

## **НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ**

Проектируемая площадка кузнечно-бандажного комплекса расположена на проспекте имени Д.А. Конаева, строение 203Б, на юго-восточной окраине г. Экибастуз Павлодарской области, Республика Казахстан.

Площадь земельного участка: 3,3018 га.

Координаты предприятия: 51°42'18.5"N, 75°21'20.0"E; 51°42'01.8"N, 75°21'29.5"E; 51°42'02.5"N, 75°21'33.6"E; 51°42'19.8"N, 75°21'25.2"E.

Проектом предусматривается организация производства комплектующих частей железнодорожного подвижного состава и поковок для общего машиностроения. Также в цехе устанавливается оборудование для чистовой механической обработки железнодорожных колес, позволяющее в перспективе расширить сортамент производимой продукции.

Так же проектом предусматривается строительство системы автономного газоснабжения для кузнечно-бандажного комплекса.

Строительство комплекса предусматривает установку сложных технологических агрегатов с высокой степенью механизации и автоматизации производственных процессов.

В состав комплекса, кроме собственно кузнечно-бандажного цеха, входят объекты, предназначенные для обеспечения нормальной и бесперебойной работы цеха, в том числе снабжения его необходимыми энергоносителями и электроэнергией:

- объекты оборотного водоснабжения в составе водоподготовки чистого оборотного цикла и водоподготовки грязного оборотного цикла;
- модульные компрессорные станции;
- азотная рампа;
- помещения гидравлики №№ 1- 3;
- объекты электрического хозяйства, включая комплектные трансформаторные подстанции 10/0,4 кВ, распределительную подстанцию 10кВ, трансформаторные подстанции 10/0,69 кВ;
- станция автоматического пожаротушения;
- электротехнические помещения;
- тепловой узел ввода;
- внутриплощадочные сети энергоносителей и др;
- резервуары СУГ.

Проектом предусматривается годовой объём производства, равный 160 900 шт. изделий в год, в том числе 88 000 шт. бандажей и 72 900 шт. штампованных и кованых изделий.

Работа кузнечно-бандажного цеха предусматривается по непрерывному четырехбригадному графику в две смены.

Годовой фонд рабочего времени – 8080 часов.

### **Газоснабжение**

Строительство системы автономного газоснабжения для кузнечно-бандажного комплекса состоит из устройства газопровода жидкой фазы (от самовсасывающей резервуарной установки СУГ до испытательной установки) и газопровода паровой фазы (от испытательной установки до здания кузнечно-бандажного комплекса). Прокладка газопроводов предусматривается надземная.

### **Электроснабжение**

Электроснабжение предусматривается от центральных сетей г. Экибастуз.

### **Отопление**

Источником тепла для систем отопления производственных и административных бытовых помещений является система централизованного теплоснабжения г. Экибастуз.

**Водоснабжение** водопроводные сети г. Экибастуз.

**Водоотведение** канализационные сети г. Экибастуз.

Для обеспечения технологического оборудования водой с требуемым качеством и параметрами, а также для сокращения водопотребления из внешних источников предусматриваются системы оборотного водоснабжения.

На период строительства основными источниками загрязнения на проектируемом объекте являются: малярные работы; пересыпка инертных материалов; оборудование механической обработки материалов; работа вспомогательного оборудования; работа автотранспорта и техники.

На период эксплуатации основными источниками загрязнения на проектируемом объекте является технологическое оборудование для производства комплектующих частей железнодорожного подвижного состава и поковок для общего машиностроения, так же емкости для хранения газа.

Количество источников загрязнения:

- при строительстве – 1 неорганизованный источник загрязнения (7 источников выделения) и 2 организованных источника загрязнения;
- при эксплуатации – 11 организованных источников загрязнения и 1 неорганизованный источник загрязнения.

В выбросах содержится:

- Период строительства – 25 загрязняющих веществ из них 2 вещества не подлежат нормированию: железо оксид, марганец и его соединения, олово оксид, свинец и его неорганические соединения, азота диоксид, азота оксид, углерод (сажа), сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, ксилол, толуол, бенз/а/пирен, хлорэтилен, бутилацетат, пропан-2-он, бензин, керосин, уайт-спирит, алканы С12-С19, взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, пыль абразивная, пыль древесная.
- Период эксплуатации – 8 загрязняющих веществ: азота диоксид, азота оксид, сера диоксид, углерод оксид, бутан, эмульсол, взвешенные частицы, пыль абразивная.

Валовый выброс вредных веществ в атмосферу на период строительства составит – **66,02729869 т.**

Валовый выброс вредных веществ в атмосферу на период эксплуатации составит – **135,708648 т.**

На период строительства, образуются следующие отходы:

■ опасные отходы: упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (тара из под лакокрасочных материалов) – 9,525; промасленная ветошь – 0,06985 т.

■ неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы – 0,343 т; отходы от удаления песка – 0,039 т; пластмассы (отходы упаковочных материалов) – 0,5 т; отходы сварки – 0,0423 т; строительные отходы – 109 т; битумные смеси, за исключением упомянутых в 17 03 01 – 12,0975 т; отходы упаковочных материалов – 0,5 т.

На период эксплуатации, образуются следующие отходы:

■ опасные отходы: окалина прокатного цеха - 1779 т; отработанные гидравлические масла - 24,07 т; отработанные синтетические и минеральные масла от оборудования вальцетокарной мастерской и компрессоров - 0,45 т; отработанная смазочно-охлаждающая жидкость - 18,6 т; промасленная ветошь - 1,36 т; отработанные

люминесцентные лампы - 0,024 т; отходы при обработке сточных вод - 46,04 т; медицинские отходы - 0,005 т грунт загрязненный нефтепродуктами - 3,7 т

неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы - 19,5 т; абразивно-металлическая пыль от шлифования черных металлов - 0,15 т; отработанные шлифовальные круги - 0,35 т; стружка стальная незагрязненная - 135 т; вытяжка, стружка, брак прокатного цеха - 6581 т; изношенный прессорный инструмент (штампы, валки) - 553 т; бой огнеупорного кирпича - 112,4 т; смет с территории - 18,9 т; изношенная спецодежда - 1,25 т; отходы электрические и электронные - 0,5 т; остатки упаковочных материалов - 1,174 т; отходы резинотехнических изделий - 3,5 т.

Образующиеся отходы будут храниться на площадке временно в металлических емкостях, менее 6 месяцев и по мере накопления будут передаваться по договору специализированным организациям.

Вид деятельности принят согласно пп.3.9, п.3, раздела 2 Приложения 1 к Экологическому Кодексу Республики Казахстан (далее - ЭК РК) - производство железнодорожного оборудования. Согласно пп.8.4, п.1, раздела 2 Приложения 2 к ЭК РК - объекты инфраструктуры железнодорожного транспорта относятся к объектам II категории.

На территории строительства отсутствуют скотомогильники и места захоронения животных, неблагополучных по сибирской язве и других особо опасных инфекций.

На территории отведенной для строительства, зеленые насаждения отсутствуют. Так же не предусматривается снос и пересадка зеленых насаждений.

Объект строительства не попадает в водоохранную зону и полосу.

Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты и на рельеф местности при строительстве и эксплуатации проектируемого объекта не производится.

