

ПАСПОРТ

Научно-производственное
внѣренчскае прѣдпрыятіе
Торэкс, Россия



СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН

(наименование изделия)

СБ 1.2-6

(модель изделия)

ПАСПОРТ

(обозначение паспорта)

17

(заводской номер)

При передаче сушильного барабана другому владельцу или сдаче сушильного барабана в аренду с передачей функций владельца вместе с сушильным барабаном должен быть передан настоящий паспорт.

Сушильный барабан СБ 1.2-6 (Дувликат паспорта)

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия – Сушильный барабан
 Дата ввода в эксплуатацию – 1982 г.
 Наименование изготовителя и адрес – НПО «Торакс», Россия
 Заводской номер изделия – 017
 Назначение изделия – для тепловой обработки различных пожаро- и взрывобезопасных сыпучих продуктов.
 Тип топки – барабанная
 Тип сушилки – сушилка барабанная прямоточная БН 1,2х6 НУ.

БН – барабанная вращающаяся сушилка общего назначения;

Исполнение – прямоточная;

1,2 – наружный диаметр барабана, м;

6 – длина барабана, м;

Н – невзрывозащищенное исполнение;

У – сборочные единицы и детали, копируемые с обрабатываемым

продуктом, изготовлены из углеродистой стали.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2.1 Основные технические характеристики

Объем барабана, м ³	6,8
Наружный диаметр барабана (ствол), мм	1200
Длина барабана (ствол), мм	6000
Мощность электродвигателя привода барабана, кВт	15
Частота вращения, об/мин	регулируемая
Наклонение барабана, %	3,5
Сырье	Влажный песок
Производительность по испаренной влаге, кг/ч	не менее 660
Влажность начальная	35-40%
Влажность конечная	не более 1%
Температура сушильного агента на входе в сушилку	700-750°С
Температура сушильного агента на выходе из сушилки	100-150°С
Коэффициент заполнения барабана	18-20%
Масса, кг	8100