

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»



Сметанников К.В.

2025 г.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТОРОЛЯ

для ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»

на 2026-2035 гг.

Директор
ТОО «Нур-ЭкоПроект»



Тлеубаева М.Е.

г. Семей,
2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	ВВЕДЕНИЕ	4
1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	6
2	Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга	8
	2.1 Операционный мониторинг	9
	2.2 Информация по отходам производства и потребления	9
	2.3 Мониторинг эмиссий	9
	2.3.1 Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух	10
	2.4 Мониторинг воздействия	10
	2.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха	11
	2.4.2 Мониторинг состояния водных ресурсов	11
	2.4.3 Мониторинг уровня загрязнения почвы	11
	2.4.4 Радиационный мониторинг	12
3	ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА	12
4	МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ	13
5	МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ	13
6	ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ	14
7	ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	15
8	НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА	17
ПРИЛОЖЕНИЯ		
1. Программа производственного экологического контроля		
Таблица 1. Общие сведения о предприятии		
Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления		
Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов		
Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями		
Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётыным методом		
Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге		
Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод		
Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха		
Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте		
Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы		

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

2. Карта-схема отбора проб

ВВЕДЕНИЕ

Программа разработана в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по производственному экологическому контролю за состоянием природной среды:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК;
- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные приказом Министра экологии, геоэкологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 (далее-Правила ПЭК).

Согласно статье 182 Экологического Кодекса:

1. Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

2. Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Согласно статье 185 Экологического Кодекса:

1. Программа производственного экологического контроля содержит следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- 10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

2. Программа производственного экологического контроля объектов I и II категорий должна также соответствовать экологическим условиям, содержащимся в экологическом разрешении.

3. Разработка программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий осуществляется в соответствии с Правилами ПЭК.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование объекта: ТОО «Семейский Олово Литейный Завод».

Юридический адрес предприятия: РК, область Абай, г.Семей, ул. Гастелло, 1А.

БИН 220540034196

Деятельность ТОО «Семейский Олово Литейный Завод» – производство баббитов и припоев из лома цветных металлов. Выплавка осуществляется из цветных металлов в тигельной поворотной печи ПТ 5,2.5,2/11,5. С плавильной мощностью до 3,5 тонны в сутки по свинцу, до 5 тонн в сутки по олову. Мощность – 340 тонн продукции в год.

Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии 60 м. в западном и северо-западном направлении от крайнего источника, в северном направлении на расстоянии 65 м. расположен ангар с восточной и юго-восточной стороны к зданию предприятия прилегают промышленные территории. С западной стороны проходят железнодорожные пути.

Осуществляет производство баббит марки Б-83 и Б-16, припой ПОС-40 и ПОС-30.

Производительность - 340 тонн продукции в год. (Б16-70т, Б83-25т, пос30-2,5т, пос40-2,5т.)

Количество персонала предприятия (по штатному расписанию) 3 - человека, из них: - Директор 1 - человек. – Начальник производства 1 – человек, Мастер-литейщик – 1 человек.

Режим работы предприятия - 8 час/сут, 40 дн/год, 320 час/год.

Предполагаемые характеристики продукции:

1. Баббит

- Б16 - 16% олова, 66% свинца;
- Б83 - 83% олова, 0,3% свинца.

2. Припой

- пос40 – 40 % олова, 60 % свинца;
- пос30 - 30 % олова, 70 % свинца.

Выплавка осуществляется в печи тигельной поворотной - модель ПТ 5,2.5,2/11,5 основные показатели:

- номинальная мощность изделия, не более 55,5 кВт;
- напряжение питания 380В;
- частота 50Гц;
- максимальная рабочая температура 1150°C;
- размеры рабочей камеры печи ШхГхВ 520x520x715 мм;
- условная емкость не более 350 кг.

Производимый товар отвечает нормативным документам: Баббит – ГОСТ 1320-74, Припой – ГОСТ 21930-76.

Технологический процесс изготовления баббитов и припоев:

1. Представленный на плавку лом максимально очистить от загрязнений и высушить;
2. Проверить соответствие химического состава анализатором сплава Delta Professional DPO 2000;
3. Отвесить нужную партию заготовок общей массой не более 400 кг;
4. Зафиксировать печь в вертикальном положении;
5. Открыть до упора крышку тигля печи;
6. Загрузить подготовленный лом в тигель;
7. Закрыть крышку тигля печи до полного прилегания к корпусу;
8. Перевести флагок водного автомата печи в положение «I»;
9. На щите управления перевести флагок в режим «ВКЛ»;
10. В программаторе выбрать соответствующую программу нагрева. Начнется процесс нагрева тигля в соответствии с выбранной программой. При первой плавке ориентировочное время нагрева и плавления металла составляет примерно 150-180 минут;
11. Включить вытяжную вентиляцию нажав на белую кнопку на пускателе;
12. На литьевом столе выставить нужное количество изложниц;
13. Запустить газовую горелку и прогреть нужное количество чугунных изложниц до полного выхода влаги;
14. Через 150-180 минут после запуска программы нагрева проверить состояние металла на его консистенцию (к этому времени металл должен быть в жидкой форме);
15. Прогреть бадью для розлива металла по изложницам до полного выхода влаги;
16. Открыть крышку печи, не подставляя части тела над тиглем, во избежание получения ожогов;
17. Над тиглем прогреть черпак до полного выхода влаги;
18. В течение 5 минут активно размешать расплавленный металл;
19. При необходимости убрать шлак и загрязнения черпаком;
20. Во избежание ликвидации перед заливкой тщательно размешать очищенный металл в течение 1 минуты;
21. Закрыть крышку тигля печи;
22. Установить бадью под сливной горловиной печи;
23. Повернуть штурвал редуктора по часовой стрелке для наклона печи до тех пор, пока из горловины не польется расплавленный материал;
24. Как только бадья для розлива металла по изложницам наполнится до нужного уровня, прекратить наклон печи;
25. Переместить бадью к столу с изложницами;

26. Путем наклона бадьи над изложницей вылить металл до полного заполнения изложницы, и только после заполнения одной переходят к заполнению другой;
27. Пустую бадью поместить в специально отведенное место рядом с печью;
28. Примерно 30 минут требуется металлу в изложницах для затвердевания, спустя это время изложницы с металлом переворачиваются и отлитые чушки вытряхиваются путем удара изложницы о стол;
29. Изъятые чушки металла из изложниц вручную переносятся на поддон для дальнейшего остывания;
30. Остывшие чушки подвергнуть спектральному анализу на химический состав для соответствия сплава ГОСТам посредством анализатора Delta Professional DPO 2000;
31. На чушке указывается клеймо номера партии, товарный знак предприятия-изготовителя и клеймо марки сплава. Товарный знак предприятия-изготовителя и клеймо марки сплава нанесены на изложницах. Клеймо номера партии выбивается с помощью ударного клейма и молотка.

2. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПО-КАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

В обязательный перечень производственного экологического контроля входит:

- обязательный перечень определяемых ингредиентов, отслеживаемых в процессе мониторинга;
- периодичность, продолжительность и чистота проведения измерений;
- сведения об используемых методах проведения производственного мониторинга;
- точки отбора проб и места проведения измерений;
- анализ и предоставление данных мониторинга.

Карта-схема точек отбора проб представлена в приложении 2
Программы производственного экологического контроля.

2.1 Операционный мониторинг

Согласно п.3 ст. 186 ЭК РК, операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта (п.3 ст.186 ЭК РК).

2.2. Информация по отходам производства и потребления

Отходами производства и потребления, образующимися при производственной деятельности ТОО «Семейский Олово Литейный Завод», является 2 вида отходов, полный перечень отходов представлен в приложение 1, таблица 2.

2.3. Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду проводится на основании расчетных методов.

Общие сведения об источниках выбросов.

В цехе установлена электропечь индукционной тигельной Печь плавильная тигельная поворотная ПТ 5,2.5,2/11,5 – 1 шт. Производительность печи – 133,3 кг/час. При плавке металла в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, взвешенные частицы.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется при помощи вентилятора Ц4-70 через трубу диаметром 800 мм на высоте 10 м (источник №0001).

В цехе производится розлив расплавленного металла, приготовленный согласно технологии расплав металла наклоном тигельной поворотной ПТ 5,2.5,2/11,5 заполняет формы.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно через ворота цеха (источник №6001).

Так же в цеху имеется отрезной инструмент «Болгарка». Расход обрезных кругов 180 мм - 600 шт./год. Время работы «Болгарки» - 245 ч/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от мастерской происходит через дверной проём размером 2x0,9 м. (источник №6002).

ТОО «Семейский Олово Литейный Завод» не осуществляет эмиссии (сбросы) загрязняющих веществ в поверхностные водные объекты, на рельеф местности, поля фильтрации и в накопители сточных вод.

2.3.1 Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Контроль соблюдения установленных нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Контроль соблюдения нормативов НДВ проводится для каждого источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен перечень источников, подлежащих контролю:

- расчетным методом на источниках №0001, №6001, №6002.

Перечень количественных и качественных показателей эмиссий от источников выбросов, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом, представлен в приложение 1 таблица 5.

2.4 Мониторинг воздействия

В соответствии со ст. 186 ЭК РК в рамках осуществления производственного мониторинга выполняется мониторинг воздействия. Мониторинг воздействия осуществляется с целью определения влияния деятельности предприятия на компоненты окружающей среды.

Для проведения мониторинга воздействия привлекаются аккредитованные в установленном порядке организации (лаборатории).

Мониторинг воздействия включает следующее:

- мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе санитарно-защитной зоны;
- мониторинг воздействия на атмосферный воздух населенных мест;

- мониторинг воздействия на почвенный покров (граница санитарно-защитной зоны).

2.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух для ТОО «Семейский Олово Литейный Завод» проводится 1 раз в год:

- атмосферный воздух СЗЗ в 2-ух точках;
- жилая зона в 2-ух контрольных точках.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха промплощадки представлен в приложение 1 в таблице 8.

2.4.2 Мониторинг состояния водных ресурсов

Мониторинг состояния водных ресурсов подразделяется на наблюдения за качеством поверхностных вод водотоков и водоемов, и наблюдения за качеством подземных вод района расположения предприятия.

Производственная деятельность не осуществляет сбросы сточных вод в водные объекты, мониторинг состояния водных ресурсов не предусмотрен.

2.4.3 Мониторинг уровня загрязнения почвы

При проведении проектируемых работ снятие плодородного слоя почвы не предусматривается.

Такие виды воздействия на почвы, как механические нарушения и изменение форм рельефа вследствие перепланировки поверхности территории, не прогнозируются.

Деятельность не приводит к изменению рельефа местности, истощению, опустыниванию, водной и ветровой эрозии, не приводит к процессам нарушению почв.

Работы по предусматривается выполнить без использования, каких-либо химических реагентов, загрязнение почв исключено.

Таким образом проведение мониторинга уровня загрязнения почвы не требуется.

2.4.4 Радиационный мониторинг

ТОО «Семейский Олово Литейный Завод» проведение радиационного мониторинга не требуется, в связи с отсутствием источников радиационного загрязнения.

3.ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

№ п/п	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»	Ежеквартально

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

- 1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- 2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- 3) составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению

несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

4. МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

5. МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

Качество инструментальных измерений должно быть подтверждено аттестатом аккредитации лабораторий, производящих измерения. При проведении производственного экологического контроля составляется отчет, где результаты проведенных измерений сопровождаются приложением аттестата аккредитации.

Лаборатории, которые осуществляют инструментальные замеры, отбор проб, химические анализы должны осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами системы и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Лаборатории должны быть обеспечены нормативной документацией, регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Также лаборатории должны располагать достаточным количеством штатных

сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности.

Лаборатории должны быть оснащены необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

6. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Протокол действий в нештатных ситуациях:

- оповещение о возникновении нештатной ситуации руководящего состава и персонала;
- информирование персонала о порядке и правилах действий, при необходимости изменение режима работы;
- проведение неотложных аварийно-восстановительных работ на участках, на которых произошла авария и возникла нештатная ситуация, восстановление нарушенных систем;
- в соответствии со ст.137 ЭК РК, в случае выявления экологического ущерба в течение двух часов с момента обнаружения сообщить уполномоченному органу в области охраны окружающей среды о потенциальном факте причинения экологического ущерба, предварительной оценке его характера и масштаба;
- не позднее одного рабочего дня после обнаружения факта причинения экологического ущерба приступить к принятию всех необходимых мер, направленных на устранение (пресечение) вызвавших его факторов, а также на контроль, локализацию и сокращение экологического ущерба, в целях предотвращения большого экологического ущерба или вредного воздействия на жизнь и (или) здоровье населения и окружающую среду;
- экологическая оценка воздействия эмиссий загрязняющих веществ при нештатных ситуациях осуществляется на основе измерений или на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду с составлением протоколов.

Рекомендуется:

1. Разработать, утвердить и согласовать с компетентными органами План по предупреждению и ликвидации аварий;
2. Провести штабные учения по реализации Плана ликвидаций аварий;
3. Разработать и довести до работников план действий при возникновен-

ии техногенных аварийных ситуациях;

4. Поддерживать группы немедленного реагирования на возникновение чрезвычайных ситуаций в постоянной готовности;

5. Разработать для сотрудников Инструкцию по соблюдению экологической безопасности при производстве проектируемых работ.

6. Строгое соблюдение правил противопожарной безопасности и выполнение мероприятий, предусматривающих безаварийную работу.

У предприятия имеется план ликвидации аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах уполномоченные государственные органы.

7. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

1) соблюдать программу производственного экологического контроля;

2) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;

3) создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;

4) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;

5) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;

6) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

7) в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;

8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI.
2. «Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.
3. «Гигиенические нормативы к безопасности среды обитания» утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 21.04.2021г. КР ДСМ-32.
4. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».
5. «Санитарно-эпидемиологические требования к обеспечению радиационной безопасности», утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 15 декабря 2020 года № КР ДСМ-275/2020.

Программа производственного экологического контроля

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»	101010000	РК, область Абай, г.Семей ул. Гастелло 1Г. Географические координаты: 1. 50° 25' 58.05" СШ, 80° 16' 40.93" ВД. 2. 50° 25' 58.41" СШ, 80° 16' 41.30" ВД. 3. 50° 25' 58.09" СШ, 80° 16' 41.73" ВД. 4. 50° 25' 57.82" СШ, 80° 16' 41.47" ВД.	БИН 220540034196	24530 24540 24454 38321 38322	Производство баббитов и припоев из лома цветных металлов	РК, область Абай, г.Семей ул. Гастелло 1А.	II категория Проектная мощность: 340 тонн продукции в год.

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Смешанные коммунальные отходы	200301	0,025	Передача на утилизацию специализированной организации
Шлак	100401*	3,4	Передача на утилизацию специализированной организации

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№ п/п	Наименование показателей	Всего
1	<i>Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:</i>	3
2	<i>Организованных, из них:</i>	1
	<i>Организованных оборудованных с очистными сооружениями из них:</i>	-
1)	Количество источников, с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
	<i>Организованных, не оборудованных очистными сооружениями из них:</i>	1
4)	Количество с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	<i>Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом</i>	2

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощности производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименования	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
Контроль ведется расчетным методом						

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётым методом

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья /материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»	Плавильная печь	0001	50° 25' 58.05" СШ, 80° 16' 40.93" ВД	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец) (Свинец сернистый) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Метан (углеводороды) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	Время работы
	Слив с плавильной печи	6001	50° 25' 58.05" СШ, 80° 16' 40.93" ВД	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец) (Свинец сернистый) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Метан (углеводороды) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	Время работы

				известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	
Отрезной инструмент "Болгарка"	6002	50° 25' 58.05" СШ, 80° 16' 40.93" ВД		Взвешенные частицы	Время работы

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Не требуется				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Жилая зона Точка №1 ул. Стандартная, уч. 71	Пыль неорганическая Оксид углерода Свинец	1 раз/год	-	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
Жилая зона Точка №2 ул. Благоева, уч. 51а	Пыль неорганическая Оксид углерода Свинец	1 раз/год	-	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно- защитной зоны (СЗЗ) точка №3	Пыль неорганическая Оксид углерода Свинец	1 раз/год	-	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно- защитной зоны (СЗЗ) точка №4	Пыль неорганическая Оксид углерода Свинец	1 раз/год	-	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Не требуется					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Не требуется				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделения предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	ТОО «Семейский Олово Литейный Завод»	Ежеквартально



Условные обозначения:

- - точка отбора атмосферного воздуха на жилой зоне
- - точка отбора атмосферного воздуха на санитарно-защитной зоне