

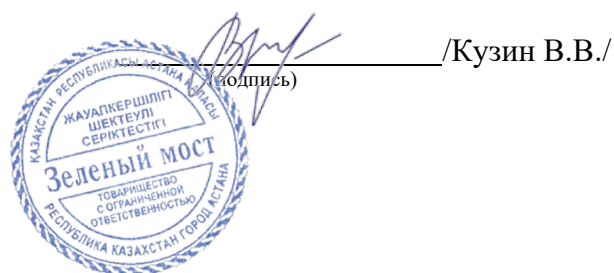


Алиев А.Р.

2026 г.

**ПРОЕКТ
НОРМАТИВОВ ЭМИССИЙ
В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
(НОРМАТИВЫ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ)
для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг**

Директор
ТОО «Зеленый мост»



г. Астана, 2026

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

Руководитель работ
Директор ТОО «Зеленый мост»



Кузин В.В.

Начальник отдела экологических
проектов



Аллес Е.А.

Главный специалист
отдела экологических проектов



Михеенко Ю.В.

АННОТАЦИЯ

В настоящем проекте нормативов эмиссий в окружающую среду, включающего нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу ТОО «НДФЗ», расположенного на территории села Жалпактобе Полаткосшинского сельского округа, Жамбылского района, Жамбылской области содержится оценка уровня загрязнения атмосферного воздуха от источников выбросов вредных веществ. Представлены нормативы допустимых выбросов по ингредиентам, рекомендации по организации системы контроля, за соблюдением нормативов НДВ и санитарно-защитной зоны.

Разработка проекта нормативов эмиссий (далее -ПНЭ) для ТОО «НДФЗ» проведена в связи с получением комплексного экологического разрешения на эмиссии.

В соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 г. № 63 «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду»: Нормативы выбросов предприятия устанавливаются для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая системы и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом.

При этом для действующих предприятий, учитывается фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние 2-3 года в пределах показателей, установленных проектом. Сравнительная таблица динамики фактических производственных показателей за 2022–2024 годы представлена ниже. В указанный период наблюдается стабильная работа предприятия с колебаниями объемов выпуска продукции и соответствующими изменениями по объемам выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Продукция	Проектная мощность	Фактический выпуск продукции, тонн			Производственный план продукции, тонн	
		2023 год	2024 год	2025 год	2026 год	2026 год
Фосфор желтый	120 000	73 834	86 378	92 312	103 295*	103 295*
Триполифосфата натрия	120 000	9805	2357	2 600	12 328	12 328
Термическая фосфорная кислота	120 000	25385	18844	18 996	27 349,36	27 349,36
Пищевая фосфорная кислота	50 000	16467	14602	13 949	15 768	15 768
Шлак гранулированный термический	1 140 000	701 423	424 979,306	521463,422	781 000	781 000
Отгрузка, феррофосфор	24 000	9 594	7 941,400	6998,100	7 200	7 200
Фактические/ запрашиваемые выбросы, тонн		6929,2	7459,5	7861,9527	10941,7	10941,7

*Согласно Графика выпуска и отгрузки продукции на 2026 год ТОО «НДФЗ» (приложение 9).

В 2026 годах планируется увеличение объемов производства в пределах существующих проектных мощностей. Соответственно, запрашиваемые нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу рассчитаны с учетом планируемого роста выпуска продукции, но без превышения проектных возможностей предприятия.

В результате инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу выявлено 377 источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них организованных – 205, оснащенных пылегазоочистными установками – 122.

Предприятие осуществляет свою деятельность на основании действующего экологического разрешения на эмиссии для объектов I категории (№KZ67VCZ14622323 от 26.12.2025 г.). В соответствии с действующим разрешением на эмиссии для объектов I категории объем выбросов установлен в размере 10941,68837 тонн/период (приложение 1).

Согласно решению по определению категории объекта оказывающего негативное воздействие от 23.08.2021 года ТОО «НДФЗ» относится к объектам I категории (приложение 2).

Проектом установлены и рекомендуются к утверждению нормативы эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на

2027 г. – 10615.4705483 тонн в год.

2028 г. – 10615.4705483 тонн в год.

2029 г. – 10354.5236643 тонн в год.

2030 г. – 10080.4691583 тонн в год.

2031 г. – 9779.07773534 тонн в год.

2032-2036 гг. – 9463.45619634 тонн в год.

Выбросы от автотранспорта проектом не нормируются, в связи с тем, что платежи за выбросы от этих источников производятся исходя из фактически использованного предприятием дизельного топлива и бензина.

Срок достижения ПДВ по всем ингредиентам задействованных в период эксплуатации для источников предприятия – 2026 год.

В процессе работы оператора в атмосферу выбрасывается 60 наименований загрязняющих веществ, в т.ч.:

Железо (II, III) оксиды,

Кальций оксид (Негашеная известь)

Марганец и его соединения,

Медь (II) оксид,

Натрий хлорид (Поваренная соль)

диНатрий карбонат

пентаНатрий трифосфат,

Никель оксид,

Свинец и его неорганические соединения,

Хром /в пересчете на хром (VI),

Азота (IV) диоксид,

Аммиак,

Азот (II) оксид,

Фосфин (Водород фосфористый)

Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид),

Серная кислота,

Углерод (Сажа, Углерод черный),

Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

Сероводород,

Углерод оксид,
диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид),
Фтористые газообразные соединения,
Фториды неорганические плохо растворимые,
Метан,
Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*),
Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*),
Пентилены (амилены – смесь изомеров),
Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил),
Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен),
2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3),
Этен (Этилен),
Бензол,
Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров),
1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол),
Винилбензол (Стирол,Этинилбензол),
Метилбензол,
Этилбензол,
Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен),
2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен),
Бутан-1-ол (Бутиловый спирт),
2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт),
Этанол (Этиловый спирт),
Гидроксibenзол,
Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир),
Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат),
Формальдегид (Метаналь),
Пропан-2-он (Ацетон),
Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен),
Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил),
Масло минеральное нефтяное,
Уайт-спирит,
Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19,
Взвешенные частицы,
Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий,
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70,
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20,
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20,
Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд),
Пыль древесная,
Пыль ферросплавов.
Перечисленные вещества распределяются по соответствующим группам суммации,
Всего выделяют 15 групп суммации, в рамках которых учитывается совокупный
(суммарный) эффект вредного действия веществ.

Номер группы сумма- ции	Код загряз- няющего вещества	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
		Площадка:01,Площадка 1
01(03)	0303	Аммиак (32)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
02(04)	0303	Аммиак (32)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
03(05)	0303	Аммиак (32)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
04(02)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
07(31)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
08(33)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
	1071	Гидроксibenзол (155)
13(06)	1071	Гидроксibenзол (155)
	1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
35(27)	0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
37(39)	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
40(34)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	1071	Гидроксibenзол (155)
41(35)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
42(28)	0322	Серная кислота (517)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
44(30)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
59(71)	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
Пыли	2902	Взвешенные частицы (116)
	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного

		производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в	

По степени воздействия на окружающую среду предприятие относится к I категории I класса опасности. В проекте определен и подтвержден существующий размер санитарно-защитной зоны (СЗЗ) – 3000 м, расчетного прямоугольника (РП), нормативы предельно допустимых выбросов по ингредиентам и сроки их достижения. Предприятие относится к 1-му классу опасности, установленный размер санитарно-защитной зоны составляет 3000 м, согласно Санитарно-эпидемиологическому заключению № KZ54VBZ00067465 от 04.08.2025 года в приложении 3.

Моделирование уровней загрязнения атмосферного воздуха выполнено относительно предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ с учетом эффекта суммации биологического воздействия загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия, а также - вредных продуктов трансформации этих веществ.

На основании моделирования расчета рассеивания загрязняющих веществ, отходящих от источников выбросов объекта в период нормирования, было выявлено отсутствие превышения ПДК на границах санитарно-защитной зоны и ближайшей жилой зоны.

Нормативы эмиссий устанавливаются на срок действия экологического разрешения (статья 39 Экологического кодекса).

Основной задачей проекта нормативов НДВ является установление нормативов допустимых выбросов с целью регулирования качества атмосферного воздуха для установления допустимого воздействия на него, обеспечивающих экологическую безопасность и сохранение экологических систем.

Предельно допустимым считается выброс вредного вещества в атмосферу от его источников с учетом перспективы развития предприятия и рассеивания выбросов в атмосфере, при условии, что выбросы того же вещества из других источников предприятия с учетом фоновое загрязнение не создадут предельную концентрацию, превышающую максимальную разовую предельно допустимую концентрацию (ПДК).

В проекте НДВ приводится полная инвентаризация выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, определяются количественные и качественные характеристики выбросов.

В составе настоящего проекта выполнены следующие работы:

- приведены общие сведения о предприятии (расположение, количество промплощадок, близость к жилым зонам);
- описана технология выполняемых на предприятии работ;
- проведена инвентаризация источников выбросов вредных веществ в атмосферу;
- выполнен расчет величин эмиссий в процессе эксплуатации объекта на атмосферу, от источников загрязнения предприятия на 2026 год, согласно утвержденным методикам;
- выполнен расчет рассеивания в программе УПРЗА «ЭРА» 3.0;
- по результатам расчетов рассеивания определены нормативы выбросов вредных веществ в атмосферу на 2026 год.

СОДЕРЖАНИЕ

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:	2
АННОТАЦИЯ.....	3
СОДЕРЖАНИЕ	8
ВВЕДЕНИЕ.....	11
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ	12
2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	14
2.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы.....	14
2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газов, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы	74
2.3 Оценка степени применяемой технологии, технологического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту	90
2.4 Перспектива развития	93
2.5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ	93
2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов.....	93
2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	102
2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов НДВ	139
3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОРМАТИВОВ НДВ	149
3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города	149
3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы.....	151
3.4 Предложения по установлению нормативов допустимых выбросов (НДВ) по каждому источнику и ингредиенту.....	277
3.5 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства.....	386
3.6 Уточнение границ области воздействия объекта	386
4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ В ПЕРИОДЫ ОСОБО НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ (НМУ)	388
5 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ НДВ	468
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.....	760
ПРИЛОЖЕНИЯ	761

СПИСОК ТАБЛИЦ И РИСУНКОВ

Таблица 1 Производственная структура предприятия	13
Таблица 2 Информация о работе основных источников выбросов (ПГУУ) по ТОО «НДФЗ»	84
Таблица 3 Соответствие СНДТ «Производство неорганических химических веществ»	91
Таблица 4 Мероприятия по предотвращению аварийных ситуаций, ведущих к выбросам вредных веществ в атмосферу и ликвидации их последствий	95
Таблица 5 Характеристика залповых выбросов и мероприятия по предотвращению залповых выбросов в цехах и производствах	99
Таблица 6 Перечень источников залповых выбросов	99
Таблица 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год, с учетом мероприятий по снижению выбросов	103
Таблица 8 Таблица групп суммации загрязняющих веществ.....	137
Таблица 9 Сравнительный анализ действующих и запрашиваемых нормативов выбросов ..	140
Таблица 10 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере.....	149
Таблица 11 Сводная таблица результатов расчетов рассеивания на 2026 год (при штатной работе).....	153

Таблица 12 Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения (при штатной работе).....	157
Таблица 13 Сводная таблица результатов расчетов рассеивания на 2025 год в период НМУ	208
Таблица 14 Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения в период НМУ.....	212
Таблица 15 Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период с 2025-2026 гг.....	278
Таблица 16 Мероприятия в период НМУ для ТОО «НДФЗ»	391
Таблица 17 Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	392
Таблица 18 Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу периода НМУ	413
Таблица 19 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 1 режима.....	462
Таблица 20 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 2 режима.....	464
Таблица 21 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 3 режима.....	466
Таблица 22 План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов на 2026 год	469
Рисунок 1 Схема территориального расположения г. Тараз и ТОО «НДФЗ»	151
Рисунок 2 Область воздействия при НМУ	276
Рисунок 3 Область воздействия.....	387

СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение 1 Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории Разрешение на эмиссии №KZ67VCZ14622323 от 26.12.2025 г	
Приложение 2 Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 13.09.2025 г.	
Приложение 3 Санитарно-эпидемиологическое заключение	
Приложение 4 Государственная лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды ТОО «Зеленый мост»	
Приложение 5 Ситуационная карта-схема района размещения объекта	
Приложение 6 Карта-схема предприятия с нанесенными источниками выбросов вредных веществ	
Приложение 7 Паспорта установок очистки газа. Протоколы оценки эффективности	
Приложение 8 График планово-предупредительного ремонта оборудования по вентиляционным системам и ПГУУ	
Приложение 9 График выпуска и отгрузки продукции на 2026 год	
Приложение 10 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов НДВ	
Приложение 11 Бланк инвентаризации	
Приложение 12 Акты замеров параметров труб	
Приложение 13 Расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	
Приложение 14 Климатические характеристики, использованные в расчете, приняты по данным РГП Казгидромет	
Приложение 15 Фоновые концентрации загрязняющих веществ	
Приложение 16 Результаты расчетов рассеивания (расчеты и карты-схемы)	
Приложение 17 Исходные данные. Информация о работе ПГУУ по ТОО "НДФЗ"	

Приложение 18 Согласование РГК «Департамент экологии по Жамбылской области
Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных
ресурсов» № 1-3/2642 от 11.11. 2025 г. мероприятий по сокращению выбросов при НМУ

ВВЕДЕНИЕ

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг разработан в полном соответствии с требованиями Экологического кодекса Республики Казахстан для получения экологического разрешения.

При разработке проекта нормативов эмиссий использованы основные директивные и нормативные документы, инструкции и методические рекомендации по нормированию качества атмосферного воздуха:

- Экологический Кодекс Республики Казахстан, Нур-Султан, 2 января 2021 г.;
- Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденная приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63;
- РНД 211.2.01.01-97 «Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий», Алматы, 1997 г.;
- ГОСТ 17.2.1.04-77. Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические аспекты загрязнения, и промышленные выбросы. Основные термины и определения;
- ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями»;
- Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.

Разработчик проекта: ТОО «Зеленый мост», имеющее государственную лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 02632Р от 28.03.2023 г., дата первичной регистрации 30.01.2014 г. выданную МООС РК (представлена в приложении 4). Адрес организации: Республика Казахстан, г. Астана, пр. Туран 59/2, НП 12, тел: +7 (7172) 98-68-07, e-mail: info@green-bridge.kz.

Заказчик проекта: ТОО «НДФЗ», РК, Жамбылская область, г. Тараз, проспект Абая, здание 126.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

Наименование объекта: ТОО «НДФЗ»

Юридический адрес: РК, Жамбылская область, г. Тараз, проспект Абая, здание 126.

БИН: 230140015335

Вид основной деятельности: ОКЭД 08910 Добыча минерального сырья для химической промышленности и производства удобрений

Форма собственности: Товарищество с ограниченной ответственностью.

Фактический адрес:

Земельный участок с кадастровым номером 06-088-100-263, из земель производственного кооператива «Юнчи» на территории села Жалпактобе Полаткосшинского сельского округа, Жамбылского района, Жамбылской области

Жилых массивов, лесов, транспортных магистралей, соединяющих города и поселки, сельхозугодий, промышленных зон в радиусе 3 км от данного объекта нет.

Объект ТОО «НДФЗ» граничит:

- с севера на расстоянии 6 км от завода расположен населенный пункт село Бирлесу-Енбек, Жамбылского района, Жамбылской области;
- с юга окаймлен предгорьями «Улкен Бурыл-Тау»;
- с востока на расстоянии 12 км расположен город Тараз;
- с запада на расстоянии 1 км расположен Гипсовый завод, на расстоянии 3-5 км размещены сельскохозяйственные и пастбищные угодья, крестьянские хозяйства.

На расстоянии 27,5 км от предприятия в северо-западном направлении расположена озеро Биликколь. Ближайшая селитебная зона расположена на расстоянии 6 км от предприятия в северном направлении.

На границе СЗЗ предприятия в соответствии с планом графиком контроля за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках производятся замеры 7-и основных ингредиентов в 2-х контрольных точках (район биостанции и район фермы).

Согласно представленных сведений за последние 3 года, содержание фосфорного ангидрида, фосфина, фтористого водорода, двуокиси серы, пыли и двуокиси азота не превышает ПДК для атмосферного воздуха.

В пределах санитарно-защитной зоны (далее СЗЗ) объекта, промплощадки жилой застройка, в т.ч. индивидуальная, зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры, ландшафтно-рекреационные зоны, зоны отдыха, курорты, санатории и дома отдыха, территории садоводческих товариществ, коллективных и индивидуальных дачных и садово-огородных участков, спортивные сооружения, детские площадки, образовательные и детские организации, лечебно-профилактические и оздоровительные организации общего пользования – отсутствуют.

Подъездной железнодорожный путь примыкает к станции МПС – Асса. Заводская сортировочная станция «Фосфорная» располагается на территории предприятия и в восточной части по соединительному железнодорожному пути примыкает к станции «Шлаковая ДПО Химпром».

Автотранспортная связь с городом Тараз осуществляется по существующей подъездной автодороге Тараз – НДФЗ. Главный въезд автотранспорта находится в восточной части завода со стороны автодороги из города Тараз. Дополнительный въезд автотранспорта на промышленную площадку располагается в северной и западной частях завода.

В своем составе ТОО «НДФЗ» имеет 3 производственные площадки:

Таблица 1 Производственная структура предприятия

Наименование	Область	Район, населенный пункт	Занимаемая территория, га
1	2	3	4
ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод»	Жамбылская	Жамбылский район	534,2
Станция осветления	Жамбылская	Жамбылский район	9,2
Накопители промстоков и сточных вод	Жамбылская	Жуалинский район	63,62

Основная производственная деятельность ТОО «НДФЗ» связана с переработкой минерального сырья фосфоритов бассейна Каратау с получением фосфора желтого и его производных (термическая фосфорная кислота, триполифосфат натрия).

Режим работы предприятия ТОО «НДФЗ» постоянный 365 дней в году, при непрерывном технологическом производстве 4-х, 6-ти, 8-ми и 12-ти часовые смены.

Ситуационная карта-схема района размещения объекта в соответствии с п. 6.3 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, представлена на рисунках 5-1, 5-2 в приложении 5.

Карта-схема предприятия с нанесенными источниками выбросов вредных веществ представлена на рисунках 6-1, 6-2 в приложении 6.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

2.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

Предприятие ТОО «НДФЗ» осуществляет переработку минерального сырья фосфоритов бассейна Каратау с получением фосфора желтого и его производных (термическая фосфорная кислота, триполифосфат натрия).

На предприятии имеется 377 источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них организованных – 205, оснащенных пылегазоочистными установками – 122. Валовый выброс ЗВ при работе предприятия на полную мощность составляет 10941,6883748 т/год, с отходящими газами в процессе производства желтого фосфора, термической фосфорной кислоты, триполифосфата натрия выбрасываются в атмосферу фосфорный и сернистый ангидриды, фосфин, фтористый водород, окислы азота, пыль неорганическая.

ЦЕХ № 1 ДРОБИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Цех № 1 предназначен для **приёма, хранения, дробления, сушки и сортировки сырья**, используемого при производстве жёлтого фосфора электротермическим методом.

Основные процессы:

- приём, хранение и подготовка сырья
- аспирация и очистка газов
- выдача и транспортировка сырья

Приемные устройства и склад сырья предназначены для приема и хранения сырьевых материалов, используемых для производства желтого фосфора электротермическим методом.

Основным оборудованием приемных устройств являются два стационарных роторных вагоноопрокидывателя. Склад сырья - штабельный, закрытого типа, не отапливаемый.

Кокс, применяемый в качестве твердого топлива для процесса агломерации фосфоритного сырья и в качестве восстановителя для процесса электровозгонки фосфора, хранится в двух штабелях.

Кремнистое сырье, используемое при электровозгонке фосфора как флюсующая добавка, хранится в отдельном штабеле.

При плановых или аварийных остановках одной из имеющихся на заводе агломерационных машин мелочь фосфорита может быть заменена кусковым фосфоритом, для которого на складе имеется отдельный штабель.

Кроме перечисленных штабелей на складе имеются бункера для хранения мелких фракций кокса при поступлении коксовой мелочи на завод с родственных предприятий.

Склад рассчитан на хранение объема сырья, обеспечивающего эксплуатацию завода при работе предприятия на полную нагрузку (проектная мощность).

Общая емкость склада составляет:

- мелочь фосфорита - 40000 тн;
- кокс - 25000 тн;
- кремнистое сырье - 2000 тн;

- мелочь кокса – 2500 тн;
- кусковой фосфорит – 7000 тн.

Приемные устройства. Все виды сырья поступают на завод в железнодорожных вагонах. Для нормальной постоянной работы основных производственных цехов завода должно быть обеспечено регулярное поступление на завод мелочи фосфорита крупностью 0-10 мм, кремнистого сырья крупностью 10- 70 мм, кокса крупностью 10-40 мм и мелочи кокса крупностью 0-10 мм.

В случае необходимости на завод может быть принят кусковой фосфорит крупностью 10-70 мм, отходы графитации (0-25 мм), антрацит (6-13 мм), Китай- кокс, отходы родственных предприятий.

Для разгрузки сырья из вагонов установлены два роторных вагоноопрокидывателя грузоподъемностью 125 т, один из которых предназначен для приема кокса и коксовой мелочи, другой - для приема фосфатного и кремнистого сырья.

Надвиг вагонов производится с помощью электротележки-толкателя.

Управление роторными вагоноопрокидывателями осуществляется дистанционно с пульта управления. Под каждым вагоноопрокидывателем имеются три бункера для приема материала из вагона.

Материал из бункеров подается на передвижные конвейеры, с которых поступает на межцеховые конвейеры для транспортировки на склад. Выгруженный материал из бункеров электровибропитателями подается на конвейеры и затем на передвижные конвейеры и далее на конвейеры межцехового транспорта.

Для обработки вагонов со смерзшимся сырьем на основных подъездных путях установлены два виброрыхлителя и бурорыхлительная машина, поз Б-116а. После рыхления материала в вагоне, последний ставится под выгрузку на вагоноопрокидыватель

Для улова пыли, выделяющейся в воздух рабочей зоны при пересыпках сырья (инертных материалов), установлены три вентиляционные аспирационные **системы ИЗА № 0001-0002, 0191** со следующими зонами обслуживания соответственно:

- вагоноопрокидыватель, приемные бункеры, конвейер;
- вагоноопрокидыватель, приемные бункеры, конвейер;
- приемные бункеры, конвейер.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0001 Вагоноопрокидыватель В-1

№ 0002 Вагоноопрокидыватель В-2

№ 0191 Вагоноопрокидыватель В-1

Пыль из всех трех вентиляционных систем, уловленная в циклонах, собирается в бункеры, откуда отправляется на склад сырья.

Склад сырья. Склад предназначен для хранения запаса сырья, обеспечивающий нормальную работу завода.

Склад сырья закрытый, штабельного типа. Сырье по транспортным конвейерным галереям через перегрузочные узлы транспортируется на склад на передвижные реверсивные конвейеры, с которых складываются штабели.

Из штабеля кремнистое сырье лопастным питателем выгружается на подземные

конвейеры и далее конвейером подается в отделение сушки и сортировки сырья.

Для улова аспирационной пыли на перегрузочных устройствах установлены 4 вентиляционные системы для обслуживания перегрузочных течек с конвейера на конвейер ИЗА № 0007-0010.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0007 Склады. В-1

№ 0008 Склады. В-2

№ 0009 Склады. В-3

№ 0010 Склады. В-4

Для улова аспирационной пыли на складах также установлены вентиляционные системы с соответствующими зонами обслуживания перегрузочных течек с конвейера на конвейер, загрузки и выгрузки бункеров ИЗА № 0011-0024.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0011 Склады. В-5

№ 0012 Склады. В-6

№ 0013 Склады. В-7

№ 0014 Склады. В-8

№ 0015 Склады. В-9

№ 0016 Склады. В-10

№ 0017 Склады. В-11

№ 0018 Склады. В-12

№ 0019 Склады. В-13

№ 0020 Склады. В-14

№ 0021 Склады. В-15

№ 0022 Склады. В-16

№ 0023 Склады. В-17

№ 0024 Склады. В-18

Отделение дробления кокса и отделение сортировки и сушки сырья. Отделения дробления кокса и сортировки и сушки сырья предназначены для подготовки кокса и кремнистого сырья к процессам агломерации фосфоритной мелочи и электровозгонки желтого фосфора. Приготовленный кокс входит в агломерационную шихту в качестве твердого топлива и в печную шихту в качестве углеродистого восстановителя.

В состав отделения дробления кокса включены 3 конусные дробилки для первичного дробления и, 3- четырех валковых дробилок, 2- двухвалковых валковых дробилок для додрабливания кокса.

В отделении сортировки и сушки количество технологических ниток для сортировки дробленого кокса составляет 4 единицы, для сушки кокса - 5 единиц. Метод производства подготовки кокса к электровозгонке состоит в его дроблении, отсеивании мелочи и сушке.

Метод подготовки кокса к агломерации состоит в додрабливании отсеянной мелочи до крупности не более 3 мм.

Кремнистое сырье передается в шихтовальное отделение печных цехов без подготовки.

Характеристика производимой продукции. Продукцией отделения дробления являются кокс, раздробленный на конусных дробилках и поступающий на сортировку, а также кокс фракции 0-3 мм, который поступает в шихтовальное отделение агломерационного цеха и используется в качестве топлива в процессе агломерации мелочи фосфорита. Содержание кусков крупностью свыше 3 мм для агломерации не должно превышать 7%.

Продукцией отделения сортировки и сушки сырья является кокс - размером менее 16 мм, высушенный до содержания влаги не более 1%. Содержание кусков кокса крупнее 16 мм не должно превышать 15 %, кокс крупнее 25 мм должен отсутствовать.

Сушеный кокс и кремнистое сырье используются на заводе в составе печной шихты для электровозгонки фосфора, первый - в качестве восстановителя, второй - в качестве флюса.

Отделение дробления кокса.

Отделение предназначено:

- для транспортировки фосфорита в шихтовальное отделение;
- дробления крупного кокса на конусных дробилках;
- дробления кокса для агломерации на валковых дробилках;
- транспортировки мелочи кокса со склада.

Кусковой кокс со склада системой ленточных конвейеров подается на конвейер, которым распределяется по бункерам.

Для улова аспирационной пыли и обеспечения предельно-допустимых концентраций воздуха в рабочей зоне отделения дробления кокса установлены три вентиляционных систем ИЗА № 0025-0027, обслуживающих следующие технологические пределы:

- технологические позиции переработки кускового кокса - конвейеры, грохот, бункеры, дробилки, питатели;
- рабочая зона технологического оборудования для переработки кокса для агломерации - конвейеры, бункеры, дробилки;
- бункеры.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0025 Отделение дробления кокса. В-1

№ 0026 Отделение дробления кокса. В-2

№ 0027 Отделение дробления кокса. В-3

Все вентиляционные системы имеют две ступени очистки: I ступень- циклоны типа ЦН-15,

II ступень - рукавные фильтры типа РФГ-VMC.

Уловленная пыль выгружается из сборочных бункеров обеих ступеней очистки на конвейер и далее конвейером выгружается в бункер.

Отделение сортировки и сушки.

Отделение предназначено для сушки и сортировки дробленого кокса, входящего в состав печной шихты.

Из отделения дробления подготовленный кокс, раздробленный на конусных

дробилках крупностью 0-20 мм, одним из двух установленных конвейеров междохового транспорта подается на реверсивные ленточные конвейеры, которыми распределяется по бункерам. Из бункеров или непосредственно прямыми течками с конвейеров кокс подается на грохоты.

В отделении установлено четыре грохота ГИЛ -52 для разделения поступающего кокса на три фракции: 0-6 мм, 6-20 мм, + 20 мм.

Мелочь кокса крупностью 0-6 мм, отсеянная на грохоте, поступает на один из двух конвейеров междохового транспорта и направляется на перегрузочный узел, далее через систему конвейеров поступает в отделение дробления кокса.

Кокс крупностью + 20 мм с верхнего сита грохотов поступает на один из двух конвейеров, которыми подается через перегрузочный узел в бункер. Из бункера кокс транспортируется конвейером в отделение дробления кокса для додрабливания на конусных дробилках.

Сушильное отделение.

В сушильном отделении установлены три сушильных барабана позиции С 313(3,4), С 322 и два сушильных аппарата с наклонной решёткой поз. С 313.

Все сушильные установки предназначены для сушки кокса. Из бункеров кокс конвейерами подается в загрузочные течи сушильных барабанов.

Топливом для сушильных установок служит природный газ, для сжигания которого предназначены топки, работающие под разрежением.

Первичный воздух подается в газовые горелки топок вентиляторами высокого давления. Назначение первичного воздуха - обеспечение кислородом процесса горения природного газа. Коэффициент избытка воздуха - 1,7 при соотношении газ/воздух - 1/12.

Для охлаждения рубашек топок, разбавления топочных газов и обеспечения необходимого объема теплоносителя в топку отдельными вентиляторами подается вторичный воздух.

Образованный в топках теплоноситель поступает в сушильные барабаны, где контактирует с находящимся в непрерывном режиме перемешивания коксом и тем самым высушивает его. В сушильных аппаратах печах ФС теплоноситель просасывается снизу сквозь непрерывно сходящий по наклонной решетке слой кокса и высушивает его.

Замена циклонов СКЦН на плоскорукавные фильтры является продолжением схемы «Замена очистного оборудования после сушильных барабанов и печей ФС» ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод».

Все стадии технологического процесса оснащены приборами контроля и автоматики. Процесс газоочистки представлен следующими технологическими операциями:

- очистка в рукавных фильтрах дымовых газов от пыли, образующихся при сушке кокса в сушильных барабанах;
- сбор уловленной пыли в бункерах фильтра;
- пневмотранспорт уловленной пыли.

Дымовые газы из каждого сушильного аппарата поз. С313 (1,2) и С313 (3,4) поступают на рукавный фильтр поз. Ф-314 (1/2) и Ф-314 (3,4). Фильтр рукавный предназначен для сухой очистки пылегазовоздушных выбросов. Дымовые газы, пройдя очистку на

рукавном фильтре от пыли выбрасываются в атмосферу через дымовые трубы.

Пыль собирается в бункер накопителя рукавных фильтров, далее через винтовой конвейер на пневмокамерный насосы ТА-23 и после чего насосом выгружается в пневмопровод, и далее через пневмопровод транспортируется в отделение дробления кокса на бункер поз. Х220(7). С бункера Х220 (7) пыль через течи выгружается на ПТ-503, 504 цеха агломерации. Для улова пыли, образующейся в результате производственного процесса и для сброса избыточного воздуха из бункеров Х220 (7) система подключена к действующей вентиляционной системе отделения дробления кокса поз. В-2.

Высушенный кокс из сушильных барабанов поступает непосредственно на один из конвейеров поз. ПТ-908, или ПТ-909. Из сушильной установки поз. 313 (1,2) высушенный кокс с помощью барабанных питателей выгружается на один из тех же конвейеров поз. ПТ-908, ПТ-909 и далее межцеховыми конвейерами поз. ПТ-403, ПТ-404 транспортируется в шихтовальное отделение печного цеха.

Удаление просыпей кокса производится шнековыми конвейерами на конвейер поз. ПТ-908, ПТ-909, далее в шихтовальное отделение цеха №5.

Кремнистое сырьё со склада сырья конвейером поз. ПТ-303 межцехового транспорта подаётся в бункер поз. Х327. Для учёта количества кремнистого сырья, взятого со склада, на конвейере поз. ПТ-303, установлены электронные весы IPS-14, с выводом показаний на пульт управления отделения сортировки и сушки сырья.

Для слежения за уровнями кварцита в бункере поз. Х 327 установлены уровни типа Гамма-реле с выводением показаний на пульт управления сушильного отделения.

В том случае, если агломерат в печной шихте заменяется кусковым фосфоритом (например, при капитальном ремонте агломерационной машины) последний подаётся в печной цех аналогично кремнистому сырью.

Для улова пыли, образующейся в результате производственного процесса в отделении сортировки и сушки сырья, установлены вентиляционные системы.

Вентиляционная система В-1, обслуживает перегрузочные течи с конвейеров поз. ПТ-301, 302 на конвейера поз. ПТ-304 и ПТ-305.

Вентиляционные системы В-2, В-3, В-4, В-5, обслуживают грохота поз. Д308(1,2,3,4) с разгрузочными течками на конвейер поз. ПТ-904, ПТ-905, ПТ-309.

Вентиляционные системы В-7, В-9, В-10, В-11, обслуживают загрузочные узлы сушильных установок: конвейера поз. ПТ-312, ПТ-321, течи с бункеров поз. Х 310, Х 319.

Вентиляционная система В-12, обслуживает бункер поз. Х 327 - загрузку конвейера поз. ПТ-303 и выгрузку на конвейер поз. ПТ-329.

Вентиляционная система В-13, обслуживает разгрузочные течи с сушильных барабанов на конвейер поз. ПТ-908, или ПТ-909.

Вентиляционная система В-13А, обслуживает разгрузочные течи с сушильных аппаратов с наклонной решёткой на барабанных питателях и конвейеры поз. ПТ-908, ПТ-909.

Вентиляционная система В-6, обслуживает конвейер поз. ПТ-906 (перегрузочный узел ПУ-2).

Вентиляционная система В-5, обслуживает конвейер поз. ПТ-907 (перегрузочный узел ПУ-2).

Вентиляционная система В-7, обслуживает конвейер поз. ПТ-908 (перегрузочная

течка на конвейер поз. 403) в перегрузочном узле ПУ-3.

Вентиляционная система В-8, обслуживает конвейер поз. ПТ-909 (перегрузочная точка на конвейер поз. 404) в перегрузочном узле ПУ-3.

Для контроля манометрического режима работы вентсистем установлены приборы поз. К303 показывающие разряжение перед фильтром, поз. К304 разряжение после фильтра.

Режим работы отделения сортировки и сушки сырья цеха №1 непрерывный, 330 суток в году, в две смены по 12 часов.

Для улова пыли, образующейся в результате производственного процесса, в отделении сортировки и сушки сырья установлено 12 вентиляционных систем, которые обслуживают перегрузочные точки с конвейера на конвейер, загрузку и выгрузку бункеров, разгрузочные точки с сушильных барабанов и сушильных аппаратов ФС на конвейеры, разгрузочные точки с барабанных питателей на конвейеры.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

- № 0028 Отделение сортировки и сушки сырья В-1.
- № 0029 Отделение сортировки и сушки сырья В-2.
- № 0030 Отделение сортировки и сушки сырья В-3.
- № 0031 Отделение сортировки и сушки сырья В-4.
- № 0032 Отделение сортировки и сушки сырья В-5.
- № 0033 Отделение сортировки и сушки сырья В-7.
- № 0034 Отделение сортировки и сушки сырья В-9.
- № 0035 Отделение сортировки и сушки сырья В-10.
- № 0036 Отделение сортировки и сушки сырья В-11.
- № 0037 Отделение сортировки и сушки сырья В-12
- № 0038 Отделение сортировки и сушки сырья В-13.
- № 0039 Отделение сортировки и сушки сырья В-13 А.

ЦЕХ № 2 АГЛОМЕРАЦИИ

Процесс получения фосфоритного агломерата состоит из следующих стадий:

1. Составление агломерационной шихты.
2. Первичное смешивание шихты.
3. Корректировка и окомкование шихты.
4. Подача котрельного молока на окомкование шихты.
5. Спекание шихты с получением агломерата-пирога.
6. Дробление горячего агломерата.
7. Охлаждение дробленного агломерата.
8. Додрабливание охлажденного агломерата.
9. Сортировка готового агломерата с выделением холодного возврата, «постели», годного агломерата.

Вспомогательными операциями является возвращение в процесс пыли, уловленной в батарейных циклонах и электрофильтрах.

В соответствии с технологическими стадиями процесса в состав комплекса агломерации входят следующие объекты:

1. Шихтовальное отделение.

2. Отделение первичного смешивания.

3. Отделение агломерации, включающее в себя участки: корректировки и окомкования шихты, спекания, дробления горячего агломерата, охлаждения агломерата, додрабливания охлажденного агломерата.

4. Отделение грохочения агломерата.

5. Отделение пылегазоулавливающих установок.

6. Отделение гидрообеспыливания.

Объекты комплекса агломерации связаны между собой конвейерами междоусового транспорта, расположенного в галереях №№ 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20.

Шихтовальное отделение. Составление агломерационной шихты.

Первичная шихта составляется из мелочи фосфорита класса 0-10 мм, отсева агломерата (третичный возврат) контрольного грохочения из шихтовального отделения печного цеха (агломерат фракции (0-6) x 10 -3 м) и мелочи кокса (кокса, антрацита, графита) фракции (0-3) x 10 -3 м.

Дозировка мелочи фосфорита в смеси с отсевами агломерата контрольного грохочения и кокса производится из расчета содержания кокса в первичной шихте (8-10)%.

Для хранения сырья предусмотрены:

- два силоса для фосфорита (X512 №1 и №3),
- один силос для кокса и других углеродистых материалов (X513),
- один силос для возврата агломерата (X512 №2).

Подача сырья:

Фосфорит со склада поступает конвейерами ПТ204 и ПТ501, далее через реверсивный конвейер ПТ509 распределяется по силосам X512 №1 и №3.

Возврат агломерата с контрольного грохочения поступает по конвейерам ПТ210 → ПТ504 → силос X512 №2.

Кокс подаётся из дробильного отделения конвейерами ПТ503 или ПТ504 в силос X513, либо через ПТ507 в корректировочный бункер.

Разгрузка и дозировка:

Силосы фосфорита (№1 и №3) и возврата (№2) имеют по 4 разгрузочных отверстия.

Силос кокса (X513) — 6 отверстий.

Под каждым отверстием установлены дозаторы: ВС525 для фосфорита и возврата, ВС526 для кокса.

Дозированное сырьё из силосов подаётся в заданных пропорциях на конвейеры ПТ519, ПТ520, ПТ521 для дальнейшего приготовления шихты.

Отделение первичного смешивания шихты.

В отделении агломерации установлены три технологические линии по производству агломерата. В каждую технологическую линию входят два окомкователя, агломерационная машина (агломашина), дробилка горячего агломерата, прямолинейный охладитель, грохот для сортировки охлажденного агломерата, дробилка для додрабливания агломерата и другое комплектующее оборудование.

Прием материалов. Шихта.

Шихта из отделения первичного смешивания через перегрузочные узлы конвейерами подается в отделение агломерации. Далее она поступает на передвижные реверсивные конвейеры, которыми распределяется по шихтовым бункерам, расположенным в два ряда по восемь бункеров для каждой агломашины.

Корректировочный кокс и добавки.

Подача корректировочного кокса и различных добавок в отделение агломерации осуществляется из бункера шихтовального отделения конвейерами через перегрузочный узел. Далее материал поступает на передвижной реверсивный конвейер, с которого загружается в бункера. Подача материала в бункера осуществляется периодически, по мере его расходования. Дозировка кокса из бункеров выполняется дистанционно через дозаторы.

Постели.

Агломерат, используемый для формирования «постели», подается в отделение агломерации из отделения грохочения конвейерами. Бункера «постели» загружаются непосредственно с конвейера либо через реверсивный конвейер. Наполнение бункеров контролируется по сигналам верхнего и нижнего уровня. Дозирование материала из бункеров осуществляется дистанционно через дозаторы.

Окомкование шихты

В зависимости от режима работы агломашины в работу может включаться один или два окомкователя. Каждый окомкователь обслуживается четырьмя шихтовыми бункерами. Подача шихты осуществляется через дисковые питатели на ленточный конвейер, оборудованный весами для автоматического регулирования подачи. Количество подаваемой шихты регулируется изменением числа оборотов питателя.

Конструкция окомкователя представляет собой полый барабан с приводом, установленный под углом около 2° к разгрузочному концу. Скорость вращения регулируемая, что позволяет изменять степень заполнения. Время пребывания материала в барабане – не более 10 секунд.

Увлажнение шихты

Одновременно с подачей шихты осуществляется увлажнение через систему форсунок (всего 176 шт., распределены по трём секциям: 96 + 40 + 40). Регулирование подачи воды встроено в систему автоматического поддержания соотношения шихта–влажа. Влажность после окомкования поддерживается на уровне 6–8%.

Подача котельного молока

Котельное молоко поступает из печного цеха в приемные емкости объемом по 100 м³. Для предотвращения оттаивания емкости оснащены паровыми пиками и змеевиками для подогрева до температуры не ниже 60 °С, а также системой подачи азота для предотвращения контакта с воздухом. После запуска агломашины молоко подается насосами через распределительные гребенки и форсунки на окомкователи. Давление подачи – до 0,2 МПа, плотность – не более 1,2 т/м³, расход – от 0 до 10 м³/ч (в среднем 1–3% от массы аглошихты).

Эксплуатационные особенности:

- промывка межцеховых и внутрицеховых трубопроводов горячей водой с паровым подогревом.
- автоматическое закрытие шаровых кранов при остановке агломашины.

- откачка проливов котельного молока и возврат их в систему.
- при длительных простоях предусмотрен слив котельного молока в шламонакопители.

Технологический эффект:

При подаче котельного молока в шихту происходит окисление желтого и красного фосфора до пятиоксида, которая взаимодействует с кальцием и силикатами, образуя метафосфат кальция и твердые растворы. Это обеспечивает:

- упрочнение агломерата за счет оплавления,
- формирование пористой структуры,
- снижение выбросов фосфорсодержащих соединений.

Значение процесса

Качество окомкования определяет газопроницаемость слоя на агломашине и устойчивость процесса спекания.

Спекание шихты с получением агломерата

Спекание подготовленной шихты является основной стадией производства агломерата и осуществляется на движущейся колосниковой решётке агломерационной машины с просасыванием воздуха через слой материала. Высокая температура процесса (до 1632 °С) достигается за счёт сгорания твёрдого топлива (кокса), входящего в состав аглошихты.

Зажигание кокса на поверхности слоя происходит в зоне горна, оборудованного горелками, работающими на природном газе. По мере движения колосниковой решётки к разгрузочной части агломашин горение, начавшееся на поверхности, постепенно распространяется через всю толщу шихты и заканчивается у колосников. Воспламенение твёрдого топлива происходит при температуре около 700 °С. Практически весь кокс выгорает, а рудная мелочь оплавляется и спекается, образуя пористый «пирог», который после дробления превращается в окускованный продукт — агломерат.

Просасывание воздуха необходимо для окисления углерода кокса. Отсос агломерационных газов осуществляется эксгаустерами, установленными на газоходе после пылеочистных устройств. Основными компонентами отходящих газов являются азот, диоксид углерода и кислород. Диоксид углерода образуется как при сгорании кокса, так и в результате декарбонизации фосфорита, достигающей 95 %. Степень декарбонизации является важнейшим показателем качества агломерата. Применение декарбонизированного материала в фосфорных печах снижает расход электроэнергии, уменьшает объём печных газов и повышает качество фосфора.

Загрязнение аглогазов окисью углерода связано с неполным сгоранием топлива. Влага, содержащаяся в шихте, вызывает процесс пирогиризации фторапатита, сопровождающийся образованием HF и SiF₄, переходящих в газовую фазу. Дополнительно в аглогазы поступают соединения фосфора (P₂O₅, PH₃), однако их количество незначительно и проявляется главным образом как фактор загрязнения газов. В ходе агломерации также интенсивно протекают процессы десульфурации фосфорита, в результате чего отходящие газы загрязняются диоксидом серы (SO₂).

Соединения фосфора, фтора и серы перед выбросом в атмосферу улавливаются установкой химической очистки. Агломерационные газы отсасываются через 26 вакуум-

камер, расположенных под верхней ветвью агломерационной машины, и поступают в общий коллектор, где осаждаются крупные фракции пыли.

Во всех вакуум-камерах предусмотрен контроль температуры и разрежения. Регулирование разрежения осуществляется заслонками, дистанционно управляемыми с пульта агломератчика. Просасывание воздуха и транспортирование газов обеспечивают эксгаустеры (по два на каждую агломашину), установленные в отдельном корпусе. Применяются эксгаустеры типа 9000-11-5.

Агломерационные газы проходят пылеулавливание и химическую очистку. Пыль, выпавшая в коллекторе, удаляется через патрубки пылевых мешков, погружённых в воду скребкового конвейера для создания гидрозатвора и предотвращения срыва вакуума. Образующийся шлам скребковым конвейером возвращается в шихту через систему конвейеров. Просыпь шихты и агломерата со спекательных тележек собирается пластинчатым конвейером, расположенным под бункерами просыпи, и подаётся в бункер «горячего» возврата.

Система утилизации печного газа (СУПГ) цеха № 02 включает:

- межцеховой газопровод от гидрозатворов поз. U-5, U-6, X-6/2, X-6/3 до агломашин № 2 и № 3;
- установку сжигания печного газа в цехе агломерации;
- узел приготовления оборотной горячей воды;
- станцию сбора и перекачки фосфоросодержащих стоков (ФС) № 1.

Газопровод выполнен из труб Ø 800×11 мм с уклоном 0,02 мм/м. В низшей точке установлена насосная станция ФС № 1.

U-образные гидрозатворы (поз. U-5, U-6, X-6/2, X-6/3) служат отключающими устройствами, рассчитанными на давление 1,5 атм печного газа. Их заполнение водой или горячей водой ($t \approx 80^\circ\text{C}$) обеспечивает прекращение подачи газа. Заполнение контролируется по смотровым фонарям.

Для обслуживания газопровода предусмотрены:

- подача горячей воды и пара через верхние точки;
- штуцеры для подвода пара, азота и воды (с запорной арматурой, исключающей подсос воздуха);
- продувочные свечи с пробоотборниками на каждом гидрозатворе.

Стоки промывки газопровода собираются в бак ФС насосной станции № 1 и направляются в отделение нейтрализации цеха № 07. Трубопроводы ФС промываются горячей водой после каждой откачки.

Станция сбора и перекачки ФС № 1 предназначена для удаления конденсата и фосфора из газоходов печного газа.

Насосная станция № 1 включает:

- сборник конденсата и фосфоросодержащих стоков (Е-1);
- погружной насос (Н-2);
- циркуляционные насосы ФС (Н-4, Н-4а);
- трубопроводы с запорной арматурой;
- бак горячей оборотной воды (Е-31) с насосами (Н-32, Н-32а);
- азотопровод и паропровод.

ФС подаются насосами Н-4, Н-4а к форсункам гидрозатворов (U-5, U-6, X-6/2,3). Стоки и конденсат самотёком возвращаются в сборник Е-1, заполненный горячей водой (80 °С) и азотом. Нагрев поддерживается циркуляцией горячей воды через рубашку бака. Сборные стоки откачиваются в отделение нейтрализации цеха № 07.

Особенности эксплуатации:

- Печной газ без запаха, поэтому одорируется в цехе № 05.
- Температура поступающего газа ≤ 35 °С, содержание фосфора $\leq 0,2$ г/нм³.
- При превышении температуры (> 35 °С) газодувка В-2503 автоматически отключается, газ сбрасывается на свечу Х-2126.

- Для предотвращения аварий предусмотрена продувка системы азотом.

Подготовка печного газа к приёму на агломерационную машину

Перед розжигом печного газа в горне необходимо обеспечить:

- температуру газа ≤ 30 °С и давление 5–12 кПа;
- давление азота после гидрозатвора $\geq 3,5$ кПа;
- продувку участка газопровода азотом ($O_2 \leq 1\%$);
- закрытие всех продувочных свечей и кранов отбора проб;
- заполнение бака Е-1 горячей водой, работа циркуляционных насосов Н-32/Н-32а (нагрев рубашек гидрозатворов U-5, U-6, X-6/2, X-6/3);
- подачу азота в бак Е-1 для «азотного дыхания»;
- слив воды с гидрозатворов (U-5/U-6 и X-5/2/X-5/3 – по выбору), поддержание протока горячей воды для удаления конденсата;
- закрытие всех задвижек горна Ду150 (14 шт.);
- отключение подачи азота в газопровод.

Приём печного газа на агломерационную машину

Перед приёмом печного газа агломашинка должна работать на 100% природном газе. После выполнения подготовительных операций обеспечивается:

- открытие задвижек Ду150 (14 шт.), свечей безопасности (6 шт.), секционных клапанов Ду400 («ХОМОХ» – 3 шт., «МЭО» – 3 шт.), электрозадвижек Ду400 (3 шт.), главных клапанов Ду700 и Ду800 (по 1 шт.);
- включение автоматических газоанализаторов;
- подтверждение готовности к приёму газа оператору ДПУ печного цеха;
- подача одоранта (меркаптана) для придания запаха газу;
- открытие сетевого клапана оператором ДПУ и подача газа в аглоцех.

Система автоматически сбрасывает излишки газа на свечу при давлении выше 12 кПа. Газопровод считается готовым при содержании СО 65–85% и $O_2 \leq 1\%$. После этого закрываются секционные клапаны Ду400, открываются рабочие задвижки Ду150, закрываются продувочные свечи.

Переход на печной газ осуществляется по алгоритму: уменьшение расхода природного газа («малый газ» 500 м³/ч) и постепенное увеличение расхода печного газа до полного перехода. Управление ведётся с компьютера в каскадном режиме.

Аварийная защита:

- при остановке печи, газодувки или сетевого клапана автоматически закрываются отсекающие клапаны Ду700 и Ду400 (через 45 с);
- подача природного газа переводится в нормальный режим;

- при падении давления газа ниже 5 кПа автоматически подаётся азот в газопровод.

Остановка СУПГ на ремонт

При ремонте или ППР для исключения накопления фосфора и влаги в газоходах в газопровод подаются горячая вода и пар. Конденсат и ФС собираются в нижних точках и через баки насосной станции автоматически перекачиваются в цех нейтрализации. Пропарка газопровода выполняется только при открытых продувочных свечах.

Работа горна контролируется по температуре, расходу природного и печного газа и воздуха. Подача топлива и воздуха регулируется автоматически. При остановке агломашины включается режим «малый газ» (500 м³/ч на природном газе, 1050 м³/ч на печном газе). Система предусматривает сигнализацию и автоматическую отсечку при падении давления газа или воздуха ниже допустимого.

Для защиты горна установлены водяные холодильники, поддерживается давление в топке 0–20 Па.

Зона зажигания шихты сменяется зоной спекания (1573–1623 К), где происходит декарбонизация и образование агломерата. Воздух просасывается через слой шихты.

Агломерационные газы отсасываются 26 вакуум-камерами, пыль осаждается в коллекторе и удаляется скребковым конвейером ПТ-632. Шлам возвращается в шихту, а просыпь агломерата собирается конвейерами ПТ-630 и ПТ-635.

Вакуум-камеры оборудованы датчиками температуры и разрежения, управление заслонками производится дистанционно или вручную. Просасывание воздуха и транспорт аглогазов обеспечивают эксгаустеры (по два на каждую агломашину), установленные после батарейных циклонов для очистки газов от пыли.

Дробление горячего агломерата

Образовавшийся на агломашине спек с температурой не более 1273 К непрерывно поступает на одновалковую модернизированную зубчатую дробилку. После дробления агломерат крупностью не более 0,2 м через течку поступает на прямолинейный охладитель.

Охлаждение дробленого агломерата.

Прямолинейный охладитель ОП-4-315 охлаждает агломерат до 373 К. Конвейерное полотно состоит из двух цепей и колосниковых решёток с бортами.

Под рабочей ветвью размещены 12 дутьевых камер, объединённых попарно и подключённых к вентиляторам, подающим атмосферный воздух для охлаждения агломерата.

Первая треть охладителя закрыта укрытием, подключённым к вентиляционной системе для отвода пылевого воздуха с остаточными вредными веществами.

Аспирационный воздух направляется в электрофильтры. Уловленная пыль через пневмокамерный насос и шлюзовые питатели подаётся в накопительный бункер, далее — на конвейер или в отделение первичного смешивания.

Под охладителем установлен пластинчатый конвейер для транспортировки пыли на последующие конвейеры.

Додрабливание охлажденного агломерата.

Охлаждённый агломерат дробят до крупности не более 0,12 м, что соответствует требованиям переработки в фосфорной промышленности. Чтобы избежать переизмельчения, перед дроблением проводят сортировку с выделением фракции менее 0,12 м, не требующей дробления.

Агломерат с охладителя поступает на самобалансный грохот. Надрешётный продукт направляется в двухвалковую дробилку, подрешётный — на конвейеры для транспортировки в отделение грохочения. Дроблёный агломерат фракции 0–0,12 м из дробилки также подаётся на эти конвейеры.

Отделение грохочения агломерата.

Сортировка охлаждённого и дроблёного агломерата проводится для выделения «холодного» возврата, «постели» и годного продукта.

Годным считается агломерат фракции 6–120 мм, обеспечивающий необходимую газопроницаемость и реакционную способность печной шихты. Часть годного агломерата используется как «постель». Верхний предел крупности «постели» — 13 мм. Фракция 6–13 мм может направляться как в поток годного агломерата, так и в «постель».

Продукт фракции 0–6 мм является «холодным» возвратом и возвращается в состав агломерационной шихты.

Сортировка выполняется в две стадии на последовательно расположенных грохотах. В отделении предусмотрено четыре технологические линии. Дроблёный и охлаждённый агломерат поступает в бункера, откуда через питатели подаётся на первый грохот. Здесь выделяется годный продукт (надрешётный), который складывается в бункера и далее транспортируется в шихтовальное отделение печного цеха.

Подрешётный продукт первого грохота поступает на второй, где разделяется на «постель» (6–13 мм) и «холодный возврат» (0–6 мм). «Постель» направляется в отделение агломерации. При заполнении бункеров «постели» поток может быть переключён и направлен в тракт годного агломерата. «Холодный» возврат поступает в отделение первичного смешивания.

Отделение пылегазоулавливающих установок

Очистка агломерационных газов

I степень очистки.

Агломерационные газы, содержащие пыль, фтористый и фосфористый водород, а также фосфорный, серный и сернистый ангидриды, поступают на первую степень очистки в четыре группы циклонов ЦН-15 (по 12 шт. в каждой). В циклонах улавливается пыль, которая собирается в бункерах и выгружается пневмотранспортом (эжекторным способом) на конвейер ПТ-632. При неисправности системы пневмотранспорта предусмотрена разгрузка пыли на автотранспорт.

II степень очистки.

После циклонов газы эксгаустерами направляются в два полых скруббера (поз. 2), орошаемых циркулирующим содовым раствором. В скрубберах улавливаются фтористый и фосфористый водород, фосфорный, серный и сернистый ангидриды, а также остаточная пыль.

Циркуляция раствора обеспечивается насосами (два рабочих и один резервный). По мере эксплуатации раствор обогащается солями и пылью, при этом снижается его щёлочность и объём (за счёт испарения воды). Для поддержания параметров в скруббер периодически подаётся свежий 15-% содовый раствор и вода для восполнения потерь. Часть раствора выводится из системы и направляется в бак отработанного раствора (поз. 10), далее – в гранбассейны шлакового отделения.

Контроль.

Для оценки эффективности очистки на газоходах установлены пробоотборники (до и после циклонов, а также после скрубберов).

Очистка аспирационного воздуха

Аспирационный воздух содержит в основном пыль и незначительные примеси вредных веществ, а также влагу от смесителей и окомкователей. Перед выбросом в атмосферу предусмотрена очистка:

Сухая – в электрофильтрах УГЭ-3-230 (отделение агломерации) и УГЭ-3-115 (отделение грохочения).

Мокрая – в аспирационно-технических установках (АТУ) с коагуляторами КЦМП:

- шихтовальное отделение – АТУ (1, 2);
- отделение смешивания – АТУ (1–7);
- перегрузочный узел ПУ-5 – АТУ (1–3);
- аглокорпус – АТУ (1, 2, 3, 7, 8).

Воздух от мест аспирации собирается в общий коллектор и подаётся на электрофильтры.

Удаление пыли.

Пыль из бункеров электрофильтров через шлюзовые питатели и систему шнеков и конвейеров направляется в бункер пыли, откуда пневмокамерным насосом транспортируется в бункер Х-3 (отделение первичного смешивания) или в силос Х-512. В случае выхода из строя пневмотранспорта предусмотрена разгрузка на автотранспорт.

Выброс воздуха.

Очищенный воздух из электрофильтров УГЭ-3-230 выбрасывается шестью дымососами ДН-26х2-0,62 (по два на каждый электрофильтр), а из УГЭ-3-115 – тремя дымососами того же типа (по одному на электрофильтр).

Перечень систем технологических блокировок.

1. Отделение первичного смешивания:

- остановка дозаторов при достижении нижнего уровня в бункерах холодного возврата и бункере пыли;
- остановка конвейеров при достижении верхнего уровня в бункерах холодного возврата.

2. Пневмотранспорт пыли аспирационного воздуха цеха агломерации и отделения грохочения:

- блокировка камерных насосов, переход к выгрузке при достижении верхнего уровня в камере.

3. ОПУ очистки аспирационного воздуха цеха агломерации

- остановка дымососов при повышении температуры подшипников.

4. ОПУ очистки аспирационного воздуха отделения грохочения агломерата

- остановка дымососов при повышении температуры подшипников.
- 5. Отделение грохочения агломерата
 - отключение питателя при достижении минимального уровня в бункере;
 - отключение питателя при достижении минимального уровня в другом бункере.
- 6. Маслостанция жидкой смазки
 - остановка маслососа при достижении минимального уровня в маслобаке;
 - остановка маслососа при отсутствии протока на сливе масла.
- 7. Цех агломерации
 - остановка загрузочного конвейера при достижении максимального уровня в бункере корректировочного кокса;
 - остановка дозаторов при достижении минимального уровня в бункере корректировочного кокса;
 - отсечка подачи увлажнителя к окомкователям при их остановке;
 - отсечка подачи природного и печного газа к секциям горна при падении давления газа и воздуха, при остановке эксгаустеров и снижении разрежения в коллекторе;
 - автоматическое снижение расхода природного газа, печного газа и воздуха (перевод на «малый газ») при остановке ленты агломерационной машины.
- 8. Отделение эксгаустеров
 - остановка эксгаустеров при аварийном повышении температуры подшипников, двигателей и редукторов;
 - остановка эксгаустеров при аварийном снижении давления масла на смазку.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

- № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 0070, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка
№ 0070, Труба мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка
№ 0070, Труба мастерской Источник выделения № 004, Металлообработка
№ 0070, Труба мастерской Источник выделения № 005, Металлообработка
№ 0071, Труба Источник выделения: 0071 01, Пневмотранспорт УГ-230
№ 0072, Труба Источник выделения: 0072 01, Пневмотранспорт УГ-115
№ 0210, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода
СУПГ
№ 6012-6013, Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов
№ 6012-6013, Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов
№ 6012-6013, Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
№ 6012-6013, Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов
№ 6014, Чистка агломашин при кап. ремонте Источник выделения № 001,
Пересыпка материалов
№ 6015, Разгрузка остатков агломерата из агломашин Источник выделения № 001,
Пересыпка материалов
№ 6016, Погрузка остатков агломерата мехлопатой в автотранспорт Источник
выделения № 001, Планирование территории
№ 6017, Транспортировка остатков агломерата на склад цеха № 1 Источник
выделения № 001, Пылевыведение при транспортировке

№ 6018, Разгрузка остатков агломерата на складе цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

№ 6113, Временный склад остатков агломерата Источник выделения № 001, Поверхность пыления

№ 6144, Погрузка остатков сырья мех. лопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

№ 0243, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода

№ 0244, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода

ЦЕХ № 5 ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛТОГО ФОСФОРА

Технологическая схема производства желтого фосфора состоит из следующих стадий:

- Составление шихты и загрузка электропечи; Возгонка фосфора в электропечи; • Очистка печного газа в электрофильтрах;
- Конденсация желтого фосфора из печного газа.

Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи.

Шихта для электровозгонки фосфора составляется из агломерата, полученного в цехе агломерации, кремнистого сырья и кокса, прошедших подготовку в отделениях сушки и дробления. В состав шихты для электровозгонки фосфора входят следующие компоненты:

- *агломерат* - представляет собой продукт спекания мелочи фосфорита на агломерационных машинах и является основным компонентом печной шихты, содержащей фосфор в виде $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$;

- *кокс* - в составе печной шихты используется при электровозгонке как восстановитель фосфора. Для обеспечения полноты реакции восстановления кокс дозируют в шихту с избытком 3% от стехиометрического. При недостатке восстановителя увеличиваются потери фосфора со шлаком, наблюдается интенсивный износ футеровки электропечи. Избыток восстановителя влечет за собой увеличение электропроводности шихты, и, как следствие, высокую посадку электродов, смешение зоны реакции вверх, затрудненный выпуск шлака, повышение температуры печного газа и снижение эффективности его очистки в электрофильтре.

- *кремнистое сырье* выполняет в составе шихты роль флюса, снижающего температуру ее плавления. В качестве кремнистого сырья используются высококремнистые флюсовые фосфориты, высушенные до содержания влаги не более 1%.

Шихтовальное отделение.

Хранение подготовленных к шихтовке сырьевых материалов и составление шихты производится в шихтовальном отделении печного цеха. Шихтовальное отделение состоит из четырех весовых станций по числу фосфорных печей. С весовых станций шихта транспортируется в отделение загрузки ленточными конвейерами. В состав каждой весовой станции входят шесть бункеров для компонентов шихты:

- четыре бункера для агломерата;
- один бункер для подготовленного кремнистого сырья;
- один бункер для подготовленного кокса.

Шихта для электровозгонки составляется путем одновременной подачи на один конвейер всех трех компонентов в заданном соотношении путем весового дозирования.

Перемешивание шихты достигается в результате ее пересылок.

Отделение загрузки. Каждая фосфорная электропечь оснащена 12 бункерами для шихты, расположенными над печью по обе стороны. Загрузочные отверстия бункеров снабжены затворами, которые открываются при подаче шихты. Нормальная загрузка осуществляется по сигналам датчиков верхнего и нижнего уровня, а также с помощью аналоговых уровнемеров, дистанционно с пульта управления или локально. Независимо от выбранного режима, при остановке любого из конвейеров печного отделения автоматически останавливается весь загрузочный тракт, включая шихтовальное отделение.

Из бункеров шихта непрерывно подается в электропечь через 10 загрузочных отверстий и 12 течек. Каждая течка оборудована секторным затвором, позволяющим перекрывать подачу. Шихта подается к электродам через 9 течек, а оставшиеся 3 обеспечивают загрузку в центральную часть печи.

Возгонка фосфора в электропечи.

Процесс восстановления фосфора является эндотермическим и протекает при температуре 1623–1773 К (1350–1500 °С).

Продуктами процесса получения жёлтого фосфора восстановлением фосфатов углеродом в присутствии кремнезёма в рудотермических печах являются: печной газ, шлак и феррофосфор.

Основное уравнение процесса:



В процессе электровозгонки протекают побочные реакции, обусловленные примесями в фосфатном сырье. Оксиды железа, содержащиеся в агломерате, кремнистом сырье и коксе, восстанавливаются до элементарного железа, которое соединяется с парами фосфора, образуя феррофосфор.

Феррофосфор имеет больший удельный вес, чем гранулированный электротермофосфорный шлак, и скапливается на подине печи.

Карбонаты разлагаются с образованием CO_2 , который частично восстанавливается до CO и переходит в печной газ. Часть диоксида кремния восстанавливается до элементарного кремния и уходит в феррофосфор. Фторсодержащие соединения, присутствующие в фосфорите, в основном переходят в шлак; часть из них, взаимодействуя с SiO_2 , образует SiF_4 , удаляющийся с печными газами.

Содержащаяся в шихте вода частично восстанавливается до водорода, который, реагируя с серой, образует H_2S , также переходящий в печной газ.

Фосфор выделяется в виде паров и выносится из печи с печным газом.

Состав печного газа: около 85 % CO , 5–7 % паров фосфора, а также примеси CO_2 , SiF_4 , PH_3 , H_2S и пыль исходного сырья. Для предотвращения подсосов воздуха в печи поддерживается избыточное давление до 500 Па (50 мм вод. ст.).

Для выхода печного газа в крышке печи предусмотрены два отверстия, соответствующие двум линиям пылеочистки и конденсации фосфора.

Возгонка фосфора из фосфорсодержащего сырья осуществляется в закрытых трёхфазных рудотермических печах типа РКЗ-80Ф-И1.

Фосфорная печь представляет собой стальной кожух в форме сегмента круга, днище и нижняя часть которого футерованы угольными блоками, а верхняя часть боковых стенок — шамотным кирпичом. Внутренняя футеровка ограничивает плавильное пространство печи.

Размеры плавильного пространства: диаметр 10,1 м (10 100 мм), высота 5,65 м (5650 мм).

Ванна закрыта сводом из жаропрочного железобетона и стальной немагнитной крышкой, состоящей из трёх секций с электрической изоляцией стыков. В нижней части ванны расположены:

- две летки для слива шлака (на высоте 0,5 м от пода),
- две летки для слива феррофосфора (на уровне пода).

Таким образом, феррофосфор скапливается ниже уровня шлака.

В своде печи выполнены:

- три отверстия для прохода электродов (по вершинам равностороннего треугольника),
- два отверстия для отвода фосфорсодержащих газов,
- десять загрузочных патрубков (по три вокруг каждого электрода и одно центральное).

Такое расположение обеспечивает равномерную загрузку шихты в печь. Нижние патрубки введены ниже уровня свода, что создаёт под сводом свободное пространство для выхода печных газов.

Между этим пространством и слоем расплава находится слой шихты, через который проходят газы, снижая температуру и подогревая шихту.

Электрододержатели передают электрический ток к электродам от короткой сети. Для герметизации мест прохода электрододержателей через крышку применяются сухие асбестовые сальники, изолированные от крышки.

Очистка печного газа в электрофильтрах.

Основные причины пылеобразования в печи:

- испарение и восстановление кремнезема, выделение летучих компонентов из расплава;
- присутствие окислителей фосфора (кислород, углекислый газ, водяные пары и др.), поступающих в печь с шихтой или инертным газом (азотом);
- неудовлетворительные условия теплообмена в системе шихта – газ;
- механический унос мелкодисперсных частиц шихты.

Принцип электрической очистки печного газа от пыли основан на следующем: под действием электрического разряда (короны) молекулы газа ионизируются. Частицы пыли адсорбируют ионы, приобретают заряд и под воздействием электрического поля перемещаются к электродам (коронирующим и осадительным), где осаждаются.

Между коронирующими электродами, находящимися под высоким потенциалом, и осадительными электродами, потенциал которых равен нулю, создается неоднородное электрическое поле постоянного направления и высокой напряженности. В зонах наибольшей напряженности при определенной разности потенциалов возникает искровой разряд. Из-за неоднородности поля напряженность быстро уменьшается по мере удаления

от коронирующего электрода, поэтому пробой не распространяется на все межэлектродное пространство, а стабилизируется вокруг электрода. Внешний признак этого явления — свечение «короны».

К коронирующему электроду подводится ток отрицательной полярности. В зоне короны образуются положительные ионы, направляющиеся к поверхности коронирующих электродов, и отрицательные ионы, которые движутся к осадительным электродам. Большинство частиц пыли получает отрицательный заряд и осаждается на осадительных электродах. Небольшая часть частиц, приобретая положительный заряд, перемещается к коронирующим электродам, где, теряя заряд, также оседает.

Освобожденный от пыли газ направляется на конденсацию. Улавливаемая пыль удаляется в виде водной суспензии, называемой коттрельным молоком. Его плотность составляет 1,20–1,26 т/м³.

Схема очистки печного газа в электрофильтрах.

Фосфорсодержащий газ из печи поступает в систему пылеочистки, состоящую из двух параллельно установленных электрофильтров. В технологических линиях печей РКЗ-80Ф-И1 применяются электрофильтры типа ЭВТ-2-5,5-20Ф-01.

Каждый электрофильтр включает два последовательно расположенных поля, соединённых газоходом и размещённых в общем корпусе с обогревающей рубашкой. Первое поле соединено газоходом с фосфорной печью, второе — с газоходом установки конденсации. Газоход, соединяющий электрофильтр с печью, оснащён шнеком для предотвращения его забивания пылью. Отключение электрофильтра от печи и системы конденсации выполняется с помощью газоотсекателей и заглушек.

Фосфорсодержащий газ из печи первоначально поступает в активную зону первого поля, где улавливается основная масса пыли. Далее по наклонному газоходу он проходит во второе поле, где задерживаются более мелкие частицы. После этого газ выходит из электрофильтра и направляется в систему конденсации. Степень пылеулавливания электрофильтров достигает 98–99 % при начальной запылённости не более 0,08 кг/м³ (80 г/м³).

Активное сечение электрофильтра ЭВТ-2-5,5-20Ф-01 составляет 20 м². В конструкции применяются S-образные осадительные электроды и пилообразные коронирующие. Система коронирующих электродов подвешена к опорной конструкции на крышке электрофильтра и удерживается четырьмя высоковольтными изоляторами. Для герметизации прохода подвесной трубы через корпус и её изоляции от корпуса используются сухие вводы, под которые подаётся нагретый до 573–673 К (300–400 °С) азот во избежание конденсации фосфорсодержащих веществ. Управление режимом нагрева азота осуществляется автоматической системой РНА-1.

Активной частью электрофильтра является система осадительных и коронирующих электродов. К коронирующим электродам (изолированным от корпуса) подводится выпрямленный ток высокого напряжения от повышательно-выпрямительных агрегатов, а осадительные электроды заземлены через корпус. Для удаления пыли предусмотрен механизм встряхивания: при его срабатывании пыль осыпается на дно поля.

Уловленная коттрельная пыль с помощью скребкового механизма непрерывно выгружается через вертикальные шахты в баки коттрельного молока.

Приготовление коттрельного молока осуществляется периодически. После откачки готовой порции бак вновь заполняется водой из ёмкости насосом. Пыль, поступающая в бак, перемешивается с водой с помощью мешалки, установленной на баке. Дополнительно суспензия перемешивается за счёт её постоянной циркуляции насосами. На два бака одного электрофилтра установлены три насоса: два рабочих (по одному на бак) и один резервный.

В процессе приготовления периодически отбираются пробы для контроля плотности. При достижении значения 1,20–1,26 т/м³ (1,20–1,26 кг/л) циркуляцию прекращают, и готовое коттрельное молоко перекачивается в сборники. Для каждой двух фосфорных печей предусмотрено два сборника, откуда коттрельное молоко насосами по межцеховому трубопроводу подаётся в шламоотстойники.

На каждом поле электрофилтра установлены предохранительные гидравлические затворы, срабатывающие при повышении давления свыше 500 Па (50 мм вод. ст.). Уровень воды в затворах поддерживается по переливу, подача воды осуществляется насосами из сборника.

Конденсация желтого фосфора из печного газа.

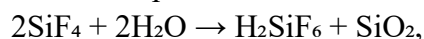
В производстве жёлтого фосфора переход фосфора из газообразного состояния в жидкое осуществляется в конденсаторах скрубберного типа путём орошения фосфорсодержащего газа водой. Печной газ после пылеочистки в электрофилтрах содержит 5–7% парообразного фосфора, до 85% оксида углерода, 10–15% азота, а также примеси — в основном SiF₄, PH₃, H₂, H₂S, CO₂, H₂O и остаточную пыль, не улавливаемую электрофилтрами.

Процесс конденсации проходит в последовательно включённых «горячем» газоходе, «горячем» и «холодном» конденсаторах с приёмниками фосфора. Охлаждение газа необходимо для перехода фосфора в жидкое состояние и обеспечивается за счёт частичного испарения распыляемой воды. Конденсировавшийся фосфор в смеси с водой стекает в приёмники.

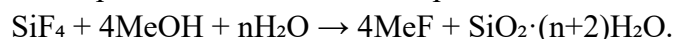
В «горячем» газоходе и «горячем» конденсаторе (первая ступень конденсации) газ охлаждается до 323–333 К (50–60 °С), при этом улавливается 98–99% фосфора. В «холодном» конденсаторе (вторая ступень) температура снижается до не выше 328 К (≈50 °С), что обеспечивает остаточное содержание фосфора в газе не более 0,002 кг/м³ (2 г/м³).

Одновременно с конденсацией фосфора осаждаются возгоны компонентов шихты, протекают процессы гидратации кислотных оксидов и их гидролиз с образованием кислот. Циркулирующая в конденсаторах вода улавливает пыль и насыщается растворимыми веществами. Кислотность (рН) рециркулирующей воды зависит от соотношения кислых и щелочных компонентов в газе, что определяет характер продуктов гидролиза четырёхфтористого кремния:

в кислой среде:



в нейтральной или щелочной среде:



В первом случае образуется растворимая фтороводородная кислота, подкисляющая сточные воды; во втором — фториды металлов. В обоих вариантах выпадает

гидратированная двуокись кремния, склонная образовывать студнеобразные сгустки. Их пространственный скелет, состоящий из полимеров SiO_2 , заполняется фосфором и водой, формируя устойчивые, трудноразделимые системы — так называемые фосфорные шламы.

Таким образом, распределение примесей между осаждающимся на дне ванн конденсаторов фосфором, фосфорными шламами и циркуляционной водой определяется количеством образующейся гидратированной двуокиси кремния и, следовательно, pH среды конденсации.

Технологическая схема конденсации фосфора из печного газа.

Печной газ, поступающий после пылеочистки на конденсацию, содержит:

- 5–7 % парообразного фосфора,
- до 85 % окиси углерода,
- 10–15 % азота,
- примеси (основные: PH_3 , H_2S и др.),
- остаточную пыль, не уловленную электрофильтрами.

Каждая фосфорная печь имеет две параллельные нитки пылеочистки и конденсации с общими узлами удаления отходящего газа.

Технологическая нитка конденсации включает: «горячий» газоход, «горячий» и «холодный» конденсаторы с приемниками фосфора, насосами, баками и системой трубопроводов.

Из электрофильтров газ поступает по горячим газоходам в «горячие» конденсаторы (I ступень конденсации). «Горячий» конденсатор представляет собой полый скруббер, свободно подвешенный на лапах к перекрытию. Нижний суженный конец конденсатора опущен в приемник фосфора. Герметичность соединения обеспечивается кольцевыми гидрозатворами глубиной 0,5 м.

На «горячем» газоходе и в «горячем» конденсаторе установлено по 4 форсунки производительностью $26 \text{ м}^3/\text{ч}$ каждая для распыления воды. Плотность орошения:

- газохода – $57 \text{ м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{ч}$,
- конденсатора – $22,7 \text{ м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{ч}$.

Для дополнительного охлаждения в случае нарушения температурного режима «горячие» конденсаторы снабжены наружным орошением оборотной водой «грязного» цикла. Вода подается по кольцевым перфорированным трубопроводам, пленкой стекает по стенкам и собирается в кольцевые поддоны, откуда возвращается в цикл.

В «горячем» газоходе газ и вода движутся прямотоком, в «горячем» конденсаторе — противотоком. Сконденсировавший фосфор в смеси с водой стекает в приемник: фосфор ($\rho = 1,7 \text{ т/м}^3$) накапливается в нижней части, вода из верхней части насосами возвращается к форсункам. На этой ступени улавливается 98–99 % фосфора.

Далее газ из верхней части конденсатора I ступени поступает в «холодный» конденсатор (II ступень конденсации), где улавливается остаточный фосфор. «Холодный» конденсатор — полый скруббер, орошаемый водой через форсунки ($26 \text{ м}^3/\text{ч}$), плотность орошения — $16,4 \text{ м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{ч}$. Газ подается снизу и контактирует противотоком с охлаждающей водой. Фосфор выделяется в твердом виде и осаждается на стенках конденсатора и в приемнике.

Приемники фосфора работают под слоем воды. Сигнализаторы поддерживают

постоянный слой воды не менее 1,5 м. Избыток воды переливается в сборник сточных вод. Оттуда вода насосами направляется в цех очистки, затем возвращается как стабилизированная вода в цикл. Циркуляционная вода является фосфатным буферным раствором (рН 6,5–7,5). При работе на агломерате рН повышается до 8–9. Подпитка производится из бака стабилизированной водой.

В сборнике сточных вод периодически накапливаются фосфор и шлам. Они откачиваются погружным насосом в приемник фосфора после разогрева содержимого острым паром до 80 °С.

Фосфор, накопленный в приемниках конденсаторов, загрязнен шламом и представляет собой фосфор-сырец. Для получения товарного продукта он подвергается отстаиванию. Перекачка выполняется погружными насосами (на приемниках «горячих» конденсаторов установлены по 2 насоса, один — резервный; на приемниках «холодных» — по 1 насосу). Перед перекачкой приемник и трубопроводы разогреваются паром до 80°С.

Перекачивание из приемников «горячих» конденсаторов производится не реже 1 раза в сутки, из «холодных» — по мере необходимости. Для перекачки используются обогреваемые коллекторы (по 2 на 2 печи, один резервный). Перед каждой операцией коллекторы промываются горячей водой (80 °С) не менее 10 минут.

Газоход и «горячий» конденсатор выполнены из стали 10X17H13M2T, приемники — из двухслойной стали 0X17H13M2T + Ст.3. Приемники и сборник сточных вод размещены в приямках, выложенных кислотоупорным кирпичом. Проливы собираются в зумпфах и откачиваются в сборник сточных вод.

Для предотвращения возгорания фосфора над уровнем воды емкости подключены к системе «азотного дыхания».

Очищенный газ (СО + N₂) поступает из верхней части «холодного» конденсатора на свечи, где сгорает. Свеча снабжена заслонкой с пневмоприводом, позволяющей регулировать давление в системе «печь – электрофильтр – конденсаторы» в пределах 30–500 Па (3–50 мм вод. ст.).

Каждая нитка транспортировки газа оснащена аварийным гидрозатвором (глубина погружения 50 мм) и ручной заслонкой. При превышении давления свыше 500 Па газ автоматически сбрасывается через гидрозатвор на свечу. Подача воды в гидрозатвор поддерживается непрерывно.

При разогреве ванн конденсации превышений нормативов выбросов не наблюдается.

Схемы утилизации печного газа

Система утилизации печного газа (СУПГ) предназначена для:

- использования печного газа с руднотермических печей №5 и №6 в качестве топлива (совместно с природным газом) в зажигательных горнах агломашины;
- снижения выбросов вредных веществ (NH₃, P₂O₅, SO₂ и др.) в атмосферу;
- обеспечения безопасного отвода, сжигания и дальнейшего использования печного газа.

В перспективе печной газ после реконструкции будет направляться также в цеха №8 и №20.

Состав и свойства печного газа

Печной газ образуется при восстановлении фосфоритов углеродом в руднотермических печах. После обеспыливания и конденсации фосфора газ содержит:

- до 85% оксида углерода (CO),
- азот (N₂),
- примеси (следы P, NH₃, H₂S и др.).

Температура газа на выходе из конденсаторов – до 30 °С. Допустимое содержание элементарного фосфора в газе – не более 0,2 г/нм³. При превышении температуры более 35 °С газодувки автоматически отключаются, а газ сбрасывается на факельную систему.

Оборудование и схема

В состав системы утилизации печного газа входят:

- газодувки с системой газоходов, U-образными гидрозатворами, клапанами высокого и сетевыми клапанами;
- факельные установки для сжигания газа (поз. X-2125, X-2126);
- межцеховой газопровод диаметром 1220×11 мм с уклоном 0,02 и насосными станциями для откачки фосфорсодержащих стоков;
- станции сбора и перекачки конденсата №1–4;
- баки горячей воды (поз. Е-2041) с насосами (поз. Н-2042) для подогрева рубашек гидрозатворов;
- система подачи азота для продувки газоходов и «азотного дыхания» емкостей.

Факельные свечи оборудованы клапанами с дистанционным и автоматическим управлением, позволяющими поддерживать давление в системе в пределах 30–500 Па. Аварийные гидрозатворы обеспечивают сброс газа при внезапном росте давления.

Режимы работы (ситуации)

Система утилизации может работать в трех режимах:

- 1.Факельный сброс (печи в работе, газодувки остановлены):

Газ от конденсаторов II ступени через гидрозатворы поступает на факельную свечу X-2126 и сжигается. При превышении давления 500 Па – сброс на аварийные свечи через гидрозатворы.

2. Кратковременная остановка аглоцеха (отсутствует потребление):

Газ через клапан высокого давления X-2603 сбрасывается на свечу X-2126. Газодувки работают, сетевые клапаны закрыты.

3. Работа на газопотребление (основной режим):

Газ с печей №5 и №6 через гидрозатворы и газодувки В-2503 подается в аглоцех (после реконструкции – также в цеха №8, 20). Давление газа поддерживается на уровне 5 кПа. Излишки сбрасываются через клапаны высокого давления на свечи.

Межцеховой газопровод и стоки

Газопровод снабжен U-образными гидрозатворами и насосными станциями №1–4 для сбора и перекачки фосфорсодержащих стоков.

Стоки и конденсат собираются в баки (поз. Е-51) с азотной подушкой и рубашкой нагрева.

Фосфор откачивается погружными насосами (поз. Н-52) после разогрева острым паром.

Вода и стоки после промывки направляются в отделение нейтрализации.

Безопасность и эксплуатация

Работа СУПГ возможна только при включенной системе охлаждения конденсационной воды.

Все газопроводы и гидрозатворы регулярно промываются горячей водой и продуваются азотом.

При аварийной остановке печей или аглоцеха сетевые клапаны автоматически закрываются, а газопровод продувается азотом.

Для предотвращения накопления фосфора в газоходах во время ППР производится пропарка или промывка горячей водой с отводом стоков в сборники.

Характеристика процесса

Технологический процесс утилизации печного газа представляет собой комплекс мероприятий по отводу, охлаждению, обезфосфориванию, сжиганию или подаче очищенного газа в качестве топлива. Система работает в автоматическом и дистанционном режимах, обеспечивает стабильность давления и предотвращает выброс фосфора, аммиака и сернистых соединений в атмосферу.

Выпуск, грануляция и обезвоживание шлака.

Шлак, образующийся в процессе электровозгонки фосфора, накапливается в ванне электропечи. Для его выпуска предусмотрены две водоохлаждаемые летки. Работают они в условиях значительных температурных перепадов, поэтому медные фурмы и дюзы конструкции летки оборудованы водяным охлаждением от системы циркуляции умягчённой воды. Слив шлака осуществляется непрерывно через одну или обе летки при мощности печи до 30 МВт.

Шлак выпускается каждые 54–90 ГДж (15–25 МВт) снятой электроэнергии. Для выпуска из летки извлекается водоохлаждаемая гидрозатычка; при необходимости отверстие разрабатывается перфоратором и прожигается кислородным «копьем» либо только «копьем». В случае задержки шлака летка расшуровывается металлической или деревянной шуровкой.

Расплавленный шлак по желобу поступает в грануляционный желоб, куда одновременно подаётся охлаждённая в градирне вода. В грануляционном желобе происходит быстрое охлаждение расплава и его грануляция. Вода подаётся из расчёта получения смеси гранулят–вода в соотношении 1:20. Образующаяся шлаковая пульпа самотёком направляется в приёмник, откуда насосом по футерованному диабазом пульпопроводу перекачивается в бункеры обезвоживания. На каждую печь установлено два грануляционных устройства (приёмник пульпы с насосом), одно из которых является резервным.

Бункеры обезвоживания (по четыре на каждую печь) оборудованы поворотным устройством, позволяющим направлять пульпу в выбранный бункер. Скорость потока гасится в специальном кармане внутри бункера. Гранулированный шлак осаждается, а вода через переливное устройство поступает в отстойный бассейн для осветления от мелких частиц. После завершения загрузки остаточная вода стекает через решётки поддона. Обезвоженный шлак через затвор выгружается в железнодорожные вагоны-думпкары и транспортируется в отделение дообезвоживания.

На каждые две печи предусмотрено два отстойных бассейна, работающих попеременно: один в работе, второй очищается от накопившегося шлака. Осветлённая

вода из верхней части бассейна насосами через карман подаётся на градирую, установленную над бункерами обезвоживания. Очистка бассейнов выполняется грейферным краном, шлак выгружается на бетонированную площадку; содержащаяся в нём вода стекает обратно в бассейн. Обезвоженный шлак этим же краном подаётся в железнодорожные вагоны и отгружается вместе с товарным или отправляется в отвал.

Вентиляционный воздух, отсасываемый от приёмников пульпы, шлаковых и грануляционных желобов и воронок, содержит загрязняющие вещества (P_2O_5 , HF, SO_2 , H_2S , пыль). Перед выбросом в атмосферу он подвергается очистке.

Выпуск и розлив феррофосфора.

Феррофосфор, как наиболее тяжёлый продукт ($\rho = 6,5\text{--}7 \text{ т/м}^3$), собирается на поде печи.

Выпуск феррофосфора производится периодически после израсходования (800–1200) МВт·ч (2880–4320 ГДж) электроэнергии.

Летки для выпуска феррофосфора представляют собой два отверстия в углеграфитовом блоке, расположенные на уровне пода печи. Вскрытие летки осуществляется с помощью перфоратора, а затем кислородного копья.

Феррофосфор из летки поступает в желоб с приёмником, откуда по вертикальной шахте направляется в ковш, установленный на самоходной тележке. Ковш по рельсовой колее транспортируется к разливочной машине. С помощью лебёдки ковш наклоняется, и феррофосфор разливается в движущиеся изложницы машины розлива.

Машина розлива представляет собой наклонный конвейер с общей ёмкостью изложниц, соответствующей количеству одновременно выпускаемого феррофосфора. По окончании розлива конвейер останавливается, феррофосфор охлаждается в изложницах до твёрдого состояния. После охлаждения конвейер вновь запускается, и чушки выгружаются в кубель, установленный на рольганге.

Наполненные чушками кубели снимаются с рольганга краном и доставляются автомобилем на склад. Управление машиной розлива осуществляется из специального герметизированного пульта управления.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

- № 6019, Гранбассейн № 5 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6020, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6021, Гранбассейн № 6 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6022, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6023, Гранбассейн № 7 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6024, Гранбассейн № 8 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6025, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6026, Транспортировка пульпы думкарами Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6027, Разгрузка бункеров фильтров ФРКИ-360 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

- № 6028, Транспортировка пыли ФРКИ-360 Источник выделения № 001, Пылевыведение при транспортировке
- № 6029, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6030, Разгрузка пыли из ВУВ Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6031, Разгрузка пыли из НУВ Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6032, Чистка конвейеров галерей отд. загрузки цеха № 5 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6033, Чистка конвейеров галерей шихтовального отд. цеха № 5 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6034, Чистка электрофильтров Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6036, Уборка шлака и шихты мехлопатой в П/Ч Источник выделения № 001, Пылевыведение при транспортировке
- № 6037, Транспортировка шлака и шихты на отвал ТБО. Источник выделения № 001, Пылевыведение при транспортировке
- № 6038, Демонтаж головок электродержателей Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6039, Слив, транспортировка феррофосфора ф/маш. Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6040, Капитальный ремонт печи Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
- № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 002-003, Металлообработка
- № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 004-005, Металлообработка
- № 6041, Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов
- № 6041, Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов
- № 6041, Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
- № 6041, Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов
- № 6041, Сварочный пост Источник выделения № 005, Сварка металлов
- № 6042, Разгрузка шлака на отвале Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6104, Заливка коттрельного молока в цистерны Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6114, Временный склад остатков сырья Источник выделения № 001, Поверхность пыления
- № 6125, Склад хранения отходов электродной массы Источник выделения № 001, Поверхность пыления

**ЦЕХ № 6 ПРОИЗВОДСТВА ТЕРМИЧЕСКОЙ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ ИЗ
ФОСФОРА**

Дозаторное отделение

Расплавленный желтый фосфор подаётся по обогреваемым трубопроводам в 4 хранилища поз. Р-101 и хранится под слоем воды (не менее 300 мм). Одновременный приём более чем в одно хранилище не допускается.

Температура в хранилищах поддерживается 60–90 °С подачей горячей воды в рубашки (сборник Е-01, насос Н-02). Фосфор периодически перемешивается мешалками.

При заполнении хранилищ вытеснённая вода поступает в сборник Е-102, откуда насосом Н-103 отправляется в очистку сточных вод (цех №7). Фосфорный шлам из Е-102 насосом Н-104 периодически перекачивается обратно в хранилища.

Подача фосфора на сжигание выполняется давлением горячей воды из сборника Е-105 с насосом Н-106. Давление и температура воды, а также уровни в сборниках контролируются приборами и сигнализируются на ЦПУ. Расход фосфора определяется по расходу вытесняющей воды.

Фосфорсодержащие стоки из поддонов собираются в зумпфы и насосами Н-130 направляются в сборник Е-102.

Для нейтрализации фосфина и предотвращения скопления газов в хранилища и сборник Е-102 подаётся азот (4,5–5,0 кПа).

Башенное и холодильное отделения.

Расплавленный фосфор из хранилища подается на форсунку, установленную на крышке башни сжигания. Сжигание осуществляется путем распыления фосфора сжатым воздухом давлением не менее 0,45 МПа. Перед подачей воздух подогревается до температуры не ниже 80 °С. При снижении давления автоматически прекращается подача фосфора.

Процесс ведется при 100%-ном избытке воздуха, температура горения достигает 1800 °С, содержание кислорода в отходящих газах составляет 12–17 %. При производительности башни 2,5 т/ч потребность в воздухе — около 20 140 м³/ч, из которых 1200–1600 м³/ч составляет сжатый воздух для распыления. Его количество регулируется вручную по факелу горения. Основная масса воздуха поступает как вторичный через спиральный патрубок.

Крышка башни охлаждается оборотной водой. Тепло, выделяющееся при горении, отводится циркулирующей кислотой: её температура повышается от 60–70 до 80 °С. Кислота подается через переливной стакан и каскадные форсунки, образуя пленку на стенках башни и защищая их от перегрева. В стакан также подается вода для разбавления кислоты. Кислотное орошение (500–550 м³/ч) способствует гидратации и абсорбции фосфорного ангидрида и снижает температуру газа до 150 °С.

При отсутствии перелива кислоты или при превышении температуры более 80 °С автоматически прекращается подача фосфора. Кислота собирается на дне башни и поступает в сборник, откуда подается на охлаждение в пластинчатые теплообменники. Охлаждение осуществляется оборотной водой при условии, что её давление выше кислотного на 0,03 МПа. Часть кислоты выводится как готовый продукт в хранилище.

Отходящий газ с остаточной кислотой и температурой до 150 °С направляется в башню охлаждения. Здесь при орошении фосфорной кислотой концентрацией 72–78 %

улавливается ангидрид и туман кислоты, а температура снижается до 50–80 °С. Кислота возвращается в циркуляцию через теплообменники.

Около 90 % кислоты улавливается в башнях. Газ с остаточной кислотой (до 118 мг/м³ в пересчете на Р₂О₅) проходит электрофильтр, где под действием электрического поля капли кислоты осаждаются и собираются в отдельный сборник, откуда возвращаются в основной цикл. Для предотвращения конденсации на изоляторах в электрофильтр подается пар.

Все стадии — сжигание фосфора, гидратация ангидрида и очистка газов — объединены в общий газовый тракт с общим дымососом. Манометрический режим газоходов поддерживается дистанционно, при снижении разрежения ниже допустимых значений подача фосфора автоматически прекращается.

Очищенный газ, содержащий кислород и небольшое количество тумана кислоты, выбрасывается через выхлопную трубу в атмосферу. Для поддержания работоспособности оборудования теплообменники периодически промываются раствором щёлочи или фосфорной кислотой.

Прицеховой склад кислоты

Фосфорная кислота поступает на склад в хранилища кислоты поз. Е-1211-2. Далее насосами поз. Н-122 фосфорная кислота подается потребителям или на прирельсовый склад кислоты

Уровень кислоты в хранилище регистрируется и сигнализируется приборами поз. L-740, поз. L-740а,б,в на ЦПУ. Давление в напорном трубопроводе насоса поз. Н-122 контролируется по месту прибором поз. Р-404. Кислые стоки из поддона прицехового склада кислоты насосом поз.238 откачиваются в сборник поз.229 или поз.2251.

Основным потребителем выпускаемой фосфорной кислоты является производство триполифосфата натрия и полифосфат натрия. Длительное время использовалась смесь кислот, полученных из фосфора в описываемом производстве и фосфорного шлама, утилизируемого на циклонных установках в цехе 7. Циклонную кислоту принимали на прицеховой склад кислоты в емкости поз. Е-2182 и поз. Е-221. В настоящее время утилизация фосфорного шлама производится в печах производства фосфора и емкости поз. Е-2182 и поз. Е-221 используются в качестве отстойников и дополнительных объемов хранения кислоты.

Прирельсовый склад кислоты

На прирельсовом складе фосфорная кислота хранится в резервуарах, откуда насосами подается либо в железнодорожные цистерны для отгрузки, либо при необходимости возвращается на прицеховой склад. Уровень кислоты в хранилищах контролируется с выводом сигналов на местный щит, давление в напорных трубопроводах насосов контролируется по месту.

Для подготовки железнодорожных цистерн к заливке предусмотрен узел мойки. Промывка котлов цистерн производится промышленной водой, подаваемой через шланг от системы водоснабжения. Кислые стоки, образующиеся при мойке и чистке цистерн, а также при эксплуатации поддонов склада, откачиваются насосами в специальную емкость. В этой емкости происходит отстаивание грязи в конусной части. Осадок и стоки затем через сливной патрубок направляются в шламовоз и вывозятся на накопитель жидких отходов.

**ЦЕХ № 6 ПРОИЗВОДСТВА ТЕРМИЧЕСКОЙ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ
МАРКИ «А» («ПИЩЕВОЙ»)**

Процесс получения пищевой фосфорной кислоты основан на очистке термической кислоты от мышьяка и свинца. Очистка проводится путем осаждения примесей сероводородом в виде сульфидов с последующим отделением осадка и удалением избытка газа.

Стадии процесса

1. Прием технической кислоты (концентрация 74–78 %). Для снижения вязкости продукт подогревается до 40–50 °С.

2. Приготовление раствора сернистого натрия (2–3 %). Раствор готовят ежедневно в объеме 2,5–3,0 м³. Для обеспечения реакции используют трёхкратный избыток Na₂S.

3. Осаждение примесей.

- процесс ведут в реакционной колонне, заполненной насадкой;
- кислота подается сверху, раствор Na₂S – снизу под давлением;
- в зоне контакта выделяется H₂S, который взаимодействует с As и Pb, образуя сульфиды (степень осаждения 90–95 %).
- соотношение потоков: кислота : раствор Na₂S = 1 : (45–50).

4. Фильтрация. Осажденные сульфиды (желто-зеленые хлопья) отделяют на фильтр-прессе.

5. Десорбция H₂S. В десорбере кислота орошается воздухом, подаваемым снизу. Газ удаляется с отходящими газами, а очищенная кислота поступает в бак готового продукта.

6. Очистка отходящих газов. В абсорбере с тремя форсунками газы промываются 10 %-ным раствором NaOH. При содержании NaOH 1–2 % и Na₂S 8–10 % раствор возвращается в цикл.

Фасовка и складирование готовой кислоты.

Утилизация отходов – фильтрационный осадок.

Особенности процесса

Снижение концентрации кислоты ниже 74 % замедляет реакцию осаждения и ухудшает коагуляцию осадка.

Повышение концентрации выше 78 % увеличивает вязкость и риск кристаллизации.

Качество продукта зависит от правильного поддержания концентрации раствора Na₂S:

- повышенная концентрация вызывает перерасход и опалесценцию,
- пониженная – неполное осаждение примесей.

Термическая фосфорная кислота после производства подается в приемную емкость, где подогревается до 70–80 °С. Температура регулируется подачей пара в змеевик. Уровень и температура кислоты контролируются приборами с сигнализацией предельных значений. Из емкости кислота насосом подается в напорный бак, откуда самотеком поступает в реакционную колонну. Излишки кислоты возвращаются обратно в приемную емкость.

Приготовление раствора сернистого натрия.

Вода после дистилляции поступает в сборники, затем в растворный бак, где из сухого сернистого натрия готовится раствор требуемой концентрации. Готовый раствор передается в промежуточный бак, откуда используется в дальнейшем процессе. Контролируется уровень, температура и качество раствора.

Осаждение примесей.

Фосфорная кислота поступает в реакционные колонны, куда одновременно подается 2–3%-ный раствор сернистого натрия. В результате реакции выделяется сероводород, который взаимодействует с мышьяком и тяжелыми металлами, осаждая их в виде сульфидов. Для эффективного контакта кислоты и газа колонны заполняются не

более чем на 1/7 объема. Осветленная кислота с осадком направляется в сборники, затем подается на фильтр-пресс.

Фильтрация.

Суспензия фильтруется через полипропиленовые плиты под давлением. Процесс включает фильтрацию, отжим, промывку и сушку осадка, а также регенерацию фильтровальных салфеток. Осадок выгружается в контейнеры и направляется на временное хранение и последующую утилизацию в специальных печах. Фильтрат поступает в десорберы.

Десорбция сероводорода.

Для удаления остаточного сероводорода в кислые растворы подают подогретый воздух. Контролируются давление, расход и температура воздуха. После десорбции кислота поступает в чистовые емкости, откуда направляется на дальнейшее использование или отгрузку.

Очистка газов.

Выделяющийся сероводород и пары из колонн, баков и десорберов улавливаются в абсорбере. В качестве абсорбента используется 8–10%-ный раствор каустической соды, который циркулирует по системе и периодически обновляется. Для улавливания капель раствора в газоходе установлен каплеуловитель. Очищенные газы выбрасываются в атмосферу через дымовую трубу с помощью вентилятора.

Обращение с отходами.

Фильтрационный осадок, представляющий собой сульфиды мышьяка и свинца, собирается и утилизируется в руднотермических печах. Промывные воды и проливы собираются в специальные поддоны и направляются в систему сточных вод.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 002, Металлообработка
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 003, Металлообработка
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 004, Металлообработка
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 005, Сварка металлов
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 006, Сварка металлов
№ 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 007, Сварка металлов
испарения

**ЦЕХ № 7 ДОРАБОТКА ЖЕЛТОГО ФОСФОРА «ОТДЕЛЕНИЯ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД»**

Фосфорсодержащие сточные воды из различных отделений подаются в ловушки, где осаждается и накапливается фосфорный шлам. Для предотвращения его затвердевания ловушки обогреваются циркулирующей горячей водой. Шлам по мере накопления периодически направляется обратно в отделение доработки фосфора, перемещаясь под давлением горячей воды.

Сточная вода из ловушек поступает в сборники, откуда насосами подаётся в буферные ёмкости. Назначение буферных ёмкостей — усреднение состава сточных вод и равномерная подача в отстойники. Здесь поддерживается температура, осуществляется перемешивание и подогрев острым паром.

Из буферных ёмкостей сточные воды поступают в отстойники-сгустители, где происходит разделение фосфора и шлама от воды. Твёрдые частицы оседают под действием гравитации и с помощью механических скребков собираются в конус для дальнейшей перекачки в отделение доработки фосфора. Осветлённая вода направляется на последующую нейтрализацию.

Нейтрализация сточных вод проводится известковым молоком или содовым раствором. Процесс осуществляется автоматически с контролем и регулированием pH в пределах 6,5–7,5. Для перемешивания используются мешалки. В случае выхода автоматики из строя предусмотрено ручное дозирование реагента.

Нейтрализованные стоки направляются во второй отстойник-сгуститель для вторичного осветления. В процессе образуется известковый шлам, содержащий остаточный фосфор. Для ускорения осаждения применяется полиакриламид, который готовится в специальных ёмкостях в виде разбавленного раствора. Его подача регулируется автоматически.

После вторичного отстоя вода содержит минимальное количество взвесей и элементарного фосфора. Осветлённая вода собирается в цистернах и насосами направляется в крупные буферные ёмкости. Здесь происходит её дополнительное осаждение и стабилизация. Часть очищенной воды используется повторно — для грануляции шлама, подпитки буферных систем, конденсации печных газов, промывки трубопроводов и перекачивания фосфора.

Для повторного применения вода нагревается паром до 60–80 °С. Таким образом, система обеспечивает не только очистку стоков от фосфора и кислотных загрязнений, но и их возвращение в технологический цикл предприятия, снижая потребление свежей воды

Отделение стабилизации стоков и сгущения «бедных» шламов

Фосфорсодержащие сточные воды из установок конденсации печных цехов поступают на отдельную нитку стабилизации. Сначала они собираются в буферные ёмкости, где усредняется их состав и обеспечивается равномерная подача на очистные сооружения. В ёмкостях поддерживается температура с помощью подачи острого пара, при этом возможное образование фосфорного шлама удаляется и направляется на переработку.

Из буферных ёмкостей сточные воды подаются в отстойники-сгустители, где происходит осаждение фосфора и разделение воды и шлама. Для интенсификации процесса используется раствор сернокислого алюминия в качестве коагулянта. При малых дозировках он ускоряет осаждение, а при больших начинает работать как осадитель, увеличивая выход шлама. Раствор готовится в специальных аппаратах с перемешиванием и подогревом горячей водой, после чего дозируется в поток сточной воды.

В отстойниках-сгустителях осаждённый фосфорный шлам перекачивается в отделение доработки фосфора, а осветлённая вода переливается в нейтрализаторы. Здесь проводится стабилизация с применением раствора соды или известкового молока. Процесс осуществляется автоматически с регулированием pH до значений 6,5–7,5. Для этого предусмотрено интенсивное перемешивание.

Нейтрализованная вода направляется во второй отстойник-сгуститель для вторичного осветления. В процессе образуется дополнительный шлам, который после отделения частиц поступает в сгущающие аппараты, где достигается требуемое соотношение твёрдого и жидкого. Сгущённый шлам возвращается в систему для переработки, а очищенная вода поступает в буферные ёмкости и может быть повторно использована в технологическом цикле.

Газовые выбросы от оборудования удаляются и подаются на очистку в скрубберы, орошаемые известковым молоком или раствором соды. При насыщении оборотный раствор заменяется свежим и отводится в сгущающие отстойники.

Для предотвращения воспламенения фосфора во всех ёмкостях и аппаратах, работающих со сточными водами, предусмотрена подача азота. Отработанные газы также направляются на очистку в скруббер, что обеспечивает снижение выбросов вредных примесей в атмосферу.

Таким образом, процесс стабилизации стоков печных цехов включает стадии усреднения, коагуляции, нейтрализации, осветления и сгущения шламов, с обеспечением замкнутого водооборота и безопасной утилизации газов.

Узел приготовления содового раствора

Кальцинированная сода со склада по пневмотранспорту подаётся в бункер, где воздух, использованный для транспортировки, очищается в циклофилтре и выбрасывается в атмосферу. Для предотвращения слеживаемости соды бункер оборудован вибраторами.

Далее сода дозируется винтовым питателем с регулируемой производительностью и поступает в баки-растворители, где перемешивается с горячей водой повторного использования. Для ускорения растворения в баках установлены мешалки. В зимний период поддержание температуры раствора осуществляется подачей острого пара.

Готовность раствора контролируется по плотности, соответствующей 15%-ной концентрации. При несоответствии показателей процесс растворения продолжается до достижения требуемых параметров.

Готовый содовый раствор перекачивается насосами через ловушку для задержания нерастворившихся комков и посторонних предметов в промежуточные баки, откуда направляется к потребителям.

Содовый раствор используется в установках химической очистки агломерационных газов, очистки вентиляционного воздуха от шлаковых леток печного цеха, а также в отделении очистки сточных вод.

Склад извести с узлом приготовления известкового молока

Известь доставляется на склад железнодорожным транспортом и разгружается в приёмные бункера. Оттуда она подаётся системой питателей и конвейеров в дробилку, где измельчается до крупности не более 50 мм. Дроблёная известь подаётся элеватором в накопительный бункер, из которого дозировано поступает в известегасильный аппарат.

В известегасилке известь обрабатывается горячей водой температурой не выше 50 °С, в результате чего образуется известковое молоко. Недопал отделяется и направляется в отдельный бункер, откуда вывозится автотранспортом в отвал незагрязнённых твёрдых отходов.

Полученное известковое молоко самотёком поступает в сборники, где разбавляется водой до концентрации около 9,3 % (100 г СаО на 1 л воды). Из сборников оно перекачивается насосами в технологический бак цеха очистки сточных вод.

Часть известкового молока может подаваться в автоцистерну для транспортировки в печные цеха, где оно используется для опрыскивания изложниц при розливе феррофосфора.

Образующаяся при гашении извести пыль и пар удаляются системой вентиляции и выбрасываются в атмосферу через вытяжные трубы.

Узел выгрузки едкого натрия (в дальнейшем – «щелочь») и приготовления водного раствора щелочи

Щелочь поступает на предприятие в железнодорожных цистернах и перекачивается в ёмкость для хранения. Оттуда она подаётся в баки-растворители, оборудованные мешалками для улучшения условий растворения. В качестве растворителя используется вода.

Концентрация раствора контролируется отбором проб. В зимний период для поддержания требуемой температуры в ёмкости предусмотрен подогрев острым паром.

Готовый щелочной раствор перекачивается насосами через ловушку, предотвращающую попадание посторонних предметов, в промежуточные баки.

Из этих баков раствор с концентрацией 5–7 % направляется к потребителям: на установки химической очистки агломерационных газов, очистки вентиляционного воздуха от шлаковых леток печного цеха, а также в отделение сточных вод.

Выгрузка кальцинированной соды из хопперов в цехе № 7, 8 или бункера извести в содовозы.

Кальцинированная сода поступает на предприятие в железнодорожных хопперах и разгружается через люки вагонов в приёмные бункера, расположенные в приямке под железной дорогой.

Из бункеров сода подаётся питателями на конвейер, откуда возможны два направления:

часть материала направляется в контейнеры типа «Биг-Бэг», которые вывозятся автопогрузчиком на складскую площадку, а затем перегружаются автокраном в полувагоны и отправляются в производственный цех;

другая часть поступает на ленточный конвейер, затем в содовоз, который по железнодорожному пути доставляется в цех для дальнейшего использования.

Участок по извлечению фосфоросодержащего шлама из шламонакопителя № 1,2 промывка фос.шлама от твердых отходов в барабане с парогенератором ЭПГ-500-У

Извлечение фосфоросодержащего шлама из шламонакопителей начинается с его подъёма экскаватором и загрузки в специальные кубели. Кубели перемещаются по площадке с помощью лебёдки и подаются к месту выгрузки. Краном они подаются на площадку загрузки вращающегося барабана, где через загрузочную воронку шлам поступает внутрь барабана. После выгрузки остатки шлама из кубелей очищаются скребками и промываются водой.

Вращающийся барабан установлен внутри бункера с горячей водой. Внутри барабана закреплены фильтрующие сетки. Для промывки шлама барабан закрывается и вращается со скоростью 12–15 об/мин в течение 0,75–1,5 часа. В это время в бункере поддерживается температура не ниже 80 °С за счёт подачи пара и циркуляции нагретой воды в рубашке.

При вращении шлам промывается горячей водой, а очищенный материал продавливается через фильтрующие сетки и оседает в бункере-накопителе. После

окончания промывки барабан открывают и выгружают из него твёрдые отходы в специальные контейнеры для дальнейшего удаления.

Промытый фосфоросодержащий шлам периодически перекачивается из бункера погружным насосом в танк-контейнер. Заполненные контейнеры подаются автокраном на трейлер и транспортируются в цех для дальнейшей переработки и утилизации.

ЦЕХ № 7 ОТДЕЛЕНИЯ ОТСТОЯ, ДОРАБОТКИ И ОТГРУЗКИ ЖЕЛТОГО ФОСФОРА С УЧАСТКАМИ ПРОМЫВКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ЦИСТЕРН И РАЗЛИВА ФОСФОРА В МЕЛКУЮ ТАРУ ЦЕХА №7 «ДОРАБОТКИ ЖЕЛТОГО ФОСФОРА»

Отделение отстоя и доработки фосфора. Из печных цехов в отделение отстоя фосфора поступает фосфор-сырец. Получение товарного фосфора обеспечивается разделением фосфора-сырца методом отстаивания с получением отхода- фосфорного шлама, содержащего 20 - 80 % фосфора.

Желтый фосфор-сырец из печного цеха поступает по обогреваемым трубопроводам в отстойники, где он разделяется со шламом (соотношение фосфор : шлам $\approx$ 60:40). Отстойники выполнены из нержавеющей стали, оснащены рамными мешалками и системой подогрева острым паром для поддержания температуры 70–80 °С. Процесс отстаивания длится не менее двух часов. Для перекачки используются погружные насосы: один для фосфора, второй для шлама.

Фосфор после отстоя направляется в хранилища. Из-за конструктивных особенностей насосов в хранилища вместе с фосфором частично попадает шлам, который постепенно накапливается. Для предотвращения самовозгорания фосфор в отстойниках и резервуарах находится под слоем горячей воды толщиной не менее 50 см, дополнительно предусмотрена подача инертного газа (азота).

Фосфорный шлам подвергается дополнительному отстаиванию. После анализа (содержание фосфора в шламе должно быть не менее 45 %) он направляется на обезвоживание в специальные испарители, где при повышении температуры от 80 до 100 °С происходит удаление влаги в течение 12 часов. Обезвоженный шлам перекачивается горячей водой и подается в руднотермическое производство для утилизации.

Для поддержания уровня жидкости в отстойниках и резервуарах применяется система подпитки водой. В обороте используется кислая горячая вода, нагретая до 70–80 °С. В процессе циркуляции она загрязняется фосфором и периодически откачивается в сборники сточных вод, откуда направляется на очистку. Для промывки фосфоропроводов и цистерн используется горячая очищенная вода температурой около 90 °С.

Хранение фосфора осуществляется в вертикальных резервуарах ёмкостью по 300 м³, выполненных из нержавеющей стали, теплоизолированных и снабжённых змеевиками для подогрева паром. Температура поддерживается в пределах 70–80 °С. Уровень фосфора контролируется вручную. Резервуары находятся под азотным дыханием. Избыточная вода при заполнении переливается в отдельные цистерны, а при откачке фосфора резервуары автоматически компенсируются водой, что обеспечивает постоянный уровень жидкости.

Шлам из хранилищ также направляется либо на испарители для обезвоживания, либо сразу в руднотермические печи для утилизации. Кубовые остатки с установок очистки (деарсенизации) также поступают в испарители и далее в цех утилизации.

Для ликвидации аварийных проливов в отделении предусмотрены самовсасывающие насосы, откачивающие смеси воды и фосфора из поддонов.

Для отгрузки потребителям организована эстакада для железнодорожных цистерн и танк-контейнеров. Перед сливом цистерна прогревается острым паром, трубопроводы промываются горячей водой. Заливка фосфора производится под азотной подушкой. После заполнения цистерна должна оставаться на месте до полного затвердевания фосфора (не менее 24 часов). Толщина водяного слоя над затвердевшим фосфором должна быть не менее 300 мм в железнодорожных цистернах и 180 мм в контейнерах. Свободный объём оставляется не менее 10 % ёмкости. После проверки цистерна или контейнер отправляется потребителю.

Часть фосфора из хранилищ направляется на дальнейшую переработку в производство термической фосфорной кислоты.

Участок промывки железнодорожных цистерн

Участок промывки предназначен для освобождения котлов цистерн и контейнеров от остатков воды, фосфора и шлама, а также для подготовки их к повторному наливу или отправке в ремонт. Дополнительно здесь выполняется слив фосфора и шлама из аварийных и ремонтных цистерн методом сифонирования с использованием горячей очищенной воды.

Перед промывкой цистерна или контейнер разогревается острым паром, который подается в рубашку и через паропику внутрь котла. Содержимое (остатки фосфора, шлам, загрязненная вода) откачивается в промежуточные ёмкости, где поддерживается температура 60–80 °С. В этих ёмкостях происходит разделение воды, фосфора и шлама. Часть фосфора и шлам возвращаются в отделение отстоя, а сточные воды направляются на дальнейшую переработку. Для предотвращения самовозгорания в ёмкости подается азот.

Стенки цистерн и контейнеров промываются горячей очищенной водой с помощью водяных пик и специальных приспособлений — стальных труб с множественными отверстиями, работающих под давлением. При этом размывается и удаляется шлам, осевший на стенках.

Фосфоросодержащая вода, образующаяся в процессе промывки, собирается и перекачивается в систему отстоя желтого фосфора.

Переработка и утилизация фосфоросодержащего шлама

Принципиальная технологическая схема включает следующие стадии:

- приём фосфоросодержащего шлама;
- обезвоживание шлама путём нагрева его паром через рубашку аппарата;
- транспортировка обезвоженного шлама в цех переработки и утилизации.

Шлам из отстойников подаётся в монжусы. При заполнении аппаратов вентиль на линии перелива должен быть открыт, а уровень контролируется по нижнему переливу. После наполнения осуществляется подача пара в рубашку с доведением температуры шлама до 100 °С, что обеспечивает его обезвоживание.

Процесс обезвоживания шлама ведется периодически, он прерывается при достижении обезвоживания шлама в монжусах (контроль по температуре в монжусе, как описано выше).

Для откачки обезвоженного фос.шлама в цех № 5 необходимо узнать о готовности приема фос.шлама. Перед откачки промывается трубопровод горячей водой из цеха № 5 в сторону цеха № 7. Убедившись что линия полностью промыта от цеха №5 до цеха № 7 закрывается линия промывки горячей воды и дале с помощью ВГО выдавливается фос.шлам по трубопроводу в цех № 5 для утилизации в руднотермической печи.

Очистка фосфора от органических примесей на установке центрифуги включает следующие процессы

1. Приём фосфора из хранилища в количестве 20 т и подогрев до 70–80 °С паром в рубашке нагрева. Отбор пробы для определения содержания органических примесей.
2. Загрузка активированного угля: вариант А — 60 кг (3×20 кг), вариант В — 30 кг (2×15 кг).
3. Подача порции фосфора (~6,0 т) в мешалку и перемешивание с активированным углём в течение 1,5–2,0 часов.
4. Перекачка полученной смеси азотом при давлении 0,5–1,0 кгс/см² в приёмную ёмкость с организованным сливом в отстойник.
5. Повторение циклов смешивания и перекачки до накопления общей массы смеси около 18,0 т.
6. Очистка смеси от органических примесей фильтрацией/центрифугированием.
7. Транспортирование очищенного фосфора в железнодорожные цистерны или танк-контейнеры.

Описание технологической схемы очистки фосфора от примесей мышьяка

Технический фосфор из хранилищ подаётся насосами в приёмные монжусы в количестве 37–40 т, где выполняются замеры уровня и отбор проб согласно инструкции и правилам безопасности. Замеры проводят через специальный люк с применением мерника и пробоотборника из нержавеющей стали, пробы сливают в стаканы с охлаждённой водой. Далее фосфор передавливается азотом в рабочие монжусы по 34–35 т каждый. Эти аппараты представляют собой вертикальные биметаллические ёмкости с мешалкой, обогревающей рубашкой и встроенной ректификационной колонной. Разогрев фосфора осуществляется азотом, нагреваемым в электрокалориферах и подаваемым воздуходувками в рубашку аппаратов по замкнутой системе, температуру доводят до 180–210 °С (кипение). Для равномерности разогрева работает мешалка, а для снижения температуры кипения создаётся вакуум. В таких условиях пары фосфора содержат меньше мышьяка, чем исходный продукт. Пары проходят через ректификационную колонну и конденсируются в теплообменниках, после чего очищенный фосфор самотёком поступает в приёмники. По мере заполнения приёмников (до 20 или 12 т) поток переключают на следующие резервуары. По завершении цикла линия останавливается: отключаются воздуходувки и калориферы, вакуумные насосы, аппараты охлаждаются, промываются горячей водой и продуваются азотом. Полученный маломышьяковистый фосфор в количестве около 22 т передавливается азотом под давлением 1–1,5 кгс/см² в железнодорожные цистерны или контейнеры, а кубовый остаток в объёме 12–13 т направляется в отдельную ёмкость и далее на переработку. Перед новым циклом выполняется продувка азотом линий подачи и проверка их герметичности, после чего установка готова к повторной деарсенизации.

Виды аварийного состояния производства:

- прекращения подачи в отделение электроэнергии или сжатого воздуха;
- прекращение подачи пара в отделение
- разрыв шламо-фосфоропроводов
- разрыв резинотканного рукава сифона
- разгерметизация бочек с фосфором

ЦЕХ № 7 «ДОРАБОТКА ЖЕЛТОГО ФОСФОРА» ПО СИЛОСНОМУ СКЛАДУ СОДЫ ЦЕХА № 7

Силосный склад соды предназначен для приема кальцинированной соды по ГОСТ 5100-85 из железнодорожных пневмоцистерн и последующей подачи её пневмотранспортом в производственные цехи. Склад — отдельно стоящее сооружение силосного типа.

Разгрузка соды из пневмоцистерн

Сода поступает на склад в железнодорожных цистернах с пневматической выгрузкой. Цистерна устанавливается у приемного силоса, после чего оператор подключает разгрузочный шланг к трубопроводу.

Разгрузка осуществляется по трубопроводу в силос с использованием сжатого воздуха. Для предотвращения засорения пневмопровода предусмотрена дополнительная подача воздуха через форсажную камеру.

Окончание разгрузки определяется по падению давления в цистерне до нуля. После этого перекрывается воздух, шланг отсоединяется и убирается. Заполнение силоса контролируется по уровню и тарифовочной таблице.

Подача соды в производственный корпус

Под силосом установлены пневмокамерные насосы. Перед подачей соды оператор производственного корпуса уведомляет склад о готовности приемного бункера.

Для удаления пыли включается система аспирации: вентилятор отводит запыленный воздух из рабочей зоны в фильтры для очистки.

Затем открывается задвижка подачи технологического воздуха в воздухохоборник, включается автоматика и подача воздуха на насос.

Перед запуском проводится аэрация соды в силосе сжатым воздухом, после чего включается режим загрузки пневмонасоса. Сода через весовое устройство поступает в насос в количестве 3,0–3,6 тонн.

После загрузки включается режим перекачки: под давлением воздуха (0,4–0,45 МПа) сода транспортируется в приемный бункер производственного корпуса.

Управление насосами возможно как дистанционно со щита, так и непосредственно на месте.

Производство не образует сточных вод, твердых и жидких отходов, а также выбросов в атмосферу.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 6043, Мойка цистерн Источник выделения № 001, Поверхность испарения

№ 6044, Заливка фосфора в Ж/Д цистерны Источник выделения № 001, Поверхность испарения

№ 6047, Вывоз известково-содового шлама Источник выделения № 001, Поверхность испарения

- № 6048, Известегасилка Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6049, Дверной проем Источник выделения № 001, Пластинчатый конвейер
- № 6050, Расходный бункер Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
- № 6051, Дверной проем мастерской отд. сжигания Источник выделения № 001, Металлообработка
- № 6051, Дверной проем мастерской отд. сжигания Источник выделения № 002, Металлообработка
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 001, Металлообработка
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 002, Металлообработка
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 003, Металлообработка
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 004, Сварка металлов
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 005, Сварка металлов
- № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 006, Сварка металлов
- № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд. Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 001, Сварка металлов
- № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд. Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 002, Сварка металлов
- № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд. Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 003, Сварка металлов
- № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд. Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 004, Сварка металлов
- № 6058-6059, Шламонакопитель для пастообразных отходов Источник выделения № 001-002, Поверхность испарения
- № 6060, Шламоотстойник коттрельного молока Источник выделения № 001-007, Поверхность испарения
- № 6134, Извлечение шлама из шламонакопителя Источник выделения № 001, Поверхность испарения
- № 6135, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Перегрузка шлама
- № 6135, Технологический транспорт Источник выделения № 002, Перегрузка шлама
- № 6169-6171, Шламонакопители № 1-3 (1 очередь) Источник выделения № 001, Извлечение шлама

№ 6172-6174, Перегрузка шлама Источник выделения № 001, Технологический транспорт

№ 6175, Выхлопная труба Источник выделения № 001, технологический транспорт

№ 0104, Труба циклона В-1 Источник выделения № 001, Склад извести

№ 0240, Технологическая линия по очистке фосфора от органики Источник выделения № 001-008, Дыхательный клапан №1-8 (смеситель Е-1-8)

№ 0241, Технологическая линия по очистке фосфора от органики Источник выделения № 001-010, Дыхательный клапан №2 (сборник чистого фосфора П- 1-10)

ЦЕХ № 8 ПРОИЗВОДСТВА ТЕРМИЧЕСКОЙ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ, ТРИПОЛИФОСФАТА НАТРИЯ И ПИЩЕВОЙ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ

Триполифосфат натрия получают нейтрализацией фосфорной кислоты кальцинированной содой до соотношения $5\text{Na}_2\text{O}:3\text{P}_2\text{O}_5$, поддерживая металлический титр раствора в пределах 1,695–1,705. Процесс ведут непрерывно в два последовательно расположенных реактора при температуре 80–90 °С с перемешиванием и подогревом паром. Время полного протекания реакции составляет 2–2,5 часа. Полученный раствор очищают от нерастворимых примесей фильтрацией, затем подают под высоким давлением в распылительную сушильную башню. В башне раствор ортофосфатов распыляют в потоке горячих газов при температуре 450–580 °С, получая сухую смесь ортофосфатов с содержанием кристаллизационной воды до 1 %.

Высушенную смесь направляют на кальцинацию при температуре 350–400 °С в течение 70–90 минут. Для равномерного прогрева смесь перемешивается скребками и турбиной, тепло поступает от продуктов сгорания природного газа. В результате твердотельной реакции $\text{NaH}_2\text{PO}_4 + 2\text{Na}_2\text{HPO}_4$ образуется триполифосфат натрия $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$. Готовый продукт с температурой 260–320 °С проходит дробление и транспортируется на склад.

Качество триполифосфата зависит от точного поддержания металлического титра раствора, температуры кальцинации, чистоты раствора и кислотного исходного сырья, гранулометрии высушенных фосфатов и состава газов для сушки. Несоблюдение этих условий приводит к образованию нежелательных фаз (форма I, соли Мадрелла), снижению содержания $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$, изменению рН и появлению окрашивания готового продукта.

Склад соды

Кальцинированная сода поступает на склад в содовозах, хопперах или крытых железнодорожных вагонах. Для приведения соды в текучее состояние в аэрационную систему подается сжатый воздух. Выгрузка соды осуществляется пневмотранспортом с аэрацией и эжектированием сжатого воздуха или с помощью пневморазгрузчика. Содовоздушная смесь подается гофрированными рукавами в осадительную камеру под разрежением, создаваемым водокольцевым насосом, где сода отделяется от воздуха через рукавный фильтр, а воздух после водной ловушки выбрасывается в атмосферу. Сода шнеком подается в камеру разгрузителя и далее через форсажную камеру под давлением в силосы. Отработанная вода и раствор из ловушки сливаются в ливневую канализацию.

Для контроля работы пневморазгрузчика измеряется разрежение перед вакуум-насосом, разрежение в осадительной камере и давление в смесительной камере.

Безопасность обеспечивается автоматическим регулятором давления на подаче воздуха в смесительную и форсажную камеры, а нормальная работа водокольцевого насоса поддерживается регулятором расхода воды. Содовоздушная смесь поступает в силос через разделитель, а воздух очищается от соды в циклофильтрах и аппаратах встречно-закрученного потока и выбрасывается с помощью вентиляторов. Уловленная сода возвращается в силос. Контроль давления и уровня в силосах осуществляется с помощью приборов сигнализации, а избыточное давление сбрасывается предохранительными клапанами.

Из силосов сода через воронку, шибер и течку подается в пневмокамерный насос, транспортируется в перегрузочный узел и далее в отделение нейтрализации. Давление сжатого воздуха на входе в насос контролируется. Для улучшения текучести соды в нижнюю конусную часть силосов подводится сжатый воздух, а в разгрузочной течке установлены вибраторы. Давление и расход сжатого воздуха и воды на входе на склад контролируются соответствующими приборами.

Узел выгрузки хлопьев

Сода из хопперов выгружается самотеком через нижние разгрузочные течи в бункеры отделения приемных устройств цеха, расположенные на железнодорожных путях. Крышки бункеров выполнены в виде металлической решетки. Из бункеров сода откачивается пневмокамерными насосами в силосы склада соды цеха.

Давление и расход сжатого воздуха на входе в узел разгрузки хопперов контролируются соответствующими приборами, а верхний, средний и нижний уровни соды в бункерах сигнализируются системами уровня. Для придания соде текучести на разгрузочной части бункеров применяются стационарные вибраторы, на течках хопперов — съемные вибраторы. Дополнительно используется аппарат импульсной подачи сжатого воздуха, который подает импульсы воздуха в разгрузочную воронку каждого бункера, выполняя роль рыхлителей соды.

Сброс воздуха с пневмокамерных насосов поступает в вентиляционную аспирационную систему. Отработанный воздух очищается от соды в циклонной системе и выбрасывается в атмосферу через выхлопную трубу. Уловленная в циклонах сода поступает в промежуточный бункер, откуда шлюзовым питателем возвращается в хоппер и далее по схеме переработки. Манометрический режим в системе пылеочистки контролируется соответствующими приборами. Для стабилизации давления сжатого воздуха на входе в узел разгрузки хопперов установлен воздухосборник, давление в котором также контролируется.

Узел перекачки соды.

В связи с удаленностью склада от отделения нейтрализации предусмотрен узел перекачки соды с промежуточным силосом. Сода поступает в силос через разгрузитель, а отработанный воздух очищается в циклофильтрах и выбрасывается в атмосферу. Выгрузка соды осуществляется пневмокамерными насосами и направляется в бункеры отделения нейтрализации.

Для обеспечения безопасности работы установлены системы сигнализации при превышении давления в силосе и при переполнении, а также предохранительные клапаны для сброса избыточного давления. Верхний и нижний уровни соды контролируются датчиками уровня. Для поддержания текучести соды в нижнюю конусную часть силосов

подается сжатый воздух, давление которого контролируется приборами, а пневмокамерные насосы оборудованы автоматическими регуляторами давления для безопасной эксплуатации.

Давление сжатого воздуха перед насосами и уровень заполнения камер насосов контролируются, что обеспечивает стабильную и безопасную работу узла перекачки.

Горячая умягченная вода с жесткостью 0,1–0,3 мг·экв/дм³ поступает в цеховой теплоцентр и по магистральному трубопроводу подается в емкости для последующего использования. Из емкости вода насосами периодически подается на промывку абсорберов, плунжеров насосов, трубопроводов и оборудования отделения нейтрализации. При переполнении верхнего уровня вода переливом поступает в резервную емкость.

Поступление воды в бак регулируется клапаном в зависимости от уровня воды, который контролируется и сигнализируется системой датчиков. Для обеспечения правильной работы насосов предусмотрен контроль давления на нагнетательной линии, а температура воды поддерживается паровым змеевиком и контролируется прибором.

Длительное использование промышленной воды вместо умягченной показало незначительное влияние на технологический процесс и качество продукта, что позволяет в аварийных случаях применять промводу вместо умягченной.

Отделение нейтрализации.

Фосфорная кислота (73%) из производства поступает в хранилища, где контролируются расход и верхний и нижний уровни. Проливы из хранилищ собираются в приямок и насосами возвращаются обратно. Из хранилища кислота подается в напорный бак, избыток возвращается по переливу, отсутствие перелива контролируется. Давление в трубопроводах после насосов и уровень в приемке также находятся под контролем.

Из напорного бака кислота самотеком поступает в смеситель, где разбавляется водой до требуемой концентрации. Избыток воды по переливу возвращается в сборник промводы, при этом контролируется отсутствие перелива. Расход и концентрация кислоты и воды в смесителе поддерживаются и контролируются приборами. Разбавленная кислота самотеком поступает в резервуар готовой кислоты, уровень в котором контролируется, а при достижении верхнего значения клапан подачи кислоты отключается, производится сигнализация.

В сборнике готовится раствор аммиачной селитры. Сборник снабжен паровым змеевиком и мешалкой, горячая умягченная вода подается самотеком для растворения селитры. Верхний и нижний уровни, температура, плотность и концентрация раствора контролируются приборами и аналитическими методами. Из сборника раствор селитры насосами подается в напорный бак, откуда самотеком поступает либо в емкость разбавленной кислоты, либо в напорный бак нейтрализованного раствора. Избыток раствора возвращается по переливу в сборник, расход раствора контролируется и регулируется приборами, уровни в баке регистрируются и сигнализируются, давление в трубопроводе контролируется. Возможные проливы собираются в поддон и возвращаются в приямок.

Разбавленная кислота из резервуара подается самотеком в нейтрализаторы. Сода со склада подается пневмотранспортом в бункеры нейтрализаторов. Уровни в бункерах сигнализируются, предусмотрена блокировка пневмотранспорта при достижении верхнего

уровня. Очистка воздуха от пыли соды осуществляется в циклофильтрах, очищенный воздух выбрасывается в атмосферу. Сода из бункеров подается двухшнековыми питателями в нейтрализаторы, расход соды стабилен, регулировка режима нейтрализации осуществляется расходом кислоты и воды.

Нейтрализация проводится в двух каскадно расположенных нейтрализаторах при температуре 85–90 °С в течение 2–2,5 часов при непрерывной подаче соды и кислоты. Нейтрализаторы представляют собой цилиндрические емкости с коническим днищем, внутри которых установлен диффузор и лопастная мешалка для качественного перемешивания реакционной смеси. Для поддержания температуры и предупреждения кристаллизации раствора нейтрализаторы снабжены паровыми змеевиками, контроль температуры осуществляется приборами, регулирование выполняется вручную.

Процесс нейтрализации ведется в две стадии: в первом нейтрализаторе компоненты смешиваются до pH 4–4,5 и металлического титра 1,21–1,34, во втором нейтрализаторе добавляется оставшееся количество соды до достижения pH 6,56–6,65 и металлического титра 1,695–1,715. Плотность реакционной массы контролируется ареометрами, корректируется регулированием плотности кислоты или подачи воды. Контроль металлического титра осуществляется периодическим титрованием проб.

При аварийной или плановой остановке одного из реакторов раствор сливается через нижний патрубок и донный вентиль в сборники. Готовый раствор второго нейтрализатора переливом поступает в сборники, снабженные паровыми змеевиками и воздушными барботерами для предотвращения осаждения примесей. Верхний и нижний уровни контролируются, сигнализируется верхний уровень и отсутствие перелива, контролируется температура.

В процессе нейтрализации выделяется углекислый газ и происходит интенсивное испарение воды. Отходящие газы прокачиваются вентилятором через абсорбционную колонну с насадкой из колец Рашига и затем выбрасываются в атмосферу. Промывка колонны осуществляется водой из напорной линии, отработанный раствор сливается обратно в нейтрализаторы. Манометрический режим газоочистки контролируется соответствующими приборами.

Фильтрация раствора солей ортофосфатов.

Полученный раствор солей ортофосфатов подается насосами на фильтровальные установки для отделения нерастворимых примесей. Давление в трубопроводе после насосов контролируется соответствующими приборами.

Фильтровальная установка состоит из двух листовых вертикальных фильтров, смесителя, насоса для подачи намывного слоя, системы трубопроводов и пульта управления. Фильтрующие элементы выполнены из металлических сеток и трубчатой рамы, служащей коллектором для фильтрата.

Основные операции фильтрации включают: наполнение смесителя водой; приготовление пульпы порошка "кизельгур" с расчетом 11–16,5 кг на цикл или 500–750 г на 1 м² фильтрующей поверхности; нанесение фильтрующего слоя на металлическую сетку; фильтрацию раствора через фильтрующий слой; опорожнение фильтра; промывку осадка горячей водой; наполнение фильтра водой для смыва осадка; отделение грязевого осадка с помощью барботажа сжатым воздухом, промывной водой и вибрации.

Смыв и удаление осадка.

Цикл фильтрации раствора солей ортофосфатов длится от 3 до 8 часов в зависимости от качества исходных растворов, на остальные операции требуется 30–45 минут. Эксплуатация фильтровальной установки обеспечивается системой приборов и контролем работы через блок управления.

Для работы фильтровальных установок горячей водой используется емкость, снабженная паровым змеевиком. Вода поступает из линии промводы, нагревается паром и насосом подается на заполнение смесителя или промывку осадка фильтров. В емкость также поступают слив от охлаждения гидромурф насосов высокого давления и конденсат из системы парового снабжения. Перелив из емкости поступает в сборник слабых растворов. Давление после насоса, уровни и температура воды контролируются соответствующими приборами, предусмотрена сигнализация верхнего уровня.

Промывные воды с фильтра собираются в сборнике, промытый осадок (шлам) самотеком поступает в отдельный сборник. Отфильтрованный раствор направляется в резервуар с паровым змеевиком, избыток возвращается в исходный сборник. Контроль верхнего и нижнего уровня, температура и сигнализация верхнего уровня обеспечивают безопасную эксплуатацию. При аварийной остановке фильтра отфильтрованный раствор самотеком поступает в резервуар, неотфильтрованный — возвращается в исходный сборник.

Отфильтрованный раствор насосами подается в напорный бак, откуда самотеком поступает в мерник и далее через уравнильный сосуд насосом высокого давления подается в сушилку. Перелив из напорного бака возвращается в резервуар. Давление в напорном трубопроводе и работа насосов высокого давления контролируются приборами и системой управления. Контроль давления в уравнильном сосуде предусмотрен с блокировкой работы насоса при превышении допустимого давления.

Для предотвращения кристаллизации раствора ортофосфатов при остановках и пусках оборудования используется промывка трубопроводов горячей водой из узла умягченной воды.

Для сбора сточных вод отделений нейтрализации и сушки предусмотрена емкость, снабженная паровым змеевиком, в которую поступают промывки и конденсат с оборудования, переливы из емкостей и отработанный раствор орошения. Перелив из емкости поступает в приямок, промводы насосами подаются в напорный бак для разбавления кислоты и промывки оборудования. Верхний и нижний уровни, температура и давление контролируются приборами, предусмотрена сигнализация верхнего уровня.

Стоки от полов, поддонов и лаборатории собираются в дренажный сборник и насосами откачиваются в емкость для отстоя шлама или, в аварийных случаях, в бассейны отделения грануляции. Емкость снабжена паровым змеевиком и мешалкой. Отстоявшиеся воды насосами откачиваются в сборник слабых растворов, оставшийся шлам взмучивается барботажем и через донный вентиль насосом откачивается в гранбассейн. Уровни и давление после насосов контролируются приборами, предусмотрено автоматическое включение и отключение насосов по уровню.

Отсосы воздуха, содержащие водяные испарения, из емкостей отделения нейтрализации проходят через ловушку и вентилятор и выбрасываются в атмосферу.

Схема II.

При использовании кислоты с высоким содержанием примесей процесс нейтрализации проводится в две стадии — низкую и высокую, каждая на отдельной технологической нитке с обязательной фильтрацией после низкой стадии.

Разбавленная кислота самотеком подается в нейтрализаторы, где нейтрализуется содой до достижения металлического титра 1,21–1,34 и pH 4–4,5. Нейтрализация осуществляется также переливом из одного реактора в другой. Полученный раствор переливом поступает в сборник и насосами подается на фильтровальные установки для отделения нерастворимых примесей.

Отфильтрованный раствор ортофосфатов натрия поступает в резервуар и далее насосами подается в напорный бак. В случае выхода из строя насосов предусмотрена прямая подача фильтрата в напорный бак. Из напорного бака раствор поступает на вторую стадию нейтрализации, где нейтрализация продолжается до достижения металлического титра 1,695–1,715 и pH 6,56–6,65.

Нейтрализованный раствор через разводной коллектор самотеком поступает в сборники, откуда насосами подается на фильтровальные установки для повторной очистки. После фильтрации процесс продолжается по общей технологической схеме отделения и последующей обработки раствора.

Сушка раствора ортофосфатов натрия.

В сушильной башне проводится сушка раствора солей ортофосфатов до влажности 1 %. Башня представляет собой вертикальный цилиндрический аппарат с конусным днищем, оснащённый взрывным клапаном и камерой смешения потоков теплоносителя — газов от турбокальцинатора и дымовых газов сжигания природного газа.

Раствор ортофосфатов с температурой 85–90 °C подается насосами высокого давления в башню. Распыление раствора осуществляется форсунками с подогревом, при этом внутренняя зона оборудована сепаратором для удаления отходящих газов. В процессе сушки триполифосфат натрия, подаваемый вместе с воздухом, соединяется с сухими ортофосфатами, обеспечивая последующую кристаллизацию в кальцинаторе.

Сушка осуществляется смесью газов температурой 340–400 °C, контролируемой по верхней части башни и по температуре отходящих газов (125–150 °C), с регулированием расхода газа. Сухая смесь с влажностью до 1 % поступает на ячеиковый питатель и далее в турбокальцинатор.

Турбокальцинатор — стальной вертикальный цилиндрический аппарат с 17 рядами вращающихся тарелок, на которых прокаливается смесь фосфатов при температуре 490–590 °C. Продолжительность пребывания смеси — 70–90 минут. Температурное поле выравнивается шиберами на входах газов и отходящих газоходах. Расход газа и воздуха регулируется дистанционно. Контроль работы карусели и скребков обеспечен сигнализацией остановок.

Отходящие газы проходят трёхступенчатую очистку: сухая в циклонах, мокрая в инерционно-турбулентном аппарате и окончательная в скоростном абсорбере. Пыль и брызги раствора возвращаются на обработку, а очищенный газ выбрасывается в атмосферу. Для орошения используется умягчённая вода с плотностью 1,08–1,15 т/м³, контролируемая по уровню, расходу и давлению.

Сборники воды и конденсата обеспечивают циркуляцию и промывку аппаратов, предотвращая кристаллизацию продукта. Манометрический режим газового тракта, давление и температура контролируются для поддержания безопасности и стабильности технологического процесса. Предусмотрена сигнализация при падении давления в газоходе ниже критического значения.

Размол и сепарация готового продукта

Прокаленный продукт с температурой 250–320 °С из турбокальцинатора транспортируется шнеком и разгрузочной течкой в дробилку-вентилятор для предварительного дробления и придания начальной скорости движения. Температура продукта контролируется приборами.

Раздробленный продукт, перемещаемый потоком воздуха, поступает в трубу охлаждения и далее в сепаратор. В сепараторе крупные частицы возвращаются на повторное дробление и охлаждение, а мелкие частицы направляются в циклон, где осаждаются и поступают в бункер. Из бункера продукт подается питателем в приемный бункер триполифосфата натрия.

Готовый продукт с размером частиц 0–0,25 мм выделяется как товарная фракция.

Узел гидратации ТПФН

Для получения триполифосфата натрия с высокой теплотой растворения продукт после сепарации гидратируют острым паром до влажности не более 1 %. Продукт из бункера подается питателем в лопастной конвейер, в полость которого через форсунки вводят пар или эжектируют умягченную воду сжатым воздухом. Давление и расход пара, воды и воздуха контролируются приборами, регулирование расхода пара осуществляется автоматически, воздуха и воды — вручную по показаниям влагомера.

После увлажнения продукт проходит молотковую дробилку, затем шнеком подается в приемный бункер. Отработанные пар и водовоздушная смесь отводятся в газоход. Пневмокамерным насосом продукт направляется на склад готовой продукции с автоматическим управлением и контролем работы насосов. Уровни продукта в бункере измеряются и сигнализируются приборами.

Избыточный запыленный воздух от системы размола и сепарации через газоход возвращается в сушильную башню. Манометрический режим всего тракта сепарации контролируется приборами, предусмотрена сигнализация падения давления ниже 1,0 кПа. Регулирование давления производится шиберами, установленными перед вентилятором, на газоходе и перед дробилкой-вентилятором.

Узел грануляции.

Для грануляции триполифосфата натрия порошок подается из бункера через роторный питатель с магнитным уловителем, удаляющим металлическую пыль и посторонние предметы, на гранулятор, где порошок прессуется между валками под действием внутреннего и поверхностного трения. Валки прижимаются гидравлическим механизмом с упором, исключая контакт поверхностей, а амортизацию обеспечивает заполненный азотом сосуд. Усилие прессовки регулируется гидравлическим давлением, производительность — изменением окружной скорости валков.

Прессованные пластинки направляются на ударную мельницу с дисковым ротором и молотками, корпус которой открывается гидравликой. Клапан распределения молотков

обеспечивает равномерное измельчение, при этом предусмотрена блокировка для безопасности. Контроль скорости ротора осуществляется датчиком импульсов.

Измельчённый продукт транспортируется ковшовым элеватором к грохоту, где разделяется на три фракции. Грохот имеет герметичный корпус с регулировкой горизонтальных и вертикальных колебаний. Мелкая фракция ($<0,3$ мм) возвращается на гранулятор, крупная (>2 мм) направляется на валковую дробилку, средняя ($0,3-2$ мм) поступает в бункер для последующей упаковки в мягкие контейнеры типа «Биг-Бег».

Запыленный воздух от оборудования аспирируется вентилятором, проходит очистку в циклоне и рукавном фильтре и выбрасывается в атмосферу.

Складирование, фасовка и отгрузка готовой продукции.

Склад триполифосфата натрия состоит из трёх отделений: силосного, фасовочного в мешки и загрузки в мягкие контейнеры «Биг-Бег».

Продукт из отделения сушки и прокатки подается пневмокамерными насосами в силосы через разгрузители. Из силосов продукт по воронкам и течкам через шиберы направляется в пневмокамерный насос для транспортировки: в бункер для погрузки в цистерны и вагоны, в бункеры для расфасовки в мешки и контейнеры «Биг-Бег». Управление насосами автоматическое с блоками контроля давления и уровня. Для обслуживания предусмотрен автоматический регулятор давления сжатого воздуха.

Отработанный воздух из силосов и бункеров очищается в циклофильтрах, уловленная пыль возвращается в силосы. Для поддержания сыпучести продукта в силосах и бункерах подведён сжатый воздух, давление и расход которого контролируются приборами, предусмотрены сигнализация и предохранительные клапаны при превышении давления. Контроль верхнего и нижнего уровней продукта в силосах и бункерах осуществляется приборами уровня.

Для отгрузки навалом продукт подается по воронкам и течкам через шиберы в цистерны. Для фасовки в мешки порошок из силосов направляется пневмокамерными насосами через разгрузители в бункер фасовочной машины. Уровень продукта в бункере поддерживается автоматически, далее порошок через разрыхлительный желоб подается на роторную упаковочную машину. Заполненные мешки транспортируются на конвейер, а пылевой воздух проходит очистку в циклофильтре и возвращается в бункер.

Для загрузки контейнеров «Биг-Бег» продукт из силосов пневмокамерными насосами подается в бункеры, откуда дозируется через шиберный затвор в контейнер. Контейнер фиксируется электрической талью, заполняется до заданного веса, после чего перемещается на площадку для хранения и последующей погрузки в крытые вагоны. Отработанный воздух с пылью очищается в циклофильтре, пыль возвращается в бункер. Для сбора просыпей и пересыпки из брака используется воронка с подведением сжатого воздуха и эжектором, возвращающая продукт в бункер.

Для фасовки в мелкую тару используется упаковочно-фасовочная линия, где продукт из контейнера через бункер и питатель подается в загрузочный бункер машины, дозируется и фасуется в полиэтиленовые пакеты. Пакеты транспортируются на автоматическую укладку в коробки с последующим этикетированием и запечатыванием. Готовые коробки транспортируются на склад электропогрузчиком.

Узел складирования малотоннажных партий ТПФН.

Для выпуска малотоннажных партий ТПФН по нестандартным спецификациям смонтирован узел его приема, расположенный рядом со зданием склада готовой продукции. Продукт из отделения сушки пневмотранспортом через разгрузитель подается в бункер на временное хранение. Отработанный воздух пневмотранспорта очищается в циклоне и выбрасывается в атмосферу. Из бункера продукт откачивается пневмокамерным насосом в освободившийся силос и далее по схеме.

Виды аварийного состояния производства:

- Внезапное отключение электроэнергии силовой
- Прекращение подачи пара, газа, воды, умягченной воды
- Выброс реакционной массы из нейтрализаторов
- Разрыв трубопровода высокого давления после насосов
- Превышение давления в фильтре
- Взрыв газовой смеси в топках.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 002, Металлообработка
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 003, Металлообработка
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 004, Сварка металлов
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 005, Сварка металлов
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 006, Сварка металлов
№ 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 007, Сварка металлов
№ 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник
выделения № 001, Металлообработка
№ 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник
выделения № 002, Металлообработка
№ 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник
выделения № 003, Сварка металлов
№ 6115, Временный склад остатков продукции Источник выделения № 001,
Поверхность пыления
№ 6119, Загрузка остатков продукции Источник выделения № 001, Погрузочно-
выемочные работы

ЦЕХ № 12 АЗОТНО-КИСЛОРОДНЫЙ ЦЕХ

В цехе проводятся электросварочные работы.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0138, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 0138, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка
№ 0138, Труба мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка
№ 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
№ 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
№ 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 004, Сварка металлов

**ЦЕХ №13 ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО РЕМОНТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПТУ**

В цехе осуществляются сборочно-разборочные операции с применением сварочных работ, сопровождающихся неорганизованным выбросом в атмосферу загрязняющих веществ. Других источников загрязнения воздушного бассейна в цехе не имеется.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 6061, Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов

№ 6061, Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов

№ 6061, Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов

№ 6061, Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов

№ 6061, Сварочный пост Источник выделения № 005, Газовая резка сталей

№ 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 003, Металлообработка

№ 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 004, Металлообработка

№ 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 005, Металлообработка

№ 6063, Резка угольных блоков Источник выделения № 001, Поверхность выделения

№ 6064, Площадка сбора и хранения металлолома Источник выделения № 001, Газовая резка сталей

ЦЕХ №16. РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ

Ремонтно-механический цех предназначен для восстановления и ремонта деталей, узлов, механизмов и машин для предприятия НДФЗ с применением металлообработки, сварки, кузнечных работ. Цех имеет организованные и неорганизованные источники выбросов вредных веществ в атмосферу, характеристики которых представлены в таблице параметров источников выбросов в атмосферу.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002-003, 020 Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004, Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Металлообработка

№ 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 008, 014 Металлообработка

*Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов)
для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг*

№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 009,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 010,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 011,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 012, 016
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 013,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 015,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 017,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 018,
Металлообработка					
№ 0140, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 019,
Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 002, 004					
Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 005, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 006, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 007, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 008, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 009, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 010, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 011, Металлообработка					
№ 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 012, Металлообработка					
№ 0142, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов					
№ 0142, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов					
№ 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка					
№ 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 002, Металлообработка					
№ 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка					
№ 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 004, Металлообработка					
№ 0144, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 001,
Металлообработка					
№ 0144, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 002, Сварка
металлов					
№ 0144, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 003,
Металлообработка					
№ 0144, Труба	крышного	вентилятора	Источник	выделения	№ 004, Сварка
металлов					

№ 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов

№ 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов

№ 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Сварка металлов

№ 0145, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 0146, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 0146, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002, Нагревательная печь

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002, Сварка металлов

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004, Сварка металлов

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов

№ 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Сварка металлов

№ 0149, Труба участка вулканизации Источник выделения № 001, 003 Вулканизация

№ 0149, Труба участка вулканизации Источник выделения № 002, 004, Вулканизация

№ 0150, Труба Источник выделения № 001, Газоплазменная печь

№ 0209, Труба Источник выделения № 001, Газоплазменная печь

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 001, 007, Металлообработка

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 003, Сварка металлов

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 004, Сварка металлов

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов

№ 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 008, Сварка металлов

№ 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов

№ 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов

№ 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 003, Сварка металлов

№ 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 004, Газовая резка сталей

№ 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 005, Газовая сварка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 003, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 004, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 005, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 006, Сварка металлов

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 007, Металлообработка

№ 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 008, Металлообработка

№ 6066, Дверной проем Источник выделения № 001, Сварка металлов

№ 6067, Дверной проем группы энергетика Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6067, Дверной проем группы энергетика Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6068, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6131, Сварка металлов Источник выделения № 001, Газовая сварка

ЦЕХ № 17 РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

В своем составе ремонтно-строительный цех имеет участок деревообработки и участок приготовления бетона.

Деревообрабатывающий участок оснащен различными деревообрабатывающими станками, большая часть которых объединена в отдельные аспирационные системы и оборудованы циклонами.

Участок приготовления бетона, как источник выброса вредных веществ относится к неорганизованным.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 003, Металлообработка
№ 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 004, Металлообработка
№ 6069, Разгрузка гравия Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
№ 6070, Загрузка гравия в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
№ 6071, Разгрузка песка Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
№ 6072, Загрузка песка в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
№ 6073, Загрузка цемента в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 001-002, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 003-004, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 005-006, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 007-008, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 009-010, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 011-012, Покраска и сушка изделий
№ 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 013-014, Покраска и сушка изделий
№ 6108, Известегасилка Источник выделения № 001, Поверхность пыления
№ 6120, Ремонт мягкой кровли Источник выделения № 001, Сжигание топлива

ЦЕХ № 18 РЕМОНТА И МОНТАЖА КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ И АВТОМАТИКИ

Источниками загрязнения атмосферы от данного цеха являются металлорежущие станки, которые используются в нем для собственных нужд.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0160, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 0160, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка
№ 0161, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
№ 0161, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
№ 0203, Труба мастерской Источник выделения № 001 Металлообработка
№ 0204, Труба вытяжной вентиляции Источник выделения: 001, Зарядка кислотных аккумуляторов
№ 6075, Дверной проем мастерской РИЛ Источник выделения № 001, Металлообработка
№ 6075, Дверной проем мастерской РИЛ Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6076, Дверной проем мастерской ВИЛ Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6077, Дверной проем мастерской сантехника Источник выделения № 001, Металлообработка .

ЦЕХ №19 ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

Цех обслуживает инженерные водопроводные и канализационные сети предприятия, в том числе с обеспечением промышленной и хозяйственно-питьевой водой в целом по предприятию.

Для обеззараживания промышленных и бытовых сточных вод в качестве источника дезинфицирующих и стерилизующих растворов в цехе установлена установка СТЭЛ-20АК-250 (мод. Аквахлор -500). Установка предназначена для электрохимического синтеза из раствора хлорида натрия смеси оксидантов в виде водного концентрата газообразных продуктов.

Принцип работы установки основан на электрохимическом синтезе смеси оксидантов в виде газообразных продуктов соединений хлора, озона, кислорода из раствора поваренной соли. Раствор соли из емкости закачивается дозирующим насосом в ресивер и в устройство автоматического поддержания установленного уровня раствора соли в электрохимических реакторах - стабилизатор уровня жидкости. Затем солевой раствор заполняет анодные камеры электрохимического реактора до установленного уровня. В случае расходования раствора соли в емкости ниже критического уровня установка автоматически отключается и прекращает работу. Так же установка автоматически отключается при прекращении потока воды через установку от напорной водопроводной линии, что оповещается звуковым сигналом и прерывистым свечением соответствующих световых индикаторов. При прохождении электрического тока между анодом и катодом через раствор соли в анодной камере электрохимического реактора синтезируется газообразная смесь оксидантов, которая поступает на вход газовыпускного рабочего клапана. Выход газовыпускного рабочего клапана соединен с входом всасывающей линии эжекторного смесителя, предназначенного для отбора и смешивания газообразных продуктов анодного электрохимического синтеза с водой в напорной линии. Таким образом, выбросы газовой фазы отсутствуют, и на выходе из установки получается водный концентрат газообразной смеси оксидантов.

В мастерской цеха №19 имеются металлообрабатывающие станки и электросварочные посты. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу, от указанных источников осуществляются неорганизованно.

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка

№ 6079, Сварочные посты Источник выделения № 001, Сварка металлов

№ 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

№ 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

№ 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка

№ 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 004, Сварка металлов

№ 6081, Сварка металлов Источник выделения № 001, Сварка металлов

№ 6111, Выхлопная труба Источник выделения № 001, САК

ЦЕХ № 20 ПРОМЫШЛЕННОЙ КОТЕЛЬНОЙ И ТГС

Производственный процесс в котельной осуществляется с использованием паровых и водогрейных котлоагрегатов типов ГМ-50-14 и КВГМ-50, предназначенных для выработки насыщенного пара и горячей воды для нужд теплоснабжения. Промышленная котельная завода, которая обеспечивает горячей водой, паром и теплом основные и вспомогательные подразделения предприятия.

Выпускаемая продукция

–насыщенный пар (параметры: 50 т/ч, давление 16/14 атм, температура 194 °С),

–горячая вода (теплопроизводительность 50 Гкал/ч, рабочее давление 10 кгс/см²).

Основное исходное сырьё и топливо

Котлоагрегаты рассчитаны на сжигание:

–основное топливо – природный газ;

–резервное топливо – мазут.

Котлоагрегат ГМ-50-14

–паропроизводительность – 50 т/ч,

–топочная камера полностью экранирована,

–циркуляция естественная,

–сжигание топлива – через газомазутные горелки с форсунками,

–КПД при работе на газе выше, чем на мазуте,

–выбросы формируются в результате процесса горения в топочной камере и отводятся через дымовые трубы.

Котлоагрегат КВГМ-50

–теплопроизводительность – 50 Гкал/ч,

–расход топлива: газ – 6260 м³/ч, мазут – 5750 кг/ч,

–КПД: газ – 92,5 %, мазут – 91,1 %,

–температура уходящих газов: газ – 140 °С, мазут – 180 °С,

–наличие экранных поверхностей нагрева, конвективных пакетов, воздухоподогревателя и экономайзера позволяет снизить удельные выбросы за счёт более полного сгорания топлива.

При сжигании природного газа основными продуктами являются углекислый газ (CO₂), водяной пар (H₂O), оксиды азота (NO_x).

При сжигании мазута дополнительно образуются: оксид углерода (CO), диоксид серы (SO₂), сажа, твёрдые частицы (зола).

Источники выбросов загрязняющих веществ:

№ 0162 - Труба промышленной котельной

№ 6083 - Дверной проем

№ 6137 - Склад соли технической

№ 0163 - Дыхательный клапан

№ 0164 - Дыхательный клапан

№ 0165 - Дыхательный клапан

№ 0166 - Дыхательный клапан

№ 0246 - Продувочные свечи (стали организованными)

№ 6133 - Продувочные свечи

№ 6082 - Дверной проем

№ 0247 - Склад соли технической

ЦЕХ № 21 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ

Цех предназначен для обеспечения предприятия электроэнергией. Источники загрязнения атмосферы в данном цехе отсутствуют.

ЦЕХ № 22 ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ

Электроремонтный цех предназначен для ремонта электрооборудования. В составе цеха имеются следующие участки: АБК, мастерскую, сварочный и БРВЦ. Выбросы в атмосферу осуществляются организованно через трубу и неорганизованно. Характеристика источников выброса вредных веществ в атмосферу представлена в таблице параметров источников выбросов в атмосферу (Приложение 10).

ЦЕХ № 23. АВТОТРАНСПОРТНЫЙ

Цех предназначен для обслуживания и ремонта автотранспортной техники. В своем составе имеет участки ремонта топливной аппаратуры, токарный участок, агрегатный участок, моторный участок, участок зарядки аккумуляторов, механической обработки деталей, выполняются сварочные и вулканизационные работы, имеется собственная АЗС со складом ГСМ.

Перечисленные производственные участки и работы являются источниками загрязнения атмосферы. Выбросы в атмосферу осуществляются неорганизованно и организованно через трубу, а на емкостях для хранения ГСМ - через дыхательные клапаны и неорганизованно. Характеристика источников выброса вредных веществ в атмосферу представлена в таблице параметров источников выбросов в атмосферу (Приложение 10.).

ЦЕХ №25. ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ

Хозяйственный цех занимается обслуживанием основных и вспомогательных производств. Имеет электро и газосварочные посты. Выбросы осуществляются неорганизованно и организованно через трубы. Характеристика источников выброса вредных веществ в атмосферу представлена в таблице параметров источников выбросов в атмосферу (т Приложение 10).

ЦЕХ №28. ЦОТКИР

В состав цеха № 28 входят центральная заводская лаборатория и ОТК, которые занимаются анализом проб исходного поступающего на предприятие сырья, продукции предприятия, использующие в процессе работы различные вещества, которые от вытяжных шкафов через трубы выбрасываются в атмосферу.

ЦЕХ №30. ОТГРУЗКА ГРАНУЛИРОВАННОГО ШЛАКА И ФЕРРОФОСФОРА.

В цехе производится прием и размещение отходов производства гранулированного

шлака и феррофосфора. Гранулированный шлак с печного цеха грузится на думпкары-самосвалы, выгружается на площадку дообезвоживания, с помощью грейдерных кранов производится перелопачивание (происходит естественное дообезвоживание), далее шлак загружается в полувагоны, для транспортировки в отвалы. Феррофосфор с печного цеха перевозится на автомашинах, далее определяются по категориям (лабораторным методом) и отвозят на ферросклад.

Узел феррофосфора 1,2- линия

Феррофосфор представляет собой в нормальном состоянии твердый кусковой продукт фракции от 20 до 100мм. Не токсичен, без запаха, темно-серого цвета.

Феррофосфор, со склада временного хранения феррофосфора доставляется к узлу сортировки автомобильным транспортом. Узел сортировки феррофосфора №1 состоит из дробильного комплекса «Модуль-1».

Доставленный со склада феррофосфор выгружается из автомобиля Белаз-540 в приемный бункер поз.505 дробильного комплекса.

Из бункера поз.505 феррофосфор по наклонной течке поступает на ленточный конвейер-дозатор поз.506. Для облегчения схода материала на наружной стенке течки установлен вибратор поз.507. С конвейера поз.506 материал через загрузочную течку поступает в щековую дробилку поз.508. Конвейер поз.506 включается работником периодически, следя за тем, чтобы загрузочная течка щековой дробилки не переполнилась. Зазор в щековой дробилки регулируется регулировочным винтом до необходимой фракции.

Дробленый феррофосфор через разгрузочный конвейер поз.509 поступает на грохот поз.510, где происходит сортировка продукта по фракциям. На грохоте установлены два сита: верхнее с ячейками 80x80мм, нижнее 20x20мм. Крупная фракция с верхнего сита по конвейеру поз.511 высыпается на площадку, откуда погрузчиком завозится обратно в бункер поз.505 и идет на дораблывание. Мелочь феррофосфора после нижнего сита по конвейеру поз.512 высыпается на площадку.

Феррофосфор промежуточной (годной) фракции с грохота поз.509 по конвейеру поз.513 поступает на бункер поз.501 и через ленточный конвейер поз.502 идет на фасовку.

Для удобства при доставке и выгрузке автомобиля предусмотрено устройство подъездной дороги с подпорной стеной и устройством бетонного упора для заднего колеса с целью предотвращения самопроизвольного скатывания назад. Приемный бункер поз.505 дробильного комплекса представляет собой сварную металлическую конструкцию, выполненную из листовой стали толщиной 8 мм. Конусная часть бункера имеет уклон 45 градусов, что предотвращает слипание феррофосфора.

Загрузочная часть бункера (верхняя) расположена на отм. 5,15. К нижней части бункера на отм. 2,80 примыкает течка, которая приваривается к бункеру и расположена под углом 30 градусов к горизонтальной плоскости. Течка представляет собой сваренную конструкцию из листовой стали толщиной 8 мм. В нижней части течки предусмотрен затвор для выгрузки феррофосфора из течки на дробилку. После дробилки установлен грохот. Грохот состоит из трех просеивающих сеток на фракции: 0-5 мм, 5-10 мм, 10-20 мм.

Далее будут установлены три конвейера В-650 мм соответствующий к трем отдельным фракциям (0-5 мм, 5-10 мм, 10-20 мм).

С этих трех конвейеров соответствующая фракция будет подаваться в существующую технологическую линию узла фасовки феррофосфора в мягкие четырехстропные контейнеры марки МКР-1500Л4-180Х150/1000-5/41-41-44 из полипропиленовой ткани, для реализации покупателям.

В нижней части течки предусмотрен затвор, для выгрузки продукта из течки на конвейер. Обслуживание затвора производится вручную. Нижняя часть течки расположена на отм. +2,02.

К данной отметке подведен наклонный ленточный конвейер с углом наклона 10 градусов к горизонтальной поверхности.

При фасовке феррофосфор из бункера по течке подается на ленточный конвейер, с которого далее выгружается в мягкие четырехстропные контейнеры из полипропиленовой ткани. Наполняемость мешков определяется визуально.

Мешки для фасовки и загруженные мешки подаются и складировются электротельфером, грузоподъемностью 2000 кг, имеющимся на данном складе.

Взвешивание мешков с феррофосфором производится на существующих платформенных весах, грузоподъемностью 2000 кг, установленных на данном складе.

Отгрузка заполненных мешков производится также элетротельфером, грузоподъемностью 2000 кг.

Средняя масса заполненных мешков 750-850 кг.

Для рабочего освещения проектируемой зоны фасовки феррофосфора предусмотрено использование существующей сетти освещения напряжением – 220В. В качестве осветительной аппаратуры приняты пыленепроницаемые светильники с лампами накаливания.

Над бункером предусмотрено устройства навеса и ограждения из профилированного настила.

-Узел сортировки феррофосфора №2

Этот комплекс состоит из: приемного бункера поз.1, течки, питателя качающегося КТ-5 поз.12, дробилки СММ-166А, конвейера поз.3, грохота (сортировка феррофосфора) поз.4, конвейеров поз.5 и поз.6.

Грохот состоит из двух рядов просеивающих сеток фракции:

-от 0 до 5мм

-от 5 до 10мм

-от 10 до 20мм

Доставленный со склада феррофосфор выгружается из автомобиля Белаз-540 в приемный бункер поз.514 дробильного комплекса.

Из бункера поз.514 феррофосфор по наклонной течке поступает на пластинчатый конвейер дозатор поз.515. Для облегчения схода материала на наружной стенке течки установлен вибратор. С конвейера поз.515 материал через загрузочную течку поступает в щековую дробилку СМ-166А поз.516. Дозатор поз.515 включается работником периодически, следя за тем, чтобы загрузочная камера щековой дробилки не переполнилась. Зазор в щековой дробилки регулируется регулировочным винтом (трещеткой) до необходимой фракции.

Дробленый феррофосфор через разгрузочный конвейер поз.517 поступает на грохот поз.518, где происходит сортировка продукта по фракциям. На грохоте

установлены съемные колосники и сита разных размеров, которые периодически будут меняться по запросу потребителей феррофосфора по гранулометрическому составу.

Крупная фракция с верхнего сита (колосника) по конвейеру поз.519 «Узла №1» поступает на бункер поз.501 и через ленточный конвейер поз.502 идет на фасовку.

Феррофосфор необходимой для потребителей фракции с грохота поз.518 по конвейеру поз.520 поступает на бункер готового продукта поз.522 и через лопастной питатель поз.524 идет на фасовку в мягкие контейнера.

Приемный бункер дробильного комплекса представляет собой сварную металлическую конструкцию, выполненную из листовой стали толщиной 5 мм, футерованную арматурой 030.

Конусная часть бункера имеет уклон 45 градусов, что предотвращает слипание феррофосфора.

Загрузочная часть бункера (верхняя) расположена на отм. 5,15. К нижней части бункера на отм. 2,80 примыкает течка, которая приваривается к бункеру и расположена под углом 30 градусов к горизонтальной плоскости. Течка представляет собой сваренную конструкцию из листовой стали толщиной 8 мм.

Феррофосфор необходимой категорий со склада временного хранения автосамосвалами перевозится и высыпается в бункер поз.1 дробильного комплекса. Из бункера поз.1 (дробильный комплекс) снабжен:

а) бункер, течка б) питатель качающийся КТ-5, дробилка СММ-166А, ленточный конвейер-дозатор. Феррофосфор поступает через питатель в дробилку. Дробленый феррофосфор через конвейер-дозатор поступает на грохот поз.2, где происходит грохочение и отсев по фракциям.

На грохоте установлены разных размеров колосники в два ряда. Крупная фракция с верхнего сита по конвейеру поз.5 (В-500мм) высыпается на площадку, откуда погрузчиком завозится обратно в бункер поз.1 и идет на дробление.

Мелочь феррофосфора после нижнего сита по конвейеру поз.521 (В-500мм) высыпается на накопительную бункер поз.Х523, с накопительного бункера через лопастной питатель поз.525 идет на фасовку в мягкие контейнера или на бадью для вывоза на отвал. За фасованные Биг-Беги посредством гидравлической тележки

«рохля» или автопогрузчиком завозится обратно на склад.

Отсеянный феррофосфор нужной фракций с грохота по конвейеру поз.6 (В- 650мм) поступает на существующую технологическую линию узла фасовки феррофосфора в мягкие двухстропные контейнеры марки МКР-0,6С2- 1,01111/180х60 из полипропиленовой ткани для реализации покупателям.

Для рабочего освещения проектируемой зоны фасовки феррофосфора предусмотрено использование существующей сетти освещения напряжением – 220В. В качестве осветительной аппаратуры приняты пыленепроницаемые светильники с лампами накаливания.

Над бункером предусмотрено устройства навеса и ограждения из профилированного настила.

Ввиду отсутствия пыле-газо-воздушной смеси согласно технологии производства сортировки узла феррофосфора проектирование аспирации не предусмотрено т.к. по физико-химической характеристике феррофосфора представляет собой в нормальном

состоянии твердой кусковой продукт фракции от 20 до 100мм с удельный весом -6,6-Ст/м3 и температура плавления – 1300 °С.

По пожароопасной зоне по ПУЭ №230 относится к классу – В1г, по классификации пожаров и их опасных факторов к классу – Д, по классу зон-П-Ш.

ЦЕХ №31 ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ

Общий вид заводоуправления представлен на рис. 18. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от заводоуправления отсутствуют.

ЦЕХ № 34 ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «СЛУЖБА ВОЗДУХА»

Промышленно-санитарная лаборатория занимаются анализом проб компонентов окружающей среды и контролем промышленных выбросов, сбросов, объемов образования и складирования отходов производств и потребления, использующие в процессе работы различные вещества, которые от вытяжных шкафов через трубы выбрасываются в атмосферу.

ЦЕХ № 39 ЗДРАВПУНКТ

В данном подразделении выбросы загрязняющих веществ в атмосферу отсутствуют.

ПЛОЩАДКА «ХИМПРОМ»

На площадке расположен Отвал №4 фосфоритной мелочи, площадка не функционирует с 2018 года. Остаток фосфоритной мелочи на площадке 60 тыс.тонн.

2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газов, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы

ЦЕХ №1 ДРОБИЛЬНО - СУШИЛЬНЫЙ.

Приемные устройства. Для улавливания пыли, выделяющейся от вагоноопрокидывателей и приемных устройств применяются циклоны типа ЦН-15 со средней эксплуатационной степенью очистки 78-79%.

Циклоны ЦН-15 являются очень распространенным типом пылеуловителей, разработанных Научно-исследовательским институтом очистки газов (НИИОгаз, г. Москва). Наклон входного патрубка и винтообразная крышка способствуют направлению вращающегося газового потока вниз, что снижает гидравлическое сопротивление циклона. На выхлопной трубе иногда устанавливают улитку, раскручивающую вращающийся газовый поток.

Улавливание пыли в циклонах основано на использовании центробежной силы. Запыленный газовый поток обычно вводится в верхнюю часть корпуса циклона, представляющую собой в большинстве случаев цилиндр, заканчивающийся в нижней части конусом. Патрубок входа газа в циклон, в основном прямоугольной формы, обязательно располагают по касательной к окружности цилиндрической части. Газы выходят из аппарата через круглую трубу, расположенную по оси циклона.

После входа в циклон газы движутся сверху вниз, вращаясь вначале в кольцевом пространстве между наружной цилиндрической поверхностью циклона и центральной входной трубой, а затем в корпусе циклона, образуя вращающийся вихрь. При этом развиваются центробежные силы, под воздействием которых частицы пыли, взвешенные во вращающемся газовом потоке, отбрасываются к стенкам корпуса циклона как цилиндрической, так и конической его части, приблизившись, к корпусу циклона, газовый поток поворачивается и движется вверх к выходной трубе, образуя внутренний вращающийся вихрь. Частицы пыли, достигшие стенок циклона, перемещаются вместе с газами вниз, откуда через пылеотводящий патрубок выносятся из циклона. Движение частиц пыли вниз к пылеотводящему патрубку обусловлено не только влиянием силы тяжести, в первую очередь оно вызвано тем, что газовый поток у стенок цилиндрической и конической частей корпуса циклона не только вращается, но и движется вдоль оси циклона к вершине его конуса. Поэтому циклон можно располагать не только вертикально конусом вниз, но и наклонно, горизонтально и даже вертикально конусом вверх, с движением газа снизу вверх по спирали.

Склад сырья. Для улавливания пыли, выделяющейся от складов сырья, применяются циклоны типа ЦН-15 со средней эксплуатационной степенью очистки 78-79%. Принцип работы циклонов, а также их соответствие современным требованиям, предъявляемым к системам пылеулавливания, описаны выше.

Отделение дробления кокса и отделение сортировки и сушки сырья.

Для улова пыли неорганической в отделении дробления кокса используется двухступенчатая очистка в циклонах ЦН-15 и рукавных фильтрах типа РФГ-VMC.

Рукавный фильтр РФГ-VMC является наиболее распространенным типом тканевого фильтра. Главным элементом такого фильтра является рукав, изготовленный из фильтровальной ткани. Рукавный фильтр РФГ-VMC конструкции Гипроцветмета состоит из следующих основных частей:

- корпуса фильтра и бункера с приемно-распределительной коробкой;
- фильтровальных рукавов, размещенных по четырнадцать в секции;

- крышки с механизмом управления встряхивающим устройством;
- дросселями для газа и воздуха;
- коллектором выхода газа и коллекторов продувки;
- шнека для выгрузки пыли.

1. Газ из газопровода грязного газа поступает в нижнюю часть каждой камеры и поступает внутрь рукавов. Фильтруясь через ткань, газ проходит в камеру и через открытый выпускной клапан выходит из нее, поступая в газопровод чистого газа. Частицы пыли, содержащиеся в грязном газе, оседают на внутренней поверхности рукава, в результате чего сопротивление рукава проходу газа постепенно увеличивается. Когда оно достигает некоторого предельного, по условиям тяги, значения, фильтр переводится на режим регенерации, т.е. рукава освобождаются от осевшей на них пыли. Регенерация ткани осуществляется посекционно встряхиванием рукавов и их обратной продувкой. При регенерации ткани пыль с ее поверхности сбрасывается в бункер фильтра, а оттуда выгружается шнеком. Средняя эксплуатационная степень очистки двухступенчатой системы составляет 96-97%.

2. В отделении сортировки и сушки улавливание пыли неорганической осуществляется в двухступенчатой системе очистки - циклон ЦН-15 и рукавный фильтр СМЦ-166А.

3. *Рукавные фильтры типа СМЦ* предназначены для очистки сухих технологических газов. Особенностью этих аппаратов является то, что они komponуются из единичных фильтров площадью фильтрующей поверхности, указанной в технических характеристиках соответствующих фильтров. Каждая секция аппарата состоит из верхнего блока с подводящими газоходами, среднего блока и нижнего блока - бункерной части. Секция разделена вертикальной перегородкой на две независимые камеры, позволяющие производить фильтрацию газа одновременно с регенерацией фильтрующей системы. Открытые с двух сторон рукава закреплены на верхней и нижней решетках. Уловленная пыль накапливается на внутренней поверхности рукавов. Пыль из бункера удаляется через затвор. Регенерация ткани производится либо путем одной обратной покамерной продувки рукавов сжатым воздухом или воздухом низкого давления. Средняя эксплуатационная степень очистки двухступенчатой системы составляет 92-97%.

4. *Дымовые газы сушильных барабанов* проходят очистку в системе циклонов ЦН-15, СКЦН-34 и ПБЦ-35/50, дымососами направляются в сборный «боров» и через в дымовую трубу выбрасываются в атмосферу. Средняя эксплуатационная степень очистки составляет 92%.

5. *Циклоны типа СКЦН-34* предназначены для очистки от твердых частиц пылевоздушных смесей. Особенностью циклонов этого типа является их повышенная эффективность по сравнению с обычными циклонами, достигаемая за счет увеличения гидравлических потерь в результате сужения сечений входного и выходного отверстий. Условное обозначение типоразмера циклона: СК -спирально- конический; ЦН - циклон НИИОГаза; 34 - отношение диаметра выхлопной трубы к диаметру цилиндрической части, равное 0,34.

Батарейные циклоны ПБЦ отличаются тем, что наиболее крупная пыль под влиянием инерционных и гравитационных сил осаждается в межэлементном пространстве, а более мелкая пыль отделяется непосредственно в циклонных элементах. Уловленная пыль выгружается из бункеров лопастными разгрузчиками.

Коксовая пыль, уловленная при очистке дымовых газов от сушильных установок, собирается в бункеры циклонов.

Из бункеров циклонов пыль кокса выгружается эжекторно-смесительными аппаратами в пневмопровод, по которому пылевоздушная смесь транспортируется в бункер. Разделение пыли от воздуха в пневмосистеме происходит в разгрузателе. Под действием изменения скорости потока пыль выгружается в бункер, а запыленный воздух очищается от пыли в аппарате ВЗП и выбрасывается в атмосферу пылевым вентилятором. Пыль, отделенная от воздуха из бункера шлюзовым питателем при помощи поворотного затвора попадает на конвейер и далее в шихтовальное отделение аглоцеха.

На перегрузочных узлах в качестве аппарата используются циклоны ЦН-15 со средней эксплуатационной степенью очистки 78%.

Отходящие от пневмотранспорта уловленной пыли газы очищаются в пылеуловителе ВЗП.

Пылеуловитель ВЗП. Основными отличиями аппарата ВЗП являются использование в качестве вторичного потока очищаемого газа и подача его в оба канала пылеуловителя одним дутьевым устройством, установленным перед аппаратом или за ним. Расход газа через аппарат ВЗП равен расходу очищаемого газа, а давление на входе первичного и вторичного потоков одинаково. Размерами элементов и конструкцией аппараты ВЗП отличаются от вихревых пылеуловителей, так как для эффективного улавливания пыли в них требуется совершенно другое соотношение между расходами и параметрами крутки вторичного и первичного потоков. Средняя эксплуатационная степень очистки в аппарате ВЗП составляет 80%.

ЦЕХ №2 АГЛОМЕРАЦИИ

Шихтовальное отделение. Для очистки аспирационных газов от пыли неорганической в шихтовальном отделении используется мокрая очистка в пылеуловителях типа КЦМП.

Мокрый пылеуловитель КЦМП - это аппарат с трубой-коагулятором, расположенной коаксиально внутри центробежного каплеуловителя. Такая компоновка делает аппарат значительно более компактным. Принцип работы КЦМП следующий. Запыленный воздух поступает через верхний патрубок в конфузор. Вода подается через сопло с отбойником и из водяной камеры в виде пленки на конфузоре. Пройдя горловину трубы и диффузор, воздушный поток приобретает вращательное движение в закручивателе. Капли воды с содержащимися в них частицами пыли под влиянием центробежной силы отбрасываются к стенкам корпуса аппарата и стекают по ним в поддон, откуда выводятся через сливной патрубок, снабженный затвором. Следует отметить, что гидравлическое сопротивление аппаратов КЦМП примерно на 20% ниже, чем в аппаратах мокрого пылеулавливания аналогичного типа. Средняя эксплуатационная степень пылеулавливания, достигнутая в аппаратах КЦМП, составляет 97%.

Отделение первичного смешивания. Для очистки аспирационных газов, отходящих от аспирационно-технологических установок и перегрузочных узлов используются мокрые пылеуловители типа КЦМП, принцип действия которых описан выше.

Отделение грохочения агломерата. Запыленный аспирационный воздух из отделения грохочения агломерата поступает в три параллельно установленных электрофилтра УГ-115. Уловленная пыль агломерата собирается в бункерах электрофилтров, откуда удаляется через шлюзовые питатели системой шнеков в бункер. Далее пыль с помощью камерного насоса по пневмопроводу транспортируется в бункер галереи, откуда выгружается на слой

фосфорита, транспортируемый конвейером в шихтовальное отделение цеха агломерации. Для очистки аспирационных газов, выделяющихся от горнов агломашин, используются электрофильтры типа УГ-230.

Электрофильтры типа УГ-115 и УГ-230. Электрофильтры УГ рассчитаны для установки на открытом воздухе и снабжены шатровой крышей. Во избежание охлаждения газов ниже точки росы снаружи корпус электрофильтра покрыт теплоизоляцией. Корпус электрофильтра рассчитан на работу под разрежением до 4 кПа. Подлежащий очистке газ проходит через активную зону электрофильтра, где и подвергается очистке. Активная зона электрофильтров состоит из осадительных электродов (плоских полотен, набранных из пластинчатых элементов специального профиля) и коронирующих электродов (трубчатых рам, в которых натянуты ленточно-зубчатые элементы). Удаление уловленной пыли с электродов - механическое, путем периодического встряхивания ударами молотков. Средняя эксплуатационная степень пылеулавливания, достигнутая в электрофильтрах УГ- 115 составляет 95%, в УГ-230 - 93%.

Отделение агломерации. Для очистки газов, выбрасываемых в атмосферу от аспирационно-технологических установок используются мокрые пылеуловители типа КЦМП, с достигнутой на существующее положение средней эксплуатационной степенью пылеулавливания 97%.

Дымовые газы от агломерационной машины, содержащие пыль, фтористый водород, фосфористый водород, сернистый и фосфорный ангидриды поступают на первую ступень очистки в 4 группы из 12 циклонов ЦН-15, где происходит улавливание пыли. Уловленная пыль собирается в бункерах циклонов, откуда выгружается шлюзовыми питателями и далее с помощью вакуум транспорта подается в основное производство. Эффективная очистка агломерационных газов от пыли имеет большое значение для безаварийной работы эксгаустеров.

После очистки в циклонах дымовые газы эксгаустерами направляются на вторую ступень очистки в 2 орошаемых содовым раствором в полых скрубберах. В полых скрубберах происходит улавливание газообразных примесей, а также остаточной пыли. Очищенные газы выбрасываются в атмосферу через дымовую трубу. Полые скрубберы орошаются содовым раствором, который циркулирует в замкнутом цикле: скруббер - насос - скруббер.

Циркуляционной емкостью служит нижняя конусная часть скруббера. Из нижней части скруббера содовый раствор через фильтр забирается насосами и подается на орошение скруббера.

На каждый скруббер предусмотрено 2 рабочих насоса и один резервный. По мере циркуляции содовый раствор обогащается пылью и солями улавливаемых веществ, в то же время содержание соды и, следовательно, щелочность раствора снижается и уменьшается его объем за счет испарения воды.

Вода на возмещение потерь подается постоянно в нижнюю часть скруббера. Туда же постоянно производится добавка свежего раствора соды, поступающей из узла приготовления содового раствора цеха очистки сточных вод.

Для предотвращения избыточного накопления солей и пыли в орошаемом растворе, часть растворов постоянно выводится через переливной штуцер скруббера самотеком в бак, откуда насосом откачивается в гранбассейны отделения грануляции шлака.

Для контроля эффективности работы системы пылеулавливания и газоочистки на газоходах предусмотрены пробоотборники: на линии грязного газа перед циклонами и скрубберами и на линии очищенного газа после скрубберов.

Принцип действия циклонов используемых в качестве первой ступени очистки, описан выше. В качестве второй ступени для улавливания остаточного количества пыли и очистки газов от газообразных примесей используются скрубберы.

Скрубберы - это аппараты мокрого улавливания пыли в результате соприкосновения частиц пыли с жидкостью и очистки газов - за счет абсорбции газообразных примесей водой или раствором абсорбента. Для того, чтобы могло осуществиться взаимодействие между пылевой частицей и жидкостью при их соприкосновении, необходимо, чтобы частица пыли обладала хорошей смачиваемостью, т.е. была гидрофильна. Степень улавливания пыли в скрубберах растет с увеличением количества орошающей жидкости и по мере увеличения скорости очищаемого газа. На степень улавливания газообразных примесей, кроме того, существенное влияние оказывает применяемый абсорбционный раствор. Орошение скрубберов предусмотрено осуществлять содовым раствором. Эффективность очистки, достигаемая в двухступенчатой системе пылеулавливания и газоочистки, составила по пыли 95%, по газообразным примесям: ангидрид сернистый - 70%, ангидрид фосфорный - 53%, фтористый водород - 90%.

Очистка пылевоздушной смеси от пневмотранспорта пыли, уловленной в электрофильтрах УГ-230, осуществляется в пылеуловителе ВЗП с эффективностью 80%.

Очистка пылевоздушной смеси от пневмотранспорта пыли, уловленной в электрофильтрах УГ-115, осуществляется в двухступенчатой системе пылеулавливания. В качестве первой ступени использован аппарат мокрого типа - ротоклон, на второй ступени очистка осуществляется в пылеуловителе ВЗП.

Ротоклон. Главной частью ротоклона является щелевой канал (импеллер) сложной формы. При пуске вентилятора уровень жидкости в центральном отсеке понижается, в результате чего между поверхностью воды и верхней направляющей импеллера образуется щель, в которую обычно со скоростью около 15 м/с поступает запыленный газ. Газовый поток подхватывает жидкость, движущуюся турбулентно. Далее жидкость отбрасывается к верхней направляющей канала и при выходе из щели падает в виде сплошной водяной завесы, сквозь которую проходит газ. Под действием инерционных сил при поворотах частицы пыли проникают в слой жидкости и улавливаются ним. Другая часть пыли улавливается при проходе через водяную завесу. Уловленная пыль собирается на дне корпуса аппарата и удаляется вручную или с помощью размещенного на дне скребкового транспортера. Эффективность пылеулавливания, достигнутая при эксплуатации применяемой схемы, составляет 80%.

ЦЕХ №5 ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛТОГО ФОСФОРА

Шихтовальное отделение. Очистка вентиляционного воздуха шихтовального отделения осуществляется в двухступенчатых системах пылеулавливания представленных двумя различными схемами:

Циклон ЦН-15 и рукавный фильтр ФРКДИ-1100;

Циклон ЦН-15 и циклон СКЦН-34.

Принцип работы циклонов ЦН-15 и СКЦН-34 описан выше.

Рукавные фильтры ФРКДИ-1100 предназначены для улавливания нетоксичных и невзрывоопасных пылей средним диаметром частиц менее 1 мкм при температуре очищаемого газа до 130°C. Фильтр, заключенный в корпус коробчатой формы, разделен на два ряда секций. В каждой секции расположено по 36 рукавов высотой 6 м, закрепленных в верхней и нижней части.

Неочищенный газ поступает в камеру запыленного воздуха через коллектор, расположенный на одном из торцов. Пыль осаждается на внешней поверхности рукавов и периодически сбрасывается с них в бункер, откуда удаляется шнеками. Регенерация рукавов осуществляется при помощи импульсов сжатого воздуха, подаваемого одновременно сверху и снизу, что составляет отличительную особенность фильтров этого типа.

Эффективность пылеулавливания в двухступенчатой схеме циклон ЦН-15 и рукавный фильтр ФРКДИ-1100 составляет 96%, в двухступенчатой схеме циклон ЦН-15 и циклон СКЦН-34 составляет 95%.

Очистка вентиляционного воздуха от перегрузочных узлов осуществляется в циклонах ЦН-15 с эффективностью пылеулавливания 80%.

Отделение загрузки печей. Отсосы воздуха от транспортных устройств, предназначенных для подачи шихты в печь, от мест пересылок шихты на конвейеры осуществляются системой вентиляции с последующей очисткой в рукавных фильтрах ФРКИ-360.

Рукавные фильтры типа ФРКИ-360 - аппараты общепромышленного назначения. Они предназначены для улавливания пыли неорганической диаметром частиц 1 мкм и более, не являющихся токсичными пожаро- или взрывоопасными. В рукавном фильтре запыленный газ проходит через ткань закрытых снизу рукавов в направлении снаружи внутрь. Чистый газ выходит через верхние открытые концы рукавов и удаляется из аппарата. Каждый рукав в фильтре натянут на жесткий каркас и закреплен на верхней решетке. Запыленный газ в фильтре ФРКИ- 360 поступает в корпус через входной и выходной патрубки, расположенные в торцовых стенках.

Регенерация осуществляется без отключения секций импульсами сжатого воздуха, поступающего внутрь рукавов сверху через отверстия в продувочных коллекторах. Длительность импульсов составляет 0,1 - 0,2 секунды. Подача импульсов обеспечивается электромагнитными клапанами при помощи системы автоматики. Система регенерации рассчитана на использование воздуха давлением 0,6 Мпа. Выгрузка пыли обычно производится через шлюзовые затворы.

Степень пылеулавливания в рукавных фильтрах ФРКИ-360, установленных в в отделении загрузки составляет – 95%.

Возгонка фосфора в электропечи. При электровозгонке фосфор получается в виде паров и удаляется из печи в составе печного газа. Печной газ, выходящий из печи, содержит около 85% окиси углерода, 5-7% фосфора, газообразные примеси CO₂, SiF₄, PH₃, H₂S и пыль исходного сырья.

Для выхода печного газа в крышке печи имеются два отверстия, соответствующие двум ниткам пылеочистки и конденсации фосфора. Очистка печного газа является одной из стадий технологического процесса получения желтого фосфора.

Выпуск, грануляция и обезвоживание шлака. Очистка вентиляционного воздуха, отсасываемого вентилятором от узлов слива шлака осуществляется в пенном аппарате стабилизированного слоя (ПАСС). Очищенный воздух после ПАСС вентилятором выбрасывается в атмосферу. ПАСС орошается содовым раствором, который циркулирует в замкнутом цикле. Содовый раствор из нижней части ПАСС насосами подается на распределительную решетку ПАСС. По мере циркуляции содовой раствор обогащается солями улавливаемых веществ, а так же пылью. В то же время щелочность раствор снижается, а его количество уменьшается за счет испарения воды.

Для предотвращения накопления пыли и солей в орошаемом растворе часть его периодически откачивают из системы циркуляции в грануляционные бассейны печного отделения. Подпитка ПАСС содовым раствором осуществляется из бака. Подача свежего 15% раствора соды производится из узла приготовления содового раствора.

Аппараты ПАСС – это пенные газоочистители со стабилизатором пенного слоя, обладающие не только высокой эффективностью, но и большой удельной производительностью. В корпусе аппарата установлена горизонтальная решетка противоточного типа. Непосредственно на ней размещен стабилизатор пены, представляющий собой сотовую решетку из вертикально расположенных пластин, разделяющих сечение аппарата и пенный слой на небольшие ячейки. Газ поступает в подрешеточное пространство аппарата через входной патрубок, проходит решетку и образует на слой подвижной пены при взаимодействии с жидкостью, подаваемой противотоком газу из орошающего устройства.

Очищенный газ, газ пройдя брызгоуловитель, установленный в верхней расширенной части аппарата, удаляется через выходной патрубок. Расширение в верхней части предназначено для снижения брызгоуноса и гидравлического сопротивления аппарата. Отработанная жидкость в виде пульпы протекает через отверстия решетки и выводится из бункера аппарата через сливной штуцер.

Стабилизатор пены оказывает существенное на гидродинамический режим в слое пены. Благодаря стабилизатору, пена становится мелкоячеистой, сильно подвижной с высоко развитой межфазной поверхностью, что приводит к равномерной работе всех отверстий решетки, как по газу, так и по жидкости.

Эффективность очистки, достигаемая в аппаратах ПАСС, составила по газообразным примесям: ангидрид сернистый - 94%, ангидрид фосфорный - 63%, фтористый водород - 90%, пыль - 83%).

ЦЕХ №7 ДОРАБОТКИ ФОСФОРА, НЕЙТРАЛИЗАЦИИ И СЖИГАНИЯ

Аспирационные газы от отстойников, сгустителей и емкостей подвергаются очистке в скруббере со степенью очистки по фосфорному ангидриду 70%, по фтористому водороду - 96%. Конструктивные особенности и принцип работы скруббера описаны выше.

Циклонная установка. Улавливание паров фосфорного ангидрида, образующихся при сжигании фосфорсодержащего шлама на циклонной установке, осуществляется в электрофильтре ГПФ7 -9.

Электрофильтры ГПФ7-9 предназначены для улавливания тумана фосфорной кислоты с температурой 100°C и являются девятипольными аппаратами прямоугольной формы в стальном корпусе, футерованном изнутри кислотоупорным материалом. Активная зона электрофильтров состоит из осадительных электродов в виде плоских перегородок, установленных в корпусе с шагом 368 мм, и проволочных коронирующих электродов, натянутых между осадительными электродами при помощи грузов. Условное обозначение типоразмера электрофильтра: Г - горизонтальный; П - пластинчатый; Ф - фосфорный. Числа после букв означают: первое - площадь активного сечения в м; второе - количество электрических полей. Средняя эксплуатационная степень очистки, достигнутая в электрофильтре, составляет 96%.

Узел приготовления известкового молока. Вентиляционные отсосы от склада извести осуществляются для одной вентиляционной системы в циклоне ЦН-15 с эффективностью пылеулавливания 80%, для другой вентиляционной системы очистка производится в циклофильтре.

Циклофильтр является аппаратом сухого пылеулавливания, сочетающим в себе достоинства циклонов и рукавных фильтров. Конструктивно циклофильтр имеет корпус циклона с тангенциальным вводом запыленного газа, который под воздействием центробежной силы очищается от крупнодисперсных частиц пыли. Внутри корпуса в круговую размещены тканевые рукава, в которых происходит улавливание мелкодисперсных частиц пыли. Проектная эффективность пылеулавливания в циклофильтре составляет 95%. Фактическую эффективность циклофильтра по результатам замеров определить не представляется возможным, ввиду конструктивных особенностей аппарата.

ЦЕХ №8 ПРОИЗВОДСТВА ТФК, ТПФН И ПФК

Отделение сушки и прокалки. Очистка отходящих газов в отделении сушки и прокалки осуществляется в двухступенчатой схеме пылеулавливания, включающей циклон ЦН-15 на первой ступени и аппарат ИТПН - на второй ступени.

Аппарат ИТПН с РПН - инерционно-турбулентный аппарат с регулируемой подвижной насадкой. В аппарате ИТПН с РПН существует три зоны улавливания твердых частиц с новой высокоэффективной конструкцией каплеуловителя, более интенсивным инерционно-турбулентным механизмом улавливания за счет применения насадочных элементов с изменяющимся вертикальным шагом.

Аппарат ИТПН с РПН представляет вертикальную колонну прямоугольного сечения с патрубками для входа запыленного и выхода очищенного газа. В контактной зоне аппарата ИТПН установлена регулярно-подвижная насадка РПН, представляющая собой жестко закрепленные на решетках гибкие металлические струны с закрепленными на них металлическими пластинами, расположенными своей плоскостью навстречу газовому потоку.

Конический завихритель центробежного каплеуловителя опущен в верхнюю зону аппарата ИТПН с РПН, что существенно уменьшает его гидравлическое сопротивление.

Отходящие газы от отделения сушки и прокалки, прошедшие предварительную очистку в циклонах ЦН- 15 с помощью вентилятора через секционные входные патрубки поступают в аппарат ИТПН с РПН, ударяются о зеркало жидкости и эжектируют ее в виде капель в контактную зону. При ударе о поверхность преобладает инерционный механизм осаждения крупных частиц и пыли.

Уровень жидкости поддерживается с помощью регулятора уровня жидкости, размещенного в переливном баке. Газожидкостной поток с нижней части контактной зоны, где насадочные элементы расположены с шагом 150-200 мм, образует интенсивный пенный слой. Для этой зоны преобладает инерционно турбулентный механизм улавливания более крупных частиц и диффузионный механизм для мелких частиц пыли. В верхней части контактной зоны, где насадочные элементы расположены с шагом 200-240 мм, происходит сепарация

капель жидкости и прореагировавших частиц пыли. Затем, газожидкостной поток поступает в завихритель центробежного каплеуловителя, который придает потоку вращательное движение. За счет действия центробежных сил на внутренней стенке сепаратора образуется жидкостная пленка, которая стекает через кольцевой зазор, образованный между внутренней и внешней оболочками каплеуловителя, в сливной карман. Это увеличивает эффективность каплеуловителя, т.к. исключается вторичный каплеунос с поверхности жидкостной пленки. Уловленная жидкость через сливной патрубок поступает в нижнюю часть аппарата ИТПН с РПН, а очищенный газовый через выхлопную трубу поток выбрасывается в атмосферу. Орошающий раствор плотностью 1,1 -1,2 т/м подается с

помощью насоса из бака промводы. При этом в нижнюю часть аппарата ИТГШ с РПН поступает 11,25 м³/час.

Средняя эксплуатационная эффективность пылеулавливания в двухступенчатой схеме очистки с применением циклона ЦН-15 и аппарата ИТПН составляет 98%.

Отделение нейтрализации. Пылевоздушная смесь отделения нейтрализации очищается в циклофильтрах, принцип работы которых описан выше, а также в абсорберах.

Абсорбер представляет конструктивно абсорбционную колонну с насадками. Абсорбер состоит из корпуса, патрубков ввода и вывода жидкой и газовой фаз. Против входного патрубка газовой фазы в корпусе абсорбера расположен пластинчатый направляющий аппарат и ороситель, ориентированный в сторону прямоточной тарелки.

Над прямоточной тарелкой расположено устройство для крепления регулярной пластинчатой подвижной насадки. Устройство крепления насадки выполнено в виде решетки с узлами крепления насадки в виде стержней или пакетов. Далее по ходу газа расположен встроенный центробежный каплеуловитель.

Аппарат работает следующим образом. Отходящие от источника выбросов газы, содержащие примеси загрязняющих веществ, через входной патрубок поступают в аппарат. При входе газа в аппарат поток поворачивается на 90°. Направляющие лопатки выравнивают его скорость и распределяют по сечению аппарата.

Орошаемый абсорбентом загрязненный газовый поток проходит через тарелку, подвижные насадки, орошаемые верхним ярусом оросителей. Затем очищаемый газ поступает в завихритель, который придает потоку вращательно- поступательное движение. За счет действия центробежных сил на внутренних стенках сепаратора образуется жидкостная пленка, которая стекает в кольцевой карман и выводится из каплеуловителя через сливной патрубок, а очищенный газ выбрасывается в атмосферу через выходной патрубок.

Достигнутая средняя эксплуатационная эффективность улавливания загрязняющих веществ в абсорбере составляет по пыли неорганической 90%, по пыли каустической соды - 95%.

Склады сырья и готовой продукции. Очистка отходящих газов от силосов, бункеров, перегрузочных устройств в процессах приема и загрузки сырья, транспортировки, перегрузки и фасовки готовой продукции осуществляется в циклофильтрах.

Пылевоздушная смесь от силосов и бункеров пройдя очистку в циклофильтрах выбрасывается в атмосферу через воздухопроводы. Уловленная пыль в циклофильтрах возвращается в соответствующие силосы и бункеры.

Верхний и нижний уровень в бункерах контролируется специальными приборами. Для контроля превышения давления в бункерах более 0,2 кгс/см предусмотрена система сигнализации.

Производство ПФК. Для улавливания сероводорода, выделяющегося в процессе получения ПФК, используется абсорбер с эффективностью очистки 96%. Конструктивные особенности и принцип действия абсорбера описаны выше.

ЦЕХ №17 РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

Деревообрабатывающий участок. Для очистки вентиляционного воздуха от пыли древесной используются циклоны типа ЦН-15 с эффективностью пылеулавливания 80%

Пылегазоочистное оборудование на предприятии находится в удовлетворительном техническом состоянии. Его осмотр, очистка эксплуатация и ремонт производятся в

соответствии с правилами их эксплуатации. На все пылегазоочистное оборудование имеются паспорта, зарегистрированные в Жамбылском областном территориальном Управлении охраны окружающей среды.

Наименования и характеристики установок очистки газов представлены в таблице 2 и разделе 3 «Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)» Бланка инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников (приложение 11). Согласно Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 сентября 2021 года № 367 Об утверждении Правил эксплуатации установок очистки газа п.5 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа. Паспорта установок очистки газа представлены в приложении 7. График планово-предупредительного ремонта оборудования по вентиляционным системам и ПГУУ приведен в [Приложении 8](#).

Таблица 2 Информация о работе основных источников выбросов (ПГУУ) по ТОО “НДФЗ”

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Цех № 1 Сушильно-дробильный					
0001 01	Циклон ЦН-15	80	79,6	2909	эксплуатируется
0002 01	Циклон ЦН-15	80	79,9	2909	эксплуатируется
0003 01	Циклон ЦН-15	98	79,1	2909	эксплуатируется
0004 01	Циклон ЦН-15	80	79,7	2909	эксплуатируется
0005 01	Циклон ЦН-15	80	79,1	2909	эксплуатируется
0006 01	Циклон ЦН-15	80	79,6	2909	эксплуатируется
0007 01	Циклон ЦН-15	80	79,2	2909	эксплуатируется
0008 01	Циклон ЦН-15	80	79,6	2909	эксплуатируется
0009 01	Циклон ЦН-15	80	79,6	2909	эксплуатируется
0010 01	Циклон ЦН-15	80	79,2	2909	эксплуатируется
0011 01	Циклон ЦН-15	80	79,5	2909	эксплуатируется
0012 01	Циклон ЦН-15	80	79,4	2909	эксплуатируется
0013 01	Циклон ЦН-15	80	-	2909	не эксплуатируется
0014 01	Циклон ЦН-15	80	-	2909	не эксплуатируется
0015 01	Циклон ЦН-15	80	79,7	2909	эксплуатируется
0016 01	Циклон ЦН-15	80	79,4	2909	эксплуатируется
0017 01	Циклон ЦН-15	80	79,0	2909	эксплуатируется
0018 01	Циклон ЦН-15	80	79,2	2909	эксплуатируется
0019 01	Циклон ЦН-15	80	79,1	2909	эксплуатируется
0021 01	Циклон ЦН-15	80	-	2909	не эксплуатируется
0022 01	Циклон ЦН-15	80	78,6	2909	эксплуатируется
0023 01	Циклон ЦН-15	80	79,5	2909	эксплуатируется
0024 01	Циклон ЦН-15	80	79,3	2909	эксплуатируется
0025 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	94,5	2909	эксплуатируется

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
0026 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	94,7	2909	эксплуатируется
0027 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	94,5	2909	эксплуатируется
0028 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	94,7	2909	эксплуатируется
0029 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	95,2	2909	эксплуатируется
0030 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC	98	94,7	2909	эксплуатируется
0031 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр ФРКИ 360	98	94,6	2909	эксплуатируется
0032 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр ФРКИ 360	98	94,6	2909	эксплуатируется
0033 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А	98	94,7	2909	эксплуатируется
0034 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А	98	94,7	2909	эксплуатируется
0035 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А	98	94,6	2909	эксплуатируется
0036 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А	98	94,7	2909	эксплуатируется
0037 01	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А	98	94,6	2909	эксплуатируется
0039 01	Циклон ЦН-15	80	79,2	2909	эксплуатируется
0039 02	Рукавный фильтр "Ревитэк"	98-99	99	2909	эксплуатируется
0041 01	Циклон ЦН-15	80	79,2	2909	эксплуатируется
0042 01	Циклон ЦН-15	80	79,0	2909	эксплуатируется
0043 01	Циклон ЦН-15	80	79,4	2909	эксплуатируется
0044 01	Циклон ЦН-15	80	79,3	2909	эксплуатируется
0045 01	ВЗП	80	-	2909	не эксплуатируется РЕЗЕРВНЫЙ
0238 01	Рукавный фильтр "Nederman"	98-99	98,8	2909	не эксплуатируется
0239 01	Рукавный фильтр "Nederman"	98-99	98,8	2909	не эксплуатируется
Цех № 2. Агломерации					
0046 01	Пылеуловитель КЦМП	98,5	94,5	2909	эксплуатируется
0048 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,6	2909	эксплуатируется
0049 01	Пылеуловитель КЦМП	98,5	94,7	2909	эксплуатируется
0050 01	Пылеуловитель КЦМП	98,5	94,5	2909	эксплуатируется
0051 01	Пылеуловитель КЦМП	98,5	94,5	2909	эксплуатируется

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
0053 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,6	2909	эксплуатируется
0054 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,7	2909	эксплуатируется
0055 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,4	2909	эксплуатируется
0056 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,5	2909	эксплуатируется
0057 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,7	2909	эксплуатируется
0058 01	Эл. ф-р УГ-115	98	96	2909	эксплуатируется
0059 01	Эл. Фильтр УГ-230/1	95	-	2909	не эксплуатируется
0060 01	Эл. Фильтр УГ-230/2	96	96	2909	эксплуатируется
0061 01	Эл. Фильтр УГ-230/3	96	96	2909	эксплуатируется
0062 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,6	2909	эксплуатируется
0063 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,7	2909	эксплуатируется
0064 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,7	2909	эксплуатируется
0065 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,6	2909	эксплуатируется
0066 01	Пылеуловитель КЦМП	98	94,6	2909	эксплуатируется
0067 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	0	-	2909	не эксплуатируется
0067 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	70		0342	не эксплуатируется
0067 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	53		0338	не эксплуатируется
0067 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	96		0330	не эксплуатируется
0068 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	96	96	2909	эксплуатируется
0068 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	86	86	0342	эксплуатируется
0068 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	53	53	0338	эксплуатируется
0068 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	96	96	0330	эксплуатируется
0069 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	96	96	2909	эксплуатируется
0069 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	86		0342	эксплуатируется
0069 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	53	53	0338	эксплуатируется
0069 01	Циклон ЦН-15, Скруббер	96	96	0330	эксплуатируется
0071 01	Ротоклон,ВЗП	80	79	2909	эксплуатируется

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
0072 01	Ротоклон,ВЗП	80	78	2909	эксплуатируется
Цех № 5 Производство желтого фосфора					
0073 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	98	96,4	2909	эксплуатируется
0075 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	98	96,6	2909	эксплуатируется
0076 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	95	94,6	2909	эксплуатируется
0077 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	98	96,7	2909	эксплуатируется
0079 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	98	96,5	2909	эксплуатируется
0080 01	ЦН-15, Рукавный фильтр, ФРКДИ-1100	98	96,6	2909	эксплуатируется
0083 01	Рукавный фильтр ФРКДИ-360	98	96,3	2909	эксплуатируется
0084 01	Рукавный фильтр ФРКДИ-360	98	96,6	2909	эксплуатируется
0085 01	Рукавный фильтр ФРКДИ-360	98	96,7	2909	эксплуатируется
0086 01	Рукавный фильтр ФРКДИ-360	98	96,6	2909	эксплуатируется
0087 01	Рукавный фильтр ФРКДИ-360	98	96,7	2909	эксплуатируется
0098 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	91,8	0342	эксплуатируется
0098 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	70	68,3	0338	эксплуатируется
0098 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	96	0330	эксплуатируется
0098 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя			0315	эксплуатируется
0098 02	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	91,8	0342	эксплуатируется
0098 02	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	70	68	0338	эксплуатируется
0098 02	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	96	0330	эксплуатируется
0098 02	Пенный аппарат стабилизирующего слоя			0315	эксплуатируется
0099 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	91,8	0342	эксплуатируется
0099 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	70	67,9	0338	эксплуатируется
0099 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя	96	96	0330	эксплуатируется
0099 01	Пенный аппарат стабилизирующего слоя			0315	эксплуатируется
0102 01	Циклон ЦН-15	80	-	2909	не эксплуатируется
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК					
0232 01 (0134)	Абсорбер	98	98	0333	эксплуатируется

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Цех № 7 Доработка желтого фосфора					
0106 01	Скруббер	70	64,8	0338	эксплуатируется
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ					
0107 01	Эл. фильтр ГПФ 22*9	99,5	98	0338	эксплуатируется
0107 01	Эл. фильтр ГПФ 22*9	99,5	98	0338	эксплуатируется
0108 01	ЦН-15, ИТПН-1,	99	98,8	0161	эксплуатируется
0108 02	ЦН-15, ИТПН-2,	99	-	0161	эксплуатируется
0110 01	ЦН-15, ИТПН-3,	99	-	0161	не эксплуатируется
0110 02	ЦН-15, ИТПН-4,	99	-	0161	не эксплуатируется
0113 01	Абсорбер	96,6	96,6	0155	эксплуатируется
0115 01	Абсорбер 1,2	95		0161	эксплуатируется
0222 01	Циклофильтр	98	96,6	0161	не эксплуатируется
0132 01	ВЗП-300	98	0	0155	эксплуатируется
0133 01	ВЗП-500	98	78,8	0155	эксплуатируется
0191 01	Циклон ЦН-15	80	79,4	0155	эксплуатируется
0237 01	Абсорбер	98	94,5	2909	эксплуатируется
0237 01	Абсорбер	70	69,8	0338	эксплуатируется
Цех №17 Ремонтно-строительный					
0154 01	Циклон ЦН-15	80	77,8	2936	эксплуатируется
0155 01	Циклон ЦН-15	80	72,3	2936	эксплуатируется
0156 01	Циклон ЦН-15	80	78,0	2936	эксплуатируется
0157 01	Циклон ЦН-15	80	77,4	2936	эксплуатируется
0158 01	Циклон ЦН-15	80	77,9	2936	эксплуатируется

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Примечание
		Проект-ный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
0202 01	Циклон ЦН-15	80	78,0	2936	эксплуатируется

В примечании указаны ПГУ которые эксплуатируются не эксплуатируются, ввиду того, что оборудование не работало и на данных источниках выбросов не производились в 2024 году.

2.3 Оценка степени применяемой технологии, технологического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту

Все применяемое оборудование используется строго по назначению. Технологические процессы предприятия соответствуют современным требованиям технической и экологической эффективности. Применяемые технологии являются наиболее доступными в техническом и экономическом плане, а также соответствуют передовому мировому опыту, включая внедрение малоотходных и безотходных решений.

В основу оценки приняты положения Справочника наилучших доступных технологий (НДТ) «Производство неорганических химических веществ» (далее Справочник), утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 сентября 2023 года № 821. Справочник разработан с учетом современных подходов к управлению воздействием на окружающую среду и служит методической базой для интеграции эффективных технологических решений в производственные процессы предприятий отрасли.

На основании анализа объектов НДФЗ проведена оценка степени соответствия применяемых технологий положениям Справочника НДТ. Результаты сведены в таблицу 3.

Установлено, что на предприятии внедрена система экологического менеджмента, подтвержденная стандартом ISO 14001, реализованы современные методы утилизации печного газа, снижения шумового воздействия, переработки и повторного использования отходов. Применяются технологии, направленные на сокращение выбросов и рациональное использование ресурсов. Системы пыле- и газоочистки обеспечивают эффективность улавливания пыли на уровне 53-99,5 %.

Кроме того, функционирует система экологического мониторинга, предусматривающая регулярные измерения выбросов и сбросов, визуальный и инструментальный контроль, а также техническое обслуживание оборудования. Это позволяет осуществлять непрерывное наблюдение за состоянием атмосферного воздуха и оперативно реагировать на отклонения.

Для контроля воздействия на окружающую среду проект включает систему мониторинга выбросов, которая позволяет проводить непрерывный контроль за состоянием атмосферного воздуха и оперативно реагировать на любые отклонения. Это обеспечивает поддержание качества окружающей среды на уровне, соответствующем как национальным, так и международным экологическим стандартам.

Таблица 3 Соответствие СНДТ «Производство неорганических химических веществ»

№	Наименование НДТ	Техника НДТ	Техника объекта (НДФЗ)	Заключение о соответствии НДТ
СНДТ «Производство неорганических химических веществ». Система экологического менеджмента				
1	Общие положения	Система экологического менеджмента	СЭМ внедрена, подтверждена системой ISO 14001	Соответствует
2	НДТ 1. Утилизация печного газа (СУПГ) на зажигательных горнах агломашины	Использование печного газа (СО) после очистки как топлива на агломашине, сушке и других участках.	Частично реализовано: используется в качестве топлива, сокращая потребление природного газа. Печной газ применяется частично подаётся в горелки агломашины и используется в сушилках.	Соответствует частично
3	НДТ 2. Повышение безопасности продукции (выпуск красного фосфора)	Перевод части производства на выпуск красного фосфора более стабильной и менее токсичной формы.	На заводе производится желтый фосфор (120 тыс. тн) и другие безопасные видов продукции, включая кислоты и ТПФН.	Соответствует частично
СНДТ «Производство неорганических химических веществ». НДТ, направленные на снижение нагрузки окружающей среды отходами производства				
4	НДТ 14. НДТ, направленная на предотвращение выбросов путем использования котельного молока в технологических процессах	Подача котельного молока в аглошихту; снижение выбросов, упрочнение агломерата, переработка остатков на удобрения.	Котельное молоко используется на стадии агломерации добавляется в шихту, перерабатывается в удобрения через экстрагирование и сушку. Технология полноценно внедрена используется как для снижения выбросов, так и для получения продукции (фосфорно-калийных удобрений).	Соответствует
СНДТ «Производство неорганических химических веществ». НДТ, направленные на снижение физического воздействия на окружающую среду				
5	НДТ 20. НДТ организационного характера	Обслуживание оборудования, режимы работы, контроль шумовой активности	Реализовано, предусмотрено техническое обслуживание и ночные ограничения	Соответствует
6	НДТ 21. Использование малощумного оборудования	Применение насосов, компрессоров, вентиляторов пониженного шума при модернизации	Реализовано	Соответствует
7	НДТ 22. НДТ, направленные на понижение уровня шума	Установка шумозащитных экранов, ветрозащитных стен, правильное размещение объектов	Применение звукоизолирующих кожухов и конструкций	Соответствует
8	НДТ 23. Использование устройств для контроля уровня шума	Огораживание источников, шумозащита зданий, изолирующие корпуса	Акустический контроль, шумозащита, замеры уровней шума	Соответствует

9	НДТ 24. Разумное расположение оборудования изданий	Зонирование, разнесение шумных установок от санитарно-защитной зоны	Шумное оборудование размещено в корпусах, удалены от жилых зон	Соответствует
СНДТ «Производство неорганических химических веществ». Мониторинг				
10	6.7. Мониторинг (общий)	Систематические наблюдения, регулярные измерения выбросов и сбросов, визуальный контроль, техническое обслуживание, документирование	Реализовано	Соответствует

2.4 Перспектива развития

По данным предприятия на период действия разработанного проекта нормативов допустимых выбросов планируется увеличение объемов производства согласно графику выпуска и отгрузки продукции на 2026 год по ТОО «НДФЗ» (приложение 9).

2.5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов НДВ на 2026 год представлены в приложении 10. При этом учтены организованные и неорганизованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Таблица параметров выбросов составлена в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями». Акты замеров параметров труб приведены в приложении 12.

2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов

Под аварией понимают существенные отклонения от нормативно-проектных или допустимых эксплуатационных условий производственно-хозяйственной деятельности по причинам, связанным с действиями человека или техническими средствами, а также в результате любых природных явлений (наводнение, землетрясение, оползни, ураганы и другие стихийные бедствия).

Для снижения риска возникновения промышленных аварий и минимизации ущерба от их последствий при эксплуатации объекта выявляются проблемы, анализируются ситуации и разрабатывается комплекс мер по обеспечению безопасности и оптимизации средств подавления и локализации аварий.

Залповые выбросы сравнительно непродолжительны и обычно превышают по мощности средние выбросы комбината. В целом ряде случаев уровни загрязнения воздуха отдельными примесями превышают действующие критерии качества атмосферного воздуха.

Основными причинами возникновения аварийных ситуаций на производстве являются нарушения технологических процессов, технические ошибки обслуживающего персонала, нарушения противопожарных правил и правил техники безопасности, отключение систем энергоснабжения, водоснабжения и водоотведения, стихийные бедствия, потеря прочности несущих строительных конструкций и др.

При рассмотрении вероятности возникновения аварии с крупными экологическими последствиями следует, прежде всего, обратить внимание на виды и количество загрязняющих или токсичных веществ, которые в результате аварии могут попасть в окружающую среду.

Процедура работ по нормированию выбросов загрязняющих веществ не регламентирует учет и оценку аварийных выбросов. Детальный учет воздействия аварийных ситуаций в обязательном порядке должен содержаться в проектной и предпроектной документации на строительство и реконструкцию объектов.

В таблице 4 приведена характеристика возможных аварийных ситуаций:

- описание возможной аварийной ситуации;
- мероприятия по предотвращению и ликвидации последствий аварии;
- исполнитель, ответственный за выполнение мероприятий.

В таблице 5 приведены характеристики возможных залповых выбросов:

- цех или производство, в котором возможен залповый выброс;
- причина возможных залповых выбросов;
- мероприятия по предотвращению залповых выбросов.

На предприятии проводится постоянная профилактическая и разъяснительная работа в подразделениях и службах с целью исключения возможности образования аварийных ситуаций. Разработана система взаимодействия между подразделениями и службами комбината, задействованными в ликвидации последствий и расследовании причин аварийных и залповых выбросов.

Согласно п. 19 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного (регламентного) режима работы оборудования (т/год). Перечень источников залповых выбросов представлен в таблицеб.

Таблица 4 Мероприятия по предотвращению аварийных ситуаций, ведущих к выбросам вредных веществ в атмосферу и ликвидации их последствий

Цех	Аварийная ситуация	Мероприятия по предотвращению и ликвидации последствий аварии ¹	Ответственный исполнитель
№01 «Отделение сортировки и сушки сырья»	Возникновение пожара	Персонал цеха участвует в ликвидации пожара. При необходимости вызывает ТВГСО. Оказание первой необходимой мед. помощи пострадавшим. Мастер смены при необходимости вызывает скорую помощь. - спец технику аварийных служб встречает на специально отведенном месте.	Персонал цеха
№01 «Отделение сортировки и сушки сырья»	Разрушение футеровки топки	Начальник цеха оценивает характер аварии и организует работы по ликвидации аварии. При отсутствии начальника цеха, его обязанности выполняет начальник смены или его заменяющий.	Начальник цеха
№ 02 «Производство фосфоритного агломерата для получения желтого фосфора»	Образование взрывоопасной смеси в горне	После отсечки клапана «ХОМОХ» природного газа агломератчик должен немедленно произвести следующее: - остановить агломашину, согласно инструкции ИСП-III-02-22; - закрыть входную задвижку газопровода на агломашине №1 поз.1/29, 1/39; на агломашине №2 поз. 2/25, 2/27, 2/48; на агломашине №3 поз. 3/15, 3/23, 3/30; - открыть продувочные свечи газопровода; - провентилировать горн; - организовать вывод людей из загазованной зоны; - выставить посты для ограждения загазованной зоны; - встретить ТВГСО. Всем лицам, работающие в зоне агломашины во время аварии применять средства индивидуальной защиты	Агломератчик
№ 02 «Производство фосфоритного агломерата для получения желтого фосфора»	Выброс газа в горн. Образование газовоздушной смеси	Начальник цеха оценивает характер аварии и аварийную ситуацию, принимает решение и дает необходимое распоряжение по ходу ликвидации аварии. Начальник смены выполняет распоряжение начальника цеха и организывает работу по ликвидации аварии.	Начальник цеха
№ 02 «Производство фосфоритного	Нарушение соотношения газ-воздух. Погасание факела.	Агломератчики немедленно должны произвести следующее: - остановить агломашину согласно инструкции ИСП-III-02-22; - закрыть задвижки на газопроводе на агломашине №1 – поз.1/29, 1/39; на	Агломератчик

¹ Список разработан согласно утвержденных на ТОО «НДФЗ» Планов ликвидации аварий для каждого цеха

Цех	Аварийная ситуация	Мероприятия по предотвращению и ликвидации последствий аварии ¹	Ответственный исполнитель
агломерата для получения желтого фосфора»		агломашине №2 поз.2/25, 2/35, 2/48; на агломашине №3 поз.3/15, 3/23, 3/30; - доложить оператору ЦПУ и начальнику смены о прекращении подачи газа в горн. Оператору ЦПУ и начальнику смены: - доложить начальнику цеха, диспетчеру завода.	
Цех №5	1.Один или серия взрывов в печи 2.Разгерметизация сальниковых уплотнений печи 3. Разрушение конструкций крышки печи и леток 4. Выброс печного газа из ванны печи 5. Повышение содержания водорода в печном газе. 6.Выливание расплавленного феррофосфора и шлака на ниже лежащие отметки. 7.Воспламенение сгораемых материалов	1.Отключить печь Исп.: ап.пр.ж/ф (ДПУ) 2. Установить давление в газовом тракте 30 Па. Исп.: ап.пр.ж/ф (ДПУ) 3. Сообщить об аварии по ПГС и начальнику смены 4. Сообщить об аварии диспетчеру завода, начальнику цеха Исп.: начальник смены 5. Включить дополнительные системы вентиляции Исп.: ап.пр.ж/ф (старший) 6. Вывести ремонтный и технологический персонал, не занятый локализацией аварии, за пределы цеха на чистый воздух Исп.: начальник смены 7. Выставить посты для ограждения загазованной зоны и встречи аварийных служб Исп.: начальник смены 8. Вызвать дежурное отделение ТВГСО, скорую медицинскую помощь Исп.: начальник смены 9. Закрыть НУВ одной из систем газоочистки и в обе системы подать азот Исп.: ап.пр.ж/ф (старший) 10. Разобрать электросхему печи Исп.: дежурный электромонтер 11. Произвести разведку загазованной зоны и поиск пострадавших, оказание помощи пострадавшим Исп.: дежурное отделение ТВГСО 12. Произвести тушение очагов загораний Исп.: дежурное отделение ТВГСО 13. Согласно плана оперативных мероприятий приступить к восстановительным работам Исп.: начальник смены, нач.цеха	Аппаратчик производства
№ 06	Загазованность рабочей	Аппаратчик ТФК по селектору оповещает об аварии работающих в отделении.	Аппаратчик

Цех	Аварийная ситуация	Мероприятия по предотвращению и ликвидации последствий аварии ¹	Ответственный исполнитель
«Производство термической и очищенной фосфорной кислоты»	зоны	Мастер смены сообщает начальнику цеха и диспетчеру завода. ОДПУ отключает подачу воды на выдавливание фосфора, закрыв клапан с пульта. Аппаратчик ТФК. - открывает задвижку перелива хранилища, - отключает насос горячей воды на выдавливание. Аппаратчик ТФК вместе с мастером смены открывают дренчерную установку и разворачивают пожарные рукава. Заливают фосфор и шлам водой.	
Цех №7	Образование свищей в трубопроводах, ректификационной колонне, теплообменнике, приемниках фосфора и фланцевых соединениях запорных арматур.	1. Сообщить мастеру-участка и мастеру смены. Исп. Мастер участка, Аппаратчик производства желтого фосфора. - остановить электрокалорифер, перевести воздухоподогреватель на охлаждение монжусах поз.Д-1, поз.Д-2, поз.Д-3; поз.Д-4; поз.Д-5; - закрыть вентиль Ду-125 над ректификационной колонной; - открыть вентиль подачи азота в монжусу и по мере заполнения азотом свободного пространства монжуса, следить за манометром повышение давление внутри монжуса до 0,00кг.с/см² и затем медленно открыть вентиль фосфинника Ду-32 и вентиль Ду-125 на линии перелива монжуса. -остановить вакуум-насос. Исп. мех.служба отделении отстоя и доработки желтого фосфора.	Мастер-участка
Цех №16	Взрыв в топке	Рабочий (кузнец) закрывает задвижку ду 50 на вход газа в цех, сообщает о пожаре (аварии) нач. участка или ст. мастеру, тот в свою очередь докладывает нач. цеха и диспетчеру завода, вызывает скорую помощь, ТАВСО (газоспасателей и пожарников). До прибытия этих подразделении совместно с обслуживающим персоналом приступает к ликвидации пожара, применяя СИЗ аварийного ящика и первичные средства пожаротушения пожарного щита. Организует вывод людей из аварийного помещения, оказывает первую помощь пострадавшим. Газоспасатели обследуют участок, эвакуируют оставшихся людей из опасной зоны, пожарная часть разворачивает средства пожаротушения, приступает к тушению	Рабочий (кузнец)
Цех №16	Разрушение футеровки топки		
Цех №16	Выброс горючей, взрывоопасной токсичной смеси		
Цех №16	Повреждение трубопровода газа, запорной арматуры		
Цех №16	Возникновение пожара вследствие утечки газа		
№ 20 «Промышленная котельная, тепловые и	Образование взрывоопасной смеси в топке.	Первый оператор, увидевший по приборам падение давления и расхода газа, включает звуковые сирену. Второй оператор закрывает газовые задвижки поз.ОГ-10, ОГ-7,ОГ-9,ОГ-5 и открывает свечи поз.ОГ-6,ОГ-8. Первый оператор закрывает газовые задвижки поз.ОГ-12,ОГ-13,ОГ-16,ОГ-17 и открывает свечи	Оператор

Цех	Аварийная ситуация	Мероприятия по предотвращению и ликвидации последствий аварии ¹	Ответственный исполнитель
газовые сети»		безопасности поз.ОГ-14, ОГ-15. Мастер смены сообщает администрации цеха, диспетчеру завода. Третий оператор следит за уровнем воды в барабане. Слесарь-газовщик переходит на байпасную линию или на резервную нитку в ГРУ регулирует давление газа.	
№ 20 «Промышленная котельная, тепловые и газовые сети»	Выброс газа в помещение Образование газозвдушной смеси	Первый увидевший сообщает оператору 1.Оператор поворачивает ключ на 90 ⁰ . 2.Выключает вентилятор. 3.Включает звуковую сирену. Слесарь-газовщик: 1.Сбрасывает молоток на ПЗК поз.Г*/3 2.Открывает свечу поз.Г*/11. 3.Закрывает задвижку поз.Г-3и4. Мастер смены вызывает ТВГСО, МСЧ и сообщает администрации цеха и диспетчеру завода. Аппаратчик ХВО закрывает подпитку ДСА и встречает спасателей ТВГСО. Оператор т/центра встречает спасателей, МСЧ. Оператор котлов выводит людей из опасной зоны. Второй оператор закрывает подпитку воды на котел. Дежурный электрик снимает напряжение с котла. Третий оператор открывает окна, двери для вентиляции помещения котельной.	Персонал цеха
№ 20 «Промышленная котельная, тепловые и газовые сети»	Падение давления газа, наличие запаха газа на трассе газопровода. Разница в показаниях счетчиков объема поставляемого с ГРС-2 газа и ГРП завода.	Заметивший утечку газа сообщает диспетчеру завода. Диспетчер завода сообщает начальнику цеха и руководству завода об аварии и дает заявку диспетчеру магистрального газопровода об отключении подземного газопровода с ГРС-2. В случае необходимости вызывает ТВГСО и медсанчасть. Начальник цеха дает команду об организации оцепления зоны разгерметизации, выводе людей с аварийной зоны, выставлении наблюдателей и переводе газоиспользующего оборудования цеха в безопасное состояние.	Персонал цеха
№ 20 «Промышленная котельная, тепловые и газовые сети»	Утечка мазута.	Заметивший утечку мазута сообщает диспетчеру завода. Диспетчер завода сообщает начальнику цеха и руководству завода об аварии. В случае необходимости вызывает ТВГСО и медсанчасть. Начальник цеха дает команду об организации оцепления зоны разгерметизации, выводе людей с аварийной зоны, выставлении наблюдателей. Составляет план организации работ по ликвидации аварии. Начальник участка ГМХ отключает емкость и организует оцепление зоны разгерметизации, выводит людей из опасной зоны. Машинист насосных установок не допускает посторонних в аварийную зону. Встречает ТВГСО и медсанчасть.	Персонал цеха

Таблица 5 Характеристика залповых выбросов и мероприятия по предотвращению залповых выбросов в цехах и производствах

№	Сценарий залпового выброса	Источник	Длительность выброса	Частота возникновения, раз/год	Мероприятия по снижению и контролю
1	Продувка газоходов установки утилизации печного газа	№ 242, 0243, 0244, 0245, 0246, 0247	5–30 мин	1–5	Контроль состава газа перед продувкой, герметизация участков, учёт объёмов продувки
2	Пропарка (инертирование) котла азотом (1 котёл промышленной котельной)	№0162	10–60 мин	10–20	Контроль объёма инертирующего газа, снижение числа операций за счёт оптимизации режимов
3	Продувка печи и газоходов азотом при капитальном ремонте	№№0088, 0089, 0090, 0091	10–60 мин	1–2	Контроль концентраций газа, ведение журнала продувок, инструктаж персонала
4	Кратковременные выбросы при отключениях вентиляции или газоочистки	№0210, 0242, 0243	5–20 мин	1–3	Быстрый запуск резервных вентиляторов, регламент ТО, установка датчиков давления/тяги

Таблица 6 Перечень источников залповых выбросов

Наименование производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/с		Частота возникновения, раз/год	Продолжительность выброса, час, мин.	Годовая величина залповых выбросов,
		по регламенту	залповый выброс			
1	2	3	4	5	6	7
Цех№1. Агломерации Продувочные свечи, Ист. № 0242	Метан	0.6110	0.6110	1–5	5–30 мин	0.0016490
Цех№2. Агломерации Продувочные свечи, Ист. № 0243	Метан	0.61100	0.61100	1–5	5–30 мин	0.001100
Цех№2Сушильно-дробильный. Продувочные свечи, Ист. № 0244	Метан	0.61100	0.61100	1–5	5–30 мин	0.001100
Цех№8 Производство ТПФН, ФКУ Продувочные свечи, Ист. № 0245	Метан	0.61100	0.61100	1–5	5–30 мин	0.001100
Цех № 20 Промышленная котельная Продувочные свечи, Ист. № 0246	Метан	0.61100	0.61100	1–5	5–30 мин	0.0109950
Цех № 20 Продувочные свечи, Ист. № 0247	Метан	0.61100	0.61100	1–5	5–30 мин	0.0109950
Цех № 20	Азота (IV) диоксид (Азота	10.8400000	10.8400000	10–20	10–60 мин	127.8760443

Наименование производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/с		Частота возникновения, раз/год	Продолжительность выброса, час, мин.	Годовая величина залповых выбросов,
		по регламенту	залповый выброс			
1	2	3	4	5	6	7
КВГМ-50 и ГМ-50 (газ/мазут), Ист. № 0162	диоксид)					
	Азот (II) оксид (Азота оксид) (	1.7600000	1.7600000	10–20	10–60 мин	20.77873219
	Сера диоксид	39.40100	39.40100	10–20	10–60 мин	107.80000
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	26.2880	26.2880	10–20	10–60 мин	71.924000
	Мазутная зола теплоэлектростанций/ в пересчете на ванадий	0.58200	0.58200	10–20	10–60 мин	1.5910
Цех № 5 Производство желтого фосфора Печь №5 Печное отделение Продувочные свечи, Ист. № 0088,	Фосфин	0.01100	0.01100	1–2	10–60 мин	0.316800
	Сера диоксид	0.140	0.140	1–2	10–60 мин	4.03200
	диФосфор пентаоксид Фосфор (V) оксид	1,2	1,2	1–2	10–60 мин	34.5600
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (	0.008860	0.008860	1–2	10–60 мин	2.551700
Цех № 5 Производство желтого фосфора Печь №6 Печное отделение, Ист. № 0089	Фосфин	0.0110	0.0110	1–2	10–60 мин	0.316800
	Сера диоксид	0,14	0,14	1–2	10–60 мин	4.03200
	диФосфор пентаоксид Фосфор (V) оксид	1.26900	1.26900	1–2	10–60 мин	36.54720
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (	0.08860	0.08860	1–2	10–60 мин	2.551700
Цех № 5 Производство желтого фосфора Печь №7 Печное отделение, Ист. № 0090	Фосфин	0.0110	0.0110	1–2	10–60 мин	0.31680
	Сера диоксид	0,14	0,14	1–2	10–60 мин	4.0320000
	диФосфор пентаоксид Фосфор (V) оксид	1.26900	1.26900	1–2	10–60 мин	36.54720

Наименование производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/с		Частота возникновения, раз/год	Продолжительность выброса, час, мин.	Годовая величина залповых выбросов,
		по регламенту	залповый выброс			
1	2	3	4	5	6	7
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (	0.08860	0.08860	1–2	10–60 мин	2.551700
Цех № 5 Производство желтого фосфора Печь №8 Печное отделение, Ист. № 0091	Фосфин	0.0110	0.0110	1–2	10–60 мин	0.3168000
	Сера диоксид	0,14	0,14	1–2	10–60 мин	4.0320000
	диФосфор пентаоксид Фосфор (V) оксид	1.26900	1.26900	1–2	10–60 мин	36.54720
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (	0.08860	0.08860	1–2	10–60 мин	2.55170
Цех № 2. Агломерации, Продувочные свечи Ист. № 0210	Фосфин	0.0580000	0.0580000	1-3	5–20 мин	0.200446
	Углерод оксид	315.9970	315.9970	1-3	5–20 мин	109.208700

2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников выбросов, классы опасности, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведены в таблицах 7-13..

Группа суммаций загрязняющих веществ представлена в таблице 14

Таблица 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год,

г. Тараз, Фосфорный завод, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.428445099	1.273008384	31.8252096
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.030662916	0.063685316	63.685316
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.2333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	12.278527	57.564245	1151.2849
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		14.872263	328.572282	657.144564
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010472056	0.01338065	8.92043333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.919430239	585.52746118	14638.1865
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	1.7812592	21.07911149	351.318525
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (635*)		0.01	0.001		2	6.745189225	100.804540255	100804.54

Продолжение таблицы 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год,

г. Тараз , Фосфорный завод, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.1641112	1.911	38.22
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	189.08540896	2459.73868876	49194.7738
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	381.425865164	767.11950908	255.706503
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.10435905	999.61238085	19992.2476
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	12.833769318	132.23144858	26446.2897
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.018083339	0.0258189	0.86063
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		3.01422734	3.6184373	0.07236875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год,

г. Тараз, Фосфорный завод, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, т/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)								
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0602	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0616	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0627	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0703	Этилбензол (675)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000034	0.0000396	39.6
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1210	Гидроксibenзол (155)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1325	Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032

Продолжение таблицы 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год,

г. Тараз, Фосфорный завод, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, т/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.53376	3.035124432	20.2341629
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23280556	2.040925	20.40925
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	402.06305108	5411.52300093	36076.82

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Продолжение таблицы 7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 год,

г. Тараз , Фосфорный завод, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, т/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10522	0.18668016	4.667004
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933181	13.378284	133.78284
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1154.31510931	10941.6883748	252252.877

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р.
или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 8 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2027 год

г.Тараз, ТОО «НДФЗ»

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (		0.01	0.001		2	7.002093225	103.992674255	103992.674

Продолжение таблицы 8 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2027 год

г.Тараз, ТОО «НДФЗ»

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	189.43552036	2462.04416976	49240.8834
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.77746205	1009.50781485	20190.1563
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 8 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2027 год

г.Тараз, ТОО «НДФЗ»

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)								
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0602	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0616	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0627	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0703	Этилбензол (675)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1210	Гидроксibenзол (155)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1325	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032

Продолжение таблицы 8 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2027 год

г.Тараз, ТОО «НДФЗ»

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	403.06079708	5424.64816793	36164.3211

Продолжение таблицы 8 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2027 год

г.Тараз, ТОО «НДФЗ»

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1144.7638045	10615.4705483	252994.149

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р.

или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 9 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2028 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (		0.01	0.001		2	7.002093225	103.992674255	103992.674

Продолжение таблицы 9Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2028 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	189.43552036	2462.04416976	49240.8834
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.77746205	1009.50781485	20190.1563
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 9 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2028 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)								
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0602	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0616	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0627	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0703	Этилбензол (675)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1210	Гидроксибензол (155)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1325	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032

Продолжение таблицы 9 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2028 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	403.06079708	5424.64816793	36164.3211

Продолжение таблицы 9 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2028 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1144.7638045	10615.4705483	252994.149

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р.

или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 10 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2029 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (		0.01	0.001		2	6.993968225	103.891761255	103891.761

Продолжение таблицы 10 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2029 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	173.35435636	2201.52931276	44030.5863
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.76596505	1009.17670085	20183.534
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 10 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2029 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)								
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0602	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0616	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0627	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0703	Этилбензол (675)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1210	Гидроксibenзол (155)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1325	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032

Продолжение таблицы 10 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2029 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	403.06079708	5424.64816793	36164.3211

Продолжение таблицы 10 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2029 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1128.6630185	10354.5236643	247676.317

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 11 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2030 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (		0.01	0.001		2	6.993968225	103.891761255	103891.761

Продолжение таблицы 11 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2030 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	156.46331736	1927.89448076	38557.8896
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.75139305	1008.75702685	20175.1405
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 11 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2030 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0602	Этен (Этилен) (669)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0616	Бензол (64)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0627	Метилбензол (349)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0703	Этилбензол (675)		0.02	0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1210	Гидроксибензол (155)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1325	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)								

Продолжение таблицы 11 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2030 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	403.06079708	5424.64816793	36164.3211

Продолжение таблицы 11 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2030 год

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Н а и м е н о в а н и е загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1111.7574075	10080.4691583	242195.227

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 12 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2031 год

г.Тараз -3, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (		0.01	0.001		2	6.993968225	103.891761255	103891.761

Продолжение таблицы 12 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2031 год

г.Тараз -3, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	611) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	156.46331736	1927.89448076	38557.8896
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.74031305	1008.43792285	20168.7585
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен,		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752

Продолжение таблицы 12 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2031 год

г.Тараз -3, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0514	Дивинил) (98)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0516	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0526	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0602	Этен (Этилен) (669)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0616	Бензол (64)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0618	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0620	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0621	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0627	Метилбензол (349)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0703	Этилбензол (675)		0.02	0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
0930	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1042	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1048	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532
1061	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1071	Этанол (Этиловый спирт) (667)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1210	Гидроксибензол (155)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1215	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1325	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
1401	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)								

Продолжение таблицы 12 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2031 год

г.Тараз -3, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль		0.5	0.15		3	384.47608608	5123.57584893	34157.1723

Продолжение таблицы 12 перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2031 год

г.Тараз -3, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	В С Е Г О :						1093.1616165	9779.07773534	240181.696

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р.

или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 13 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2032-2036 гг

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, ч	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Клас- с опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, т/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.437133987	1.280870234	32.0217559
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.23105019	0.47178081	1.5726027
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.031479584	0.064461116	64.461116
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.008166666	0.0177184	8.8592
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		0.5	0.15		3	0.0392	0.335	2.23333333
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	2.678527	15.470245	309.4049
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		8.500422	176.351036	352.702072
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0007581	0.00058305	0.58305
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00012	0.000044	0.14666667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.010860946	0.01383565	9.22376667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	33.360974906	458.67989088	11466.9973
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0015529	0.04	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	2.4738072	20.5257613	342.096022
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (611)		0.01	0.001		2	6.993968225	103.891761255	103891.761
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0010044	0.000964	0.00964
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000447	0.00079	0.0079
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0823056	0.221	4.42
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	156.46331736	1927.89448076	38557.8896
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0541584	1.034709632	129.338704

Продолжение таблицы 13 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2032-2036гг

г.Тараз, ТОО НДФЗ,

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, т/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	385.035039808	730.90892408	243.636308
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	66.74031305	1008.43792285	20168.7585
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	13.450304095	140.37077133	28074.1543
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.019000006	0.0259509	0.86503
0410	Метан (727*)				50		3.8202	4.416939	0.08833878
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.85622734	0.3384373	0.00676875
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.6939139	0.0700123	0.00233374
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.0943841	0.009523	0.00634867
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)		3	1		4	0.00000434	0.00002752	0.00002752
0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)		10			4	0.00000378	0.00002402	0.0000024
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3) (351)		0.5			3	0.00000394	0.000025	0.00005
0526	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0000014	0.00000892	0.00000297
0602	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.0733734	0.0076185	0.076185
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0.2			3	0.1120071	4.4314312	22.157156
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1- пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.00000246	0.00001562	0.0003905
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)		0.04	0.002		2	0.00000246	0.00001562	0.00781
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0996592	4.0878232	6.81303867
0627	Этилбензол (675)		0.02			3	0.0021879	0.0080903	0.404515
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000017	0.0000046	4.6
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)		0.02	0.002		2	0.00000356	0.0000226	0.0113
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0158	0.094	0.94
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.0032	0.0532	0.532

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Продолжение таблицы 13 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2032-2036 гг

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.03	0.216	0.0432
1071	Гидроксибензол (155)		0.01	0.003		2	0.0016	0.012	4
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.03842	1.90452	19.0452
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол- 1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.00000386	0.00002444	0.0002444
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.1583	0.438	43.8
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.040766	2.52112	7.2032
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропилен) (437)		0.3	0.03		3	0.00000096	0.0000061	0.00020333
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)			0.03		2	0.00000646	0.000041	0.00136667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.120558169	0.10450344	2.0900688
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0231	1.3806	1.3806
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.18971452	3.70505906	3.70505906
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.54208	3.045747744	20.304985
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.582	1.591	795.5
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0.15	0.05		3	0.0014	0.00254016	0.0508032
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.23319445	2.040981	20.40981
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	364.99327508	4807.95430993	32053.0287
2930	Пыль абразивная (Корунд белый,				0.04		0.10782	0.18785952	4.696488

Продолжение таблицы 13 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2032-2036 гг

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Монокорунд (1027*)				0.1		3.933738	13.382622	133.82622
2981	Пыль древесная (1039*)				0.02		17.29794	25.413542	1270.6771
	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)								
	В С Е Г О :						1073.6788055	9463.45619634	238077.552
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ 2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

Таблица 14 Таблица групп суммации загрязняющих веществ
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Номер группы суммации	Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
		Площадка:01,Площадка 1
01(03)	0303	Аммиак (32)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
02(04)	0303	Аммиак (32)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
03(05)	0303	Аммиак (32)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
04(02)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
07(31)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
08(33)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
	1071	Гидроксибензол (155)
13(06)	1071	Гидроксибензол (155)
	1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
35(27)	0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
37(39)	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
40(34)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	1071	Гидроксибензол (155)
41(35)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
42(28)	0322	Серная кислота (517)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
44(30)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
59(71)	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на

Пыли	0344	фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
	2902	Взвешенные частицы (116)
	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
	2936	Пыль древесная (1039*)
	2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)

2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов НДВ

Основной целью инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу является получение данных о количестве вредных веществ, отходящих от источника загрязнения.

Инвентаризация вредных выбросов включает в себя ознакомление с технологическим процессом оператора и определение загрязняющих веществ.

Проект нормативов эмиссий в атмосферный воздух разработан на основе инвентаризации источников выбросов вредных веществ в атмосферу.

Действующие нормативы ПДВ для ТОО «НДФЗ» установлены в проекте нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух (разрешение на эмиссии №KZ54VCZ03814914 от 05.01.2025 года, представлено в Приложении 1).

Выбросы вредных веществ в атмосферу от основного технологического оборудования определены инструментальным и расчетным методами, на основании следующих методических нормативных документов:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п.3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

3. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4) Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

4. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. №100-п.

5. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Динамика выбросов загрязняющих веществ за последние три года (2022–2024гг.), представленная в таблице 15, отражает фактические объемы.

Расчеты выбросов вредных веществ в атмосферу представлены в Приложении 13.

Таблица 15 Сравнительный анализ действующих и запрашиваемых нормативов выбросов

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время, час	Степень очистки, %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
1	В/О, В-1	0001	пыль неор.	45,71028	1300	80,0	0,27	0,27	0,27	270	12,341776	57,759512
2	В-2	0002	пыль неор.	45,7101731	1300	80,0	0,27	0,27	0,27	270	12,341747	57,759376
3	ПУ-1, В-1	0003	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	0,325	0,325	0,325	325	0,992429	4,644568
4	В-2	0004	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	0,325	0,325	0,325	325	0,992429	4,644568
5	ПУ-1А,В-3	0005	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	0,346	0,346	0,345	346	1,056555	4,944677
6	В-4	0006	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	0,345	0,346	0,34	346	1,056555	4,944677
7	ПУ-2, В-5	0043	пыль неор.	0,8312654	5320	80,0	1,13	1,13	1,13	1130	0,939330	17,990048
8	В-6	0044	пыль неор.	1,6687284	5320	80,0	0,62	0,62	0,62	620	1,034612	19,814889
9	ПУ-3, В-7	0041	пыль неор.	0,8340928	5320	80,0	0,375	0,375	0,375	375	0,312785	5,990458
10	В-8	0042	пыль неор.	0,8340928	5320	80,0	0,375	0,375	0,375	375	0,312785	5,990458
11	В-1	0007	пыль неор.	8,3415175	1218	80,0	0,24	0,24	0,237	240	2,001964	8,778212
12	В-2	0008	пыль неор.	8,3415175	1218	80,0	0,239	0,24	0,238	240	2,001964	8,778212
13	В-3	0009	пыль неор.	3,0536281	1500	80,0	0,227	0,228	0,226	228	0,696227	3,759626
14	В-4	0010	пыль неор.	3,0536281	1500	80,0	0,228	0,228	0,26	260	0,793943	4,287292
15	В-5	0011	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	0,228	0,227	0,226	228	0,696227	3,052816
16	В-6	0012	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	0,227	0,228	0,228	228	0,696227	3,052816
19	В-9	0015	пыль неор.	0,6997898	1218	80,0	0,182	0,183	0,181	183	0,128062	0,561526
20	В-10	0016	пыль неор.	1,6858572	1218	80,0	0,22	0,221	0,22	221	0,372574	1,633662
21	В-11	0017	пыль неор.	1,0093623	1218	80,0	0,369	0,369	0,267	369	0,372455	1,633141
22	В-12	0018	пыль неор.	1,0093623	1218	80,0	0,368	0,367	0,366	368	0,371445	1,628712
23	В-13	0019	пыль неор.	1,7581138	1218	80,0	0,211	0,212	0,211	212	0,372720	1,634303
25	В-16	0022	пыль неор.	1,2087278	2000	80,0	0,263	0,264	0,263	264	0,319104	2,297549
26	В-17	0023	пыль неор.	1,2087278	2300	80,0	0,377	0,378	0,375	378	0,456899	3,783124
27	В-18	0024	пыль неор.	2,4936392	2300	80,0	0,181	0,179	0,181	181	0,451349	3,737170

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время, час	Степень очистки, %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
28	В-1	0025	пыль неор.	34,7061165	3300	95,0	0,161	0,161	0,16	161	5,587685	66,381698
29	В-2	0026	пыль неор.	41,928638	3300	95,0	0,133	0,133	0,132	133	5,576509	66,248927
30	В-3	0027	пыль неор.	11,8031207	2700	95,0	0,212	0,211	0,212	212	2,502262	24,321987
31	В-1	0028	пыль неор.	5,8018933	2520	95,0	0,225	0,225	0,223	225	1,305426	11,842825
32	В-2	0029	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	0,208	0,208	0,207	208	1,306903	11,856224
33	В-3	0030	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	0,207	0,208	0,206	208	1,306903	11,856224
34	В-4	0031	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	0,208	0,207	0,206	208	1,306903	11,856224
35	В-5	0032	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	0,206	0,208	0,205	208	1,306903	11,856224
36	В-7	0033	пыль неор.	2,0420352	1630	95,0	0,271	0,27	0,279	279	0,569728	3,343164
37	В-9	0034	пыль неор.	1,8005253	1690	95,0	0,198	0,2	0,199	200	0,360105	2,190879
38	В-10	0035	пыль неор.	2,0420352	1620	95,0	0,264	0,264	0,262	264	0,539097	3,144014
39	В-11	0036	пыль неор.	2,0420352	1620	95,0	0,263	0,264	0,262	264	0,539097	3,144014
40	В-12	0037	пыль неор.	2,8990381	1620	95,0	0,281	0,283	0,282	283	0,820428	4,784736
41	В-13 а	0039	пыль неор.	1,749842	1620	95,0	0,469	0,466	0,468	469	0,820676	4,786182
44	Шихт. отд. АТУ-1	0046	пыль неор.	36,0968996	6900	95,0	0,215	0,212	0,214	215	7,760833	192,779092
46	А/К АТУ-1	0062	пыль неор.	4,9209907	6900	95,0	0,128	0,126	0,13	130	0,639729	15,890868
47	АТУ-2	0063	пыль неор.	4,8204598	6000	95,0	0,133	0,13	0,131	133	0,641121	13,848214
48	АТУ-3	0064	пыль неор.	4,9209907	6000	95,0	0,128	0,128	0,13	130	0,639729	13,818146
49	АТУ-7	0065	пыль неор.	4,9209907	4800	95,0	0,13	0,127	0,129	130	0,639729	11,054517
50	АТУ-8	0066	пыль неор.	3,7598581	6900	95,0	0,117	0,115	0,116	117	0,439903	10,927191
51	ОПС АТУ-1	0048	пыль неор.	13,0327008	7440	95,0	0,056	0,054	0,057	57	0,742864	19,896869
52	АТУ-2	0049	пыль неор.	3,3822112	7440	95,0	0,059	0,06	0,058	60	0,202933	5,435357
53	АТУ-3	0050	пыль неор.	3,4726113	4512	95,0	0,212	0,21	0,211	212	0,736194	11,958146
54	АТУ-4	0051	пыль неор.	3,3256703	4512	95,0	0,108	0,106	0,105	108	0,359172	5,834103
56	АТУ-6	0053	пыль неор.	13,0327008	4800	95,0	0,06	0,06	0,06	60	0,781962	13,512303
57	АТУ-7	0054	пыль неор.	13,8058271	5000	95,0	0,053	0,055	0,054	55	0,759320	13,667760
58	ПУ-5 АТУ-1	0055	пыль неор.	3,3635077	7100	95,0	0,075	0,072	0,074	75	0,252263	6,447842

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час	Степень очистки , %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
59	АТУ-2	0056	пыль неор.	3,4196181	4800	95,0	0,064	0,06	0,063	64	0,218856	3,781832
60	АТУ-3	0057	пыль неор.	1,4393403	4800	95,0	0,175	0,176	0,174	176	0,253324	4,377439
63	Шихт. отд. В-1	0073	пыль неор.	28,90272	1560	96 / 98	0,3	0,3	0,3	300	8,670816	48,695303
64	В-3	0075	пыль неор.	41,6735407	3000	96 / 98	0,254	0,254	0,254	254	10,585079	114,318853
65	В-4	0076	пыль неор.	38,3274304	1560	96 / 98	0,25	0,25	0,25	250	9,581858	53,811715
66	В-9	0077	пыль неор.	35,8455722	2100	96 / 98	0,26	0,26	0,26	260	9,319849	70,458058
67	В-11	0079	пыль неор.	41,1234478	2100	96 / 98	0,255	0,255	0,255	255	10,486479	79,277781
68	В-12	0080	пыль неор.	36,567196	2100	96 / 98	0,258	0,258	0,258	258	9,434337	71,323588
69	Отд.загрузки В-1	0083	пыль неор.	8,2780966	5000	96 / 98	0,19	0,19	0,19	190	1,572838	28,311084
70	В-2	0084	пыль неор.	12,9433617	4853	96 / 98	0,163	0,163	0,163	163	2,109768	36,859335
	В-2	0084	СО	12,9433617	2920		168	170	165	170	2,200371	23,130300
71	В-3	0085	пыль неор.	10,280862	4853	96 / 98	0,163	0,163	0,163	163	1,675781	29,277235
	В-3	0085	СО	10,280862	2920		205	208	210	210	2,158981	22,695208
72	В-4	0086	пыль неор.	12,9433617	4853	96 / 98	0,163	0,163	0,163	163	2,109768	36,859335
	В-4	0086	СО	12,9433617	2920		166,5	168,9	165,2	168,9	2,186134	22,980641
73	В-5	0087	пыль неор.	10,280862	4853	96 / 98	0,163	0,163	0,163	163	1,675781	29,277235
	В-5	0087	СО	10,280862	2920		205,9	208,4	209,15	209,15	2,150242	22,603344
76	Цех №17 В-1	0154	пыль древ.	1,1107014	289	80,0	0,85	0,85	0,85	850	0,944096	0,982237
77	В-9	0202	пыль древ.	1,486366	1250	80,0	0,407	0,406	0,408	408	0,606437	2,728967
78	В-2	0155	пыль древ.	0,8397972	564	80,0	0,33	0,328	0,329	330	0,277133	0,562691
79	В-3	0156	пыль древ.	0,8397972	1230	80,0	1,8	1,8	1,8	1800	1,511635	6,693520
80	В-4	0157	пыль древ.	0,8395993	1067	80,0	0,377	0,379	0,38	380	0,319048	1,225527
81	В-5	0158	пыль древ.	0,8395993	1200	80,0	0,325	0,326	0,328	328	0,275389	1,189680
83	Отд.РКК Ц/Ф 710/1	0116	пыль ТПФН	0,8331896	958		0,24	0,238		240	0,199966	0,689643
84	Отд.РКК Ц/Ф 710/2	0117	пыль ТПФН	0,833	958		0,24	0,237	0,24	240	0,199920	0,689484
85	Скл. гот.прод. Ц/Ф 636	0120	пыль ТПФН	0,1440224	958		0,83	не	не	830	0,119539	0,412266

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время , час	Степень очистки , %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
								работал	работал			
86	Ц/Ф 672/1	0121	пыль ТПФН	0,1440224	958		0,83	0,83	0,83	830	0,119539	0,412266
87	Ц/Ф 672/2	0122	пыль ТПФН	0,1440224	958		0,83	0,83	0,83	830	0,119539	0,412266
88	Ц/Ф 672/3	0123	пыль ТПФН	0,1440224	958		0,83	0,83	0,83	830	0,119539	0,412266
90	Ц/Ф 614/1	0125	пыль ТПФН	0,1487905	1500		0,83	0,83	0,83	830	0,123496	0,666878
91	Ц/Ф 614/2	0126	пыль ТПФН	0,1487905	114		0,83	0,83	0,83	830	0,123496	0,050683
92	Пр-во гран.ТПФН В - 35	0222	пыль ТПФН	1,5554418	5750		0,68	0,68	не работ	680	1,057700	21,894390
93	Отд.нейтр. Ц/Ф 110/1	0112	сода калыц.	0,1489704	750		0,83	0,83	0,83	830	0,123645	0,333842
94	Отд.нейтр. Ц/Ф 110/2	0114	сода калыц.	0,1489704	750		0,83	0,83	0,83	830	0,123645	0,333842
95	Скл. гот.прод. Ц/Ф 632	0118	сода калыц.	0,1489704	958		0,83	0,83	0,83	830	0,123645	0,426427
96	Ц/Ф 2/1 (3/1)	0127	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	не работ	800	0,146461	0,476115
97	Ц/Ф 2/2 (3/2)	0128	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	не работ	800	0,146461	0,476115
98	Ц/Ф 2/3 (3/3)	0129	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	0,8	800	0,146461	0,476115
99	Ц/Ф 2/4(3/4)	0130	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	0,8	800	0,146461	0,476115
100	ВЗП-300	0132	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	не работ	800	0,146461	0,476115
101	ВЗП-500	0133	сода калыц.	0,1830763	903		0,8	0,8	не работ	800	0,146461	0,476115
102	Вагоноопрокидыватель В-3	0191	сода калыц.	11,2532112	1218	80	0,085	0,084	0,084	85	0,956523	4,194162
103	Суш.б-н 3	0238	пыль неор.	15,277778	3527	99,0	78,219	78,9	79,291	79,291	1,211390	15,381261
			NO2	15,277778	3527	99,0	22,8	23	22,95	23	0,351389	4,461656
			CO	15,277778	3527	99,0	29,8	28,99	29,9	29,9	0,456806	5,800157
104	Суш.б-н 4	0239	пыль неор.	15,277778	3527	99,0	78,319	77,463	79,195	79,195	1,209924	15,362647
			NO2	15,277778	3527	99,0	22,9	22,99	22,85	22,99	0,351236	4,459714
			CO	15,277778	3527	99,0	29,9	28,95	29,87	29,9	0,456806	5,800157
105	печь ФС-2	0234	пыль неор.	15,278	1763,5	95,0	300	300	300	300	4,583400	29,098173
			NO2	15,278	1763,	95,0	22,56	22,87	22,93	22,93	0,350325	2,224073

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время, час	Степень очистки, %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
			СО	15,278	1763,5	95,0	29,85	28,75	29,4	29,85	0,456048	2,895266
106	Агломашина 2	0068	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	52,65	54,678	55,367	55,367	15,521064	251,441237
			P2O5	280,3305957	4500	53,0	21,45	22,08	21,93	22,08	6,189700	100,273140
			PH3	280,3305957	4500		2,56	2,486	2,62	2,62	0,734466	11,898349
			HF	280,3305957	4500	70,0	4,952	5,45	5,326	5,45	1,527802	24,750392
			SO2	280,3305957	4500	96,0	154,678	157,365	158,429	158,429	44,412496	719,482435
			NO2	280,3305957	4500		13,9	14,2	14,5	14,5	4,064794	65,849663
			CO	280,3305957	4500		30,8	30,98	31,05	31,05	8,704265	141,009093
107	Агломашина 3	0069	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	55,698	54,785	56,146	56,146	15,739442	254,978960
			P2O5/дифосфор	280,3305957	4500	53,0	21,862	21,457	21,956	21,956	6,154939	99,710012
			PH3/ фосфин	280,3305957	4500		2,43	2,356	2,624	2,624	0,735587	11,916509
			HF/-фторист. Газообр	280,3305957	4500	70,0	4,785	4,963	5,186	5,186	1,453794	23,551463
			SO2	280,3305957	4500	96,0	157,689	160,254	158,752	160,254	44,924099	727,770404
			NO2	280,3305957	4500		13,9	14,3	14,5	14,5	4,064794	65,849663
			CO	280,3305957	4500		30	31	30	31	8,690248	140,782018
108	Эл.фильтр УГ-115	0058	пыль неор.	184,9769754	7414	95,0	105,489	106,058	105,935	106,058	19,618288	523,619954
109	Эл.фильтр УГ-230-2	0060	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	141,785	138,654	139,257	141,785	82,901783	1343,008885

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час	Степень очистки , %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
			P2O5	584,7006583	4500		27,56	28,036	27,965	28,036	16,392668	265,561222
			PH3	584,7006583	4500		2,745	2,913	2,854	2,913	1,703233	27,592375
			HF	584,7006583	4500		3,025	2,852	2,934	3,025	1,768719	28,653248
			SO2	584,7006583	4500		44,652	43,879	45,532	45,532	26,622590	431,285958
			NO2	584,7006583	4500		3,25	3,3	2,9	3,3	1,929512	31,258094
			CO	584,7006583	4500		6,5	6,4	6,5	6,5	3,800554	61,568975
110	Эл.фильтр УГ-230-3	0061	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	142,762	143,321	141,782	143,321	83,799883	1357,558105
			P2O5	584,7006583	4500		27,654	27,964	27,465	27,964	16,350569	264,879218
			PH3	584,7006583	4500		2,721	2,856	2,894	2,894	1,692124	27,412409
			HF	584,7006583	4500		3,045	2,967	2,891	3,045	1,780414	28,842707
			SO2	584,7006583	4500		44,62	45,478	45,866	45,866	26,817880	434,449656
			NO2	584,7006583	4500		3,1	3,2	3,3	3,3	1,929512	31,258094
			CO	584,7006583	4500		6,2	6,4	6,45	6,45	3,771319	61,095368
111	Пневмотранспорт УГ-230	0071	пыль неор.	1,5708	2920		1856,423	1892,004	1882,364	1892,004	2,971960	31,241244
112	Пневмотранспорт УГ-115	0072	пыль неор.	2,2619467	2920		1302,567	1289,967	1308,478	1308,478	2,959707	31,112440
113	Узел сл.ш. ПАСС 5	0098	пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	18,856	19,35	18,265	19,35	0,483741	6,008063
			HF	24,9995377	3450	96,0	12,85	12,931	13,018	13,018	0,325444	4,042014
			SO2	24,9995377	3450	96,0	14,856	14,937	15,021	15,021	0,375518	4,663934

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время , час	Степень очистки , %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	16,218	16,324	15,978	16,324	0,408092	5,068503
			PH3	24,9995377	3450		5,108	4,897	4,998	5,108	0,127698	1,586009
			пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	19,025	18,856	19,278	19,278	0,481941	5,985707
	ПАСС 6		HF	24,9995377	3450	96,0	12,56	13,1	12,87	13,1	0,327494	4,067475
			SO2	24,9995377	3450	96,0	14,896	14,968	15,007	15,007	0,375168	4,659587
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	15,968	16,027	15,785	16,027	0,400668	4,976297
			PH3	24,9995377	3450		5,022	4,975	4,766	5,022	0,125548	1,559306
			114	ПАСС 7	0099	пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	18,825	19,56	18,264
HF	24,9995377	3450				96,0	13,384	13,181	13,408	13,408	0,335194	4,163109
SO2	24,9995377	3450				96,0	14,365	14,871	15,004	15,004	0,375093	4,658655
P2O5	24,9995377	3450				70,0	16,233	15,901	16,042	16,233	0,405817	5,040247
PH3	24,9995377	3450					5,174	5,009	4,995	5,174	0,129348	1,606502
ПАСС 8	пыль неор.	24,9995377		3450		83,0	15,784	16,027	16,155	16,155	0,403868	5,016041
	HF	24,9995377		3450		96,0	12,895	12,568	13,212	13,212	0,330294	4,102251
	SO2	24,9995377		3450		96,0	14,874	14,935	14,762	14,935	0,373368	4,637231
	P2O5	24,9995377		3450		70,0	15,899	16,057	15,376	16,057	0,401418	4,985612
	PH3	24,9995377		3450			4,895	4,758	5,021	5,021	0,125523	1,558996
115	1-ое отд.Узел слива ф/ф.	0093	пыль неор.	128,9231085	412		5,175	5,226	5,371	5,371	0,692446	1,027036
			P2O5	128,9231085	412		35,625	34,759	35,894	35,894	4,627566	6,863606
			PH3	128,9231085	412		3,368	3,421	3,487	3,487	0,449555	0,666780
			HF	128,9231085	412		20,263	19,875	19,966	20,263	2,612369	3,874666
			SO2	128,9231085	412		19,857	20,224	19,467	20,224	2,607341	3,867208
116	2-ое отд.	0092	пыль неор.	128,9231085	412		5,236	4,968	5,188	5,236	0,675041	1,001221
			P2O5	128,923108	412		36,878	36,745	36,985	36,985	4,768221	7,072225

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час	Степень очистки , %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
				5								
			PH3	128,9231085	412		3,455	3,278	3,502	3,502	0,451489	0,669648
			HF	128,9231085	412		20,206	19,985	20,187	20,206	2,605020	3,863766
			SO2	128,9231085	412		20,635	19,857	20,27	20,635	2,660328	3,945798
117	Руднтерм. Эл.печь 5	0088	P2O5	2,7803095	8000		422,432	428,036	425,784	428,036	1,190073	34,274102
			PH3	2,7803095	8000		3,458	2,968	2,157	3,458	0,009614	0,276883
			HF	2,7803095	8000		30,875	31,056	30,278	31,056	0,086345	2,486736
			SO2	2,7803095	8000		48,986	49,572	48,375	49,572	0,137826	3,969389
118	Руднтерм. Эл.печь 6	0089	P2O5	2,7803095	8000		452,784	454,135	451,982	454,135	1,262636	36,363917
			PH3	2,7803095	8000		3,58	3,127	3,486	3,58	0,009954	0,286675
			HF	2,7803095	8000		31,078	30,274	30,854	31,078	0,086406	2,488493
			SO2	2,7803095	8000		49,562	48,575	49,961	49,961	0,138907	4,000522
119	Руднтерм. Эл.печь 7	0090	P2O5 (338)	2,7803095	8000		451,236	455,241	448,752	455,241	1,265711	36,452477
			PH3 (315)	2,7803095	8000		3,457	3,182	3,478	3,478	0,009670	0,278496
			HF	2,7803095	8000		30,875	30,996	31,054	31,054	0,086340	2,486592
			SO2	2,7803095	8000		49,354	48,785	49,574	49,574	0,137831	3,969533
120	Руднтерм. Эл.печь 8	0091	P2O5	2,7803095	8000		447,568	453,985	452,31	453,985	1,262219	36,351907
			PH3	2,7803095	8000		3,058	3,366	2,957	3,366	0,009359	0,269539
			HF	2,7803095	8000		30,874	31,024	30,475	31,024	0,086256	2,484173
			SO2	2,7803095	8000		48,354	49,236	48,968	49,236	0,136891	3,942461
121	ТФК -3	0107	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	116,891	-	-	116,891	1,947893	29,630959
	ТФК -4	0107	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	117,032	116,547	116,985	117,032	1,950243	29,666706
122	Отд. нейтрализации сточных вод	0106	P2O5	3,3001449	8640	70,0	15,053	15,105	15,074	15,105	0,049849	1,550503

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

№ п/п	Наименование ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время, час	Степень очистки, %	Выбросы загрязняющих веществ, г/м3				НДВ 2026	
							2022	2023	2024	Среднее за 3 года	г/с	т/год
	Скруббер		РН3	3,3001449	8640		2,987	2,954	2,987	2,987	0,009858	0,306623
123	Абсорбер	0232	H2S	3,3611114	5750	98,0	14,256	14,587	14,608	14,608	0,049099	1,016349
124	Абсорбер -1	0113	сода кальц.	4,584212	3570		65	65	65	65	0,297974	3,829562
	Абсорбер - 2		сода кальц.	4,584213	3570		65	65	65	65	0,297974	3,829562
125	ИТПН -1	0108	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	204,568	208,124	206,35	208,124	5,783288	148,716094
			NO2	27,7877012	7143,0		172,036	173,5	172,9	173,5	4,821166	123,975319
			CO	27,7877012	7143,0		34,562	35,87	34,96	35,87	0,996745	25,631098
	ИТПН -2		пыль ТПФН	27,7877012	7143,0		-	209,54	-	209,54	5,822635	149,727894
			NO2	27,7877012	7143,0		-	171,1	-	171,1	4,754476	122,260399
			CO	27,7877012	7143,0		-	35,8	-	35,8	0,994800	25,581083
126	ПГУУ - Абсорбер	0237	пыль	11,11	7200	95,0	5,8	5,9	6,05	6,05	0,067216	1,742239
			P2O5	11,11	7200	70,0	74,852	75,224	74,985	75,224	0,835739	21,662355
			РН3	11,11	7200		49,823	48,758	49,365	49,823	0,553534	14,347601
127	Котельная (газ)	0162	NO2	49,645	8000		87,5	86,9	87,3	87,5	4,343938	125,105414
			NO	49,645	8000		13,95	13,8	13,91	13,95	0,692548	19,945382
			CO	49,645	8000		102,74	103,5	102,98	103,5	5,138258	14,798183
											707,6979	10407,151510

3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОРМАТИВОВ НДВ

3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города

Математическое моделирование рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере и расчет величин приземных концентраций выполнено по программному комплексу «Эра», версия 3.0.406, разработчик фирма «Логос-Плюс» (г. Новосибирск). Программа согласована с ГГО им. А.И. Воейкова и в соответствии с «Инструкцией по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу» разрешена к применению в Республике Казахстан.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере представлены в таблице 16.

Таблица 16 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности, $\square$	1
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, °С	34,6
Средняя минимальная температура наиболее холодного месяца года, °С	-7
Средняя роза ветров, %:	
С	16
СВ	11
В	5
ЮВ	7
Ю	23
ЮЗ	15
З	11
СЗ	12
Средняя скорость ветра, м/с	2,6
Скорость ветра (U^*), повторяемость которой составляет 5%, м/с	7

Уровень загрязнения атмосферного воздуха и фоновые концентрации

Атмосферный воздух является одним из главных и наиболее значительных компонентов окружающей среды, состояние, которого существенно влияет на глобальную и региональную климатическую систему.

Расчеты загрязнения атмосферы проводились по максимально возможным выбросам вредных веществ, при максимальной загрузке технологического оборудования с учетом коэффициента одновременности работы оборудования.

Расчет рассеивания производился исходя из условия работы оборудования:

- в дробильно-сушильном цехе №1 одновременно работает 1 вагоноопрокидывателя, 1 валковая и конусная дробилка, 1 сушильный аппарат;
- в работе одновременно 1 агломашины (1 зона спекания и 1 зона охлаждения);
- 4 печи цеха по производству желтого фосфора №5;
- 1 линия ТФК, 1 линия ТПФН, 1 линия ФК;
- Промышленная котельная (цех №20) в работе 3 котла.

Моделирование и анализ уровня загрязнения приземного слоя атмосферы

Математическое моделирование рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере и расчет величин приземных концентраций выполнено по программному комплексу «Эра», разработчик фирма «Логос-Плюс» (г, Новосибирск). Программа согласована с ГГО им. А.И. Воейкова и в соответствии с «Инструкцией по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу» разрешена к применению в Республике Казахстан.

В качестве критерия для оценки уровня загрязнения атмосферного воздуха применялись значения максимально разовых предельно допустимых концентраций веществ в атмосферном воздухе для населенных мест, при отсутствии утвержденных значений ПДК для веществ - ориентировочно безопасные уровни воздействия (ОБУВ).

Максимально разовые ПДК относятся к 20-30 минутному интервалу времени и определяют степень кратковременного воздействия примеси на организм человека. Значения ПДК и ОБУВ приняты на основании следующих действующих санитарно-гигиенических нормативов:

- максимально-разовые (ПДК м.р.), согласно приложению 1 к «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» (утвержденных приказом Министра здравоохранения РК от 2 августа 2022 года № КР ДСМ -70);

- ориентировочные безопасные уровни воздействия - ОБУВ, согласно Таблице 2 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» (утвержденных приказом Министра здравоохранения РК от 2 августа 2022 года № КР ДСМ -70).

Для веществ, которые не имеют ПДК_{м.р.}, приняты значения ориентировочно безопасных уровней загрязнения воздуха (ОБУВ).

Согласно санитарным нормам РК, на границе СЗЗ и в жилых районах концентрация ЗВ в атмосферном воздухе, не должна превышать 1 ПДК.

Некоторые группы веществ при совместном присутствии, обладают суммирующим эффектом воздействия, требования к которым определяются соотношением:

$$C_1/\text{ПДК}_1 + C_2/\text{ПДК}_2 + \dots + C_n/\text{ПДК}_n < 1$$

Установление нормативов выбросов с учетом суммирующего эффекта в атмосферном воздухе ряда веществ ужесточает требования к количеству их поступления в атмосферу.

По степени воздействия на организм человека выбрасываемые вещества подразделяются в соответствии с санитарными нормами на четыре класса опасности. Группы веществ с суммирующим эффектом воздействия приводятся в соответствии с нормативным документом РК «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» (утвержденных приказом Министра здравоохранения РК от 2 августа 2022 года № КР ДСМ -70).

На рассеивание загрязняющих веществ в атмосфере в значительной степени влияют метеорологические условия местности (температура воздуха, скорость и повторяемость направлений ветра) и характер подстилающей поверхности.

Климатические характеристики, использованные в расчете, приняты по данным РГП Казгидромет (приложение 14).

Для проведения расчетов рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе расположения предприятия, взят расчетный прямоугольник размером 8400×6300 м с шагом сетки 300 м, угол между координатной осью ОХ и направлением на север составляет 90°.

Расчёт концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы выполнялся на расчётном прямоугольнике, а также на границах санитарно-защитной и жилой зон по направлениям «розы ветров».

Согласно письму №11-1-06/3032 ЕЕ78С62848674F8 от 03.10.2025 г. в селе Бирлесу-Енбек Жамбылской области пункт наблюдения за состоянием загрязнения атмосферного воздуха отсутствует, в связи с чем позиционирование НМУ по данному населенному пункту не осуществляется. В расчете рассеивания учтены фоновые концентрации г. Тараз. Однако, г.Тараз находится на значительном расстоянии от ТОО «НДФЗ». На рисунке 1 представлено территориальное расположение г. Тараз и ТОО «НДФЗ».

Расчеты загрязнения атмосферы проводились по максимально возможным выбросам вредных веществ, при максимальной загрузке технологического оборудования с учетом коэффициента одновременности работы оборудования.

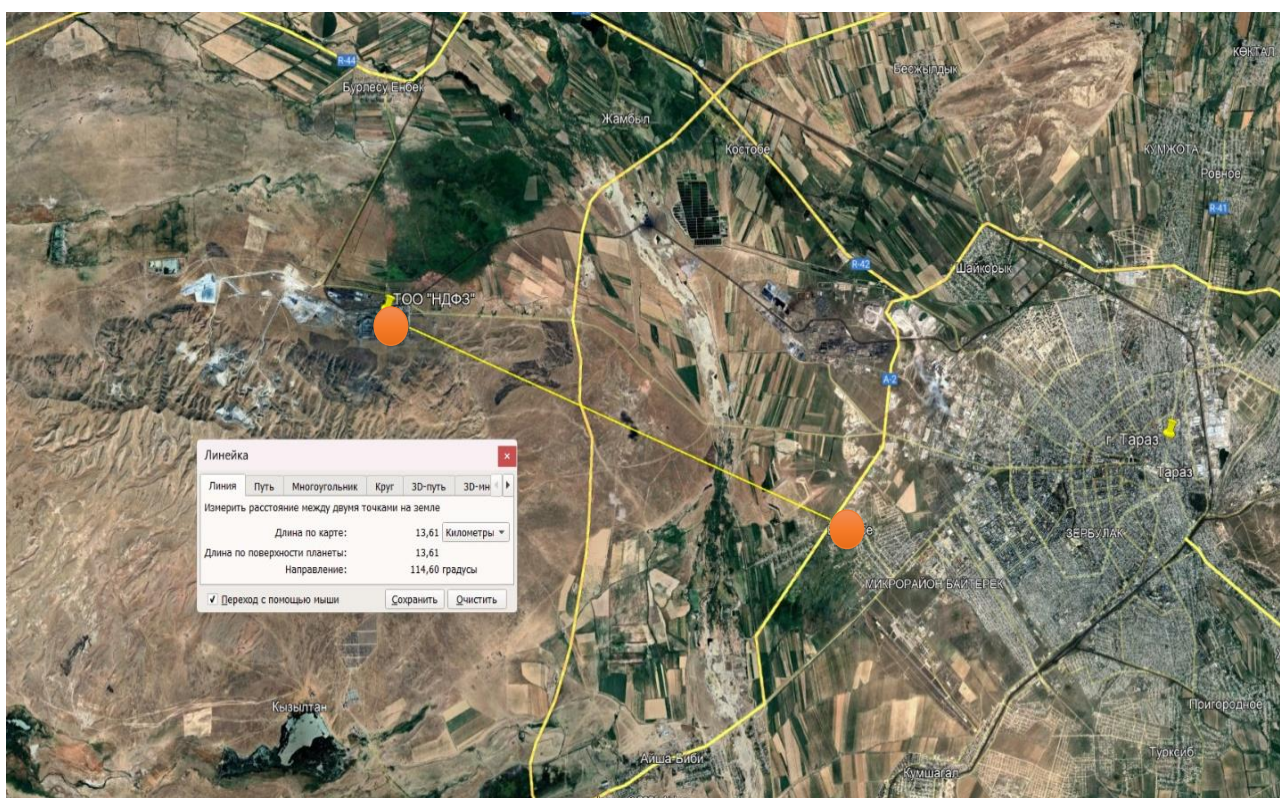


Рисунок 1. Схема территориального расположения г. Тараз и ТОО «НДФЗ»

3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

Анализ полученных результатов расчётов приземных концентраций загрязняющих веществ от производственной площадки (без учёта фоновой концентрации в с. Бирлесу-Енбек, но с учётом фоновой концентрации в г. Тараз) показывает, что на границах санитарно-защитной и жилой зон максимальная концентрация загрязняющих веществ не превышает 1 ПДК. Результаты расчета рассеивания представлены в таблице 17.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы представлен в таблице 18.

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы от деятельности ТОО «НДФЗ» в виде карт-схем рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы приведены в Приложении 16.

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на границе жилой зоны, границе области воздействия промплощадки предприятия при штатной работе оборудования в периоды НМУ (ветер в сторону с.Бирлесу Енбек, г.Тараз) приведен в таблице 19.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы представлен в таблице 15.

Границы области воздействия предприятия представлена в период НМУ приведена на рис.2.

Таблица 17 Сводная таблица результатов расчетов рассеивания на 2026 год (при штатной работе)

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	36,944527	0,094943	0,004825	0,00121	0,003999	0,001822	35
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	16,374655	0,349244	0,004994	0,001222	0,004415	0,002056	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	116,744751	0,33783	0,013961	0,003586	0,011769	0,005399	35
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,358333	0,027801	0,001448	0,000308	0,001118	0,000477	3
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	8,400526	0,183247	0,000873	0,000112	0,000705	0,000267	1
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	2,536097	1,098449	0,116784	0,039292	0,108363	0,059639	11
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	11,38195	0,308878	0,024289	0,004785	0,021313	0,00893	13
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	5,814423	0,006271	0,00051	0,0001	0,000431	0,000173	7
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	12,857947	0,241302	0,001363	0,000234	0,001034	0,000356	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	28,990051	0,042008	0,003364	0,000806	0,002814	0,001262	26
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	15,291102	1,02194	0,863911	0,859748	0,861671	0,862819	27
0303	Аммиак (32)	0,032693	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000036	0,198507	0,198501	0,198501	0,198501	0,198501	1
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	222,531448	3,154488	0,234963	0,096546	0,215007	0,127291	40
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,000325	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	6
0322	Серная кислота (517)	0,022127	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	9
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	58,45013	1,059965	0,006451	0,000987	0,004998	0,002055	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	7,568071	0,669968	0,501544	0,496495	0,500217	0,500183	13
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,830018	0,192406	0,020487	0,007299	0,019136	0,010731	15
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	4,101962	0,811126	0,706301	0,702803	0,705395	0,70572	32

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	149,997864	2,127895	0,168291	0,068637	0,152802	0,091276	35
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	18,731695	0,413163	0,196964	0,081274	0,186164	0,11663	51
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1,826313	0,021035	0,000324	0,000093	0,000291	0,000132	17
0410	Метан (727*)	0,012985	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	1,032588	0,078566	0,001335	0,000392	0,001103	0,000617	13
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	0,373235	0,031859	0,000513	0,000147	0,000425	0,000231	8
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1,015327	0,086667	0,001397	0,000401	0,001155	0,000628	8
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	< 0.000001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	< 0.000001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3) (351)	0,000001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0526	Этен (Этилен) (669)	< 0.000001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0602	Бензол (64)	3,807228	0,332162	0,005426	0,001537	0,004487	0,00244	8
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,611284	0,042755	0,002827	0,000788	0,00228	0,001222	11
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а- Метилстирол) (356)	0,00001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)	0,00001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
0621	Метилбензол (349)	1,498834	0,128095	0,002213	0,000644	0,001772	0,000976	10
0627	Этилбензол (675)	1,586278	0,141184	0,002276	0,000651	0,001882	0,001023	9
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	18,219683	0,330407	0,002009	0,000307	0,001558	0,00064	2
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0,00003	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,086266	0,017608	0,001124	0,0003	0,000896	0,000409	1
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	0,017472	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,003276	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
1071	Гидроксибензол (155)	0,087358	0,017831	0,001139	0,000303	0,000907	0,000414	1

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд. 0,00078	Колич.ИЗА
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,063693	0,025612	0,001741	0,000473	0,001591	0,00078	1
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	0,000006	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,051638	0,025787	0,00415	0,001441	0,003775	0,001997	2
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,019309	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)	< 0.000001	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	0,000004	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	83,205132	2,018664	0,070091	0,025979	0,056149	0,032375	10
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,00786	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	2
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	4,010087	0,129376	0,00931	0,002896	0,007285	0,003841	18
2902	Взвешенные частицы (116)	34,735455	0,85246	0,810191	0,807402	0,809769	0,80924	40
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,529597	0,002014	0,000085	0,000015	0,000072	0,000028	1
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	78,107887	1,630669	0,008199	0,001077	0,006559	0,002522	30
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1495,3695	34,857334	0,671404	0,205046	0,558273	0,324449	120
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	88,149323	0,784589	0,014251	0,003687	0,012462	0,005721	25
2936	Пыль древесная (1039*)	169,75209	10,671085	0,304478	0,077615	0,244589	0,11634	6

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	2661,54101	17,625906	0,713328	0,193129	0,655988	0,227084	10
6001	0303 + 0333	0,862711	0,192406	0,01943	0,007315	0,019142	0,010746	15
6002	0303 + 0333 + 1325	0,914349	0,214876	0,021655	0,008738	0,021378	0,01253	16
6003	0303 + 1325	0,084331	0,025787	0,003849	0,001457	0,003821	0,002013	2
6004	0301 + 0304 + 0330 + 2904	22,859203	0,810555	0,026345	0,009669	0,022781	0,013686	36
6007	0301 + 0330	22,859167	0,810555	0,026343	0,009668	0,022779	0,013685	36
6008	0301 + 0330 + 0337 + 1071	27,048489	0,991098	0,032409	0,011949	0,02786	0,016906	44
6013	1071 + 1401	0,106667	0,017831	0,001455	0,000418	0,001264	0,00061	2
6035	0184 + 0330	20,426018	0,359038	0,012281	0,004406	0,010465	0,006197	14
6037	0333 + 1325	0,881656	0,214876	0,021646	0,008722	0,021372	0,012515	16
6040	0330 + 1071	7,655429	0,358999	0,012494	0,004424	0,010667	0,00634	14
6041	0330 + 0342	26,299763	0,443725	0,197249	0,085414	0,195682	0,122563	56
6042	0322 + 0330	7,590196	0,359	0,012089	0,004259	0,010375	0,00611	22
6044	0330 + 0333	8,39809	0,359015	0,026606	0,011449	0,025328	0,015679	27
6359	0342 + 0344	20,557995	0,416248	0,187403	0,081326	0,186301	0,116696	68
___ПЛ	2902 + 2904 + 2907 + 2908 + 2909 + 2930 + 2936 + 2981	1724,59265	35,873573	0,663989	0,225865	0,592727	0,349928	199

Таблица 18 Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения (при штатной работе)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2026 год.)									
Загрязняющие вещества:									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012099/0.000484	0.0018216/0.0007287	1346/ 6985	958/ -4849	6064	11.1	13.4	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6061	11.5	9.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0153	8.2	8.1	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						0152	4.8	4.8	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						6041	3.9	4.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6066	4.9	3.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6055	3.1	3.8	производство: Цех № 21

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

г. Тараз, ГОС ПДК, Феррохлорный завод									
Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6053	3.1	3.7	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6057	3.2	3.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6056	3	3.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0139	3	3.5	Электроснабжени я Цех № 8
						6054	2.7	3.1	Производство ТПФН, ФКУ производство: Цех № 21
						6101	3.2	3	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6006	3.2	2.9	Электроснабжени я производство: Цех № 21
									Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.001222/0.0003666	0.0020558/0.0006167	1346/6985	910/-4850	0144 6052 6050 6048	 3 86.6	2.7 86.6	я производство: Цех № 12 Азотно-кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0035863/0.0000359	0.0053989/0.000054	1346/6985	958/-4849	6041 6055 6053	5.9 4.5 4.6	7.2 5.5 5.4	я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6057	4.7	5.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6056	4.4	5.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6054	4	4.5	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6061	5	4.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						0139	3.6	4.2	я Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ
						6101	4.1	3.8	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6006	4	3.7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.0392917/0.0058938	0.0596394/0.0089459	1346/ 6985	338/ -4836	0144	3.5	3.4	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный
						0147	3.5	3.4	
						6013	4.2	3.2	
						6012	4	3.2	
						0152		3	
						6052	3.6		
						0002	50.6	49.7	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0113	18.3	18.5	Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК
						0191	12.9	12.4	
						0133	2.7	2.7	
						0132	2.7	2.7	
						0118		2.7	
						0129	2.2	2.3	
						0128	2.2	2.3	
						0114		2.3	
						0130	2.3		

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0.0047845/0.0023923	0.0089295/0.0044648	1346/ 6985	243/ -4831	0127	2.2		Цех № 6
						0222	42.6	36.6	Производство ТФК, ПФК
									производство: Цех № 21
									Электроснабжени я
						0201	9.6	9.1	производство: Цех № 21
									Электроснабжени я
						0121	4.5	5.5	Цех № 6
									Производство ТФК, ПФК
						0123	4.5	5.5	Цех № 6
									Производство ТФК, ПФК
			0122	4.5	5.5	Цех № 6			
						Производство ТФК, ПФК			
			0120	4.5	5.4	Цех № 6			
						Производство ТФК, ПФК			
			0117	4.4	5.2	Цех № 6			
						Производство ТФК, ПФК			
			0116	4.4	5.2	Цех № 6			
						Производство			

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

г. Тараз, ТОО ПДК, Феррохромный завод									
Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0012619/0.0000189		1461/ -4832	6115	5.1	4.9	ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0115	4.9	4.6	
						0126	3.7	4.3	
						0125		4.3	
						6119	3.8		
						6055		8.1	
						6056		7.9	
						6053		7.8	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6057		7.5	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6041		6.2	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6054		6.1	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0139		5.6	Электроснабжени я Цех № 8
						0161		5.2	Производство ТПФН, ФКУ
									производство: Цех № 16
						0144		5.2	Ремонтно- механический производство: Цех № 12
						6101		5.1	Азотно- кислородный производство: Цех № 21
									Электроснабжени

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.859748(0.005413)/ 0.17195(0.001083) вклад п/п= 0.6%	0.860291(0.006319)/ 0.172058(0.001264) вклад п/п= 0.7%	1346/ 6985	5304/ 4876	0147		5.1	я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6006		4.9	
						6061		3.7	
						6013		2.9	
						6012		2.9	
						6136	38.4	35.1	
0239	25.6	25.1							

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6064	16.1	15.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6102	5.9	8	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6061	2.5	4	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						0153	2.4	3.4	я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						6135	2.4	2.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6111	2	2	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6131		1.8	я производство: Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0303	Аммиак (32)	0.032693/0.0065386	0.032693/0.0065386	*/*	*/*	6141	100	100	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.198501(0.000001)/0.0794(4.000E-7) вклад п/п=0.0%	0.198501(0.000001)/0.0794(4.400E-7) вклад п/п=0.0%	1346/6985	1441/6800	6120	100	100	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0.0965459/0.0009655	0.1272909/0.0012729	1346/6985	863/-4851	6060	58.8	57.7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						0093	8.3	8.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0092	8.3	8.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0098	6.4	6.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	6.1	6.3	Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)	
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада			
							ЖЗ	область воздейст- вия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
0322	Серная кислота (517)	0.022127/0.0066381	0.022127/0.0066381	*/*	*/*	6058	5	4.9	я производство: Цех № 21 Электроснабжени я	
						6059	2.5	2.4		
						6099	90.9	90.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я	
						0174	5.1	5.1		производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						6105	2	2		производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.0020554/0.0003083		-336/ -4803	6136		89.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.496495(0.003824)/ 0.248247(0.001912) вклад п/п= 0.8%	0.49779(0.005983)/ 0.248895(0.002992) вклад п/п= 1.2%	1346/ 6985	100/ -4822	6111		10.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0092	32.4	29.4	
						0093	32.4	29.4	
						6136	15	20.4	
						0098	7.8	8.1	
						0099	7.4	7.6	
						6111		2.1	
0333	Сероводород (	0.0072993/0.0000584	0.0107312/0.0000858	1346/	291/	0232	85	86.4	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337	Дигидросульфид) (518)	0.702803(0.000004)/ 3.514013(0.000022) вклад п/п=0.0%	0.704552(0.00292)/ 3.522761(0.014601) вклад п/п= 0.4%	6985	-4834	0165	3.7	3.4	Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
	0166					3.7	3.3		
	0164					3.5	3.3		
	6136					10.7	46.4		
	0086					16.6	10.5		
	0087					16.6	10.5		
						0084	17.2	10.1	
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)			13758/ -5085	-1904/ -4608				

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0085	17.2	10.1	
						0239	4.4	3.1	
						6135	2.9	2.9	
						6111	3.6	1.7	
						6061	1.9		
						0173	1.9		
						6064	0.8		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0686373/0.0102956	0.0912761/0.0136914	1346/6985	291/-4834				Цех № 12 Азотно-кислородный производство: Цех № 12 Азотно-кислородный
						0149	0.8		
						0153	0.7		
						6060	55.4	53.4	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0107	12.7	13.8	Цех № 6 Производство ТФК, ПФК
						0093	7.7	8.1	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0092	7.7	8.1	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6058	4.7	4.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0812743/0.0016255	0.1166295/0.0023326	1346/ 6985	863/ -4851	0235	2.1	2.5	Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6059	2.3	2.2	
						0098	1.9	2	
						0099	1.8	1.9	
						0092	38.9	38.5	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0093	38.9	38.5	
						0098	8.9	9.5	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0410	Метан (727*)	0.012985/0.64925	0.012985/0.64925	*/*	*/*	0099	8.6	9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0602	Бензол (64)	0.0015373/0.0004612	0.0024401/0.000732	1346/ 6985	-141/ -4810	0179	12.7	13.2	
						0213	12.7	13.2	
						0178	12.7	13.2	
						0212	12.7	13.2	
						0177	12.7	13.2	
						0211	12.7	13.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о- , м-, п- изомеров) (203)		0.0012216/0.0002443		6318/396				Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство:
						0180	12.7	13.1	
						6138	11.3	7.8	
						6107		58.6	
						0172		24	
						6138		2.5	
						0180		1.9	
0213		1.9							

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0627	Этилбензол (675)		0.001023/0.0000205		-141/-4810	0179 0212 0178 0211 0211 0177 0212		1.9 1.9 1.9 1.9 11.8 11.8 11.8	Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство:

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1048	2-Метилпропан-1-ол (	0.017472/0.0017472	0.017472/0.0017472	*/*	*/*	0178 			

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1061	Изобутиловый спирт) (383) Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.003276/0.01638	0.003276/0.01638	*/*	*/*	0172	100	100	Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство:
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0014414/0.0000721	0.001997/0.0000999	1346/ 6985	958/ -4849	6111	99.2	99.4	
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.019309/0.0067582	0.019309/0.0067582	*/*	*/*	6107	100	100	
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0259793/0.001299	0.0323753/0.0016188	1346/ 6985	6323/441	6098	48.8	49.3	
						6097	50.2	49.2	
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.00786/0.00786	0.00786/0.00786	*/*	*/*	0172	73.6	73.6	Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство:
						6107	26.4	26.4	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.0028957/0.0028957	0.0038407/0.0038407	1346/ 6985	6316/349	6098	19.9	18.7	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0166	16.4	17.2	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0165	16.4	17.1	Цех №17 Ремонтно- строительный производство:
						0164	15.3	16.1	Цех №17 Ремонтно- строительный производство:
						0163	15.3	16.1	Цех №17 Ремонтно- строительный производство:
						6097	13.5	11.1	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
2902	Взвешенные частицы (	0.807402(0.000003)/	0.808504(0.00184)/	13758/	1412/	0140	27	17.2	Цех № 21 Электроснабжени я производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	116)	0.403701(0.000001) вклад п/п=0.0%	0.404252(0.00092) вклад п/п= 0.2%	-5085	-4836	6095	13.9	13.2	Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						6084	11.3	10.9	
						6063	5	10.9	
						0141	7.2	8.1	
						0159	4.5	5.6	
						0143	3.5	4.7	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6005	2.4	3.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0070	1.5	2.7	производство: Цех № 2. Агломерации
						6062	2	2.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6065	2.1	2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0100	1.5	1.8	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0167		1.6	производство: Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики
									производство: Цех № 21 Электроснабжени

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0010766/0.000323	0.0025224/0.0007567	1346/ 6985	-141/ -4810	6080		1.6	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6078	1.5	1.4	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6052	1.8		я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6051	1.3		я
						6167	25.4	25.9	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6160	15.5	15.8	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6163	15.4	15.7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6208	14.6	14.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6209	9.1	9.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6207	4.2	4.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6168	3.4	3.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6162	3.1	3.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6161	2.7	2.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6182	2.7	2.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.2050464/0.1025232	0.324449/0.1622245	1346/ 6985	386/ -4839	0002	9.5	8.6	производство: Цех № 1
						0077	8.9	8.6	Сушильно- дробильный Цех № 5
						0079	8.7	8.5	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0080	8.7	8.4	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0075	8.6	8.2	Производство желтого фосфора производство: Цех № 1
						0025	2.6	4.4	Сушильно- дробильный производство: Цех № 21
						6155	4.3	3	Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6157	3.4	2.4	производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0007	1.5	2	
						0086	1.7	1.6	
						0084	1.7	1.5	
						0085	1.6	1.5	
						6114	1.3	1.5	
						0239		1.4	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0036869/0.0001475	0.0057208/0.0002288	1346/ 6985	6136/ -899	0083 0087 0141 0159 0143 6005 0167	1.4 1.3 15.8 10.4 8.4 8.1 3.8	1.2 19.2 10.5 10.2 7.6 3.8	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									измерительной аппаратуры и автоматики производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6095	4	3.5	
						0100	4	3.5	
						0169		3.4	
						0140	3.2	3.3	
						6080	3.2	3	
						6075	3.3	2.7	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6078	3.2	2.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6106		2.6	Электроснабжени я производство: Цех № 2.
						0070		2.6	Агломерации производство: Цех № 21
						6062	3	2.5	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6051	3.5		Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6052	3.1		Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6084	3		Электроснабжени я

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Пыль древесная (1039*)	0.0776153/0.0077615	0.1163397/0.011634	1346/ 6985	6308/207	0156	50.8	50.8	производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ.
						0154	25.9	25.8	
						0202	8	8.1	
						0157	5.5	5.6	
						0158	4.9	5	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	0.1931288/0.0038626	0.227084/0.0045417	1346/ 6985	-190/ -4809	6203	40.4	38	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6205	38.7	36.3	
						6185	10.6	13.1	
						6186	5.1	7.1	
						6193		1.6	
						6201	1.6		производство: Цех № 21 Электроснабжени я
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01(03) 0303 0333	Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0073149	0.0107464	1346/ 6985	291/ -4834	0232	84.8	86.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	3.7	3.4	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0166	3.7	3.3	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0164	3.5	3.2	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
02(04) 0303 0333 1325	Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0087381	0.0125302	1346/ 6985	386/ -4839	0232	71	73.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6111	16.2	14.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	3.1	2.9	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03(05) 0303 1325	Аммиак (32) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0014569	0.0020126	1346/6985	863/-4851	0166	3.1	2.9	производство: Цех №17 Ремонтно-строительный производство: Цех №17 Ремонтно-строительный производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 21 Электроснабжения Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5
						0163	2.9	2.8	
						6111	98.1	98.6	
04(02) 0301 0304	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.501601(0.009669) вклад п/п= 0.6%	0.502365(0.010942) вклад п/п= 0.7%	1346/6985	5272/4908	6136	38.7	37.3	
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					0239	14.3	14.2	
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)					6064	9	8.8	
						0092	8.7	8.2	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0093	8.7	8.2	Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6102	3.3	4.5	
						0098	3.5	3.5	
						0099	3.5	3.3	
						6061	1.4	2.2	
						6111	2	2	
						0153	1.3	1.9	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.303101(0.009668) вклад п/п= 0.7%	0.303865(0.010941) вклад п/п= 0.8%	1346/ 6985	5272/ 4908	6135	1.3	1.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6136	38.7	37.3	
						0239	14.3	14.2	
						6064	9	8.8	
						0092	8.7	8.3	
						0093	8.7	8.3	
						6102	3.3	4.5	
						0098	3.5	3.5	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08(33) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.804589(0.011949) вклад п/п= 0.6%	0.8705559(0.013565) вклад п/п= 0.7%	1346/ 6985	5272/ 4908	0099	3.5	3.3	Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6061	1.4	2.2	
						6111	2	2	
						0153	1.3	1.9	
						6135	1.3	1.3	
						6136	38.2	36.8	
						0239	12.2	12	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337 1071	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) Гидроксibenзол (155)					6064	7.6	7.4	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0092	7	6.7	Электроснабжени я Цех № 5
						0093	7	6.7	Производство желтого фосфора Цех № 5
						6102	2.7	3.6	Производство желтого фосфора производство: Цех № 21
						0098	2.9	2.8	Электроснабжени я Цех № 5
						0099	2.8	2.7	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0099	2.8	2.7	Производство желтого фосфора производство: Цех № 19
						0172	1.4	2.2	Водоснабжения и канализации Цех № 5
									Производство

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0086	2.1	2	желтого фосфора Цех № 5
						0087	2.1	2	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0084	2.1	2	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0085	2.1	2	Производство желтого фосфора производство: Цех № 21
						6111	2	2	Электроснабжени я
						6061		1.9	производство: Цех № 21
						6135	1.5		Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35(27) 0184 0330	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.496536(0.003893) вклад п/п= 0.8%	0.497838(0.006064) вклад п/п= 1.2%	1346/ 6985	100/ -4822	0092 0093 6136 0098 0099 6111	31.8 31.8 14.8 7.7 7.3 2	29 29 20.2 8 7.5 2	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
37(39) 0333 1325	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0087225	0.0125155	1346/ 6985	386/ -4839	0232	71.1	74	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40(34) 0330 1071	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Гидроксibenзол (155)	0.496626(0.004044) вклад п/п= 0.8%	0.497945(0.006242) вклад п/п= 1.3%	1346/ 6985	100/ -4822	6111	16.2	14.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	3.1	2.9	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0166	3.1	2.9	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0163	2.9	2.8	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0092	30.6	28.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0093	30.6	28.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6136	14.2	19.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)					
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада							
							ЖЗ	область воздейст- вия						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
41(35) 0330 0342	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.543707(0.082512) вклад п/п=15.2%	0.567021(0.121368) вклад п/п=21.4%	1346/ 6985	482/ -4845	0098	7.4	7.8	желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации					
						0099	7	7.3						
						0172	5.4	4.1						
											0092	39.3	38.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
											0093	39.3	38.2	
											0098	8.5	9.5	
											0099	8.1	8.8	
						6136		0.9						

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42(28) 0322 0330	Серная кислота (517) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.496497(0.003828) вклад п/п= 0.8%	0.497793(0.005988) вклад п/п= 1.2%	1346/ 6985	100/ -4822	0092	32.4	29.4	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0093	32.4	29.4	
						6136	15	20.4	
						0098	7.8	8.1	
						0099	7.4	7.6	
						6111	2	2.1	
44(30) 0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (	0.499532(0.008886) вклад п/п= 1.8%	0.502217(0.013362) вклад п/п= 2.7%	1346/ 6985	243/ -4831	0232	45	45.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)					0093	14	13.3	я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно-
						0092	14	13.3	
						6136	6.1	8.7	
						0098	3.4	3.7	
						0099	3.2	3.4	
						0165	3	2.5	
						0166	3	2.5	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59(71) 0342 0344	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0813255	0.1166965	1346/ 6985	863/ -4851	0163	2.8	2.3	строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0164	2.8	2.3	
						0092	38.9	38.5	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0093	38.9	38.5	
						0098	8.9	9.5	
						0099	8.6	9	
2902 2904	Взвешенные частицы (116) Мазутная зола теплоэлектростанций /в	0.887319(0.225865) вклад п/п=25.5%	Пыли : 0.917357(0.349928) вклад п/п=34.4%	1346/ 6985	386/ -4839	0002	8.7	8	производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2907	пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)					0077	8.1	8	Цех № 5 Производство желтого фосфора
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					0079	7.9	7.9	Цех № 5 Производство желтого фосфора
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					0080	7.9	7.8	Цех № 5 Производство желтого фосфора
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					0075	7.9	7.6	Цех № 5 Производство желтого фосфора
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					0025	2.3	4.1	Цех № 1 Сушильно- дробильный производство:
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					6155	3.9	2.8	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (					0156	2.9	2.4	Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство:
	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (								Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936 2981	1027*) Пыль древесная (1039*) Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)					6157	3.1	2.2	я производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. Цех № 5
						0007	1.4	1.8	
						0086	1.6	1.5	
						0084	1.5	1.4	
						0085	1.5	1.4	
						6114		1.4	
0239		1.3							

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воз- действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст- вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0154	1.5		Производство желтого фосфора
						0083	1.2		

Таблица 19 Сводная таблица результатов расчетов рассеивания на 2026 год в период НМУ

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	Граница области возд	СЗЗ	ФТ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	Класс опасн.
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	36,944527	0,094943	0,002508	0,004825	0,00248	35	0.4*	3
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	16,374655	0,349244	0,002549	0,004994	0,002477	3	0,3	-
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	116,744751	0,33783	0,007369	0,013961	0,007256	35	0,01	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,358333	0,027801	0,000662	0,001448	0,000657	3	0.02*	2
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	8,400526	0,183247	0,000447	0,000873	0,000401	1	0,5	3
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	2,536097	1,098449	0,074893	0,116784	0,070988	11	0,15	3
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	11,38195	0,308878	0,012182	0,024289	0,011494	13	0,5	-
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	5,814423	0,006271	0,000251	0,00051	0,000246	7	0.01*	2
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	12,857947	0,241302	0,000538	0,001363	0,000521	1	0,001	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	28,990051	0,042008	0,00175	0,003364	0,001721	26	0.015*	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	15,291102	0,451567	0,010839	0,863911	0,010267	27	0,2	2
0303	Аммиак (32)	0,032693	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0,2	4
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000036	См<0.05	См<0.05	0,198501	См<0.05	1	0,4	3
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	222,531448	3,154488	0,149344	0,234963	0,148332	40	0,01	2
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,000325	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	6	0,2	2
0322	Серная кислота (517)	0,022127	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	9	0,3	2
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	58,45013	1,059965	0,00341	0,006451	0,003085	3	0,15	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	7,568071	0,358999	0,008614	0,501544	0,00806	13	0,5	3
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,830018	0,192406	0,013362	0,020487	0,012656	15	0,008	2
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	4,101962	0,180543	0,00407	0,706301	0,003787	32	5	4

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

	(584)								
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	149,997864	2,127895	0,109067	0,168291	0,105161	35	0,15	2
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	18,731695	0,413163	0,136666	0,196964	0,128145	51	0,02	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1,826313	0,021035	0,000174	0,000324	0,000172	17	0,2	2
0410	Метан (727*)	0,012985	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	50	-
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1,032588	0,078566	0,000821	0,001335	0,000772	13	50	-
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0,373235	0,031859	0,000316	0,000513	0,000297	8	30	-
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1,015327	0,086667	0,000858	0,001397	0,000809	8	1,5	4
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	< 0.000001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	3	4
0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	< 0.000001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	10	4
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	0,000001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,5	3
0526	Этен (Этилен) (669)	< 0.000001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	3	3
0602	Бензол (64)	3,807228	0,332162	0,003336	0,005426	0,003141	8	0,3	2
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,611284	0,042755	0,001611	0,002827	0,00159	11	0,2	3
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0,00001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,04	3
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)	0,00001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,04	2
0621	Метилбензол (349)	1,498834	0,128095	0,001353	0,002213	0,001284	10	0,6	3
0627	Этилбензол (675)	1,586278	0,141184	0,001399	0,002276	0,001318	9	0,02	3
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	18,219683	0,330407	0,001062	0,002009	0,00096	2	0.00001*	1
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0,00003	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,02	2
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,086266	0,017608	0,000562	0,001124	0,000558	1	0,1	3
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	0,017472	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,1	4
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,003276	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	5	4
1071	Гидроксibenзол (155)	0,087358	0,017831	0,000569	0,001139	0,000565	1	0,01	2
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,063693	0,025612	0,000979	0,001741	0,000914	1	0,1	4

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	0,000006	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,1	-
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,051638	0,025787	0,002386	0,00415	0,002264	2	0,05	2
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,019309	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,35	4
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксидэтилен) (437)	< 0.000001	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,3	3
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	0,000004	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0.3*	2
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	83,205132	2,018664	0,040235	0,070091	0,039149	10	0,05	-
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,00786	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	2	1	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	4,010087	0,129376	0,004904	0,00931	0,004896	18	1	4
2902	Взвешенные частицы (116)	34,735455	0,167767	0,002611	0,810191	0,002597	40	0,5	3
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,529597	0,002014	0,000041	0,000085	0,000041	1	0,15	3
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	78,107887	1,630669	0,004247	0,008199	0,003843	30	0,3	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1495,3695	34,857334	0,435345	0,671404	0,425243	120	0,5	3
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	88,149323	0,784589	0,007967	0,014251	0,007889	25	0,04	-
2936	Пыль древесная (1039*)	169,75209	10,671085	0,156628	0,304478	0,155812	6	0,1	-
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	2661,54101	17,625906	0,397121	0,713328	0,383125	10	0,02	-
6001	0303 + 0333	0,862711	0,192406	0,013398	0,01943	0,012694	15		
6002	0303 + 0333 + 1325	0,914349	0,214876	0,015342	0,021655	0,014597	16		
6003	0303 + 1325	0,084331	0,025787	0,002419	0,003849	0,002298	2		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

6004	0301 + 0304 + 0330 + 2904	22,859203	0,810555	0,018899	0,026345	0,017864	36		
6007	0301 + 0330	22,859167	0,810555	0,018897	0,026343	0,017863	36		
6008	0301 + 0330 + 0337 + 1071	27,048489	0,991098	0,023271	0,032409	0,021878	44		
6013	1071 + 1401	0,106667	0,017831	0,000822	0,001455	0,000823	2		
6035	0184 + 0330	20,426018	0,359038	0,008803	0,012281	0,008135	14		
6037	0333 + 1325	0,881656	0,214876	0,015307	0,021646	0,014559	16		
6040	0330 + 1071	7,655429	0,358999	0,008927	0,012494	0,008294	14		
6041	0330 + 0342	26,299763	0,443725	0,144221	0,197249	0,134713	56		
6042	0322 + 0330	7,590196	0,359	0,008622	0,012089	0,008065	22		
6044	0330 + 0333	8,39809	0,359015	0,020211	0,026606	0,018947	27		
6359	0342 + 0344	20,557995	0,416248	0,13675	0,187403	0,128233	68		
— ПЛ	2902 + 2904 + 2907 + 2908 + 2909 + 2930 + 2936 + 2981	1724,59265	35,873573	0,464764	0,663989	0,454353	199		

Таблица 20 Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения в период НМУ

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Существующее положение (2026 год.)									
Загрязняющие вещества:									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012099/0.000484	0.0025084/0.0010033	1346/6985	5397/-500	6064	11.1	12.1	производство: Цех № 21 Электроснабжения
						6061	11.5	12	производство: Цех № 21 Электроснабжения
						0153	8.2	9.3	производство: Цех № 12 Азотно-кислородный
						0152	4.8	5.3	производство: Цех № 12 Азотно-кислородный
						6041	3.9	4.3	производство: Цех № 21 Электроснабжения
						6056	3	3.9	производство: Цех № 21 Электроснабжения
						6053	3.1	3.7	производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6055	3.1	3.7	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6057	3.2	3.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6054	2.7	3.1	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6101	3.2	3	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0147		3	Электроснабжени я производство: Цех № 12
						0144		3	Азотно- кислородный производство: Цех № 12
						6066	4.9	2.9	Азотно- кислородный производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.001222/0.0003666	0.0025492/0.0007648	1346/6985	-998/-3850	6006	3.2	2.8	Электроснабжения производство: Цех № 21
						0139	3		Электроснабжения Цех № 8
						6052	3		Производство ТПФН, ФКУ
									производство: Цех № 21
						6050	86.6	86.6	Электроснабжения производство: Цех № 21
						6048	13.4	13.4	Электроснабжения производство: Цех № 21
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0035863/0.0000359	0.0073694/0.0000737	1346/6985	5397/-500	6041	5.9	6.5	Электроснабжения производство: Цех № 21
						6056	4.4	5.9	Электроснабжения производство: Цех № 21
									Электроснабжения

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

г. Тараз, ТОО ПДК, Феррохлорный завод, Область воздействия при ПДК									
Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6055	4.5	5.5	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6053	4.6	5.4	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6061	5	5.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6057	4.7	5.3	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6054	4	4.6	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						0144	3.5	3.9	я производство: Цех № 12 Азотно-
						0147	3.5	3.9	кислородный производство: Цех № 12 Азотно-

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6101	4.1	3.8	кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6006	4	3.6	
						0153		3.4	
						0152		3.4	
						0139	3.6	3.3	
						0172		2.7	
						6013	4.2		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.0003082/0.0000062	0.0006619/0.0000132	1346/ 6985	5416/ -404	6012 6052 0172 0147 0144	4 3.6 40.7 29.6 29.7	 38.4 31 30.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	0.000112/0.000056	0.000447/0.0002235	1346/ 6985	-2073/ -3225	6137	100	100	
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.0392917/0.0058938	0.0748931/0.011234	1346/ 6985	-1998/ -3273	0002	50.6	49.8	производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0113	18.3	18	Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК
						0191	12.9	12.2	
						0118		2.8	
						0133	2.7	2.7	
						0132	2.7	2.7	
						0114		2.6	
						0128	2.2	2.3	
						0127	2.2	2.3	
						0130	2.3		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0.0047845/0.0023923	0.0121822/0.0060911	1346/ 6985	-1998/ -3273	0129	2.2		Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК
						0222	42.6	35.9	
						0201	9.6	9.6	
						0117	4.4	5.5	
						0116	4.4	5.5	
						0120	4.5	5.2	
						0121	4.5	5.2	
						0123	4.5	5.2	
						0122	4.5	5.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.0001003/0.000001	0.0002509/0.0000025	1346/ 6985	5377/ -595	0115 6115 0126 0125 6119 6056 6055 6053	4.9 5.1 3.7 4.7 3.8 17.1 17.3 17.8	4.8 4.7 4.7 4.7 19.2 18.3 17.5	ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0002338/2.E-7	0.0005382/5.0000E-7	1346/ 6985	5206/ 2369	6057	17.9	16.8	Электроснабжени я производство: Цех № 21
6054						15.5	15	Электроснабжени я производство: Цех № 21	
0142						7.4	6.7	Электроснабжени я производство: Цех № 12	
0153						7	6.5	Азотно- кислородный производство: Цех № 12	
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0008062/0.0000121	0.0017505/0.0000263	1346/ 6985	5387/ -547	6097	100	100	Азотно- кислородный производство: Цех № 21
6056						6.7	8.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21	
						6055	6.8	8.1	Электроснабжени я производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6053	7	7.9	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6057	7	7.6	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6054	6.1	6.7	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6041	5.5	5.9	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0147	5.3	5.6	Электроснабжени я производство: Цех № 12
						0144	5.3	5.5	Азотно- кислородный производство: Цех № 12
						0161	4.7	5.2	Азотно- кислородный производство: Цех № 16

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	область воздейст вия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6101	5.8	4.9	Ремонтно-механический производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6006	5.7	4.6	
						0139	4.7	4.4	
						6061	4.3	4.1	
						0176		3.7	
						0137		2.9	
						6013	4		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0054133/0.0010827	0.0108393/0.0021679	1346/ 6985	-3311/ -2125	6012	3.8		производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6136	38.4	43.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0239	25.6	23	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6064	16.1	12.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6102	5.9	5.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6135	2.4	3.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6061	2.5	2.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействиям	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0303	Аммиак (32)	0.032693/0.0065386	0.032693/0.0065386	*/*	*/*	0153	2.4	2.9	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6131		2.2	
						6111	2		
						6141	100	100	
						6120	100	100	
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000036/0.0000144	0.000036/0.0000144	*/*	*/*	6120	100	100	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0315	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0.0965459/0.0009655	0.1493444/0.0014934	1346/ 6985	5397/ -500	6060	58.8	58.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0093	8.3	8.4	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000325/0.000065	0.000325/0.000065	*/*	*/*	0092	8.3	8.4	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0098	6.4	6.5	Производство желтого фосфора Цех № 5
						0099	6.1	6.1	Производство желтого фосфора производство: Цех № 21
						6058	5	4.9	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6059	2.5	2.5	Электроснабжени я
						0188	19.7	19.7	производство: Цех № 21
						0186	19.7	19.7	Электроснабжени я производство: Цех № 21
0187	19.7	19.7	Электроснабжени я производство:						

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0322	Серная кислота (517)	0.022127/0.0066381	0.022127/0.0066381	*/*	*/*	0189	19.7	19.7	Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0190	19.7	19.7	
						0149	1.2	1.2	
						6099	90.9	90.9	
						0174	5.1	5.1	
						6105	2	2	
						0204	1.9	1.9	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0009875/0.0001481	0.0034098/0.0005115	1346/ 6985	-2784/ -2676	6136	77.7	87.5	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6111	22.2	12.4	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0042542/0.0021271	0.0086143/0.0043072	1346/ 6985	-3024/ -2436	6136	39	46.6	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0093	19.7	17.9	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0092	19.7	17.9	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0098	8	6.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	7.9	6.4	Цех № 5 Производство желтого фосфора

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0072993/0.0000584	0.0133624/0.0001069	1346/ 6985	-1998/ -3273	6111	2.1		Цех № 21 Электроснабжени я
						0232	85	85.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	3.7	3.5	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0166	3.7	3.4	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0021112/0.0105562	0.0040702/0.0203509	1346/ 6985	-3024/ -2436	0164	3.5	3.3	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						6136	39.3	49.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0086	12	9.9	Цех № 5 Производство

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0087	12	9.9	желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0085	11.7	9.7	
						0084	11.7	9.7	
						6135	2.5	2.8	
						0239	3.4	2.7	
						6111	2.1	1.8	
						6064	1.6		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0686373/0.0102956	0.1090671/0.0163601	1346/ 6985	-1998/ -3273	6060	55.4	52	производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 6 Производство ТФК, ПФК Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство
						0107	12.7	15.4	
						0093	7.7	8	
						0092	7.7	8	
						6058	4.7	4.4	
						0235	2.1	2.6	
						6059	2.3	2.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0812743/0.0016255	0.1366658/0.0027333	1346/ 6985	-1044/ -3830	0098	1.9	2	желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	1.8	1.8	
						0092	38.9	37.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5
						0093	38.9	37.7	
						0098	8.9	10.2	
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические	0.0000928/0.0000186	0.0001736/0.0000347	1346/ 6985	5377/ -595	6041	9.4	10.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21
						6101	8.9	9.6	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)					6006	8.7	9.1	Электроснабжени я производство: Цех № 21
						0147	6.5	7.9	Электроснабжени я производство: Цех № 12
						0144	6.5	7.8	Азотно- кислородный производство: Цех № 12
						6061	5.8	6.9	Азотно- кислородный производство: Цех № 21
						0139	6.5	5.8	Электроснабжени я Цех № 8
						6012	7.2	5.6	Производство ТПФН, ФКУ
									производство: Цех № 21
						6013	7.6	5.3	Электроснабжени я производство: Цех № 21
									Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0410	Метан (727*)	0.012985/0.64925	0.012985/0.64925	*/*	*/*	0172	4.4	5	я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации Цех № 6 Производство ТФК, ПФК производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6052	8.6	4.9	
						0171	3.9	4.4	
						0137	4.5	4.1	
						0153	3.2	4	
						0152	3.2	3.9	
						6141	100	100	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м ³		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАСТЬ ВОЗДЕЙСТВИЯ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	0.0003917/0.019584	0.0008207/0.0410334	1346/ 6985	-2148/ -3176	0177 0211 0180 0179 0213 0178 0212	11.2 11.2 11.3 11.3 11.3 11.3 11.3	12.2 12.2 12.1 12.1 12.1 12.1 12.1	производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжения

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0.0001472/0.004417	0.0003156/0.0094674	1346/ 6985	-2148/ -3176	6138	13.8	9.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6136	7.3	5.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0177	12.1	12.9	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0179	12.2	12.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0178	12.2	12.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0212	12.2	12.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0211	12.1	12.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0.0004005/0.0006008	0.0008585/0.0012877	1346/ 6985	-2148/ -3176	0180 0213 6138 0177 0179 0178 0212	12.2 12.2 14.9 12.1 12.2 12.2 12.2	12.7 12.7 10.5 12.9 12.8 12.8 12.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0503	Бута-1,3-диен (1,3- Бутадиен, Дивинил) (98)	2.3983E-7/7.1949E-7	2.3983E-7/7.1949E-7	*/*	*/*	0211	12.1	12.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0180	12.2	12.7	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0213	12.2	12.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6138	14.9	10.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0514	Изобутилен (2- Метилпроп-1-ен) (282)	6.2665E-8/6.2665E-7	6.2665E-8/6.2665E-7	*/*	*/*	0149	100	100	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3) (351)	0.000001/5.0000E-7	0.000001/5.0000E-7	*/*	*/*	0149	100	100	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0526	Этен (Этилен) (669)	7.7364E-8/2.3209E-7	7.7364E-8/2.3209E-7	*/*	*/*	0149	100	100	производство: Цех № 12
0602	Бензол (64)	0.0015373/0.0004612	0.0033361/0.0010008	1346/ 6985	-2148/ -3176	0179	12.7	13.2	Азотно- кислородный производство: Цех № 20
						0178	12.7	13.2	Промышленная котельная производство: Цех № 20
						0212	12.7	13.2	Промышленная котельная производство: Цех № 21
						0177	12.7	13.2	Электроснабжени я
						0211	12.7	13.2	производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21
						0180	12.7	13.1	Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о- , м-, п- изомеров) (203)	0.0007879/0.0001576	0.0016113/0.0003223	1346/ 6985	-3155/ -2298	0213	12.7	13.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6138	11.3	7.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6107	63.4	58.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0172	21.6	18.7	производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации
						6138	2	3.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0211	1.7	2.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0212	1.7	2.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0618	1-(Метилвинил)бензол (	0.00001/4.E-7	0.00001/4.E-7	*/*	*/*	0177	1.7	2.5	производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 20 Промышленная котельная производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
	2-Фенил-1-пропен, а-					0178	1.7	2.5	
	Метилстирол) (356)					0213	1.7	2.4	
						0179		2.4	
0620	Винилбензол (Стирол,	0.00001/4.E-7	0.00001/4.E-7	*/*	*/*	0149	100	100	
0621	Этинилбензол) (121)								
	Метилбензол (349)	0.0006444/0.0003867	0.0013532/0.0008119	1346/ 6985	-2185/ -3151	0212	10.9	11.8	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0211	10.9	11.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0178	10.8	11.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0177	10.8	11.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0213	10.9	11.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0180	10.9	11.7	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0179	10.9	11.7	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						6138	13.3	9.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0627	Этилбензол (675)	0.0006513/0.000013	0.0013993/0.000028	1346/ 6985	-2148/ -3176	6107	8.9	6.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0179	11.2	11.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0178	11.2	11.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0212	11.2	11.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0177	11.2	11.8	производство: Цех № 20 Промышленная котельная
						0211	11.2	11.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0180	11.3	11.7	производство: Цех № 20 Промышленная котельная

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0703	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0.0003074/3.0735E-9	0.0010617/1.0616E-8	1346/ 6985	-2784/ -2676	0213 6138 6141 6136 6111	11.2 13.7 7.8 77.8 22.2	11.7 9.6 8 87.6 12.4	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0.00003/6.0000E-7	0.00003/6.0000E-7	*/*	*/*	0149	100	100	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0002995/0.00003	0.0005617/0.0000562	1346/ 6985	5416/ -404	0172	100	100	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	0.017472/0.0017472	0.017472/0.0017472	*/*	*/*	0172	100	100	производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.003276/0.01638	0.003276/0.01638	*/*	*/*	0172	100	100	
1071	Гидроксibenзол (155)	0.0003033/0.000003	0.0005688/0.0000057	1346/ 6985	5416/ -404	0172	100	100	
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0004734/0.0000473	0.0009792/0.0000979	1346/ 6985	-1044/ -3830	6107	100	100	
1215	Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1, 2-дикарбонат) (346*)	0.000006/6.0000E-7	0.000006/6.0000E-7	*/*	*/*	0149	100	100	
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0014414/0.0000721	0.0023856/0.0001193	1346/ 6985	-1044/ -3830	6111	99.2	99.1	
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.019309/0.0067582	0.019309/0.0067582	*/*	*/*	6107	100	100	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизэтилен) (437)	5.3050E-7/1.5915E-7	5.3050E-7/1.5915E-7	*/*	*/*	0149	100	100	производство: Цех № 12
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	0.000004/0.0000012	0.000004/0.0000012	*/*	*/*	0149	100	100	Азотно- кислородный производство: Цех № 12
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0259793/0.001299	0.0402347/0.0020117	1346/ 6985	5152/ 2505	6097	50.2	49.3	Азотно- кислородный производство: Цех № 21
						6098	48.8	48.1	Электроснабжени я производство: Цех № 21
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.00786/0.00786	0.00786/0.00786	*/*	*/*	0172	73.6	73.6	Электроснабжени я производство: Цех № 19
						6107	26.4	26.4	Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на	0.0028957/0.0028957	0.0049043/0.0049043	1346/ 6985	5224/ 2323	6098	19.9	17.9	Электроснабжени я производство: Цех № 21
									Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0012604/0.0006302	0.002611/0.0013055	1346/ 6985	5426/ -356	0166	16.4	17.2	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	16.4	17.2	
						0164	15.3	16.3	
						0163	15.3	16.3	
						6097	13.5	11.2	
	0140					16.1	17.3	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я	
	Взвешенные частицы (116)					6095	14.6	14	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6084	12.4	10.4	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6063	9.7	9.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0141	6.8	9	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						0159	5.6	5.8	производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ.
						0143	3.9	5.2	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						6005	3.6	3.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6065	2.5	2.2	производство: Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6062	2.3	2	я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0070	1.8	1.8	я производство: Цех № 2. Агломерации
						6080	1.6	1.7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0167		1.7	я производство: Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики
						0100	1.9	1.6	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0169		1.5	я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации я производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000015/0.0000022	0.0000412/0.0000062	1346/ 6985	5407/ -452	6078	1.6		Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6052	1.5		
2908		0.0010766/0.000323	0.0042474/0.0012742	1346/ 6985	-2148/ -3176	6167	25.4	25.9	производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6160	15.5	15.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6163	15.4	15.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6208	14.6	14.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	0.2050464/0.1025232	0.4353454/0.2176727	1346/ 6985	-4016/ -252	6209	9.1	9.1	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6207	4.2	4.1	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6168	3.4	3.5	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6162	3.1	3.2	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6161	2.7	2.7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6182	2.7	2	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6155	4.3	8.9	я производство: Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					6157	3.4	7	я производство: Цех № 21 Электроснабжени
						0077	8.9	6.9	я Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0002	9.5	6.8	производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный
						0079	8.7	6.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0080	8.7	6.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0075	8.6	6.6	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0075	8.6	6.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени
						6153		3.4	я производство: Цех № 1 Сушильно-

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0025	2.6	3.3	дробильный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6151		2.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6154		1.9	производство: Цех № 1 Сушильно- дробильный
						0007	1.5	1.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6114	1.3	1.3	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0086	1.7	1.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0084	1.7	1.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
									Цех № 5 Производство

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0036869/0.0001475	0.0079672/0.0003187	1346/ 6985	5407/ -452	0085 0083 0087 0141 0143 0159 6005	1.6 1.4 1.3 15.8 8.4 10.4 8.1	 20.5 10.9 10.3 7.2	желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 12 Азотно- кислородный производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 21 Электроснабжени

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0167	3.8	4	я производство: Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						0169		3.7	
						6095	4	3.6	
						0140	3.2	3.3	
						0100	4	3.2	
						6080	3.2	3.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

г. Тараз, ГОС ПДК, Феррохлорный завод, Область воздействия при ГИМ									
Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6075	3.3	2.8	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6106		2.7	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6051	3.5	2.4	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6078	3.2	2.4	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6062	3	2.4	Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6052	3.1		Цех № 21 Электроснабжени я производство:
						6084	3		Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАСТЬ ВОЗДЕЙСТВИЯ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Пыль древесная (1039*)	0.0776153/0.0077615	0.1566282/0.0156628	1346/6985	5416/-404	0156	50.8	50.8	производство: Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 21 Электроснабжения производство: Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ. производство: Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.
						0154	25.9	25.8	
						0202	8	8.1	
						0157	5.5	5.6	
						0158	4.9	5	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2981	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*))	0.1931288/0.0038626	0.3971213/0.0079424	1346/ 6985	-3012/ 3129	6203	40.4	40.1	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6205	38.7	38.3	
						6185	10.6	13.4	
						6186	5.1	2.9	
						6201	1.6	2	
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
01(03) 0303 0333	Аммиак (32) Сероводород (	0.0073149	0.0133979	1346/ 6985	-1998/ -3273	0232	84.8	85.5	производство: Цех № 21

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02(04) 0303 0333 1325	Дигидросульфид) (518)	0.0087381	0.0153424	1346/ 6985	-1998/ -3273	0165	3.7	3.5	Электроснабжени я производство: Цех №17
	0166					3.7	3.4	Ремонтно- строительный производство: Цех №17	
	0164					3.5	3.3	Ремонтно- строительный производство: Цех №17	
	0232					71	74.7	Ремонтно- строительный производство: Цех № 21	
	6111					16.2	12.5	Электроснабжени я производство: Цех № 21	
	0165					3.1	3	Электроснабжени я производство: Цех №17	
	Формальдегид (Метаналь) (609)					0166	3.1	3	Ремонтно- строительный производство: Цех №17

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03(05) 0303 1325	Аммиак (32) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0014569	0.002419	1346/ 6985	-1998/ -3273	0163 6111	2.9 98.1	2.9 97.2	Ремонтно- строительный производство: Цех №17 Ремонтно- строительный производство: Цех № 21 Электроснабжени я
04(02) 0301 0304 0330 2904	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.0096686	0.018899	1346/ 6985	-3217/ -2229	6136 0239 0092 0093 6064	38.7 14.3 8.7 8.7 9	47.3 11.6 8.2 8.2 6.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0098	3.5	3.1	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	3.5	2.9	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6102	3.3	2.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6111	2	1.7	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6061	1.4	1.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6135	1.3	1.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6131		1.3	производство: Цех № 12

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0096676	0.0188975	1346/ 6985	-3217/ -2229	0153	1.3		Азотно-кислородный
						6136	38.7	47.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0239	14.3	11.6	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0092	8.7	8.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0093	8.7	8.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						6064	9	6.3	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0098	3.5	3.1	Цех № 5 Производство желтого фосфора
									Цех № 5 Производство

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0099	3.5	2.9	желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 12 Азотно- кислородный
						6102	3.3	2.6	
						6111	2	1.7	
						6061	1.4	1.5	
						6135	1.3	1.5	
						6131		1.3	
						0153	1.3		

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08(33) 0301 0330 0337 1071	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Гидроксibenзол (155)	0.0119486	0.0232709	1346/ 6985	-3217/ -2229	6136 0239 0092 0093 6064 0098 0099	38.2 12.2 7 7 7.6 2.9 2.8	47 9.9 6.7 6.7 5.3 2.5 2.4	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6102	2.7	2.1	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации
						0086	2.1	1.7	
						0087	2.1	1.7	
						0084	2.1	1.7	
						0085	2.1	1.7	
						6111	2	1.7	
						6135	1.5	1.7	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13(06) 1071 1401	Гидроксibenзол (155) Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0004182	0.0008223	1346/ 6985	5486/-22	0172	1.4	1.4	производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0172	72.5	68.3	
						6107	27.5	31.7	
35(27) 0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0044061	0.0088032	1346/ 6985	-3024/ -2436	6136	37.7	45.6	
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					0093	19	17.5	
						0092	19	17.5	
						0098	7.8	6.6	
						0099	7.6	6.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37(39) 0333 1325	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0087225	0.015307	1346/ 6985	-1998/ -3273	6097	3.5	2.2	Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6111	2		
						0232	71.1	74.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						6111	16.2	12.5	производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0165	3.1	3	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0166	3.1	3	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0163	2.9	2.9	производство: Цех №17

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40(34) 0330 1071	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Гидроксibenзол (155)	0.0044241	0.0089272	1346/ 6985	-3124/ -2333	6136 0093 0092 0098 0099 0172 6111	37.5 18.9 18.9 7.7 7.6 3.8 2	44.8 17.3 17.3 6.5 6.2 3.5 	Ремонтно- строительный производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 19 Водоснабжения и канализации производство: Цех № 21 Электроснабжени я

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41(35) 0330 0342	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0854144	0.1442214	1346/ 6985	-1557/ -3568	0092 0093 0098 0099 6136	38.7 38.7 8.7 8.5 0.7	37.1 37.1 10.1 9.4 1.4	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
42(28) 0322 0330	Серная кислота (517) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0042592	0.0086221	1346/ 6985	-3024/ -2436	6136 0092	39 19.6	46.6 17.8	производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44(30) 0330 0333	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0114485	0.020211	1346/ 6985	-2853/ -2607	0093	19.6	17.8	Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я
						0098	8	6.7	
						0099	7.9	6.4	
						6111	2		
						0232	54.3	54.9	производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 21 Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство
						6136	13	18.6	
						0092	7.7	5.2	
						0093	7.7	5.2	

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59(71) 0342 0344	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,	0.0813255	0.1367498	1346/ 6985	-1044/ -3830	0098	3.1	2.6	желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	3	2.4	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0165	2.2	2.2	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0166	2.2	2.2	производство: Цех №17 Ремонтно- строительный
						0163	2.1	2.1	
						0092	38.9	37.7	Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5
	0093	38.9	37.7	Производство желтого фосфора					

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)					0098	8.9	10.2	Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0099	8.6	9.4	Цех № 5 Производство желтого фосфора
2902	Взвешенные частицы (116)	0.2258651	П ы л и : 0.4647637	1346/ 6985	-4014/ -301	6155	3.9	8.3	производство: Цех № 21
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)					0002	8.7	6.6	Электроснабжени я
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)					6157	3.1	6.5	производство: Цех № 1
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,					0077	8.1	6.4	Сушильно- дробильный производство: Цех № 21
						0079	7.9	6.3	Электроснабжени я Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

ТОО «Зеленый мост»

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ Я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6154		1.8	Цех № 1 Сушильно- дробильный Цех № 5 Производство желтого фосфора производство: Цех № 21 Электроснабжени я производство: Цех № 13 Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ. Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора Цех № 5 Производство желтого фосфора
						0007	1.4	1.4	
						0086	1.6	1.2	
						6114		1.2	
						0154	1.5		
						0084	1.5		

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Тараз, ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия при НМУ

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействи я X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОБЛАС ТЬ ВОЗДЕ ЙСТВИ я	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0085	1.5		
						0083	1.2		
Примечание: X/Y=*/* - расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически)									

**Карта-схема расположения границ области воздействия в период НМУ
(ветер в сторону с. Бирлесу-Енбек)**



Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Рисунок 2 Область воздействия при НМУ

3.4 Предложения по установлению нормативов допустимых выбросов (НДВ) по каждому источнику и ингредиенту

Установление нормативов эмиссий выполнено согласно требованиям п. 18 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.

Выполненные расчеты уровня загрязнения атмосферного воздуха показали возможность принятия выбросов и параметров источников выбросов в качестве предельно допустимых выбросов на срок действия разработанного проекта или до ближайшего изменения технологического режима работы, переоснащения установки, увеличения объемов работ, строительство и эксплуатация новых объектов, в результате которых произойдет изменение количественного и качественного состава выбросов, и как следствие, изменение нормативов.

Нормативы выбросов предложены для каждого вредного вещества, загрязняющего окружающую среду. Предложения по нормативам выбросов по каждому загрязняющему веществу и источникам выбросов приведены в таблице 16.

«Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду» предусматривает расчёт нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу только от стационарных источников. Следовательно, выбросы загрязняющих веществ от двигателей внутреннего сгорания настоящим разделом не нормируются. При этом выбросы загрязняющих веществ от указанных источников подлежат оплате в установленном законодательством порядке.

По ингредиентам, приземная концентрация которых не превышает значения ПДК, а также для ингредиентов, расчет приземных концентраций которых не целесообразен, предлагается установить нормативы на уровне фактических выбросов.

Таблица 21 Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период с 2026-2036 гг.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
***0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 6 Производство	0135	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185
ТФК, ПФК									
Цех № 8 Производство	0135			0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0136	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0137	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585
ТПФН, ФКУ									
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305
Цех № 16 Ремонтно-механический	0142	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919
Цех №17 Ремонтно-строительный	0159	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989
Цех № 21 Электроснабжения	0168	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208
Цех № 23 Автотранспортный	0176	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945
Итого:		0.209090326	0.77505188	0.217779214	0.78291373	0.217779214	0.78291373	0.217779214	0.78291373
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже- ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
***0123, Железо (II, III) о-----										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185	0.008688888	0.00786185			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645	0.011244444	0.00811645	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585	0.011244444	0.01211585	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305	0.011244444	0.00301305	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942	0.003686111	0.009942	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972	0.019827777	0.083972	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072	0.019827777	0.074072	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388	0.035598888	0.09928388	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0153	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919	0.061377555	0.463919	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376	0.00275	0.002376	2026
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0161	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989	0.005719444	0.0008989	2026
Цех № 21 Электроснабжения	0168	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948	0.00275	0.0024948	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708	0.008688888	0.0024708	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208	0.000722222	0.0000208	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0176	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945	0.005719444	0.0044945	2026
Итого:		0.217779214	0.78291373	0.217779214	0.78291373	0.217779214	0.78291373	0.209090326	0.77505188	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977	0.008688888	0.0163977	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485
Цех № 16 Ремонтно- механический	6066	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628
Итого:		0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504
Всего по загрязняющему		0.428445099	1.273008384	0.437133987	1.280870234	0.437133987	1.280870234	0.437133987	1.280870234

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	0.00993611	0.02634075	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775	0.012491666	0.03140775	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525	0.008275	0.00295525	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	0.009211111	0.00357516	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782	0.00275	0.001782	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795	0.047105444	0.2154795	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664	0.035861	0.0650664	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485	0.00275	0.001485	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6066	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504	0.013455	0.048825504	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241	0.00275	0.0164241	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952	0.00275	0.0182952	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926	0.005305556	0.005926	2026
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092	0.002555556	0.000092	2026
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628	0.008688888	0.0032628	2026
Итого:		0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504	0.219354773	0.497956504	
Всего по загрязняющему		0.437133987	1.280870234	0.437133987	1.280870234	0.437133987	1.280870234	0.428445099	1.273008384	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

веществу:

***0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)									
Неорганизованные источники									
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6048	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6049	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6050	0.2	0.36	0.2	0.36	0.2	0.36	0.2	0.36
Итого:		0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081
Всего по загрязняющему веществу:		0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081
***0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)									
Организованные источники									
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112
Цех № 16 Ремонтно- механический	0153	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-	0161	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19

веществу:

***0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)										
Неорганизованные источники										
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6048	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178	0.03105	0.11178	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6049	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081	0.00000019	0.00000081	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6050	0.2	0.36	0.2	0.36	0.2	0.36	0.2	0.36	2026
Итого:		0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	
Всего по загрязняющему веществу:		0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	0.23105019	0.47178081	2026
***0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)										
Организованные источники										
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758	0.000816668	0.0007758			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975	0.000991668	0.00073975	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249	0.000991668	0.0010249	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992	0.000991668	0.0002992	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462	0.000575	0.001462	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	0.001900001	0.005016	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112	0.001656668	0.00594112	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0153	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702	0.001663556	0.013702	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264	0.000305556	0.000264	2026
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-	0161	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972	0.000561112	0.0000972	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
измерительной									
аппаратуры и автоматики									
Цех № 21	0168	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772
Электроснабжения									
Цех №22	0171	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424
Электроремонтный.									
Цех №22	0172	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312
Электроремонтный.									
Цех № 23	0176	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486
Автотранспортный									
Итого:		0.015120235	0.03537477	0.015936903	0.03615057	0.015936903	0.03615057	0.015936903	0.03615057
Неорганизованные источники									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336
Цех № 2. Агломерации	6012	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205
Цех № 2. Агломерации	6013	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
измерительной										
аппаратуры и автоматики										
Цех № 21	0168	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772	0.000305556	0.0002772	2026
Электроснабжения										
Цех №22	0171	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424	0.000816668	0.0002424	2026
Электроремонтный.										
Цех №22	0172	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312	0.001083333	0.0000312	2026
Электроремонтный.										
Цех № 23	0176	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486	0.000561112	0.000486	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.015936903	0.03615057	0.015936903	0.03615057	0.015936903	0.03615057	0.015120235	0.03537477	
Неорганизованные источники										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336	0.000816668	0.0017336	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	0.001208335	0.00299205	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092	0.001383335	0.0030092	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746	0.000736112	0.0002746	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	0.001005556	0.00034087	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198	0.000305556	0.000198	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915	0.001519668	0.007915	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576	0.000528	0.0009576	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165	0.000305556	0.000165	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 16 Ремонтно-механический	6066	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506
Цех №22	6084	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063
Электроремонтный.									
Цех № 25	6101	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304
Хозяйственный.									
Итого:		0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546
Всего по загрязняющему веществу:		0.030662916	0.063685316	0.031479584	0.064461116	0.031479584	0.064461116	0.031479584	0.064461116
***0146, Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882
Цех №22	0172	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784
Электроремонтный.									
Итого:		0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184
Всего по загрязняющему веществу:		0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184
***0152, Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)									
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 20 Промышленная котельная	6137	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335
Итого:		0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335
Всего по загрязняющему веществу:		0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335
***0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 16 Ремонтно-механический	6066	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096	0.00042	0.001524096	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249	0.000305556	0.0018249	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328	0.000305556	0.0020328	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506	0.000480556	0.0006506	2026
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063	0.000175	0.0000063	2026
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304	0.000816668	0.0003304	2026
Итого:		0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546	0.015542681	0.028310546	
Всего по загрязняющему веществу:		0.031479584	0.064461116	0.031479584	0.064461116	0.031479584	0.064461116	0.030662916	0.063685316	2026
***0146, Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	0.002722222	0.00882	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784	0.002722222	0.0000784	2026
Итого:		0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	
Всего по загрязняющему веществу:		0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	0.008166666	0.0177184	2026
***0152, Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)										
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 20 Промышленная котельная	6137	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	2026
Итого:		0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	0.0392	0.335	2026
***0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 1 Сушильно- 0001 4.8 21.047									
дробильный									
Цех № 1 Сушильно- 0002 4.8 21.047									
дробильный									
Цех № 1 Сушильно- 0191 0.956523 4.194162 0.956523 4.194162 0.956523 4.194162 0.956523 4.194162									
дробильный									
Цех № 8 Производство 0113 0.595948 7.659124 0.595948 7.659124 0.595948 7.659124 0.595948 7.659124									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0114 0.123645 0.333842 0.123645 0.333842 0.123645 0.333842 0.123645 0.333842									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0118 0.123645 0.426427 0.123645 0.426427 0.123645 0.426427 0.123645 0.426427									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0127 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0128 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0129 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0130 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0132 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0133 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115 0.146461 0.476115									
ТПФН, ФКУ									
Итого:		12.278527	57.564245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245
Всего по загрязняющему веществу:		12.278527	57.564245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245
***0161, пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 8 Производство 0108 5.783288 148.16094 5.783288 148.716094 5.783288 148.716094 5.783288 148.716094									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0110 5.89599 151.61432									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0115 0.2 0.65016 0.2 0.65016 0.2 0.65016 0.2 0.65016									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0116 0.199966 0.689643 0.199966 0.689643 0.199966 0.689643 0.199966 0.689643									
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство 0117 0.19992 0.689484 0.19992 0.689484 0.19992 0.689484 0.19992 0.689484									
ТПФН, ФКУ									

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 1 Сушильно-0001										
дробильный								4.8	21.047	2026
Цех № 1 Сушильно-0002	0002							4.8	21.047	2026
дробильный										
Цех № 1 Сушильно-0191	0191	0.956523	4.194162	0.956523	4.194162	0.956523	4.194162	0.956523	4.194162	2026
дробильный										
Цех № 8 Производство0113	0113	0.595948	7.659124	0.595948	7.659124	0.595948	7.659124	0.595948	7.659124	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0114	0114	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0118	0118	0.123645	0.426427	0.123645	0.426427	0.123645	0.426427	0.123645	0.426427	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0127	0127	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0128	0128	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0129	0129	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0130	0130	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0132	0132	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0133	0133	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	0.146461	0.476115	2026
ТПФН, ФКУ										
Итого:		2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	12.278527	57.564245	
Всего по загрязняющему		2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	2.678527	15.470245	12.278527	57.564245	2026
веществу:										
***0161, пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 8 Производство0108	0108	5.783288	148.716094	5.783288	148.716094	5.783288	148.716094	5.783288	148.16094	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0110	0110							5.89599	151.61432	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0115	0115	0.2	0.65016	0.2	0.65016	0.2	0.65016	0.2	0.65016	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0116	0116	0.199966	0.689643	0.199966	0.689643	0.199966	0.689643	0.199966	0.689643	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство0117	0117	0.19992	0.689484	0.19992	0.689484	0.19992	0.689484	0.19992	0.689484	2026
ТПФН, ФКУ										

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 8 Производство	0120	0.19539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0121	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0122	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0123	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0124	0.2	0.58104	0.2	0.58104	0.2	0.58104	0.2	0.58104
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0125	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0126	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0201	0.4	1.16208						
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	0222	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439
ТПФН, ФКУ									
Итого:		14.737863	327.808682	8.366022	175.587436	8.366022	175.587436	8.366022	175.587436
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 8 Производство	6115	0.0768	0.761	0.0768	0.761	0.0768	0.761	0.0768	0.761
ТПФН, ФКУ									
Цех № 8 Производство	6119	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026
ТПФН, ФКУ									
Итого:		0.1344	0.7636	0.1344	0.7636	0.1344	0.7636	0.1344	0.7636
Всего по загрязняющему веществу:		14.872263	328.572282	8.500422	176.351036	8.500422	176.351036	8.500422	176.351036
***0164, Никель оксид (в пересчете на никель) (420)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0142	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312
Итого:		0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ									год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В			
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Цех № 8 Производство	0120	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.19539	0.412266	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0121	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0122	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0123	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	0.119539	0.412266	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0124	0.2	0.58104	0.2	0.58104	0.2	0.58104	0.2	0.58104	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0125	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878	0.123496	0.666878	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0126	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683	0.123496	0.050683	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0201							0.4	1.16208	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	0222	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439	1.0577	21.89439	2026	
ТПФН, ФКУ											
Итого:		8.366022	175.587436	8.366022	175.587436	8.366022	175.587436	14.737863	327.808682		
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех № 8 Производство	6115	0.0768	0.761	0.0768	0.761	0.0768	0.761	0.0768	0.761	2026	
ТПФН, ФКУ											
Цех № 8 Производство	6119	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026	0.0576	0.0026	2026	
ТПФН, ФКУ											
Итого:		0.1344	0.7636	0.1344	0.7636	0.1344	0.7636	0.1344	0.7636		
Всего по загрязняющему веществу:		8.500422	176.351036	8.500422	176.351036	8.500422	176.351036	14.872263	328.572282	2026	
***0164, Никель оксид (в пересчете на никель) (420)											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234	0.0001083	0.000234	2026	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0153	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312	0.0001083	0.000312	2026	
Итого:		0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546	0.0002166	0.000546		
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	2026	
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	2026	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741
Итого:		0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705
Всего по загрязняющему веществу:		0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305
***0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	6097	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044
Автотранспортный		0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044
Итого:		0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044
Всего по загрязняющему веществу:		0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044
***0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007
Цех № 16 Ремонтно-	0153	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже- ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	0.0001083	0.00000741	2026
Итого:		0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705	0.0005415	0.00003705	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305	0.0007581	0.00058305	2026
***0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23 Автотранспортный	6097	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	2026
Итого:		0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	0.00012	0.000044	2026
***0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455	0.00038889	0.000455			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585	0.00043611	0.00040585	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799	0.00043611	0.0005799	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452	0.00043611	0.0000452	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162	0.000075	0.000162	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044	0.000972223	0.0044044	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385	0.000972223	0.00385	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007	0.00038889	0.0007	2026
Цех № 16 Ремонтно-	0153	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216	0.000075	0.000216	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
механический									
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0161	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084
Цех № 23 Автотранспортный	0176	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007
Итого:		0.005347226	0.01098635	0.005736116	0.01144135	0.005736116	0.01144135	0.005736116	0.01144135
Неорганизованные источники									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028
Итого:		0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
механический										
Цех №18 Ремонт и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014	0.00038889	0.000014	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0176	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007	0.00038889	0.00007	2026
Итого:		0.005736116	0.01144135	0.005736116	0.01144135	0.005736116	0.01144135	0.005347226	0.01098635	
Неорганизованные источники										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042	0.00038889	0.000042	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	0.00038889	0.000112	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115	0.00043611	0.00076115	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204	0.0000472	0.0000204	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	0.00051109	0.00013333	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647	0.00043611	0.000647	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034	0.0000472	0.0000034	2026
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017	0.0000472	0.0000017	2026
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	2026
Итого:		0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943	0.00512483	0.0023943	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.010472056	0.01338065	0.010860946	0.01383565	0.010860946	0.01383565	0.010860946	0.01383565
***0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0234	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0238	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0239	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094
Цех № 2. Агломерации	0061	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663
Цех № 2. Агломерации	0069	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0108	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0110	4.85001	124.717						
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134
Цех № 16 Ремонтно- механический	0150	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Всего по загрязняющему веществу:		0.010860946	0.01383565	0.010860946	0.01383565	0.010860946	0.01383565	0.010472056	0.01338065	2026
***0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0234	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073	0.350325	2.224073	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0238	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656	0.351389	4.461656	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0239	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714	0.351236	4.459714	2026
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	1.929512	31.258094	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	4.064794	65.849663	2026
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0108	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319	4.821166	123.975319	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0110							4.85001	124.717	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	0.000416667	0.00006	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569	0.05778	1.4976569	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	0.000416667	0.00003	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288	0.0215	0.1170288	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	0.000627778	0.001134	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0150	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761	0.0347	0.22761	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262
Цех № 16 Ремонтно-механический	0209	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	10.84	127.876044	15.183938	126.835414	15.183938	126.835414	15.183938	126.835414
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608
Итого:		33.737246003	584.00288598	33.23159067	458.24531598	33.23159067	458.24531598	33.23159067	458.24531598
Неорганизованные источники									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045
Цех № 2. Агломерации	6012	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275
Цех № 2. Агломерации	6013	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064
Цех № 16 Ремонтно-механический	6131	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.00439	0.008	0.00439	0.008	0.00439	0.008	0.00439	0.008
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6081	0.00611	0.044	0.00611	0.044	0.00611	0.044	0.00611	0.044
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0528	0.14	0.0528	0.14	0.0528	0.14	0.0528	0.14
Цех № 23 Автотранспортный	6136	0.0528	1.09						
Цех № 25	6101	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262	0.031861334	0.1112262	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0209	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705	0.0347	0.11705	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	15.183938	126.835414	15.183938	126.835414	15.183938	126.835414	10.84	127.876044	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0171	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009	0.000416667	0.00009	2026
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608	0.000211111	0.00000608	2026
Итого:		33.23159067	458.24531598	33.23159067	458.24531598	33.23159067	458.24531598	33.737246003	584.00288598	
Неорганизованные источники										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	0.000416667	0.00045	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	0.000416667	0.001275	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156	0.000416667	0.00156	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375	0.000416667	0.0000375	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1	0.0138889	0.1	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816	0.018222667	0.081816	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064	0.017806	0.0323064	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	6131	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625	0.004166667	0.002625	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.00439	0.008	0.00439	0.008	0.00439	0.008	0.00439	0.008	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6081	0.00611	0.044	0.00611	0.044	0.00611	0.044	0.00611	0.044	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0528	0.14	0.0528	0.14	0.0528	0.14	0.0528	0.14	2026
Цех № 23 Автотранспортный	6136							0.0528	1.09	2026
Цех № 25	6101	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015	0.000416667	0.00015	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Хозяйственный.									
Цех № 25	6102	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188
Хозяйственный.									
Отвалы	6141	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092
Итого:		0.182184236	1.5245749	0.129384236	0.4345749	0.129384236	0.4345749	0.129384236	0.4345749
Всего по загрязняющему веществу:		33.919430239	585.52746088	33.360974906	458.67989088	33.360974906	458.67989088	33.360974906	458.67989088
***0303, Аммиак (32)									
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Отвалы	6141	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04
Итого:		0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04
Всего по загрязняющему веществу:		0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04
***0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 8 Производство	0237	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693
ТПФН, ФКУ									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0150	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699
Цех № 16 Ремонтно- механический	0209	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	1.76	20.77873219	2.452548	20.225382	2.452548	20.225382	2.452548	20.225382
Итого:		1.7806892	21.07811149	2.4732372	20.5247613	2.4732372	20.5247613	2.4732372	20.5247613
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно- строительный	6120	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001
Итого:		0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001
Всего по загрязняющему веществу:		1.7812592	21.07911149	2.4738072	20.5257613	2.4738072	20.5257613	2.4738072	20.5257613
***0315, Фосфин (Водород фосфористый) (611)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375
Цех № 2. Агломерации	0061	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Хозяйственный.										
Цех № 25	6102	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188	0.0092	0.01188	2026
Хозяйственный.										
Отвалы	6141	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092	0.0003	0.0092	2026
Итого:		0.129384236	0.4345749	0.129384236	0.4345749	0.129384236	0.4345749	0.182184236	1.5245749	
Всего по загрязняющему веществу:		33.360974906	458.67989088	33.360974906	458.67989088	33.360974906	458.67989088	33.919430239	585.52746088	2026
***0303, Аммиак (32)										
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Отвалы	6141	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	2026
Итого:		0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	0.0015529	0.04	2026
***0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 8 Производство	0237	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693	0.0093892	0.2433693	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0150	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699	0.00565	0.03699	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0209	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902	0.00565	0.01902	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	2.452548	20.225382	2.452548	20.225382	2.452548	20.225382	1.76	20.77873219	2026
Итого:		2.4732372	20.5247613	2.4732372	20.5247613	2.4732372	20.5247613	1.7806892	21.07811149	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №17 Ремонтно- строительный	6120	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	2026
Итого:		0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	0.00057	0.001	
Всего по загрязняющему веществу:		2.4738072	20.5257613	2.4738072	20.5257613	2.4738072	20.5257613	1.7812592	21.07911149	2026
***0315, Фосфин (Водород фосфористый) (611)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375	1.703233	27.592375	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409	1.692124	27.412409	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 2. Агломерации 0067									
Цех № 2. Агломерации	0068	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349
Цех № 2. Агломерации	0069	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509
Цех № 2. Агломерации	0210	0.058	0.200446	0.058	0.200446	0.058	0.200446	0.058	0.200446
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.125548	1.559306	0.253246	3.145315	0.253246	3.145315	0.249996	3.10495
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.125523	1.558996	0.254871	3.165498	0.254871	3.165498	0.249996	3.10495
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0106	0.01	0.311	0.009858	0.306623	0.009858	0.306623	0.009858	0.306623
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0240	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0241	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601
Итого:		6.681194625	99.347373925	6.938098625	102.535507925	6.938098625	102.535507925	6.929973625	102.434594925
Неорганизованные источники									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6019	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952
Цех № 5 Производство	6020	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 2. Агломерации 0067 2026										
Цех № 2. Агломерации	0068	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349	0.734466	11.898349	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509	0.735587	11.916509	2026
Цех № 2. Агломерации	0210	0.058	0.200446	0.058	0.200446	0.058	0.200446	0.058	0.200446	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883	0.009614	0.276883	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675	0.009954	0.286675	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496	0.00967	0.278496	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539	0.009359	0.269539	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648	0.451489	0.669648	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678	0.449555	0.66678	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	0.0008	0.023	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.249996	3.10495	0.249996	3.10495	0.249996	3.10495	0.125548	1.559306	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.249996	3.10495	0.249996	3.10495	0.249996	3.10495	0.125523	1.558996	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0106	0.009858	0.306623	0.009858	0.306623	0.009858	0.306623	0.01	0.311	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0240	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053	0.0001505	0.0046053	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0241	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625	0.000188125	0.005756625	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601	0.553534	14.347601	2026
Итого:		6.929973625	102.434594925	6.929973625	102.434594925	6.929973625	102.434594925	6.681194625	99.347373925	
Неорганизованные источники										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6019	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	2026
Цех № 5 Производство	6020	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
желтого фосфора									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6021	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6022	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6023	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6024	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6025	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6026	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6029	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6042	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6104	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6043	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6044	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6047	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6058	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6059	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6060	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6021	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6022	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6023	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6024	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	0.000195	0.00614952	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6025	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6026	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212	0.000195	0.0004212	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6029	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	0.000195	0.0002808	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	0.00005	0.00009	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014	0.00005	0.00014	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6042	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702	0.000195	0.0000702	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6104	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173	0.0000048	0.0000173	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6043	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288	0.0000004	0.00000288	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6044	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144	0.0000004	0.00000144	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6047	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592	0.000009	0.00002592	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6058	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388	0.0045	0.10642388	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6059	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194	0.00225	0.05321194	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6060	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703	0.053145	1.25697703	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216	0.0003	0.00216	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296	0.00018	0.001296	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6170	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6103	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726
Итого:		0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633
Всего по загрязняющему веществу:		6.745189225	100.804540255	7.002093225	103.992674255	7.002093225	103.992674255	6.993968225	103.891761255
***0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0186	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0187	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0188	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0189	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0190	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872
Итого:		0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964
Всего по загрязняющему веществу:		0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964
***0322, Серная кислота (517) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0204	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263
Цех № 23	0174	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6170	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	0.0003	0.0022	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	0.0002	0.0013	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6103	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726	0.000005	0.00001726	2026
Итого:		0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633	0.0639946	1.45716633	
Всего по загрязняющему веществу:		6.993968225	103.891761255	6.993968225	103.891761255	6.993968225	103.891761255	6.745189225	100.804540255	2026
***0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028	0.0000044	0.000028	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0186	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0187	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0188	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0189	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0190	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	0.0002	0.0001872	2026
Итого:		0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	0.0010044	0.000964	2026
***0322, Серная кислота (517) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0204	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263	0.00015	0.000263	2026
Цех № 23	0174	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125	0.000019	0.000125	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автотранспортный									
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0186	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0187	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0188	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0189	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0190	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164
Итого:		0.000259	0.00047	0.000259	0.00047	0.000259	0.00047	0.000259	0.00047
Неорганизованные источники									
Цех № 21	6105	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025
Электроснабжения									
Цех № 23	6099	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007
Автотранспортный									
Итого:		0.000188	0.00032	0.000188	0.00032	0.000188	0.00032	0.000188	0.00032
Всего по загрязняющему веществу:		0.000447	0.00079	0.000447	0.00079	0.000447	0.00079	0.000447	0.00079
***0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)									
Неорганизованные источники									
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22
Цех № 23	6136	0.0818056	1.69						
Автотранспортный									
Итого:		0.1641112	1.911	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221
Всего по загрязняющему веществу:		0.1641112	1.911	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221
***0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)									
Организованные источники									
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958
Цех № 2. Агломерации	0061	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	44.412496	719.482435	44.114224	714.650429	44.114224	714.650429	28.03306	454.135572
Цех № 2. Агломерации	0069	44.924099	727.770404	44.924099	727.770404	44.924099	727.770404	44.924099	727.770404
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389
Цех № 5 Производство	0089	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

		Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Автотранспортный										
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0186	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0187	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0188	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0189	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	2026
Цех № 28 ПСЛ, ОТК, ЦЗЛ	0190	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	0.000018	0.0000164	2026
Итого:		0.000259	0.00047	0.000259	0.00047	0.000259	0.00047	0.000259	0.00047	
Неорганизованные источники										
Цех № 21	6105	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025	0.000019	0.00025	2026
Электроснабжения										
Цех № 23	6099	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007	0.000169	0.00007	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.000188	0.00032	0.000188	0.00032	0.000188	0.00032	0.000188	0.00032	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000447	0.00079	0.000447	0.00079	0.000447	0.00079	0.000447	0.00079	2026
***0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)										
Неорганизованные источники										
Цех №17 Ремонтно- строительный	6120	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22	0.0818056	0.22	2026
Цех № 23	6136							0.0818056	1.69	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.1641112	1.911	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.0823056	0.221	0.1641112	1.911	2026
***0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)										
Организованные источники										
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958	26.62259	431.285958	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656	26.81788	434.449656	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	28.03306	454.135572	28.03306	454.135572	28.03306	454.135572	44.412496	719.482435	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	28.03306	454.135572	28.03306	454.135572	28.03306	454.135572	44.924099	727.770404	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389	0.137826	3.969389	2026
Цех № 5 Производство	0089	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522	0.138907	4.000522	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
желтого фосфора									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	2.657	3.9409	2.660328	3.945798	2.660328	3.945798	2.660328	3.945798
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.375168	4.659587	0.750686	9.323521	0.750686	9.323521	0.750686	9.323521
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.373368	4.637231	0.748461	9.295886	0.748461	9.295886	0.748461	9.295886
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	39.401	107.8	39.401	107.8	39.401	107.8	39.401	107.8
Итого:		188.86239776	2457.23128876	189.31806476	2461.72676976	189.31806476	2461.72676976	173.23690076	2201.21191276
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно- строительный	6120	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29
Цех № 23 Автотранспортный	6136	0.1055556	2.19						
Отвалы	6141	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058
Итого:		0.2230112	2.5074	0.1174556	0.3174	0.1174556	0.3174	0.1174556	0.3174
Всего по загрязняющему веществу:		189.08540896	2459.73868876	189.43552036	2462.04416976	189.43552036	2462.04416976	173.35435636	2201.52931276
***0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533	0.137831	3.969533	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461	0.136891	3.942461	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	2.660328	3.945798	2.660328	3.945798	2.660328	3.945798	2.657	3.9409	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208	2.607341	3.867208	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.750686	9.323521	0.750686	9.323521	0.750686	9.323521	0.375168	4.659587	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.748461	9.295886	0.748461	9.295886	0.748461	9.295886	0.373368	4.637231	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476	0.00000076	0.00000476	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	39.401	107.8	39.401	107.8	39.401	107.8	39.401	107.8	2026
Итого:		156.34586176	1927.57708076	156.34586176	1927.57708076	156.34586176	1927.57708076	188.86239776	2457.23128876	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №17 Ремонтно- строительный	6120	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216	0.0117	0.0216	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29	0.1055556	0.29	2026
Цех № 23 Автотранспортный	6136							0.1055556	2.19	2026
Отвалы	6141	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	2026
Итого:		0.1174556	0.3174	0.1174556	0.3174	0.1174556	0.3174	0.2230112	2.5074	
Всего по загрязняющему веществу:		156.46331736	1927.89448076	156.46331736	1927.89448076	156.46331736	1927.89448076	189.08540896	2459.73868876	2026
***0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0232	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349
Цех № 20 Промышленная котельная	0163	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958
Цех № 20 Промышленная котельная	0164	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958
Цех № 20 Промышленная котельная	0165	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958
Цех № 20 Промышленная котельная	0166	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958
Цех № 23 Автотранспортный	0175	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151
Цех № 23 Автотранспортный	0181	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396
Цех № 23 Автотранспортный	0182	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146
Цех № 23 Автотранспортный	0183	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051
Цех № 23 Автотранспортный	0214	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146
Цех № 23 Автотранспортный	0215	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146
Цех № 23 Автотранспортный	0216	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146
Итого:		0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932
Неорганизованные источники									
Цех № 23 Автотранспортный	6085	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698
Цех № 23 Автотранспортный	6138	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849
Отвалы	6141	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022
Итого:		0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547
Всего по загрязняющему веществу:		0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632
***0337, Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)									
Организованные источники									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0234	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266
Цех № 1 Сушильно-	0238	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0232	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349	0.049099	1.016349	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0163	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0164	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0165	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0166	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	0.0012259	0.003912958	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0175	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151	0.000024	0.000151	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0181	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396	0.0000044	0.0000396	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0182	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0183	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051	0.0000044	0.0000051	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0214	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0215	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	2026
Цех № 23 Автотранспортный	0216	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	0.0000044	0.0000146	2026
Итого:		0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932	0.054053	1.032254932	
Неорганизованные источники										
Цех № 23 Автотранспортный	6085	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698	0.0000036	0.0001698	2026
Цех № 23 Автотранспортный	6138	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849	0.0000018	0.0000849	2026
Отвалы	6141	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022	0.0001	0.0022	2026
Итого:		0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547	0.0001054	0.0024547	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632	0.0541584	1.034709632	2026
***0337, Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)										
Организованные источники										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0234	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266	0.456048	2.895266	2026
Цех № 1 Сушильно-	0238	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
дробильный									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0239	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975
Цех № 2. Агломерации	0061	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093
Цех № 2. Агломерации	0069	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018
Цех № 2. Агломерации	0210	315.997	109.2087	315.997	109.2087	315.997	109.2087	315.997	109.2087
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0084	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0085	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0086	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0087	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0108	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0110	1.005	25.8433						
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399
Цех № 16 Ремонтно-	0149	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
дробильный										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0239	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	0.456806	5.800157	2026
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975	3.800554	61.568975	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368	3.771319	61.095368	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093	8.704265	141.009093	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018	8.690248	140.782018	2026
Цех № 2. Агломерации	0210	315.997	109.2087	315.997	109.2087	315.997	109.2087	315.997	109.2087	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0084	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303	2.200371	23.1303	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0085	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208	2.158981	22.695208	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0086	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641	2.186134	22.980641	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0087	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344	2.150242	22.603344	2026
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0108	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098	0.996745	25.631098	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0110							1.005	25.8433	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	0.003694444	0.000532	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809	0.3120903	8.0893809	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	0.003694444	0.000266	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728	0.129	0.7021728	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	2026
Цех № 16 Ремонтно-	0149	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428	0.02500226	0.18145428	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
механический									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0150	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301
Цех № 16 Ремонтно-механический	0209	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	26.288	71.924	31.426258	72.486183	31.426258	72.486183	31.426258	72.486183
Цех №22	0171	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798
Электроремонтный. Цех № 23	0173	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206
Автотранспортный									
Итого:		380.109777556	753.44666698	384.24673	728.16608198	384.24673	728.16608198	384.24673	728.16608198
Неорганизованные источники									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399
Цех № 2. Агломерации	6012	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305
Цех № 2. Агломерации	6013	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.01	0.018	0.01	0.018	0.01	0.018	0.01	0.018
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.01	0.0179	0.01	0.0179	0.01	0.0179	0.01	0.0179
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.01	0.0272	0.01	0.0272	0.01	0.0272	0.01	0.0272
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.1388889	1	0.1388889	1	0.1388889	1	0.1388889	1
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
механический										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0150	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323	0.12568	0.82323	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301	0.021750444	0.14301	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0209	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337	0.12568	0.42337	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	31.426258	72.486183	31.426258	72.486183	31.426258	72.486183	26.288	71.924	2026
Цех №22	0171	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798	0.003694444	0.000798	2026
Электроремонтный. Цех № 23	0173	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206	0.0225	0.10206	2026
Автотранспортный										
Итого:		384.24673	728.16608198	384.24673	728.16608198	384.24673	728.16608198	380.109777556	753.44666698	
Неорганизованные источники										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	0.003694444	0.00399	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	0.003694444	0.011305	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.01	0.018	0.01	0.018	0.01	0.018	0.01	0.018	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.01	0.0179	0.01	0.0179	0.01	0.0179	0.01	0.0179	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.01	0.0272	0.01	0.0272	0.01	0.0272	0.01	0.0272	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832	0.003694444	0.013832	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325	0.003694444	0.0003325	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.1388889	1	0.1388889	1	0.1388889	1	0.1388889	1	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194	0.021305444	0.089194	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6064	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536	0.017611	0.0319536	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556	0.02986	0.0556	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44
Цех № 23 Автотранспортный	6136	0.5277778	10.93						
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133
Отвалы	6141	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209
Итого:		1.316087608	13.6728421	0.788309808	2.7428421	0.788309808	2.7428421	0.788309808	2.7428421
Всего по загрязняющему веществу:		381.425865164	767.11950908	385.035039808	730.90892408	385.035039808	730.90892408	385.035039808	730.90892408
***0338, дифосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222
Цех № 2. Агломерации	0061	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314
Цех № 2. Агломерации	0069	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	1.190073	34.4782443	1.190073	34.274102	1.190073	34.274102	1.190073	34.274102
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	1.262636	36.363917	1.262636	36.363917	1.262636	36.363917	1.251139	36.032803
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	1.265711	36.452477	1.265711	36.452477	1.265711	36.452477	1.265711	36.452477
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	1.262219	36.351907	1.262219	36.351907	1.262219	36.351907	1.262219	36.351907
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	4.768221	6.863606	4.627566	6.863606	4.627566	6.863606	4.627566	6.863606
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.400668	4.976297	0.80876	10.0448	0.80876	10.0448	0.80876	10.0448

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 19 Водоснабжения	6111	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44	0.5277778	1.44	2026
и канализации										
Цех № 23	6136							0.5277778	10.93	2026
Автотранспортный										
Цех № 25	6101	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133	0.003694444	0.00133	2026
Хозяйственный.										
Отвалы	6141	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209	0.0007	0.0209	2026
Итого:		0.788309808	2.7428421	0.788309808	2.7428421	0.788309808	2.7428421	1.316087608	13.6728421	
Всего по загрязняющему веществу:		385.035039808	730.90892408	385.035039808	730.90892408	385.035039808	730.90892408	381.425865164	767.11950908	2026
***0338, диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222	16.392668	265.561222	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218	16.350569	264.879218	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314	6.1897	100.27314	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012	6.154939	99.710012	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	1.190073	34.274102	1.190073	34.274102	1.190073	34.274102	1.190073	34.4782443	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	1.251139	36.032803	1.251139	36.032803	1.251139	36.032803	1.262636	36.363917	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	1.251139	36.032803	1.251139	36.032803	1.251139	36.032803	1.265711	36.452477	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	1.262219	36.351907	1.251139	36.032803	1.251139	36.032803	1.262219	36.351907	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225	4.768221	7.072225	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	4.627566	6.863606	4.627566	6.863606	4.627566	6.863606	4.768221	6.863606	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	0.008	0.2304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.80876	10.0448	0.80876	10.0448	0.80876	10.0448	0.400668	4.976297	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
желтого фосфора									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.401418	4.985612	0.807235	10.025859	0.807235	10.025859	0.807235	10.025859
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0106	0.05	1.5552	0.049849	1.550503	0.049849	1.550503	0.049849	1.550503
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0240	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0241	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0235	0.24	3.456	0.24	3.456	0.24	3.456	0.24	3.456
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0236	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0107	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355
Итого:		65.46714005	984.99237603	66.14024305	994.89228673	66.14024305	994.89228673	66.12874605	994.56117273
Неорганизованные источники									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6019	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6021	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6023	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6024	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6104	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6047	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6058	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6059	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.807235	10.025859	0.807235	10.025859	0.807235	10.025859	0.401418	4.985612	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0106	0.049849	1.550503	0.049849	1.550503	0.049849	1.550503	0.05	1.5552	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0240	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473	0.00067205	0.02056473	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	0241	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704	0.00084	0.025704	2026
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0235	0.24	3.456	0.24	3.456	0.24	3.456	0.24	3.456	2026
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0236	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541	0.00271	0.08541	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0107	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665	3.898136	59.297665	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355	0.835739	21.662355	2026
Итого:		66.11417405	994.14149873	66.10309405	993.82239473	66.10309405	993.82239473	65.46714005	984.99237603	
Неорганизованные источники										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6019	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6021	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6023	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6024	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	0.0015015	0.047351304	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137	0.0005	0.00137	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6104	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6047	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288	0.00001	0.0000288	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6058	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322	0.045	1.0662322	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6059	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161	0.0225	0.5331161	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6060	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6170	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6103	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054
Итого:		0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116
Всего по загрязняющему веществу:		66.10435905	999.60790415	66.77746205	1009.50781485	66.77746205	1009.50781485	66.76596505	1009.17670085
***0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248
Цех № 2. Агломерации	0061	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392
Цех № 2. Агломерации	0069	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6060	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325	0.5334	12.616325	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944	0.0027	0.01944	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6170	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	0.0045	0.0324	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	0.0027	0.0194	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6103	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	0.0000015	0.0000054	2026
Итого:		0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116	0.637219	14.615528116	
Всего по загрязняющему веществу:		66.75139305	1008.75702685	66.74031305	1008.43792285	66.74031305	1008.43792285	66.10435905	999.60790415	2026
***0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248	1.768719	28.653248	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707	1.780414	28.842707	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392	1.527802	24.750392	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463	1.453794	23.551463	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0088	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736	0.086345	2.486736	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0089	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493	0.086406	2.488493	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0090	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592	0.08634	2.486592	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0091	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173	0.086256	2.484173	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	2.657	3.9409	2.60502	3.863766	2.60502	3.863766	2.60502	3.863766
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	2.60502	3.863766	2.612369	3.874666	2.612369	3.874666	2.612369	3.874666
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.327494	4.067475	0.652938	8.109489	0.652938	8.109489	0.652938	8.109489
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.330294	4.102251	0.665488	8.26536	0.665488	8.26536	0.665488	8.26536
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785
Цех № 12 Азотно- кислородный	0139	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155
Цех № 16 Ремонтно- механический	0142	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018
Цех № 16 Ремонтно- механический	0153	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной	0161	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже- ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 5 Производство	0092	2.60502	3.863766	2.60502	3.863766	2.60502	3.863766	2.657	3.9409	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0093	2.612369	3.874666	2.612369	3.874666	2.612369	3.874666	2.60502	3.863766	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0094	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0095	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0096	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0097	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	0.004	0.1152	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0098	0.652938	8.109489	0.652938	8.109489	0.652938	8.109489	0.327494	4.067475	2026
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство	0099	0.665488	8.26536	0.665488	8.26536	0.665488	8.26536	0.330294	4.102251	2026
желтого фосфора										
Цех № 6 Производство	0135	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	2026
ТФК, ПФК										
Цех № 8 Производство	0135	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375	0.000527777	0.00043375			
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство	0136	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804	0.000841666	0.0005804	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 8 Производство	0137	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785	0.000841666	0.00103785	2026
ТПФН, ФКУ										
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155	0.000841666	0.00018155	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0142	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398	0.000147111	0.000398	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	0.00083611	0.001879	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018	0.000527777	0.0018	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979	0.000355444	0.002979	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	0159	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096	0.000111111	0.000096	2026
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной	0161	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395	0.000319444	0.0000395	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
аппаратуры и									
автоматики									
Цех № 21	0168	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008
Электроснабжения									
Цех №22	0171	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138
Электроремонтный.									
Цех №22	0172	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888
Электроремонтный.									
Цех № 23	0176	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975
Автотранспортный									
Итого:		12.819336547	132.19074523	13.435871324	140.33006798	13.435871324	140.33006798	13.435871324	140.33006798
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675
Цех № 2. Агломерации	6012	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115
Цех № 2. Агломерации	6013	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432
Цех № 7 Доработка	6170	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
аппаратуры и										
автоматики										
Цех № 21	0168	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008	0.000111111	0.0001008	2026
Электроснабжения										
Цех №22	0171	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138	0.000527777	0.000138	2026
Электроремонтный.										
Цех №22	0172	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888	0.000308333	0.00000888	2026
Электроремонтный.										
Цех № 23	0176	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975	0.000319444	0.0001975	2026
Автотранспортный										
Итого:		13.435871324	140.33006798	13.435871324	140.33006798	13.435871324	140.33006798	12.819336547	132.19074523	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6006	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675	0.000527777	0.0007675	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	0.000852777	0.00170115	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6038	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	0.00025	0.00045	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279	0.001166666	0.0019279	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835	0.000633333	0.00021835	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6053	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6054	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6055	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6056	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6057	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	0.000669333	0.00025982	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6134	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592	0.0004	0.002592	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6169	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	2026
Цех № 7 Доработка	6170	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
желтого фосфора									
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017
Итого:		0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335
Всего по загрязняющему веществу:		12.833769318	132.23144858	13.450304095	140.37077133	13.450304095	140.37077133	13.450304095	140.37077133
***0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
желтого фосфора										
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6171	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	0.0006	0.00432	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6172	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6173	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6174	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	0.0004	0.00259	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072	0.000111111	0.000072	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755	0.000841666	0.0025755	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006	0.000111111	0.00006	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6079	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636	0.000111111	0.0006636	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392	0.000111111	0.0007392	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6083	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546	0.000425	0.0002546	2026
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113	0.000313889	0.0000113	2026
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017	0.000527777	0.00017	2026
Итого:		0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335	0.014432771	0.04070335	
Всего по загрязняющему веществу:		13.450304095	140.37077133	13.450304095	140.37077133	13.450304095	140.37077133	12.833769318	132.23144858	2026
***0344, Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	0.000916667	0.000132	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297
Цех №22	0171	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198
Электроремонтный.	0172	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264
Цех №22									
Электроремонтный.									
Итого:		0.011000004	0.0125004	0.011916671	0.0126324	0.011916671	0.0126324	0.011916671	0.0126324
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099
Цех № 2. Агломерации	6012	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081
Цех № 2. Агломерации	6013	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231
Цех № 25	6101	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033
Хозяйственный.									
Итого:		0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185
Всего по загрязняющему веществу:		0.018083339	0.0258189	0.019000006	0.0259509	0.019000006	0.0259509	0.019000006	0.0259509
***0410, Метан (727*)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0242	0.611	0.001649	0.611	0.001649	0.611	0.001649	0.611	0.001649
Цех № 2. Агломерации	0243	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011
Цех № 2. Агломерации	0244	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011
Цех № 8 Производство	0245	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	0.000916667	0.000066	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	0.001833334	0.00396	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297	0.000916667	0.00297	2026
Цех №22	0171	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198	0.000916667	0.000198	2026
Электроремонтный.										
Цех №22	0172	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264	0.000916667	0.0000264	2026
Электроремонтный.										
Итого:		0.011916671	0.0126324	0.011916671	0.0126324	0.011916671	0.0126324	0.011000004	0.0125004	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	0.000916667	0.00099	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	0.001138889	0.003081	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444	0.001138889	0.003444	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825	0.000916667	0.0000825	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231	0.000916667	0.00231	2026
Цех № 25	6101	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033	0.000916667	0.00033	2026
Хозяйственный.										
Итого:		0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185	0.007083335	0.0133185	
Всего по загрязняющему веществу:		0.019000006	0.0259509	0.019000006	0.0259509	0.019000006	0.0259509	0.018083339	0.0258189	2026
***0410, Метан (727*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0242	0.611	0.001649	0.611	0.001649	0.611	0.001649	0.611	0.001649	2026
Цех № 2. Агломерации	0243	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	2026
Цех № 2. Агломерации	0244	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	2026
Цех № 8 Производство	0245	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	0.611	0.0011	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТПФН, ФКУ									
Цех № 20 Промышленная котельная	0246	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995
Цех № 20 Промышленная котельная	0247	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995
Итого:		3.666	0.026939	3.666	0.026939	3.666	0.026939	3.666	0.026939
Неорганизованные источники									
Отвалы	6141	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39
Итого:		0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39
Всего по загрязняющему веществу:		3.8202	4.416939	3.8202	4.416939	3.8202	4.416939	3.8202	4.416939
***0415, Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)									
Организованные источники									
Цех № 23	0177	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737
Автотранспортный									
Итого:		2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211
Неорганизованные источники									
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05
Цех № 20 Промышленная котельная	6180	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059
Цех № 23	6136	0.158	3.28						
Автотранспортный									
Цех № 23	6138	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663
Автотранспортный									
Цех № 23	6139	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012
Автотранспортный									

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ТПФН, ФКУ										
Цех № 20 Промышленная котельная	0246	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	0247	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	0.611	0.010995	2026
Итого:		3.666	0.026939	3.666	0.026939	3.666	0.026939	3.666	0.026939	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Отвалы	6141	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	2026
Итого:		0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	0.1542	4.39	
Всего по загрязняющему веществу:		3.8202	4.416939	3.8202	4.416939	3.8202	4.416939	3.8202	4.416939	2026
***0415, Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0177	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	0.3647717	0.0235659	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922	0.3647717	0.0130922	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	0.3647717	0.0104737	2026
Автотранспортный										
Итого:		2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211	2.5534019	0.115211	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6135	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05	0.0069444	0.05	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6180	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059	0.0000052	0.00059	2026
Цех № 23	6136							0.158	3.28	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	6138	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663	0.2958726	0.1722663	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	6139	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012	0.00000109	0.00012	2026
Автотранспортный										

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 23	6140	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025
Автотранспортный									
Итого:		0.46082544	3.5032263	0.30282544	0.2232263	0.30282544	0.2232263	0.30282544	0.2232263
Всего по загрязняющему веществу:		3.01422734	3.6184373	2.85622734	0.3384373	2.85622734	0.3384373	2.85622734	0.3384373
***0416, Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	0177	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508
Автотранспортный									
Итого:		0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	6138	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538
Автотранспортный									
Итого:		0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538
Всего по загрязняющему веществу:		0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123
***0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	0177	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 23	6140	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025	0.00000215	0.00025	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.30282544	0.2232263	0.30282544	0.2232263	0.30282544	0.2232263	0.46082544	3.5032263	
Всего по загрязняющему веществу:		2.85622734	0.3384373	2.85622734	0.3384373	2.85622734	0.3384373	3.01422734	3.6184373	2026
***0416, Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0177	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	0.0888367	0.0057392	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885	0.0888367	0.0031885	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	0.0888367	0.0025508	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585	0.6218569	0.0280585	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	6138	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	0.072057	0.0419538	
Всего по загрязняющему веществу:		0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123	0.6939139	0.0700123	2026
***0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0177	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	0.0120833	0.0007806	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337	0.0120833	0.0004337	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347
Автотранспортный									
Итого:		0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165
Неорганизованные источники									
Цех № 23	6138	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065
Автотранспортный									
Итого:		0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065
Всего по загрязняющему веществу:		0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523
***0503, Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752
Итого:		0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752
***0514, Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402
Итого:		0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402
***0516, 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025
Итого:		0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025
Всего по загрязняющему		0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	0.0120833	0.000347	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165	0.0845831	0.0038165	
Неорганизованные источники										
Цех № 23	6138	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	0.009801	0.0057065	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523	0.0943841	0.009523	2026
***0503, Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	2026
Итого:		0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	0.00000434	0.00002752	2026
***0514, Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	2026
Итого:		0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	0.00000378	0.00002402	2026
***0516, 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	2026
Итого:		0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	
Всего по загрязняющему		0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	0.00000394	0.000025	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
веществу:									
***0526, Этен (Этилен) (669)									
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и							
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892
Итого:		0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892
***0602, Бензол (64)									
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и							
Цех № 23	0177	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776
Автотранспортный									
Итого:		0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533
Н е о р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и							
Цех № 23	6138	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652
Автотранспортный									
Итого:		0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652
Всего по загрязняющему веществу:		0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185
***0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)									
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и							
Цех №22	0172	0.0242	0.237	0.0242	0.237	0.0242	0.237	0.0242	0.237
Электроремонтный.									
Цех № 23	0177	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
веществу:										
***0526, Этен (Этилен) (669)										
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и								
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	2026
Итого:		0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	0.0000014	0.00000892	2026
***0602, Бензол (64)										
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и								
Цех № 23	0177	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	0.0096667	0.0006245	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347	0.0096667	0.000347	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	0.0096667	0.0002776	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533	0.0676669	0.0030533	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и								
Цех № 23	6138	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	0.0057065	0.0045652	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185	0.0733734	0.0076185	2026
***0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)										
О р г а н и з о в а н н ы е		и с т о ч н и к и								
Цех №22	0172	0.0242	0.237	0.0242	0.237	0.0242	0.237	0.0242	0.237	2026
Электроремонтный.										
Цех № 23	0177	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208
Автотранспортный									
Итого:		0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288
Неорганизованные источники									
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786
Цех № 23	6138	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424
Автотранспортный									
Отвалы	6141	0.001	0.036	0.001	0.036	0.001	0.036	0.001	0.036
Итого:		0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024
Всего по загрязняющему веществу:		0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312
***0618, 1-(Метилвинил) бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562
Итого:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562
***0620, Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562
Итого:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562
Всего по загрязняющему		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	0.000725	0.0000468	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026	0.000725	0.000026	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	0.000725	0.0000208	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288	0.029275	0.2372288	
Неорганизованные источники										
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786	0.081144	4.15786	2026
Цех № 23	6138	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424	0.0005881	0.0003424	2026
Автотранспортный										
Отвалы	6141	0.001	0.036	0.001	0.036	0.001	0.036	0.001	0.036	2026
Итого:		0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024	0.0827321	4.1942024	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312	0.1120071	4.4314312	2026
***0618, 1-(Метилвинил) бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	2026
Итого:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	2026
***0620, Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	2026
Итого:		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	
Всего по загрязняющему		0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	0.00000246	0.00001562	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

веществу:

***0621, Метилбензол (349)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	0177	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012
Автотранспортный									
Цех № 23	0212	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012
Автотранспортный									
Цех № 23	0213	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012
Автотранспортный									
Итого:		0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223
Цех № 23	6138	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097
Автотранспортный									
Отвалы	6141	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06
Итого:		0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097
Всего по загрязняющему веществу:		0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232
***0627, Этилбензол (675)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	0177	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156
Автотранспортный									
Цех № 23	0178	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156
Автотранспортный									
Цех № 23	0179	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156
Автотранспортный									
Цех № 23	0180	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087
Автотранспортный									
Цех № 23	0211	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19

веществу:

***0621, Метилбензол (349)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0177	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	0.0070083	0.0004528	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515	0.0070083	0.0002515	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	0.0070083	0.0002012	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135	0.0490581	0.0022135	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223	0.04281	4.0223	2026
Цех № 23	6138	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097	0.0056846	0.0033097	2026
Автотранспортный										
Отвалы	6141	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06	0.0021065	0.06	2026
Итого:		0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097	0.0506011	4.0856097	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232	0.0996592	4.0878232	2026
***0627, Этилбензол (675)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0177	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0178	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0179	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	0.0002417	0.0000156	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0180	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087	0.0002417	0.0000087	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0211	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автотранспортный									
Цех № 23 Автотранспортный	0212	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069
Цех № 23 Автотранспортный	0213	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069
Итого:		0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762
Неорганизованные источники									
Цех № 23 Автотранспортный	6138	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141
Отвалы	6141	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079
Итого:		0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141
Всего по загрязняющему веществу:		0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903
***0703, Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)									
Неорганизованные источники									
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046
Цех № 23 Автотранспортный	6136	0.0000017	0.0000035						
Итого:		0.0000034	0.00000396	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000034	0.00000396	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046
***0930, 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226
Итого:		0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226
***1042, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)									
Организованные источники									
Цех №22 Электроремонтный.	0172	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094
Итого:		0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								Год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Автотранспортный										
Цех № 23	0212	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0213	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	0.0002417	0.0000069	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762	0.0016919	0.0000762	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	6138	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141	0.000196	0.0001141	2026
Автотранспортный										
Отвалы	6141	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079	0.0003	0.0079	2026
Итого:		0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141	0.000496	0.0080141	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903	0.0021879	0.0080903	2026
***0703, Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)										
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	2026
Цех № 23	6136							0.0000017	0.000035	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000034	0.0000396	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000017	0.0000046	0.0000034	0.0000396	2026
***0930, 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 16 Ремонтно- механический	0149	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	2026
Итого:		0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	0.00000356	0.0000226	2026
***1042, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №22	0172	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	2026
Электроремонтный.										
Итого:		0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094
***1048, 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №22	0172	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532
Электроремонтный.									
Итого:		0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532
Всего по загрязняющему веществу:		0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532
***1061, Этанол (Этиловый спирт) (667)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №22	0172	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216
Электроремонтный.									
Итого:		0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216
Всего по загрязняющему веществу:		0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216
***1071, Гидроксibenзол (155)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №22	0172	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012
Электроремонтный.									
Итого:		0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012
Всего по загрязняющему веществу:		0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012
***1210, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)									
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно- строительный	6107	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452
Итого:		0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452
Всего по загрязняющему веществу:		0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452
***1215, Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ									год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В			
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
Код и наименование		11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Всего по загрязняющему		0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	0.0158	0.094	2026	
веществу:											
***1048, 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех №22	0172	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	2026	
Электроремонтный.											
Итого:		0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532		
Всего по загрязняющему		0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	0.0032	0.0532	2026	
веществу:											
***1061, Этанол (Этиловый спирт) (667)											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех №22	0172	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	2026	
Электроремонтный.											
Итого:		0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216		
Всего по загрязняющему		0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	0.03	0.216	2026	
веществу:											
***1071, Гидроксibenзол (155)											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех №22	0172	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	2026	
Электроремонтный.											
Итого:		0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012		
Всего по загрязняющему		0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	0.0016	0.012	2026	
веществу:											
***1210, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)											
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех №17 Ремонтно- строительный	6107	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	2026	
Итого:		0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452		
Всего по загрязняющему		0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	0.03842	1.90452	2026	
веществу:											
***1215, Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444
Итого:		0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444
***1325, Формальдегид (Метаналь) (609)									
Неорганизованные источники									
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.158	0.43	0.158	0.43	0.158	0.43	0.158	0.43
Отвалы	6141	0.0003	0.008	0.0003	0.008	0.0003	0.008	0.0003	0.008
Итого:		0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438
Всего по загрязняющему веществу:		0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438
***1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)									
Неорганизованные источники									
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112
Итого:		0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112
Всего по загрязняющему веществу:		0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112
***1611, Оксиран (Этилена оксид, Эпоксидэтилен) (437)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061
Итого:		0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061
***2001, Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)									
Организованные источники									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041
Итого:		0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	2026
Итого:		0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	0.00000386	0.00002444	2026
***1325, Формальдегид (Метаналь) (609)										
Неорганизованные источники										
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6111	0.158	0.43	0.158	0.43	0.158	0.43	0.158	0.43	2026
Отвалы	6141	0.0003	0.008	0.0003	0.008	0.0003	0.008	0.0003	0.008	2026
Итого:		0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	0.1583	0.438	2026
***1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)										
Неорганизованные источники										
Цех №17 Ремонтно-строительный	6107	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	2026
Итого:		0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	
Всего по загрязняющему веществу:		0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	0.040766	2.52112	2026
***1611, Оксиран (Этилена оксид, Эпоксидэтилен) (437)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	2026
Итого:		0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	0.00000096	0.0000061	2026
***2001, Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)										
Организованные источники										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	2026
Итого:		0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041
***2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	0184	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352
Автотранспортный									
Цех № 23	0185	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352
Автотранспортный									
Цех № 23	0217	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256
Автотранспортный									
Цех № 23	0218	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256
Автотранспортный									
Цех № 23	0219	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256
Автотранспортный									
Цех № 23	0220	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256
Автотранспортный									
Цех № 23	0221	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256
Автотранспортный									
Итого:		0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 23	6097	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041
Автотранспортный									
Цех № 23	6098	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615
Автотранспортный									
Цех № 23	6099	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944
Автотранспортный									
Итого:		0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944
Всего по загрязняющему веществу:		0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344
***2752, Уайт-спирит (1294*)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №22	0172	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188
Электроремонтный.									
Итого:		0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно- строительный	6107	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926
Итого:		0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Всего по загрязняющему		0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	0.00000646	0.000041	2026
веществу:										
***2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	0184	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0185	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	0.001666667	0.000352	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0217	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0218	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0219	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0220	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	0221	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	0.000666667	0.000256	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984	0.006666669	0.001984	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 23	6097	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041	0.0569444	0.041	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	6098	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615	0.0569444	0.0615	2026
Автотранспортный										
Цех № 23	6099	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944	0.0000027	0.00001944	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944	0.1138915	0.10251944	
Всего по загрязняющему		0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344	0.120558169	0.10450344	2026
веществу:										
***2752, Уайт-спирит (1294*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №22	0172	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	2026
Электроремонтный.										
Итого:		0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	0.0106	0.188	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №17 Ремонтно- строительный	6107	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	2026
Итого:		0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	0.0125	1.1926	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.0231	1.3806	0.0231	1.3806	0.0231	1.3806	0.0231	1.3806
***2754, Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286
Цех № 20 Промышленная котельная	0163	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866
Цех № 20 Промышленная котельная	0164	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866
Цех № 20 Промышленная котельная	0165	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866
Цех № 20 Промышленная котельная	0166	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866
Цех № 23	0175	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849
Автотранспортный Цех № 23	0181	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868
Автотранспортный Цех № 23	0182	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174
Автотранспортный Цех № 23	0183	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261
Автотранспортный Цех № 23	0214	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174
Автотранспортный Цех № 23	0215	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174
Автотранспортный Цех № 23	0216	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174
Итого:		1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.0651	0.12	0.0651	0.12	0.0651	0.12	0.0651	0.12
Цех № 23	6085	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016
Автотранспортный Цех № 23	6097	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634
Автотранспортный Цех № 23	6098	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951
Автотранспортный Цех № 23	6099	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ									
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
0.0125		1.1926		0.0125		1.1926		0.0125		1.1926	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0231	1.3806	0.0231	1.3806	0.0231	1.3806	0.0231	1.3806	2026	
***2754, Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех № 16 Ремонтно-механический	0149	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286	0.0000045	0.0000286	2026	
Цех № 20 Промышленная котельная	0163	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	2026	
Цех № 20 Промышленная котельная	0164	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	2026	
Цех № 20 Промышленная котельная	0165	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	2026	
Цех № 20 Промышленная котельная	0166	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	0.2541697	0.8112866	2026	
Цех № 23	0175	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849	0.0085474	0.053849	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0181	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868	0.0015623	0.0140868	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0182	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0183	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261	0.0015623	0.0018261	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0214	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0215	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	2026	
Автотранспортный Цех № 23	0216	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	0.0015623	0.0052174	2026	
Итого:		1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065	1.0346045	3.3358065		
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех №17 Ремонтно-строительный	6120	0.0651	0.12	0.0651	0.12	0.0651	0.12	0.0651	0.12	2026	
Цех № 23	6085	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016	0.001303	0.0605016	2026	
Автотранспортный Цех № 23	6097	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634	0.0352222	0.0634	2026	
Автотранспортный Цех № 23	6098	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951	0.0528333	0.0951	2026	
Автотранспортный Цех № 23	6099	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016	2e-8	0.00000016	2026	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автотранспортный									
Цех № 23	6138	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508
Автотранспортный									
Итого:		0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256
Всего по загрязняющему веществу:		1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906
***2902, Взвешенные частицы (116)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 2. Агломерации	0070	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0100	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704
Цех № 12 Азотно- кислородный	0138	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112
Цех № 16 Ремонтно- механический	0140	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232
Цех № 16 Ремонтно- механический	0141	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752
Цех № 16 Ремонтно- механический	0143	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536
Цех № 16 Ремонтно- механический	0145	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Автотранспортный										
Цех № 23	6138	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508	0.0006515	0.0302508	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256	0.15511002	0.36925256	
Всего по загрязняющему веществу:		1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906	1.18971452	3.70505906	2026
***2902, Взвешенные частицы (116)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 2. Агломерации	0070	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928	0.00874	0.007928928	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0100	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304	0.01086	0.012638304	2026
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312	0.00832	0.010623312			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168	0.00554	0.006069168	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	2026
Цех № 12 Азотно- кислородный	0138	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112	0.00568	0.005112	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0140	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232	0.14832	2.185499232	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0141	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752	0.02918	0.182038752	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0143	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896	0.01584	0.023296896	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0144	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536	0.00134	0.008509536	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0145	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432	0.006	0.0054432	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0146	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808	0.0388	0.10559808	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0147	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064	0.00134	0.014624064	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	0152	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168	0.00088	0.000399168	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584	0.02126	0.02143584	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0160	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0203	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024
Цех № 21 Электроснабжения	0167	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304
Цех №22 Электроремонтный.	0169	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024
Цех №22 Электроремонтный.	0170	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616
Цех № 23 Автотранспортный	0174	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168
Итого:		0.32624	2.608061184	0.33456	2.618684496	0.33456	2.618684496	0.33456	2.618684496
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6005	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6051	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6062	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6063	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136
Цех № 16 Ремонтно- механический	6067	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792
Цех № 16 Ремонтно- механический	6068	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288
Цех №18 Ремонта и	6075	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже- ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех №18 Ремонта и	0160	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536	0.0039	0.005377536	2026
монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики										
Цех №18 Ремонта и	0203	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024	0.0042	0.0003024	2026
монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики										
Цех № 21	0167	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304	0.00586	0.00614304	2026
Электроснабжения										
Цех №22	0169	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024	0.0042	0.00381024	2026
Электроремонтный.										
Цех №22	0170	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616	0.00134	0.000707616	2026
Электроремонтный.										
Цех № 23	0174	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168	0.00022	0.000399168	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.33456	2.618684496	0.33456	2.618684496	0.33456	2.618684496	0.32624	2.608061184	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6005	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512	0.0146	0.010512	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6051	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128	0.00464	0.003040128	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664	0.00554	0.003863664	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	0.00442	0.002104704	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6062	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352	0.00874	0.011258352	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6063	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568	0.0406	0.0701568	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136	0.01092	0.052811136	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6067	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792	0.00066	0.00099792	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6068	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288	0.00084	0.004572288	2026
Цех №18 Ремонта и	6075	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616	0.00464	0.00032616	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
монтажа контрольно-									
измерительной аппаратуры и автоматики									
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6076	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6077	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6078	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208
Цех № 20 Промышленная котельная	6082	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088
Цех №22	6084	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024
Электроремонтный. Цех № 23	6094	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336
Автотранспортный Цех № 23	6095	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768
Автотранспортный Цех № 23	6096	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072
Автотранспортный Цех № 25	6100	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256
Хозяйственный. Итого:		0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248
Всего по загрязняющему веществу:		0.53376	3.035124432	0.54208	3.045747744	0.54208	3.045747744	0.54208	3.045747744
***2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591
Итого:		0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
монтажа контрольно-										
измерительной аппаратуры и автоматики										
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6076	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	2026
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6077	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	0.00044	0.000201168	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6078	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744	0.00554	0.012744	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208	0.00554	0.008486208	2026
Цех № 20 Промышленная котельная	6082	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088	0.00156	0.00605088	2026
Цех №22	6084	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024	0.04614	0.02649024	2026
Электроремонтный. Цех № 23	6094	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336	0.00022	0.000798336	2026
Автотранспортный Цех № 23	6095	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768	0.04966	0.207240768	2026
Автотранспортный Цех № 23	6096	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072	0.00126	0.001143072	2026
Автотранспортный Цех № 25	6100	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256	0.00112	0.004064256	2026
Хозяйственный. Итого:		0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248	0.20752	0.427063248	
Всего по загрязняющему веществу:		0.54208	3.045747744	0.54208	3.045747744	0.54208	3.045747744	0.53376	3.035124432	2026
***2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 20 Промышленная котельная	0162	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	2026
Итого:		0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591
***2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 16 Ремонтно-механический	0143	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016
Итого:		0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016
Всего по загрязняющему веществу:		0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016
***2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126
Цех №22	0171	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084
Электроремонтный.									
Цех №22	0172	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028
Электроремонтный.									
Итого:		0.00641667	0.0091	0.00680556	0.009156	0.00680556	0.009156	0.00680556	0.009156
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042
Цех № 1 Сушильно-	6159	0.002	0.0002	0.002	0.0002	0.002	0.0002	0.002	0.0002

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Всего по загрязняющему веществу:		0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	0.582	1.591	2026
***2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 16 Ремонтно-механический	0143	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	2026
Итого:		0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	0.0014	0.00254016	2026
***2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056			
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	0.00038889	0.000056	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	2026
Цех № 12 Азотно-кислородный	0139	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	0.00038889	0.000028	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0144	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0147	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	0.00136111	0.00357	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0152	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	2026
Цех № 16 Ремонтно-механический	0153	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126	0.00038889	0.00126	2026
Цех №22	0171	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	0.00038889	0.000084	2026
Электроремонтный.										
Цех №22	0172	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028	0.00097222	0.000028	2026
Электроремонтный.										
Итого:		0.00680556	0.009156	0.00680556	0.009156	0.00680556	0.009156	0.00641667	0.0091	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6006	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	0.00038889	0.00042	2026
Цех № 1 Сушильно-	6159	0.002	0.0002	0.002	0.0002	0.002	0.0002	0.002	0.0002	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
дробильный									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6160	0.035	0.147	0.035	0.147	0.035	0.147	0.035	0.147
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6161	0.006	0.0435	0.006	0.0435	0.006	0.0435	0.006	0.0435
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6162	0.007	0.0294	0.007	0.0294	0.007	0.0294	0.007	0.0294
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6163	0.0348	1.105	0.0348	1.105	0.0348	1.105	0.0348	1.105
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6164	0.002	0.0165	0.002	0.0165	0.002	0.0165	0.002	0.0165
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6165	0.002	0.012	0.002	0.012	0.002	0.012	0.002	0.012
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6167	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6168	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6182	0.0067	0.168	0.0067	0.168	0.0067	0.168	0.0067	0.168
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014
Специальная площадка накопления строительных отходов	6207	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275
Специальная площадка накопления строительных отходов	6208	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882
Специальная площадка накопления строительных отходов	6209	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882
Итого:		0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
дробильный										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6160	0.035	0.147	0.035	0.147	0.035	0.147	0.035	0.147	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6161	0.006	0.0435	0.006	0.0435	0.006	0.0435	0.006	0.0435	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6162	0.007	0.0294	0.007	0.0294	0.007	0.0294	0.007	0.0294	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6163	0.0348	1.105	0.0348	1.105	0.0348	1.105	0.0348	1.105	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6164	0.002	0.0165	0.002	0.0165	0.002	0.0165	0.002	0.0165	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6165	0.002	0.012	0.002	0.012	0.002	0.012	0.002	0.012	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6167	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344	0.0574	0.1344	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6168	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207	0.0077	0.0207	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6182	0.0067	0.168	0.0067	0.168	0.0067	0.168	0.0067	0.168	2026
Цех № 2. Агломерации	6012	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	2026
Цех № 2. Агломерации	6013	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	0.00061111	0.001466	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6041	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468	0.00061111	0.001468	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035	0.00038889	0.000035	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6061	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098	0.00038889	0.00098	2026
Цех № 25 Хозяйственный.	6101	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014	0.00038889	0.00014	2026
Специальная площадка накопления строительных отходов	6207	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275	0.0093	0.17275	2026
Специальная площадка накопления строительных отходов	6208	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882	0.0327	0.0882	2026
Специальная площадка накопления строительных отходов	6209	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882	0.0204	0.0882	2026
Итого:		0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825	0.22638889	2.031825	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по загрязняющему веществу:		0.23280556	2.040925	0.23319445	2.040981	0.23319445	2.040981	0.23319445	2.040981
***2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0001	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0002	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0003	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0004	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0005	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0006	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0007	2	8.7696	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0008	2	8.7696	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0009	0.696	3.7584	0.696227	3.759626	0.696227	3.759626	0.696227	3.759626
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0010	0.696	3.7584	0.793943	4.287292	0.793943	4.287292	0.793943	4.287292
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0011	0.696	3.0518	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0012	0.696	3.0518	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0013	0.696	3.0518	0.696	3.0518	0.696	3.0518	0.696	3.0518
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0014	0.612	2.6835	0.612	2.6835	0.612	2.6835	0.612	2.6835
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0015	0.128	0.5613	0.128062	0.561526	0.128062	0.561526	0.128062	0.561526
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0016	0.372	1.6311	0.372574	1.633662	0.372574	1.633662	0.372574	1.633662
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0017	0.372	1.63311	0.372455	1.633141	0.372455	1.633141	0.372455	1.633141
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0018	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Всего по загрязняющему		0.23319445	2.040981	0.23319445	2.040981	0.23319445	2.040981	0.23280556	2.040925	2026
веществу:										
***2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0001	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512	12.341776	57.759512	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0002	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376	12.341747	57.759376	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0003	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0004	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	0.992429	4.644568	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0005	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0006	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	1.056555	4.944677	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0007	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2	8.7696	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0008	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2.001964	8.778212	2	8.7696	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0009	0.696227	3.759626	0.696227	3.759626	0.696227	3.759626	0.696	3.7584	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0010	0.793943	4.287292	0.793943	4.287292	0.793943	4.287292	0.696	3.7584	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0011	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696	3.0518	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0012	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696227	3.052816	0.696	3.0518	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0013	0.696	3.0518	0.696	3.0518	0.696	3.0518	0.696	3.0518	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0014	0.612	2.6835	0.612	2.6835	0.612	2.6835	0.612	2.6835	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0015	0.128062	0.561526	0.128062	0.561526	0.128062	0.561526	0.128	0.5613	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0016	0.372574	1.633662	0.372574	1.633662	0.372574	1.633662	0.372	1.6311	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0017	0.372455	1.633141	0.372455	1.633141	0.372455	1.633141	0.372	1.63311	2026
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0018	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712	0.371445	1.628712	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0019	0.372	1.6311	0.37272	1.634303	0.37272	1.634303	0.37272	1.634303
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0021	0.085	0.459	0.085	0.459	0.085	0.459	0.085	0.459
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0022	0.319	2.2968	0.319104	2.297549	0.319104	2.297549	0.319104	2.297549
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0023	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0024	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0025	5.5764	66.2476	5.587685	66.381698	5.587685	66.381698	5.587685	66.381698
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0026	5.5764	66.2476	5.576509	66.248927	5.576509	66.248927	5.576509	66.248927
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0027	2.5	24.3	2.502262	24.321987	2.502262	24.321987	2.502262	24.321987
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0028	1.306	11.848	1.305426	11.842825	1.305426	11.842825	1.305426	11.842825
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0029	1.306	11.848	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0030	1.306	11.848	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0031	1.306	11.848	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0032	1.306	11.848	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0033	0.554	3.2509	0.569728	3.343164	0.569728	3.343164	0.569728	3.343164
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0034	0.36	2.1902	0.360105	2.190879	0.360105	2.190879	0.360105	2.190879
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0035	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0036	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0037	0.82	4.7822	0.820428	4.784736	0.820428	4.784736	0.820428	4.784736
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0039	0.82	4.7822	0.820676	4.786182	0.820676	4.786182	0.820676	4.786182
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0041	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458
Цех № 1 Сушильно- дробильный	0042	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0019	0.37272	1.634303	0.37272	1.634303	0.37272	1.634303	0.372	1.6311	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0021	0.085	0.459	0.085	0.459	0.085	0.459	0.085	0.459	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0022	0.319104	2.297549	0.319104	2.297549	0.319104	2.297549	0.319	2.2968	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0023	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124	0.456899	3.783124	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0024	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717	0.451349	3.73717	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0025	5.587685	66.381698	5.587685	66.381698	5.587685	66.381698	5.5764	66.2476	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0026	5.576509	66.248927	5.576509	66.248927	5.576509	66.248927	5.5764	66.2476	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0027	2.502262	24.321987	2.502262	24.321987	2.502262	24.321987	2.5	24.3	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0028	1.305426	11.842825	1.305426	11.842825	1.305426	11.842825	1.306	11.848	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0029	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306	11.848	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0030	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306	11.848	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0031	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306	11.848	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0032	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306903	11.856224	1.306	11.848	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0033	0.569728	3.343164	0.569728	3.343164	0.569728	3.343164	0.554	3.2509	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0034	0.360105	2.190879	0.360105	2.190879	0.360105	2.190879	0.36	2.1902	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0035	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0036	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	0.539097	3.144014	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0037	0.820428	4.784736	0.820428	4.784736	0.820428	4.784736	0.82	4.7822	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0039	0.820676	4.786182	0.820676	4.786182	0.820676	4.786182	0.82	4.7822	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0041	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0042	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	0.312785	5.990458	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
дробильный									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0043	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0044	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0045	1.2	10.8	1.2	10.8	1.2	10.8	1.2	10.8
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0234	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0238	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0239	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647
Цех № 2. Агломерации	0046	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092
Цех № 2. Агломерации	0048	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869
Цех № 2. Агломерации	0049	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357
Цех № 2. Агломерации	0050	0.736	11.958146	0.736194	11.958146	0.736194	11.958146	0.736194	11.958146
Цех № 2. Агломерации	0051	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103
Цех № 2. Агломерации	0052	2.812	48.5914	2.812	48.5914	2.812	48.5914	2.812	48.5914
Цех № 2. Агломерации	0053	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303
Цех № 2. Агломерации	0054	0.75681	13.6226	0.75932	13.66776	0.75932	13.66776	0.75932	13.66776
Цех № 2. Агломерации	0055	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842
Цех № 2. Агломерации	0056	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832
Цех № 2. Агломерации	0057	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439
Цех № 2. Агломерации	0058	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954
Цех № 2. Агломерации	0059								
Цех № 2. Агломерации	0060	82.901783	1343.008885	82.901783	1343.008885	82.901783	1343.008885	82.901783	1343.008885
Цех № 2. Агломерации	0061	83.799883	1357.558105	83.799883	1357.558105	83.799883	1357.558105	83.799883	1357.558105
Цех № 2. Агломерации	0062	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868
Цех № 2. Агломерации	0063	0.64	13.824	0.641121	13.848214	0.641121	13.848214	0.641121	13.848214
Цех № 2. Агломерации	0064	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146
Цех № 2. Агломерации	0065	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517
Цех № 2. Агломерации	0066	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191
Цех № 2. Агломерации	0067								
Цех № 2. Агломерации	0068	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237
Цех № 2. Агломерации	0069	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896
Цех № 2. Агломерации	0071	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72
Цех № 2. Агломерации	0072	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0073	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303
Цех № 5 Производство	0075	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
дробильный										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0043	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048	0.93933	17.990048	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0044	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889	1.034612	19.814889	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0045	1.2	10.8	1.2	10.8	1.2	10.8	1.2	10.8	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0234	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173	4.5834	29.098173	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0238	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261	1.21139	15.381261	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	0239	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647	1.209924	15.362647	2026
Цех № 2. Агломерации	0046	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092	7.760833	192.779092	2026
Цех № 2. Агломерации	0048	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869	0.742864	19.896869	2026
Цех № 2. Агломерации	0049	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357	0.202933	5.435357	2026
Цех № 2. Агломерации	0050	0.736194	11.958146	0.736194	11.958146	0.736194	11.958146	0.736	11.958146	2026
Цех № 2. Агломерации	0051	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103	0.359172	5.834103	2026
Цех № 2. Агломерации	0052	2.812	48.5914	2.812	48.5914	2.812	48.5914	2.812	48.5914	2026
Цех № 2. Агломерации	0053	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303	0.781962	13.512303	2026
Цех № 2. Агломерации	0054	0.75932	13.66776	0.75932	13.66776	0.75932	13.66776	0.75681	13.6226	2026
Цех № 2. Агломерации	0055	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842	0.252263	6.447842	2026
Цех № 2. Агломерации	0056	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832	0.218856	3.781832	2026
Цех № 2. Агломерации	0057	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439	0.253324	4.377439	2026
Цех № 2. Агломерации	0058	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954	19.618288	523.619954	2026
Цех № 2. Агломерации	0059									2026
Цех № 2. Агломерации	0060	82.901783	1343.008885	64.317072	1041.936566	64.317072	1041.936566	82.901783	1343.008885	2026
Цех № 2. Агломерации	0061	83.799883	1357.558105	83.799883	1357.558105	64.317072	1041.936566	83.799883	1357.558105	2026
Цех № 2. Агломерации	0062	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868	0.639729	15.890868	2026
Цех № 2. Агломерации	0063	0.641121	13.848214	0.641121	13.848214	0.641121	13.848214	0.64	13.824	2026
Цех № 2. Агломерации	0064	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146	0.639729	13.818146	2026
Цех № 2. Агломерации	0065	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517	0.639729	11.054517	2026
Цех № 2. Агломерации	0066	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191	0.439903	10.927191	2026
Цех № 2. Агломерации	0067									2026
Цех № 2. Агломерации	0068	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237	15.521064	251.441237	2026
Цех № 2. Агломерации	0069	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896	15.739442	254.97896	2026
Цех № 2. Агломерации	0071	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	2026
Цех № 2. Агломерации	0072	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	1.322	6.72	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0073	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303	8.670816	48.695303	2026
Цех № 5 Производство	0075	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853	10.585079	114.318853	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
желтого фосфора									
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0076	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0077	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0079	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0080	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0083	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0084	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0085	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0086	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0087	1.675781	28.8792	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	0.733	1.0872	0.675041	1.001221	0.675041	1.001221	0.675041	1.001221
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	0.675041	1.001221	0.692446	1.027036	0.692446	1.027036	0.692446	1.027036
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.481941	5.985707	0.965682	11.99377	0.965682	11.99377	0.965682	11.99377
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.403868	5.016041	0.892859	11.089309	0.892859	11.089309	0.892859	11.089309
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0102	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0112	0.2	0.54	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
желтого фосфора										
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0076	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715	9.581858	53.811715	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0077	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058	9.319849	70.458058	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0079	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781	10.486479	79.277781	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0080	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588	9.434337	71.323588	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0083	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084	1.572838	28.311084	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0084	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0085	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0086	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2.109768	36.859335	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0087	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	29.277235	1.675781	28.8792	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0092	0.675041	1.001221	0.675041	1.001221	0.675041	1.001221	0.733	1.0872	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0093	0.692446	1.027036	0.692446	1.027036	0.692446	1.027036	0.675041	1.001221	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0094	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0095	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0096	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0097	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	0.048	1.3824	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0098	0.965682	11.99377	0.965682	11.99377	0.965682	11.99377	0.481941	5.985707	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0099	0.892859	11.089309	0.892859	11.089309	0.892859	11.089309	0.403868	5.016041	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0102	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405	0.01125	0.0405	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0112	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	0.123645	0.333842	0.2	0.54	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0237	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239	0.067216	1.742239	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Итого:		382.507641	5301.523197	383.505387	5314.646354	383.505387	5314.646354	383.505387	5314.646354
Неорганизованные источники									
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6001	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6002	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6003	0.107	0.0012	0.107	0.0012	0.107	0.0012	0.107	0.0012
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6004	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6007	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6008	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6009	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6010	0.149	0.0027	0.149	0.0027	0.149	0.0027	0.149	0.0027
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6011	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6112	0.09333	2.638	0.09333	2.638	0.09333	2.638	0.09333	2.638
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6116	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6117	0.102	0.0018	0.102	0.0018	0.102	0.0018	0.102	0.0018
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6118	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576
Цех № 2. Агломерации	6014	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192
Цех № 2. Агломерации	6015	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012
Цех № 2. Агломерации	6016	0.24	0.0432	0.24	0.0432	0.24	0.0432	0.24	0.0432
Цех № 2. Агломерации	6017	0.051	0.0092	0.051	0.0092	0.051	0.0092	0.051	0.0092
Цех № 2. Агломерации	6018	0.08	0.0144	0.08	0.0144	0.08	0.0144	0.08	0.0144
Цех № 2. Агломерации	6113	0.224	6.593	0.224	6.593	0.224	6.593	0.224	6.593
Цех № 2. Агломерации	6144	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6027	0.3333	0.48	0.3333	0.48	0.3333	0.48	0.3333	0.48
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6028	0.04	0.0575	0.04	0.0575	0.04	0.0575	0.04	0.0575
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6030	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Итого:		383.505387	5314.646354	364.920676	5013.574035	345.437865	4697.952496	382.507641	5301.523197	
Неорганизованные источники										
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6001	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6002	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576	0.016	0.0000576	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6003	0.107	0.0012	0.107	0.0012	0.107	0.0012	0.107	0.0012	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6004	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6007	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	0.0008	0.0001152	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6008	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024	0.0007	0.00024	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6009	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024	0.0667	0.00024	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6010	0.149	0.0027	0.149	0.0027	0.149	0.0027	0.149	0.0027	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6011	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6112	0.09333	2.638	0.09333	2.638	0.09333	2.638	0.09333	2.638	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6116	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6117	0.102	0.0018	0.102	0.0018	0.102	0.0018	0.102	0.0018	2026
Цех № 1 Сушильно-дробильный	6118	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	0.016	0.000576	2026
Цех № 2. Агломерации	6014	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192	0.0005	0.000192	2026
Цех № 2. Агломерации	6015	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012	0.0033	0.0012	2026
Цех № 2. Агломерации	6016	0.24	0.0432	0.24	0.0432	0.24	0.0432	0.24	0.0432	2026
Цех № 2. Агломерации	6017	0.051	0.0092	0.051	0.0092	0.051	0.0092	0.051	0.0092	2026
Цех № 2. Агломерации	6018	0.08	0.0144	0.08	0.0144	0.08	0.0144	0.08	0.0144	2026
Цех № 2. Агломерации	6113	0.224	6.593	0.224	6.593	0.224	6.593	0.224	6.593	2026
Цех № 2. Агломерации	6144	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	0.16	0.00576	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6027	0.3333	0.48	0.3333	0.48	0.3333	0.48	0.3333	0.48	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6028	0.04	0.0575	0.04	0.0575	0.04	0.0575	0.04	0.0575	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6030	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6031	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6032	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6033	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6034	0.083	0.006	0.083	0.006	0.083	0.006	0.083	0.006
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6035	0.0667	0.072	0.0667	0.072	0.0667	0.072	0.0667	0.072
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6036	0.004	0.006	0.004	0.006	0.004	0.006	0.004	0.006
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6037	0.04	0.0431	0.04	0.0431	0.04	0.0431	0.04	0.0431
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.003	0.0054	0.003	0.0054	0.003	0.0054	0.003	0.0054
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.003	0.0082	0.003	0.0082	0.003	0.0082	0.003	0.0082
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6114	0.8	6.635	0.8	6.635	0.8	6.635	0.8	6.635
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6125	0.00702	0.223	0.00702	0.223	0.00702	0.223	0.00702	0.223
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6184	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456
Цех №17 Ремонтно- строительный	6069	0.064	0.029952	0.064	0.029952	0.064	0.029952	0.064	0.029952
Цех №17 Ремонтно- строительный	6070	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248
Цех №17 Ремонтно- строительный	6071	0.12	0.05616	0.12	0.05616	0.12	0.05616	0.12	0.05616
Цех №17 Ремонтно- строительный	6072	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234
Цех №17 Ремонтно- строительный	6073	0.004	0.00864	0.004	0.00864	0.004	0.00864	0.004	0.00864
Цех №17 Ремонтно- строительный	6108	0.0047	0.148	0.0047	0.148	0.0047	0.148	0.0047	0.148
Отвалы	6121	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264
Отвалы	6122	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648
Отвалы	6141	0.192	4.56192	0.192	4.56192	0.192	4.56192	0.192	4.56192
Отвалы	6181	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264
Площадка Химпром	6150	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6031	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6032	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6033	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	0.0833	0.03	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6034	0.083	0.006	0.083	0.006	0.083	0.006	0.083	0.006	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6035	0.0667	0.072	0.0667	0.072	0.0667	0.072	0.0667	0.072	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6036	0.004	0.006	0.004	0.006	0.004	0.006	0.004	0.006	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6037	0.04	0.0431	0.04	0.0431	0.04	0.0431	0.04	0.0431	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6039	0.003	0.0054	0.003	0.0054	0.003	0.0054	0.003	0.0054	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6040	0.003	0.0082	0.003	0.0082	0.003	0.0082	0.003	0.0082	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6114	0.8	6.635	0.8	6.635	0.8	6.635	0.8	6.635	2026
Цех № 5 Производство желтого фосфора	6125	0.00702	0.223	0.00702	0.223	0.00702	0.223	0.00702	0.223	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6184	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456	0.0133	0.3456	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6069	0.064	0.029952	0.064	0.029952	0.064	0.029952	0.064	0.029952	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6070	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248	0.0044	0.01248	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6071	0.12	0.05616	0.12	0.05616	0.12	0.05616	0.12	0.05616	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6072	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234	0.0083	0.0234	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6073	0.004	0.00864	0.004	0.00864	0.004	0.00864	0.004	0.00864	2026
Цех №17 Ремонтно- строительный	6108	0.0047	0.148	0.0047	0.148	0.0047	0.148	0.0047	0.148	2026
Отвалы	6121	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	2026
Отвалы	6122	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648	0.3648	8.667648	2026
Отвалы	6141	0.192	4.56192	0.192	4.56192	0.192	4.56192	0.192	4.56192	2026
Отвалы	6181	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	0.1764	4.191264	2026
Площадка Химпром	6150	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776	0.43776	10.4011776	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Площадка Химпром		6151	0.96	4.032	0.96	4.032	0.96	4.032	0.96	4.032
Площадка Химпром	6152	0.253	1.0947	0.253	1.0947	0.253	1.0947	0.253	1.0947	
Площадка Химпром	6153	1.44	6.048	1.44	6.048	1.44	6.048	1.44	6.048	
Площадка Химпром	6154	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	
Площадка Химпром	6155	6.12	25.6945	6.12	25.6945	6.12	25.6945	6.12	25.6945	
Площадка Химпром	6156	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	
Площадка Химпром	6157	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	
Итого:		19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929	
Всего по загрязняющему веществу:		402.06305108	5411.52501093	403.06079708	5424.64816793	403.06079708	5424.64816793	403.06079708	5424.64816793	
***2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 2. Агломерации	0070	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0100	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135			0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	
Цех № 12 Азотно- кислородный	0138	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0140	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0141	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0143	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0145	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и	0203	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ									
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Площадка Химпром		6151	0.96	4.032	0.96	4.032	0.96	4.032	0.96	4.032	2026
Площадка Химпром	6152	0.253	1.0947	0.253	1.0947	0.253	1.0947	0.253	1.0947	2026	
Площадка Химпром	6153	1.44	6.048	1.44	6.048	1.44	6.048	1.44	6.048	2026	
Площадка Химпром	6154	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	0.80000004	3.3600002	2026	
Площадка Химпром	6155	6.12	25.6945	6.12	25.6945	6.12	25.6945	6.12	25.6945	2026	
Площадка Химпром	6156	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	0.40000002	1.008000049	2026	
Площадка Химпром	6157	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	4.80000002	19.15200008	2026	
Итого:		19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929	19.55541008	110.001813929		
Всего по загрязняющему веществу:		403.06079708	5424.64816793	384.47608608	5123.57584893	364.99327508	4807.95430993	402.06305108	5411.52501093	2026	
***2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)											
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и											
Цех № 2. Агломерации	0070	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026	
Цех № 5 Производство желтого фосфора	0100	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	0.0052	0.0043056	2026	
Цех № 6 Производство ТФК, ПФК	0135	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	2026	
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0135	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936				
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0136	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	2026	
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	0137	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	2026	
Цех № 12 Азотно- кислородный	0138	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	0.0026	0.00234	2026	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0140	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	0.0068	0.01850688	2026	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0141	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	0.016	0.09090144	2026	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0143	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	0.008	0.0108864	2026	
Цех № 16 Ремонтно- механический	0145	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	0.004	0.0036288	2026	
Цех №17 Ремонтно- строительный	0159	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	0.00922	0.00998784	2026	
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и	0203	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	2026	

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
автоматики									
Цех № 21 Электроснабжения	0167	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448
Цех №22 Электроремонтный.	0169	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872
Итого:		0.07082	0.15208416	0.07342	0.15326352	0.07342	0.15326352	0.07342	0.15326352
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6005	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6051	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6062	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	6075	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6078	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872
Цех №22 Электроремонтный.	6084	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872
Цех № 23 Автотранспортный	6095	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304
Итого:		0.0344	0.034596	0.0344	0.034596	0.0344	0.034596	0.0344	0.034596
Всего по загрязняющему веществу:		0.10522	0.18668016	0.10782	0.18785952	0.10782	0.18785952	0.10782	0.18785952
***2936, Пыль древесная (1039*)									
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и									
Цех №17 Ремонтно-	0154	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
автоматики										
Цех № 21	0167	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448	0.0034	0.00308448	2026
Электроснабжения										
Цех №22	0169	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026
Электроремонтный.										
Итого:		0.07342	0.15326352	0.07342	0.15326352	0.07342	0.15326352	0.07082	0.15208416	
Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех № 1 Сушильно- дробильный	6005	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6051	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	2026
Цех № 7 Доработка желтого фосфора	6052	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	0.0026	0.00170352	2026
Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ	6106	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	0.0026	0.00117936	2026
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.	6062	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026
Цех № 16 Ремонтно- механический	6065	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848	0.0026	0.01186848	2026
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	6075	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	0.0026	0.0001872	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6078	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026
Цех № 19 Водоснабжения и канализации	6080	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026
Цех №22	6084	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	0.0026	0.00235872	2026
Электроремонтный.										
Цех № 23	6095	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304	0.0032	0.00290304	2026
Автотранспортный										
Итого:		0.0344	0.034596	0.0344	0.034596	0.0344	0.034596	0.0344	0.034596	
Всего по загрязняющему веществу:		0.10782	0.18785952	0.10782	0.18785952	0.10782	0.18785952	0.10522	0.18668016	2026
***2936, Пыль древесная (1039*)										
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и										
Цех №17 Ремонтно-	0154	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237	0.944096	0.982237	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
строительный									
Цех №17 Ремонтно-строительный	0155	0.277133	0.5625	0.277133	0.562691	0.277133	0.562691	0.277133	0.562691
Цех №17 Ремонтно-строительный	0156	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352
Цех №17 Ремонтно-строительный	0157	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527
Цех №17 Ремонтно-строительный	0158	0.275389	1.188	0.275389	1.18968	0.275389	1.18968	0.275389	1.18968
Цех №17 Ремонтно-строительный	0202	0.60588	2.728967	0.606437	2.728967	0.606437	2.728967	0.606437	2.728967
Итого:		3.933181	13.380751	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622
Всего по загрязняющему веществу:		3.933181	13.380751	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622
***2981, Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)									
Неорганизованные источники									
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6185	0.253	0.5473	0.253	0.5473	0.253	0.5473	0.253	0.5473
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6186	0.1547	0.167	0.1547	0.167	0.1547	0.167	0.1547	0.167
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6187	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6188	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6189	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6190	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6191	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814
Цех № 30 Узел сортировки	6192	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
строительный										
Цех №17 Ремонтно-строительный	0155	0.277133	0.562691	0.277133	0.562691	0.277133	0.562691	0.277133	0.5625	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	0156	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352	1.511635	6.69352	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	0157	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527	0.319048	1.225527	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	0158	0.275389	1.18968	0.275389	1.18968	0.275389	1.18968	0.275389	1.188	2026
Цех №17 Ремонтно-строительный	0202	0.606437	2.728967	0.606437	2.728967	0.606437	2.728967	0.60588	2.728967	2026
Итого:		3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933181	13.380751	
Всего по загрязняющему веществу:		3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933738	13.382622	3.933181	13.380751	2026
***2981, Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)										
Неорганизованные источники										
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6185	0.253	0.5473	0.253	0.5473	0.253	0.5473	0.253	0.5473	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6186	0.1547	0.167	0.1547	0.167	0.1547	0.167	0.1547	0.167	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6187	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502	4.8633	5.2502	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6188	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404	0.2226	0.2404	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6189	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818	3.0387	3.2818	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6190	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6191	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	2026
Цех № 30 Узел сортировки	6192	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	0.7138	0.770814	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
феррофосфора 1-линия									
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6193	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6194	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6195	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6196	1.6311	7.198	1.6311	7.198	1.6311	7.198	1.6311	7.198
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6197	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6198	1.6	3.6528	1.6	3.6528	1.6	3.6528	1.6	3.6528
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6199	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6200	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6201	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6202	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6203	1.60389	0.727	1.60389	0.727	1.60389	0.727	1.60389	0.727
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6204	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6205	1.53389	0.366	1.53389	0.366	1.53389	0.366	1.53389	0.366
Цех № 30 Узел	6206	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								год дос- тиже- ния
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
феррофосфора 1-линия										
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6193	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6194	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095	0.01323	0.2095	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6195	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	0.0311	0.288	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6196	1.6311	7.198	1.6311	7.198	1.6311	7.198	1.6311	7.198	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6197	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036	0.032825	0.31036	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6198	1.6	3.6528	1.6	3.6528	1.6	3.6528	1.6	3.6528	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6199	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824	0.0326	0.04824	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6200	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927	0.00584	0.34927	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6201	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6202	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	0.0311	0.0288	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6203	1.60389	0.727	1.60389	0.727	1.60389	0.727	1.60389	0.727	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6204	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836	0.005615	0.05836	2026
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6205	1.53389	0.366	1.53389	0.366	1.53389	0.366	1.53389	0.366	2026
Цех № 30 Узел	6206	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127	0.04085	0.06127	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ							
		существующее положение на 2026 год		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
сортировки									
феррофосфора 1-линия									
Итого:		17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542
Всего по загрязняющему веществу:		17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542
Всего по объекту:		1154.31510931	10941.6883748	1144.7638045	10615.4705483	1144.7638045	10615.4705483	1128.6630185	10354.5236643
Из них:									
Итого по организованным источникам:		1112.38216606	10743.1327738	1103.75680195	10436.0949824	1103.75680195	10436.0949824	1087.65601595	10175.1480984
Итого по неорганизованным источникам:		41.932943254	198.555600983	41.007002554	179.375565983	41.007002554	179.375565983	41.007002554	179.375565983

ЭРА v3.0 ТОО "Зеленый мост"

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Тараз, ТОО НДФЗ

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ								
		на 2030 год		на 2031 год		на 2032-2036 гг		Н Д В		год дос- тиже- ния
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	11	12	13	14	15	16	17	18	19
сортировки										
феррофосфора 1-линия										
Итого:		17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	
Всего по загрязняющему веществу:		17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	17.29794	25.413542	2026
Всего по объекту:		1111.7574075	10080.4691583	1093.1616165	9779.07773534	1073.6788055	9463.45619634	1154.31510931	10941.6883748	
Из них:										
Итого по организованным источникам:		1070.75040495	9901.09359235	1052.15461395	9599.70216935	1032.67180295	9284.08063035	1112.38216606	10743.1327738	
Итого по неорганизованным источникам:		41.007002554	179.375565983	41.007002554	179.375565983	41.007002554	179.375565983	41.932943254	198.555600983	

В графе «существующее положение» были отражены проектные значения 2026 года, так как отчетный год еще не завершен и итоговые фактические показатели отсутствуют. В соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (утвержд. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63) данные приведены в соответствии действующим экологическим разрешением №:KZ67VCZI4622323 от 26.12.2025 г

3.5 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства

Для снижения выбросов загрязняющих веществ, предприятием запланирован ряд мероприятий, среди которых есть:

- Ремонт дымососов ДН-26 электрофильтров УГ 230/2,3.
- Текущие ремонты откосов дамб накопителя хозбытовых стоков, испарительных бассейнов и шламонакопителей.

Реализация мероприятий по охране атмосферного воздуха, в сочетании с плановой организацией производственного процесса и производственного контроля за состоянием окружающей среды, позволит обеспечить соблюдение нормативов допустимых выбросов и уменьшить негативную нагрузку на воздушный бассейн в ходе деятельности предприятия.

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы от деятельности ТОО «НДФЗ» в виде карт-схем рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы приведены в Приложении 16.

Выполненные расчеты уровня загрязнения атмосферного воздуха показали возможность принятия выбросов и параметров источников выбросов в качестве допустимых выбросов на срок действия нормативного проекта или до ближайшего изменения технологического режима работы, переоснащения производства, увеличения объемов работ, строительства и эксплуатации новых объектов, в результате которых произойдет изменение количественного и качественного состава выбросов, увеличение источников загрязнения и как следствие изменение нормативов.

3.6 Уточнение границ области воздействия объекта

Областью воздействия является территория (акватория), подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Граница области воздействия на атмосферный воздух объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух ($C_{\text{ипр}}/C_{\text{изв}} \leq 1$).

Границы области воздействия предприятия представлена на рис. 3.

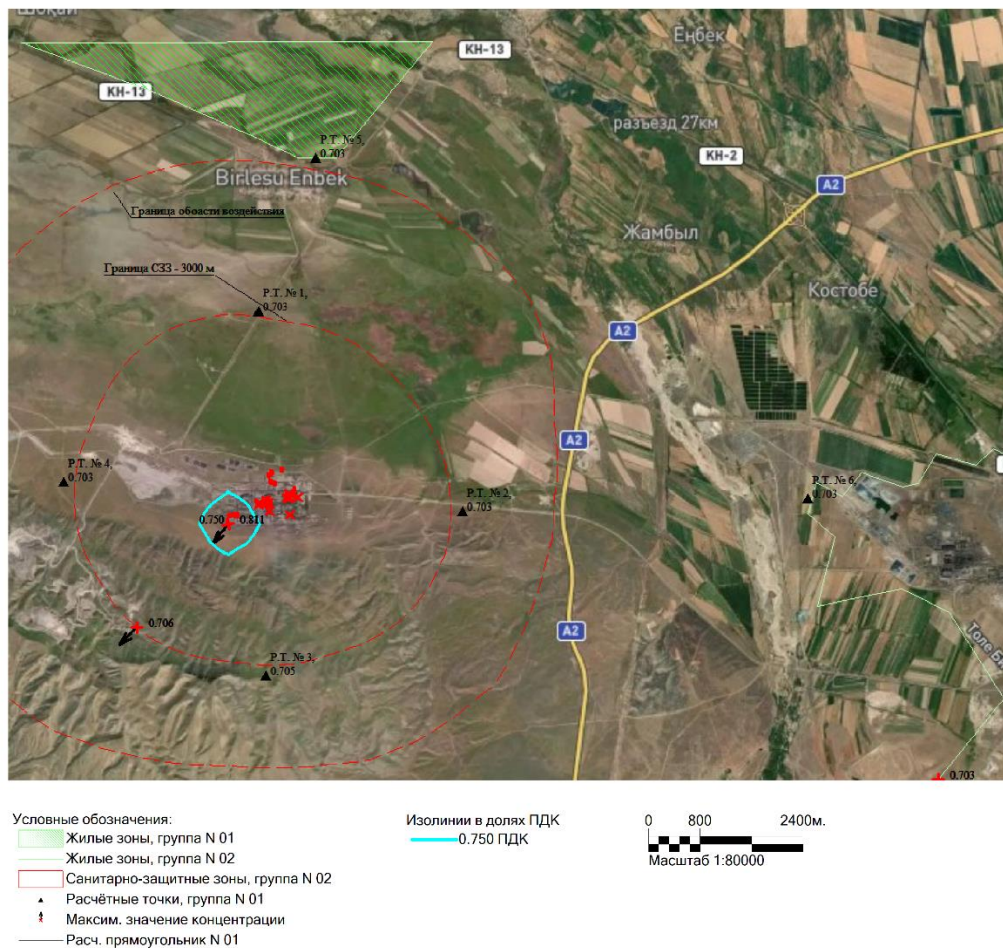


Рисунок 3 Область воздействия

4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ В ПЕРИОДЫ ОСОБО НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ (НМУ)

В настоящее время в системе Казгидромета Республики Казахстан разработаны методы прогноза загрязнения воздуха. Прогнозы высоких уровней загрязнения воздуха являются основанием для регулирования выбросов.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их краткое сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), приводящих к формированию высокого уровня воздуха.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают операторы, расположенные в населенных пунктах, где органами Казгидромета проводится или планируется проведение прогнозирования НМУ. Данный раздел разработан на основании «Методики по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды №298 от 29 ноября 2010 г.).

Основные принципы разработки мероприятий по регулированию выбросов.

При разработке мероприятий по регулированию выбросов следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций примесей. В каждом конкретном случае необходимо определить, на каких источниках следует сокращать выбросы в первую очередь, чтобы получить наибольший эффект.

Для эффективного предотвращения повышения уровня загрязнения воздуха в периоды НМУ следует в первую очередь сокращать низкие, рассредоточенные, холодные выбросы.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

- мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
- мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств;
- осуществление мероприятий, по возможности, не должно сопровождаться сокращением производства.

В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляются предупреждения 3-х степеней, которым соответствует три регламента работы предприятий в периоды НМУ.

Степень предупреждения и соответствующий ей режим работы предприятий в каждом конкретном городе устанавливают местные органы Казгидромета:

- предупреждение первой степени составляется в случае, если ожидается один из комплексов НМУ, при этом концентрации в воздухе одного или нескольких контролируемых веществ выше ПДК;

- второй степени – если предсказывается два таких комплекса одновременно (например, при опасной скорости ветра ожидается и приподнятая инверсия), и неблагоприятное направление ветра, когда ожидаются концентрации одного или нескольких контролируемых веществ выше 3 ПДК;

- предупреждение третьей степени составляется в случае, если при сократившихся НМУ ожидаются концентрации в воздухе одного или нескольких вредных веществ выше 5 ПДК.

Снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое должно составлять:

- по первому режиму – 15-20 %;
- по второму режиму – 20-40 %;
- по третьему режиму – 40-60 %.

Источники, для которых разрабатываются мероприятия по снижению выбросов в периоды НМУ, выбраны по двум критериям:

- **уровень загрязнения атмосферы – 0,1 ПДК;**
- **минимальное значение вклада источника в жилой зоне и на границе СЗЗ – 0,1 %.**

Для ТОО «НДФЗ» разработаны мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу на период аномально неблагоприятных метеорологических условий по трем режимам, причем по каждому режиму предусмотрено снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы:

По первому режиму на 10-15 %.

Эти мероприятия носят организационно-технический характер. Их можно быстро осуществить. Они не требуют существенных затрат и не приводят к снижению производительности предприятия: усиление контроля за точным соблюдением технологического режима, недопущение работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за герметизацией газоотводных систем источников пылегазовыделения; интенсифицировать влажную уборку производственных помещений, где это допускается правилами техники безопасности; рассредоточить по времени работу оборудования, незадействованного в едином технологическом процессе; прекращение испытания оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ; запрещение продувки и очистки оборудования, прекращение погрузочно-разгрузочных работ.

По второму режиму на 20-40 %.

Мероприятия по второму режиму включают в себя мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, связаны с созданием дополнительных установок и разработкой специальных режимов работ технологического оборудования, дополнительных газоочистных устройств временного действия и сопровождаются незначительным снижением производительности предприятия.

По третьему режиму на 40-60 %.

Мероприятия по третьему режиму включают в себя все мероприятия по первому и второму режимам, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения производительности предприятия.

При разработке мероприятий II и III режимов не предусматривалось сокращение объемов производства с учетом технологической цепочки. Мероприятия основаны на реальных технологических возможностях предприятия и обеспечивают снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 5–50 % в зависимости от режима.

Экономическая оценка мероприятий не проводилась, так как мероприятия:

- носят кратковременный характер;
- не оказывают существенного влияния на выпуск продукции;
- направлены исключительно на снижение выбросов в период действия НМУ.

Разработанные мероприятия включают:

- перечень конкретных действий по каждому цеху и участку;
- диапазон сокращения выбросов по каждому мероприятию (от 5 до 50 %);
- перечень источников выбросов, на которых вводится регулирование;
- план-график контроля выбросов в период НМУ (не реже 1 раза в сутки).

Контроль осуществляется аккредитованной лабораторией ТОО «НДФЗ» (Аттестат аккредитации № KZ.T.08.0166 от 23 декабря 2022 года). Данные заносятся в журнал НМУ.

Снижение нагрузок печей, агломашин и котлов по источникам выбросов может меняться в зависимости от конкретной (в период НМУ) загрузки оборудования, но в любом случае предприятие обязано снизить выбросы в целом по предприятию до величин, не превышающих нормативные. Мероприятия на период НМУ представлены в таблице 22.

Таблица 22 Мероприятия в период НМУ для ТОО «НДФЗ»

Цех / участок	Мероприятия на период НМУ	Степень эффективности, %
I режим		
Все цеха	Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	5
Цех 1, Цех 2, Цех 5	Прекращение работ на открытых складах сыпучих материалов, ограничить погрузочно-разгрузочных работ	15
Территория предприятия, отвалы	Проведение полива территории и отвалов предприятия	15
Цех 20	Запрещение продувки котлов и газопроводов	10
II режим		
Цех 5	Снижение загрузки печей	20
Цех 2	Приостановка дробления исходного сырья	30
Цех 21, 22, 23, 25	Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	15
Цех 20	Сокращение объёма сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от номинальной нагрузки	20-30
III режим		
Цех 5	Остановка 1 электропечи	40
Цех 2	Приостановка дробления исходного сырья и остановка одной агломашины АКМ-312 м2	50
Цех 21, 22, 23, 25	Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	15
Цех 20	Сокращение объёма сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от номинальной нагрузки	20-30

Таблица 23 Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Прекращение работ на открытых складах сыпучих материалов, ограничить погрузочно-разгрузочных работ	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная , Натрий карбонат) (408)	0001	640/385		54	2	14,55	45,7101731/45,7101731	32/32	4,8	4,08	15
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									12,341776	10,4905096	15
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная , Натрий карбонат) (408)	0002	640/385		54	2	14,55	45,7101731/45,7101731	32/32	4,8	4,56	5
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20									12,341747	11,72465965	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	сухой очистки	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0003	655/271		29,8	0,6	12,51	3,5371192 /3,5371192	32/32	0,992429	0,94280755	5
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0062	1100 /116		53	8	9,79	492,099073/492,099073	32/32	0,639729	0,60774255	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0063	1100 /111		53	0,8	9,79	4,9209907 /4,9209907	32/32	0,64	0,608	5
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	0064	1100 /105		53	0,8	9,79	4,9209907 /4,9209907	32/32	0,639729	0,60774255	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0083	788/292		56,4	1	10,54	8,2780966 /8,2780966	32/32	1,572838	1,4941961	5
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0084	776/292		56,4	1	16,48	12,9433617/12,9433617	32/32	2,200371	2,09035245	5
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки. сырьевая									2,109768	2,0042796	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0085	776/292		56,4	1	16,48	12,9433617/12,9433617	32/32	2,158981	2,05103195	5
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									1,675781	1,59199195	5
Доработка желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования. Усиление контроля	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0106	1135 /290		11	0,45	20,75	3,3001449 /3,3001449	50/50	0,01	0,0095	5
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									0,05	0,0475	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Координаты на карте- схеме	Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									
				точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника	второго конца линейно го источни ка	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорост ь, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	за работой пылесосных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылесосных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная , Натрий карбонат) (408)	0113	581/258		49, 5	0,8	18,24	9,168424 /9,168424	35/3 5	0,595948	0,5661506	5
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усилени е контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная , Натрий карбонат) (408)	0114	572/258		24	0,15	8,43	0,1489704 /0,1489704	32/3 2	0,123645	0,11746275	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологически х условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты на карте- схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника	второго конца линейно го источни ка	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорост ь, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
X1/Y1	X2/Y2												
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0115	587/258		24	0,15	8,15	0,1440224 /0,1440224	32/3 2	0,2	0,19	5
Ремонтно- строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы	Пыль древесная (1039*)	0154	1155 /490		8,5	0,49	5,9	1,1125872 /1,1125872	32/3 2	0,944096	0,8968912	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологически х условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорост ь, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Ремонтно-строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль древесная (1039*)	0155	1160 /490		9	0,39	7,03	0,8397972 /0,8397972	32/3 2	0,277133	0,26327635	5
Ремонтно-строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического	Пыль древесная (1039*)	0156	1165 /490		8,5	0,39	7,03	0,8397972 /0,8397972	32/3 2	1,511635	1,43605325	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м ³ /с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылесосных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Запрещение продувки котлов и газопроводов	Метан (727*)	0246	135 /1050		10	0,175	15	0,3607923 /0,3607923	32/32	0,611	0,5499	10
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности . Запрещение продувки котлов и газопроводов	Метан (727*)	0247	125 /1040		10	0,175	15	0,3607923 /0,3607923	32/32	0,611	0,5499	10
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	6137	50/50	25/25	2		1,5		32/32	0,0392	0,03332	15
Отвалы (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени	Пыль неорганическая,	6121	755/300	2,5/25	8		1,5		32/32	0,1764	0,14994	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Отвалы (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6122	180/300	25/25	6		1,5		32/3 2	0,3648	0,31008	15
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	6152	20/50	25/25	2		1,5		32/3 2	0,253	0,21505	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника	второго конца линейно го источни ка	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорост ь, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	отвалов предприятия	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0087	724/292		56, 4	1	13,09	10,280862 /10,280862	32/3 2	2,150242	1,7201936	20
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									1,675781	1,3406248	20
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0088	772/262		74	1	8,37	6,5737826 /6,5737826	60/6 0	0,009614	0,0076912	20
		Сера диоксид									0,137826	0,1102608	20

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	печей	(Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)											
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									1,190073	0,9520584	20
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,086345	0,069076	20
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0089	752/262		74	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	60/60	0,009954	0,0079632	20
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,138907	0,1111256	20
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный									1,262636	1,0101088	20

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		высота, м	Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения						
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника		диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м ³ /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
		ангидрид) (612) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,086406	0,0691248	20
Электроснабжения (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Взвешенные частицы (116)	0167	862/470		2,5	0,4	3,5	0,439823 /0,439823	32/32	0,00586	0,004981	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0,0034	0,00289	15
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Взвешенные частицы (116)	0169	1193 /470		1,5	0,15	1,53	0,0270373 /0,0270373	32/32	0,0042	0,00357	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0,0026	0,00221	15
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	6154	20/50	25/25	2		1,5		32/32	0,80000004	0,560000028	30

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		печей, боксит) (495*)											
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6156	20/50	25/25	2		1,5		32/32	0,40000002	0,280000014	30
Узел сортировки феррофосфора 1-линия (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	6186	- 158,07/427,08	100/100	2		1,5		32/32	0,1547	0,10829	30
Узел сортировки феррофосфора 1-линия (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	6187	- 158,07/427,08	100/100	1		1,5		32/32	4,8633	3,40431	30
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0067	1195 /108		180	5,2	13,2	280,330596/280,330596	52/52	4,12	2,06	50

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологическ их условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника	второго конца линейно го источни ка	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорост ь, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	Приостановка дробления исходного сырья и остановка одной агломашины АКМ- 312 м2	Фосфин (Водород фосфористый) (611)									0,75	0,375	50
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									45,694	22,847	50
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									8,76	4,38	50
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									6,3	3,15	50
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									1,59	0,795	50
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль									15,91	7,955	50

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м ³ /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
		цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка 1 электропечи	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0090	733/262		80	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	60/60	0,00967	0,005802	40
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,137831	0,0826986	40
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									1,265711	0,7594266	40
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,08634	0,051804	40
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени	Азота (IV) диоксид (Азота	0162	860/280		100	3,5	5,16	49,6450179/49,6450179	120 /120	10,84	7,588	30

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м ³ /с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	опасности. Сокращение объема сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от номинальной нагрузки	диоксид) (4)											
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									1,76	1,232	30
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									39,401	27,5807	30
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									26,288	18,4016	30
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									0,582	0,4074	30
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Взвешенные частицы (116)	0170	1192 /481		1,5	0,5	3,5	0,6872234 /0,6872234	32/32	0,00134	0,001139	15
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	6084	1055,37/662,44	2/4	4,5		1,5		32/32	0,002555556	0,0021722226	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м ³ /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
	сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	(ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)									0,000175	0,00014875	15
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0,0000472	0,00004012	15
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)									0,000313889	0,00026680565	15
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,04614	0,039219	15
		Взвешенные частицы (116)									0,0026	0,00221	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)											
Автотранспортный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных	Серная кислота (517)	6099	1245,11/704,64	2/2	2		1,5		32/32	0,000169	0,00014365	15
		Масло минеральное нефтяное (веретенное,									0,0000027	0,000002295	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	цехов, сокращение электрогазосварочных работ	машинное, цилиндрическое и др.) (716*)											
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)									2,0000000E-08	1,7000000E-08	15
Хозяйственный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Взвешенные частицы (116)	6100	970,46 /990,63	2/2	2		1,5		32/32	0,00112	0,000952	15
Хозяйственный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6101	879,73 /657,96	2/2	2		1,5		32/32	0,00868888	0,0073855548	15
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)									0,000816668	0,0006941678	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
		оксид) (327)											
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)									0,00038889	0,0003305565	15
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0,000416667	0,00035416695	15
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0,003694444	0,0031402774	15
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,000527777	0,00044861045	15
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в									0,000916667	0,00077916695	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
		пересчете на фтор/) (615)											
		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)											

Таблица 24 Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу периода НМУ

Наименование цеха,участка	Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
							Первый режим			Второй режим			Третий режим			
			г/с	т/год	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Площадка 1																
***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)(0123)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	8.69e-3	0.0163977	2		8.69e-3			8.69e-3			8.69e-3			Расчетный
Агломерации	6012	2.0	9.94e-3	0.0263408	2.3		9.94e-3			9.94e-3			9.94e-3			
Агломерации	6013	3.0	9.94e-3	0.0263408	2.3		9.94e-3			9.94e-3			9.94e-3			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	0.0124917	0.0314078	2.9		0.012492			0.012492			0.012492			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	8.28e-3	2.96e-3	1.9		8.28e-3			8.28e-3			8.28e-3			
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.69e-3	7.86e-3	2	1.94092	8.69e-3		1.94092	8.69e-3		1.94092	8.69e-3		1.94092	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	0.0112444	8.12e-3	2.6	20.4395	0.011244		20.4395	0.011244		20.4395	0.011244		20.4395	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	0.0112444	0.0121159	2.6	14.4221	0.011244		14.4221	0.011244		14.4221	0.011244		14.4221	
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	2.75e-3	1.78e-3	0.6		2.75e-3			2.75e-3			2.75e-3			
Азотно-кислородный	0139	2.0	0.0112444	3.01e-3	2.6	67.7039	0.011244		67.7039	0.011244		67.7039	0.011244		67.7039	Расчетный
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0471054	0.2154795	11		0.047105			0.047105			0.047105			
Ремонт	6064	2.0	0.035861	0.0650664	8.4		0.035861			0.035861			0.035861			

технологическог о оборудования и ПГОУ															
Ремонтно-механический	0142	18	3.69e-3	9.94e-3	0.9	37.4531	3.69e-3	37.4531	3.69e-3	37.4531	3.69e-3	37.4531	3.69e-3	37.4531	Расчетный
Ремонтно-механический	0144	18	0.0198278	0.083972	4.6	5.15743	0.019828	5.15743	0.019828	5.15743	0.019828	5.15743	0.019828	5.15743	
Ремонтно-механический	0147	18	0.0198278	0.074072	4.6	12.5914	0.019828	12.5914	0.019828	12.5914	0.019828	12.5914	0.019828	12.5914	
Ремонтно-механический	0152	18	0.0355989	0.0992839	8.3	10.5498	0.035599	10.5498	0.035599	10.5498	0.035599	10.5498	0.035599	10.5498	
Ремонтно-механический	0153	18	0.0613776	0.463919	15.2	351.962	0.061378	351.962	0.061378	351.962	0.061378	351.962	0.061378	351.962	Расчетный
Ремонтно-механический	6065	4.5	2.75e-3	1.49e-3	0.6		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		
Ремонтно-механический	6066	4.5	0.013455	0.0488255	3.1		0.013455		0.013455		0.013455		0.013455		
Ремонтно-строительный	0159	4.0	2.75e-3	2.38e-3	0.6	31.2946	2.75e-3	31.2946	2.75e-3	31.2946	2.75e-3	31.2946	2.75e-3	31.2946	
Ремонта и монтажа	0161	4.0	5.72e-3	8.99e-4	1.3	180.651	5.72e-3	180.651	5.72e-3	180.651	5.72e-3	180.651	5.72e-3	180.651	Расчетный
контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики															
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	2.75e-3	0.0164241	0.6		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	2.75e-3	0.0182952	0.6		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		2.75e-3		
Промышленная котельная	6083	2.0	5.31e-3	5.93e-3	1.2		5.31e-3		5.31e-3		5.31e-3		5.31e-3		Расчетный
Электроснабжени	0168	3.0	2.75e-3	2.49e-3	0.6	543.307	2.75e-3	543.307	2.75e-3	543.307	2.75e-3	543.307	2.75e-3	543.307	
я															
Электроремонтны	0171	9.0	8.69e-3	2.47e-3	2	183.108	8.69e-3	183.108	8.69e-3	183.108	8.69e-3	183.108	8.69e-3	183.108	
й															Расчетный
Электроремонтны	0172	7.5	7.22e-4	2.08e-5	0.2	1.17411	7.22e-4	1.17411	7.22e-4	1.17411	7.22e-4	1.17411	7.22e-4	1.17411	
й															
Электроремонтны	6084	4.5	2.56e-3	9.2e-5	0.6		2.17e-3	15	2.17e-3	15	2.17e-3	15	2.17e-3	15	
й															Расчетный
Автотранспортны	0176	8.0	5.72e-3	4.49e-3	1.3	58.113	5.72e-3	58.113	5.72e-3	58.113	5.72e-3	58.113	5.72e-3	58.113	
й															
Хозяйственный	6101	2.0	8.69e-3	3.26e-3	2		7.39e-3	15	7.39e-3	15	7.39e-3	15	7.39e-3	15	
ВСЕГО:			0.4284451	1.2730084			0.426758		0.426758		0.426758		0.426758		
В том числе по градациям высот															
	0-10		0.2681937	0.5258412	61.8		0.266507		0.266507		0.266507		0.266507		

	10-20		0.1403181	0.7311889	33.6		0.140318			0.140318			0.140318		
	20-30		0.0112444	8.12e-3	2.6		0.011244			0.011244			0.011244		
	30-50		8.69e-3	7.86e-3	2		8.69e-3			8.69e-3			8.69e-3		
***Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)(0128)															
Доработка желтого фосфора	6048	4.0	0.03105	0.11178	13.4		0.03105			0.03105			0.03105		
Доработка желтого фосфора	6049	4.0	1.9e-7	8.1e-7			1.9e-7			1.9e-7			1.9e-7		
Доработка желтого фосфора	6050	4.0	0.2	0.36	86.6		0.2			0.2			0.2		
ВСЕГО:			0.2310502	0.4717808			0.23105			0.23105			0.23105		
В том числе по градациям высот															
	0-10		0.2310502	0.4717808	100		0.23105			0.23105			0.23105		
***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)(0143)															
Сушильно- дробильный	6006	2.0	8.17e-4	1.73e-3	2.7		8.17e-4			8.17e-4			8.17e-4		
Агломерации	6012	2.0	1.21e-3	2.99e-3	3.9		1.21e-3			1.21e-3			1.21e-3		
Агломерации	6013	3.0	1.21e-3	2.99e-3	3.9		1.21e-3			1.21e-3			1.21e-3		
Производство желтого фосфора	6041	2.0	1.38e-3	3.01e-3	4.5		1.38e-3			1.38e-3			1.38e-3		
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	7.36e-4	2.75e-4	2.4		7.36e-4			7.36e-4			7.36e-4		
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3		
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3		
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3		
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3		
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3		
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.17e-4	7.76e-4	2.7	0.18243	8.17e-4		0.18243	8.17e-4		0.18243	8.17e-4		0.18243
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	9.92e-4	7.4e-4	3.2	1.8026	9.92e-4		1.8026	9.92e-4		1.8026	9.92e-4		1.8026
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	9.92e-4	1.02e-3	3.2	1.27191	9.92e-4		1.27191	9.92e-4		1.27191	9.92e-4		1.27191
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	3.06e-4	1.98e-4	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4		
Азотно- кислородный	0139	2.0	9.92e-4	2.99e-4	3.2	5.97093	9.92e-4		5.97093	9.92e-4		5.97093	9.92e-4		5.97093

Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	1.52e-3	7.92e-3	5		1.52e-3			1.52e-3			1.52e-3		
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6064	2.0	5.28e-4	9.58e-4	1.7		5.28e-4			5.28e-4			5.28e-4		
Ремонтно-механический	0142	18	5.75e-4	1.46e-3	1.9	5.84235	5.75e-4		5.84235	5.75e-4		5.84235	5.75e-4		5.84235
Ремонтно-механический	0144	18	1.9e-3	5.02e-3	6.1	0.49421	1.9e-3		0.49421	1.9e-3		0.49421	1.9e-3		0.49421
Ремонтно-механический	0147	18	1.9e-3	5.02e-3	6.2	1.20657	1.9e-3		1.20657	1.9e-3		1.20657	1.9e-3		1.20657
Ремонтно-механический	0152	18	1.66e-3	5.94e-3	5.4	0.49095	1.66e-3		0.49095	1.66e-3		0.49095	1.66e-3		0.49095
Ремонтно-механический	0153	18	1.66e-3	0.013702	5.4	9.5395	1.66e-3		9.5395	1.66e-3		9.5395	1.66e-3		9.5395
Ремонтно-механический	6065	4.5	3.06e-4	1.65e-4	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4		
Ремонтно-механический	6066	4.5	4.2e-4	1.52e-3	1.4		4.2e-4			4.2e-4			4.2e-4		
Ремонтно-строительный	0159	4.0	3.06e-4	2.64e-4	1	3.47719	3.06e-4		3.47719	3.06e-4		3.47719	3.06e-4		3.47719
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	5.61e-4	9.72e-5	1.8	17.723	5.61e-4		17.723	5.61e-4		17.723	5.61e-4		17.723
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	3.06e-4	1.82e-3	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4		
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	3.06e-4	2.03e-3	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4		
Промышленная котельная	6083	2.0	4.81e-4	6.51e-4	1.6		4.81e-4			4.81e-4			4.81e-4		
Электроснабжения	0168	3.0	3.06e-4	2.77e-4	1	60.3675	3.06e-4		60.3675	3.06e-4		60.3675	3.06e-4		60.3675
Электроремонтный	0171	9.0	8.17e-4	2.42e-4	2.7	17.2103	8.17e-4		17.2103	8.17e-4		17.2103	8.17e-4		17.2103
Электроремонтный	0172	7.5	1.08e-3	3.12e-5	3.5	1.76117	1.08e-3		1.76117	1.08e-3		1.76117	1.08e-3		1.76117
Электроремонтный	6084	4.5	1.75e-4	6.3e-6	0.6		1.49e-4	15		1.49e-4	15		1.49e-4	15	Расчетный
Автотранспортный	0176	8.0	5.61e-4	4.86e-4	1.8	5.70124	5.61e-4		5.70124	5.61e-4		5.70124	5.61e-4		5.70124

Хозяйственный	6101	2.0	8.17e-4	3.3e-4	2.7		6.94e-4	15		6.94e-4	15		6.94e-4	15		Расчетный
В том числе по грациям высот	ВСЕГО:		0.0306629	0.0636853			0.030514			0.030514			0.030514			
	0-10		0.0211594	0.0310326	69.1		0.021011			0.021011			0.021011			
	10-20		7.7e-3	0.0311371	25		7.7e-3			7.7e-3			7.7e-3			
	20-30		9.92e-4	7.4e-4	3.2		9.92e-4			9.92e-4			9.92e-4			
	30-50		8.17e-4	7.76e-4	2.7		8.17e-4			8.17e-4			8.17e-4			
***Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)(0146)																
Ремонтно-механический	0144	18	2.72e-3	8.82e-3	33.4	0.70808	2.72e-3		0.70808	2.72e-3		0.70808	2.72e-3		0.70808	
Ремонтно-механический	0147	18	2.72e-3	8.82e-3	33.3	1.72871	2.72e-3		1.72871	2.72e-3		1.72871	2.72e-3		1.72871	
Электроремонтный	0172	7.5	2.72e-3	7.84e-5	33.3	4.4255	2.72e-3		4.4255	2.72e-3		4.4255	2.72e-3		4.4255	
В том числе по грациям высот	ВСЕГО:		8.17e-3	0.0177184			8.17e-3			8.17e-3			8.17e-3			
	0-10		2.72e-3	7.84e-5	33.3		2.72e-3			2.72e-3			2.72e-3			
	10-20		5.44e-3	0.01764	66.7		5.44e-3			5.44e-3			5.44e-3			
***Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)(0152)																
Промышленная котельная	6137	2.0	0.0392	0.335	100	0.9581	0.03332	15	0.81438	0.03332	15	0.81438	0.03332	15	0.81438	Расчетный
В том числе по грациям высот	ВСЕГО:		0.0392	0.335			0.03332			0.03332			0.03332			
	0-10		0.0392	0.335	100		0.03332			0.03332			0.03332			
***диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)(0155)																
Сушильно-дробильный	0001	54	4.8	21.047	39	117.318	4.08	15	99.721	4.08	15	99.721	4.08	15	99.721	Инструментальный
Сушильно-дробильный	0002	54	4.8	21.047	39.1	117.318	4.56	5	111.452	4.56	5	111.452	4.56	5	111.452	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0113	49.5	0.595948	7.659124	4.9	73.3334	0.566151	5	69.6667	0.566151	5	69.6667	0.566151	5	69.6667	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0114	24	0.123645	0.333842	1	927.286	0.117463	5	880.922	0.117463	5	880.922	0.117463	5	880.922	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0118	40	0.123645	0.426427	1	927.286	0.123645		927.286	0.123645		927.286	0.123645		927.286	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0127	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0128	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	

Производство ТПФН, ФКУ	0129	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0130	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0132	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0133	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0191	54	0.956523	4.194162	7.8	94.9636	0.956523		94.9636	0.956523		94.9636	0.956523		94.9636	
ВСЕГО:			12.278527	57.564245			11.28255			11.28255			11.28255			
В том числе по градациям высот																
	20-30		0.123645	0.333842	1		0.117463			0.117463			0.117463			
	30-50		0.719593	8.085551	5.9		0.689796			0.689796			0.689796			
	50-100		11.435289	49.144852	93.1		10.47529			10.47529			10.47529			
***пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)(0161)																
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	11.79198	303.22864	44.3	328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	11.79198	303.22864	44	328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	
Производство ТПФН, ФКУ	0115	24	0.2	0.65016	0.7	1551.45	0.19	5	1473.88	0.19	5	1473.88	0.19	5	1473.88	Инструментал ьный
Производство ТПФН, ФКУ	0116	37	0.199966	0.689643	0.7	268.133	0.199966		268.133	0.199966		268.133	0.199966		268.133	
Производство ТПФН, ФКУ	0117	37	0.19992	0.689484	0.7	268.071	0.19992		268.071	0.19992		268.071	0.19992		268.071	
Производство	0120	40	0.19539	0.412266	0.7	1515.69	0.19539		1515.69	0.19539		1515.69	0.19539		1515.69	
ТПФН, ФКУ																
Производство ТПФН, ФКУ	0121	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	
Производство ТПФН, ФКУ	0122	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	
Производство ТПФН, ФКУ	0123	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	
Производство ТПФН, ФКУ	0124	30	0.2	0.58104	0.7	1501.73	0.2		1501.73	0.2		1501.73	0.2		1501.73	
Производство ТПФН, ФКУ	0125	38	0.123496	0.666878	0.5	927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	
Производство ТПФН, ФКУ	0126	38	0.123496	0.050683	0.5	927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	
Производство ТПФН, ФКУ	0201	25	0.4	1.16208	1.5	3003.46	0.4		3003.46	0.4		3003.46	0.4		3003.46	
Производство	0222	21	1.0577	21.89439	4	759.707	1.0577		759.707	1.0577		759.707	1.0577		759.707	

ТПФН, ФКУ Производство ТПФН, ФКУ	6115	3.5	0.0768	0.761	0.3		0.0768			0.0768			0.0768		
Производство ТПФН, ФКУ	6119	3.0	0.0576	2.6e-3	0.2		0.0576			0.0576			0.0576		
ВСЕГО:			26.776945	635.2543			26.76695			26.76695			26.76695		
В том числе по градациям высот															
	0-10		0.1344	0.7636	0.5		0.1344			0.1344			0.1344		
	20-30		1.8577	24.28767	6.9		1.8477			1.8477			1.8477		
	30-50		1.200885	3.745752	4.3		1.200885			1.200885			1.200885		
	50-100		23.58396	606.45728	88.3		23.58396			23.58396			23.58396		
***Никель оксид (в пересчете на никель) (420)(0164)															
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.2		1.08e-4			1.08e-4			1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4			1.08e-4			1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4			1.08e-4			1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4			1.08e-4			1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4			1.08e-4			1.08e-4		
Ремонтно-	0142	18	1.08e-4	2.34e-4	14.3	1.10039	1.08e-4		1.10039	1.08e-4		1.10039	1.08e-4		1.10039
механический Ремонтно- механический	0153	18	1.08e-4	3.12e-4	14.3	0.62103	1.08e-4		0.62103	1.08e-4		0.62103	1.08e-4		0.62103
ВСЕГО:			7.58e-4	5.83e-4			7.58e-4			7.58e-4			7.58e-4		
В том числе по градациям высот															
	0-10		5.42e-4	3.71e-5	71.4		5.42e-4			5.42e-4			5.42e-4		
	10-20		2.17e-4	5.46e-4	28.6		2.17e-4			2.17e-4			2.17e-4		
***Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)(0184)															
Автотранспортны й	6097	2.0	1.2e-4	4.4e-5	100		1.2e-4			1.2e-4			1.2e-4		
ВСЕГО:			1.2e-4	4.4e-5			1.2e-4			1.2e-4			1.2e-4		
В том числе по градациям высот															
	0-10		1.2e-4	4.4e-5	100		1.2e-4			1.2e-4			1.2e-4		
***Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)(0203)															
Сушильно- дробильный	6006	2.0	3.89e-4	4.2e-5	3.7		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4		

Агломерации	6012	2.0	3.89e-4	1.12e-4	3.7		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		
Агломерации	6013	3.0	3.89e-4	1.12e-4	3.7		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		
Производство желтого фосфора	6041	2.0	4.36e-4	7.61e-4	4.2		4.36e-4		4.36e-4		4.36e-4		
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	4.72e-5	2.04e-5	0.5		4.72e-5		4.72e-5		4.72e-5		
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4		
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4		
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4		
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4		
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4		
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.89e-4	4.55e-4	3.7	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	4.36e-4	4.06e-4	4.2	0.79274	4.36e-4	0.79274	4.36e-4	0.79274	4.36e-4	0.79274	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.36e-4	5.8e-4	4.2	0.55935	4.36e-4	0.55935	4.36e-4	0.55935	4.36e-4	0.55935	
Азотно-	0139	2.0	4.36e-4	4.52e-5	4.2	2.62586	4.36e-4	2.62586	4.36e-4	2.62586	4.36e-4	2.62586	
кислородный Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6061	4.0	4.36e-4	6.47e-4	4.2		4.36e-4		4.36e-4		4.36e-4		
Ремонтно- механический	0142	18	7.5e-5	1.62e-4	0.7	0.76205	7.5e-5	0.76205	7.5e-5	0.76205	7.5e-5	0.76205	
Ремонтно- механический	0144	18	9.72e-4	4.4e-3	9	0.25289	9.72e-4	0.25289	9.72e-4	0.25289	9.72e-4	0.25289	
Ремонтно- механический	0147	18	9.72e-4	3.85e-3	9.3	0.6174	9.72e-4	0.6174	9.72e-4	0.6174	9.72e-4	0.6174	
Ремонтно- механический	0152	18	3.89e-4	7e-4	3.7	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525	
Ремонтно- механический	0153	18	7.5e-5	2.16e-4	0.7	0.43008	7.5e-5	0.43008	7.5e-5	0.43008	7.5e-5	0.43008	
Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	3.89e-4	1.4e-5	3.7	12.2833	3.89e-4	12.2833	3.89e-4	12.2833	3.89e-4	12.2833	
Промышленная котельная	6083	2.0	4.72e-5	3.4e-6	0.5		4.72e-5		4.72e-5		4.72e-5		

Электроремонтный	0171	9.0	3.89e-4	8.4e-5	3.7	8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	
Электроремонтный	6084	4.5	4.72e-5	1.7e-6	0.5		4.01e-5	15		4.01e-5	15		4.01e-5	15		Расчетный
Автотранспортный	0176	8.0	3.89e-4	7e-5	3.7	3.95136	3.89e-4		3.95136	3.89e-4		3.95136	3.89e-4		3.95136	
Хозяйственный	6101	2.0	3.89e-4	2.8e-5	3.7	1.65e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	Расчетный
ВСЕГО:			0.0104721	0.0133807			0.010407			0.010407			0.010407			
В том числе по грациям высот																
	0-10		7.16e-3	3.19e-3	68.7		7.1e-3			7.1e-3			7.1e-3			
	10-20		2.48e-3	9.33e-3	23.4		2.48e-3			2.48e-3			2.48e-3			
	20-30		4.36e-4	4.06e-4	4.2		4.36e-4			4.36e-4			4.36e-4			
	30-50		3.89e-4	4.55e-4	3.7		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)(0301)																
Сушильно-дробильный	0234	50	0.350325	2.224073	0.7	27.1507	0.350325		27.1507	0.350325		27.1507	0.350325		27.1507	
Сушильно-дробильный	0238	24.5	0.351389	4.461656	0.7	23.9241	0.351389		23.9241	0.351389		23.9241	0.351389		23.9241	
Сушильно-дробильный	0239	24.5	0.351236	4.459714	0.7	23.9137	0.351236		23.9137	0.351236		23.9137	0.351236		23.9137	
Сушильно-дробильный	6006	2.0	4.17e-4	4.5e-4			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	1.929512	31.258094	4	4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	
Агломерации	0061	180	1.929512	31.258094	4	4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	
Агломерации	0067	180	4.12	14.832	8.6	17.4963	2.06	50	8.74817	2.06	50	8.74817	2.06	50	8.74817	
Агломерации	0068	180	4.064794	65.849663	8.5	17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	
Агломерации	0069	180	4.064794	65.849663	8.5	17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	
Агломерации	6012	2.0	4.17e-4	1.28e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Агломерации	6013	3.0	4.17e-4	1.28e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	4.17e-4	1.56e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	4.17e-4	3.75e-5			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	0.0138889	0.1			0.013889			0.013889			0.013889			
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	9.70002	249.434	20.3	270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	9.70002	249.434	20.3	270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	4.17e-4	6e-5		0.09308	4.17e-4		0.09308	4.17e-4		0.09308	4.17e-4		0.09308	

Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	4.17e-4	6e-5		0.75739	4.17e-4		0.75739	4.17e-4		0.75739	4.17e-4		0.75739	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.17e-4	3e-5		0.53442	4.17e-4		0.53442	4.17e-4		0.53442	4.17e-4		0.53442	
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.05778	1.4976569	0.1	5.79132	0.05778		5.79132	0.05778		5.79132	0.05778		5.79132	
Азотно- кислородный	0139	2.0	4.17e-4	3e-5		2.50879	4.17e-4		2.50879	4.17e-4		2.50879	4.17e-4		2.50879	
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0182227	0.081816			0.018223			0.018223			0.018223			
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6064	2.0	0.017806	0.0323064			0.017806			0.017806			0.017806			
Ремонтно- механический	0144	18	6.28e-4	1.13e-3		0.16329	6.28e-4		0.16329	6.28e-4		0.16329	6.28e-4		0.16329	
Ремонтно- механический	0146	24	0.0215	0.1170288		137.929	0.0215		137.929	0.0215		137.929	0.0215		137.929	
Ремонтно- механический	0147	18	6.28e-4	1.13e-3		0.39866	6.28e-4		0.39866	6.28e-4		0.39866	6.28e-4		0.39866	
Ремонтно- механический	0150	18	0.0347	0.22761	0.1	222.612	0.0347		222.612	0.0347		222.612	0.0347		222.612	
Ремонтно- механический	0152	18	4.17e-4	4.5e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	
Ремонтно- механический	0153	18	0.0318613	0.1112262	0.1	182.705	0.031861		182.705	0.031861		182.705	0.031861		182.705	
Ремонтно- механический	0209	18	0.0347	0.11705	0.1	281.743	0.0347		281.743	0.0347		281.743	0.0347		281.743	
Ремонтно- механический	6131	3.0	4.17e-3	2.63e-3			4.17e-3			4.17e-3			4.17e-3			
Ремонтно- строительный	6120	40	4.39e-3	8e-3			4.39e-3			4.39e-3			4.39e-3			
Водоснабжения и канализации	6081	2.0	6.11e-3	0.044			6.11e-3			6.11e-3			6.11e-3			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.0528	0.14	0.1		0.0528			0.0528			0.0528			
Промышленная котельная	0162	100	10.84	127.87604	23.1	314.328	7.588	30	220.03	7.588	30	220.03	7.588	30	220.03	Инструментал ьный
Электроремонтны й	0171	9.0	4.17e-4	9e-5		8.78077	4.17e-4		8.78077	4.17e-4		8.78077	4.17e-4		8.78077	
Электроремонтны й	0172	7.5	2.11e-4	6.08e-6		0.3432	2.11e-4		0.3432	2.11e-4		0.3432	2.11e-4		0.3432	
Хозяйственный	6101	2.0	4.17e-4	1.5e-4		0.01208	3.54e-4	15	0.01027	3.54e-4	15	0.01027	3.54e-4	15	0.01027	Расчетный
Хозяйственный	6102	2.0	9.2e-3	0.01188			9.2e-3			9.2e-3			9.2e-3			

Отвалы	6136	2.0	0.0528	1.09	0.1		0.0528			0.0528			0.0528			
Отвалы	6141	2.0	3e-4	9.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
	ВСЕГО:		47.768294	850.53514			42.45623			42.45623			42.45623			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1264553	1.376731	0.1		0.126393			0.126393			0.126393			
	10-20		0.1607136	1.9562611	0.4		0.160714			0.160714			0.160714			
	20-30		0.7245417	9.0384588	1.4		0.724542			0.724542			0.724542			
	30-50		0.3551317	2.232133	0.7		0.355132			0.355132			0.355132			
	50-100		30.29284	626.88404	63.8		27.04084			27.04084			27.04084			
	>100		16.108612	209.04751	33.6		14.04861			14.04861			14.04861			
***Аммиак (32)(0303)																
Отвалы	6141	2.0	1.55e-3	0.04	100		1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
	ВСЕГО:		1.55e-3	0.04			1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
В том числе по градациям высот																
	0-10		1.55e-3	0.04	100		1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)(0304)																
Производство	0237	12	9.39e-3	0.2433693	0.5	0.94108	9.39e-3		0.94108	9.39e-3		0.94108	9.39e-3		0.94108	
ТПФН, ФКУ																
Ремонтно-механический	0150	18	5.65e-3	0.03699	0.3	36.2466	5.65e-3		36.2466	5.65e-3		36.2466	5.65e-3		36.2466	
Ремонтно-механический	0209	18	5.65e-3	0.01902	0.3	45.8746	5.65e-3		45.8746	5.65e-3		45.8746	5.65e-3		45.8746	
Ремонтно-строительный	6120	40	5.7e-4	1e-3			5.7e-4			5.7e-4			5.7e-4			
Промышленная котельная	0162	100	1.76	20.778732	98.9	51.0349	1.232	30	35.7244	1.232	30	35.7244	1.232	30	35.7244	Инструментальный
	ВСЕГО:		1.7812592	21.079111			1.253259			1.253259			1.253259			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0206892	0.2993793	1.1		0.020689			0.020689			0.020689			
	30-50		5.7e-4	1e-3			5.7e-4			5.7e-4			5.7e-4			
	50-100		1.76	20.778732	98.9		1.232			1.232			1.232			
***Фосфин (Водород фосфористый) (611)(0315)																
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	1.703233	27.592375	22.9	3.94802	1.703233		3.94802	1.703233		3.94802	1.703233		3.94802	
Агломерации	0061	180	1.692124	27.412409	22.6	3.92227	1.692124		3.92227	1.692124		3.92227	1.692124		3.92227	
Агломерации	0067	180	0.75	2.7	10	3.18501	0.375	50	1.59251	0.375	50	1.59251	0.375	50	1.59251	

Агломерации	0068	180	0.734466	11.898349	9.8	3.11905	0.734466		3.11905	0.734466		3.11905	0.734466		3.11905	
Агломерации	0069	180	0.735587	11.916509	9.8	3.12381	0.735587		3.12381	0.735587		3.12381	0.735587		3.12381	
Агломерации	0210	31	0.058	0.200446	0.8	181.367	0.058		181.367	0.058		181.367	0.058		181.367	
Производство желтого фосфора	0088	74	9.61e-3	0.276883	0.1	1.7839	7.69e-3	20	1.42712	7.69e-3	20	1.42712	7.69e-3	20	1.42712	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0089	74	9.95e-3	0.286675	0.1	4.36703	7.96e-3	20	3.49362	7.96e-3	20	3.49362	7.96e-3	20	3.49362	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0090	80	9.67e-3	0.278496	0.1	4.24243	5.8e-3	40	2.54546	5.8e-3	40	2.54546	5.8e-3	40	2.54546	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0091	80	9.36e-3	0.269539	0.1	4.10599	9.36e-3		4.10599	9.36e-3		4.10599	9.36e-3		4.10599	
Производство желтого фосфора	0092	140	0.451489	0.669648	6	4.14339	0.451489		4.14339	0.451489		4.14339	0.451489		4.14339	
желтого фосфора																
Производство желтого фосфора	0093	140	0.449555	0.66678	6	4.12565	0.449555		4.12565	0.449555		4.12565	0.449555		4.12565	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.125548	1.559306	1.7	5.75784	0.125548		5.75784	0.125548		5.75784	0.125548		5.75784	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.125523	1.558996	1.7	5.09458	0.125523		5.09458	0.125523		5.09458	0.125523		5.09458	
Производство желтого фосфора	6019	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6020	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6021	25	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6022	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6023	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6024	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6025	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6026	4.0	1.95e-4	4.21e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6029	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6038	4.0	5e-5	9e-5			5e-5			5e-5			5e-5			

желтого фосфора Производство	6039	4.0	5e-5	9e-5			5e-5			5e-5			5e-5			
желтого фосфора Производство	6040	20	5e-5	1.4e-4			5e-5			5e-5			5e-5			
желтого фосфора Производство	6042	3.0	1.95e-4	7.02e-5			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
желтого фосфора Производство	6104	5.0	4.8e-6	1.73e-5			4.8e-6			4.8e-6			4.8e-6			
желтого фосфора Доработка	0106	11	0.01	0.311	0.1	3.58515	9.5e-3	5	3.40589	9.5e-3	5	3.40589	9.5e-3	5	3.40589	Инструментал
желтого фосфора Доработка	0240	10	1.51e-4	4.61e-3		12.7748	1.51e-4		12.7748	1.51e-4		12.7748	1.51e-4		12.7748	бный
желтого фосфора Доработка	0241	10	1.88e-4	5.76e-3		15.9685	1.88e-4		15.9685	1.88e-4		15.9685	1.88e-4		15.9685	
желтого фосфора Доработка	6043	5.0	4e-7	2.88e-6			4e-7			4e-7			4e-7			
желтого фосфора Доработка	6044	5.0	4e-7	1.44e-6			4e-7			4e-7			4e-7			
желтого фосфора Доработка	6047	3.0	9e-6	2.59e-5			9e-6			9e-6			9e-6			
желтого фосфора Доработка	6058	0.5	4.5e-3	0.1064239	0.1		4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3			
желтого фосфора Доработка	6059	0.5	2.25e-3	0.0532119			2.25e-3			2.25e-3			2.25e-3			
желтого фосфора Доработка	6060	0.5	0.053145	1.256977	0.7		0.053145			0.053145			0.053145			
желтого фосфора Доработка	6134	3.0	3e-4	2.16e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
желтого фосфора Доработка	6135	8.0	1.8e-4	1.3e-3			1.8e-4			1.8e-4			1.8e-4			
желтого фосфора Доработка	6169	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
желтого фосфора Доработка	6170	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
желтого фосфора Доработка	6171	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
желтого фосфора Доработка	6172	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4			2e-4			2e-4			
желтого фосфора Доработка	6173	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4			2e-4			2e-4			
желтого фосфора Доработка	6174	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4			2e-4			2e-4			
желтого фосфора Производство	0237	12	0.553534	14.347601	7.4	55.481	0.553534		55.481	0.553534		55.481	0.553534		55.481	
ТПФН, ФКУ Производство	6103	5.0	5e-6	1.73e-5			5e-6			5e-6			5e-6			

ТПФН, ФКУ	ВСЕГО:		7.4951892	103.50454			7.111908			7.111908			7.111908			
В том числе по градациям высот	0-10		0.0640882	1.4612387	0.8		0.064088			0.064088			0.064088			
	10-20		0.563584	14.658741	7.5		0.563084			0.563084			0.563084			
	20-30		1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
	30-50		0.058	0.200446	0.8		0.058			0.058			0.058			
	50-100		0.292868	4.321895	3.8		0.285086			0.285086			0.285086			
	>100		6.516454	82.85607	87.1		6.141454			6.141454			6.141454			
***Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)(0316)																
Ремонтно-механический	0149	18	4.4e-6	2.8e-5	0.4	0.01452	4.4e-6		0.01452	4.4e-6		0.01452	4.4e-6		0.01452	
ЦОТКИП	0186	30	2e-4	1.87e-4	20	0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	
ЦОТКИП	0187	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	
ЦОТКИП	0188	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	
ЦОТКИП	0189	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	
ЦОТКИП	0190	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	2e-4		0.90316	
	ВСЕГО:		1e-3	9.64e-4			1e-3			1e-3			1e-3			
В том числе по градациям высот	10-20		4.4e-6	2.8e-5	0.4		4.4e-6			4.4e-6			4.4e-6			
	20-30		1e-3	9.36e-4	99.6		1e-3			1e-3			1e-3			
***Серная кислота (517)(0322)																
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0204	10	1.5e-4	2.63e-4	33.6	0.4616	1.5e-4		0.4616	1.5e-4		0.4616	1.5e-4		0.4616	
Электроснабжения	6105	4.0	1.9e-5	2.5e-4	4.3		1.9e-5			1.9e-5			1.9e-5			
Автотранспортный	0174	1.2	1.9e-5	1.25e-4	4.3	0.04324	1.9e-5		0.04324	1.9e-5		0.04324	1.9e-5		0.04324	
Автотранспортный	6099	2.0	1.69e-4	7e-5	37.8	7.18e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	Расчетный
ЦОТКИП	0186	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0187	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0188	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0189	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	

ЦОТКИП	0190	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		4.47e-4	7.9e-4			4.22e-4			4.22e-4			4.22e-4		
	0-10		3.57e-4	7.08e-4	80		3.32e-4			3.32e-4			3.32e-4		
	20-30		9e-5	8.2e-5	20		9e-5			9e-5			9e-5		
***Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)(0328)															
Ремонтно-строительный	6120	40	5e-4	1e-3	0.3		5e-4			5e-4			5e-4		
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.0818056	0.22	49.9		0.081806			0.081806			0.081806		
Отвалы	6136	2.0	0.0818056	1.69	49.8		0.081806			0.081806			0.081806		
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.1641112	1.911			0.164111			0.164111			0.164111		
	0-10		0.0818056	1.69	49.8		0.081806			0.081806			0.081806		
	30-50		5e-4	1e-3	0.3		5e-4			5e-4			5e-4		
	50-100		0.0818056	0.22	49.9		0.081806			0.081806			0.081806		
***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)(0330)															
Агломерации	0059	180													
Агломерации	0060	180	26.62259	431.28596	11.3	61.71	26.62259		61.71	26.62259		61.71	26.62259	61.71	
Агломерации	0061	180	26.81788	434.44966	11.4	62.1627	26.81788		62.1627	26.81788		62.1627	26.81788	62.1627	
Агломерации	0067	180	45.694	148.7984	19.5	194.048	22.847	50	97.024	22.847	50	97.024	22.847	50	
Агломерации	0068	180	44.412496	719.48244	18.9	188.606	44.4125		188.606	44.4125		188.606	44.4125	188.606	
Агломерации	0069	180	44.924099	727.7704	19.1	190.779	44.9241		190.779	44.9241		190.779	44.9241	190.779	
Производство желтого фосфора	0088	74	0.137826	3.969389	0.1	25.5739	0.110261	20	20.4591	0.110261	20	20.4591	0.110261	20	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0089	74	0.138907	4.000522	0.1	60.9414	0.111126	20	48.7531	0.111126	20	48.7531	0.111126	20	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0090	80	0.137831	3.969533	0.1	60.4694	0.082699	40	36.2816	0.082699	40	36.2816	0.082699	40	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0091	80	0.136891	3.942461	0.1	60.057	0.136891		60.057	0.136891		60.057	0.136891	60.057	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0092	140	2.657	3.9409	1.1	24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	2.657	24.3838	
Производство желтого фосфора	0093	140	2.607341	3.867208	1.1	23.928	2.607341		23.928	2.607341		23.928	2.607341	23.928	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03	3.01687	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03	3.01687	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03	3.01687	

Производство желтого фосфора	0097	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0098	70	0.375168	4.659587	0.2	17.2058	0.375168		17.2058	0.375168		17.2058	0.375168		17.2058	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.373368	4.637231	0.2	15.1538	0.373368		15.1538	0.373368		15.1538	0.373368		15.1538	
Ремонтно- механический	0149	18	7.6e-7	4.76e-6		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	
Ремонтно- строительный	6120	40	0.0117	0.0216			0.0117			0.0117			0.0117			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.1055556	0.29			0.105556			0.105556			0.105556			
Промышленная котельная	0162	100	39.401	107.8	16.8	1142.51	27.5807	30	799.76	27.5807	30	799.76	27.5807	30	799.76	
Отвалы	6136	2.0	0.1055556	2.19			0.105556			0.105556			0.105556			
Отвалы	6141	2.0	2e-4	5.8e-3			2e-4			2e-4			2e-4			
ВСЕГО:			234.77941	2608.5371			200.0016			200.0016			200.0016			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0.1057556	2.1958			0.105756			0.105756			0.105756			
	10-20		7.6e-7	4.76e-6			7.6e-7			7.6e-7			7.6e-7			
	30-50		0.0117	0.0216			0.0117			0.0117			0.0117			
	50-100		40.926547	136.72472	17.6		28.99577			28.99577			28.99577			
	>100		193.73541	2469.595	82.4		170.8884			170.8884			170.8884			
***Сероводород (Дигидросульфид) (518)(0333)																
Производство ТФК, ПФК	0232	30	0.049099	1.016349	90.6	16.3203	0.049099		16.3203	0.049099		16.3203	0.049099		16.3203	
Промышленная котельная	0163	11.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная котельная	0164	11.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная котельная	0165	10.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная котельная	0166	10.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Автотранспортны й	0175	8.0	2.4e-5	1.51e-4		0.24385	2.4e-5		0.24385	2.4e-5		0.24385	2.4e-5		0.24385	
Автотранспортны й	0181	3.0	4.4e-6	3.96e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	
Автотранспортны й	0182	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	
Автотранспортны	0183	3.0	4.4e-6	5.1e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	

й Автотранспортны	0214	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	
й Автотранспортны	0215	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	
й Автотранспортны	0216	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	
й Автотранспортны	6085	3.5	3.6e-6	1.7e-4			3.6e-6			3.6e-6			3.6e-6			
й Автотранспортны	6138	2.0	1.8e-6	8.49e-5			1.8e-6			1.8e-6			1.8e-6			
Отвалы	6141	2.0	1e-4	2.2e-3	0.2		1e-4			1e-4			1e-4			
ВСЕГО:			0.0541584	1.0347096			0.054158			0.054158			0.054158			
В том числе по грациям высот																
	0-10		1.56e-4	2.71e-3	0.2		1.56e-4			1.56e-4			1.56e-4			
	10-20		4.9e-3	0.0156518	9.2		4.9e-3			4.9e-3			4.9e-3			
	20-30		0.049099	1.016349	90.6		0.049099			0.049099			0.049099			
***Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)(0337)																
Сушильно-дробильный	0234	50	0.456048	2.895266	0.1	35.3444	0.456048		35.3444	0.456048		35.3444	0.456048		35.3444	
Сушильно-дробильный	0238	24.5	0.456806	5.800157	0.1	31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	
Сушильно-дробильный	0239	24.5	0.456806	5.800157	0.1	31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	
Сушильно-дробильный	6006	2.0	3.69e-3	3.99e-3			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	3.800554	61.568975	1	8.80952	3.800554		8.80952	3.800554		8.80952	3.800554		8.80952	
Агломерации	0061	180	3.771319	61.095368	1	8.74176	3.771319		8.74176	3.771319		8.74176	3.771319		8.74176	
Агломерации	0067	180	8.76	31.536	2.2	37.201	4.38	50	18.6005	4.38	50	18.6005	4.38	50	18.6005	
Агломерации	0068	180	8.704265	141.00909	2.2	36.9643	8.704265		36.9643	8.704265		36.9643	8.704265		36.9643	
Агломерации	0069	180	8.690248	140.78202	2.2	36.9048	8.690248		36.9048	8.690248		36.9048	8.690248		36.9048	
Агломерации	0210	31	315.997	109.2087	80.8	988129	315.997		988129	315.997		988129	315.997		988129	
Агломерации	6012	2.0	3.69e-3	0.011305			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Агломерации	6013	3.0	3.69e-3	0.011305			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Производство желтого фосфора	0084	56.4	2.200371	23.1303	0.6	189.927	2.090352	5	180.43	2.090352	5	180.43	2.090352	5	180.43	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0085	56.4	2.158981	22.695208	0.6	186.354	2.051032	5	177.036	2.051032	5	177.036	2.051032	5	177.036	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0086	56.4	2.186134	22.980641	0.6	188.698	2.186134		188.698	2.186134		188.698	2.186134		188.698	
Производство желтого фосфора	0087	56.4	2.150242	22.603344	0.5	233.666	1.720194	20	186.933	1.720194	20	186.933	1.720194	20	186.933	Инструментальный

Производство желтого фосфора	6038	4.0	0.01	0.018			0.01			0.01			0.01		
Производство желтого фосфора	6039	4.0	0.01	0.0179			0.01			0.01			0.01		
Производство желтого фосфора	6040	20	0.01	0.0272			0.01			0.01			0.01		
Производство желтого фосфора	6041	2.0	3.69e-3	0.013832			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3		
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	3.69e-3	3.33e-4			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3		
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	0.1388889	1			0.138889			0.138889			0.138889		
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	2.01	51.6866	0.5	56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	2.01	51.6866	0.5	56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.69e-3	5.32e-4		0.82526	3.69e-3		0.82526	3.69e-3		0.82526	3.69e-3		0.82526
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	3.69e-3	5.32e-4		6.71555	3.69e-3		6.71555	3.69e-3		6.71555	3.69e-3		6.71555
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	3.69e-3	2.66e-4		4.73849	3.69e-3		4.73849	3.69e-3		4.73849	3.69e-3		4.73849
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.3120903	8.0893809	0.1	31.281	0.31209		31.281	0.31209		31.281	0.31209		31.281
Азотно- кислородный	0139	2.0	3.69e-3	2.66e-4		22.2446	3.69e-3		22.2446	3.69e-3		22.2446	3.69e-3		22.2446
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0213054	0.089194			0.021305			0.021305			0.021305		
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6064	2.0	0.017611	0.0319536			0.017611			0.017611			0.017611		
Ремонтно- механический	0144	18	3.69e-3	3.99e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097
Ремонтно- механический	0146	24	0.129	0.7021728		827.577	0.129		827.577	0.129		827.577	0.129		827.577
Ремонтно- механический	0147	18	3.69e-3	3.99e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611
Ремонтно- механический	0149	18	0.0250023	0.1814543		82.4798	0.025002		82.4798	0.025002		82.4798	0.025002		82.4798
Ремонтно- механический	0150	18	0.12568	0.82323		806.278	0.12568		806.278	0.12568		806.278	0.12568		806.278
Ремонтно- механический	0152	18	3.69e-3	3.99e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485

Ремонтно-механический	0153	18	0.0217504	0.14301		124.725	0.02175		124.725	0.02175		124.725	0.02175		124.725	
Ремонтно-механический	0209	18	0.12568	0.42337		1020.45	0.12568		1020.45	0.12568		1020.45	0.12568		1020.45	
Ремонтно-строительный	6120	40	0.02986	0.0556			0.02986			0.02986			0.02986			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.5277778	1.44	0.1		0.527778			0.527778			0.527778			
Промышленная котельная	0162	100	26.288	71.924	6.7	762.275	18.4016	30	533.593	18.4016	30	533.593	18.4016	30	533.593	Инструментальный
Электроремонтный	0171	9.0	3.69e-3	7.98e-4		77.8561	3.69e-3		77.8561	3.69e-3		77.8561	3.69e-3		77.8561	
Автотранспортный	0173	3.5	0.0225	0.10206		406.424	0.0225		406.424	0.0225		406.424	0.0225		406.424	
Хозяйственный	6101	2.0	3.69e-3	1.33e-3		0.01569	3.14e-3	15	0.01334	3.14e-3	15	0.01334	3.14e-3	15	0.01334	Расчетный
Отвалы	6136	2.0	0.5277778	10.93	0.1		0.527778			0.527778			0.527778			
Отвалы	6141	2.0	7e-4	0.0209			7e-4			7e-4			7e-4			
ВСЕГО:			392.20412	850.55431			379.2891			379.2891			379.2891			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.7820331	12.253432	0.1		0.781479			0.781479			0.781479			
	10-20		0.6312863	9.699615	0.1		0.631286			0.631286			0.631286			
	20-30		1.0463064	12.303019	0.2		1.046306			1.046306			1.046306			
	30-50		316.4866	112.1601	80.9		316.4866			316.4866			316.4866			
	50-100		39.531506	268.14669	10.1		30.99709			30.99709			30.99709			
	>100		33.726386	435.99145	8.6		29.34639			29.34639			29.34639			
***диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)(0338)																
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	16.392668	265.56122	22.8	37.9975	16.39267		37.9975	16.39267		37.9975	16.39267		37.9975	
Агломерации	0061	180	16.350569	264.87922	22.6	37.8999	16.35057		37.8999	16.35057		37.8999	16.35057		37.8999	
Агломерации	0067	180	6.3	22.68	8.7	26.7541	3.15	50	13.3771	3.15	50	13.3771	3.15	50	13.3771	
Агломерации	0068	180	6.1897	100.27314	8.5	26.2857	6.1897		26.2857	6.1897		26.2857	6.1897		26.2857	
Агломерации	0069	180	6.154939	99.71001	8.5	26.1381	6.154939		26.1381	6.154939		26.1381	6.154939		26.1381	
Производство желтого фосфора	0088	74	1.190073	34.274102	1.6	220.821	0.952058	20	176.657	0.952058	20	176.657	0.952058	20	176.657	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0089	74	1.262636	36.363917	1.7	553.945	1.010109	20	443.156	1.010109	20	443.156	1.010109	20	443.156	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0090	80	1.265711	36.452477	1.7	555.294	0.759427	40	333.176	0.759427	40	333.176	0.759427	40	333.176	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0091	80	1.262219	36.351907	1.7	553.762	1.262219		553.762	1.262219		553.762	1.262219		553.762	

Производство желтого фосфора	0092	140	4.768221	7.072225	6.6	43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	
Производство желтого фосфора	0093	140	4.768221	7.072225	6.6	43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.400668	4.976297	0.6	18.3753	0.400668		18.3753	0.400668		18.3753	0.400668		18.3753	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.401418	4.985612	0.6	16.2923	0.401418		16.2923	0.401418		16.2923	0.401418		16.2923	
Производство желтого фосфора	6019	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6021	25	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6023	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6024	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6038	4.0	5e-4	9e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6039	4.0	5e-4	9e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6040	20	5e-4	1.37e-3			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6104	5.0	1.5e-6	5.4e-6			1.5e-6			1.5e-6			1.5e-6			
Доработка желтого фосфора	0106	11	0.05	1.5552	0.1	17.9257	0.0475	5	17.0294	0.0475	5	17.0294	0.0475	5	17.0294	Инструментал ьный
Доработка желтого фосфора	0240	10	6.72e-4	0.0205647		57.0452	6.72e-4		57.0452	6.72e-4		57.0452	6.72e-4		57.0452	
Доработка желтого фосфора	0241	10	8.4e-4	0.025704		71.3012	8.4e-4		71.3012	8.4e-4		71.3012	8.4e-4		71.3012	
Доработка желтого фосфора	6047	3.0	1e-5	2.88e-5			1e-5			1e-5			1e-5			
Доработка желтого фосфора	6058	0.5	0.045	1.0662322	0.1		0.045			0.045			0.045			
Доработка желтого фосфора	6059	0.5	0.0225	0.5331161			0.0225			0.0225			0.0225			
Доработка желтого фосфора	6060	0.5	0.5334	12.616325	0.7		0.5334			0.5334			0.5334			

Доработка желтого фосфора	6134	3.0	4.5e-3	0.0324			4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	2.7e-3	0.01944			2.7e-3			2.7e-3			2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6169	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6170	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6171	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6172	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3			2.7e-3			2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6173	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3			2.7e-3			2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6174	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3			2.7e-3			2.7e-3		
Производство ТФК, ПФК	0107	101	3.898136	59.297665	5.4	276.766	3.898136		276.766	3.898136		276.766	3.898136		276.766
Производство ТПФН, ФКУ	0235	30	0.24	3.456	0.3	1278.9	0.24		1278.9	0.24		1278.9	0.24		1278.9
Производство ТПФН, ФКУ	0236	5.0	2.71e-3	0.08541		38568.9	2.71e-3		38568.9	2.71e-3		38568.9	2.71e-3		38568.9
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.835739	21.662355	1.2	83.7665	0.835739		83.7665	0.835739		83.7665	0.835739		83.7665
Производство ТПФН, ФКУ	6103	5.0	1.5e-6	5.4e-6			1.5e-6			1.5e-6			1.5e-6		
ВСЕГО:			72.404359	1022.2924			68.25503			68.25503			68.25503		
В том числе по грациям высот	0-10		0.6394396	14.698486	0.8		0.63944			0.63944			0.63944		
	10-20		0.886239	23.218925	1.3		0.883739			0.883739			0.883739		
	20-30		0.2415015	3.5033513	0.3		0.241502			0.241502			0.241502		
	50-100		5.814725	154.32591	7.9		4.817899			4.817899			4.817899		
	>100		64.822454	826.54571	89.7		61.67245			61.67245			61.67245		
***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)(0342)															
Сушильно-дробильный	6006	2.0	5.28e-4	7.68e-4			5.28e-4			5.28e-4			5.28e-4		
Агломерации	0059	180													
Агломерации	0060	180	1.768719	28.653248	12.3	4.09982	1.768719		4.09982	1.768719		4.09982	1.768719		4.09982
Агломерации	0061	180	1.780414	28.842707	12.3	4.12692	1.780414		4.12692	1.780414		4.12692	1.780414		4.12692
Агломерации	0067	180	1.59	5.724	11	6.75223	0.795	50	3.37612	0.795	50	3.37612	0.795	50	3.37612
Агломерации	0068	180	1.527802	24.750392	10.6	6.4881	1.527802		6.4881	1.527802		6.4881	1.527802		6.4881

Агломерации	0069	180	1.453794	23.551463	10.1	6.17381	1.453794		6.17381	1.453794		6.17381	1.453794		6.17381	Инструментальный
Агломерации	6012	2.0	8.53e-4	1.7e-3			8.53e-4			8.53e-4			8.53e-4			
Агломерации	6013	3.0	8.53e-4	1.7e-3			8.53e-4			8.53e-4			8.53e-4			
Производство желтого фосфора	0088	74	0.086345	2.486736	0.6	16.0215	0.069076	20	12.8172	0.069076	20	12.8172	0.069076	20	12.8172	
Производство желтого фосфора	0089	74	0.086406	2.488493	0.6	37.9081	0.069125	20	30.3265	0.069125	20	30.3265	0.069125	20	30.3265	
Производство желтого фосфора	0090	80	0.08634	2.486592	0.6	37.8792	0.051804	40	22.7275	0.051804	40	22.7275	0.051804	40	22.7275	
Производство желтого фосфора	0091	80	0.086256	2.484173	0.6	37.8423	0.086256		37.8423	0.086256		37.8423	0.086256		37.8423	
Производство желтого фосфора	0092	140	2.657	3.9409	18.6	24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	
Производство желтого фосфора	0093	140	2.60502	3.863766	18.1	23.9067	2.60502		23.9067	2.60502		23.9067	2.60502		23.9067	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.327494	4.067475	2.3	15.0194	0.327494		15.0194	0.327494		15.0194	0.327494		15.0194	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.330294	4.102251	2.3	13.4056	0.330294		13.4056	0.330294		13.4056	0.330294		13.4056	
Производство желтого фосфора	6038	4.0	2.5e-4	4.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			
Производство желтого фосфора	6039	4.0	2.5e-4	4.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	1.17e-3	1.93e-3			1.17e-3			1.17e-3			1.17e-3			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	6.33e-4	2.18e-4			6.33e-4			6.33e-4			6.33e-4			
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	6.69e-4	2.6e-4			6.69e-4			6.69e-4			6.69e-4			
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	6.69e-4	2.6e-4			6.69e-4			6.69e-4			6.69e-4			
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	6.69e-4	2.6e-4			6.69e-4			6.69e-4			6.69e-4			
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	6.69e-4	2.6e-4			6.69e-4			6.69e-4			6.69e-4			
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	6.69e-4	2.6e-4			6.69e-4			6.69e-4			6.69e-4			
Доработка желтого фосфора	6134	3.0	6e-4	4.32e-3			6e-4			6e-4			6e-4			

желтого фосфора															
Доработка	6135	8.0	4e-4	2.59e-3			4e-4		4e-4		4e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6169	0.5	6e-4	4.32e-3			6e-4		6e-4		6e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6170	0.5	6e-4	4.32e-3			6e-4		6e-4		6e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6171	0.5	6e-4	4.32e-3			6e-4		6e-4		6e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6172	0.5	4e-4	2.59e-3			4e-4		4e-4		4e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6173	0.5	4e-4	2.59e-3			4e-4		4e-4		4e-4				
желтого фосфора															
Доработка	6174	0.5	4e-4	2.59e-3			4e-4		4e-4		4e-4				
желтого фосфора															
Производство	0135	40	5.28e-4	4.34e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789		
ТПФН, ФКУ															
Производство	0136	30	8.42e-4	5.8e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993		
ТПФН, ФКУ															
Производство	0137	3.5	8.42e-4	1.04e-3	1.07952	8.42e-4	1.07952	8.42e-4	1.07952	8.42e-4	1.07952	8.42e-4	1.07952		
ТПФН, ФКУ															
Производство	6106	2.0	1.11e-4	7.2e-5		1.11e-4		1.11e-4		1.11e-4		1.11e-4			
ТПФН, ФКУ															
Азотно-	0139	2.0	8.42e-4	1.82e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775		
кислородный															
Ремонт	6061	4.0	8.42e-4	2.58e-3		8.42e-4		8.42e-4		8.42e-4		8.42e-4			
технологическог															
о оборудования															
и ПГОУ															
Ремонтно-	0142	18	1.47e-4	3.98e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474		
механический															
Ремонтно-	0144	18	8.36e-4	1.88e-3	0.21748	8.36e-4	0.21748	8.36e-4	0.21748	8.36e-4	0.21748	8.36e-4	0.21748		
механический															
Ремонтно-	0147	18	8.36e-4	1.88e-3	0.53096	8.36e-4	0.53096	8.36e-4	0.53096	8.36e-4	0.53096	8.36e-4	0.53096		
механический															
Ремонтно-	0152	18	5.28e-4	1.8e-3	0.15641	5.28e-4	0.15641	5.28e-4	0.15641	5.28e-4	0.15641	5.28e-4	0.15641		
механический															
Ремонтно-	0153	18	3.55e-4	2.98e-3	2.03825	3.55e-4	2.03825	3.55e-4	2.03825	3.55e-4	2.03825	3.55e-4	2.03825		
механический															
Ремонтно-	6065	4.5	1.11e-4	6e-5		1.11e-4		1.11e-4		1.11e-4		1.11e-4			
механический															
Ремонтно-	0159	4.0	1.11e-4	9.6e-5	1.26443	1.11e-4	1.26443	1.11e-4	1.26443	1.11e-4	1.26443	1.11e-4	1.26443		
строительный															
Ремонта и	0161	4.0	3.19e-4	3.95e-5	10.0898	3.19e-4	10.0898	3.19e-4	10.0898	3.19e-4	10.0898	3.19e-4	10.0898		
монтажа															
контрольно-															

измерительной аппаратуры и автоматики																
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	1.11e-4	6.64e-4			1.11e-4		1.11e-4			1.11e-4				
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	1.11e-4	7.39e-4			1.11e-4		1.11e-4			1.11e-4				
Промышленная котельная	6083	2.0	4.25e-4	2.55e-4			4.25e-4		4.25e-4			4.25e-4				
Электроснабжения	0168	3.0	1.11e-4	1.01e-4	21.9518		1.11e-4	21.9518	1.11e-4	21.9518	1.11e-4	21.9518				
Электроремонтный	0171	9.0	5.28e-4	1.38e-4	11.1223		5.28e-4	11.1223	5.28e-4	11.1223	5.28e-4	11.1223				
Электроремонтный	0172	7.5	3.08e-4	8.88e-6	0.50126		3.08e-4	0.50126	3.08e-4	0.50126	3.08e-4	0.50126				
Электроремонтный	6084	4.5	3.14e-4	1.13e-5			2.67e-4	15	2.67e-4	15	2.67e-4	15			Расчетный	
Автотранспортный	0176	8.0	3.19e-4	1.98e-4	3.24574		3.19e-4	3.24574	3.19e-4	3.24574	3.19e-4	3.24574				
Хозяйственный	6101	2.0	5.28e-4	1.7e-4			4.49e-4	15	4.49e-4	15	4.49e-4	15			Расчетный	
ВСЕГО:			14.423769	137.95545			13.55956		13.55956		13.55956					
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0178133	0.0425034			0.017687		0.017687		0.017687					
	10-20		2.7e-3	8.94e-3			2.7e-3		2.7e-3		2.7e-3					
	20-30		8.42e-4	5.8e-4			8.42e-4		8.42e-4		8.42e-4					
	30-50		5.28e-4	4.34e-4			5.28e-4		5.28e-4		5.28e-4					
	50-100		1.019135	18.57652	7		0.950049		0.950049		0.950049					
	>100		13.382749	119.32648	93		12.58775		12.58775		12.58775					
***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды(0344)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	9.17e-4	9.9e-4	5.1		9.17e-4		9.17e-4		9.17e-4					
Агломерации	6012	2.0	1.14e-3	3.08e-3	6.3		1.14e-3		1.14e-3		1.14e-3					
Агломерации	6013	3.0	1.14e-3	3.08e-3	6.3		1.14e-3		1.14e-3		1.14e-3					
Производство желтого фосфора	6041	2.0	1.14e-3	3.44e-3	6.3		1.14e-3		1.14e-3		1.14e-3					
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	9.17e-4	8.25e-5	5.1		9.17e-4		9.17e-4		9.17e-4					
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	9.17e-4	1.32e-4	5.1	0.20477	9.17e-4	0.20477	9.17e-4	0.20477	9.17e-4	0.20477			0.20477	
Производство	0136	30	9.17e-4	1.32e-4	5.1	1.66627	9.17e-4	1.66627	9.17e-4	1.66627	9.17e-4	1.66627			1.66627	

ТПФН, ФКУ Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	9.17e-4	6.6e-5	5.1	1.17572	9.17e-4		1.17572	9.17e-4		1.17572	9.17e-4		1.17572	
Азотно- кислородный	0139	2.0	9.17e-4	6.6e-5	5.1	5.51934	9.17e-4		5.51934	9.17e-4		5.51934	9.17e-4		5.51934	
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6061	4.0	9.17e-4	2.31e-3	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
Ремонтно- механический	0144	18	1.83e-3	3.96e-3	9.8	0.47687	1.83e-3		0.47687	1.83e-3		0.47687	1.83e-3		0.47687	
Ремонтно- механический	0147	18	1.83e-3	3.96e-3	10.1	1.16424	1.83e-3		1.16424	1.83e-3		1.16424	1.83e-3		1.16424	
Ремонтно- механический	0152	18	9.17e-4	9.9e-4	5.1	0.27165	9.17e-4		0.27165	9.17e-4		0.27165	9.17e-4		0.27165	
Ремонтно- механический	0153	18	9.17e-4	2.97e-3	5.1	5.25651	9.17e-4		5.25651	9.17e-4		5.25651	9.17e-4		5.25651	
Электроремонтны й	0171	9.0	9.17e-4	1.98e-4	5.1	19.3177	9.17e-4		19.3177	9.17e-4		19.3177	9.17e-4		19.3177	
Электроремонтны й	0172	7.5	9.17e-4	2.64e-5	5.1	1.49022	9.17e-4		1.49022	9.17e-4		1.49022	9.17e-4		1.49022	
Хозяйственный ВСЕГО:	6101	2.0	9.17e-4	3.3e-4	5.1	2.83852	7.79e-4	15	2.41274	7.79e-4	15	2.41274	7.79e-4	15	2.41274	Расчетный
В том числе по грациям высот																
	0-10		0.01075	0.0136749	59.7		0.010613			0.010613			0.010613			
	10-20		5.5e-3	0.01188	30.1		5.5e-3			5.5e-3			5.5e-3			
	20-30		9.17e-4	1.32e-4	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
	30-50		9.17e-4	1.32e-4	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
***Метан (727*)(0410)																
Сушильно- дробильный	0244	10	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
Агломерации	0242	31	0.611	1.65e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
Агломерации	0243	31	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
Производство	0245	10	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
ТПФН, ФКУ																
Промышленная котельная	0246	10	0.611	0.010995	16	1892	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	Инструментал ьный
Промышленная котельная	0247	10	0.611	0.010995	16	1892	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	Инструментал ьный
Отвалы	6141	2.0	0.1542	4.39	4		0.1542			0.1542			0.1542			
ВСЕГО:			3.8202	4.416939			3.698			3.698			3.698			
В том числе по грациям высот																

	0-10		2.5982	4.41419	68		2.476		2.476		2.476		
	30-50		1.222	2.75e-3	32		1.222		1.222		1.222		
***Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)(0415)													
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	6.94e-3	0.05	0.2		6.94e-3		6.94e-3		6.94e-3		
Промышленная котельная	6180	2.0	5.2e-6	5.9e-4			5.2e-6		5.2e-6		5.2e-6		
Автотранспортны й	0177	3.0	0.3647717	0.0235659	12.2	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0178	3.0	0.3647717	0.0235659	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0179	3.0	0.3647717	0.0235659	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0180	3.0	0.3647717	0.0130922	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0211	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0212	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	0213	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	0.364772	51888.1	
Автотранспортны й	6138	2.0	0.2958726	0.1722663	9.8		0.295873		0.295873		0.295873		
Автотранспортны й	6139	2.0	1.09e-6	1.2e-4			1.09e-6		1.09e-6		1.09e-6		
Автотранспортны й	6140	2.0	2.15e-6	2.5e-4			2.15e-6		2.15e-6		2.15e-6		
Отвалы	6136	2.0	0.158	3.28	5.2		0.158		0.158		0.158		
ВСЕГО:			3.0142273	3.6184373			3.014227		3.014227		3.014227		
В том числе по грациям высот													
	0-10		3.0142273	3.6184373	100		3.014227		3.014227		3.014227		
***Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)(0416)													
Автотранспортны й	0177	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0178	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0179	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0180	3.0	0.0888367	3.19e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0211	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0212	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	

й Автотранспортны	0213	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837		12636.8	0.088837		12636.8	0.088837		12636.8
й Автотранспортны	6138	2.0	0.072057	0.0419538	10.4		0.072057			0.072057			0.072057		
й	ВСЕГО:		0.6939139	0.0700123			0.693914			0.693914			0.693914		
В том числе по грациям высот	0-10		0.6939139	0.0700123	100		0.693914			0.693914			0.693914		
***Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)(0501)															
Автотранспортны	0177	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0178	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0179	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0180	3.0	0.0120833	4.34e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0211	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0212	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	0213	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83	0.012083		1718.83
й	6138	2.0	9.8e-3	5.71e-3	10.4		9.8e-3			9.8e-3			9.8e-3		
й	ВСЕГО:		0.0943841	9.52e-3			0.094384			0.094384			0.094384		
В том числе по грациям высот	0-10		0.0943841	9.52e-3	100		0.094384			0.094384			0.094384		
***Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)(0503)															
Ремонтно-механический	0149	18	4.34e-6	2.75e-5	100	0.01432	4.34e-6		0.01432	4.34e-6		0.01432	4.34e-6		0.01432
	ВСЕГО:		4.34e-6	2.75e-5			4.34e-6			4.34e-6			4.34e-6		
В том числе по грациям высот	10-20		4.34e-6	2.75e-5	100		4.34e-6			4.34e-6			4.34e-6		
***Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)(0514)															
Ремонтно-механический	0149	18	3.78e-6	2.4e-5	100	0.01247	3.78e-6		0.01247	3.78e-6		0.01247	3.78e-6		0.01247
	ВСЕГО:		3.78e-6	2.4e-5			3.78e-6			3.78e-6			3.78e-6		
В том числе по грациям высот	10-20		3.78e-6	2.4e-5	100		3.78e-6			3.78e-6			3.78e-6		
***2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)(0516)															
Ремонтно-	0149	18	3.94e-6	2.5e-5	100	0.013	3.94e-6		0.013	3.94e-6		0.013	3.94e-6		0.013

механический	ВСЕГО:		3.94e-6	2.5e-5			3.94e-6			3.94e-6			3.94e-6		
В том числе по градациям высот	10-20		3.94e-6	2.5e-5	100		3.94e-6			3.94e-6			3.94e-6		
***Этен (Этилен) (669)(0526)															
Ремонтно-	0149	18	1.4e-6	8.92e-6	100	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	
механический	ВСЕГО:		1.4e-6	8.92e-6			1.4e-6			1.4e-6			1.4e-6		
В том числе по градациям высот	10-20		1.4e-6	8.92e-6	100		1.4e-6			1.4e-6			1.4e-6		
***Бензол (64)(0602)															
Автотранспортны	0177	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
й	0178	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортны	0179	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
й	0180	3.0	9.67e-3	3.47e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортны	0211	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
й	0212	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортны	0213	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
й	6138	2.0	5.71e-3	4.57e-3	7.8		5.71e-3		5.71e-3		5.71e-3		5.71e-3		
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.0733734	7.62e-3			0.073373			0.073373			0.073373		
В том числе по градациям высот	0-10		0.0733734	7.62e-3	100		0.073373			0.073373			0.073373		
***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)(0616)															
Ремонтно-	6107	20	0.081144	4.15786	72.8		0.081144			0.081144			0.081144		
строительный	0172	7.5	0.0242	0.237	21.6	39.3418	0.0242	39.3418	0.0242	39.3418	0.0242	39.3418	0.0242	39.3418	
Электроремонтны	0177	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
й	0178	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортны	0179	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
й	0180	3.0	7.25e-4	2.6e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортны															

Автотранспортны й	0211	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13
Автотранспортны й	0212	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13
Автотранспортны й	0213	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13
Автотранспортны й	6138	2.0	5.88e-4	3.42e-4	0.5		5.88e-4		5.88e-4		5.88e-4	
Отвалы	6141	2.0	1e-3	0.036	0.9		1e-3		1e-3		1e-3	
ВСЕГО:			0.1120071	4.4314312			0.112007		0.112007		0.112007	
В том числе по градациям высот												
	0-10		0.0308631	0.2735712	27.2		0.030863		0.030863		0.030863	
	10-20		0.081144	4.15786	72.8		0.081144		0.081144		0.081144	
***1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)(0618)												
Ремонтно-механический	0149	18	2.46e-6	1.56e-5	100	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3
ВСЕГО:			2.46e-6	1.56e-5			2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6	
В том числе по градациям высот												
	10-20		2.46e-6	1.56e-5	100		2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6	
***Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)(0620)												
Ремонтно-механический	0149	18	2.46e-6	1.56e-5	100	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3
ВСЕГО:			2.46e-6	1.56e-5			2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6	
В том числе по градациям высот												
	10-20		2.46e-6	1.56e-5	100		2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6	
***Метилбензол (349)(0621)												
Ремонтно-строительный	6107	20	0.04281	4.0223	43.2		0.04281		0.04281		0.04281	
Автотранспортны й	0177	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0178	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0179	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0180	3.0	7.01e-3	2.52e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0211	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0212	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917
Автотранспортны й	0213	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917

Автотранспортны й	6138	2.0	5.68e-3	3.31e-3	5.7		5.69e-3			5.69e-3			5.69e-3		
Отвалы	6141	2.0	2.11e-3	0.06	2.1		2.11e-3			2.11e-3			2.11e-3		
	ВСЕГО:		0.0996592	4.0878232			0.099659			0.099659			0.099659		
В том числе по грациям высот															
	0-10		0.0568492	0.0655232	56.8		0.056849			0.056849			0.056849		
	10-20		0.04281	4.0223	43.2		0.04281			0.04281			0.04281		
***Этилбензол (675)(0627)															
Автотранспортны й	0177	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0178	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0179	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0180	3.0	2.42e-4	8.7e-6	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0211	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0212	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	0213	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814	2.42e-4		34.3814
Автотранспортны й	6138	2.0	1.96e-4	1.14e-4	9		1.96e-4			1.96e-4			1.96e-4		
Отвалы	6141	2.0	3e-4	7.9e-3	14		3e-4			3e-4			3e-4		
	ВСЕГО:		2.19e-3	8.09e-3			2.19e-3			2.19e-3			2.19e-3		
В том числе по грациям высот															
	0-10		2.19e-3	8.09e-3	100		2.19e-3			2.19e-3			2.19e-3		
***Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)(0703)															
Водоснабжения и канализации	6111	54	1.7e-6	4.6e-6	50		1.7e-6			1.7e-6			1.7e-6		
Отвалы	6136	2.0	1.7e-6	3.5e-5	50		1.7e-6			1.7e-6			1.7e-6		
	ВСЕГО:		3.4e-6	3.96e-5			3.4e-6			3.4e-6			3.4e-6		
В том числе по грациям высот															
	0-10		1.7e-6	3.5e-5	50		1.7e-6			1.7e-6			1.7e-6		
	50-100		1.7e-6	4.6e-6	50		1.7e-6			1.7e-6			1.7e-6		
***2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)(0930)															
Ремонтно- механический	0149	18	3.56e-6	2.26e-5	100	0.01174	3.56e-6		0.01174	3.56e-6		0.01174	3.56e-6		0.01174
	ВСЕГО:		3.56e-6	2.26e-5			3.56e-6			3.56e-6			3.56e-6		
В том числе по грациям высот															
	10-20		3.56e-6	2.26e-5	100		3.56e-6			3.56e-6			3.56e-6		

***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)(1042)														
Электроремонтный	0172	7.5	0.0158	0.094	100	25.686	0.0158		25.686	0.0158		25.686	0.0158	25.686
	ВСЕГО:		0.0158	0.094			0.0158			0.0158			0.0158	
В том числе по градациям высот														
	0-10		0.0158	0.094	100		0.0158			0.0158			0.0158	
***2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)(1048)														
Электроремонтный	0172	7.5	3.2e-3	0.0532	100	5.20223	3.2e-3		5.20223	3.2e-3		5.20223	3.2e-3	5.20223
	ВСЕГО:		3.2e-3	0.0532			3.2e-3			3.2e-3			3.2e-3	
В том числе по градациям высот														
	0-10		3.2e-3	0.0532	100		3.2e-3			3.2e-3			3.2e-3	
***Этанол (Этиловый спирт) (667)(1061)														
Электроремонтный	0172	7.5	0.03	0.216	100	48.7709	0.03		48.7709	0.03		48.7709	0.03	48.7709
	ВСЕГО:		0.03	0.216			0.03			0.03			0.03	
В том числе по градациям высот														
	0-10		0.03	0.216	100		0.03			0.03			0.03	
***Гидроксibenзол (155)(1071)														
Электроремонтный	0172	7.5	1.6e-3	0.012	100	2.60111	1.6e-3		2.60111	1.6e-3		2.60111	1.6e-3	2.60111
	ВСЕГО:		1.6e-3	0.012			1.6e-3			1.6e-3			1.6e-3	
В том числе по градациям высот														
	0-10		1.6e-3	0.012	100		1.6e-3			1.6e-3			1.6e-3	
***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)(1210)														
Ремонтно-строительный	6107	20	0.03842	1.90452	100		0.03842			0.03842			0.03842	
	ВСЕГО:		0.03842	1.90452			0.03842			0.03842			0.03842	
В том числе по градациям высот														
	10-20		0.03842	1.90452	100		0.03842			0.03842			0.03842	
***Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат) (346*)(1215)														
Ремонтно-механический	0149	18	3.86e-6	2.44e-5	100	0.01273	3.86e-6		0.01273	3.86e-6		0.01273	3.86e-6	0.01273
	ВСЕГО:		3.86e-6	2.44e-5			3.86e-6			3.86e-6			3.86e-6	
В том числе по градациям высот														
	10-20		3.86e-6	2.44e-5	100		3.86e-6			3.86e-6			3.86e-6	
***Формальдегид (Метаналь) (609)(1325)														
Водоснабжения и	6111	54	0.158	0.43	99.8		0.158			0.158			0.158	

канализации Отвалы	6141 ВСЕГО:	2.0	3e-4 0.1583	8e-3 0.438	0.2		3e-4 0.1583		3e-4 0.1583		3e-4 0.1583		
В том числе по грациям высот													
	0-10		3e-4	8e-3	0.2		3e-4		3e-4		3e-4		
	50-100		0.158	0.43	99.8		0.158		0.158		0.158		
***Пропан-2-он (Ацетон) (470)(1401)													
Ремонтно- строительный	6107 ВСЕГО:	20	0.040766	2.52112	100		0.040766		0.040766		0.040766		
В том числе по грациям высот													
	10-20		0.040766	2.52112	100		0.040766		0.040766		0.040766		
***Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)(1611)													
Ремонтно- механический	0149 ВСЕГО:	18	9.6e-7	6.1e-6	100	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	
В том числе по грациям высот													
	10-20		9.6e-7	6.1e-6	100		9.6e-7		9.6e-7		9.6e-7		
***Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)(2001)													
Ремонтно- механический	0149 ВСЕГО:	18	6.46e-6	4.1e-5	100	0.02131	6.46e-6	0.02131	6.46e-6	0.02131	6.46e-6	0.02131	
В том числе по грациям высот													
	10-20		6.46e-6	4.1e-5	100		6.46e-6		6.46e-6		6.46e-6		
***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)(2735)													
Автотранспортны й	0184	3.0	1.67e-3	3.52e-4	1.4	237.08	1.67e-3	237.08	1.67e-3	237.08	1.67e-3	237.08	
Автотранспортны й	0185	3.0	1.67e-3	3.52e-4	1.4	237.08	1.67e-3	237.08	1.67e-3	237.08	1.67e-3	237.08	
Автотранспортны й	0217	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	
Автотранспортны й	0218	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	
Автотранспортны й	0219	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	
Автотранспортны й	0220	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	
Автотранспортны й	0221	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	6.67e-4	94.8321	
Автотранспортны й	6097	2.0	0.0569444	0.041	47		0.056944		0.056944		0.056944		

Автотранспортны й	6098	2.0	0.0569444	0.0615	47.2		0.056944		0.056944		0.056944			
Автотранспортны й	6099	2.0	2.7e-6	1.94e-5			2.3e-6	15	2.3e-6	15	2.3e-6	15		Расчетный
	ВСЕГО:		0.1205582	0.1045034			0.120558		0.120558		0.120558			
В том числе по грациям высот 0-10			0.1205582	0.1045034	100		0.120558		0.120558		0.120558			
***Уайт-спирит (1294*)(2752)														
Ремонтно- строительный	6107	20	0.0125	1.1926	54.1		0.0125		0.0125		0.0125			
Электроремонтны й	0172	7.5	0.0106	0.188	45.9	17.2324	0.0106	17.2324	0.0106	17.2324	0.0106	17.2324		
	ВСЕГО:		0.0231	1.3806			0.0231		0.0231		0.0231			
В том числе по грациям высот 0-10			0.0106	0.188	45.9		0.0106		0.0106		0.0106			
	10-20		0.0125	1.1926	54.1		0.0125		0.0125		0.0125			
***Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)(2754)														
Ремонтно- механический	0149	18	4.5e-6	2.86e-5		0.01485	4.5e-6	0.01485	4.5e-6	0.01485	4.5e-6	0.01485		
Ремонтно- строительный	6120	40	0.0651	0.12	5.5		0.0651		0.0651		0.0651			
Промышленная котельная	0163	11.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6		
Промышленная котельная	0164	11.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6		
Промышленная котельная	0165	10.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6		
Промышленная котельная	0166	10.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6	0.25417	18077.6		
Автотранспортны й	0175	8.0	8.55e-3	0.053849	0.7	86.8467	8.55e-3	86.8467	8.55e-3	86.8467	8.55e-3	86.8467		
Автотранспортны й	0181	3.0	1.56e-3	0.0140868	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		
Автотранспортны й	0182	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		
Автотранспортны й	0183	3.0	1.56e-3	1.83e-3	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		
Автотранспортны й	0214	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		
Автотранспортны й	0215	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		
Автотранспортны й	0216	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234	1.56e-3	222.234		

Автотранспортны й	6085	3.5	1.3e-3	0.0605016	0.1		1.3e-3			1.3e-3			1.3e-3			
Автотранспортны й	6097	2.0	0.0352222	0.0634	3		0.035222			0.035222			0.035222			
Автотранспортны й	6098	2.0	0.0528333	0.0951	4.4		0.052833			0.052833			0.052833			
Автотранспортны й	6099	2.0	2e-8	1.6e-7	5.08e-5		1.7e-8	15	4.32e-5	1.7e-8	15	4.32e-5	1.7e-8	15	4.32e-5	Расчетный
Автотранспортны й	6138	2.0	6.52e-4	0.0302508	0.1		6.52e-4			6.52e-4			6.52e-4			
ВСЕГО:			1.1897145	3.7050591			1.189715			1.189715			1.189715			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1079312	0.3398841	8.9		0.107931			0.107931			0.107931			
	10-20		1.0166833	3.245175	85.6		1.016683			1.016683			1.016683			
	30-50		0.0651	0.12	5.5		0.0651			0.0651			0.0651			
***Взвешенные частицы (116)(2902)																
Сушильно- дробильный	6005	4.0	0.0146	0.010512	2.7		0.0146			0.0146			0.0146			
Агломерации	0070	2.5	8.74e-3	7.93e-3	1.6	24.865	8.74e-3		24.865	8.74e-3		24.865	8.74e-3		24.865	
Производство желтого фосфора	0100	6.0	0.01086	0.0126383	2	13.929	0.01086		13.929	0.01086		13.929	0.01086		13.929	
Доработка желтого фосфора	6051	2.0	4.64e-3	3.04e-3	0.9		4.64e-3			4.64e-3			4.64e-3			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	5.54e-3	3.86e-3	1		5.54e-3			5.54e-3			5.54e-3			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.32e-3	0.0106233	1.6	1.85852	8.32e-3		1.85852	8.32e-3		1.85852	8.32e-3		1.85852	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	5.54e-3	6.07e-3	1	10.0703	5.54e-3		10.0703	5.54e-3		10.0703	5.54e-3		10.0703	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.42e-3	2.1e-3	0.8	5.66909	4.42e-3		5.66909	4.42e-3		5.66909	4.42e-3		5.66909	
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	4.42e-3	2.1e-3	0.8		4.42e-3			4.42e-3			4.42e-3			
Азотно- кислородный	0138	3.0	5.68e-3	5.11e-3	1.1	15.8987	5.68e-3		15.8987	5.68e-3		15.8987	5.68e-3		15.8987	
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6062	4.5	8.74e-3	0.0112584	1.6		8.74e-3			8.74e-3			8.74e-3			
Ремонт технологическог о оборудования и ПГОУ	6063	2.0	0.0406	0.0701568	7.6		0.0406			0.0406			0.0406			

Ремонтно-механический	0140	18	0.14832	2.1854992	27.9	94.1887	0.14832	94.1887	0.14832	94.1887	0.14832	94.1887
Ремонтно-механический	0141	2.0	0.02918	0.1820388	5.5	47.4378	0.02918	47.4378	0.02918	47.4378	0.02918	47.4378
Ремонтно-механический	0143	1.0	0.01584	0.0232969	3	48.9762	0.01584	48.9762	0.01584	48.9762	0.01584	48.9762
Ремонтно-механический	0144	18	1.34e-3	8.51e-3	0.3	0.34855	1.34e-3	0.34855	1.34e-3	0.34855	1.34e-3	0.34855
Ремонтно-механический	0145	18	6e-3	5.44e-3	1.1	1.56067	6e-3	1.56067	6e-3	1.56067	6e-3	1.56067
Ремонтно-механический	0146	24	0.0388	0.1055981	7.3	248.915	0.0388	248.915	0.0388	248.915	0.0388	248.915
Ремонтно-механический	0147	18	1.34e-3	0.0146241	0.3	0.85095	1.34e-3	0.85095	1.34e-3	0.85095	1.34e-3	0.85095
Ремонтно-механический	0152	18	8.8e-4	3.99e-4	0.2	0.26079	8.8e-4	0.26079	8.8e-4	0.26079	8.8e-4	0.26079
Ремонтно-механический	6065	4.5	0.01092	0.0528111	2		0.01092		0.01092		0.01092	
Ремонтно-механический	6067	2.2	6.6e-4	9.98e-4	0.1		6.6e-4		6.6e-4		6.6e-4	
Ремонтно-механический	6068	2.0	8.4e-4	4.57e-3	0.2		8.4e-4		8.4e-4		8.4e-4	
Ремонтно-строительный	0159	4.0	0.02126	0.0214358	4	241.936	0.02126	241.936	0.02126	241.936	0.02126	241.936
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0160	15	3.9e-3	5.38e-3	0.7	30.8205	3.9e-3	30.8205	3.9e-3	30.8205	3.9e-3	30.8205
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0203	5.0	4.2e-3	3.02e-4	0.8	11.0638	4.2e-3	11.0638	4.2e-3	11.0638	4.2e-3	11.0638
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6075	2.0	4.64e-3	3.26e-4	0.9		4.64e-3		4.64e-3		4.64e-3	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6076	2.0	4.4e-4	2.01e-4	0.1		4.4e-4		4.4e-4		4.4e-4	

аппаратуры и автоматики	6077	2.0	4.4e-4	2.01e-4	0.1		4.4e-4			4.4e-4			4.4e-4			
Ремонта и монтажа																
контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6078	4.0	5.54e-3	0.012744	1		5.54e-3			5.54e-3			5.54e-3			
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	5.54e-3	8.49e-3	1		5.54e-3			5.54e-3			5.54e-3			
Водоснабжения и канализации	6082	2.0	1.56e-3	6.05e-3	0.3		1.56e-3			1.56e-3			1.56e-3			
Промышленная котельная																
Электроснабжения	0167	2.5	5.86e-3	6.14e-3	1.1	14.8853	4.98e-3	15	12.6525	4.98e-3	15	12.6525	4.98e-3	15	12.6525	Инструментальный
Электроремонтный	0169	1.5	4.2e-3	3.81e-3	0.8	173.549	3.57e-3	15	147.517	3.57e-3	15	147.517	3.57e-3	15	147.517	Инструментальный
Электроремонтный	0170	1.5	1.34e-3	7.08e-4	0.3	2.17843	1.14e-3	15	1.85167	1.14e-3	15	1.85167	1.14e-3	15	1.85167	Инструментальный
Электроремонтный	6084	4.5	0.04614	0.0264902	8.6		0.039219	15		0.039219	15		0.039219	15		Расчетный
Автотранспортный	0174	1.2	2.2e-4	3.99e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	
Автотранспортный	6094	2.0	2.2e-4	7.98e-4			2.2e-4			2.2e-4			2.2e-4			
Автотранспортный	6095	2.0	0.04966	0.2072408	9.3		0.04966			0.04966			0.04966			
Автотранспортный	6096	2.0	1.26e-3	1.14e-3	0.2		1.26e-3			1.26e-3			1.26e-3			
Хозяйственный	6100	2.0	1.12e-3	4.06e-3	0.2	0.03248	9.52e-4	15	0.02761	9.52e-4	15	0.02761	9.52e-4	15	0.02761	Расчетный
ВСЕГО:			0.53376	3.0351244			0.524961			0.524961			0.524961			
В том числе по грациям высот																
0-10			0.31932	0.6929811	59.6		0.310521			0.310521			0.310521			
10-20			0.16178	2.2198527	30.5		0.16178			0.16178			0.16178			
20-30			0.04434	0.1116672	8.3		0.04434			0.04434			0.04434			
30-50			8.32e-3	0.0106233	1.6		8.32e-3			8.32e-3			8.32e-3			
***Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)(2904)																
Промышленная котельная	0162	100	0.582	1.591	100	16.8763	0.4074	30	11.8134	0.4074	30	11.8134	0.4074	30	11.8134	Инструментальный
ВСЕГО:			0.582	1.591			0.4074			0.4074			0.4074			
В том числе по грациям высот																

	50-100		0.582	1.591	100		0.4074			0.4074			0.4074			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)(2907)																
Ремонтно-механический	0143	1.0	1.4e-3	2.54e-3	100	4.32871	1.4e-3		4.32871	1.4e-3		4.32871	1.4e-3		4.32871	
Всего:			1.4e-3	2.54e-3			1.4e-3			1.4e-3			1.4e-3			
В том числе по градациям высот																
	0-10		1.4e-3	2.54e-3	100		1.4e-3			1.4e-3			1.4e-3			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина),(2908)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	3.89e-4	4.2e-4	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
Сушильно-дробильный	6159	2.0	2e-3	2e-4	0.9		2e-3			2e-3			2e-3			
Сушильно-дробильный	6160	2.0	0.035	0.147	15		0.035			0.035			0.035			
Сушильно-дробильный	6161	2.0	6e-3	0.0435	2.6		6e-3			6e-3			6e-3			
Сушильно-дробильный	6162	2.0	7e-3	0.0294	3		7e-3			7e-3			7e-3			
Сушильно-дробильный	6163	2.0	0.0348	1.105	14.9		0.0348			0.0348			0.0348			
Сушильно-дробильный	6164	2.0	2e-3	0.0165	0.9		2e-3			2e-3			2e-3			
Сушильно-дробильный	6165	2.0	2e-3	0.012	0.9		2e-3			2e-3			2e-3			
Сушильно-дробильный	6167	2.0	0.0574	0.1344	24.1		0.0574			0.0574			0.0574			
Сушильно-дробильный	6168	2.0	7.7e-3	0.0207	3.3		7.7e-3			7.7e-3			7.7e-3			
Сушильно-дробильный	6182	2.0	6.7e-3	0.168	2.9		6.7e-3			6.7e-3			6.7e-3			
Агломерации	6012	2.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4			6.11e-4			6.11e-4			
Агломерации	6013	3.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4			6.11e-4			6.11e-4			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4			6.11e-4			6.11e-4			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	3.89e-4	3.5e-5	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.89e-4	5.6e-5	0.2	0.08687	3.89e-4		0.08687	3.89e-4		0.08687	3.89e-4		0.08687	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	3.89e-4	5.6e-5	0.2	0.7069	3.89e-4		0.7069	3.89e-4		0.7069	3.89e-4		0.7069	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	3.89e-4	2.8e-5	0.2	0.49879	3.89e-4		0.49879	3.89e-4		0.49879	3.89e-4		0.49879	
Азотно-кислородный	0139	2.0	3.89e-4	2.8e-5	0.2	2.34154	3.89e-4		2.34154	3.89e-4		2.34154	3.89e-4		2.34154	

Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	3.89e-4	9.8e-4	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
Ремонтно-механический	0144	18	1.36e-3	3.57e-3	0.6	0.35404	1.36e-3		0.35404	1.36e-3		0.35404	1.36e-3		0.35404	
Ремонтно-механический	0147	18	1.36e-3	3.57e-3	0.6	0.86436	1.36e-3		0.86436	1.36e-3		0.86436	1.36e-3		0.86436	
Ремонтно-механический	0152	18	3.89e-4	4.2e-4	0.2	0.11525	3.89e-4		0.11525	3.89e-4		0.11525	3.89e-4		0.11525	
Ремонтно-механический	0153	18	3.89e-4	1.26e-3	0.2	2.23004	3.89e-4		2.23004	3.89e-4		2.23004	3.89e-4		2.23004	
Электроремонтный	0171	9.0	3.89e-4	8.4e-5	0.2	8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	
Электроремонтный	0172	7.5	9.72e-4	2.8e-5	0.4	1.58053	9.72e-4		1.58053	9.72e-4		1.58053	9.72e-4		1.58053	
Хозяйственный	6101	2.0	3.89e-4	1.4e-4	0.2	9.5e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	Расчетный
Специальная площадка накопления строительных отходов	6207	2.0	9.3e-3	0.17275	4		9.3e-3			9.3e-3			9.3e-3			
Специальная площадка накопления строительных отходов	6208	2.0	0.0327	0.0882	14		0.0327			0.0327			0.0327			
Специальная площадка накопления строительных отходов	6209	2.0	0.0204	0.0882	8.8		0.0204			0.0204			0.0204			
ВСЕГО:			0.2328056	2.040925			0.232747			0.232747			0.232747			
В том числе по градациям высот	0-10		0.2285278	2.031993	98		0.228469			0.228469			0.228469			
	10-20		3.5e-3	8.82e-3	1.6		3.5e-3			3.5e-3			3.5e-3			
	20-30		3.89e-4	5.6e-5	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
	30-50		3.89e-4	5.6e-5	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,(2909)																
Сушильно-дробильный	0001	54	12.341776	57.759512	3	301.649	10.49051	15	256.402	10.49051	15	256.402	10.49051	15	256.402	Инструментальный
Сушильно-	0002	54	12.341747	57.759376	3	301.648	11.72466	5	286.566	11.72466	5	286.566	11.72466	5	286.566	Инструментальный

дробильный	0003	29.8	0.992429	4.644568	0.2	313.463	0.942808	5	297.79	0.942808	5	297.79	0.942808	5	297.79	ьный Инструментал ьный
Сушильно- дробильный	0004	29.8	0.992429	4.644568	0.2	363.095	0.992429		363.095	0.992429		363.095	0.992429		363.095	
Сушильно-																
дробильный	0005	44.2	1.056555	4.944677	0.3	386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	
Сушильно- дробильный	0006	44.2	1.056555	4.944677	0.3	386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	
Сушильно- дробильный	0007	40	2	8.7696	0.5	267.869	2		267.869	2		267.869	2		267.869	
Сушильно- дробильный	0008	40	2	8.7696	0.5	267.869	2		267.869	2		267.869	2		267.869	
Сушильно- дробильный	0009	40	0.696	3.7584	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	
Сушильно- дробильный	0010	40	0.696	3.7584	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	
Сушильно- дробильный	0011	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	
Сушильно- дробильный	0012	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	
Сушильно- дробильный	0013	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	
Сушильно- дробильный	0014	40	0.612	2.6835	0.1	223.909	0.612		223.909	0.612		223.909	0.612		223.909	
Сушильно- дробильный	0015	7.8	0.128	0.5613		204.352	0.128		204.352	0.128		204.352	0.128		204.352	
Сушильно- дробильный	0016	5.7	0.372	1.6311	0.1	246.524	0.372		246.524	0.372		246.524	0.372		246.524	
Сушильно- дробильный	0017	8.0	0.372	1.6311	0.1	411.749	0.372		411.749	0.372		411.749	0.372		411.749	
Сушильно- дробильный	0018	7.8	0.371445	1.628712	0.1	411.135	0.371445		411.135	0.371445		411.135	0.371445		411.135	
Сушильно- дробильный	0019	7.0	0.372	1.6311	0.1	236.392	0.372		236.392	0.372		236.392	0.372		236.392	
Сушильно- дробильный	0021	16	0.085	0.459		201.599	0.085		201.599	0.085		201.599	0.085		201.599	
Сушильно- дробильный	0022	16	0.319	2.2968	0.1	294.849	0.319		294.849	0.319		294.849	0.319		294.849	
Сушильно- дробильный	0023	16	0.456899	3.783124	0.1	422.308	0.456899		422.308	0.456899		422.308	0.456899		422.308	
Сушильно- дробильный	0024	5.0	0.451349	3.73717	0.1	202.216	0.451349		202.216	0.451349		202.216	0.451349		202.216	
Сушильно- дробильный	0025	36	5.5764	66.2476	1.3	179.509	5.5764		179.509	5.5764		179.509	5.5764		179.509	
Сушильно-	0026	36	5.5764	66.2476	1.3	148.587	5.5764		148.587	5.5764		148.587	5.5764		148.587	

дробильный Сушильно-	0027	36	2.5	24.3	0.6	236.636	2.5	236.636	2.5	236.636	2.5	236.636
дробильный Сушильно-	0028	54	1.306	11.848	0.3	251.484	1.306	251.484	1.306	251.484	1.306	251.484
дробильный Сушильно-	0029	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
дробильный Сушильно-	0030	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
дробильный Сушильно-	0031	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
дробильный Сушильно-	0032	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
дробильный Сушильно-	0033	54	0.554	3.2509	0.1	303.098	0.554	303.098	0.554	303.098	0.554	303.098
дробильный Сушильно-	0034	54	0.36	2.1902	0.1	223.378	0.36	223.378	0.36	223.378	0.36	223.378
дробильный Сушильно-	0035	54	0.539097	3.144014	0.1	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945
дробильный Сушильно-	0036	54	0.539097	3.144014	0.1	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945
дробильный Сушильно-	0037	54	0.82	4.7822	0.2	316.007	0.82	316.007	0.82	316.007	0.82	316.007
дробильный Сушильно-	0039	55	0.82	4.7822	0.2	523.543	0.82	523.543	0.82	523.543	0.82	523.543
дробильный Сушильно-	0041	15.9	0.312785	5.990458	0.1	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956
дробильный Сушильно-	0042	15.9	0.312785	5.990458	0.1	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956
дробильный Сушильно-	0043	37	0.93933	17.990048	0.2	1262.45	0.93933	1262.45	0.93933	1262.45	0.93933	1262.45
дробильный Сушильно-	0044	37	1.034612	19.814889	0.2	692.674	1.034612	692.674	1.034612	692.674	1.034612	692.674
дробильный Сушильно-	0045	16	1.2	10.8	0.3	1161.21	1.2	1161.21	1.2	1161.21	1.2	1161.21
дробильный Сушильно-	0234	50	4.5834	29.098173	1.1	355.22	4.5834	355.22	4.5834	355.22	4.5834	355.22
дробильный Сушильно-	0238	24.5	1.21139	15.381261	0.3	82.4768	1.21139	82.4768	1.21139	82.4768	1.21139	82.4768
дробильный Сушильно-	0239	24.5	1.209924	15.362647	0.3	82.377	1.209924	82.377	1.209924	82.377	1.209924	82.377
дробильный Сушильно-	6001	5.0	8e-4	1.15e-4			8e-4		8e-4		8e-4	
дробильный Сушильно-	6002	1.0	0.016	5.76e-5			0.016		0.016		0.016	
дробильный Сушильно-	6003	5.0	0.107	1.2e-3			0.107		0.107		0.107	

дробильный																
Сушильно-д	6004	5.0	0.016	5.76e-4			0.016		0.016		0.016					
дробильный	6007	4.0	8e-4	1.15e-4			8e-4		8e-4		8e-4					
Сушильно-д	6008	4.0	7e-4	2.4e-4			7e-4		7e-4		7e-4					
дробильный	6009	4.0	0.0667	2.4e-4			0.0667		0.0667		0.0667					
Сушильно-д	6010	4.0	0.149	2.7e-3			0.149		0.149		0.149					
дробильный	6011	4.0	0.016	5.76e-4			0.016		0.016		0.016					
Сушильно-д	6112	54	0.09333	2.638			0.09333		0.09333		0.09333					
дробильный	6116	4.0	0.16	5.76e-3			0.16		0.16		0.16					
Сушильно-д	6117	4.0	0.102	1.8e-3			0.102		0.102		0.102					
дробильный	6118	4.0	0.016	5.76e-4			0.016		0.016		0.016					
Сушильно-д																
Агломерации	0046	36	7.760833	192.77909	1.9	240.201	7.760833	240.201	7.760833	240.201	7.760833	240.201				
Агломерации	0048	35	0.742864	19.896869	0.2	63.6813	0.742864	63.6813	0.742864	63.6813	0.742864	63.6813				
Агломерации	0049	27	0.202933	5.435357		67.0331	0.202933	67.0331	0.202933	67.0331	0.202933	67.0331				
Агломерации	0050	27	0.736	11.958146	0.2	236.788	0.736	236.788	0.736	236.788	0.736	236.788				
Агломерации	0051	27	0.359172	5.834103	0.1	120.659	0.359172	120.659	0.359172	120.659	0.359172	120.659				
Агломерации	0052	27	2.812	48.5914	0.7	229.187	2.812	229.187	2.812	229.187	2.812	229.187				
Агломерации	0053	37	0.781962	13.512303	0.2	67.033	0.781962	67.033	0.781962	67.033	0.781962	67.033				
Агломерации	0054	27	0.75681	13.6226	0.2	61.2437	0.75681	61.2437	0.75681	61.2437	0.75681	61.2437				
Агломерации	0055	28	0.252263	6.447842	0.1	83.7912	0.252263	83.7912	0.252263	83.7912	0.252263	83.7912				
Агломерации	0056	28	0.218856	3.781832	0.1	71.502	0.218856	71.502	0.218856	71.502	0.218856	71.502				
Агломерации	0057	28	0.253324	4.377439	0.1	196.63	0.253324	196.63	0.253324	196.63	0.253324	196.63				
Агломерации	0058	150	19.618288	523.61995	4.7	129.367	19.61829	129.367	19.61829	129.367	19.61829	129.367				
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	82.901783	1343.0089	19.8	192.163	82.90178	192.163	82.90178	192.163	82.90178	192.163				
Агломерации	0061	180	83.799883	1357.5581	20.1	194.245	83.79988	194.245	83.79988	194.245	83.79988	194.245				
Агломерации	0062	53	0.639729	15.890868	0.2	1.45238	0.607743	5	1.37976	0.607743	5	1.37976	0.607743	5	1.37976	Инструментал
Агломерации	0063	53	0.64	13.824	0.2	145.3	0.608	5	138.035	0.608	5	138.035	0.608	5	138.035	бный
Агломерации	0064	53	0.639729	13.818146	0.2	145.238	0.607743	5	137.976	0.607743	5	137.976	0.607743	5	137.976	Инструментал
Агломерации	0065	55	0.639729	11.054517	0.2	145.238	0.639729	145.238	0.639729	145.238	0.639729	145.238				бный
Агломерации	0066	55	0.439903	10.927191	0.1	130.714	0.439903	130.714	0.439903	130.714	0.439903	130.714				Инструментал
Агломерации	0067	180	15.91	57.276	3.8	67.5648	7.955	50	33.7824	7.955	50	33.7824	7.955	50	33.7824	бный
Агломерации	0068	180	15.521064	251.44124	3.7	65.9131	15.52106		65.9131	15.52106		65.9131	15.52106		65.9131	

Агломерации	0069	180	15.739442	254.97896	3.8	66.8405	15.73944		66.8405	15.73944		66.8405	15.73944		66.8405	
Агломерации	0071	16	1.322	6.72	0.3	940.262	1.322		940.262	1.322		940.262	1.322		940.262	
Агломерации	0072	33	1.322	6.72	0.3	652.96	1.322		652.96	1.322		652.96	1.322		652.96	
Агломерации	6014	4.0	5e-4	1.92e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Агломерации	6015	4.0	3.3e-3	1.2e-3			3.3e-3			3.3e-3			3.3e-3			
Агломерации	6016	4.0	0.24	0.0432	0.1		0.24			0.24			0.24			
Агломерации	6017	4.0	0.051	9.2e-3			0.051			0.051			0.051			
Агломерации	6018	4.0	0.08	0.0144			0.08			0.08			0.08			
Агломерации	6113	2.0	0.224	6.593	0.1		0.224			0.224			0.224			
Агломерации	6144	2.0	0.16	5.76e-3			0.16			0.16			0.16			
Производство желтого фосфора	0073	50	8.670816	48.695303	2.1	335.166	8.670816		335.166	8.670816		335.166	8.670816		335.166	
Производство желтого фосфора	0075	50	10.585079	114.31885	2.5	283.773	10.58508		283.773	10.58508		283.773	10.58508		283.773	
Производство желтого фосфора	0076	50	9.581858	53.811715	2.3	279.304	9.58186		279.304	9.58186		279.304	9.58186		279.304	
Производство желтого фосфора	0077	50	9.319849	70.458058	2.2	290.476	9.319849		290.476	9.319849		290.476	9.319849		290.476	
Производство желтого фосфора	0079	50	10.486479	79.277781	2.5	284.89	10.48648		284.89	10.48648		284.89	10.48648		284.89	
Производство желтого фосфора	0080	50	9.434337	71.323588	2.3	288.242	9.434337		288.242	9.434337		288.242	9.434337		288.242	
Производство желтого фосфора	0083	56.4	1.572838	28.311084	0.4	212.271	1.494196	5	201.657	1.494196	5	201.657	1.494196	5	201.657	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0084	56.4	2.109768	36.859335	0.5	182.106	2.00428	5	173.001	2.00428	5	173.001	2.00428	5	173.001	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0085	56.4	1.675781	29.277235	0.4	144.646	1.591992	5	137.414	1.591992	5	137.414	1.591992	5	137.414	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0086	56.4	2.109768	36.859335	0.5	182.106	2.109768		182.106	2.109768		182.106	2.109768		182.106	
Производство желтого фосфора	0087	56.4	1.675781	28.8792	0.4	182.106	1.340625	20	145.685	1.340625	20	145.685	1.340625	20	145.685	Инструментал ьный
Производство желтого фосфора	0092	140	0.733	1.0872	0.2	6.72687	0.733		6.72687	0.733		6.72687	0.733		6.72687	
Производство желтого фосфора	0093	140	0.675041	1.001221	0.2	6.19497	0.675041		6.19497	0.675041		6.19497	0.675041		6.19497	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.481941	5.985707	0.1	22.1026	0.481941		22.1026	0.481941		22.1026	0.481941		22.1026	

Производство желтого фосфора	0099	70	0.403868	5.016041	0.1	16.3917	0.403868		16.3917	0.403868		16.3917	0.403868		16.3917
Производство желтого фосфора	0102	21	0.01125	0.0405		8.08046	0.01125		8.08046	0.01125		8.08046	0.01125		8.08046
Производство желтого фосфора	6027	4.0	0.3333	0.48	0.1		0.3333			0.3333			0.3333		
Производство желтого фосфора	6028	4.0	0.04	0.0575			0.04			0.04			0.04		
Производство желтого фосфора	6030	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833		
Производство желтого фосфора	6031	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833		
Производство желтого фосфора	6032	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833		
Производство желтого фосфора	6033	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833		
Производство желтого фосфора	6034	4.0	0.083	6e-3			0.083			0.083			0.083		
Производство желтого фосфора	6035	4.0	0.0667	0.072			0.0667			0.0667			0.0667		
Производство желтого фосфора	6036	4.0	4e-3	6e-3			4e-3			4e-3			4e-3		
Производство желтого фосфора	6037	4.0	0.04	0.0431			0.04			0.04			0.04		
Производство желтого фосфора	6039	4.0	3e-3	5.4e-3			3e-3			3e-3			3e-3		
Производство желтого фосфора	6040	20	3e-3	8.2e-3			3e-3			3e-3			3e-3		
Производство желтого фосфора	6114	2.0	0.8	6.635	0.2		0.8			0.8			0.8		
Производство желтого фосфора	6125	3.0	7.02e-3	0.223			7.02e-3			7.02e-3			7.02e-3		
Производство ТПФН, ФКУ	0112	24	0.2	0.54		1499.92	0.2		1499.92	0.2		1499.92	0.2		1499.92
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.067216	1.742239		6.73709	0.067216		6.73709	0.067216		6.73709	0.067216		6.73709
Ремонтно- строительный	6069	3.0	0.064	0.029952			0.064			0.064			0.064		
Ремонтно- строительный	6070	2.0	4.4e-3	0.01248			4.4e-3			4.4e-3			4.4e-3		
Ремонтно- строительный	6071	2.0	0.12	0.05616			0.12			0.12			0.12		
Ремонтно- строительный	6072	2.0	8.3e-3	0.0234			8.3e-3			8.3e-3			8.3e-3		
Ремонтно- строительный	6073	2.0	4e-3	8.64e-3			4e-3			4e-3			4e-3		

Ремонтно-строительный	6108	2.0	4.7e-3	0.148			4.7e-3			4.7e-3			4.7e-3		
Отвалы	6121	8.0	0.1764	4.191264			0.14994	15		0.14994	15		0.14994	15	Расчетный
Отвалы	6122	6.0	0.3648	8.667648	0.1		0.31008	15		0.31008	15		0.31008	15	Расчетный
Отвалы	6141	2.0	0.192	4.56192			0.192			0.192			0.192		
Отвалы	6181	8.0	0.1764	4.191264			0.1764			0.1764			0.1764		
Площадка	6150	2.0	0.43776	10.401178	0.1		0.43776			0.43776			0.43776		
Химпром															
Площадка	6151	2.0	0.96	4.032	0.2		0.96			0.96			0.96		
Химпром															
Площадка	6152	2.0	0.253	1.0947	0.1		0.21505	15		0.21505	15		0.21505	15	Расчетный
Химпром															
Площадка	6153	2.0	1.44	6.048	0.3		1.44			1.44			1.44		
Химпром															
Площадка	6154	2.0	0.8	3.3600002	0.2		0.56	30		0.56	30		0.56	30	Расчетный
Химпром															
Площадка	6155	2.0	6.12	25.6945	1.5		6.12			6.12			6.12		
Химпром															
Площадка	6156	2.0	0.4	1.008	0.1	1016.06	0.28	30	711.242	0.28	30	711.242	0.28	30	711.242
Химпром															
Площадка	6157	2.0	4.8	19.152	1.1		4.8			4.8			4.8		
Химпром															
Производство	6184	2.0	0.0133	0.3456			0.0133			0.0133			0.0133		
ФКУ "Утилизация котельного молока в виде РК-удобрений"															
ВСЕГО:			417.97305	5468.799			406.3219			406.3219			406.3219		
В том числе по грациям высот	0-10		21.192674	118.0561	4.7		20.71354			20.71354			20.71354		
	10-20		4.411885	37.910279	1		4.411885			4.411885			4.411885		
	20-30		10.20878	140.66226	2.5		10.15916			10.15916			10.15916		
	30-50		99.101329	941.27613	23.9		99.10133			99.10133			99.10133		
	50-100		48.159882	440.92268	11.6		44.99248			44.99248			44.99248		
	>100		234.8985	3789.9716	56.3		226.9435			226.9435			226.9435		
***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)(2930)															
Сушильно-дробильный	6005	4.0	7.8e-3	5.62e-3	7.4		7.8e-3			7.8e-3			7.8e-3		
Агломерации	0070	2.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	7.39692	2.6e-3		7.39692	2.6e-3		7.39692	2.6e-3		7.39692
Производство	0100	6.0	5.2e-3	4.31e-3	4.9	6.66952	5.2e-3		6.66952	5.2e-3		6.66952	5.2e-3		6.66952

желтого фосфора																
Доработка	6051	2.0	2.6e-3	1.7e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3					
желтого фосфора																
Доработка	6052	2.0	2.6e-3	1.7e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3					
желтого фосфора																
Производство	0135	40	2.6e-3	1.18e-3	2.5	0.58079	2.6e-3	0.58079	2.6e-3	0.58079	2.6e-3	0.58079			0.58079	
ТПФН, ФКУ																
Производство	0136	30	2.6e-3	1.18e-3	2.5	4.72613	2.6e-3	4.72613	2.6e-3	4.72613	2.6e-3	4.72613			4.72613	
ТПФН, ФКУ																
Производство	0137	3.5	2.6e-3	1.18e-3	2.5	3.33476	2.6e-3	3.33476	2.6e-3	3.33476	2.6e-3	3.33476			3.33476	
ТПФН, ФКУ																
Производство	6106	2.0	2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	
ТПФН, ФКУ																
Азотно-	0138	3.0	2.6e-3	2.34e-3	2.5	7.27756	2.6e-3	7.27756	2.6e-3	7.27756	2.6e-3	7.27756			7.27756	
кислородный																
Ремонт	6062	4.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	
технологическог																
о оборудования																
и ПГОУ																
Ремонтно-	0140	18	6.8e-3	0.0185069	6.5	4.31825	6.8e-3	4.31825	6.8e-3	4.31825	6.8e-3	4.31825			6.8e-3	4.31825
механический																
Ремонтно-	0141	2.0	0.016	0.0909014	14.8	26.0111	0.016	26.0111	0.016	26.0111	0.016	26.0111			0.016	26.0111
механический																
Ремонтно-	0143	1.0	8e-3	0.0108864	7.6	24.7355	8e-3	24.7355	8e-3	24.7355	8e-3	24.7355			8e-3	24.7355
механический																
Ремонтно-	0145	18	4e-3	3.63e-3	3.8	1.04045	4e-3	1.04045	4e-3	1.04045	4e-3	1.04045			4e-3	1.04045
механический																
Ремонтно-	6065	4.5	2.6e-3	0.0118685	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	
механический																
Ремонтно-	0159	4.0	9.22e-3	9.99e-3	8.8	104.922	9.22e-3	104.922	9.22e-3	104.922	9.22e-3	104.922			9.22e-3	104.922
строительный																
Ремонта и	0203	5.0	2.6e-3	1.87e-4	2.5	6.849	2.6e-3	6.849	2.6e-3	6.849	2.6e-3	6.849			2.6e-3	6.849
монтажа																
контрольно-																
измерительной																
аппаратуры и																
автоматики																
Ремонта и	6075	2.0	2.6e-3	1.87e-4	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	
монтажа																
контрольно-																
измерительной																
аппаратуры и																
автоматики																
Водоснабжения и	6078	4.0	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	
канализации																
Водоснабжения и	6080	2.0	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3		2.6e-3		2.6e-3				2.6e-3	

канализации																
Электроснабжени	0167	2.5	3.4e-3	3.08e-3	3.2	8.63651	2.89e-3	15	7.34103	2.89e-3	15	7.34103	2.89e-3	15	7.34103	Инструментал
Электроремонтны	0169	1.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	107.435	2.21e-3	15	91.3201	2.21e-3	15	91.3201	2.21e-3	15	91.3201	Инструментал
Электроремонтны	6084	4.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	2.61082	2.21e-3	15	2.21919	2.21e-3	15	2.21919	2.21e-3	15	2.21919	Инструментал
Автотранспортны	6095	2.0	3.2e-3	2.9e-3	3		3.2e-3			3.2e-3			3.2e-3			Расчетный
й	ВСЕГО:		0.10522	0.1866802			0.10393			0.10393			0.10393			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0.08922	0.1621858	84.7		0.08793			0.08793			0.08793			
	10-20		0.0108	0.0221357	10.3		0.0108			0.0108			0.0108			
	20-30		2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
	30-50		2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
***Пыль древесная (1039*)(2936)																
Ремонтно-	0154	8.5	0.944096	0.982237	24	948.024	0.896891	5	900.623	0.896891	5	900.623	0.896891	5	900.623	Инструментал
строительный																Инструментал
Ремонтно-	0155	9.0	0.277133	0.5625	7	368.681	0.263276	5	350.247	0.263276	5	350.247	0.263276	5	350.247	Инструментал
строительный																Инструментал
Ремонтно-	0156	8.5	1.511635	6.69352	38.5	2010.99	1.436053	5	1910.44	1.436053	5	1910.44	1.436053	5	1910.44	Инструментал
строительный																Инструментал
Ремонтно-	0157	9.0	0.319048	1.225527	8.1	424.542	0.319048		424.542	0.319048		424.542	0.319048		424.542	Инструментал
строительный																Инструментал
Ремонтно-	0158	8.5	0.275389	1.188	7	366.447	0.275389		366.447	0.275389		366.447	0.275389		366.447	Инструментал
строительный																Инструментал
Ремонтно-	0202	10	0.60588	2.7265	15.4	455.405	0.60588		455.405	0.60588		455.405	0.60588		455.405	Инструментал
строительный																Инструментал
ВСЕГО:			3.933181	13.378284			3.796538			3.796538			3.796538			
В том числе по грациям высот																
	0-10		3.933181	13.378284	100		3.796538			3.796538			3.796538			
***Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)(2981)																
Узел сортировки	6185	2.0	0.253	0.5473	1.5		0.253			0.253			0.253			
феррофосфора 1-																
линия																
Узел сортировки	6186	2.0	0.1547	0.167	0.9		0.10829	30		0.10829	30		0.10829	30		Расчетный
феррофосфора 1-																
линия																
Узел сортировки	6187	1.0	4.8633	5.2502	28.1		3.40431	30		3.40431	30		3.40431	30		Расчетный
феррофосфора 1-																
линия																

Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6188	1.0	0.2226	0.2404	1.3		0.2226			0.2226			0.2226			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6189	1.0	3.0387	3.2818	17.6		3.0387			3.0387			3.0387			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6190	1.0	0.7138	0.770814	4.1		0.7138			0.7138			0.7138			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6191	1.0	0.7138	0.770814	4.1		0.7138			0.7138			0.7138			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6192	1.0	0.7138	0.770814	4.1		0.7138			0.7138			0.7138			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6193	1.0	0.0311	0.288	0.2		0.0311			0.0311			0.0311			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6194	1.0	0.01323	0.2095	0.1		0.01323			0.01323			0.01323			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6195	2.0	0.0311	0.288	0.2		0.0311			0.0311			0.0311			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6196	2.0	1.6311	7.198	9.4		1.6311			1.6311			1.6311			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6197	2.0	0.032825	0.31036	0.2		0.032825			0.032825			0.032825			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6198	2.0	1.6	3.6528	9.2		1.6			1.6			1.6			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6199	2.0	0.0326	0.04824	0.2		0.0326			0.0326			0.0326			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6200	2.0	5.84e-3	0.34927			5.84e-3			5.84e-3			5.84e-3			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6201	2.0	0.0311	0.0288	0.2		0.0311			0.0311			0.0311			
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6202	2.0	0.0311	0.0288	0.2		0.0311			0.0311			0.0311			
Узел сортировки	6203	2.0	1.60389	0.727	9.3		1.60389			1.60389			1.60389			

феррофосфора 1- линия															
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6204	2.0	5.62e-3	0.05836			5.62e-3			5.62e-3			5.62e-3		
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6205	2.0	1.53389	0.366	8.9		1.53389			1.53389			1.53389		
Узел сортировки феррофосфора 1- линия	6206	2.0	0.04085	0.06127	0.2		0.04085			0.04085			0.04085		
Всего:			17.29794	25.413542			15.79254			15.79254			15.79254		
В том числе по градациям высот 0-10			17.29794	25.413542	100		15.79254			15.79254			15.79254		
Всего по предприятию:															
			1261.0909	11833.991			1187.547	6		1187.547	6		1187.547	6	
В том числе по градациям высот															
	0-10		1261.0909	11833.991	100		1187.547	6		1187.547	6		1187.547	6	

Согласно п. 19 Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду, от 10.03.2021 года № 63 максимальные разовые залповые выбросы (г/с) в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются.

На существующее положение проведены расчеты концентраций загрязняющих веществ в периоды НМУ для трех уровней снижения (таблицы 25,26,27).

Таблица 25 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 1 режима

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА	ПДК _{мр} (ОБУВ) мг/м ³	Класс опасн.
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	29,5556	0,075954	0,002006	0,000968	0,001984	нет расч.	35	0,4*	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	93,3958	0,270264	0,005895	0,002869	0,005805	нет расч.	35	0,01	2
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль)	6,7204	0,146598	0,000358	0,000090	0,000321	нет расч.	1	0,5	3
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	2,0289	0,878759	0,059914	0,031434	0,056790	нет расч.	11	0,15	3
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	9,1056	0,247102	0,009746	0,003828	0,009195	нет расч.	13	0,5	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	10,2864	0,193042	0,000430	0,000187	0,000417	нет расч.	1	0,001	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	23,1920	0,033606	0,001400	0,000645	0,001377	нет расч.	26	0.015*	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	12,2329	0,361254	0,008671	0,004330	0,008214	нет расч.	27	0,2	2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0000	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	0,4	3
0315	Фосфин (Водород фосфористый)	178,0252	2,523590	0,119475	0,077237	0,118666	нет расч.	40	0,01	2
0322	Серная кислота	0,0177	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	9	0,3	2
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	6,0545	0,287199	0,006891	0,003403	0,006448	нет расч.	13	0,5	3
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	3,2816	0,144434	0,003256	0,001689	0,003030	нет расч.	32	5	4
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	119,9983	1,702316	0,087254	0,054910	0,084129	нет расч.	35	0,15	2
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	14,9854	0,330530	0,109333	0,065019	0,102516	нет расч.	51	0,02	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/	1,4611	0,016828	0,000139	0,000074	0,000138	нет расч.	17	0,2	2
0410	Метан	0,0104	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	50	-
2735	Масло минеральное нефтяное	66,5641	1,614931	0,032188	0,020783	0,031319	нет расч.	10	0,05	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/	3,2081	0,103501	0,003923	0,002317	0,003917	нет расч.	18	1	4
2902	Взвешенные частицы	27,7884	0,134214	0,002089	0,001008	0,002078	нет расч.	40	0,5	3
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,0997	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0.02*	2
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	62,4863	1,304535	0,003398	0,000862	0,003074	нет расч.	30	0,3	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1196,2956	27,885867	0,348276	0,164037	0,340194	нет расч.	120	0,5	3
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	70,5195	0,627671	0,006374	0,002950	0,006311	нет расч.	25	0,04	-

2936	Пыль древесная	135,8017	8,536868	0,125302	0,062092	0,124650	нет расч.	6	0,1	-
2981	Пыль ферросплавов /по железу/	2129,2328	14,100725	0,317697	0,154503	0,306500	нет расч.	10	0,02	-
6004	0301 + 0304 + 0330 + 2904	18,2874	0,648444	0,015119	0,007735	0,014291	нет расч.	36	-	-
6007	0301 + 0330	18,2873	0,648444	0,015118	0,007734	0,014290	нет расч.	36	-	-
6008	0301 + 0330 + 0337 + 1071	21,6388	0,792878	0,018617	0,009559	0,017502	нет расч.	44	-	-
6041	0330 + 0342	21,0398	0,354980	0,115377	0,068331	0,107770	нет расч.	56	-	-
ПЛ	2902+2904+2907+2908+2909+2930+2936+2981	1379,6741	28,698858	0,371811	0,180692	0,363482	нет расч.	199	-	-

Таблица 26 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 2 режима

1. Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	Класс опасн.
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	28,4453	0,073106	0,001931	0,000932	0,001910	нет расч.	35	0,4*	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	89,8935	0,260129	0,005674	0,002762	0,005587	нет расч.	35	0,01	2
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль)	6,4684	0,141100	0,000344	0,000086	0,000309	нет расч.	1	0,5	3
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1,9528	0,845806	0,057667	0,030255	0,054661	нет расч.	11	0,15	3
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	8,7641	0,237836	0,009380	0,003684	0,008850	нет расч.	13	0,5	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	9,9006	0,185803	0,000414	0,000180	0,000401	нет расч.	1	0,001	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	22,3223	0,032346	0,001348	0,000621	0,001325	нет расч.	26	0.015*	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	11,7741	0,347707	0,008346	0,004168	0,007906	нет расч.	27	0,2	2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0000	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	0,4	3
0315	Фосфин (Водород фосфористый)	171,3492	2,428956	0,114995	0,074340	0,114216	нет расч.	40	0,01	2
0322	Серная кислота	0,0170	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	9	0,3	2
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	5,8274	0,276429	0,006633	0,003276	0,006206	нет расч.	13	0,5	3
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	3,1585	0,139018	0,003134	0,001625	0,002916	нет расч.	32	5	4
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	115,4984	1,638479	0,083982	0,052850	0,080974	нет расч.	35	0,15	2
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	14,4234	0,318136	0,105233	0,062581	0,098672	нет расч.	51	0,02	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/	1,4063	0,016197	0,000134	0,000072	0,000132	нет расч.	17	0,2	2
0410	Метан	0,0100	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	50	-
2735	Масло минеральное нефтяное	64,0680	1,554371	0,030981	0,020004	0,030145	нет расч.	10	0,05	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/	3,0878	0,099620	0,003776	0,002230	0,003770	нет расч.	18	1	4
2902	Взвешенные частицы	26,7463	0,129181	0,002010	0,000970	0,002000	нет расч.	40	0,5	3
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,0960	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0.02*	2
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	60,1431	1,255615	0,003270	0,000829	0,002959	нет расч.	30	0,3	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	1151,4345	26,835148	0,335216	0,157885	0,327437	нет расч.	120	0,5	3

	кремния в %: менее 20									
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	67,8750	0,604134	0,006135	0,002839	0,006075	нет расч.	25	0,04	-
2936	Пыль древесная	130,7091	8,216735	0,120604	0,059763	0,119975	нет расч.	6	0,1	-
2981	Пыль ферросплавов /по железу/	2049,3866	13,571948	0,305783	0,148709	0,294994	нет расч.	10	0,02	-
6004	0301 + 0304 + 0330 + 2904	17,6016	0,624127	0,014552	0,007445	0,013755	нет расч.	36	-	-
6007	0301 + 0330	17,6016	0,624127	0,014551	0,007444	0,013754	нет расч.	36	-	-
6008	0301 + 0330 + 0337 + 1071	20,8273	0,763145	0,017917	0,009201	0,016846	нет расч.	44	-	-
6041	0330 + 0342	20,2518	0,341668	0,111050	0,065795	0,103730	нет расч.	56	-	-
ПЛ	2902+2904+2907+2908+2909+2930+2936+2981	1327,9363	27,622651	0,357869	0,173916	0,349852	нет расч.	199	-	-

Таблица 27 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в период НМУ 3 режима

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	Класс опасн.
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	21,0584	0,054117	0,001430	0,000690	0,001414	нет расч.	35	0,4*	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	66,5445	0,192563	0,004200	0,002044	0,004136	нет расч.	35	0,01	2
0152	Натрий хлорид (Поваренная соль)	4,7883	0,104451	0,000255	0,000064	0,000229	нет расч.	1	0,5	3
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1,4456	0,626116	0,042689	0,022396	0,040463	нет расч.	11	0,15	3
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	6,4877	0,176060	0,006944	0,002727	0,006552	нет расч.	13	0,5	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	7,3290	0,137542	0,000307	0,000133	0,000297	нет расч.	1	0,001	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	16,5243	0,023945	0,000998	0,000459	0,000981	нет расч.	26	0.015*	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	8,7159	0,257393	0,006178	0,003085	0,005852	нет расч.	27	0,2	2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0000	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	0,4	3
0315	Фосфин (Водород фосфористый)	126,8429	1,798058	0,085125	0,055031	0,084549	нет расч.	40	0,01	2
0322	Серная кислота	0,0126	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	9	0,3	2
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	4,3138	0,204629	0,004910	0,002425	0,004594	нет расч.	13	0,5	3
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	2,3381	0,102910	0,002320	0,001203	0,002159	нет расч.	32	5	4
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	85,4988	1,212900	0,062168	0,039123	0,059942	нет расч.	35	0,15	2
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	10,6771	0,235503	0,077899	0,046326	0,073042	нет расч.	51	0,02	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/	1,0410	0,011990	0,000099	0,000053	0,000098	нет расч.	17	0,2	2
0410	Метан	0,0074	См<0.05	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	1	50	-
2735	Масло минеральное нефтяное	47,4269	1,150639	0,022934	0,014808	0,022315	нет расч.	10	0,05	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С/	2,2857	0,073744	0,002795	0,001651	0,002791	нет расч.	18	1	4
2902	Взвешенные частицы	19,7992	0,095627	0,001488	0,000718	0,001480	нет расч.	40	0,5	3
2904	Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/	0,0710	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0.02*	2
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	44,5215	0,929481	0,002421	0,000614	0,002190	нет расч.	30	0,3	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	852,3606	19,868680	0,248147	0,116876	0,242389	нет расч.	120	0,5	3
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	50,2451	0,447216	0,004540	0,002102	0,004497	нет расч.	25	0,04	-
2936	Пыль древесная	96,7587	6,082518	0,089278	0,044241	0,088813	нет расч.	6	0,1	-

2981	Пыль ферросплавов /по железу/	1517,0784	10,046766	0,226359	0,110083	0,218381	нет расч.	10	0,02	-
6004	0301 + 0304 + 0330 + 2904	13,0297	0,462016	0,010772	0,005511	0,010182	нет расч.	36	-	-
6007	0301 + 0330	13,0297	0,462016	0,010771	0,005510	0,010182	нет расч.	36	-	-
6008	0301 + 0330 + 0337 + 1071	15,4176	0,564926	0,013264	0,006811	0,012470	нет расч.	44	-	-
6041	0330 + 0342	14,9909	0,252923	0,082206	0,048694	0,076786	нет расч.	56	-	-
ПЛ	2902+2904+2907+2908+2909+2930+2936+2981	983,0178	20,447937	0,264915	0,128743	0,258981	нет расч.	199	-	-

5 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ НДВ

Согласно п. 40 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10 марта 2021 года № 63) Операторы, для которых установлены нормативы допустимых выбросов, осуществляют производственный экологический контроль соблюдения допустимых выбросов на основе программы, разработанной в объеме необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан с учетом своих технических и финансовых возможностей.

В соответствии с п. 3 ст. 185 Экологического Кодекса РК разработка программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий осуществляется в соответствии с правилами, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

В основу контроля положено определение величины выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и сопоставление полученных данных с нормативами ПДВ для данного источника. Осуществление контроля проводится собственными силами предприятия или по договору со специализированной организацией.

Производственный экологический контроль воздушного бассейна включает в себя два основных направления деятельности:

- мониторинг эмиссий – наблюдения за выбросами загрязняющих веществ на источниках выбросов;

- мониторинг воздействия - оценка фактического состояния загрязнения атмосферного воздуха в конкретных точках наблюдения на местности.

Мониторинг состояния атмосферного воздуха проводится в соответствии с «Руководством по контролю загрязнения атмосферы» (РД 52.04.186-89). «Временным руководством по контролю источников загрязнения атмосферы (РНД 211.3.01-06-97).

План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов представлен в таблице 27.

Таблица 28 План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов на 2026 год

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	12,341776	270,0	57,759512	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		4,8	105,0	21,047	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
2	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	12,341747	270,0	57,759376	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		4,8	105,0	21,047	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0,992429	280,6	4,644568	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
4	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0,992429	325,0	4,644568	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
5	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	1,056555	346,0	4,944677	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
6	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	1,056555	346,0	4,944677	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	2	239,8	8,7696	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
8	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	2	239,8	8,7696	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
9	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,696	227,9	3,7584	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
10	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,696	227,9	3,7584	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,696	227,9	3,0518	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
12	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,696	227,9	3,0518	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,696	227,9	3,0518	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
14	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,612	200,4	2,6835	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,128	182,9	0,5613	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
16	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,372	220,7	1,6311	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,372	39733,8	1,6311	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
18	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,371445	39674,5	1,628712	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,372	211,6	1,6311	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
21	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,085	180,4	0,459	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0,319	263,9	2,2968	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
23	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0,456899	378,0	3,783124	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,451349	181,0	3,73717	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
25	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/месяц	5,5764	160,7	66,2476	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	5,5764	133,0	66,2476	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
27	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	2,5	211,8	24,3	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,306	225,1	11,848	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
29	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,306	207,9	11,848	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,306	207,9	11,848	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
31	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,306	207,9	11,848	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
32	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,306	207,9	11,848	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
33	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,554	228,9	3,2509	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
34	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,36	199,9	2,1902	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
35	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,539097	222,7	3,144014	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
36	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,539097	222,7	3,144014	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
37	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,82	282,9	4,7822	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,82	468,6	4,7822	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
41	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,312785	375,0	5,990458	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,312785	375,0	5,990458	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
43	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,93933	1130,0	17,990048	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	1,034612	620,0	19,814889	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
45	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,2	1039,4	10,8	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
46	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	7,760833	215,0	192,779092	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
48	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/месяц	0,742864	57,0	19,896869	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
49	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,202933	60,0	5,435357	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
50	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,736	211,9	11,958146	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
51	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,359172	108,0	5,834103	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
52	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	2,812	205,1	48,5914	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
53	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,781962	60,0	13,512303	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
54	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,75681	54,8	13,6226	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
55	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,252263	75,0	6,447842	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
56	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,218856	64,0	3,781832	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
57	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,253324	176,0	4,377439	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
58	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/месяц	19,618288	106,1	523,619954	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
60	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/месяц	1,929512	3,3	31,258094	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	1,703233	2,9	27,592375	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	26,62259	45,5	431,285958	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	3,800554	6,5	61,568975	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	16,392668	28,0	265,561222	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	1,768719	3,0	28,653248	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	82,901783	141,8	1343,008885	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
61	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	1,929512	3,3	31,258094	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	1,692124	2,9	27,412409	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	26,81788	45,9	434,449656	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	3,771319	6,4	61,095368	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	16,350569	28,0	264,879218	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	1,780414	3,0	28,842707	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	83,799883	143,3	1357,558105	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
62	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,639729	129,8	15,890868	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
63	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,64	130,1	13,824	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
64	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,639729	130,0	13,818146	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
65	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,639729	130,0	11,054517	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
66	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,439903	117,0	10,927191	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
67	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01							
68	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	4,064794	14,5	65,849663	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,734466	2,6	11,898349	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	44,412496	158,4	719,482435	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	8,704265	31,1	141,009093	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	6,1897	22,1	100,27314	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	1,527802	5,5	24,750392	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	15,521064	55,4	251,441237	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
69	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	4,064794	14,5	65,849663	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,735587	2,6	11,916509	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	44,924099	160,3	727,770404	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	8,690248	31,0	140,782018	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	6,154939	22,0	99,710012	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	1,453794	5,2	23,551463	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	15,739442	56,1	254,97896	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
70	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00874	22,3	0,007928928	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026	#ДЕЛ/0!	0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
71	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/месяц	1,322	841,6	6,72	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
72	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,322	584,5	6,72	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
73	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	8,670816	300,0	48,695303	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
75	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	10,585079	254,0	114,318853	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
76	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	9,581858	250,0	53,811715	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
77	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	9,319849	260,0	70,458058	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
79	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	10,486479	255,0	79,277781	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
80	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	9,434337	258,0	71,323588	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
83	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,572838	190,0	28,311084	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
84	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	2,200371	170,0	23,1303	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	2,109768	#ДЕЛ/0!	36,859335	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
85	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	2,158981	166,8	22,695208	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,675781	129,5	29,277235	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
86	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	2,186134	168,9	22,980641	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	2,109768	163,0	36,859335	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
87	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	2,150242	209,1	22,603344	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,675781	163,0	28,8792	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
88	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,009614	1,5	0,276883	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,137826	21,0	3,969389	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	1,190073	181,0	34,274102	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,086345	13,1	2,486736	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
89	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,009954	3,6	0,286675	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,138907	50,0	4,000522	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	1,262636	454,1	36,363917	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,086406	31,1	2,488493	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
90	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,00967	3,5	0,278496	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,137831	49,6	3,969533	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	1,265711	455,2	36,452477	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,08634	31,1	2,486592	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
91	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,009359	3,4	0,269539	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,136891	49,2	3,942461	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	1,262219	454,0	36,351907	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,086256	31,0	2,484173	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
92	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,451489	3,5	0,669648	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	2,657	20,6	3,9409	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	4,768221	37,0	7,072225	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	2,657	20,6	3,9409	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,733	5,7	1,0872	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
93	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,449555	3,5	0,66678	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	2,607341	20,2	3,867208	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	4,768221	37,0	7,072225	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	2,60502	20,2	3,863766	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,675041	5,2	1,001221	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
94	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Аспирация печи № 5, Крышной вентилятор В-16	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	1 раз/ месяц	0,008	0,7	0,2304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	1 раз/ месяц	0,0008	0,1	0,023	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	1 раз/ месяц	0,004	0,4	0,1152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/ месяц	0,03	2,7	0,864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	1 раз/ месяц	0,048	4,3	1,3824	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
95	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Аспирация печи № 6, Крышной вентилятор В-17	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	1 раз/ месяц	0,008	0,7	0,2304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	1 раз/ месяц	0,0008	0,1	0,023	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	1 раз/ месяц	0,004	0,4	0,1152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/ месяц	0,03	2,7	0,864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	1 раз/ месяц	0,048	4,3	1,3824	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
96	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Аспирация печи № 7, Крышной вентилятор В-18	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	1 раз/ месяц	0,008	0,7	0,2304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	1 раз/ месяц	0,0008	0,1	0,023	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	1 раз/ месяц	0,004	0,4	0,1152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/ месяц	0,03	2,7	0,864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	1 раз/ месяц	0,048	4,3	1,3824	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
97	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Аспирация печи № 8, Крышной вентилятор В-19	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	1 раз/ месяц	0,008	0,7	0,2304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	1 раз/ месяц	0,0008	0,1	0,023	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	1 раз/ месяц	0,004	0,4	0,1152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/ месяц	0,03	2,7	0,864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	1 раз/ месяц	0,048	4,3	1,3824	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
98	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,125548	5,0	1,559306	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,375168	15,0	4,659587	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	0,400668	16,0	4,976297	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,327494	13,1	4,067475	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,481941	19,3	5,985707	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
99	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,125523	5,0	1,558996	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	0,373368	14,9	4,637231	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	0,401418	16,1	4,985612	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ месяц	0,330294	13,2	4,102251	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,403868	16,2	5,016041	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
100	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,01086	12,5	0,012638304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,0052	6,0	0,0043056	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
102	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,01125	7,2	0,0405	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
106	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/месяц	0,01	3,0	0,311	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/месяц	0,05	15,2	1,5552	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
107	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/месяц	3,898136	233,9	59,297665	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
108	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ месяц	5,783288	104,1	148,16094	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	4,821166	86,7	123,975319	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	0,996745	17,9	25,631098	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
110	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ месяц	5,89599	106,1	151,61432	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	4,85001	87,3	124,717	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	1,005	18,1	25,8433	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
112	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,2	1342,5	0,54	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
113	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ месяц	0,595948	65,0	7,659124	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
114	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ кварт	0,123645	830,0	0,333842	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
115	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз/ квартал	0,2	1388,7	0,65016	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
116	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,199966	240,0	0,689643	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
117	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,19992	239,9	0,689484	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
118	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,123645	858,5	0,426427	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
120	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,19539	1356,7	0,412266	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
121	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,119539	830,0	0,412266	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
122	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,119539	830,0	0,412266	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
123	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,119539	830,0	0,412266	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
124	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,2	1344,2	0,58104	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
125	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,123496	830,0	0,666878	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
126	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ квартал	0,123496	830,0	0,050683	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
127	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
128	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
129	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
130	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
132	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
133	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ квартал	0,146461	800,0	0,476115	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
135	Цех № 6, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,008688888		0,00786185	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,000816668		0,0007758	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000455	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00006	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,000532	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000527777		0,00043375	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,000132	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00832		0,010623312	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,000056	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00117936	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
136	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,011244444		0,00811645	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000991668		0,00073975	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00043611		0,00040585	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00006	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,003694444		0,000532	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,000841666		0,0005804	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000916667		0,000132	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00554		0,006069168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000056	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00117936	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
137	Цех № 8, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,011244444		0,01211585	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000991668		0,0010249	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0,00043611		0,0005799	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00003	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,000266	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000841666		0,00103785	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,000066	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00442		0,002104704	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,000028	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00117936	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
138	Цех № 12 Азотно-кислородный	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00568		0,005112	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00234	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
139	Цех № 12 Азотно- кислородны	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,011244444		0,00301305	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000991668		0,0002992	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00043611		0,0000452	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00003	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,000266	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000841666		0,00018155	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,000066	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,000028	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
140	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,14832		2,185499232	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0068		0,01850688	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
141	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,02918		0,182038752	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,016		0,09090144	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
142	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,003686111		0,009942	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000575		0,001462	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/кварт	0,0001083		0,000234	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0,000075		0,000162	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000147111		0,000398	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
143	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,01584		0,023296896	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1 раз/ кварт	0,0014		0,00254016	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,008		0,0108864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
144	Цех № 16 Ремонтно- механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,019827777		0,083972	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,0019		0,005016	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ кварт	0,002722222		0,00882	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,000972223		0,0044044	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000627778		0,001134	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,003694444		0,00399	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,00083611		0,001879	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,001833334		0,00396	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00134		0,008509536	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00136111		0,00357	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
145	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,006		0,0054432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,004		0,0036288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
146	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0215		0,1170288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,129		0,7021728	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0388		0,10559808	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
147	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,019827777		0,074072	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0019		0,005016	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ кварт	0,002722222		0,00882	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,000972223		0,00385	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000627778		0,001134	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,003694444		0,00399	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,00083611		0,001879	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,001833334		0,00396	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00134		0,014624064	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,00136111		0,00357	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
149	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/ кварт	0,0000044		0,000028	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0,00000076		0,00000476	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,02500226		0,18145428	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	1 раз/ кварт	0,00000434		0,00002752	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	1 раз/ кварт	0,00000378		0,00002402	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	1 раз/ кварт	0,00000394		0,000025	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этен (Этилен) (669)	1 раз/ кварт	0,0000014		0,00000892	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	1 раз/ кварт	0,00000246		0,00001562	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)	1 раз/ кварт	0,00000246		0,00001562	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	1 раз/ кварт	0,00000356		0,0000226	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	1 раз/кварт	0,00000386		0,00002444	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропан) (437)	1 раз/кварт	0,00000096		0,0000061	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	1 раз/кварт	0,00000646		0,000041	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0000045		0,0000286	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
150	Цех № 16 Ремонтно- механический, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,0347		0,22761	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0,00565		0,03699	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,12568		0,82323	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
152	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,035598888		0,09928388	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,001656668		0,00594112	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,0007	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00045	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,00399	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000527777		0,0018	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,00099	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00088		0,000399168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,00042	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
153	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,061377555		0,463919	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,001663556		0,013702	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0,0001083		0,000312	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,000075		0,000216	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,031861334		0,1112262	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,021750444		0,14301	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000355444		0,002979	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,000916667		0,00297	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,00126	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
154	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,944096	848,6	0,982237	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
155	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,277133	330,0	0,5625	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
156	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	1,511635	1800,0	6,69352	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
157	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,319048	380,0	1,225527	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
158	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,275389	328,0	1,188	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
159	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00275		0,002376	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000305556		0,000264	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000111111		0,000096	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,02126		0,02143584	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00922		0,00998784	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
160	Цех № 18 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0039		0,005377536	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
161	Цех № 18 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,005719444		0,0008989	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000561112		0,0000972	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000014	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000319444		0,0000395	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
162	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	10,84	218,4	127,8760443	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азот (III) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ месяц	1,76	35,5	20,77873219	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ месяц	39,401	793,7	107,8	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	26,288	529,5	71,924	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ месяц	0,582	11,7	1,591	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
163	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0012259		0,003912958	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,2541697		0,8112866	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
164	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0012259		0,003912958	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,2541697		0,8112866	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
165	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0012259		0,003912958	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,2541697		0,8112866	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
166	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0012259		0,003912958	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,2541697		0,8112866	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
167	Цех № 21 Электроснабжения, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00586		0,00614304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0034		0,00308448	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
168	Цех № 21 Электроснабжения, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,00275		0,0024948	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000305556		0,0002772	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000111111		0,0001008	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
169	Цех №22 Электроремонтный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,0042		0,00381024	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
170	Цех №22 Электроремонтный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00134		0,000707616	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
171	Цех № 21 Электроснабжения, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,008688888		0,0024708	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000816668		0,0002424	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000084	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00009	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,000798	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000527777		0,000138	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,000198	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,000084	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
172	Цех №22 Электроремонтный, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000722222		0,0000208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,001083333		0,0000312	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ кварт	0,002722222		0,0000784	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000211111		0,00000608	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000308333		0,00000888	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,0000264	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,0242		0,237	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0,0158		0,094	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	1 раз/ кварт	0,0032		0,0532	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0,03		0,216	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Гидроксibenзол (155)	1 раз/ кварт	0,0016		0,012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0,0106		0,188	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,00097222		0,000028	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
173	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	1 раз/ кварт	0,0225		0,10206	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
174	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0,000019		0,000125	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00022		0,000399168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
175	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,000024		0,000151	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0085474		0,053849	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
176	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,005719444		0,0044945	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000561112		0,000486	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,00007	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000319444		0,0001975	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
177	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,3647717		0,0235659	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0057392	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,0007806	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,0006245	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,0000468	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0070083		0,0004528	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0002417		0,0000156	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
178	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,3647717		0,0235659	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0057392	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,0007806	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Бензол (64)	1 раз/кварт	0,0096667		0,0006245	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,000725		0,0000468	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0,0070083		0,0004528	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0002417		0,0000156	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
179	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,3647717		0,0235659	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0057392	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,0007806	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,0006245	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,0000468	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0,0070083		0,0004528	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этилбензол (675)	1 раз/кварт	0,0002417		0,0000156	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
180	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,3647717		0,0130922	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0031885	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,0004337	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,000347	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,000026	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0070083		0,0002515	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0002417		0,0000087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
181	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0000044		0,0000396	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0015623		0,0140868	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
182	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0000044		0,0000146	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0015623		0,0052174	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
183	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0000044		0,0000051	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0015623		0,0018261	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
184	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ квартал	0,001666667		0,000352	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
185	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ квартал	0,001666667		0,000352	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
186	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Водород хлорид	1 раз/ квартал	0,0002		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Серная кислота (527)	1 раз/ кварт	0,000018		0,0000164	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
187	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Водород хлорид	1 раз/ кварт	0,0002		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Серная кислота (527)	1 раз/ кварт	0,000018		0,0000164	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
188	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Водород хлорид	1 раз/ кварт	0,0002		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Серная кислота (527)	1 раз/ кварт	0,000018		0,0000164	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
189	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Водород хлорид	1 раз/ кварт	0,0002		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Серная кислота (527)	1 раз/ кварт	0,000018		0,0000164	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
190	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Водород хлорид	1 раз/ кварт	0,0002		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
	ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Серная кислота (527)	1 раз/ кварт	0,000018		0,0000164	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
191	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ кварт	0,956523	85,0	4,194162	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
201	Цех № 8 Производство ТПФН. ФКУ	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз/ квартал	0,4		1,16208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
202	Цех № 17 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ квартал	0,60588	407,6	2,7265	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
203	Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0,0042		0,0003024	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0,0026		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
204	Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, Цех 01, Участок 01	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0,00015		0,000263	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
209	Цех № 16 Кузнечный участок, газопламенная печь 2	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/ квартал	0,0347		0,11705	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/ квартал	0,00565		0,01902	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		[337]-Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ)	1 раз/ кварт	0,12568		0,42337	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
210	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,058		0,200446	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	315,997		109,2087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
211	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,3647717		0,0104737	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0025508	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,000347	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,0002776	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,0000208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0070083		0,0002012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0002417		0,0000069	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
212	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,3647717		0,0104737	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0025508	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,000347	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,0002776	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,0000208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0,0070083		0,0002012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этилбензол (675)	1 раз/кварт	0,0002417		0,0000069	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
213	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,3647717		0,0104737	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,0888367		0,0025508	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,0120833		0,000347	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0096667		0,0002776	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,000725		0,0000208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0070083		0,0002012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0002417		0,0000069	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
214	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0,0000044		0,0000146	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0,0015623		0,0052174	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
215	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0,0000044		0,0000146	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0015623		0,0052174	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
216	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0,0000044		0,0000146	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0015623		0,0052174	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
217	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,000666667		0,000256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
218	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,000666667		0,000256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
219	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,000666667		0,000256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
220	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,000666667		0,000256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
221	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,000666667		0,000256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
222	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ кварт	1,0577	680,0	21,89439	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
232	Цех № 6, Производство ТФК, ПФК, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ месяц	0,049099	14,6	1,016349	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
234	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	0,350325	22,9	2,224073	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	0,456048	29,9	2,895266	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	4,5834	300,2	29,098173	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0235	Цех № 6 Производство ТФК, Тех. линия ОППУ	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	0,24	1080,9	3,456	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
0236	Цех № 6 Производство ТФК, Резервуар V-15 м3 ОППУ	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ месяц	0,00271	34522,3	0,08541	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
237	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	Азота (IV)диоксид (Азотадиоксид) (4)	1 раз/ месяц	0,05778	5,2	1,4976569	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ месяц	0,0093892	0,8	0,2433693	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ месяц	0,553534	49,8	14,347601	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	0,3120903	28,1	8,0893809	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный	1 раз/ месяц	0,835739	75,2	21,662355	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	0,067216	6,1	1,742239	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
238	Цех №1 Сушильный барабан №3	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	0,351389	23,0	4,461656	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	0,456806	29,9	5,800157	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,21139	79,3	15,381261	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
239	Цех №1 Сушильный барабан №4	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ месяц	0,351236	23,0	4,459714	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ месяц	0,456806	29,9	5,800157	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ месяц	1,209924	79,2	15,362647	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
240	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0001505	12,8	0,0046053	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,00067205	#ДЕЛ/0!	0,02056473	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
241	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000188125	16,0	0,005756625	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,00084	#ДЕЛ/0!	0,025704	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
242	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/ кварт	0,611	1693,5	0,001649	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
243	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/ кварт	0,611	1693,5	0,0011	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
244	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/ кварт	0,611	1693,5	0,0011	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
245	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/кварт	0,611	1693,5	0,0011	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
246	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/кварт	0,611	1693,5	0,010995	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
247	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Метан (727*)	1 раз/кварт	0,611	1693,5	0,010995	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6001	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0008		0,0001152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6002	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,016		0,0000576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6003	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,107		0,0012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6004	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,016		0,000576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6005	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0146		0,010512	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0078		0,005616	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6006	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,008688888		0,0163977	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000816668		0,0017336	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000042	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00045	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,003694444		0,00399	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000527777		0,0007675	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,000916667		0,00099	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,00042	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6007	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,0008		0,0001152	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6008	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0007		0,00024	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6009	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0667		0,00024	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6010	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,149		0,0027	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6011	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,016		0,000576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6012	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,00993611		0,02634075	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,001208335		0,00299205	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0,00038889		0,000112	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,001275	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,011305	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000852777		0,00170115	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,001138889		0,003081	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0,00061111		0,001466	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6013	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,00993611		0,02634075	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,001208335		0,00299205	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0,00038889		0,000112	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,001275	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,011305	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000852777		0,00170115	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,001138889		0,003081	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0,00061111		0,001466	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6014	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0005		0,000192	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6015	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0033		0,0012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6016	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,24		0,0432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6017	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,051		0,0092	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6018	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,08		0,0144	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6019	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,000195		0,00614952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/кварт	0,0015015		0,047351304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6020	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000195		0,0002808	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6021	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000195		0,00614952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0015015		0,047351304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6022	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000195		0,0002808	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6023	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000195		0,00614952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0015015		0,047351304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6024	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,000195		0,00614952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0015015		0,047351304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6025	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,000195		0,0002808	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6026	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000195		0,0004212	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6027	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,3333		0,48	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6028	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,04		0,0575	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6029	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,000195		0,0002808	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6030	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,0833		0,03	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6031	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,0833		0,03	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6032	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0833		0,03	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6033	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0833		0,03	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6034	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,083		0,006	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6035	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0667		0,072	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6036	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,004		0,006	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6037	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,04		0,0431	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6038	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,00005		0,00009	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,01		0,018	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/кварт	0,0005		0,0009	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,00025		0,00045	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6039	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,00005		0,00009	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,01		0,0179	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0005		0,0009	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,00025		0,00045	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0,003		0,0054	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6040	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,00005		0,00014	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,01		0,0272	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0005		0,00137	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,003		0,0082	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6041	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,012491666		0,03140775	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,001383335		0,0030092	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00043611		0,00076115	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00156	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,003694444		0,013832	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,001166666		0,0019279	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,001138889		0,003444	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00061111		0,001468	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6042	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,000195		0,0000702	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6043	Цех № 7, Доработка желтого фосфора	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,0000004		0,00000288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6044	Цех № 7, Доработка желтого фосфора	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0000004		0,00000144	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6047	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,000009		0,00002592	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,00001		0,0000288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6048	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/кварт	0,03105		0,11178	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6049	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/кварт	0,00000019		0,00000081	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6050	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/кварт	0,2		0,36	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6051	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00464		0,003040128	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00170352	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6052	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,008275		0,00295525	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000736112		0,0002746	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,0000472		0,0000204	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,0000375	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,003694444		0,0003325	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,000633333		0,00021835	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000916667		0,0000825	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00554		0,003863664	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000035	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00170352	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6053	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,009211111		0,00357516	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,001005556		0,00034087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ квартал	0,0001083		0,00000741	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0,00051109		0,00013333	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000669333		0,00025982	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6054	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,009211111		0,00357516	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,001005556		0,00034087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0,0001083		0,00000741	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00051109		0,00013333	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000669333		0,00025982	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6055	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,009211111		0,00357516	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,001005556		0,00034087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0,0001083		0,00000741	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00051109		0,00013333	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000669333		0,00025982	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6056	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,009211111		0,00357516	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,001005556		0,00034087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ квартал	0,0001083		0,00000741	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0,00051109		0,00013333	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000669333		0,00025982	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6057	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,009211111		0,00357516	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,001005556		0,00034087	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0,0001083		0,00000741	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00051109		0,00013333	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000669333		0,00025982	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6058	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0045		0,10642388	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,045		1,0662322	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6059	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,00225		0,05321194	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0225		0,5331161	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6060	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,053145		1,25697703	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,5334		12,616325	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6061	Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,047105444		0,2154795	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,001519668		0,007915	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00043611		0,000647	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,018222667		0,081816	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0,021305444		0,089194	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000841666		0,0025755	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0,000916667		0,00231	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,00098	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6062	Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00874		0,011258352	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6063	Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		0,0701568	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6064	Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,035861		0,0650664	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000528		0,0009576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0,017806		0,0323064	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,017611		0,0319536	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6065	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,00275		0,001485	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000305556		0,000165	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000111111		0,00006	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,01092		0,052811136	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,01186848	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6066	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,013455		0,048825504	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00042		0,001524096	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6067	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00066		0,00099792	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6068	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		0,004572288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6069	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,064		0,029952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6070	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0044		0,01248	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6071	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,12		0,05616	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6072	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,0083		0,0234	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6073	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,004		0,00864	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6075	Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00464		0,00032616	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,0001872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6076	Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		0,000201168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6077	Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно- измерительной аппаратуры и автоматики, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00044		0,000201168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6078	Цех № 19, Водоснабжения и канализации, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00554		0,012744	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6079	Цех № 19, Водоснабжения и канализации, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,00275		0,0164241	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,000305556		0,0018249	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000111111		0,0006636	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6080	Цех № 19, Водоснабжения и канализации, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,00275		0,0182952	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0,000305556		0,0020328	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000111111		0,0007392	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00554		0,008486208	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6081	Цех № 19, Водоснабжения и канализации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00611		0,044	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6082	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00156		0,00605088	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6083	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,005305556		0,005926	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000480556		0,0006506	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0,0000472		0,0000034	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000425		0,0002546	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6084	Цех №22 Электроремонтный, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0,002555556		0,000092	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000175		0,0000063	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,0000472		0,0000017	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000313889		0,0000113	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,04614		0,02649024	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		0,00235872	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6085	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0,0000036		0,0001698	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,001303		0,0605016	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6094	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00022		0,000798336	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6095	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,04966		0,207240768	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0032		0,00290304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6096	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00126		0,001143072	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6097	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/кварт	0,00012		0,000044	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,0569444		0,041	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0,0352222		0,0634	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6098	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,0569444		0,0615	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,0528333		0,0951	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6099	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0,000169		0,00007	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0,0000027		0,00001944	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0,00000002		0,00000016	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6100	Цех № 25 Хозяйственный, Цех 01, Участок 01	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00112		0,004064256	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6101	Цех № 25 Хозяйственный, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0,008688888		0,0032628	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0,000816668		0,0003304	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0,00038889		0,000028	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,000416667		0,00015	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,003694444		0,00133	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,000527777		0,00017	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0,000916667		0,00033	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00038889		0,00014	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6102	Цех № 25 Хозяйственный, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0092		0,01188	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6103	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,000005		0,00001726	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0000015		0,0000054	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6104	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ квартал	0,0000048		0,0000173	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0000015		0,0000054	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6105	Цех № 21 Электроснабжения, Цех 01, Участок 01	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0,000019		0,00025	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6106	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00275		0,001782	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000305556		0,000198	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,000111111		0,000072	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0,00442		0,002104704	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0,0026		0,00117936	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6107	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,081144		4,15786	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,04281		4,0223	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0,03842		1,90452	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0,040766		2,52112	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0,0125		1,1926	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6108	Цех №17 Ремонтно- строительный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,0047		0,148	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6111	Цех № 19, Водоснабжения и канализации, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0,0528		0,14	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ квартал	0,0818056		0,22	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0,1055556		0,29	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,5277778		1,44	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/ квартал	0,0000017		0,0000046	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ квартал	0,158		0,43	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6112	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,09333		2,638	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6113	Временный склад остатков агломерата. цех №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,224		6,593	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6114	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,8		6,635	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6115	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/кварт	0,0768		0,761	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6116	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,16		0,00576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6117	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,102		0,0018	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6118	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,016		0,000576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6119	Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ, Цех 01, Участок 01	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/кварт	0,0576		0,0026	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6120	Цех №17 Ремонтно-строительный, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00439		0,008	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0,00057		0,001	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ квартал	0,0005		0,001	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0,0117		0,0216	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,02986		0,0556	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0,0651		0,12	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6121	Отвал граншлака	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,1764		4,191264	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6122	Цех № 25 Хозяйственный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,3648		8,667648	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6125	Цех № 5 Производство желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,00702		0,223	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6131	Цех № 16 Ремонтно-механический, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,004166667		0,002625	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6134	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,0003		0,00216	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/кварт	0,0045		0,0324	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0006		0,00432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6135	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,0138889		0,1	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,00018		0,001296	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,1388889		1	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ квартал	0,0027		0,01944	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0,0004		0,002592	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,0069444		0,05	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6136	Технологический транспорт	Азота (IV) диоксид (4)	1 раз/кварт	0,0528		1,09	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод черный	1 раз/кварт	0,0818056		1,69	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (526)	1 раз/ кварт	0,1055556		2,19	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (594)	1 раз/ кварт	0,5277778		10,93	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углеводороды	1 раз/ кварт	0,158		3,28	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/кварт	0,0000017		0,000035	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6137	Цех № 20 Промышленная котельная., Цех 01, Участок 01	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	1 раз/кварт	0,0392		0,335	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6138	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0,0000018		0,0000849	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,2958726		0,1722663	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/ кварт	0,072057		0,0419538	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	1 раз/ кварт	0,009801		0,0057065	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Бензол (64)	1 раз/ кварт	0,0057065		0,0045652	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,0005881		0,0003424	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0056846		0,0033097	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Этилбензол (675)	1 раз/кварт	0,000196		0,0001141	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0,0006515		0,0302508	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6139	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,00000109		0,00012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6140	Цех № 23 Автотранспортный, Цех 01, Участок 01	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/ кварт	0,00000215		0,00025	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6141	Цех № 25 Хозяйственный, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0,0003		0,0092	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Аммиак (32)	1 раз/ кварт	0,0015529		0,04	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0,0002		0,0058	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0,0001		0,0022	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0,0007		0,0209	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Метан (727*)	1 раз/ кварт	0,1542		4,39	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0,001		0,036	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0,0021065		0,06	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Этилбензол (675)	1 раз/ кварт	0,0003		0,0079	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ кварт	0,0003		0,008	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0,192		4,56192	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6144	Цех 2 Агломерации, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,16		0,00576	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6150	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,43776		10,4011776	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6151	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,96		4,032	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6152	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,253		1,0947	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6153	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	1,44		6,048	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6154	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,80000004		3,3600002	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6155	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	6,12		25,6945	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6156	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,40000002		1,008000049	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6157	Площадка Химпром, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	4,80000002		19,15200008	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6159	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,002		0,0002	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6160	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,035		0,147	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6161	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,006		0,0435	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6162	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,007		0,0294	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6163	Цех 1 Сушильно-дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0348		1,105	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6164	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,002		0,0165	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6165	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,002		0,012	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6167	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,0574		0,1344	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6168	Цех 1 Сушильно- дробильный, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0,0077		0,0207	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6169	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0003		0,0022	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0045		0,0324	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0006		0,00432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6170	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0003		0,0022	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0045		0,0324	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0006		0,00432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6171	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/кварт	0,0003		0,0022	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/кварт	0,0045		0,0324	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0006		0,00432	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6172	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0002		0,0013	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0027		0,0194	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0004		0,00259	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6173	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0002		0,0013	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0027		0,0194	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0004		0,00259	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6174	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	1 раз/ кварт	0,0002		0,0013	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз/ кварт	0,0027		0,0194	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0,0004		0,00259	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6180	Цех № 20 Промышленная котельная	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,0000052		0,00059	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6181	Отвал граншлака. Хранение материала	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0,1764		4,191264	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6182	Цех № 7 Доработка желтого фосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0067		0,168	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6184	Производство ФКУ "Утилизация котельного молока в виде РК-удобрений", Цех 01, Участок 01	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0,0133		0,3456	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6185	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/кварт	0,253		0,5473	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6186	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,1547		0,167	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6187	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	4,8633		5,2502	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6188	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,2226		0,2404	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6189	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	3,0387		3,2818	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6190	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,7138		0,770814	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6191	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,7138		0,770814	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6192	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,7138		0,770814	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6193	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,0311		0,288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6194	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,01323		0,2095	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6195	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,0311		0,288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6196	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	1,6311		7,198	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6197	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,032825		0,31036	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди- чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6198	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	1,6		3,6528	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6199	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	0,0326		0,04824	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6200	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	0,00584		0,34927	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6201	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	0,0311		0,0288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6202	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	0,0311		0,0288	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6203	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ кварт	1,60389		0,727	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6204	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,005615		0,05836	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6205	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	1,53389		0,366	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6206	Цех № 30. Узел Феррофосфора, Цех 01, Участок 01	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	1 раз/ квартал	0,04085		0,06127	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6207	Специальная площадка накопления строительных отходов, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0093		0,17275	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
6208	Специальная площадка накопления строительных отходов, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0327		0,0882	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.

Проект нормативов эмиссий в окружающую среду (нормативы допустимых выбросов) для ТОО «НДФЗ» на 2026-2036 гг

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ			Кем осуществляет контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6209	Специальная площадка накопления строительных отходов, Цех 01, Участок 01	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0204		0,0882	Аккредитованная лаборатория	Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
				1154,315109		10941,68837		
ПРИМЕЧАНИЕ:								
Методики проведения контроля:								
0001 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.								
0002 - Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.								

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический кодекс РК №400-IV ЗРК, 2021 г.
2. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК № 63 от 10.03.2021 г.
3. РНД 211.2.02.02-97 Рекомендации по оформлению и содержанию проекта нормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для предприятий Республики Казахстан, Алматы 1997 г.
4. Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
5. СНиП РК 2.04-01-2010, Строительная климатология.
6. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70, Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах на территории промышленных организаций.
7. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п.3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
8. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18,04,2008 №100-п,
9. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
10. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4) Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
11. Корректировка рабочего проекта «Разработки месторождения строительного камня Шоптыколь в Аршалынской районе Акмолинской области», Кокшетау, 2010.

ПРИЛОЖЕНИЯ



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Комитет экологического
регулирувания и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан" Комитета
экологического регулирования и контроля Министерства
экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«23» август 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду: "ЖФ ТОО "Казфосфат" (НДФЗ)", "42111"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
991241006276

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или место жительства индивидуального предпринимателя: Жамбылская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (Жамбылская область, Жамбылский район. промзона НДФЗ)

Руководитель: АБДУАЛИЕВ АЙДАР СЕЙСЕНБЕКОВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«23» август 2021 года

подпись:



ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Нысанның БҚСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД КҰЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО	
Қазақстан Республикасы Денсаулық сақтау министрлігі Министерство здравоохранения Республики Казахстан	
Мемлекеттік органының атауы Наименование государственного органа "Қазақстан Республикасының Денсаулық сақтау министрлігі Санитариялық-эпидемиологиялық бақылау комитеті Жамбыл облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті" республикалық мемлекеттік мекемесі Республиканское государственное учреждение " Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Жамбылской области Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан"	

**Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение**

№ KZ54VBZ00067465

Дата: 04.08.2025 ж. (г.)

1. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза)

Проект установления окончательного размера санитарно – защитной зоны для фосфорного завода ТОО «НДФЗ» производительностью 120000 тонн в год желтого фосфора, расположенного в Жамбылской области, Жамбылского района

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың 20-бабына сәйкес санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің толық атауы) (полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии со статьей 20 Кодекса Республики Казахстан от 7 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

Жүргізілді (Проведена) **Заявление от 25.07.2025 15:59:21 № KZ32RLS00194529**

өтініш, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы және басқа да түрде (күні, нөмірі)
по обращению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата, номер)

2. Тапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик)(заявитель) **Товарищество с ограниченной ответственностью "НДФЗ", ТОО «НДФЗ» Жамбылская область, Жамбылский район**

Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы (тиесілігі), объектінің мекенжайы/ орналасқан орны, телефоны, басшысының тегі, аты, әкесінің аты
(полное наименование хозяйствующего субъекта (принадлежность), адрес/месторасположение объекта, телефон, Фамилия, имя, отчество руководителя)

3. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы)

переработка минерального сырья фосфоритов бассейна Каратау с получением фосфора желтого (мощность 120 000 т/год) и его производных (термическая фосфорная кислота – 120 000 т/год, пищевая ортофосфорная кислота – 50 000 т/год, триполифосфат натрия, пир
сала, қайраткерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы (сфера, вид деятельности, месторасположение, адрес)
Производство прочих основных неорганических химических веществ

4. Жобалар, материалдар әзірленді (дайындалды) (Проекты, материалы разработаны (подготовлены) **ТОО «Эко-Лимитед», Жамбылская область, микр. Карасу дом 16. (лицензия №01947Р от 24.08.2017г.**

5. Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) **заявление, проект установления окончательного размера санитарно – защитной зоны для фосфорного завода ТОО «НДФЗ» производительностью 120000 тонн в год желтого фосфора, расположенного в Жамбылской области**

6. Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) **нет**

7. Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (егер болса) (Экспертное заключение других организации (если имеются) **не давалось**

Қорытынды берген ұйымның атауы (наименование организации выдавшей заключение)

8. Сараптама жүргізілетін объектінің толық санитариялық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға (қызметке, үрдіске, жағдайға, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и



оценка объекта экспертизы (услуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции)

Департамент санитарно - эпидемиологического контроля Жамбылской области рассмотрев проект установления окончательного размера санитарно - защитной зоны для фосфорного завода ТОО «НДФЗ» производительностью 120000 тонн в год желтого фосфора, расположенного в Жамбылской области, Жамбылском районе установил: Площадка ТОО "НДФЗ" расположена в Жамбылском районе Жамбылской области Республики Казахстан, в 15 км северо-западнее границы г. Тараз, вдоль северных склонов предгорья Улькен-Бурул-Тау, хребта "Малый Каратау" и в 6,5 км южнее села Бирлесу-Енбек, на землях производственного кооператива "Юнчи" на территории села Жалпактобе Полаткосшинского сельского округа. Режим работы предприятия постоянный 365 дней в году, при непрерывном технологическом производстве 4-х, 6-ти, 8-ми и 12-ти часовые смены. Земельный участок числится на праве частной собственности, кадастровый номер 06-088-100-263, площадью 191,5447 гектара. Основная производственная деятельность ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» переработка минерального сырья фосфоритов бассейна Каратау с получением фосфора желтого (мощность 120 000 т/год) и его производных (термическая фосфорная кислота - 120 000 т/год, пищевая ортофосфорная кислота - 50 000 т/год, триполифосфат натрия, пирофосфат натрия - 120 000 т/год, пищевой триполифосфат натрия - 50 000 т/год фосфорно-калийные удобрения - 5 760 т/год).

Территория предприятия ограждена, спланирована, асфальтирована. Подъездные и пешеходные дорожки имеют твердое покрытие. Свободные от застройки и дорог территории объектов благоустроены и озеленены. Предусмотрено освещение проездов и проходов в ночное время. В состав предприятия входят: цех №1 (цех подготовки, сортировки и сушки сырья), цех №2 (агломерации), цех №5 (производство желтого фосфора, цех №6 (производство термической и пищевой фосфорной кислоты), цех №7 (доработки желтого фосфора) цех №8 (производство триполифосфата натрия, пирофосфата натрия), цех №12 (азотно-кислородный цех), цех №13 (централизованного ремонта технологического оборудования и вентиляционных систем), цех №16 (ремонтно-механический цех), цех №17 (ремонтно-строительный цех), цех №18 (КИПиА), цех №19 (водоснабжение и водоотведение), цех №20 (промышленная котельная, тепловые и газовые сети), цех №21 (электроснабжение), цех №22 (электроремонтный), цех №23 (транспортный цех), цех №25 (хозяйственно-бытовой цех), цех №28 (централизованный отдел технического контроля и исследовательских работ - далее ЦОТКИР), цех №30 (отгрузка гранулированного шлака и феррофосфора), цех №31 (заводоуправление, отдел материально-технического снабжения-отдел закупок), цех №34 (Испытательная лаборатория «Служба воздуха»), цех №39 (здравпункт).

Цех №1. Все виды сырья (мелочь фосфорита поступает из г.Жанатас, Каратау; кокс поступает из г.Караганда, России и КНР; (антрацит), кварцит поступает из г. Жанатас) поступают в приемное устройство (ПУ) завода в железнодорожных вагонах. Разгрузка производится с помощью двух вагоноопрокидывателей.

Цех №2. Метод агломерации заключается в спекании мелочи фосфорита на агломашине АКМ-7-312 при температуре 1623 0С с использованием измельченного кокса в качестве твердого топлива. Полученный агломерат охлаждается, дробится до необходимой крупности и после сортировки направляется в шихтовальное отделение печного цеха.

Цех №5. Метод получения фосфора основан на электротермической возгонке фосфора из фосфоритной шихты в присутствии восстановителя в руднотермических электропечах РКЗ-80Ф. Исходным сырьем является подготовленная шихта, состоящая из смешанных в определенном соотношении агломерата, кокса, кварцита. Основным технологическим оборудованием в цехе являются 4 рудно-термические печи. Шихта с помощью ленточных конвейеров подается в загрузочные бункера и по течкам в электропечь. Загрузка печей осуществляется через горизонтальный конвейер и систему течек на реверсивные конвейера, каждый из которых принадлежит печи. С реверсивных конвейеров шихта поступает в 2-хрядные загрузочные бункера печей. Продуктом электровозгонки являются печной газ, шлак и феррофосфор. Очистка печного газа от пыли, и конденсация фосфора производится в двух параллельно работающих системах, состоящих из электрофильтра и двух конденсаторов: горячего и холодного, орошаемых водой. Уловленная в электрофильтрах пыль собирается в баках с водой и в виде суспензии (коттрельное молоко) перекачивается в шламоотстойники коттрельного молока. Отходящий печной газ после конденсации из него фосфора сжигается на свече. Шлак сливается в грануляционный желоб, где с помощью воды гранулируется, обезвоживается и отправляется на шлакоотвал.

Цех №6. Термический метод получения фосфорной кислоты основан на сжигании фосфора кислородом воздуха с последующей гидратацией фосфорного ангидрида. Образующийся фосфорный ангидрид в башне сжигания взаимодействует охлажденной циркуляционной кислотой. Реакционные газы из башни сжигания поступают в башню охлаждения, орошаемую циркуляционной кислотой через форсунки, для окончательной гидратации фосфорного ангидрида. Не уловленная в башне гидратации фосфорная кислота в виде тумана уходит с газовой фазой по газоходу в электрофильтр, где и улавливается. Под действием электрического поля, создаваемого постоянным током высокого напряжения в системе коронирующий и осадительные электроды, частицы туманнообразной кислоты осаждаются в виде



фосфорной кислоты и выводятся из электрофилтра самотеком в сборник кислоты. Очищенный газ из электрофилтра выбрасывается через вентиляционную трубу в атмосферу.

Цех №7 доработки желтого фосфора. Сущность метода производства состоит в отстаивании фосфорсодержащих вод от взвешенных частиц и фосфора, нейтрализации кислотности известковым молоком или раствором соды и осаждении со шлама не осевшего при первичном отстое фосфора. Отработанная вода, содержащий фосфор и другие примеси в незначительных количествах направляется на повторное использование в технологическом процессе. Фосфорсодержащие шламы, образующиеся при первичном отстое, направляются в отделение доработки желтого фосфора. Фосфорсодержащие шламы после отделения доработки желтого фосфора, направляются в рудотермические печи для дальнейшей утилизации. Цех имеет следующие отделения: отделение очистки сточных вод, отделение приготовления хим.растворов (содового и известкового молока), отделение отстоя и доработки желтого фосфора № 1,2, мойка железно-дорожных цистерн.

Цех №8 производства триполифосфата натрия, полифосфат натрия. Проектная мощность составляет 120000 тонн в год. Производство состоит из трех технологических ниток нейтрализации и четырех технологических ниток сушки и прокалки и производства фосфорно-калийного удобрения. Метод получения триполифосфата натрия основан на нейтрализации фосфорной кислоты кальцинированной содой с последующей сушкой раствора и прокалкой сухих солей. Основная часть триполифосфата натрия расходуется на производство синтетических моющих средств.

Азотно-кислородный цех (№12) расположен в отдельно стоящем здании. Строение выполнено согласно проекта, двухэтажное. Цех производит и подает на завод газообразный и жидкий азот, сжатый осушенный и неосушенный воздух, газообразный и жидкий технический кислород для технологии в другие основные цеха. Производства азота и кислорода осуществляется методом низкотемпературной ректификации воздуха.

Цех №28 - ЦОТКИР. Цех № 28 - отдел технического контроля занимаются анализом проб исходного поступающего на предприятие сырья, продукции предприятия, использующие в процессе работы различные вещества, которые от вытяжных шкафов через трубы выбрасываются в атмосферу.

Цех №30. Отгрузка гранулированного шлака и феррофосфора. В цехе производится прием и размещение отходов производства гранулированного шлака и феррофосфора. Гранулированный шлак с печного цеха грузится на думпкары-самосвалы, выгружается на площадку дообезвоживания, с помощью грейдерных кранов производится перелопачивание (происходит естественное дообезвоживание), далее шлак загружается в полувагоны, для транспортировки в отвалы. Феррофосфор с печного цеха перевозится на автомашинах, далее определяются по категориям (лабораторным методом) и отвозят на ферросклад. Характерными чертами климата данной территории являются: изобилие солнечного света и тепла, континентальность, жаркое продолжительное лето, сравнительно холодная с чередованием оттепелей и похолоданий зима, большие годовые и суточные амплитуды колебаний температуры воздуха, сухость воздуха и изменение климатических характеристик с высотой местности. Климатический район строительства - IV, подрайон - IVГ, согласно СП РК 2.04-01-2017. Среднегодовая температура воздуха в районе строительства положительная и составляет 10,8 °С. Среднемесячная температура самого теплого месяца - июля - составляет 25,4 °С. Средняя температура самого холодного месяца - января - по территории составляет (минус 3,7 °С).

В целом по предприятию выявлено 380 источников загрязнения атмосферы (ИЗА), в том числе организованных источников - 200 и неорганизованных источников - 180, для которых установлены нормативы выбросов. Выбросы загрязняющих веществ состоят из 61 ингредиентов, в том числе эффектом суммации обладают 20 загрязняющих веществ, составляющих 16 групп суммации вредного воздействия. Валовые выбросы на существующее положение составляют 12887,661 тн/год, в том числе твердые - 6850,277 тн/год, газообразные и жидкие - 6037,384 тн/год. Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере по программе УПРЗА «Эра» в соответствии ОНД-86 выбросов ЗВ в атмосферу показал, что максимальные приземные концентрации в долях ПДК на границе санитарно-защитной зоны составляют по фосфорному ангидриду, фосфористому водороду, сернистому ангидриду, фтористому водороду, пыли неорганической, окислам азота не превышают ПДК. Содержание токсичных веществ на границе СЗЗ составляет: железо (II, III) оксиды - 0,0071 мг/м³, кальций оксид- 0,0133 мг/м³, марганец и его соединения- 0,0205 мг/м³, медь (II) оксид- 0,002 мг/м³, натрий гидроксид- 0,3488 мг/м³, натрий хлорид- 0,0009 мг/м³, сода кальцинированная - 0,0552 мг/м³, пентаНатрий трифосфат- 0,0906 мг/м³, никель оксид- 0,0006 мг/м³, свинец и его неорганический соединения - 0,0013 мг/м³, хром /в пересчете на хром (VI)оксид - 0,0046 мг/м³, азота (IV) диоксид - 0,3275 мг/м³, фосфин - 0,2434 мг/м³, углерод черный - 0,0502 мг/м³, сера диоксид - 0,0861 мг/м³. В связи со значительной удаленностью предприятия от жилой зоны, содержание токсичных веществ в атмосферном воздухе г.Тараз составляет - 0 мг/м³. Анализ полученных результатов показывает, что на существующее положение превышение ПДК на границе санитарно-защитной зоны и на фиксированных точках нет ни по одному загрязняющему веществу. Определение шумовых характеристик на территории производилось в соответствии с РНД 03.3.0.4.01-96 «Методические указания по определению уровня загрязнения компонентов окружающей среды



токсичными веществами отходов производства и потребления» и «Санитарными нормами допустимого уровня шума в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки» № 3.01.035-97. Определением шума постоянного, шума прерывистого и шума колеблющегося производилось в соответствии с ГОСТ 12.1.050-86 «Методы измерения шума на рабочих местах». Степень затухания от источников шума и их удаленность от границы СЗЗ, с учетом розы ветров и иных неблагоприятных факторов обеспечивает уровень шума ниже ПДУ на границе СЗЗ площадки. Расчет СЗЗ по воздействию вибрации на окружающую среду ранее не производился. Имеющееся технологическое оборудование и механизмы, при работе которых возможно возникновение вибрации, имеет противовибрационное оборудование (амортизаторы, противовибрационные подушки), предупреждающее передачу вибрации в окружающую среду.

Для определения уровня радиоактивного воздействия мест хранения и складирования, санитарно-эпидемиологической лабораторией по Жамбылской области ежегодно проводятся замеры, указанных участков. Согласно протоколам замеров, представленных в приложении, на предмет радиационного загрязнения исследовались граншлак, феррофосфор и почва в близи их складирования.

ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» имеет два источника водоснабжения: забор поверхностных вод; забор подземных вод. Всего объем забора воды: из поверхностных источников - 8756,294 тыс.м³; из подземных источников - 1800 тыс.м³. Для забора поверхностных вод используется Ассинский гидроузел с правобережными водозаборами и сооружениями. Подача производственной воды направляется на подпитку оборотных систем и как "аварийная" на технологические нужды печных цехов. Хозяйственно-питьевое водоснабжение ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» осуществляется за счет собственных артезианских скважин, хозяйственно-бытовые сточные воды поступают в собственные очистные сооружения завода, где происходит механическая и биологическая очистка сточных вод. Добыча подземной воды осуществляется из Талас-Ассинского месторождения, из подземных скважин согласно контракта №3184 от 03.04.2009г. Скважины имеют санитарно-защитную зону первого пояса, которая составляет -50 м. В зоне санитарной охраны второго и третьего поясов, отсутствует сброс сточных вод. Границы второго пояса зоны санитарной охраны на пересечении дорог обозначены столбами со специальными знаками «Зона санитарной охраны». В пределах санитарно-защитной полосы водоводов отсутствуют источники загрязнения почвы и грунтовых вод (уборные, выгребные ямы, навозохранилища, приемники мусора и другие). Территория первого пояса зоны санитарной охраны подземных источников водоснабжения благоустроена, убрана. Ограждение выполнено из железобетонных плит высотой 2 метра и на 0,5 м. из колючей проволоки. Предусмотрена контейнерная площадка с твердым покрытием, огражденная с трех сторон с установкой мусоросборника, для сбора твердых бытовых отходов.

Предприятие в соответствии с проектом работает по бессточной схеме водопотребления, сброс стоков в открытые водоемы и в городской коллектор не производится. При этом на ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» предусмотрена полная раздельная система канализации. Стоки от технологического оборудования, мытья полов, загрязненные производственные стоки от лабораторий сбрасываются в канализацию кислых стоков, далее перекачиваются на станцию нейтрализации. Хозяйственно-бытовые стоки и близкие к ним по составу от санитарных узлов, душевых, прачечных, столовых, с территории завода отводятся самотечным коллектором на станцию биологической очистки, где проходят механическую очистку (песколовки) и полную биологическую очистку (аэротенки), проектная мощность - 4100.м³/сутки; 1496,5 тыс. м³/год. Проектная эффективность работы очистных сооружений - 90%. Радиус санитарно-защитной зоны - 200 м., после очистки - в накопитель сточных вод, где аккумулируются и в вегетационный период сбрасываются на земельные поля орошения. В административном отношении накопители и ЗПО расположены в Жамбылском районе на отведенной территории ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» в предгорьях хребта Улькен-Бурултау.

В ходе производства на ЖФ ТОО «НДФЗ» «Фосфорный завод» образуются следующие виды отходов: 1) 1 класс-чрезвычайно опасные отходы: люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие; 2) 2 класс-высоко опасные отходы: свинцовые аккумуляторы; водонерастворимые комплексы сульфидов мышьяка и свинца; 3) 3 класс- умеренно опасные: жестяные банки из-под красок; коттрельная пыль (коттрельное молоко); нефтешламы от зачистки резервуаров; отработанные масла; отработанные фильтры (масляные, воздушные, топливные); древесные опилки, загрязненные нефтепродуктами; промасленная ветошь; промышленный мусор; медицинские отходы; 4) 4 класс- мало опасные: пыль уловленная в ПГУУ; солевые отходы; отработанные автошины; полиэтилен и полипропилен (объемный), отдельно накопленные куски, части; осадок от очистных канализационных сооружениях; отходы оргтехники и электронного оборудования; пищевые отходы; 5) 5 класс-неопасные отходы: шлак гранулированный термический; известково-содовый шлам; лом цветных металлов и черных металлов; огарки сварочных электродов; непрореагировавшие зерна извести; строительные отходы; разнородные древесные отходы; твердо-бытовые отходы; отходы тканей, старой спецодежды и обуви; стекло и бой стекла; отходы, обрывки и лом пластмассы; макулатура бумажная и картонная; отходы тканей, респираторы и маски. Расчет объемов образования отходов производства и потребления: отработанные



люминесцентные ртутьсодержащие лампы- 0,85085 т/год; батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные- 1,08225 т/год; водонерастворимые комплексы сульфидов мышьяка и свинца-23,5 т/год; отходы ЛКМ- 1,25476 т/год; нефтешлам при зачистке резервуаров- 2,921 т/год; отработанные масла- 18,092 т/год; промасленная ветошь-83,152-т/год; медицинские отходы-0,54 т/год; твердо-бытовые отходы-604,299т/год;

План-график мероприятий по сокращению негативного воздействия на окружающую среду и план благоустройства и озеленения СЗЗ включает в себя: соблюдение технологического регламента производства; соблюдение режима работы производственного объекта; Соблюдение нормативов ПДК, ОБУВ загрязняющих веществ в атмосферном воздухе и ДУ, ПДУ физических воздействий на границе расчетной санитарно-защитной зоны и за ее пределами на границе жилой зоны; Благоустройство и озеленение территории объекта, наведение порядка; проведение локального мониторинга качества подземных вод в районе расположения объекта; отбор проб и проведение измерений качеств почв в районе влияния объекта;

Объектом получено санитарно-эпидемиологическое заключение по установлению предварительного размера санитарно - защитной № Н.11.X.KZ95VBZ00046066 от 15.08.2023 г. (заключение прилагается). Согласно приложения 1 Приказа и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" предприятие относится к объектам 1 класса опасности, размер СЗЗ 3000 м. Представлена схема границы СЗЗ с описанием трассировки границы СЗЗ по 8 (восьми) румбам, схема размещения источников шума, и зоны воздействия, схема расположения постов контроля на границе, генеральный план предприятия, схема благоустройства и озеленения, схема функционального использования территории, схема планировочной организации. Общая площадь зеленых насаждений 61,6 га, количество деревьев в 44 324 шт. Ассортимент деревьев для насаждений: тополь Болле, тополь, канадский, Айлант высочайший, акация белая, карагач, абрикос обыкновенный, шелковица белая, лох узколистный, вишня обыкновенная, клен ясенелистый, бирючина, гледичия, барбарис, карагана древовидная.

На территории предприятия отсутствуют объекты, запрещенные для размещения в границах СЗЗ. В проекте имеется таблица, программа производственного контроля на границе СЗЗ и на территории прилегающей жилой зоны для объектов, план мероприятий по охране окружающей среды.

Согласно Приложению 9 к Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11.01.2022 года № ҚР ДСМ-2, если расстояние от границы объекта в два раза и более превышает минимальную нормативную СЗЗ до границы нормируемых территорий (то есть, если объект находится на значительном расстоянии от жилых и других чувствительных территорий), тогда выполнение работ по оценке риска для здоровья населения нецелесообразно.

В проекте имеется схема размещения источников шума, вибрации, ЭМП и других физических факторов и зоны их воздействия, Схема расположения постов контроля на границе, генеральный план предприятия, схема благоустройства и озеленения, Схема функционального использования территории, схема планировочной организации.

9. Құрылыс салуға бөлінген жер учаскесінің қайта жанартылатын объектінің сипаттамасы (өлшемдері, ауданы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының тұру биіктігі, батпақтану, желдің басымды бағыттары, санитариялық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен қамтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние тараптары бойынша бағыты)

(Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции; размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, наличие заболоченности, господствующие направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и влияния на окружающую среду и здоровью населения, ориентация по сторонам света:)

Характерными чертами климата данной территории являются: изобилие солнечного света и тепла, континентальность, жаркое продолжительное лето, сравнительно холодная с чередованием оттепелей и похолоданий зима, большие годовые и суточные амплитуды колебаний температуры воздуха, сухость воздуха и изменение климатических характеристик с высотой местности.

Климатический район строительства – IV, подрайон – IVГ, согласно СП РК 2.04-01-2017.

Среднегодовая температура воздуха в районе строительства положительная и составляет 10,8 °С.

Среднемесячная температура самого теплого месяца – июля – составляет 25,4 °С. Средняя температура самого холодного месяца – января – по территории составляет (минус 3,7 °С).



10.Зертханалық және зертханалық-аспаптық зерттеулер мен сынақтардың хаттамалары, сонымен қатар бас жоспардың, сызбалардың, суреттердің көшірмелері
(Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов, чертежей, фото)

протокол испытаний атмосферного воздуха на границе санитарно – защитной зоны и границы жилой постройки №188 от 22.07.2024г, №211 от 20.08.2024г, №239 от 20.09.2024г, №264а от 21.10.2024г, №294 от 20.11.2024г, №324 от 20.12.2024г, №334 от 20.12.2024г, №17 от 20.01.2024г, №49 от 20.02.2025г, №81 от 20.03.2025г, №105 от 18.04.2025г, №131 от 20.05.2025г, №161/1 от 20.06.2025г, №188/1 от 22.07.2024г, №211/1 от 20.08.2024г, №239/1 от 20.09.2024г, №264а от 21.10.2024г, №294 от 20.11.2024г, №324 от 20.12.2024г, №17 от 20.01.2025г, №49 от 20.02.2025г, №81 от 20.03.2025г, №105/1 от 18.04.2025г, №131/1 от 20.05.2025г, №161/2 от 20.06.2025г, выполненным ТОО «НДФЗ» испытательной промышленно-санитарная лабараторией атестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022г, протокол испытаний шума и вибрации, ЭМП №200/2 от 18.07.2024г, №226/2 от 13.08.2024г, №259/2 от 16.09.2024г, №294/1 от 21.10.2024г, №322/2 от 18.11.2024г, №351/2 от 17.12.2024г, №20/2 от 20.01.2025г, №48/2 от 17.02.2025г, №83/2 от 24.03.2025г, №111/2 от 21.04.2025г, №142/2 от 22.05.2025г, №171/2 от 20.06.2025г, №204/1 от 22.07.2024г, №229/1 от 16.08.2025г, №266/2 от 23.09.2024г, №287/3 от 14.10.2024г, №315/2 от 11.11.2024г, №350/2 от 19.12.2024г, №22/2 от 22.01.2025г, №51/2 от 20.02.2025г, №78/2 от 19.03.2025г, №113/2 от 23.04.2025г, №143/2 от 23.05.2025г, №170/2 от 19.06.2025г, выполненные испытательной лабараторией ТОО «НДФЗ» атестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022г.

11. ИСК-мен жұмыс істеуге рұқсат етіледі (разрешаются работы с ИИИ)

ИСК түрі және сипаттамасы (вид и характеристика ИИИ)	Жұмыстар түрі және сипаттамасы (Вид и характер работ)	Жұмыстар жүргізу орны (Место проведения работ)	Шектеу жағдайлары (Ограничительные условия)
1	2	3	4
I. Ашық ИСК-мен жұмыстар (работы с открытыми ИИИ)	-	-	-
II. Жабық ИСК-мен жұмыстар (Работы с закрытыми ИИИ)	-	-	-
III. Сәуле өндіретін құрылғылармен жұмыстар (Работы с устройствами, генерирующими излучение)	-	-	-
IV. ИСК-мен басқа жұмыстар (другие работы с ИИИ)	-	-	-



Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение

Проект установления окончательного размера санитарно – защитной зоны для фосфорного завода ТОО «НДФЗ» производительностью 120000 тонн в год желтого фосфора, расположенного в Жамбылской области, Жамбылского района

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың 20-бабына сәйкес санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің толық атауы)
(полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии со статьей 20 Кодекса Республики Казахстан от 07 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

(санитариялық-эпидемиологиялық сараптама негізінде) (на основании санитарно-эпидемиологической экспертизы) **требованиям приказа и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" № КР ДСМ-2, приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № КР ДСМ-15 «Об утверждении Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека», приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций», приказа и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № КР ДСМ-331/2020 «Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления", приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26 «Санитарно-эпидемиологические требования к водоемостикам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов», приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № КР ДСМ-72 Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям производственного назначения»**

Санитариялық қағидалар мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам) сай **сай (соответствует)**

Ұсыныстар (Предложения):

Настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение действительно при соответствии настоящему проекту. В случае изменения параметров, указанных в проекте необходимо получение нового санитарно – эпидемиологического заключения.

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың негізінде осы санитариялық-эпидемиологиялық қорытындының міндетті күші бар.

На основании Кодекса Республики Казахстан от 07 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу

"Қазақстан Республикасының Денсаулық сақтау министрлігі Санитариялық-эпидемиологиялық бақылау комитеті Жамбыл облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті" республикалық мемлекеттік мекемесі

ТАРАЗ Қ.Ә., көшесі Әйтеке Би, № 13 үй

Мемлекеттік санитариялық Бас дәрігері, қолы (орынбасар)

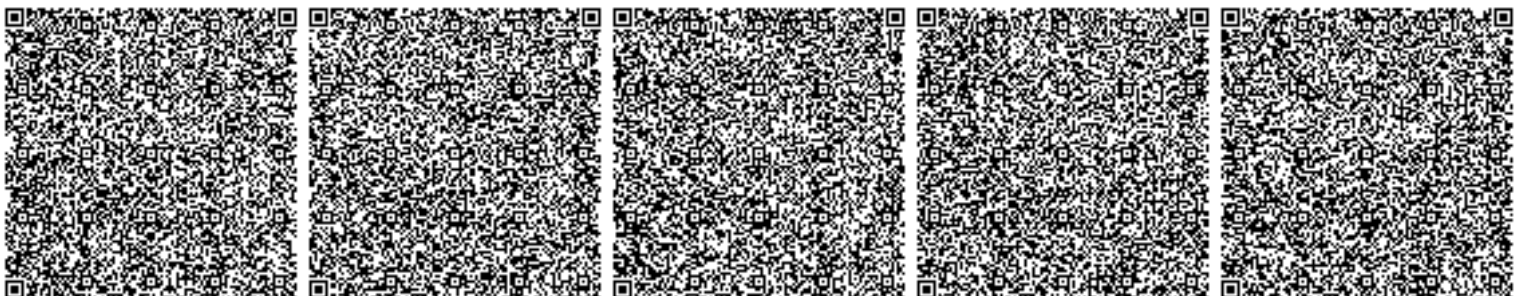
Республиканское государственное учреждение "Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Жамбылской области Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан"

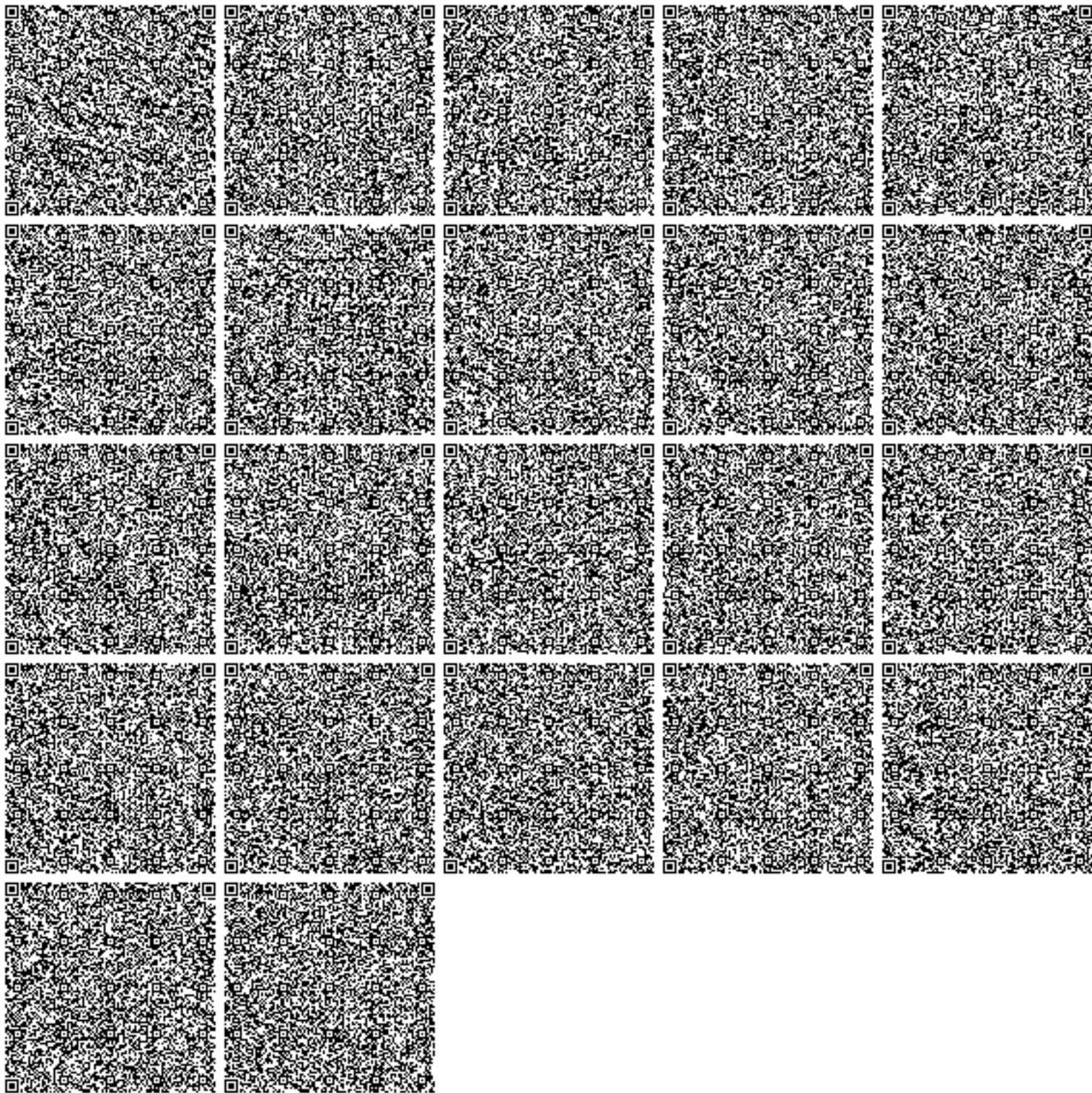
ТАРАЗ Г.А., улица Айтеке Би, дом № 13

(Главный государственный санитарный врач (заместитель))

Муликова Нелли Орынбасаровна

тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись)





ПРИЛОЖЕНИЕ 4



ЛИЦЕНЗИЯ

28.03.2023 года

02632P

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "Зеленый мост"

010000, Республика Казахстан, г.Астана, Проспект Тұран, дом № 59/2,
Нежилое помещение 12
БИН: 130340015103

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие

Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание

Неотчуждаемая, класс 1

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

Абдуалиев Айдар Сейсенбекович

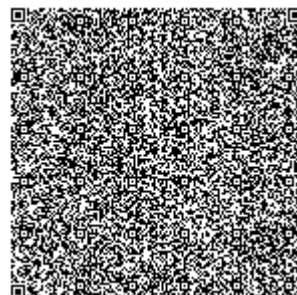
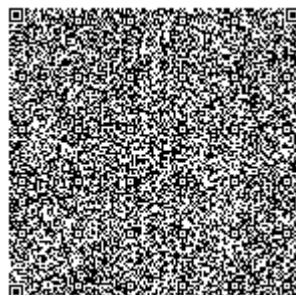
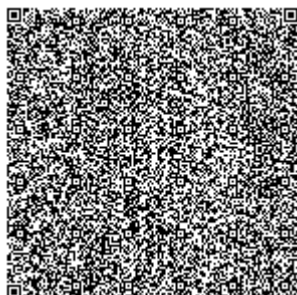
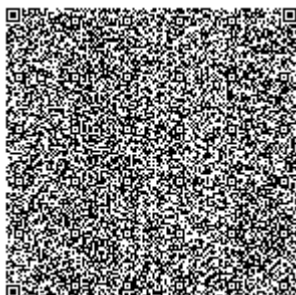
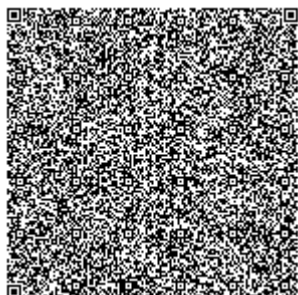
(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Дата первичной выдачи 30.01.2014

**Срок действия
лицензии**

Место выдачи

г.Астана





ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02632Р

Дата выдачи лицензии 28.03.2023 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "Зеленый мост"

010000, Республика Казахстан, г.Астана, Проспект Тұран, дом № 59/2, Нежилое помещение 12, БИН: 130340015103

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

г. Астана, район Есиль проспект Тұран, дом 59/2, н.п. 12

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо)

Абдуалиев Айдар Сейсенбекович

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Номер приложения

001

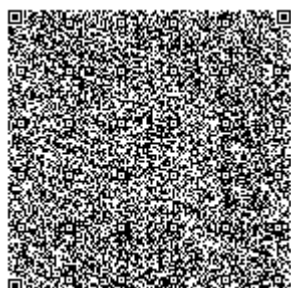
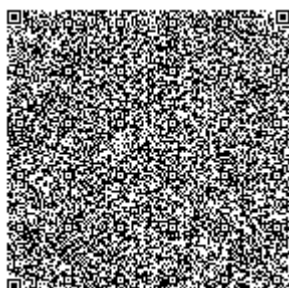
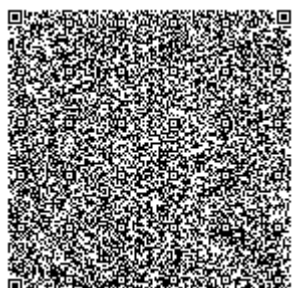
Срок действия

Дата выдачи приложения

28.03.2023

Место выдачи

г.Астана



ПРИЛОЖЕНИЕ 5

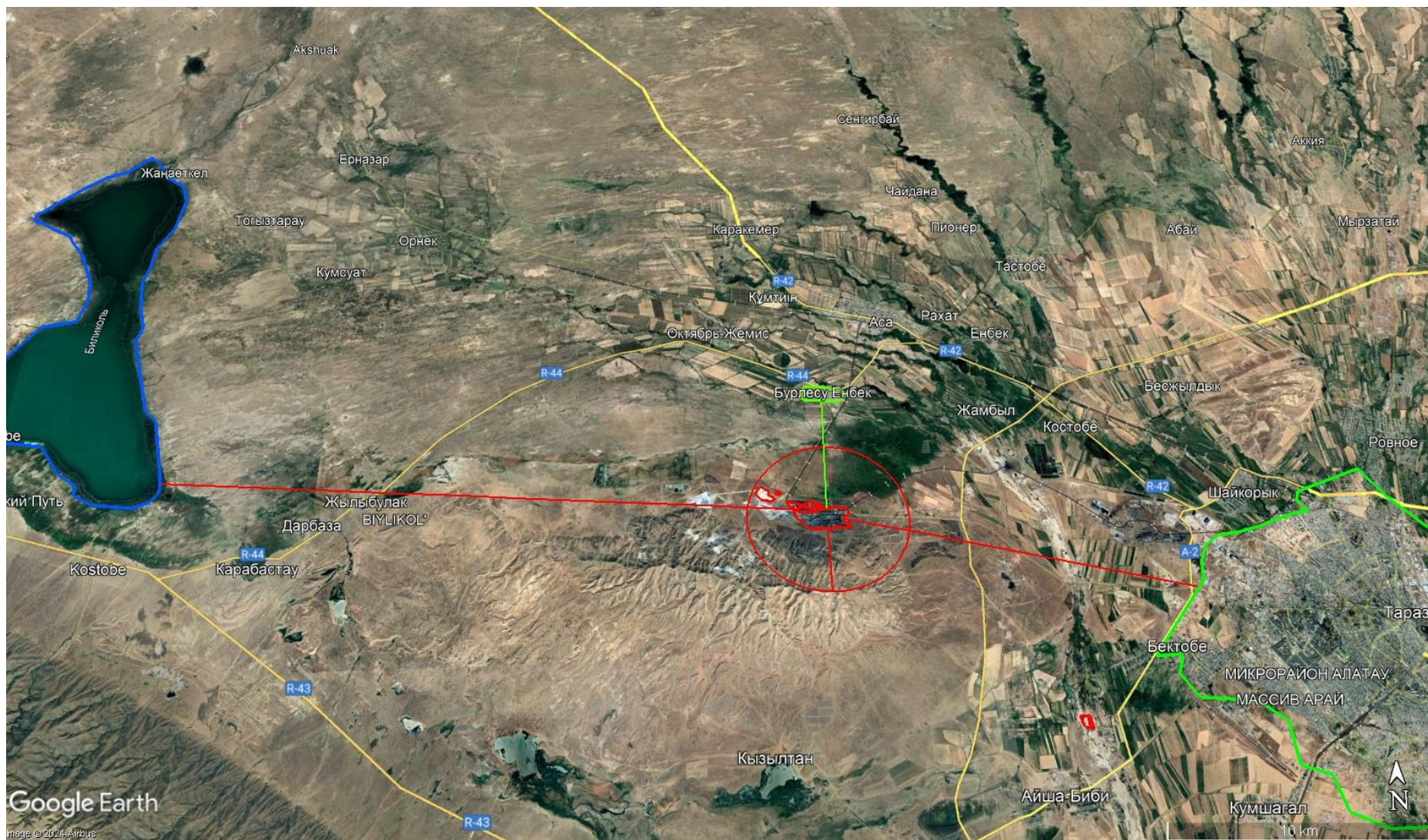
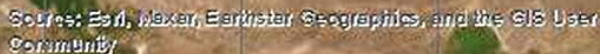


Рисунок 5-1 Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней границ санитарно-защитной зоны, селитебных территорий, зон отдыха (территорий заповедников, музеев, памятников архитектуры) санаториев, домов отдыха

70° 46' 30" B	70° 50' 0" B	70° 53' 30" B	70° 57' 0" B	71° 0' 30" B	71° 4' 0" B	71° 7' 30" B
---------------	--------------	---------------	--------------	--------------	-------------	--------------



Условные обозначения

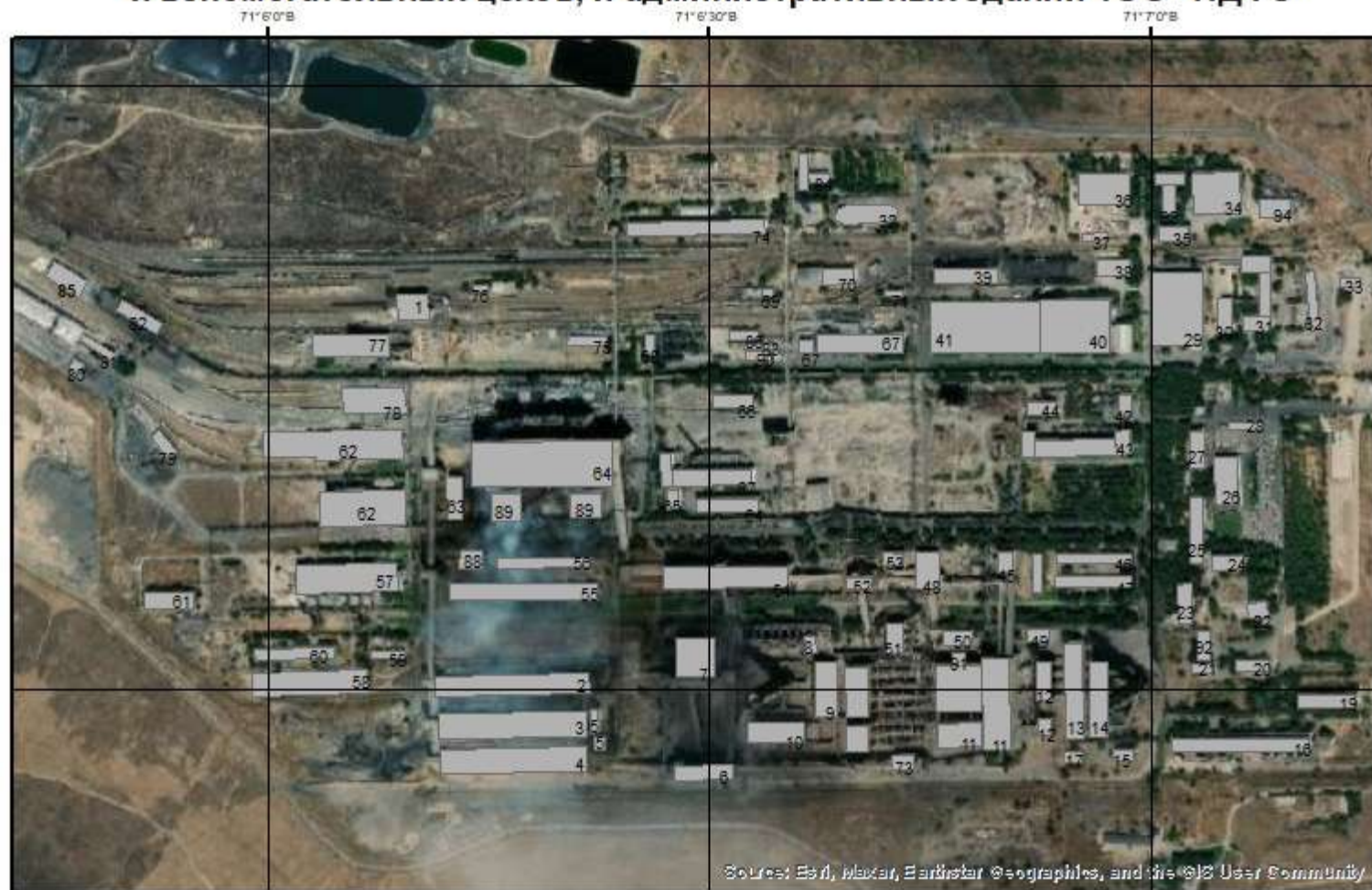
-  - санитарно-защитная зона ТОО "НДФЗ"
 - жилая зона
 - водный объект
 - границы площадок

- 1 - территория промышленной площадки ТОО "НДФЗ"
- 2 - площадка размещения строительных отходов
- 3 - площадка размещения ТБО
- 4 - шламонакопители ТОО "НДФЗ"
- 5 - станция биологической очистки ТОО "НДФЗ"
- 6 - территория шлакоотвала
- 7 - территория шлакоотвала
- 8 - поселок Бурлесу Енбек
- 9 - озеро Биликоль

Масштаб 1:250 000

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Карта-схема основных производственных и вспомогательных цехов, и административных зданий ТОО "НДФЗ"



Source: Esri, Maxar, Earthstar Geographics, and the ©2018 User Community

Условные обозначения

1. Цех №1. Приемные устройства
2. Цех №1. Склад сырья №3
3. Цех №1. Склад сырья №2
4. Цех №1. Склад сырья №1
5. Цех №1. Административно-бытовой корпус
6. Цех №1. Отделение дробления кокса
7. Цех №1. Отделение сортировки и сушки сырья
8. Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №2
9. Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №1
10. Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №3
11. Цех №2. Отделение аммоции
12. Цех №2. Батарейные щиты
13. Цех №2. Корпус компрессоров
14. Цех №2. Корпус циркуляторов
15. Цех №12. Реципиенты
16. Цех №12. Азотно-кислородное отделение
17. Цех №12. Наполнительные отделения
18. Цех №21. Главная понизительная подстанция №2
19. Цех №12. Компрессия азота кислорода
20. Отогреватель
21. Цех №31. Отдел технического обучения
22. Столовая цеха №12
23. Цех №18, №19. Административно-бытовой корпус
24. Цех №28. Центральный отдел технического контроля и исследовательских работ
- Цех №34. Отдел охраны природы
- Цех №31. Проектно-конструкторский отдел
25. Цех №29. Охрана
26. Цех №31. Инженерный корпус (защиты)
27. Цех №39. Здравпункт. Конференц-зал
28. Остановочный пункт
29. Цех №31. Блок складов в материально-технического снабжения
30. Цех №25. Прочная Цех №23, №25. Административно-бытовой корпус
31. Производственный корпус
32. Цех №23. Ремонтный корпус
33. Цех №23. Заправка
34. Цех №16. Ремонтно-вспомогательный.
- Цех №13. Ремонт оборудования.
- Цех №22. Электроремонтный
35. Цех №22. Электроремонтный
36. Цех №17. Ремонтно-строительный.
- Цех №22. Электроремонтный
37. Цех №17. Склад
38. Цех №17. Ремонтно-строительный. Участок ЖБИ
39. Цех №5. Отделение приготовления электролитической массы со складом
40. Цех №16. Ремонтно-вспомогательный
41. Цех №31. Склад
42. Цех №7. Обезвреживания сточных вод
43. Цех №7. Обезвреживания сточных вод
44. Цех №7. Склад известня с отделением растворения
45. Цех №2. Перегрузочный узел №5
46. Цех №19. Вентиляторные градирни
47. Цех №19. Общезаводской узел оборотного водоснабжения №3, насосная станция
48. Цех №2. Отделение первичного смешивания
49. Столовая цеха №2
50. Цех №2. Административно-бытовой корпус
51. Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-115
52. Цех №2. Отделение греющего аппарата
53. Цех №2. Отделение гидрообессульфирования
54. Цех №5. Шихтовальное отделение
55. Цех №19. Вентиляторные градирни
56. Цех №19. Насосная станция перекачки охлажденной воды со станция обезжелезивания
57. Цех №6. Производственный корпус цеха термической фосфорной кислоты
58. Цех №19. Градирни
59. Цех №6. Прихожовые емкости фосфорной кислоты
60. Цех №19. Насосная станция оборотного водоснабжения
61. Цех №12. Компрессорная
62. Цех №8. Производство триполифосфат натрия
63. Цех №8. Отделение фосфорно-калийного удобрения
64. Цех №5. Печной цех
65. Цех №20. Центральная бойлерная с теплоцентром
66. Газоспасательная станция
67. Цех №7. Отделение отстоя фосфора (склад желтого фосфора №1)
68. Цех №7. Склад желтого фосфора №2
69. Цех №7. Станция промывки железных дорожных цистерн
70. Цех №30. Склад реагентов
71. Цех №21. Главная понизительная подстанция №21
72. Цех №20. Склад макулатуры
73. Цех №2. Шихтовальное отделение агломерата
74. Цех №21. Главная понизительная подстанция №1
75. Цех №6. Прибельский склад фосфорной кислоты
76. Железнодорожный транспортный комплекс с станцией "Фосфорная"
77. ТОО "Казфос"
78. Цех №8. Склад соды
79. Цех №30. Узлы дробления сортировки феррофосфора. Склад для феррофосфора
80. Цех №31. Склад хранения соли
81. Цех №30. Административно-бытовой корпус
82. Цех №8. Склад котельной пыли
83. Хранилище фосфорной кислоты и хлористого калия
84. Цех №21. Административно-бытовой корпус
85. Цех №31. Склад оборудования и футеровочных материалов
86. Склад фосфорной кислоты и хлористого калия
87. Цех №20. Котельная с химподготовкой
88. Цех №19. Насосная станция автоматического пожаротушения
89. Цех №19. Станция перекачки горячей воды №1 и №2 с камерами
90. Цех №7. Административно-бытовой корпус
91. Цех №2. Центральная диспетчерская пункт
92. Цех №19. Гараж
93. Цех №22. Административно-бытовой корпус
94. Цех №31. Склад

