

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

ТОО «КК LEAD» расположено по адресу: Алматинская область, Илийский район, Байсеркенский сельский округ, село Байсерке, Участок 980.

Основным видом деятельности ТОО «КК LEAD» является производство медных, латунных и алюминиевых сплавов из лома и отходов цветных металлов.

Классификация намечаемой деятельности в соответствии с Экологическим кодексом РК, Согласно Приложению 2 «Виды намечаемой деятельности и иные критерии, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, к объектам I, II или III категорий», предприятие, занимающееся плавкой и разливкой цветных металлов (с проектной производительностью плавки менее 4 тонн в сутки для свинца и кадмия или менее 20 тонн в сутки для других металлов) **относится ко II категории.**

Санитарная классификация:

Согласно «Санитарно-эпидемиологические требования к СЗЗ объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденными приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года №КР ДСМ-2, СЗЗ устанавливается не менее 300 м.

Производственный цех ТОО «КК LEAD» расположен на арендованной территории, ранее принадлежащей ТОО «LGN - МЕТАЛЛ» (экологическое разрешение на воздействие для объектов II категории № KZ74VCZ03422577 от 05.02.2024 г.), по адресу: Алматинская область, Илийский район, Байсеркинский с.о., с.Байсерке, ул.Аркабая, №980.

Согласно договору аренды №02 от 01.06.2025 года, ТОО «КК LEAD» осуществляет свою производственную деятельность на территории площадью 4400 м², из них:

- площадь застройки – 1400 м²;
- площадь твердого покрытия – 3000 м²;

Участок 980 и граничит:

- с северной стороны – пустырь;
- с северо-востока – склад СВХ;
- с восточной стороны – соседнее предприятие, далее на расстоянии 501 м жилая зона;
- с юго-восточной стороны – склад СВХ, далее жилая зона на расстоянии 572 м;
- с юга – склад СВХ;
- с юго-запада – жилая зона на расстоянии 465 м;
- с западной стороны – пустырь;
- с северо-западной стороны - пустырь.

Предприятие специализируется на производстве медных, латунных, свинцовых и алюминиевых сплавов из лома и отходов цветных металлов.

Производственный цех

В производственном цеху имеется: склад сырья, резка металла болгаркой, пресс для цветного лома, газовые горелки, отражательные печи, тигельные печи, компрессор, емкости для дизтоплива, сварочный аппарат, газовая горелка.

Склад сырья. Годовой поступление на склад – 2000 т/год.

Участок сортировки оборудован одной болгаркой. Время работы: 2 час/дн, 200 дн/год, 400 час/год.

Компрессор. Время работы компрессора составляет: 8 час/дн, 320 дн/год, 2560 час/год.

Электродуговая сварка производится электродами марки МР-4. Время работы: 3 час/дн, 750 час/год. Годовой расход электродов МР-4: 0,68 кг/час, 510 кг/год.

Газовая горелка. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Время работы: 8 час/дн, 320 час/год, 2560 час/год. Согласно данным Заказчика расход газа составит: 2 м³/час, 5,12 тыс. м³/год, 0,6 л/сек.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через дверной проем, высотой 3 м.

Отражательные печи

На участке имеются 2 отражательные печи объемом 3 т и производительностью 7,5 т/сут каждая. На участке

выполняются следующие виды работ: завалка в отражательную печь, слив металла из отражательной печи, газовая горелка для двух отражательных печей. Время работы по данным заказчика: 8 час/сут, 330 дн/год, 2640 час/год.

Принцип работы отражательной печи заключается в процессе плавления за счет установленной газовой горелки (работает за счет природного газа).

-данная печь имеет леточный узел, что позволяет сливать тот или иной расплав в формы .(изложницы)

- Плавка производится в условиях основного процесса.

Завалка в отражательную печь. Продолжительность завалки 10 мин за одну плавку, годовое время завалки по данным заказчика составляет 38 час/год.

Слив металла из отражательной печи. Слив в ковш одной плавки в объеме более 3,5 т осуществляется за 4 мин.

Газовая горелка для двух отражательных печей. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³. Время работы: 12 час/дн, 330 дн/год, 3960 час/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через 4 трубы, которые переходят в одну трубу, высотой 20 м, диаметром 0,5 м.

Тигельные печи.

На участке имеются 2 тигельные печи объемом 0,5 т и производительностью 2 т/сут. каждая.

На участке выполняются следующие виды работ: завалка в тигельную печь, слив металла из тигельной печи, сжигание дизельного топлива в тигельной печи. Время работы тигельной печи по данным заказчика: 12 час/сут, 330 дн/год, 3960 час/год.

При завалке в тигельную печь. Продолжительность завалки на одну плавку составляет 10 мин. Годовое время завалки по данным заказчика составляет 38 час/год.

Слив металла из тигельной печи. Слив в ковш одной плавки в объеме более 0,5 т осуществляется за 4 мин.

Сжигание топлива в тигельной печи. Время работы печи: 12 час/сут, 330 дн/год, 3960 час/год. Согласно данным Заказчика расход дизельного топлива составит: 25 кг/час, 99 т/год, 6,94 г/с.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через 4 трубы, которые переходят в одну трубу, высотой 15 м, диаметром 0,5 м.

Участок сортировки шлака.

На участке выполняются следующий вид работы: пересыпка шлака из дробилки.

Пересыпка шлака из дробилки. Годовое поступление составляет: 100 т/год.

Выброс загрязняющих веществ неорганизованный, через дверной проем, высотой 2 м.

Участок дробления.

На участке имеется: дробилка щековая.

Дробилка щековая. Количество дробилок – 1 шт.
Производительность: 49,85 т/год, 0,02 т/час. Время работы составляет: 96 час/год.

Выброс загрязняющих веществ неорганизованный, через дверной проем, высотой 2 м.

Участок сортировки шлака.

На участке выполняются следующий вид работы: пересыпка шлака из дробилки в мешки.

Пересыпка шлака из дробилки в мешки. Годовое поступление составляет: 100 т/год. Выброс загрязняющих веществ неорганизованный, через дверной проем, высотой 2 м.

Парковочный карман. На территории для сотрудников предприятия имеется парковочный карман на 5 автомашин (условно принимаем 3 ед. на бензине, 2 ед. на дизельном топливе).

Автотранспорта на балансе предприятия нет.

Время работы предприятия – 24 час/день, 330 дней в год, 7920 час/год.

Количество работающего персонала на предприятии - 40 человек.

- рабочие – 38 человек;
- ИТР – 2 человека.