	Станки	1		Станки	6102							31016	29614	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0002000		0,0000100	2025
006	Станки	1		Станки	6103							31003	29609	1	1					2902	Взвешенные частицы	0,0104000		0,0006000	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,0064000		0,0004000	2025
Площадка:3031 - Ф-л ТОО Казахстанский оператор по управлению отходами в г.Балхаш Произв.база																									
001	Участок сбора строительных и других многокомпонентных сыпучих отходов	1		Участок сбора строительных и других многокомпонентных сыпучих отходов	6001							29197	14904	2	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1891000		3,5383000	2025
001	разгрузка асбестосодержащих отходов будет производиться в контейнер	1		разгрузка асбестосодержащих отходов будет производиться в контейнер	6002							29165	14906	4	4					2931	Пыль асбестосодержащая	0,0101000		0,0000400	2025
001	Прием отработанных масел	1		Прием отработанных масел	6003							29181	14910	2	2					2735	Минеральное масло	0,0003000		0,0002000	2025

Примечание: Координаты ИЗА указаны в городской системе координат. Ось ОХ на север, ОУ на восток