

ИСТОРИЯ

**Научно-производственное
внедренческое предприятие
Торэкс, Россия**



СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН

(наименование изделия)

СБ 1.6-8

(модель изделия)

ПАСПОРТ

(обозначение паспорта)

011

(заводской номер)

При передаче сушильного барабана другому владельцу или сдаче сушильного барабана в аренду с передачей функций владельца вместе с сушильным барабаном должен быть передан настоящий паспорт.

Сушильный барабан СБ 1.6-8 (Дубликат паспорта)

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия – Сушильный барабан
 Дата ввода в эксплуатацию – 1982 г.
 Наименование изготовителя и адрес – НПП «Торакс», Россия
 Заводской номер изделия – 011
 Назначение изделия – для тепловой обработки различных пожаро- и взрывобезопасных невредных сыпучих продуктов.
 Тип точки – барабанная
 Тип сушилки – сушилка барабанная прямоточная БН 1,6х8 НУ.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

БН – барабанная вращающаяся сушилка общего назначения;
 Исполнение – прямоточная;
 1,6 – наружный диаметр барабана, м;
 8 – длина барабана, м;
 Н – невзрывозащитное исполнение;
 У – сборочные единицы и детали, сопрягающиеся с обрабатываемым продуктом, изготовлены из углеродистой стали.

Таблица 2.1 Основные технические характеристики

Объем барабана, м ³	16,0
Наружный диаметр барабана (ствол), мм	1600
Длина барабана (ствол), мм	8000
Мощность электродвигателя привода барабана, кВт	15
Частота вращения, об/мин	регулируемая
Наклонение барабана, %	3,5
Сырье	Влажный песок
Производительность по истощенной влаге, кг/ч	не менее 660
Влажность начальная	35-40%
Влажность конечная	не более 1%
Температура сушильного агента на входе в сушилку	700-750°С
Температура сушильного агента на выходе из сушилки	100-150°С
Коэффициент заполнения барабана	18-20%
Масса, кг	12900