



**Центр научных исследований и экологической экспертизы
«KazEcoHolding»**

ТЛ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан» №02770Р

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ**

для производства по переработке изношенных шин с получением
резинотехнических изделий ТОО «Эко-Шина» расположенного

площадка 1 по ул.Капал батыра, на территории

Индустриальной зоны Оңтүстік 98

площадка 2 по ул.Капал батыра, на территории

Өндірістік 126г.Шымкент

РАЗРАБОТАЛ:

Директор

ТОО "Центр научных исследований и экологической экспертизы "KazEcoHolding"

Директор
Байдаuletova Ж.Т
М/О М.П




УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ТОО «ЭКО Шина»

Директор
Айгөнжев А.Н.
М/О М.П




г. Шымкент

ВЕДЕНИЕ

Программа производственного экологического контроля разрабатывается в соответствии с п. 3 ст. 185 Экологического кодекса РК и «Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Основные понятия и определения, используемые в программе:

- оператор объекта - физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду;

- программа производственного экологического контроля – руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Операторы объектов I и II категорий осуществляют производственный экологический контроль в соответствии со ст. 182 Экологического кодекса РК.

Программа производственного экологического контроля утверждается руководителем предприятия.

Программа производственного экологического контроля содержит следующую информацию:

1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;

2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;

3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;

4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;

5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;

6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;

7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

8) протокол действий в нештатных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности. В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Сброс сточных вод в окружающую среду оператором не осуществляется в связи с чем мониторинг воздействия на водные ресурсы не предусмотрен.

Также не предусмотрен мониторинг уровня загрязнения почвы так как в процессе производства не используются химические вещества, являющиеся источником загрязнения почв.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Вид намечаемой деятельности:

Производства по переработке изношенных шин с получением резинотехнических изделий

Описание места осуществления деятельности

В связи с отсутствием вида намечаемой деятельности в приложение №1 Кодекса РК, намечаемая деятельности не подлежит проведению скрининга.

В соответствии с пп.6.7 п.6 Раздела 2 Приложения 2 к Экологиче-скому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год относится ко II категории.

Имеется определение категории предприятия по площадке 1, 2. (прилагается в приложении).

Согласно п.50 Санитарных правил СЗЗ для объектов II и III классов опасности (по санитарной классификации) максимальное озеленение предусматривает – не менее 50 процентов (далее – %) площадии, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки

Озеленение территории предприятия предусматривается посадки саженцев деревьев - карагача в количестве 200 шт. с целью создания комфортной и экологически чистой городской среды, площадь озеленения 0,8 га.

Товарищество специализируется по переработке изношенных шин в крошку и утилизации методом пиролиза. Производственная мощность предприятия предусматривает переработку около **11 800 000 килограмм** изношенных шин в год, из них: **7 800 000 килограмм** изношенных шин перерабатывается в крошку с получением следующих продуктов:

Крошка резиновая – 60%

Отходы стальные (металлокорд, бортовые кольца) – 30%

Текстильный корд – 10%.

4 000 000 килограмм изношенных шин утилизируется методом пиролиза с получением следующих продуктов:

Печное топливо – 33%

Попутный газ – 17%

Технический углерод – 33%

Отходы стальные (металлокорд, бортовые кольца) – 17%.

Для вышеизложенных целей, предприятие имеет две промышленные площадки.

Промплощадка № 1 – расположена в г. Шымкент, по улице Капал батыра, на территории Индустримальной зоны «Онтустик» 98 и граничит с севера – ТОО «Полидек», юга – Пожарная часть, востока – ТОО «Жайлау», запада – Пустующее здание. Ближайшая селитебная зона Бадам-2 расположена с юго-западной стороны, на расстоянии **1300 метров**.

Основным производственным участком, в том числе являющийся значимым источником воздействия на атмосферный воздух является участок пиролиза.

Основными источниками выделения загрязняющих веществ в окружающую среду являются: пиролизная печь № 1 и № 2, печь для сжигания попутного газа, емкости хранения печного топлива, электро-газо сварка.

Промплощадка № 1 – расположена в г. Шымкент, по улице Капал батыра, на территории Индустримальной зоны «Онтустик» 98 и граничит с севера – ТОО «Полидек», юга – Пожарная часть, востока – ТОО «Жайлау», запада – Пустующее здание. Ближайшая селитебная зона Бадам-2 расположена с юго-западной стороны, на расстоянии **1300 метров**.

Промплощадка № 2 – расположена в г. Шымкент, по улице Капал батыра, на территории Өндірістік 126 и граничит с северо-запада – ТОО «Стальной двор Шымкент», востока – Мельничный комплекс ТОО «Пионер», юга – на расстоянии **130 метров ж/д тупик**. Ближайшая селитебная зона Коммунизма расположена с восточной стороны, на расстоянии **950 метров**.

Сыре, использованные цельнометаллокордные автошины типа ЦМК, поступают в участок подготовки колес. Затем сырье подается в станок для вырезания посадочного кольца. Данный вырезатель посадочного кольца является частью линии переработки шин в крошку. Его назначение вырезать посадочное кольцо с бока автошины. Это необходимый этап работы перед ее дроблением, так как посадочное кольцо сделано из очень жесткого материала, который не может быть обработан на последующих механизмах. Автошина устанавливается в пазы, колесо фиксируется, начинается кручение, выдвигается нож, происходит вырезания кольца, которое в последующем сжигается в пиролизной печи.

После вырезания посадочного кольца, автошину следует выжать, чтобы отделить оставшейся на нём стальной проволоки от резины. С помощью оборудования GSB-280, стальная проволока борта разделяется от резины. Таким образом, разделяя на отход в виде стальной проволоки и резину, которую используют как вторичное сырье.

После вырезания посадочного кольца и прохождения ленточного нарезателя, получившуюся резиновую ленту разрезается на заготовки в виде кусков.

Затем заготовки в виде кусков подаются на линию по переработке сырья в крошку. Данный агрегат состоит из основного и вспомогательного механизма.

Заготовки в виде кусков, через подачу сырья направляется в основной механизм (Истирател), где происходит истирание резины в крошку до необходимого размера. После, истертая резина в крошку необходимого размера, поступает в вибросито для просеивания и направляется в малый податчик. Затем через магнитный сепаратор загружается в мешки и отправляется на регенерат (фракция 0–1) и на продажу (фракция 1–4). Не просеянное в вибросите крошка, обратно поступает в истирател. В данном технологическом процессе, воздействие на окружающую, воздушную среду отсутствует.

Оборудование по изготовлению гранулированной резиновой крошки, фракцией 0–4 мм.:

Участок подготовки сырья.

Технологический процесс аналогичен участку подготовки сырья оборудования по изготовлению вальцованной резиновой крошки. Разница лишь в исходном сырье, для производства вальцованной крошки перерабатывают изношенные шины типа ЦМК, а для производства гранулированной крошки перерабатывают традиционные шины (покрышки).

Участок переработки сырья в крошки.

Заготовки в виде кусков крупногабаритных шин и более мелкие шины целиком загружаются на транспортер **PD12080**, который перемещает материал в загрузочную камеру двухвального шредера **GL40130**.

Из загрузочной камеры материал захватывается ножами шредера, расположенными на двух валах, врачающихся навстречу друг другу. В зазоре между ножами материал раздробляется на фрагменты и падает на сито **SXJ1020**. Фрагменты размером менее **75×75 мм** проходят сквозь сито и отбираются посредством двух транспортеров **PD8025** и далее попадают на транспортер **PD8070**, который перемещает материал на вторую стадию дробления.

Фрагменты размером более **75×75 мм** не проходят сквозь сито и посредством транспортера **PD8060**, возвращаются в дробильную камеру шредера.

Дальнейшее дробление материала производится в сепараторе стального корда **LGF52120**. Особая форма ножей позволяет перерабатывать цельнометаллокордные круп-

ногабаритные шины, содержащие металлокорд диаметром до **5–10 мм**, при этом после дробления в сепараторе удается сразу извлечь до **90 %** содержащегося металлокорда.

Раздробленный в сепараторе материал поступает на транспортер **PD8040**. При прохождении материала по транспортеру металлокорд отделяется от резиновой массы магнитным сепаратором **CXH3080**.

Далее материал поступает на шнековый транспортер **LX2540** и перемещается на вибросито **SFJM100**.

На вибросите производится отсев резиновой фракции от текстильного корда. После отделения текстильного корда материал направляется на третью стадию дробления шнековым транспортером **LX2540**.

На третьей стадии производится окончательное дробление материала гранулятором **PC5210**. При дроблении получается резиновая крошка различных фракций с размерами частиц от **0,5 мм до 5 мм**. При этом от резины полностью отделяются остатки металлического и текстильного корда.

Размолотый материал из гранулятора выгружается на вибросито **ZDS7530**.

Вибросито разделяет крошку на две фракции. Размеры фракций регулируются путем установки сеток различного диаметра. Далее две фракции перерабатываются раздельно. На верхней сетке вибросита отделяются не перемолотые остатки текстильного и металлического корда.

Дальнейшая переработка заключается в тщательной полной очистке полученной резиновой крошки от текстильных и металлических включений. Передвижение материала от вибросита до загрузки в мешки или другую тару производится пневмотранспортом по системе трубопроводов.

От вибросита материал пневмотранспортом переносится в **циклоны XFJ500**. В циклонах происходит очистка резиновой крошки от мелко раздробленного текстиля и пыли. На выходе из циклонов установлены валковые магнитные сепараторы **CXG32540**, которые производят полную очистку резиновой крошки от металлических включений.

Далее пневмотранспорт переносит готовую резиновую крошку в четыре бункера **LD500**. В случае скопления большого количества готовой продукции могут быть задействованы два резервных бункера **LD700**. Из бункеров резиновая крошка выгружается в мешки или другую тару, затем отправляются на дополнительную очистку и измельчение в Промплощадку № 2.

В комплекте оборудования предусмотрены две аспирационные системы **CCX1000**, на второй и третьей стадии дробления, для удаления раздробленного до пылевидного состояния текстильного корда. К системе третьей стадии дробления подключается также оборудование заключительных стадий. На первой стадии очистки воздуха не требуется, так как при крупном размере практически нет пылевидных выделений.

Удаленный в циклонах **XFJ500** и аспирационных системах **CCX1000** раздробленный текстиль и пыль собирается в мешки и утилизируется в пиролизной печи. Весь технологический процесс производства крошек замкнутый, в результате чего воздействие на окружающую среду отсутствует.

Таблица 1 - Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - ИИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО Эко Шина	515230100	Г.Шымкент, 43°17'26.59"C, 68° 9'56.02"B		52104	В соответствии с пп.6.7 п.6 Раздела 2 Приложения 2 к Экологиче-скому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год относится ко II категории.	ТОО «Эко Шина»	В соответствии с пп.6.7 п.6 Раздела 2 Приложения 2 к Экологиче-скому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год относится ко II категории.

2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

В таблице 2 приведена информация по отходам производства и потребления. Контроль за обращением с отходами заключается в регулярных проверках:

- своевременном вывозе отходов;
- соблюдения установленных проектом процедур накопления, временного хранения и периодичности вывоза отходов.

Периодичность проверок устанавливается планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства.

Таблица 2 - Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операций, которому подвергается отход
1	2	3	4
Стадия эксплуатации			
Светодиодные лампы	Светодиодные лампы (20 01 36 - списанное электрическое и электронное оборудование)	0,0293	<ul style="list-style-type: none">•Накопление производится в спец.контейнеры.•Транспортировка - с территории автотранспортом.•Удаление - специализированные сторонние организации.
Смешанные коммунальные отходы	Твердые бытовые отходы (20 03 01, смешанные коммунальные отходы) (от персонала)	2,25	<ul style="list-style-type: none">•Накопление производится в контейнеры для мусора.•Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом.•Удаление - планируется вывоз на полигон отходов
Нефтешламы	Нефтешламы	0,5	<ul style="list-style-type: none">•Накопление производится в контейнеры для мусора.•Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом.•Удаление - планируется вывоз на полигон отходов

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ. МОНИТОРИНГ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

3.1. Общие сведения об источниках выбросов

Товарищество специализируется по переработке изношенных шин в крошку и утилизации методом пиролиза. Производственная мощность предприятия предусматривает

переработку около 11 800 000 килограмм изношенных шин в год, из них: 7 800 000 килограмм изношенных шин перерабатывается в крошку с получением следующих продуктов:

Крошка резиновая – 60%

Отходы стальные (металлокорд, бортовые кольца) – 30%

Текстильный корд – 10%.

4 000 000 килограмм изношенных шин утилизируется методом пиролиза с получением следующих продуктов:

Печное топливо – 33%

Попутный газ – 17%

Технический углерод – 33%

Отходы стальные (металлокорд, бортовые кольца) – 17%.

В период эксплуатации.

Всего на период эксплуатации по площадке №1 предусмотрено 5 организованных и 16 неорганизованных источников загрязнения.

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет.

Источники загрязнения № 0001 – пиролизная печь №1 время работы 1300 час/год
Резиновые отходы 600 тн;

Источник загрязнения №0002 – пиролизная печь №2 время работы 1300 час/год
Резиновые отходы - 800 тн;

Источник загрязнения №0003 – печь сжигания попутного газа. Время работы 800 ч/год.

Источники загрязнения №6001 – емкость мазута 61 м3. Время 8760 час/год.;

Источники загрязнения №6002 – емкость мазута 72 м3. Время 8760 час/год.;

Источники загрязнения №6003 – сварка-резка. Время 8760 час/год;

Источники загрязнения №6004 – резервуар мазута. Время 8760 час/год;

Источники загрязнения №6005 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 4000тн/год. Время 1500 час/год;

Источники загрязнения №6006 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 1000тн/год. Время 250 час/год;

Источники загрязнения №6007 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;

Источники загрязнения №6008 – гидравлический вулканизационный пресс модульных дорожек. Резиновая крошка- Время 400 час/год;

Источники загрязнения №6009 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;

Источники загрязнения №6010 – миксер №1 Время 800 час/год;

Источники загрязнения №6011 – миксер №1 Время 800 час/год;

Источники загрязнения №6012 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;

Источники загрязнения №6013 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;

Источники загрязнения №6014 – токарный, шлифовальный, заточный станок. Время 1000 час/год;

Источники загрязнения №0004 – настенный котел. Время 6000 час/год;

Источники загрязнения №0005 – газовая плита. Время 1000 час/год;

Источники загрязнения №6015 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;

Источники загрязнения №6016 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;

Всего на период эксплуатации по площадке №2 предусмотрено 4 организованных и 20 неорганизованных источников загрязнения.

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет. Источники загрязнения № 0006 – установка обессоривания резиновой крошки время работы 288 час/год;

Источник загрязнения №0007 – вальцы рафинирующие по производству шинного регенератора время работы 288 час/год;

Источник загрязнения №0008 – вальцы рафинирующие время работы 288 час/год

Источник загрязнения №6017 – резиносмеситель время работы 1120 час/год

Источник загрязнения №6018 – вальцы смеситель время работы 1120 час/год

Источник загрязнения №6019 – вулканизационный пресс время работы 480 час/год

Источник загрязнения №6020 – вулканизационный пресс время работы 480 час/год

Источник загрязнения №6021 – резинообрабатывающая машина время работы 960 час/год

Источник загрязнения №0009 – автоклав время работы 960 час/год

Источник загрязнения №6022 – резак время работы 120 час/год

Источник загрязнения №6023 – сварка время работы 120 час/год

Источники загрязнения №6024 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год.;

Источники загрязнения №6025 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год.;

Источники загрязнения №6026 – резиносмеситель.

Источники загрязнения №6027 – вальцы смеситель.

Источники загрязнения №6028 – вулканизационный пресс.

Источники загрязнения №6029 – экструдер.

Источники загрязнения №6030 – линия вулканизации.

Источники загрязнения №6031 – станок для резки.

Источники загрязнения №6032 – плиточный вулканизатор.

Источники загрязнения №6033 – вальцы смеситель.

Источники загрязнения №6034 – формовочный барабан.

Источники загрязнения №6035 – двухвалковый предер.

Источники загрязнения №6036 – пресс.

В таблице 3 приведены общие сведения об источниках выбросов предприятия

Таблица 0 – Общие сведения об источниках выбросов на период строительства

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	45
2	Организованных, из них:	9
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	9
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	36

3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9
---	--	---

Таблица 0 – Общие сведения об источниках выбросов на период эксплуатации

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	45
2	Организованных, из них: Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	9 0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	9
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	7
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9

На предприятии установлен следующий режим мониторинга:

•периодический - 1 раз в квартал: для проверки фактического уровня выбросов на источниках и на границе СЗЗ при обычных условиях.

Контроль осуществляется по загрязняющим веществам, выбрасываемых вышеуказанными источниками.

Методики проведения контроля:

0003 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

0002 - Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

Структура и периодичность отчета проводится в соответствии с Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

Специалисты отдела охраны окружающей среды:

– ведут ежедневный внутренний учет, формируют и представляют отчеты по результатам мониторинга в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды ежеквартально до 1 числа второго месяца, следующего за отчетным кварталом;

– оперативно сообщают в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;

– представляют необходимую информацию по мониторингу по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;

– систематически оценивает результаты мониторинга и принимает необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;

– проводят расчета платежей за нормативное и сверхнормативное загрязнение.

Производственный мониторинг окружающей среды будет проводиться аккредитованной лабораторией.

Определение концентраций загрязняющих веществ будет осуществляться по утвержденным методикам на оборудовании, внесенном в Госреестр РК.

Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений будут достигаться следующим образом:

- Методики выполнения измерений будут аттестованы;
- Средства измерений будут иметь сертификаты, свидетельствующие о внесении их в реестр РК;
- Оборудование будет иметь свидетельство о поверке;
- Персонал лаборатории будет иметь соответствующие квалификации;
- В лаборатории будет проводиться внутренний контроль точности измерений.

Периодичность контроля выбросов вредных веществ на источниках загрязнения должна соответствовать Плану-графику контроля. План-график контроля представлен ниже.

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в целом по предприятию, по каждому веществу, приведены в проекте нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для данного предприятия.

Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории предприятия будут проведены по контрольным точкам, расположенных в пределах производственных участков и санитарно-защитной зоны.

Значения полученных результатов замеров на границе СЗЗ будут сравниваться с максимально разовыми предельно допустимыми концентрациями (ПДКм.р.) или ориентировочными безопасными уровнями воздействия загрязняющих веществ (ОБУВ) для населенных мест, с ПДКм.р. рабочей зоны.

4. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ ИЗМЕРЕНИЯМИ

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия, в соответствии со ст. 186 ЭК РК, будут проводиться лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Все технические средства, применяемые для измерения физических параметров, должны быть аттестованы, внесены в Государственный реестр средств измерений и иметь методическое обеспечение.

В соответствии с СТ РК 1517-2006 «Метод определения и расчета количества выброса загрязняющих веществ» (п.5.23) при стабильном выбросе количество замеров на источнике по каждому загрязняющему веществу должно быть не менее трех. Количества выброса определяют по среднему арифметическому значению результатов измерений.

Независимо от применяемых методов контроля выбросов при проведении замеров должны выполняться общие требования к размещению точек контроля, требования охраны труда, а также требования к проведению работ в соответствии с Методическими указаниями «Организация и порядок проведения государственного аналитического контроля источников загрязнения атмосферы» № 183-п, 2011г.

Точки отбора проб, контролируемые вещества и периодичность измерений приведены в плане-графике контроля на предприятии за соблюдением НДВ на контрольных точках (прилагается).

На всех точках одновременно с отбором проб воздуха измеряются метеорологические характеристики (атмосферное давление, температура, скорость и направление ветра). В таблице 4 представлены сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями.

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО Эко Шина	Производственная мощность предприятия предусматривает переработку около 11 800 000 килограмм изношенных шин в год	Всего на период эксплуатации по площадке №1 предусмотрено 5 организованных и неорганизованных источников загрязнения. Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет: Источники загрязнения № 0001 – пиролизная печь №1 время работы 1300 час/год. Резиновые отходы 600 тн; Источник загрязнения №0002 – пиролизная печь №2 время работы 1300 час/год. Резиновые отходы - 800 тн; Источник загрязнения №0003 – печь скижания попутного газа. Время работы 800 ч/год. Источники загрязнения №6001 – емкость мазута 61 м3. Время 8760 час/год.; Источники загрязнения №6002 – емкость мазута 72 м3. Время 8760 час/год.; Источники загрязнения №6003 – сварка-резка. Время 8760 час/год; Источники загрязнения №6004 – резервуар мазута. Время 8760		43°17'26.59"C, 68° 9'56.02"B	Железо (II, III) оксиды /в Марганец и его соединения /в Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Сера диоксид (526) Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углерод оксид (594) Фтористые газообразные соединения Фториды неорганических элементов Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355) Этен (680) 1-(Метилвинил)бензол (360)	раз/кв.

		<p>час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6005 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 4000т/год. Время 1500 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6006 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 1000т/год. Время 250 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6007 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6008 – гидравлический вулканизационный пресс модульных дорожек. Резиновая крошка- Время 400 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6009 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6010 – миксер №1 Время 800 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6011 – миксер №1 Время 800 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6012 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6013 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6014 – токарный, шлифовальный, заточный станок. Время 1000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6004 – настенный котел. Время 6000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6005 – газовая плита. Время 1000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6015 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;</p> <p>Источники загрязнения №6016 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;</p> <p>Всего на период эксплуатации по площадке №2 предусмотрено 4 организованных и 20 неорганизованных источников загрязнения.</p> <p>Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет.</p> <p>Источники загрязнения № 0006– установка обессоривания резиновой крошки время работы 288 час/год;</p> <p>Источник загрязнения №0007 – вальцы рафинирующие по производству шинного регенератора время работы 288 час/год;</p> <p>Источник загрязнения №0008 – вальцы рафинирующие время работы 288 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6017 – резиносмеситель время работы 1120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6018 – вальцы смеситель время работы 1120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6019– вулканизационный пресс время работы 480 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6020– вулканизационный пресс время работы 480 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6021– резинообрабатывающая машина время работы 960 час/год</p> <p>Источник загрязнения №0009– автоклав время работы 960 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6022– резак время работы 120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6023– сварка время работы 120 час/год</p> <p>Источники загрязнения №6024 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6025 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6026 – резиносмеситель.</p> <p>Источники загрязнения №6027 – вальцы смеситель.</p> <p>Источники загрязнения №6028 – вулканизационный пресс.</p> <p>Источники загрязнения №6029 – экструдер.</p>	<p>Бинилбензол (120) 2-Хлорбути-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Этилацетат (686, 692) Оксиран (445) Акрилонитрил (9) Бензин (нефтяной, малосернистый)/в Углеводороды предельные С12-19 /в Взвешенные вещества Мазутная зола теплоэлектростанций Пыль неорганическая: 70-20% Пыль абразивная (1046*)</p>	
--	--	---	---	--

		Источники загрязнения №6030 – линия вулканизации. Источники загрязнения №6031 – станок для резки. Источники загрязнения №6032 – плиточный вулканизатор. Источники загрязнения №6033 – вальцы смеситель. Источники загрязнения №6034 – формовочный барабан. Источники загрязнения №6035 – двухвалковый предер. Источники загрязнения №6036 – пресс.		
--	--	--	--	--

5. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РАСЧЕТНЫМ МЕТОДОМ

Расчетный метод основан на определении объемов выбросов загрязняющих веществ по фактическому расходу материалов (исходного сырья и топлива) и времени работы технологического оборудования. Метод применяют при невозможности или экономической нецелесообразности прямых измерений. Расчет производится по действующим в РК методикам расчета выбросов, аналогично использованным в проекте нормативов эмиссий.

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Период эксплуатации					
Всего на период эксплуатации по площадке №1 предусмотрено 5 организованных и 16 неорганизованных источников загрязнения.			43°17'26.59"C, 68° 9'56.02"B	Железо (II, III) оксиды /в Марганец и его соединения /в Азот (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Сера диоксид (526) Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углерод оксид (594) Фтористые газообразные соединения Фториды неорганические плохо Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355) Этен (680) 1-(Метилвинил)бензол (360) Винилбензол (120) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Этилацетат (686, 692) Оксиран (445) Акрилонитрил (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в Углеводороды предельные C12-19 /в Взвешенные вещества Мазутная зола теплоэлектростанций Пыль неорганическая: 70-20% Пыль абразивная (1046*)	
Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет.					
Источники загрязнения № 0001 – пиролизная печь №1 время работы 1300 час/год Резиновые отходы 600 тн;			43°17'26.59"C, 68° 9'56.02"B		
Источник загрязнения №0002 – пиролизная печь №2 время работы 1300 час/год Резиновые отходы - 800 тн;					
Источник загрязнения №0003 – печь сжигания попутного газа. Время работы 800 ч/год.					
Источники загрязнения №6001 – емкость мазута 61 м3. Время 8760 час/год.;					
Источники загрязнения №6002 – емкость мазута 72 м3. Время 8760 час/год.;					
Источники загрязнения №6003 – сварка-резка. Время 8760 час/год;					
Источники загрязнения №6004 – резервуар мазута. Время 8760 час/год;					
Источники загрязнения №6005 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 4000тн/год. Время 1500 час/год;			43°17'26.59"C, 68° 9'56.02"B		
Источники загрязнения №6006 – линия переработки шин. Изношенные автомобильные шины – 1000тн/год. Время 250 час/год;					
Источники загрязнения №6007 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;					
Источники загрязнения №6008 – гидравлический вулканизационный пресс модульных дорожек. Резиновая крошка- Время 400 час/год;					

<p>Источники загрязнения №6009 – гидравлический вулканизационный пресс модульных плиток. Резиновая крошка- Время 1600 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6010 – миксер №1 Время 800 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6011 – миксер №1 Время 800 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6012 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6013 – смеситель. Резиновая крошка 360 т/год. Время 630 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6014 – токарный, шлифовальный, заточный станок. Время 1000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №0004 – настенный котел. Время 6000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №0005 – газовая плита. Время 1000 час/год;</p> <p>Источники загрязнения №6015 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;</p> <p>Источники загрязнения №6016 – лента конвейерная №1. Резиновая крошка;</p> <p>Всего на период эксплуатации по площадке №2 предусмотрено 4 организованных и 20 неорганизованных источников загрязнения.</p> <p>Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу составляет.</p> <p>Источники загрязнения № 0006– установка обессиривания резиновой крошки время работы 288 час/год;</p> <p>Источник загрязнения №0007 – валцы рафинирующие по производству шинного регенератора время работы 288 час/год;</p> <p>Источник загрязнения №0008 – валцы рафинирующие время работы 288 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6017 – резиносмеситель время работы 1120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6018 – валцы смеситель время работы 1120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6019– вулканизационный пресс время работы 480 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6020– вулканизационный пресс время работы 480 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6021– резинообрабатывающая машина время работы 960 час/год</p> <p>Источник загрязнения №0009– автоклав время работы 960 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6022– резак время работы 120 час/год</p> <p>Источник загрязнения №6023– сварка время работы 120 час/год</p> <p>Источники загрязнения №6024 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год.;</p> <p>Источники загрязнения №6025 – емкость мазута 20 м3. Время 8760 час/год.;</p> <p>Источники загрязнения №6026 – резиносмеситель.</p> <p>Источники загрязнения №6027 – валцы смеситель.</p> <p>Источники загрязнения №6028 – вулканизационный пресс.</p> <p>Источники загрязнения №6029 – экструдер.</p> <p>Источники загрязнения №6030 – линия вулканизации.</p> <p>Источники загрязнения №6031 – станок для резки.</p> <p>Источники загрязнения №6032 – плиточный вулканизатор.</p> <p>Источники загрязнения №6033 – валцы смеситель.</p> <p>Источники загрязнения №6034 – формовочный барабан.</p> <p>Источники загрязнения №6035 – двухвалковый предер.</p> <p>Источники загрязнения №6036 – пресс.</p>			
---	--	--	--

6. ГАЗОВЫЙ МОНИТОРИНГ

В собственности предприятия нет полигона твердо-бытовых отходов нет. В связи с этим данная таблица не заполняется.

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

7.СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД

Источником водоснабжения предприятия для хоз-питьевых, производственных и противопожарных нужд являются привозная вода.

Сброс хозяйствственно-бытовых сточных вод предусмотрен в изолированный выгреб с последующим вывозом специализированной организацией по договору.

8. ПЛАН-ГРАФИК НАБЛЮДЕНИЙ ЗА СОСТОЯНИЕМ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ выполнены программным комплексом «Эра» версии 3.0 фирмы НПП «Логос-Плюс», г. Новосибирск.

Результаты расчета приземных концентраций загрязняющих веществ в форме изолиний и карт рассеивания, уровней шума и риска здоровью населения представлены в расчетной части проекта.

Концентрация в 1 ПДК ни по одному из загрязняющих веществ и групп суммации не обнаружена.

В границах санитарно-защитной зоны предприятия не размещены:

- 1) вновь строящиеся жилые застройки, включая отдельные жилые дома;
- 2) ландшафтно-рекреационные зоны, зоны отдыха, территории курортов, санаториев и домов отдыха;
- 3) вновь создаваемые и организующиеся территории садоводческих товариществ, коллективных или индивидуальных дачных и садово-огородных участков;

4) спортивные сооружения, детские площадки, образовательные и детские организации, лечебно-профилактические и оздоровительные организации общего пользования. В связи этим, данные по режиму использования территории СЗЗ предприятия не представлены.

В связи с тем, максимальные концентрации вредных веществ на границе СЗЗ и в пределах области воздействия, а также на границе жилой застройки не превышают 1 ПДК, дополнительные мероприятия по защите населения от воздействия выбросов вредных химических примесей в атмосферный воздух не требуются.

На основании изложенного, в проекте определены нормативы допустимых выбросов без дополнительных технических мероприятий, которые разрабатываются с целью достижения нормативов ПДВ и снижения выбросов загрязняющих веществ.

Размер санитарно-защитной зоны для предприятия составляет 300 м, что соответствует 2 классу опасности.

Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха будут проведены по контрольным точкам, расположенным в пределах области воздействия.

Значения полученных результатов замеров будут сравниваться с максимально разовыми предельно допустимыми концентрациями (ПДКм.р.) или ориентировочными безопасными уровнями воздействия загрязняющих веществ (ОБУВ) для населенных мест, с ПДКм.р. рабочей зоны.

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

ЭРА v2.0

Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

Н исто чника, Н конт роль- ной точки	Производство, цех, участок. /Координаты контрольной точки	Контролируемое вещество	Периодич- ность контро- ля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля	
				г/с	мп/м3			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0001	площадка 1	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (331)	1 раз/ кварт		0.03353552 0.00544952 0.147 0.09703152 0.00316667	237.21472 38.547393 1039.8099 686.356 22.399532	Сторонняя организация	
0002	площадка 1	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (331)			0.03348312 0.00544101 0.147 0.09679488 0.00316667	236.84407 38.487162 1039.8099 684.68212 22.399532		
0003	площадка 1	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод оксид (594)			0.00004944 0.00000803 0.0005568	0.3497156 0.0568288 3.9385451		
0004	площадка 1	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод оксид (594)			0.00004944 0.00000803 0.0005568	0.3497156 0.0568288 3.9385451		
0005	площадка 1	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод оксид (594)			0.00004944 0.00000803 0.0005568	0.3497156 0.0568288 3.9385451		
0006	площадка 2	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Хлорбута-1,3-диен (637)			0.00000068 0.00000311 0.00000592 0.0000329 0.0000039	0.00481 0.0219987 0.0418753 0.2327194 0.0275868		

		Дибутилфталат (348*)			0.00000268	0.0189571		
		Этилацетат (686, 692)			0.0000494	0.3494327		

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятиях за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0007	площадка 2	Акрилонитрил (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Этилацетат (686, 692) Акрилонитрил (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)			0.00000625 0.0001012	0.0442096 0.7158419		
0008	площадка 2	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Этилацетат (686, 692) Акрилонитрил (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)			0.0000068 0.00000311 0.00000592 0.00000329 0.0000039 0.00000268 0.0000494 0.00000625 0.0001012	0.00481 0.0219987 0.0418753 0.2327194 0.0275868 0.0189571 0.3494327 0.0442096 0.7158419		
0009	площадка 2	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00000213 0.00000377	0.0150879 0.0266672		
6001	площадка 1	Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.00000525 0.00186975			
6002	площадка 1	Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.000007 0.002493			
6003	площадка 1	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/			0.001425 0.0001227			

| (332) | | | | | |

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (4) Углерод оксид (594) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (627) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (625) Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503) Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.0002 0.001773 0.0001 0.00044 0.0001867			
6004	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00000525			
6005	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00474 0.00837			
6006	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00474 0.00837			
6007	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00593 0.01046			
6008	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00593 0.01046			
6009	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00593 0.01046			
6010	площадка 1	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Акрилонитрил (9)			0.00213 0.0025 0.01722			
6011	площадка 1	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Акрилонитрил (9)			0.00213 0.0025 0.01722			
6012	площадка 1	Углерод оксид (594)			0.1067			

	2-Метилбута-1, 3-диен (355)			0.1883		
--	-----------------------------	--	--	--------	--	--

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятиях за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6013	площадка 1	Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.1067 0.1883			
6014	площадка 1	Взвешенные вещества Пыль абразивная (1046*)			0.0072 0.004			
6015	площадка 1	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594)			0.00213 0.0025			
6016	площадка 1	Акрилонитрил (9) Сера диоксид (526)			0.01722 0.00213			
6017	площадка 2	Углерод оксид (594) Акрилонитрил (9)			0.0025 0.01722			
6018	площадка 2	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594)			0.0000767 0.00009			
6019	площадка 2	Акрилонитрил (9) Сера диоксид (526)			0.00062 0.0000767			
6020	площадка 2	Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355) Этен (680) 1-(Метилвинил) бензол (360) Винилбензол (120) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Оксиран (445) Акрилонитрил (9) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.000009 0.000009 0.000062 0.00000082 0.00000137 0.0000071 0.0000396 0.0000055 0.0000087 0.00000275 0.00000275 0.00000468 0.00000322 0.00000185 0.0000075 0.000047			
		Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00000082 0.00000137 0.0000071 0.0000396 0.0000055			

	Этөн (680)			0.000087		
--	------------	--	--	----------	--	--

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1 - (Метилвинил) бензол (360) Винилбензол (120) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Оксиран (445) Акрилонитрил (9) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592) Углерод оксид (594) 2-Метилбута-1,3-диен (355)			0.00000275 0.00000275 0.00000468 0.00000322 0.00000185 0.0000075 0.000047			
6021	площадка 2	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (332) Азота (IV) диоксид (4)			0.00000213 0.00000377 0.02025			
6022	площадка 2	Углерод оксид (594) Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (332)			0.0003056			
6023	площадка 2	Азота (IV) диоксид (4) Углерод оксид (594) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (627) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (625) Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,			0.01083 0.01375 0.00371 0.0003194 0.000521 0.00462 0.0002604 0.001146 0.000486			

|кремнезем, зола углей| | | | |

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятиях за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6024	площадка 2	казахстанских месторождений) (503) Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.00000525 0.00186975			
6025	площадка 2	Сероводород (Дигидросульфид) (528) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.00000525 0.00186975			
6026	площадка 2	Сера диоксид (526) Углерод оксид (594)			0.0000767 0.00009			
6027	площадка 2	Акрилонитрил (9) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594)			0.000062 0.0000767 0.00009			
6028	площадка 2	Акрилонитрил (9) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355) Этен (680)			0.000062 0.00000082 0.00000137 0.0000071 0.0000396 0.0000055 0.000087			
6029	площадка 2	1-(Метилвинил) бензол (360) Винилбензол (120) 2-Хлорбута-1,3-диен (637) Дибутилфталат (348*) Оксиран (445) Акрилонитрил (9) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.00000275 0.00000275 0.00000468 0.00000322 0.00000185 0.0000075 0.000047			
		Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бута-1,3-диен (98) Изобутилен (285) 2-Метилбута-1,3-диен (355) Этен (680)			0.00000082 0.00000137 0.0000071 0.0000396 0.0000055 0.000087			
		1-(Метилвинил) бензол (360) Винилбензол (120)			0.00000275 0.00000275			

	2-Хлорбута-1, 3-диен (637)		0.00000468	
--	----------------------------	--	------------	--

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятиях за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

г.Шымкент, ТОО Экошина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Дибутилфталат (348*)			0.00000322			
		Оксиран (445)			0.00000185			
		Акрилонитрил (9)			0.0000075			
6030	площадка 2	Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)			0.000047			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
6031	площадка 2	Акрилонитрил (9)			0.00062			
		Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277)			0.02025			
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (332)			0.0003056			
		Азота (IV) диоксид (4)			0.01083			
6032	площадка 2	Углерод оксид (594)			0.01375			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
6033	площадка 2	Акрилонитрил (9)			0.00062			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
6034	площадка 2	Акрилонитрил (9)			0.00062			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
6035	площадка 2	Акрилонитрил (9)			0.00062			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
6036	площадка 2	Акрилонитрил (9)			0.00062			
		Сера диоксид (526)			0.0000767			
		Углерод оксид (594)			0.00009			
		Акрилонитрил (9)			0.00062			

9. ГРАФИК МОНИТОРИНГА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ВОДНЫЕ ОБЪЕКТЫ

Предприятием не осуществляется эксплуатация подземных вод на территории или эксплуатация поверхностных водных ресурсов. В этом направлении мониторинг не предусматривается.

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6

10. МОНИТОРИНГ УРОВНЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ПОЧВ

При невыполнении экологических требований, нарушении регламента движения автотранспорта и строительной техники возможно развитие дорожной дигрессии. Потенциальным источником загрязнения почв являются газопылевые эмиссии от автотранспорта и строительной техники, утечки и разливы ГСМ в местах их хранения.

Мониторинг почв осуществляются путем отбора проб на пробных площадках. Пробная площадка представляет собой условно выбранную площадку (ключевой участок) прямоугольной или квадратной формы, расположенную в типичном месте характеризуемого участка территории. Наблюдательная площадка привязывается в системе координат по центру.

Процедура отбора проб почв на пробной площадке регламентируется целевым назначением и видом химического анализа.

С целью получения репрезентативной пробы по углам и диагонали (методом конверта), площадки осуществляется отбор точечных проб почв с необходимой глубины. Путем объединения и тщательного смешивания точечных проб одного горизонта (слоя) составляется средняя объединенная пробы массой около 1 кг. Минимальное количество точечных проб для составления объединенной пробы - пять. Объем точечных проб должен быть одинаковым.

Отбор проб для определения поверхностного загрязнения нефтепродуктами, тяжелыми металлами и для бактериологического анализа производится с глубин 0-10 и 10-20 см.

При скрытом внутрипочвенном загрязнении отбор проб осуществляется из почвенного разреза по горизонтам на всю глубину загрязнения. Пробы отбираются с зачищенной лицевой стенки разреза, начиная с нижних горизонтов.

Важным условием получения достоверного аналитического материала о степени загрязненности почв является строгое соблюдение условий, исключающих возможность загрязнения почвенных проб в процессе их отбора и транспортировки.

Анализы проб почв проводят в лабораториях, аккредитованных в порядке, установленном законодательством РК, по утвержденным методикам.

Наблюдаемые параметры

Для характеристики возможного химического загрязнения почв предлагается следующий набор контролируемых ингредиентов:

- нефтепродукты;
- тяжелые металлы (Zn, Cd, Pb, Cu);
- общий химический анализ;

- водная вытяжка;
- механический состав.

Для лабораторного определения предлагаемых параметров на станциях необходимо произвести отбор проб почв. Методика отбора проб для контроля химического загрязнения почв соответствует ГОСТ 26423-85 и ПНДФ 16.1.21-98. Отбор точечных проб производится на пробных площадках. Пробные площадки должны быть заложены на участках с однородным почвенным и растительным покровом, а также с учетом хозяйственного использования почв. Отбор проб для определения загрязнения производиться методом конверта с глубин 0-5 и 5-20 см. Из пяти точечных проб, взятых из одного слоя или горизонта почвы, составляется объединенная пробы.

На основе мониторинговых наблюдений проводится анализ происходящих изменений экологического состояния почв и дается оценка эффективности проводимых природоохранных мероприятий и рекомендации по их совершенствованию.

План производственного мониторинга

Место отбора	Определяемые параметры	Периодичность наблюдений
Мониторинг почв		
Станции экологического мониторинга на границе СЗЗ	Состояние почв, водная вытяжка, мех.состав, хим.анализ;	1 раз в год
	нефтепродукты, Cu, Zn, Pb, Cd;	1 раз в год
	замазученный грунт на нефтепродукты	1 раз в год

При выборе схемы размещения пунктов мониторинга загрязнения почв химическими веществами учитывается местоположение источников загрязнения, преобладающее направление ветра, направление поверхностного стока и существующие геохимические особенности территории.

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
граница СЗЗ	pH		Раз/кв.	ГОСТ 26423-85
по	нефтепродукты		Раз/кв.	
4 точкам	Тяжелые металлы		Раз/кв.	
	Плотный остаток		Раз/кв.	ПНДФ 16.1.21-98

11. ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся специалистами, в функции которого входят вопросы охраны окружающей среды и осуществление производственного экологического контроля, а также службами охраны окружающей среды, на которых возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля. Контроль осуществляется в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства РК.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

Таблица 11 - План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия или предмет проверки	Периодичность проведения
1	2	3
1	Контроль проведения инструментальных замеров	Ежеквартально в соответствии с программой ПЭК
2	Контроль за режимом эксплуатации печей и технологического оборудования	Ежедневно
3	Контроль за состоянием мест хранения отходов производства и потребления	Ежемесячно
4	Контроль за содержанием загрязняющих веществ в подземных водах	Один раз в год
5	Контроль за состоянием территории	Еженедельно
6	Контроль за загрязнением почвенного покрова	Ежемесячно
7	Контроль за сбором и своевременным вывозом строительных отходов при проведении текущих ремонтов	Еженедельно при проведении текущего ремонта

Постоянно действующая комиссия ежеквартально осуществляет внутренние проверки, при которых выявляются нарушения технологии и требования природоохранного законодательства. По результатам проверки разрабатываются мероприятия по устранению нарушений, назначаются ответственные лица и сроки устранения. Данные мероприятия утверждаются приказом Руководителем компании. Ответственные лица представляют письменный отчет после устранения нарушений в сроки указанные в приказе.

12. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический кодекс Республики Казахстан.
2. Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.
3. Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу.