

Нетехническое резюме

Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности

Дробильно-сортировочная установка расположена в Аршалынском районе, Акмолинской области, в 130 км на северо-запад от города Караганда, в 2,5 км к северо-востоку от пос. Аршалы и в 3,5 км на северо-восток от реки Ишим.

Время работы ДСУ – 270 рабочих дней в году, 2 смены по 8 часов, 7 дней неделю.

ДСУ работает с марта по ноябрь месяц.

Дробильно-сортировочная установка предназначена для первичного дробления гранита на щебень фракции 0-5 мм, 5-10 мм, 5-20 мм, 20-40 мм, применяемого для дорожного строительства. К основным технологическим процессам переработки относятся дробление и грохочение.

Производительность ДСУ – 150 тонн в час.

Размер загружаемых кусков, наибольший 750 мм.

Габаритные размеры: длина – 254,68 м, ширина – 141,47 м.

Полезное ископаемое из карьера доставляется автосамосвалами Shacman грузоподъемностью 25 тонн на дробильно-сортировочную установку (производительность 150 тонн в час) ТОО «Жасыл Тас-ДАМУ».

Для переработки строительного камня наиболее применима технологическая схема, включающая в себя следующие операции:

Подача исходного материала осуществляется автосамосвалами по пандусу через бункер емкостью 40 м³ первичного питателя вибрационного ZSW590*110. От первичного питателя материал фракции 0-750 мм подается на щековую дробилку JC443. Одновременно происходит просеивание и отсев (грунт) фракции 0-5 мм с конвейеров В650х30 м подается на открытый склад отсева.

Дробление в щековой дробилке крупного дробления JC443 при ширине разгрузочной щели 90-215 мм, полученный материал фракции 0-215 мм направляется посредством ленточных конвейеров В1000х10 м и В1000х49 м на вибрационный питатель GZG100-4. Далее масса поступает посредством ленточных конвейеров В1000х15м и В1000х29 м в загрузочную часть агрегата крупного дробления – конусную дробилку SMH250EC, где при разгрузочной щели 26-51 мм, дробится на фракцию 0-40 мм, далее материал направляется конвейером В1000х30 м в агрегат сортировки ЗУК2160, где сортируется по фракциям 0-5, 20-40 мм и по средствам конвейеров В650х38м, В650х30м, В650х238м транспортируется и отгружается на склады и на бункер готовой продукции.

Далее часть массы транспортируется с помощью поворотного конвейера В650х238м на вибрационный питатель GZG100-4. Откуда с помощью конвейера В800х43м в агрегат среднемелького дробления – конусную дробилку SMH250DC где при разгрузочной щели 9-22 мм, дробится на фракцию 0-20 мм, далее материал направляется конвейером В800х33м в агрегат сортировки 4УК2160, где сортируется по фракциям 0-5 мм, 5-10 мм, 5-20 мм и посредством конвейеров В650х22м, В650х38м, В650х30м транспортируется и отгружается на склады площадью 250 м² и на бункер готовой продукции. Откуда и происходит отгрузка потребителю.

Для пылеподавления на складах готовой продукции предусматривается гидрообеспыливание пылящих поверхностей.

В целях уменьшения выбросов пыли неорганической в атмосферу предусмотрено пылеподавление складов готовой продукции и внутриплощадных дорог. Эффективность пылеподавления составляет 80%.

В качестве улавливания пыли в щековой, конусной, ударной дробилках и в сортировочной установке предусмотрена система мокрой очистки, что снижает выбросы до 80%. Укрытие грохотов брезентом; укрытие конвейеров гофрированной оцинкованной сталью толщиной 0,6 мм.

Согласно приложению 2 раздела 2 пункта 7.11 Экологического Кодекса Республики Казахстан добыча и переработка общераспространенных полезных ископаемых свыше 10 тыс. тонн в год относится к видам намечаемой деятельности и иных критерий, на основании которых осуществляется отнесение объекта, оказывающее негативное воздействие на окружающую среду, к объектам II категории.

На период эксплуатации дробильно-сортировочного комплекса имеется 35 неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

В выбросах в атмосферу содержатся 7 загрязняющих веществ: азота (II) оксид (азота оксид), азот оксид, углерод (сажа), сера диоксид (ангидрид сернистый), углерод оксид, керосин, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂.

Эффектом суммации обладает одна группа веществ: азота диоксид + сера диоксид (s_31 0301+0330).

Валовый выброс загрязняющих веществ на 2023-2032 год от стационарных источников составляет 247,83002 тонн в год, выбросы от автотранспорта составляют 0,040487 тонн в год.

Увеличение объема валового выброса загрязняющих веществ связано с увеличением объемов добычи на месторождении «Аршалы-3» и соответственно объемов переработки на ДСУ, технология производственного процесса при этом, не меняется.

На период эксплуатации месторождения прогнозируется образование ТБО (код отхода 20 03 01), промасленная ветошь (код отхода 15 02 02*). Образование иных отходов производства не прогнозируется. В период добычных работ не предусмотрено проведение капитального ремонта используемой техники, что исключает образование отходов отработанных материалов. Также будут отсутствовать ремонтные мастерские базы по обслуживанию техники, склады ГСМ, что исключает образование соответствующих видов отходов на территории участка.

Объем образования отходов на период эксплуатации: твердые бытовые отходы – 1,275 т/год ежегодно, промасленная ветошь – 0,1135 т ежегодно.

Операции, в результате которых образуются отходы: ТБО образуются в непромышленной сфере деятельности персонала предприятия. Промасленная ветошь образуется при работе с техникой.