



Алиев А.Р.

2026 г.

## ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

Директор  
ТОО «Зеленый мост»



(Подпись)

/Кузин В.В./

Астана, 2026 г.

## СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель работ  
Директор ТОО «Зеленый мост»



Кузин В.В.

Начальник отдела экологических  
проектов



Аллес Е.А.

Главный специалист  
отдела экологических проектов



Михеенко Ю.В.

### СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 1 Общие сведения о предприятии .....	7
Таблица 2 Информация по отходам производства и потребления .....	8
Таблица 3 Общие сведения об источниках выбросов .....	11
Таблица 4 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями .....	12
Таблица 5 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом на 2027-2036 гг.....	50
Таблица 6 Сведения о газовом мониторинге .....	174
Таблица 7 Сведения по сбросу сточных вод.....	177
Таблица 8 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха .....	180
Таблица 9 График мониторинга воздействия на водном объекте.....	185
Таблица 10 Мониторинг уровня загрязнения почвы .....	193
Таблица 11 План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства .....	194

### ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1	Государственная лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды
Приложение 2	Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду
Приложение 3	Карта схема-источников выбросов
Приложение 4	Заключение № НЭ-0249/23 от 25.12.2023 г. по рабочему проекту «Установка системы экологического мониторинга ИИС СТК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ»

## АННОТАЦИЯ

Настоящая программа производственного экологического контроля (ПЭК) разработана для ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

**Заказчик проекта:** ТОО «НДФЗ»

**Юридический адрес организации:** 080000, РК, Жамбылская область, г. Тараз, проспект Абая, здание 126.

**Фактический адрес:** Земельный участок с кадастровым номером 06-088-100-263, из земель производственного кооператива «Юнчи» на территории села Жалпактобе Полаткосшинского сельского округа, Жамбылского района, Жамбылской области

**Организация-разработчик проекта:** Товарищество с ограниченной ответственностью «Зеленый мост», имеющее государственную лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 02632Р от 28.03.2023 г., дата первичной регистрации 30.01.2014 г. выданную МООС РК.(представлена в приложение 1).

**Почтовый адрес:**

Республика Казахстан, г. Астана, район Есиль, пр. Тұран, дом 59/2, н.п. 12  
БИН 130340015103

**Контактные данные:**

Тел.: +7 (7172) 98-68-07, +7 705 701 04 72

E-mail: [info@green-bridge.kz](mailto:info@green-bridge.kz)

### **Назначение и цели производственного экологического контроля**

В соответствии с п. 1 ст. 182 Экологического кодекса РК, операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

1. получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2. обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3. сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4. повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5. оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6. формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7. информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8. повышение эффективности системы экологического менеджмента.

### **Порядок проведения производственного экологического контроля**

Операторы объектов I и II категорий имеют право самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение.

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

1) соблюдать программу производственного экологического контроля;

2) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля в

соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;

3) в отношении объектов I категории – установить автоматизированную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий в соответствии с утвержденным уполномоченным органом в области охраны окружающей среды порядком ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в окружающую среду и требованиями пункта 4 статьи 186 настоящего Кодекса;

4) создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;

5) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;

6) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;

7) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

8) в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;

9) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

10) по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

### **Нормативные документы**

– Экологический кодекс РК №400-IV ЗРК, 2021 г.

– Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

– Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля».

– Правила разработки программы управления отходами, утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 августа 2021 г. № 318.

– РНД 211.3.01.06-97 Руководство по контролю источников загрязнения атмосферы, Алматы, 1997 г.

– РНД 211.3.01.01-97 Правила по организации государственного контроля по охране атмосферного воздуха на предприятиях.

– Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02 август 2022 г. № ҚР ДСМ-70.

- Гигиенические нормативы к безопасности среды обитания, приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 21 апреля 2021 года № ҚР ДСМ -32.
- ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы, Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов.

**Таблица 1 Общие сведения о предприятии**

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «НДФЗ»	311010000	Жамбылская область, Жамбылский район, Полаткошинский с.о. 42.946874 - широты, 71.104968 - долготы	БИН 230140015335	20130	Производство желтого фосфора	Юр.адрес 050051, г.Алматы, Медеуский район, ул.Омаровой Ж., д.8. Почт.ад.: 080012, г.Тараз, ул.Абая 126	I категория Проектная мощность 120 000 тонн/год

**Таблица 2 Информация по отходам производства и потребления**

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Шлак гранулированный термический	06 09 02	1 140 000,00	Отгружается потребителям на реализацию
Феррофосфор, Феррошлак	06 09 99	24 000,00	Отгружается потребителям на реализацию
Известково-содовый шлам	06 05 03	300,00	Утилизация в руднотермических печах
Лом цветных металлов и черных металлов	20 01 40	3 500,00	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Огарки сварочных электродов	12 01 13	0,48	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Осадок от очистных канализационных сооружений	19 8 12	14,45	1.Подкорм зеленых насаждений СЗЗ 2.Размещение на собственном отвале ТБО
Непрореагировавшие зерна извести	10 13 04	1,00	Размещение на собственном отвале ТБО
Солевые отходы	19 09 99	14,00	Размещение на собственном отвале ТБО
Отработанные автошины	16 01 03	17,03	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Строительные отходы	17 09 04	2 000,00	Временное складирование на спец.площадке строительных отходов
Разнопородные древесные отходы	03 01 05	75,60	Передача сотрудникам предприятия для повторного использования
Твердо-бытовые отходы	20 03 01	604,30	Размещение на собственном отвале ТБО
Отходы тканей, старой спецодежды и обуви	15 02 03	4,80	Утилизация на предприятии
Стекло и бой стекла	17 02 02	3,73	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Отходы, обрывки и лом пластмассы	20 01 39	4,83	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Пищевые отходы	20 01 08	94,17	Передача сторонней лицензированной организации по договору

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Макулатура бумажная и картонная	20 01 01	3,02	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Отходы тканей, респираторы и маски	20 01 11	6,91	Утилизация на предприятии
Полиэтилен и полипропилен (объемный), отдельно накопленные куски, части	15 01 06	5,40	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Отходы оргтехники и электронного оборудования	20 01 36	1,50	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Свинцовые аккумуляторы	16 06 01*	1,08	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Водонерастворимые комплексы сульфидов мышьяка и свинца	06 01 04*	23,50	Утилизация на предприятии
Жестяные банки из под красок	08 01 11*	1,25	дальнейшее использование на собственном предприятии, либо реализация сторонним организациям в качестве металлолома
Коттрельная пыль (коттрельное молоко)	06 03 99*	26 520,00	1. Повторное использование на предприятии. 2. Утилизация на предприятии
Нефтешламы от зачистки резервуаров	05 01 06*	2,92	Сжигание на собственных котельных
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	20 01 21*	0,85	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Отработанные масла	13 02 08*	18,09	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Отработанные фильтры (масляные, воздушные, топливные)	16 01 07*	2,34	Передача сторонней лицензированной организации по договору
Древесные опилки, загрязненные нефтепродуктами	13 08 99*	0,50	Утилизация на предприятии
Промасленная ветошь	15 02 02*	83,15	Утилизация на предприятии

<b>Вид отхода</b>	<b>Код отхода в соответствии с классификатором отходов</b>	<b>Лимит накопления отходов, тонн</b>	<b>Вид операции, которому подвергается отход</b>
1	2	3	4
Промышленный мусор	01 04 07*	1 000,00	Размещается в шламонакопители твердых и пастообразных отходов № 1, 2, 4
Пыль уловленная в ПГУУ	01 04 10*	0,00	Повторное использование на предприятии
Медицинские отходы	18 01 03*	0,54	Утилизация на предприятии

**Таблица 3 Общие сведения об источниках выбросов**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	377
2	Организованных, из них:	205
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	126
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	5
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	120
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	отсутствует
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	80
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	отсутствует
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	78
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	172

**Таблица 4 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями**

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	В-1	0001	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-2	0002	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-1	0003	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	В-2	0004	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-3	0005	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-4	0006	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-1	0007	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-2	0008	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-3	0009	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-4	0010	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-5	0011	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-6	0012	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-7	0013	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	В-8	0014	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-9	0015	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-10	0016	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-11	0017	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-12	0018	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-13	0019	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-15	0021	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-16	0022	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-17	0023	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-18	0024	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	В-1	0025	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-2	0026	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-3	0027	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-1	0028	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-2	0029	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-3	0030	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-4	0031	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-5	0032	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-7	0033	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-9	0034	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	В-10	0035	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-11	0036	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-12	0037	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	В-13А	0039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-7	0041	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-8	0042	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-5	0043	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	В-6	0044	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Пнемотранс-порт В-13	0045	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-1, АТУ-2	0046	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-1	0048	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-2	0049	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-3	0050	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-4	0051	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-5	0052	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-6	0053	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-7	0054	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-1	0055	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	АТУ-2	0056	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ПУ -5 АТУ-3	0057	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	УГ-115	0058	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	непрерывно
ТОО НДФЗ	120 000	УГ-230-2	0060	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	непрерывно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	непрерывно
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь,	непрерывно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	УГ-230-3	0061	СШ 42.946873 ВД 71.104968	пыль вращающихся печей, боксит )	непрерывно
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
					[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	непрерывно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	непрерывно
[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	непрерывно					
[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	непрерывно					

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	непрерывно
ТОО НДФЗ	120 000	Аглокорпус АТУ-1	0062	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Аглокорпус АТУ-2	0063	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Аглокорпус АТУ-3	0064	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Аглокорпус АТУ-7	0065	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Аглокорпус АТУ-8	0066	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Агломашина 1	0067	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров	
		Наименование	Номер				
1	2	3	4	5	6	7	
					Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно	
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )		
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)		ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)		ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Агломашина 2	0068	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно	
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно	
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	непрерывно	
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	непрерывно	
					[2909]-Пыль неорганическая,	непрерывно	

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Агломашина3	0069	СШ 42.946873 ВД 71.104968	содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	непрерывно
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
					[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	непрерывно					
[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	непрерывно					
[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	непрерывно					

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	непрерывно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	непрерывно
ТОО НДФЗ	120 000	Пневмотранспорт улов. пыли УГ-230	0071	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	<b>ежемесячно</b>
ТОО НДФЗ	120 000	0 Пневмотранспорт улов. пыли УГ-115	0072	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-1	0073	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-3	0075	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-4	0076	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-9	0077	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-11	0079	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Шихтовальное отделение В-12	0080	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение загрузки В-1	0083	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение загрузка В-2	0084	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение загрузки В-3	0085	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение загрузки В-4	0086	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					пыль вращающихся печей, боксит )	
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение загрузки В-5	0087	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Руднтерм. эл.печь 5	0088	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Руднтерм. эл.печь 6	0089	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Руднтерм. эл.печь 7	0090	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Руднтерм. эл.печь 8	0091	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	2-ое отделение	0092	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
					[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	2-ое отделение	0092	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь,	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	120 000	1-ое отделение	0093	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ПАСС 5	0098	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	ПАСС 7	0099	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Отд. электродной массы В-2	0102	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Скруббер	0106	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Скруббер	0106	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ТФК-3	0107	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ИТПН-1	0108	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ИТПН-3	0110	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	ежемесячно
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/ф 110/1	0112	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Отделение нейтрализации Абсорбер - 1	0113	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 110/2	0114	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 110/3	0115	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ц/ф 710/1	0116	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ц/ф 710/2	0117	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 632	0118	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 636	0120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 672/1	0121	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 672/2	0122	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 672/3 (696)	0123	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 672/4 (697)	0124	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ц/ф 614/1	0125	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ц/ф 614/2	0126	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 3/1	0127	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 3/2	0128	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 3/3	0129	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф ¾	0130	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ВЗП-300	0132	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	ВЗП-500	0133	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-1	0154	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-2	0155	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-3	0156	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-4	0157	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-5	0158	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Котельная с учетом работы на мазуте	0162	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежемесячно
					[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	ежемесячно
					[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
					[2904]-Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Вагоноопрокидыватель В-3	0191	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[155]-диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Ц/Ф 614	0201	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Цех ремонтно-строительный (17) В-9	0202	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2936]-Пыль древесная	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	В-35	0222	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	1 раз в квартал
ТОО НДФЗ	120 000	Новое пр-во ПФК Абсорбер	0232	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ФС-1	0234	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	ПГУУ Абсорбер (БГС, грохот, дробилка, ленточный конвейер)	0237	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	ежемесячно
					[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	ежемесячно
ТОО НДФЗ	120 000	Сушильный барабан №3	0238	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Ежемесячно
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	ежемесячно

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО НДФЗ	120 000	Сушильный барабан №4	0239	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	ежемесячно
					[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежемесячно
					[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	ежемесячно

Таблица 5 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом на 2027-2036 гг.

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Сверильный станок-2Н125. $M_{=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6}$	0070 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Фрезерн. стан. (6РХ11) $M_{=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6}$	0070 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Расточные станки $M_{=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6}$	0070 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм $M_{=3600*KN*GV*T*KOLIV/10^6}$	0070 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм $M_{=3600*KN*GV*T*KOLIV/10^6}$	0070 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки $M_{=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6}$	0070 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	аспирация печь 5	0094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 5	0094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Аспирация печь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	аспирация печь 5	0094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 5	0094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 5	0094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 6	0095	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 6	0095	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 6	0095	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 6	0095	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 6	0095	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Аспирация печь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	аспирация печь 7	0096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 7	0096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 7	0096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 7	0096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 7	0096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 8	0097	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 8	0097	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 8	0097	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	аспирация печь 8	0097	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Аспирация печь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	аспирация печь 8	0097	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Аспирация печь
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0100 ИБ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0100 ИБ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0100 ИБ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0100 ИБ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0100 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0100 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Сверлильный станок (ЭМ102) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0100 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0135 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Фрезерн. стан. (ПФ№17456) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0135 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильный станок (ЭМ102) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0135 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0135 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10^ 6	0135 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- кремний тетрафторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ 13/45	0135 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0135 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0135 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0135 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- кремний тетрафторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0135 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0135 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0135 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0135 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- кремний тетрафторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Сверильный станок $M = 3600 \cdot GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot KNAV / 10^6$	0136 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0136 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0136 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки $M = 3600 \cdot GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot KNAV / 10^6$	0136 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0136 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0136 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0136 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0136 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0136 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0136 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0136 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0136 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: M =GIS*B/10 ^ 6	0136 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: M =GIS*B/10 ^ 6	0136 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0136 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0136 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Сверлильный станок $M = 3600 \cdot GV \cdot T \cdot N - NS \cdot KNAV / 10^6$	0137 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0137 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0137 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0137 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0137 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	0137 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45	0137 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: М=GIS*B/1000000	0137 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ- 13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0137 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0137 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0137 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: M =GIS*B/10 ^ 6	0137 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: _M =GIS*B/10 ^ 6	0137 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: M =GIS*B/10 ^ 6	0137 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: M =GIS*B/10 ^ 6	0137 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Токарный станок типа ФТ-Ф1. 250 д/год раб. Уч. M=GV*T*N*NS*KNAB*3600/10^6	0138 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки. 250 д/год раб. участка M=GV*T*N*NS*KNAB*3600/10^6	0138 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Механическая обработка металлов. Заточные станки. с диаметром шлифовального круга. мм 300 250 д/год раб. участка $M=(GV*T*KN*KOLIV)*3600/10^6$	0138 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Механическая обработка металлов. Заточные станки. с диаметром шлифовального круга. Мм 300 250 д/год раб. участка $M=(GV*T*KN*KOLIV)*3600/10^6$	0138 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0139 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0139 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0139 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 $M = GIS*B/10^6$	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 $M = GIS*B/10^6$	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 $M = GIS*B/10^6$	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 М=GIS*B/10 <sup>6</sup>	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 М=GIS*B/10 <sup>6</sup>	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 М=GIS*B/10 <sup>6</sup>	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45 М=GIS*B/10 <sup>6</sup>	0139 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: М=GIS*B/1000000	0139 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: М=GIS*B/1000000	0139 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: М=GIS*B/1000000	0139 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M=GIS*B/1000000$	0139 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M =GIS*B/10 \wedge 6$	0139 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M =GIS*B/10 \wedge 6$	0139 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M =GIS*B/10 \wedge 6$	0139 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M =GIS*B/10 \wedge 6$	0139 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Расточной станок $M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 \wedge 6$	0140 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки $_M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 \wedge 6$	0140 ИВ №10	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Вертикально-фрезерные станки $_M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 \wedge 6$	0140 ИВ №11	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки зубофрезерные ( модель 9025 SK 32 А) $_M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 \wedge 6$	0140 ИВ №12	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0140 ИБ №13	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок фрезерный (специальный) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0140 ИБ №14	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0140 ИБ №15	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0140 ИБ №15	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки зубофрезерные _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0140 ИБ №16	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Расточные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0140 ИБ №17	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0140 ИБ №18	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0140 ИБ №18	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Карусельно-фрезерные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №19	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Отрезной станок _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Отрезной станок _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №20	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Отрезной станок _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Специально-расточной станок _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки фрезерные специальные _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки зубофрезерные ( модель 9025 SK 32 A) M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок фрезерный (специальный) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0140 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Карусельно-фрезерные станки _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0140 ИБ №9	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0141 ИБ №10	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Специально-рассточный станок _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0141 ИБ №11	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильный станок _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0141 ИБ №12	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Внутришлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 81-150 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Внутришлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 81-150 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Вертикально-фрезерные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0141 ИБ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Вертикально-фрезерные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0141 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИБ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные M_=3600*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	0141 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAВ/10 ^ 6	0141 ИВ №9	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0142 ИВ 1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0142 ИВ 1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0142 ИВ 1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0142 ИВ 1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0142 ИВ 1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0142 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0142 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0142 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Заточной станок с алмазным кругом с диаметром 300 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с алмазным кругом с диаметром 300 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2907]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (динас )	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10 ^ 6$	0143 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные $M = 3600 * GV * T * N * NS * KNAB / 10 ^ 6$	0143 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки. _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAВ/10 ^ 6	0144 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Наплавка стержневыми электродами с легирующей добавкой. Сварочный материал КБХ-45 М =GIS*В/1000000	0144 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: КБХ-45
ТОО НДФЗ	Наплавка стержневыми электродами слегирующей добавкой. Сварочный материал КБХ-45 М =GIS*В/1000000	0144 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: КБХ-45
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAВ/10 ^ 6	0144 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" М =GIS*В/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" М =GIS*В/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" М =GIS*В/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Комсомолец - 100

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[146]-Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0144 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0144 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0144 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0144 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0144 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0144 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0144 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0144 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ-13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0144 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 400 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0145 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Круглошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 400 мм $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6$	0145 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Крацевальный станок (цех № 16). $M = 3600 \cdot GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot KNAB / 10^6$	0146 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Нагревательная печь отделение по рем. головок электродерж.(цех № 16). $M = GIS \cdot B / 10^6$	0146 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Нагревательная печь
ТОО НДФЗ	Нагревательная печь отделение по рем. головок электродерж.(цех № 16). $M = GIS \cdot B / 10^6$	0146 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Нагревательная печь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAВ/10 ^ 6	0147 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Наплавка стержневыми электродами и легирующей добавкой КБХ-45 _M_=GIS*В/1000000	0147 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: КБХ-45
ТОО НДФЗ	Наплавка стержневыми электродами и легирующей добавкой КБХ-45 _M_=GIS*В/1000000	0147 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: КБХ-45
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAВ/10 ^ 6	0147 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M_=GIS*В/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M_=GIS*В/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M_=GIS*В/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Комсомолец - 100

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[146]-Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100" "M =GIS*B/1000000	0147 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0147 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0147 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0147 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0147 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0147 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0147 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0147 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M_{\text{ш}} = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ-13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0147 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Вулканизационный пресс $M = K \cdot T \cdot M1 / 10^6$	0149 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $M = (Q \cdot T \cdot PR / S) / (1000000 \cdot 1000)$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[503]-Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $M = (Q \cdot T \cdot PR / S) / (1000000 \cdot 1000)$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[516]-2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $M = (Q \cdot T \cdot PR / S) / (1000000 \cdot 1000)$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2001]-Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $M = (Q \cdot T \cdot PR / S) / (1000000 \cdot 1000)$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[620]-Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $M = (Q \cdot T \cdot PR / S) / (1000000 \cdot 1000)$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[618]-1-(Метилвинил)Бензол (2-Фенил-1- пропен, а-Метилстирол)	Резина

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[930]-2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1611]-Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропан)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[526]-Этен (Этилен)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[514]-Изобутилен(2-Метилпроп-1-ен)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1215]-Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцмашина $\frac{M}{1000000} = \frac{Q \cdot T \cdot PR}{S}$	0149 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	Резина

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Вулканизационный пресс $M = K_v * T * M_1 / 10^6$	0149 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[503]-Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[516]-2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2001]-Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[620]-Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[618]-1-(Метилвинил)Бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[930]-2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1611]-Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропан)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина $M = (Q * T * PR / S) / (1000000 * 1000)$	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[526]-Этен (Этилен)	Резина

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[514]-Изобутилен(2-Метилпроп-1-ен)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1215]-Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Резина
ТОО НДФЗ	Шприцамшина _M_(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	0149 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	Резина
ТОО НДФЗ	Топливо- газ(природный). цех № 16	0150	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
ТОО НДФЗ	Топливо- газ(природный). цех № 16	0150	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Газ природный
ТОО НДФЗ	Топливо- газ(природный). цех № 16	0150	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Газ природный
ТОО НДФЗ	Станки сверлильные _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAB/10^6	0152 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные 2Н 150 № 3952 _М_ =3600*GV*Т*N*NS*КНАВ/10 ^ 6	0152 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная М=GIS*NM*KM*Т*3600/1000000	0152 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Сварочные электроды
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная М=GIS*NM*KM*Т*3600/1000000	0152 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Сварочные электроды
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: М=GIS*В/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	0152 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станки сверлильные _M_ =3600*GV*Т*N*NS*KNAB/10 ^ 6	0152 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*Т*3600/1000000	0152 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Сварочные электроды
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*Т*3600/1000000	0152 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Сварочные электроды
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0153 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0153 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0153 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	0153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0153 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0153 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0153 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0153 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	0153 ИБ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	0153 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси
ТОО НДФЗ	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	0153 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси
ТОО НДФЗ	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	0153 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси
ТОО НДФЗ	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	0153 ИБ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси
ТОО НДФЗ	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси _M_=GIS*В/10 ^ 6	0153 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станок кругло (точильно)-шлифовальный ЗБ634	0159 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок кругло (точильно)-шлифовальный ЗБ634	0159 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок для заточки режущего инструмента деревообрабатывающих станков ТчН-6-5 _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	0159 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок для заточки режущего инструмента деревообрабатывающих станков ТчН-6-5 _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	0159 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	0159 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _М_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	0159 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _М_=3600*GV*T*N*NS*KNAВ/10 <sup>6</sup>	0159 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 $M = GIS * B / 10^6$	0159 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 $M = GIS * B / 10^6$	0159 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 $M = GIS * B / 10^6$	0159 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки $M = 3600 * GV * T * N * NS * KNAV / 10^6$	0160 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Фрезерные станки (675 П) $M = 3600 * GV * T * N * NS * KNAV / 10^6$	0160 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0161 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0161 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0161 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS * B / 1000000$	0161 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M=GIS*B/1000000$	0161 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M=GIS*B/1000000$	0161 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M=GIS*B/1000000$	0161 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 3000 м3. Цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0163	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Газ природный
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 3000 м3. Цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0163	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Газ природный
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0164	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Мазут
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0164	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Мазут
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0165	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Мазут
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0165	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Мазут
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м. цех №20 $M = (CI* V) / 100$	0166	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-	Мазут

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	
ТОО НДФЗ	Хранение мазута. емкость 1000 м. цех №20 $M = (C1 * V) / 100$	0166	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Мазут
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные $M = 3600 * GV * T * N * NS * KNAV / 10^6$	0167 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Кругло-шлифовальные станки $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10^6$	0167 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Кругло-шлифовальные станки $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10^6$	0167 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки $M = 3600 * GV * T * N * NS * KNAV / 10^6$	0167 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0168 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0168 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0168 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. $M = 3600 * KN * GV * T * KOLIV / 10^6$	0169	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_=3600*KN*GV*Т*KOLIV/10 ^ 6	0169	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0170 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*Т*N*NS*KNAV/10 ^ 6	0170 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0171 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0171 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0171 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	0171 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	0171 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	0171 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ-13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ-13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS \cdot B / 10^6$	0171 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[146]-Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	$M = GIS \cdot B / 10^6$	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Комсомолец - 100

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	_M_=GIS*B/10 ^ 6	0172 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Комсомолец - 100
ТОО НДФЗ	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1042]-Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1048]-2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1042]-Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mf*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η)	0172 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1048]-2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Окувание (покраска) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p1 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1042]-Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (покраска) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p1 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (покраска) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p1 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (сушка) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p2 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1042]-Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (сушка) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p2 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (сушка) лак ГФ-95 $M = (mf * fp * \delta p2 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (покраска) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 $M = (mf * fp * \delta p1 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1061]-Этанол (Этиловый спирт)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (покраска) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 $M = (mf * fp * \delta p1 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1071]-Фенол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Окувание (сушка) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 $M = (mf * fp * \delta p2 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1061]-Этанол (Этиловый спирт)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Окунание (сушка) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 $M = (mf * fp * \delta p^2 * \delta x / 1000000) * (1 - \eta)$	0172 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1071]-Фенол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Вулканизация автокамер $M = K_B * T * M1 / 1000000$	0173	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	Резина
ТОО НДФЗ	Сверильные станки $M = 3600 * G V * T * N * N S * K N A B / 10^6$	0174 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Зарядка аккумуляторных батарей
ТОО НДФЗ	Зарядка аккумуляторных батарей $M = 0.9 * G * Q N * A N / 10^9$	0174 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	Зарядка аккумуляторных батарей
ТОО НДФЗ	Топливный участок (СДТА). Цех №23 $M = (C I * M) / 100$	0175	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	Ремонт топливной аппаратуры
ТОО НДФЗ	Топливный участок (СДТА). Цех №23 $M = (C I * M) / 100$	0175	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Ремонт топливной аппаратуры
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0176 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0176 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	0176 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0176 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0176 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0176 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	0176 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных С1- С5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных С6- С10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0177	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных С1- С5	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных С6- С10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0178	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных С1- С5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных С6- С10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0179	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных C1- C5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных C6- C10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров))	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0181	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0181	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0182	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0182	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 8 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M = CI * M / 100$	0183	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 8 м3. цех 23 Хранение ГСМ_М_ =С1*М/100	0183	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ_М_ =С1*М/100	0184	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ_М_ =С1*М/100	0185	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0186	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0186	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0187	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0187	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0188	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0188	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0189	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0189	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0190	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[316]-Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	вытяжная труба

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	0190	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	вытяжная труба
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. $M_{=3600*KN*GV*T*KOLIV/10^6}$	0203	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. $M_{=3600*KN*GV*T*KOLIV/10^6}$	0203	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Зарядка аккумуляторов цех №18 $M_{=0.9*G*QN*AN/10^9}$	0204	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	Зарядка аккумуляторных батарей
ТОО НДФЗ	Кузнечный участок. газопламенная печь 2 Цех №16	0209	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газопламенная печь
ТОО НДФЗ	Кузнечный участок. газопламенная печь 2 Цех №16	0209	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Газопламенная печь
ТОО НДФЗ	Кузнечный участок. газопламенная печь 2 Цех №16	0209	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Газопламенная печь
ТОО НДФЗ	Продувочные свечи . Цех № 2 $M_{=G*T*0.0036}$	0210	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Продувка Газопровода СУПГ
ТОО НДФЗ	Продувочные свечи . Цех № 2 $M_{=G*T*0.0036}$	0210	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Продувка Газопровода СУПГ
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M_{=CI*M/100}$	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных C1- C5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M_{=CI*M/100}$	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных C6- C10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ $M_{=CI*M/100}$	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0211	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных С1- С5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных С6- С10	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0212	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных С1- С5	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =С1*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных С6- С10	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0213	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0214	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0214	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0215	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0215	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0216	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ М =СІ*М/100	0216	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	АЗС резервуар

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	0217	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	0218	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	0219	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	0220	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	0221	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Тех. линия ОППУ	0235	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Резервуар V - 18 м3. ОППУГСМ _M_=CI * M / 100	0236	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	АЗС резервуар
ТОО НДФЗ	Цех №8, БГС на газе	0237	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Коттрельная пыль
ТОО НДФЗ	Цех №8, БГС на газе	0237	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Коттрельная пыль
ТОО НДФЗ	Цех №8, БГС на газе	0237	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Коттрельная пыль
ТОО НДФЗ	Центрафуга №1,2,3,4,5	0240	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Желтый фосфор

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Центрафуга №1,2,3,4,5	0240	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Желтый фосфор
ТОО НДФЗ	Диарсенизация Д-1,2,3,4,5	0241	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Желтый фосфор
ТОО НДФЗ	Диарсенизация Д-1,2,3,4,5	0241	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Желтый фосфор
ТОО НДФЗ	Цех №2. Продувочные свечи. Трубопроводы и арматуры	0242	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Цех №2. Трубопроводы и арматуры	0243	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Цех №1. Продувочные свечи. Трубопроводы и арматуры	0244	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Цех №8. Трубопроводы и арматуры	0245	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Цех №20. Трубопроводы и арматуры	0246	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Цех №20. Трубопроводы и арматуры	0247	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Продувка газопровода
ТОО НДФЗ	Чистка галереи цеха №1 _M_ = G1*3600*_T_/1000000	6001	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Погрузка руды мехлопатой в автотранспорт. цех №1 _M_ = G1*3600*_T_/1000000	6002	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Транспортировка руды на склад №1. цех №1 _M_ = G*0.0036*_T_	6003	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Разгрузка автомашин на складе цеха №1 _M_ = G1*3600*_T_/1000000	6004	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки ЭМ-102. _M_ =GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6005 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки ЭМ-102. _M_ =GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6005 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки ЭМ-102. _M_ =GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6005 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_ =GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6005 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки ЭМ-102. _M_ =GV*T*N*NS*3600/10 ^ 6	6005 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6005 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6006 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6006 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6006 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6006 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6006 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6006 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6006 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6006 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Чистка сушильных барабанов (при кап.ремонте). цех №1	6007	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков сырья из сушильных барабанов. цех №1	6008	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков сырья мех. лопатой в автотранспорт. цех №1	6009	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Транспортировка остатков сырья на склад (цех №1)	6010	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыделение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков сырья на складе (цех №1)	6011	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6012 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6012 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6012 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6012 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6012 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6012 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6012 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6012 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6012 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ-13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6012 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ-13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6012 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ-13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6012 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	Электрод: УОНИ-13/65

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6012 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6013 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6013 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6013 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6013 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6013 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ- 13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6013 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ- 13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6013 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ- 13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6013 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ- 13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6013 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6013 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6013 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6013 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6013 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Чистка агломашин (при кап.ремонте). цех №2	6014	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков агломерата из агломашины. цех №2	6015	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Погрузка остатков агломерата мехлопаты в автотранспорт. цех №2 M=P1*P2*P3*P4*P5*q*B*_T_	6016	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Транспортировка остатков агломерата на склад цеха №1	6017	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков агломерата на складе (цех №1)	6018	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 5.	6019	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 5.	6019	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ковшовая погрузка пульпы в думпкары. цех №5	6020	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 6.	6021	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 6.	6021	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Ковшовая погрузка пульпы в думпкары. цех №5	6022	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 7	6023	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 7	6023	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 8	6024	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Гранбассейн № 8	6024	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Ковшовая погрузка пульпы в думпкары. цех №5	6025	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Транспортировка пульпы думпками. цех №5	6026	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Разгрузка бункера фильтра ФРКИ-360	6027	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Автотранспортировка пыли ФРКИ-360. цех №5	6028	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Ковшовая погрузка пульпы в думпкары. цех №5	6029	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Разгрузка пыли из ВУВ. цех №5	6030	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Разгрузка пыли из ВУВ. цех №5	6031	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Чистка конвейеров галерей отд.загрузки цеха №5	6032	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Чистка конвейеров галерей шихтовального отд.. цех №5	6033	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Чистка электрофильтров. цех №5	6034	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Уборка шлака и шихты бульдозером в П/Ч. цех №5	6035	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Погрузка шлака мехлопатой в П/Ч. цех №5	6036	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Транспортировка шлака на отвал ТБО. цех №5	6037	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Демонтаж головок эл.держателей цех №5	6038	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Демонтаж головок эл.держателей цех №5	6038	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Демонтаж головок эл.держателей цех №5	6038	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Демонтаж головок эл.держателей цех №5	6038	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):-кремний тетрафторид	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Слив. транспортировка феррофосфора ф/маш.	6039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Слив. транспортировка феррофосфора ф/маш.	6039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Слив. транспортировка феррофосфора ф/маш.	6039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Слив. транспортировка феррофосфора ф/маш.	6039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):-гидрофторид	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Слив. транспортировка феррофосфора ф/маш.	6039	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Капитальный ремонт печи цех №5	6040	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Капитальный ремонт печи цех №5	6040	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	испарение с поверхности

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Капитальный ремонт печи цех №5	6040	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Капитальный ремонт печи цех №5	6040	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6041 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6041 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6041 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6041 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6041 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6041 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6041 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6041 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6041 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6041 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6041 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6041 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/65:	6041 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/65
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10 \wedge 6$	6041 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10^6$	6041 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10^6$	6041 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17: $M = GIS \cdot B / 10^6$	6041 ИБ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Разгрузка шлама на отвале. цех №5	6042	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Мойка цистерн. цех №7	6043	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Заливка фосфора в Ж/Д цистерны. цех №7	6044	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Вывоз известково-содового шлама	6047	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Вывоз известково-содового шлама	6047	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Известегасилка. цех №7	6048	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[128]-Кальций оксид (Негашеная известь)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Дверной проем. Конвейер пластинчатый. цех №7	6049	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[128]-Кальций оксид (Негашеная известь)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Расходный бункер. цех №7	6050	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[128]-Кальций оксид (Негашеная известь)	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные $M = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 \cdot K \cdot NAB / 10^6$	6051 ИБ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 М <sub>6</sub> =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	6051 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 М <sub>6</sub> =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	6051 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 М <sub>6</sub> =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	6052 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки.с диметром шлифов-го круга.мм 300 М <sub>6</sub> =3600*KN*GV*T*KOLIV/10 <sup>6</sup>	6052 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6052 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6052 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6052 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6052 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6052 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6052 ИВ № 5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6052 ИВ № 5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6052 ИВ № 6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки. _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAV/10 ^ 6	6052 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки. _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAV/10 ^ 6	6052 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6053 ИВ № 3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6053 ИВ № 3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6053 ИВ № 3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6053 ИВ № 3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6053 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6053 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6053 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6053 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6053 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6053 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6053 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6053 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6053 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6053 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6053 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6053 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6054 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6054 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6054 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6054 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6054 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6054 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6054 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6054 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6054 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6054 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6054 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6054 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6054 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6054 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6054 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод: ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6054 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: ОЗЛ-9А

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6055 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6055 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6055 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6055 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6055 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6055 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6055 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6055 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6055 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6055 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6055 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6055 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6055 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6055 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6055 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6055 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6056 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6056 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6056 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6056 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6056 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6056 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6056 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6056 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6056 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6056 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6056 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6056 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6056 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6056 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6056 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6056 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6057 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6057 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6057 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6057 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6057 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6057 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6057 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6057 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6057 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6057 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	6057 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6057 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6057 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: ОЗЛ-9А

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6057 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6057 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[164]-Никель оксид (в пересчете на никель)	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ОЗЛ-9А:	6057 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод:ОЗЛ-9А
ТОО НДФЗ	Шламонакопитель для пастообразных отходов. цех №7	6058	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Шламонакопитель для пастообразных отходов. цех №7	6058	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Шламонакопитель для пастообразных отходов. цех №7	6059	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Шламонакопитель для пастообразных отходов. цех №7	6059	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Шламоотстойники коттрельного молока. № 1-7	6060	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Шламоотстойники коттрельного молока. № 1-7	6060	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Газовая резка металлов. разрезаемый материал:сталь углеродистая	6061 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Газовая резка металла

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Газовая резка металлов. разрезаемый материал:сталь углеродистая	6061 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Газовая резка металла
ТОО НДФЗ	Газовая резка металлов. разрезаемый материал:сталь углеродистая	6061 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Газовая резка металла
ТОО НДФЗ	Газовая резка металлов. разрезаемый материал:сталь углеродистая	6061 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газовая резка металла
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6061 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6061 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6061 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45:	6061 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6061 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6061 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6061 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6061 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6061 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6061 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6061 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6061 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10 ^ 6	6062 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Расточные станки M_=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10 ^ 6	6062 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Фрезерный станок _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10 ^ 6	6062 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6062 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	6062 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станки сверлильные _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6062 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Резка угольных блоков для футеровки печей. цех № 13	6063	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Поверхность выделения
ТОО НДФЗ	Газовая резка металла (сталь углеродистая) M =GT* T /10 ^ 6	6064	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	газовая резка
ТОО НДФЗ	Газовая резка металла (сталь углеродистая) _M_=GT*_T_/10 ^ 6	6064	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	газовая резка
ТОО НДФЗ	Газовая резка металла (сталь углеродистая) M =GT* T /10 ^ 6	6064	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	газовая резка
ТОО НДФЗ	Газовая резка металла (сталь углеродистая) M =GT* T /10 ^ 6	6064	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	газовая резка
ТОО НДФЗ	Вертикально-фрезерный станок _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Расточные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм.	6065 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм.	6065 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Фрезерные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6065 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6065 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6065 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6065 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*В*NM*KM*3600/1000000	6066	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*В*NM*KM*3600/1000000	6066	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAВ/10 ^ 6	6067 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAV/10 ^ 6	6067 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Карусельно-фрезерные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAV/10 ^ 6	6068	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Разгрузка гравия. цех № 17	6069	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Загрузка гравия в бетономеситель. цех № 17	6070	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Разгрузка песка. цех № 17	6071	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Загрузка песка в бетономеситель. цех № 17	6072	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,	Погрузочно-выемочные работы

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Загрузка цемента в бетоносмеситель. цех № 17	6073	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные М <sub>0</sub> =GV*T*N*NS*3600*KNAB/10 <sup>6</sup>	6075 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм. М <sub>=3600*KN*GV*T*KOLIV/10<sup>6</sup></sub>	6075 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм. М <sub>=3600*KN*GV*T*KOLIV/10<sup>6</sup></sub>	6075 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные М <sub>=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10<sup>6</sup></sub>	6076	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станки вертикально-сверлильные М <sub>=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10<sup>6</sup></sub>	6077	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки М <sub>=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10<sup>6</sup></sub>	6078 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки М <sub>=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10<sup>6</sup></sub>	6078 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6078 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6078 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6079	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6079	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6079	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки _M_=GV*T*N*NS*3600*KNAB/10 ^ 6	6080 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*_T_*KOLIV/10 ^ 6	6080 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6080 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6080 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6080 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6080 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6080 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Газовая сварка сталей ацетиленокислородным пламенем. (кислородно-ацетиленовая)	6081	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки (16к20П). 250 д/год	6082 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Вертикально-сверлильный станок. 250 д/год	6082 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6083 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6083 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	6083 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6083 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6083 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6083 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17:	6083 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6084 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6084 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезные станки $\underline{M}_{=3600*GV*_T_*KOLIV/10^6}$	6084 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Отрезные станки $\underline{M}_{=3600*GV*_T_*KOLIV/10^6}$	6084 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки $\underline{M}_{=3600*GV*_T_*KOLIV/10^6}$	6084 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17	6084 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	электроды ЦЛ 17

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17	6084 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17	6084 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами ЦЛ-17	6084 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	электроды ЦЛ 17
ТОО НДФЗ	Резервуар под диз. топливо	6085	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Резервуар под диз. топливо	6085	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки $M = GV * T * N * NS * 3600 / 10^6$	6094	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарный станок. 252 д/год $M = GV * T * N * NS * 3600 / 10^6$	6095 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Фрезерные станки. 252 д/год $M = (GV * T * N * NS) * 3600 / 10^6$	6095 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Сверлильный станок . 252 д/год $M = (GV * T * N * NS) * 3600 / 10^6$	6095 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Станок для обточки тормозных колодок . 252 д/год	6095 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовальноготкруга	6095 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточной станок с диаметром шлифовальноготкруга	6095 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Токарные станки и автоматы малых и средних размеров. цех №23. 252 д/год	6096	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Стенд сборки и разборки агрегатов. цех №23	6097 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Стенд сборки и разборки агрегатов
ТОО НДФЗ	Стенд сборки и разборки агрегатов. цех №23	6097 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Стенд сборки и разборки агрегатов
ТОО НДФЗ	Пайка радиаторов	6097 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[184]-Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	Пайка
ТОО НДФЗ	Стенд сборки и разборки двигателей. цех №23	6098	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Стенд сборки и разборки двигателей
ТОО НДФЗ	Стенд сборки и разборки двигателей. цех №23	6098	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Стенд сборки и разборки двигателей
ТОО НДФЗ	Мойка деталей (ванна 1.5 x 1.5м). цех №23	6099 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2735]-Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Мойка деталей в дизельном топливе

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Мойка деталей (ванна 1.5 x 1.5м). цех №23	6099 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	Мойка деталей в дизельном топливе
ТОО НДФЗ	Приготовление электролиза	6099 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	Приготовление электролита
ТОО НДФЗ	Зарядка аккумуляторных батарей	6099 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	Зарядка аккумуляторных батарей
ТОО НДФЗ	Токарно-винторезный станок	6100	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6101 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6101 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6101 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10 \wedge 6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10 \wedge 6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: УОНИ- 13/45

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10^6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10^6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[344]-Фториды неорганические плохо раст- воримые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10^6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10^6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами УОНИ-13/45: $M = GIS * B / 10^6$	6101 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Электрод: УОНИ- 13/45
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6101 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: НЖ- 13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6101 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: НЖ- 13

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6101 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[203]-Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (Хром шестивалентный)	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13:	6101 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: НЖ-13
ТОО НДФЗ	Газосварочные работы. цех №25. ацетилен- 2000кг	6102	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заливка кислоты в ЖД цистерны. цех №8	6103	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Заливка кислоты в ЖД цистерны. цех №8	6103	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Заливка коттрельного молока в цистерны. цех №5	6104	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Заливка коттрельного молока в цистерны. цех №5	6104	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Зарядка аккумуляторов цеха №21	6105	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[322]-Серная кислота	Зарядка аккумуляторных батарей
ТОО НДФЗ	Сверлильные станки _М_ =3600*GV*Г*Н*NS*КНАВ/10 ^ 6	6106 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6106 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2930]-Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	Металлообработка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Заточные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм	6106 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2902]-Взвешенные частицы	Металлообработка
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6106 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[123]-Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6106 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[143]-Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4	6106 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Электрод: МР-4
ТОО НДФЗ	Покраска изделий ПФ- 115. 2.654 т/год	6107 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	покрасочные работы
ТОО НДФЗ	Покраска изделий ПФ- 115. 2.654 т/год	6107 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	покрасочные работы
ТОО НДФЗ	Грунтовка ГФ-021. (сушка)	6107 ИВ №10	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Этиноль. (покраска)	6107 ИВ №11	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Этиноль. (покраска)	6107 ИВ №11	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Этиноль. (покраска)	6107 ИВ №11	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Этиноль. (сушка)	6107 ИВ №12	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Этиноль. (сушка)	6107 ИВ №12	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Этиноль. (сушка)	6107 ИВ №12	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Андензитовая замазка. (покраска)	6107 ИВ №13	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Андензитовая замазка. (покраска)	6107 ИВ №13	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Андензитовая замазка. (покраска)	6107 ИВ №13	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Андензитовая замазка. (сушка)	6107 ИВ №14	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Андензитовая замазка. (сушка)	6107 ИВ №14	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Андезитовая замазка. (сушка)	6107 ИВ №14	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	При сушке ПФ -115	6107 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Сушка изделий
ТОО НДФЗ	При сушке ПФ -115	6107 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2752]-Уайт-спирит	Сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (покраска)	6107 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (покраска)	6107 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (покраска)	6107 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (сушка)	6107 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (сушка)	6107 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ХС-010. (сушка)	6107 ИВ №4	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (покраска)	6107 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (покраска)	6107 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (покраска)	6107 ИВ №5	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (сушка)	6107 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (сушка)	6107 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Эмаль ХВ-785. (сушка)	6107 ИВ №6	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (покраска)	6107 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (покраска)	6107 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (покраска)	6107 ИВ №7	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (сушка)	6107 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1401]-Пропан-2-он (Ацетон)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (сушка)	6107 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Лак ХВ-784. (сушка)	6107 ИВ №8	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1210]-Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Грунтовка ГФ-021. (покраска)	6107 ИВ №9	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров))	Покраска и сушка изделий
ТОО НДФЗ	Известегасилка. цех №17	6108	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	известь каменная
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Технологический транспорт "Сак"
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Технологический транспорт "Сак"
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1325]-Формальдегид (Метаналь)	Технологический транспорт "Сак"

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Технологический транспорт "Сак"
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[328]-Углерод (Сажа, Углерод черный)	Технологический транспорт "Сак"
ТОО НДФЗ	"САК". компрессор. генератор. цех №19	6111	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[703]-Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	Технологический транспорт "Сак"
ТОО НДФЗ	Временный склад остатков сырья. цех №1	6112	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Временный склад остатков агломерата. цех №2	6113	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Временный склад остатков. цех № 5	6114	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Временный склад остатков сырья Цех №8	6115	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:	поверхность пыления

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Погрузка остатков сырья мехлопаты в автотранспорт	6116	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Транспортировка остатков сырья на склад № 1	6117	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пылевыведение при транспортировке
ТОО НДФЗ	Разгрузка остатков сырья на складе цеха № 1	6118	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Загрузка остатков продукции цех №8	6119	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[161]-пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат)	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Сжигание топлива
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)	Сжигание топлива

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	Сжигание топлива
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[328]-Углерод (Сажа, Углерод черный)	Сжигание топлива
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Сжигание топлива
ТОО НДФЗ	Ремонт мягкой кровли. цех №17	6120	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	Сжигание топлива
ТОО НДФЗ	Отвал граншлака (S-147000м2)	6121	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Отвал граншлака (S-506000м2)	6122	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Склад хранения отходов электродной массы	6125	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Цех № 16. Газовая сварка сталей с использованием пропан-бутановой смеси	6131	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	газовая сварка
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя. Поверхность испарения	6134	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя. Поверхность испарения	6134	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя. Поверхность испарения	6134	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	испарение с поверхности
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Перегрузка шлама
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Перегрузка шлама
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Перегрузка шлама
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Перегрузка шлама
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Перегрузка шлама

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Извлечение шлама из шламонакопителя технологическим транспортом. Перегрузка шлама	6135	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[0401]-Углеводород	Перегрузка шлама
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[0401]-Углеводород	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[328]-Углерод (Сажа, Углерод черный)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт выхлопная труба	6136	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[703]-Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Склад соли технической цеха №20	6137	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[152]-Натрий хлорид (Поваренная соль)	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[415]-Смесь углеводородов предельных C1- C5	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[416]-Смесь углеводородов предельных C6- C10	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[501]-Пентилены (амилены - смесь изомеров)	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[602]-Бензол	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	Бензобак-авто

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Горловина бензобака авто низкооктановые бензины (до90)	6138	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2754]-Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	Бензобак-авто
ТОО НДФЗ	Маслоуловитель цеха №23	6139	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[0401]-Углеводород	Маслоуловитель
ТОО НДФЗ	Нефтеловушка цеха №23	6140	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[0401]-Углеводород	нефтеловушки
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Поверхность пыления	6141 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[337]-Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[410]-Метан	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[621]-Толуол	Хранение ТБО на полигоне

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[303]-Аммиак	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[616]-Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)(Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[1325]-Формальдегид (Метаналь)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[100-41-4]-Этилбензол	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	отвал ТБО. Хранение ТБО на полигоне	6141 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[333]-Сероводород (Дигидросульфид)	Хранение ТБО на полигоне
ТОО НДФЗ	Погрузка остатков сырья мехлопаты в автотранспорт	6144	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Отвал фосфоритной мелочи Химпром	6150	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:	поверхность пыления

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Погрузочно-выемочные работы на отвале фосфоритной мелочи Химпром	6151	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Погрузочно-выемочные работы
ТОО НДФЗ	Транспортировка фосфоритной мелочи	6152	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Транспортировка фосфоритной мелочи
ТОО НДФЗ	Пересыпка фосмелочи в приемник бункер ДСК	6153 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Пересыпка фосмелочи на ленточный конвейер Л-1	6153 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Поверхность пыления ленточ. конвейера	6154 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	Пересыпка сырья с ленточного конвейера №1 на виброгрохот	6154 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Виброгрохот (типа ГИЛ-52) рассеивание фосмелочи	6155	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Рассеивание фосфоритной мелочи
ТОО НДФЗ	Пересыпка отсева с грохота на конвейер Л-2	6156 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Поверхность пыления ленточ. конвейера Л-2	6156 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,	Пересыпка

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	
ТОО НДФЗ	Пересыпка отсева фосмелочи на площадку отсева	6156 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	Пересыпка фосмелочи на леточный конвейер Л-3	6157 ИВ №1	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Пересыпка
ТОО НДФЗ	поверхность пыления Л-3	6157 ИВ №2	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	поверхность пыления
ТОО НДФЗ	загрузка фосмелочи в ж/д вагоны	6157 ИВ №3	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Загрузка фосфоритной мелочи в ж/д вагоны
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт (2 очередь). Площадка под драглайн	6159	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного	Площадка под драглайн

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт. Загрузка в автосамосвалы	6160	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Загрузка в автосамосвалы
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт Транспортировка на склад.	6161	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Транспортировка на склад
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт Разгрузка на площадке	6162	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Разгрузка на площадке
ТОО НДФЗ	Временная площадка хранения. Поверхность пыления при сушке сырья	6163	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый	Поверхность пыления при сушке сырья

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт Перемещение мехлопаты на закрытый склад цеха №1	6164	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Перемещение мехлопаты на закрытый склад цеха №1
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт Перемещение сырья	6165	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Перемещение сырья
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт. Отгрузка со склада цеха № 1	6167	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт. Отгрузка со склада цеха № 1	6168	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	Технологический транспорт

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
				клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6169	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6169	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6169	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6170	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6170	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3	6170	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3 (1 очередь)	6171	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3 (1 очередь)	6171	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Шламонакопители № 1-3 (1 очередь)	6171	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Извлечение шлама
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6172	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Технологический транспорт

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6172	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6172	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6173	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6173	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6173	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6174	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6174	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[315]-Фосфин (Водород фосфористый)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Перегрузка шлама	6174	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Нефтеловушка цеха №20	6180	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[0401]-Угледород	нефтеловушки
ТОО НДФЗ	Отвал граншлака. Хранение материала	6181	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Хранение материала

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Технологический транспорт. Разгрузка в бункер	6182	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2908]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	Технологический транспорт
ТОО НДФЗ	Цех №8, Технологический транспортер, пересыпка коттрельной пыли в приемный бункер	6184	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	Коттрельная пыль
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6185	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6186	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6187	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6188	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6189	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6190	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6191	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 1-линия	6192	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6193	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6194	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6195	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6196	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6197	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6198	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6199	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6200	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6201	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6202	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6203	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6204	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6205	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор
ТОО НДФЗ	Цех №30, ф/ф 2-линия	6206	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2981]-Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/	феррофосфор

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО НДФЗ	Специальная площадка временного складирования строительных отходов	6207	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	строительный мусор
ТОО НДФЗ	Специальная площадка временного складирования строительных отходов	6208	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	строительный мусор
ТОО НДФЗ	Специальная площадка временного складирования строительных отходов	6209	СШ 42.946873 ВД 71.104968	[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит )	строительный мусор

Карта схема-источников выбросов представлена в приложении 3.

**Таблица 6 Сведения о газовом мониторинге**

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Углерода оксид (CO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Метан (CH <sub>4</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфорный ангидрид (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфористый водород (PH <sub>3</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фтористый водород (HF)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сероводород (H <sub>2</sub> S)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сернистый ангидрид (SO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №1	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Пыль неорганическая
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Углерода оксид (CO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Метан (CH <sub>4</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфорный ангидрид (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфористый водород (PH <sub>3</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фтористый водород (HF)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сероводород (H <sub>2</sub> S)

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сернистый ангидрид (SO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №2	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Пыль неорганическая
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Углерода оксид (CO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Метан (CH <sub>4</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфорный ангидрид (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфористый водород (PH <sub>3</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фтористый водород (HF)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сероводород (H <sub>2</sub> S)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сернистый ангидрид (SO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №3	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Пыль неорганическая
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Углерода оксид (CO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Метан (CH <sub>4</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфорный ангидрид (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фосфористый водород (PH <sub>3</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Фтористый водород (HF)

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сероводород (H <sub>2</sub> S)
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Сернистый ангидрид (SO <sub>2</sub> )
Отвал ТБО	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Отвал ТБО, точка №4	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежеквартально	Пыль неорганическая

Таблица 7 Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Взвешенные вещества	Ежедекадно в вегетационный периода	ГОСТ 26449.1-85 п2.3
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	БПК 5	Ежедекадно в вегетационный периода	РД 52.24.420-2006
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	ХПК	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03072-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Хлориды	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03079-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Сульфаты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03076-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Нитриты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03073-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Нитраты	Ежедекадно в вегетационный периода	ГОСТ 33045-2014
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Азот аммония	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03070-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Фосфаты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03130-2015

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Фтор	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03077-2015
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Нефтепродукты	Ежедекадно в вегетационный периода	ПНД Ф 14.1:2:4.128- 98
Смешанные сточные воды Водовыпуск № 1 (Пруд-накопитель 960 000 м3)	СШ 42.961485 ВД 71.031982	ПАВ	Ежедекадно в вегетационный периода	ПНД Ф 14.1:2:4.128- 98
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Взвешенные вещества	Ежедекадно в вегетационный периода	ГОСТ 26449.1-85 п2.3
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	БПК 5	Ежедекадно в вегетационный периода	РД 52.24.420-2006
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	ХПК	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03072-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Хлориды	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03079-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Сульфаты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03076-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Нитриты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03073-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Нитраты	Ежедекадно в вегетационный периода	ГОСТ 33045-2014

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Азот аммония	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03070-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Нефтепродукты	Ежедекадно в вегетационный периода	ПНД Ф 14.1:2:4.128- 98
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Фосфаты	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03130-2015
Ливневые сточные воды КРП-Л1 Водовыпуск № 3 (Пруд-накопитель 45 000 м3)	СШ 42.950673 ВД 71.105799	Фтор	Ежедекадно в вегетационный периода	KZ.07.00.03077-2015

Таблица 8 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ п/п	Номер точки наблюдения	Географические координаты	Периодичность контроля	Контролируемые параметры	Кем осуществляется контроль	Метод контроля
1	2	3	4	5	6	7
1	Район станции биологической очистки	СШ 42.572268 ВД 71.051238	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
				[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.1.3
				[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.1.4
2	Район фермы 3 км от завода Х-3000, Y-1300	СШ 42.564918 ВД 70.585445	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

№ п/п	Номер точки наблюдения	Географические координаты	Периодичность контроля	Контролируемые параметры	Кем осуществляется контроль	Метод контроля
1	2	3	4	5	6	7
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
				[304]-Азот (II) оксид (Азота оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.1.3
				[301]-Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.1.4
3	Район азотно-кислородного цеха	СШ 42.946874 ВД 71.104968	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
4	Район 1-го цеха	СШ 42.946873 ВД 71.104968	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

№ п/п	Номер точки наблюдения	Географические координаты	Периодичность контроля	Контролируемые параметры	Кем осуществляется контроль	Метод контроля
1	2	3	4	5	6	7
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
5	Район ГПП	СШ 42.961485 ВД 71.031982	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
6		СШ 42.946873 ВД 71.104968	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V)	Сектор газового анализа	РД 52.04.186-89 п.5.2.4

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

№ п/п	Номер точки наблюдения	Географические координаты	Периодичность контроля	Контролируемые параметры	Кем осуществляется контроль	Метод контроля
1	2	3	4	5	6	7
	Район отделения приемных устройств цеха № 1			оксид, Фосфорный ангидрид)		
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[330]-Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)		РД 52.04.186-89 г.5.2.7.1
				[2909]-Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		ГОСТ 17.2.4.05-83
7	Шламоотстойники коттрельного молока (1- 8)	СШ 42.574392 ВД 71.014826	Ежемесячно	[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	Сектор газоспасательной службы	РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):- гидрофторид		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2
				[338]-диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)		РД 52.04.186-89 п.5.2.4
				[315]-Фосфин (Водород фосфористый)		ГОСТ 12.1.014-84
				[342]-Фтористые газообразные соединения (в		РД 52.04.186-89 г.5.2.3.2

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
ТОО «НДФЗ» на 2027-2036 гг.

---

№ п/п	Номер точки наблюдения	Географические координаты	Периодичность контроля	Контролируемые параметры	Кем осуществляется контроль	Метод контроля
1	2	3	4	5	6	7
				пересчете на фтор):- гидрофторид		

**Таблица 9 График мониторинга воздействия на водном объекте**

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6044	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6045	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Г скв 6045	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6045	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 6045	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 6045	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6045	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 6045	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6045	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 6046	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7426	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7427	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Г скв 7427	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7427	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7428	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7430	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Г скв 7430	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Г скв 7430	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 7430	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 7430	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7430	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 7430	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7430	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 7431	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8886	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8895	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8896	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Хлориды	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 26449.1-85
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Сульфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03076-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Нитриты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03073-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Нитраты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ГОСТ 33045-2014
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Азот аммонийный	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03070-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Нефтепродукты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	Фосфаты	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03130-2015
Гидрогеологическая скважина Гскв 8902	фтор	Ежеквартально	-	Сектор сточных вод	KZ.07.00.03077-2015

**Таблица 10 Мониторинг уровня загрязнения почвы**

<b>Точка отбора проб</b>	<b>Наименование контролируемого вещества</b>	<b>Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)</b>	<b>Периодичность</b>	<b>Метод анализа</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
№ 12 поля фильтрации	фтор	10	Ежеквартально	KZ.07.00.03421-2016
№ 12 поля фильтрации	Фосфаты	200	Ежеквартально	ГОСТ 26204-91
№ 12 поля фильтрации	pH	9	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
№ 13 СЗЗ	фтор	10	Ежеквартально	KZ.07.00.03421-2016
№ 13 СЗЗ	Фосфаты	200	Ежеквартально	ГОСТ 26204-91
№ 13 СЗЗ	pH	9	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
№ 14 район отвала ТБО	фтор	10	Ежеквартально	KZ.07.00.03421-2016
№ 14 район отвала ТБО	Фосфаты	200	Ежеквартально	ГОСТ 26204-91
№ 14 район отвала ТБО	pH	9	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85

**Таблица 11 План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства**

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1. выполнение комплексного плана природоохранных мероприятий	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
2. соблюдение санитарно-гигиенических норм содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, на пром. площадке и территории санитарно-защитной зоны	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
3. эффективность работы пылегазоулавливающих систем	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
4. эффективность локальных и общезаводских систем по очистке и обезвреживанию сточных вод	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
5. соблюдение регламентных норм хранения и наполнения жидких и твердых отходов производства	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
6. соблюдение установленных требованиями по охране природы за составом и количеством сточных вод, годовых выбросов, твердых и жидких отходов	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
7. за использование земельных ресурсов, за соблюдение удельных норм водопотребления и водоотведения и выбросов вредных веществ в атмосферу	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
8. проводить систематический анализ результатов деятельности предприятия, а так же отдельных цехов и подразделений в области пром. санитарии и охраны окружающей среды	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно
9. осуществлять оперативный контроль при залповых выбросах вредных веществ в атмосферу и водоемы с немедленным уведомлением руководства филиала для принятия мер по устранению, и соответствующих служб санэпиднадзора, территориального органа в области охраны окружающей среды, управление по ЧС и промышленной безопасности.	Отдел охраны природы ИЛ «Служба воздуха»	Ежемесячно

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс РК, от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК
2. «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля»
4. Правила разработки программы управления отходами», утвержденные приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 09.08.2021 г. №318.

## **ПРИЛОЖЕНИЯ**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

# **Государственная лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**



## ЛИЦЕНЗИЯ

**28.03.2023** года

**02632P**

**Выдана**

**Товарищество с ограниченной ответственностью "Зеленый мост"**

010000, Республика Казахстан, г.Астана, Проспект Тұран, дом № 59/2,  
Нежилое помещение 12  
БИН: 130340015103

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

**на занятие**

**Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

**Особые условия**

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

**Примечание**

**Неотчуждаемая, класс 1**

(отчуждаемость, класс разрешения)

**Лицензиар**

**Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель  
(уполномоченное лицо)**

**Абдуалиев Айдар Сейсенбекович**

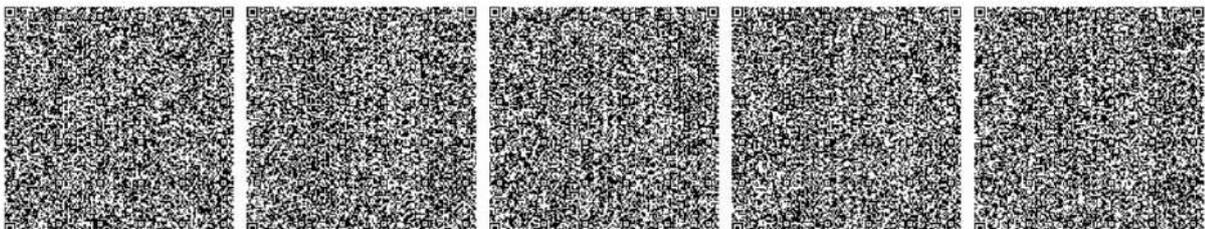
(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

**Дата первичной выдачи** **30.01.2014**

**Срок действия  
лицензии**

**Место выдачи**

**г.Астана**





## ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02632Р

Дата выдачи лицензии 28.03.2023 год

### Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

### Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "Зеленый мост"

010000, Республика Казахстан, г.Астана, Проспект Тұран, дом № 59/2, Нежилое помещение 12, БИН: 130340015103

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

### Производственная база

г. Астана, район Есиль проспект Тұран, дом 59/2, и.п. 12

(местонахождение)

### Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

### Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

### Руководитель (уполномоченное лицо)

Абдуалиев Айдар Сейсенбекович

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

### Номер приложения

001

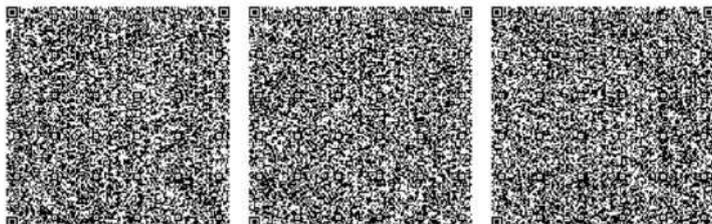
### Срок действия

### Дата выдачи приложения

28.03.2023

### Место выдачи

г.Астана



**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Решение по определению**  
**категории объекта**



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов  
Республики Казахстан РГУ "Комитет экологического  
регулирувания и контроля Министерства экологии, геологии и  
природных ресурсов Республики Казахстан" Комитета  
экологического регулирования и контроля Министерства  
экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное  
воздействие на окружающую среду**

«23» август 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на  
окружающую среду: "ЖФ ТОО "Казфосфат" (НДФЗ)", "42111"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при  
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на  
окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,  
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при  
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и  
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный  
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:  
991241006276

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или место жительства индивидуального предпринимателя: Жамбылская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (Жамбылская область, Жамбылский район. промзона НДФЗ)

Руководитель: АБДУАЛИЕВ АЙДАР СЕЙСЕНБЕКОВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))  
«23» август 2021 года

подпись:



## **ПРИЛОЖЕНИЕ 3**

### **Карта схема-источников выбросов**

Карта-схема основных производственных  
 и вспомогательных цехов, и административных зданий ТОО "НДФЗ"



Условные обозначения

- |   |  |
|---|--|
| <p>1 Цех №1. Приемные устройства<br/>                 2 Цех №1. Склад сырья №3<br/>                 3 Цех №1. Склад сырья №2<br/>                 4 Цех №1. Склад сырья №1<br/>                 5 Цех №1. Административно-бытовой корпус<br/>                 6 Цех №1. Отделение дробления кокса<br/>                 7 Цех №1. Отделение сортировки и сушки сырья<br/>                 8 Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №2<br/>                 9 Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №1<br/>                 10 Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-230 №3<br/>                 11 Цех №2. Отделение автомерации<br/>                 12 Цех №2. Батарейные щитовы<br/>                 13 Цех №2. Корпус аквустартов<br/>                 14 Цех №1. Корпус скруббера<br/>                 15 Цех №12. Рециркулянт<br/>                 16 Цех №12. Азотно-кислородное отделение<br/>                 17 Цех №12. Наполнительное отделение<br/>                 18 Цех №21. Главная понизительная подстанция №2<br/>                 19 Цех №12. Компрессия азота кислорода<br/>                 20. Овощевариальня<br/>                 21. Цех №31. Отдел технического обучения<br/>                 22. Столовая цеха №12<br/>                 23. Цеха №18, №19. Административно-бытовой корпус<br/>                 24. Цех №18. Центральный отдел технического контроля и исследовательских работ<br/>                 Цех №34. Отдел охраны природы<br/>                 Цех №31. Проектно-конструкторский отдел<br/>                 25. Цех №29. Охрана<br/>                 26. Цех №31. Инженерный корпус (авт.управление)<br/>                 27. Цех №39. Здравпункт. Конференц-зал<br/>                 28. Остановочный пункт<br/>                 29. Цех №31. Блок складов в материально-технического снабжения<br/>                 30. Цех №25. Прочие Цех №23, №25. Административно-бытовой корпус<br/>                 31. Произ. общественный корпус<br/>                 32. Цех №23. Ремонтный корпус<br/>                 33. Цех №23. Заправка<br/>                 34. Цех №16. Ремонтно-вспомогательный<br/>                 Цех №13. Ремонт оборудования<br/>                 Цех №22. Электроремонтный<br/>                 35. Цех №22. Электроремонтный<br/>                 36. Цех №17. Ремонтно-строительный.<br/>                 Цех №22. Электроремонтный<br/>                 37. Цех №17. Склад<br/>                 38. Цех №17. Ремонтно-строительный. У часток ЖБИ<br/>                 39. Цех №5. Отделение приготовления электроной массы со складом<br/>                 40. Цех №16. Ремонтно-вспомогательный<br/>                 41. Цех №31. Склад<br/>                 42. Цех №7. Обезвреживания сточных вод<br/>                 43. Цех №7. Обезвреживания сточных вод<br/>                 44. Цех №7. Склад извести с отделением растворения</p> | <p>45. Цех №2. Перегрузочный узел №5<br/>                 46. Цех №19. Вентиляторные градирни<br/>                 47. Цех №19. Общезаводской узел оборотного водоснабжения №3, насосная станция<br/>                 48. Цех №2. Отделение перемешивания<br/>                 49. Столовая цеха №2<br/>                 50. Цех №2. Административно-бытовой корпус<br/>                 51. Цех №2. Электрофильтр УГЗ-3-115<br/>                 52. Цех №2. Отделение грохочения атомарата<br/>                 53. Цех №2. Отделение гидрообесшлаивания<br/>                 54. Цех №5. Шихтовальное отделение<br/>                 55. Цех №19. Вентиляторные градирни<br/>                 56. Цех №19. Насосная станция перекачки охлажденной воды со стабилизационной установкой<br/>                 57. Цех №6. Произ. общественный корпус цеха термической фосфорной кислоты<br/>                 58. Цех №19. Градирни<br/>                 59. Цех №6. Прицепные емкости фосфорной кислоты<br/>                 60. Цех №19. Насосная станция оборотного водоснабжения<br/>                 61. Цех №12. Компрессорная<br/>                 62. Цех №8. Производство триполифосфат натрия<br/>                 63. Цех №8. Отделение фосфорно-калийного удобрения<br/>                 64. Цех №5. Печный цех<br/>                 65. Цех №20. Центральная бойлерная с теплоцентром<br/>                 66. Газоспагательная станция<br/>                 67. Цех №7. Отделение отстоя фосфора (склад желтого фосфора №1)<br/>                 68. Цех №7. Склад желтого фосфора №2<br/>                 69. Цех №7. Станция промывки жидко дорожных цистерн<br/>                 70. Цех №30. Склад реагентов<br/>                 71. Цех №21. Главная понизительная подстанция №21<br/>                 72. Цех №20. Склад макута<br/>                 73. Цех №2. Шихтовальное отделение аглоцеха<br/>                 74. Цех №21. Главная понизительная подстанция №1<br/>                 75. Цех №6. Прирельсовый склад фосфорной кислоты<br/>                 76. Железнодорожный транспортный комплекс станция "Фосфорная"<br/>                 77. ТОО "Казфос"<br/>                 78. Цех №8. Склад соды<br/>                 79. Цех №30. Узлы дробления сортировки феррофосфора. Склад для феррофосфора<br/>                 80. Цех №31. Склад хранения соли<br/>                 81. Цех №30. Административно-бытовой корпус<br/>                 82. Цех №8. Склад котельной пыли<br/>                 83. Хранилище фосфорной кислоты и хлористого калия<br/>                 84. Цех №21. Административно-бытовой корпус<br/>                 85. Цех №31. Склад оборудования и футеровочных материалов<br/>                 86. Склад фосфорной кислоты и хлористого калия<br/>                 87. Цех №20. Котельная с хлорподготовкой<br/>                 88. Цех №19. Насосная станция автоматического пожаротушения<br/>                 89. Цех №19. Станция перекачки горячей воды №1 и №2 с камерами<br/>                 90. Цех №7. Административно-бытовой корпус<br/>                 91. Цех №2. Центральное диспетчерский пункт<br/>                 92. Цех №19. Гараж<br/>                 93. Цех №22. Административно-бытовой корпус<br/>                 94. Цех №31. Склад</p> |
|---|--|

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 4**

**Заключение № НЭ-0249/23 от 25.12.2023 г. по  
рабочему проекту «Установка системы  
экологического мониторинга ИИС СГК-510  
«SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ»**



«СГК-510 "SOLER" ИАЖ экологиялық мониторинг жүйесін «ҚДФЗ»  
ЖШС түтін құбырына орнату»  
жұмыс жобасы бойынша

25.12.2023 ж. № НЭ-0249/23

**ҚОРЫТЫНДЫ**

(Оң)

**ТАПСЫРЫСШЫ:**  
«НДФЗ» ЖШС

**БАС ЖОБАЛАУШЫ:**  
«Атриум Строй Инвест» ЖШС

Павлодар қаласы



## АЛҒЫ СӨЗ

«СГК-510 "SOLER" ИАЖ экологиялық мониторинг жүйесін «ҚДФЗ» ЖШС түтін құбырына орнату» жұмыс жобасы бойынша осы жиынтық қорытындыны «НУРЭКСПЕРТ» ЖШС берді.

«НУРЭКСПЕРТ» ЖШС рұқсатынсыз осы сараптамалық қорытындыны толық немесе ішінара қайта шығаруға, көбейтуге және таратуға жол берілмейді.





## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

(Положительный)

№ НЭ-0249/23 от 25.12.2023 г.

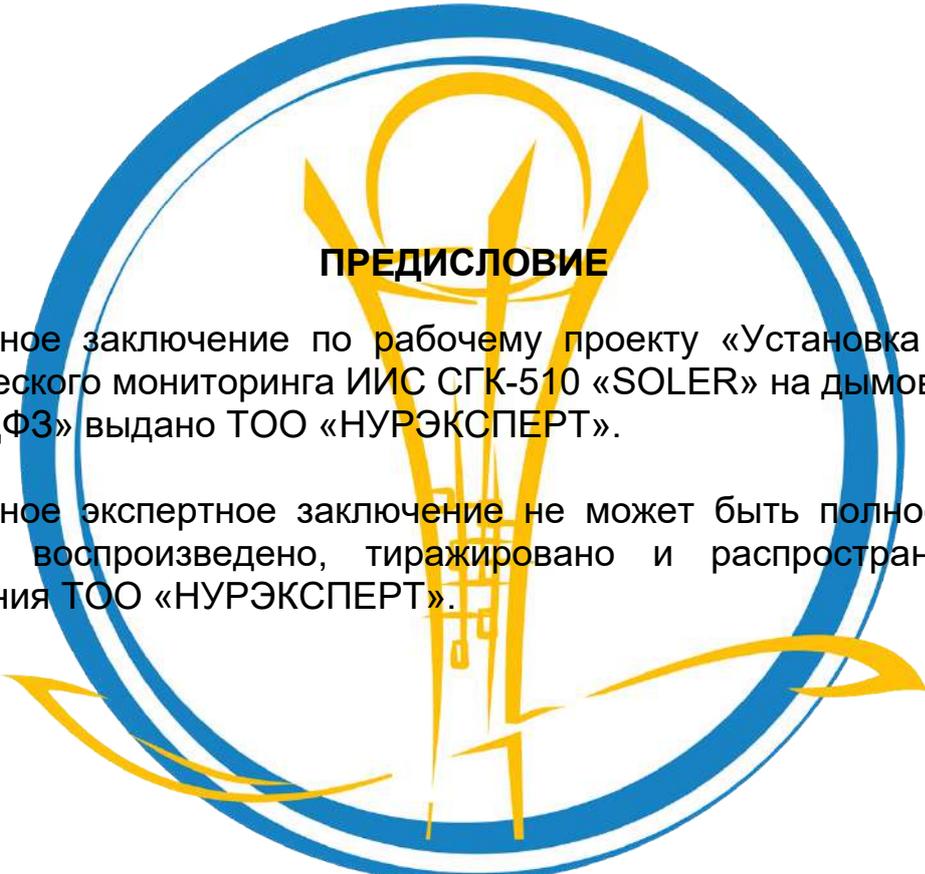
по рабочему проекту  
«Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510  
«SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ»

**ЗАКАЗЧИК:**  
ТОО «НДФЗ»

**ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:**  
ТОО «Атриум Строй Инвест»

г. Павлодар





## ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное заключение по рабочему проекту «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ» выдано ТОО «НУРЭКСПЕРТ».

Данное экспертное заключение не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено без разрешения ТОО «НУРЭКСПЕРТ».



**1. НАИМЕНОВАНИЕ:** Рабочий проект «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ».

**Дополнительные сведения:** Договор №НЭ-0258-03 от 11.12.2023 г. между ТОО «НДФЗ», ТОО «Проманалит» и ТОО «НУРЭКСПЕРТ».

**1.1. Категория:** IV Категория.

**1.2. Класс опасности:** 5 класс опасности.

**1.3. Уровень ответственности:** 2 уровень технически не сложный (30 рабочих дней).

**1.4. Ссылка на окончательную версию ПСД:**



**2. ЗАКАЗЧИК:** ТОО «НДФЗ».

**3. ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:** ТОО «Атриум Строй Инвест», государственная лицензия ГСП №0000258 от 12 марта 2018 года (I категория), выданная КГУ «Управление государственного архитектурно-строительного контроля города Алматы». Акимат города Алматы.

ГИП – Домаев А.Н.

**4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ:** Негосударственные инвестиции.

**5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ**

**5.1 Основание для разработки:**

- заявление №НЭ-03/00426 от 08 декабря 2023 года;
- задание на проектирование от 05 сентября 2023 года на разработку рабочего проекта «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ», утвержденное генеральным директором ТОО «НДФЗ»;
- акт на право частной собственности на земельный участок площадью 191,5447 га, №2208051120537818 от 09 августа 2022 года (кадастровый номер 06-088-100-263), изготовленный филиалом некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация» Правительство для граждан» по Жамбылской области;
- заявление Заказчика №34-714 от 28 ноября 2023 года;
- письмо Заказчика с ответами на мотивированные замечания №1 от 22 декабря 2023 года.

*Технические условия:* Проектом не предусмотрено.

**5.2 Согласования и заключения заинтересованных организаций**

Рабочий проект «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ» согласован Заказчиком №34-714 от 28 ноября 2023 года.

**5.3 Перечень документации, представленной на экспертизу**

Текстовая часть.

Альбом 1. АСМ.ПП - Паспорт проекта.



Альбом 2. АСМ.ПЗ - Пояснительная записка.

Графическая часть.

Альбом 3. АСМ1 - Информационно-измерительная система на источнике 0058. Электрофильтр УГ-115.

Альбом 4. АСМ2 - Информационно-измерительная система на источниках 0068, 0069. Агломашина №2, 3.

Альбом 5. АСМ3 - Информационно-измерительная система на источниках 0060, 0061. Электрофильтр УГ-230/2, 230/3.

Альбом 6.1. СД - Сметная документация.

Альбом 6.2. СД.ПЛ - Прайс-листы.

Альбом 7. ООС - Раздел ООС.

Альбом 8. ПОС - Проект организации строительства.

## **6 ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ**

### **6.1 Место размещения объекта и характеристика участка строительства**

Объект строительства расположен по адресу: город Тараз, ТОО «НДФЗ».

#### **Природно-климатические условия района строительства**

В соответствии со СП РК 2.04-01-2017, исследуемая территория по климатическому районированию для строительства относится к IV климатическому району к подрайону IVГ.

Рабочий проект разработан для участка строительства со следующими природно-климатическими условиями:

- минимальная наружная температура воздуха – минус 41°С;
- максимальная наружная температура воздуха – плюс 44°С;
- средняя температура наружного воздуха наиболее холодных суток при обеспеченности 0,98 - минус 32,6°С, при обеспеченности 0,92 составляет – минус 26,1°С;
- средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки при обеспеченности 0,98 составляет минус 27,4 °С, при обеспеченности 0,92 составляет минус 21,1 °С.
- сейсмичность площадки строительства – не сейсмичен.

#### **Инженерно-геологические условия площадки строительства**

В данном проекте инженерные изыскания не проводились, так как проектом предусматривается Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ».

### **6.2 Проектные решения**

#### **6.2.1 Информационно-измерительная система СГК-510 «SOLER»**

Основным техническим решением, объединяющим проектируемые автоматизированные системы мониторинга, является применение информационно-измерительной системы (ИИС) СГК-510 «SOLER» производства компании ТОО «Проманалит».

ИИС СГК-510 «SOLER» в составе проектируемых АСМ служат для решения следующих задач:

- комплексного информационно-аналитического обеспечения процесса контроля нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу;
- измерения содержания загрязняющих веществ и кислорода в отходящих газах;
- измерения объемного расхода отходящих газов;
- измерения температуры, давления, влажности отходящих газов;
- отображения состояния системы и измеряемых величин в режиме реального времени;
- ведение архивов состояния системы и измеряемых величин;



– расчета валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу  
ИИС СГК-510 «SOLER» зарегистрирована в реестре государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.01.00121-2019.

В состав ИИС СГК-510 «SOLER» входят следующие основные элементы:

– линия автоматическая нагреваемая для транспортировки газа к аналитическому оборудованию;

- модуль пробоподготовки;
- аналитический модуль;
- модуль управления.

#### Линия транспортировки пробы

Линия автоматическая нагреваемая для транспортировки газа к аналитическому оборудованию с регулируемой температурой подогрева предназначена для доставки пробы от пробоотборного зонда к месту проведения анализа и конструктивно состоит из двух PTFE-трубок, греющего кабеля, изоляции и наружной защитной оболочки.

Она обеспечивает транспортировку пробы без выпадения в ней конденсата от пробоотборного устройства до модуля пробоподготовки.

Для присоединения линий к зонду для отбора газа используются соответствующие фитинги. Питание обогреваемой линии осуществляется через твердотельное реле.

При прокладке линий следует учитывать, что минимальный радиус поворота 500 мм и то, что линии неремещаемые, то есть после ввода их в эксплуатацию изгибание может привести к повреждению линии.

#### Модуль пробоподготовки

Модуль пробоподготовки обеспечивает:

- охлаждение газовой пробы;
- фильтрацию пробы (универсальный фильтр со сменным фильтрующим элементом и фильтром тонкой очистки) от примесей и влаги;
- автоматический слив конденсата с помощью конденсатоотводчика и перистальтических насосов;
- возможность подключения поверочных газовых смесей (ПГС) для калибровки;
- возможность регулирования расхода пробы ручным игольчатым вентилем;
- возможность проведение автокалибровки по заданному интервалу времени.

В модуль пробоподготовки, для определения влажности дымового газа, интегрирован измеритель влажности «SOLER». Измеритель влажности «SOLER» зарегистрирован в реестре государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.01.00414-2019.

#### Аналитический модуль

Аналитический модуль выполняет следующие функции:

- прием газовой пробы после системы пробоподготовки;
- непосредственное выполнение измерений концентраций загрязняющих веществ и кислорода в подготовленной пробе;
- передачу результатов измерения в модуль управления;
- контроль работоспособности газоанализаторов, информирование оператора о проведении калибровки газоанализаторов и т.п.

#### Модуль управления

Модуль управления состоит из двух основных элементов: программируемого логического контроллера и панели оператора, имеющей сенсорное управление и обеспечивающее отображение значений измеряемых параметров, и возможность управления всем комплексом.

Аналоговые и дискретные сигналы с многокомпонентной газоаналитической системы, блока обработки данных определяют работоспособность ИИС СГК-510 «SOLER» в целом.



### **АСМ на источнике 0060, 0061**

Источники загрязнения атмосферы 0060, 0061 представляют собой два идентичных металлических газоотводящих ствола, достигающих высоты 150 от уровня земли и установленных на единую металлическую опорную конструкцию. Здесь же установлен такой же третий газоотводящий ствол от электрофильтра УГ230/1.

В виду близкого расположения точек измерения для создания автоматизированной системы мониторинга (АСМ) эмиссий на источниках 0060,0061 проектом предусматривается установка информационно-измерительной системы СГК-510 «SOLER» на две точки измерения, а так следующего основного оборудования:

- Газоанализатор LDS-6 – 2 компл.;
- Пробоотборный зонд SP-10 – 2 шт.;
- Анализатор пыли SOLER DUST 200 – 2 шт.;
- Измеритель скорости газа SOLER FLOW 100 – 2 шт.;
- Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД100И – 2 шт.;
- Термопреобразователь сопротивления ДТС – 2 шт.;
- Блок-контейнер БК-510

Оборудование, представленное в количестве двух единиц, предназначено для установки на газоотводящие стволы: одна единица для каждого источника.

Передача данных об измерениях и статусе системы организовывается посредством оптоволоконного кабеля, который прокладывается до сервера АСМ с установленным программным обеспечением. Он размещается на 4-ом этаже здания административно бытового комплекса (АБК) цеха №2, в серверном помещении. Сервер служит для организации обработки, хранения, доступа персонала и передачи данных в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

Питание всей системы предусматривается от секции шин 4Щ22 пан.б, помещение ПСУ-22.

#### Пробоотборный зонд SP-10

Для решения задачи отбора газовой пробы в проекте применен обогреваемый пробоотборный зонд SP-10 с функцией продувки, имеющий в своем составе пробоотборную трубку, выполненную из нержавеющей стали.

Блок предварительной фильтрации обеспечивает возможность замены фильтров без применения инструментов и без остановки технологического процесса.

Пробоотборный зонд устанавливается на врезку в газоотводящий ствол дымовой трубы на отм. +50,000 посредством фланцевого соединения.

Функция обратной продувки призвана увеличить срок эксплуатации фильтрующего элемента и исключить вероятность загрязнения пробоотборной трубки. Сжатый воздух для продувки генерируется безмасляным поршневым компрессором ЗКП-230-24-2,5, который устанавливается в блок-контейнере.

#### Расходомер газа SOLER FLOW 100

Измерение объемного расхода является важным компонентом АСМ, так как информация об объемном расходе дымового газа необходима, чтобы рассчитать валовые выбросы загрязняющих веществ.

В проекте для измерения объемного расхода дымового газа применен расходомер газа SOLER FLOW 100 производства компании ТОО "Проманалит", который осуществляет измерение скорости, основываясь на зависимости потери тепла постоянно нагреваемого объекта от скорости среды, в которой этот объект находится.

Расходомер газа устанавливается на врезку в газоотводящий ствол на отм. +50,000 посредством фланцевого соединения.

#### Анализатор пыли SOLER DUST 200

Для измерения концентрации пыли применен анализатор пыли SOLER DUST 200, который работает по принципу обратного отражения рассеянного света, который заключается в следующем. Свет красного лазерного диода освещает частицы пыли в



измеряемом объеме дымового газохода. Свет, рассеиваемый этими частицами в обратном направлении, обнаруживается и оценивается. Измерение выполняется бесконтактно, непрерывно и без отбора проб из потока газа.

Для обеспечения защиты пылемера от негативных факторов измеряемой среды он комплектуется блоком воздушной продувки PU-55. Для защиты от негативных атмосферных воздействий комплектуется защитным кожухом.

Анализатор устанавливается на врезку в газоотводящий ствол на отм. +50,000 посредством фланцевого соединения.

#### Газоанализатор LDS-6

Для измерения концентрации фторводорода (HF) в составе аналитического модуля информационно-измерительной системы применен газоанализатор LDS-6 производства компании SIEMENS AG. Данный газоанализатор работает по принципу, основанному на специфичном поглощении света различными компонентами газа.

LDS-6 служит для быстрого и бесконтактного измерения концентраций или температур газа в технологических или дымовых газах. Один или два сигнала из (максимум) трех точек измерения обрабатываются одновременно центральным модулем анализатора.

Поперечно устанавливаемые in-situ сенсоры в каждой точке измерения, благодаря использованию оптоволоконных кабелей, могут быть удалены от центрального модуля на 1 км. Сенсоры разработаны для эксплуатации в жестких окружающих условиях, и содержат минимум электрических компонентов.

Сенсоры устанавливаются на врезки в газоотводящие стволы на отм. +50,000 посредством фланцевого соединения.

Для защиты оптики сенсоров применяется продувка воздухом, который генерируется блоком воздушной продувки PU-55. Таким же, который применяется для продувки анализатора пыли.

#### Блок-контейнер БК-510

Блок-контейнер БК-510 предназначен для размещения ИИС СГК-510 «SOLER» или другого оборудования на территории предприятий, на границах санитарно-защитной зоны, а также для обеспечения рабочих и специалистов комфортными условиями на время работы по обслуживанию оборудования ИИС в различных климатических районах.

Он устанавливается на блоки ФБС в непосредственной близости от выхлопной трубы на отм. 0,000.

Блок-контейнер оснащен охранно-пожарной сигнализацией, автоматическими средствами пожаротушения, системой вентиляции, обогрева и кондиционирования воздуха, что обеспечивает устойчивый температурный режим внутри него.

Блок контейнер оснащается щитом распределительным навесным (ЩРН) с набором автоматических выключателей, от которых электрическая энергия подается к информационно-измерительной системе, компрессору и оборудованию, входящему в состав блок-контейнера.

В блок-контейнер дополнительно размещается комплект баллонов с калибровочными газами, компрессор.

#### Преобразователи температуры и давления

В проекте в составе автоматизированной системы мониторинга эмиссий на источниках 0060 и 0061 применены термопреобразователи сопротивления ДТС производства ООО "Производственное Объединение ОВЕН", а так же преобразователи давления измерительные ОВЕН ПД100И.

Данные преобразователи имеют унифицированный выходной сигнал 4-20 мА и устанавливаются на дымовую трубу единой врезкой.



### **АСМ на источниках 0068, 0069**

Источники загрязнения атмосферы 0068, 0069 представляют собой два идентичных металлических газоотводящих ствола, достигающих высоты 180 от уровня земли и установленных на единую металлическую опорную конструкцию. Здесь же установлен такой же третий газоотводящий ствол от агломашины №1.

В виду близкого расположения точек измерения для создания автоматизированной системы мониторинга (АСМ) эмиссий на источниках 0068,0069 проектом предусматривается установка информационно-измерительной системы СГК-510 «SOLER» на две точки измерения, а так следующего основного оборудования:

- Газоанализатор LDS-6 – 2 компл.;
- Пробоотборный зонд SP-10 – 2 шт.;
- Анализатор пыли SOLER DUST 200 – 2 шт.;
- Измеритель скорости газа SOLER FLOW 100 – 2 шт.;
- Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД100И – 2 шт.;
- Термопреобразователь сопротивления ДТС – 2 шт.;
- Блок-контейнер БК-510

Оборудование, представленное в количестве двух единиц, предназначено для установки на газоотводящие стволы: одна единица для каждого источника.

Технические решения здесь полностью повторяют применённые при проектировании АСМ на источниках 0060 и 0061.

Основными отличиями выступает место установки оборудования. Так оборудование, устанавливаемое на газоотводящих стволах, здесь монтируется на отм.+58,700, что обеспечивает возможность его обслуживания с существующей площадки. Другое отличие заключается в том, что блок-контейнер, предназначенный для размещения в нем информационно-измерительной системы, в данном случае устанавливается около одной из опор газохода агломашины №2.

Передача данных об измерениях и статусе системы организовывается посредством оптоволоконного кабеля, который прокладывается до сервера АСМ с установленным программным обеспечением. Он размещается на 4-ом этаже здания административно бытового комплекса (АБК) цеха №2, в серверном помещении. Сервер служит для организации обработки, хранения, доступа персонала и передачи данных в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

Питание всей системы предусматривается от силового шкафа ПР-2, установленного в помещении ТП-62.

### **АСМ на источнике 0058**

Для создания автоматизированной системы мониторинга (АСМ) эмиссий на источнике 0058, выхлопная труба электрофильтра УГ-115, проектом предусматривается установка следующего основного оборудования:

- Информационно-измерительная система СГК-510 «SOLER»
- Расходомер газа SOLER FLOW 100
- Анализатор пыли SOLER FLOW 200
- Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД100И
- Термопреобразователь сопротивления ДТС
- Преобразователь температуры и влажности измерительный РОСА-10

Передача данных об измерениях и статусе системы организовывается посредством оптоволоконного кабеля, который прокладывается до сервера АСМ с установленным программным обеспечением. Он размещается на 4-ом этаже здания административно бытового комплекса (АБК) цеха №2, в серверном помещении. Сервер служит для организации обработки, хранения, доступа персонала и передачи данных в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

Питание всей системы предусматривается от ЩР1 1РУ ТП-1Н.



Поскольку для данного источника отсутствует необходимость газового анализа на предмет газообразных загрязняющих веществ, то в данном случае ИИС применена без линии транспортировки пробы, аналитического модуля и модуля прободготовки.

#### Расходомер газа SOLER FLOW 100

Измерение объемного расхода является важным компонентом АСМ, так как информация об объемном расходе дымового газа необходима, чтобы рассчитать валовые выбросы загрязняющих веществ.

В проекте для измерения объемного расхода дымового газа применен расходомер газа SOLER FLOW 100 производства компании ТОО "Проманалит", который осуществляет измерение скорости, основываясь на зависимости потери тепла постоянно нагреваемого объекта от скорости среды, в которой этот объект находится.

Расходомер газа устанавливается на врезку в газопровод выхлопной трубы на отм. +37,500 посредством фланцевого соединения.

#### Анализатор пыли SOLER DUST 200

Для измерения концентрации пыли применен анализатор пыли SOLER DUST 200, который работает по принципу обратного отражения рассеянного света, который заключается в следующем. Свет красного лазерного диода освещает частицы пыли в измеряемом объеме дымового газопотока. Свет, рассеиваемый этими частицами в обратном направлении, обнаруживается и оценивается. Измерение выполняется бесконтактно, непрерывно и без отбора проб из потока газа.

Для обеспечения защиты пылемера от негативных факторов измеряемой среды он комплектуется блоком воздушной продувки PU-55. Для защиты от негативных атмосферных воздействий комплектуется защитным кожухом.

Анализатор устанавливается на врезку в газоотводящий ствол на отм. +37,200 посредством фланцевого соединения.

#### Преобразователи температуры, давления и влажности

Преобразователи температуры и давления предназначены для приведения измеряемых концентраций к нормальным условиям, необходимым для корректировки показаний, с целью повышения точности измерений расхода (объема), а также для расчета, совместно валовых выбросов.

В проекте применен термопреобразователь сопротивления ДТС производства ООО "Производственное Объединение ОВЕН", преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД100И, а также преобразователь температуры и влажности измерительный РОСА-10. Данные преобразователи имеют унифицированные выходные сигналы 4-20 мА и устанавливаются на врезку в газоотводящий ствол на отм. +37,500.

### **6.3 Инженерно-технические мероприятия по предупреждению чрезвычайных и взрывопожароопасных ситуаций**

При проектировании рабочего проекта использован Закон Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года № 188-V «О гражданской защите», определяющий меры по защите населения, окружающей природной среды и объектов хозяйствования в случае чрезвычайных ситуаций.

На территории строительства отсутствуют взрывоопасные объекты.

При возникновении на рабочих местах пожара необходимо тушить его с применением огнетушителей, сухим песком, накрывая очаги загорания асбестовой или брезентовым полотном.

На объекте должно быть определено лицо, ответственное за сохранность и готовность к действию первичных средств пожаротушения.

Огнетушители должны всегда содержаться в исправном состоянии, периодически осматриваться, проверяться и своевременно перезаряжаться.

Использование первичных средств пожаротушения для хозяйственных и прочих нужд, не связанных с тушением пожара, не допускается.



В случае чрезвычайных ситуаций ликвидация производится учреждениями, осуществляющими деятельность по пожаротушению и проведению аварийно-спасательных работ, связанных с ликвидацией пожаров и других чрезвычайных ситуаций на территории объекта.

#### **6.4 Оценка воздействия на окружающую среду**

В соответствии с Кодексом Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI «Экологический кодекс Республики Казахстан» и Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 19 октября 2021 года № 408 «О внесении изменений в приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246 «Об утверждении Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду» объект строительства отнесен к IV категории.

На «ОВОС в упрощенном порядке» экологическая экспертиза не проводится.

#### **6.5 Оценка соответствия рабочего проекта санитарным правилам и гигиеническим нормам**

Санитарно-защитная зона согласно «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» утвержденного Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 объекты капитального ремонта к производственным объектам не относятся, в связи с чем не предусматривает установление санитарно-защитной зоны. Источниками шума на период работ по строительству будут являться строительные работы и работы строительной техники. Средние уровни шума для обычного строительного оборудования находятся в пределах 82-88 дБ. Уровень шума и вибрации не превышает предельно допустимых уровней в жилой зоне. Источников ионизирующего и неионизирующего излучения, электромагнитного и теплового излучения на период строительства и ввода объекта в эксплуатацию не будет. На основании вышеизложенного, физическое воздействие от деятельности объекта оценивается как допустимое.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при реализации проекта показали, что они незначительны, приземные концентрации на границе площадки не превышают ПДК.

Работающие строители обеспечиваются спецодеждой, средствами индивидуальной защиты, бытовыми помещениями, обеспечиваются медицинской аптечкой для оказания первой медицинской помощи. Водоснабжение работающих бутилированная вода. Горячее питание в столовой.

#### **6.6 Организация строительства**

Расчет продолжительности строительства произведен в соответствии со СП РК 1.03-102-2014 «Продолжительность строительства и задел в строительстве предприятий, зданий и сооружений. Часть I».

До начала строительного-монтажных работ необходимо:

- очистить площадку от строительного мусора;
- обустроить временный бытовой городок;
- выполнить временные подъездные дороги;
- оградить территорию строительной площадки;
- на выезде с площадки установить знак «Берегись автомобиля»;
- в темное время суток обеспечить освещение площадки;
- подготовить площадки для складирования строительных материалов и изделий.

Перед началом проведения строительного-монтажных работ необходимо разработать и утвердить проект производства работ.

Продолжительность строительства – 0,5 месяц.



Начало работ предусмотрено в IV квартале 2023 года (согласно письму Заказчика №34-714 от 28 ноября 2023 года).

Распределение инвестиций (заделы) по годам строительства: на 2023 год – 100%.

### **Мероприятия по технике безопасности**

При производстве строительно-монтажных работ необходимо соблюдать требования СН РК 1.03-00-2022 «Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений», «Правила пожарной безопасности», утвержденные приказом МЧС РК от 21 февраля 2022 года № 55 и ГОСТ 12.1.004-91\* «Пожарная безопасность».

Все работы производить в соответствии со СН РК 1.03-05-2011, СП РК 1.03-106-2012 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве».

Организация рабочих мест должна обеспечивать безопасность труда работающих на всех этапах выполнения работ. При уборке отходов, строительного мусора следует предусматривать меры по уменьшению пылеобразования. Работающие в условиях запыленности должны быть обеспечены средствами защиты органов дыхания от поступления в них пыли. Окраску и антикоррозионную защиту конструкций следует производить до их монтажа на проектную отметку. После установки производить антикоррозионную защиту следует только в местах стыков или соединений конструкции. Монтируемые строительные конструкции на рабочие места следует подавать в технологической последовательности, обеспечивая безопасность работ.

При монтаже конструкций особое внимание обратить на следующее:

- не допускать толчков и ударов монтируемого элемента по другим ранее установленным конструкциям;
- производить подъем и перемещение конструкций плавно, без раскачивания;
- производить установку элементов непосредственно на опорные места в соответствии с принятыми допусками;
- не допускать смещение установленных элементов от проектного положения.

В процессе выполнения сборочных операций совмещение отверстий и проверка их совпадения в монтируемых конструкциях должны производиться с использованием специального инструмента (конусных оправок, сборочных пробок и др.). Проверять совпадение отверстий в монтируемых деталях пальцами рук не допускается.

При выполнении электросварочных и газопламенных работ необходимо выполнять требования настоящих норм и правил ГОСТ 12.3.003-86\* «Работы электросварочные. Требования безопасности» и ГОСТ 12.3.036-84\* «Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности», а также Санитарных Правил при сварке, наплавке и резке металлов, утвержденных Уполномоченным органом по делам здравоохранения Республики Казахстан.

При производстве электросварочных работ необходимо электросварщику иметь металлическую коробку для сбора электродных огарков. После окончания сварочных работ тщательно осмотреть рабочее место с целью обнаружения скрытых очагов загораний. Запрещается при производстве огневых работ устанавливать генераторы в непроветриваемых помещениях. Места выполнения огневых работ и установки сварочных агрегатов должны быть очищены от горючих и легковоспламеняющихся материалов в радиусе не менее 5 м. По окончании работы баллоны с газами должны находиться в специально отведенном для хранения помещений, исключая доступ посторонних лиц.

Рабочие, находящиеся на рабочем месте, обязаны носить защитные каски по ГОСТ 12.4.087-84 «Краски строительные». Рабочие без защитных касок и других необходимых средств индивидуальной защиты к выполнению работ не допускаются.

К производству работ допускаются лица (мужчины не моложе 21 года), специально обученные, прошедшие проверку знаний, имеющие удостоверение на право выполнения строительно-монтажных работ, прошедшие медицинскую комиссию и прошедшие



инструктаж на рабочем месте по безопасности труда, пожарной и электробезопасности и спец. инструктаж.

На проведение работ газопламенным способом оформить наряд-допуск, в котором назначить ответственного руководителя и исполнителя работ, предусмотреть меры безопасности. Рабочие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты.

По окончании работы необходимо:

- а) очистить рабочее место от мусора и отходов строительных материалов;
- б) инструмент, тару и материалы, применяемые в процессе выполнения задания, очистить и убрать в отведенное для этого место;
- в) сообщить бригадиру или руководителю работ о всех неполадках, возникших во время работы.

После окончания работы или смены запрещается оставлять на месте строительной площадки материалы, инструмент или приспособления во избежание несчастного случая. Громоздкие приспособления должны быть надежно закреплены.

При работе с газопламенным оборудованием рекомендуется пользоваться защитными очками. При зажигании ручной газопламенной горелки (рабочий газ - пропан) следует приоткрывать вентиль на 1/4 - 1/2 оборота и после кратковременной продувки рукава зажечь горючую смесь, после чего можно регулировать пламя. Зажигание горелки производить спичкой или специальной зажигалкой, запрещается зажигать горелку от случайных горящих предметов. С зажженной горелкой не перемещаться за пределы рабочего места, не подниматься по трапам и лесам, не делать резких движений.

Тушение горелки производится перекрытием вентиля подачи газа, а потом опусканием блокировочного рычага. При перерывах в работе пламя горелки должно быть потушено, а вентили на ней плотно закрыты. При перерывах в работе (обед и т. п.) должны быть закрыты вентили на газовых баллонах, редукторах. При перегреве горелки работа должна быть приостановлена, а горелка потушена, и охлаждена до температуры окружающего воздуха в емкости с чистой водой.

#### **Указания по защите стальных конструкций от коррозии**

Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СН РК 2.01-01-2013 «Защита строительных конструкций от коррозии», ГОСТ 9.402-2004 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.

Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом не менее 0,3 мм), сварочных брызг, прожогов, остатков флюса.

Подготовка поверхности должна включать в себя очистку от окислов (прокатной окалины и ржавчины) и обезжиривание. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью, а в особо оговоренных случаях - вторую степень чистки от окислов ГОСТ 9.402-80 и первую степень обезжиривания.

Антикоррозийную защиту всех элементов производить эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ 021 ГОСТ 25129-2020.

#### **Указания по огнезащите**

Все открытые металлические конструкции оштукатурить по сетке цементно-песчаным раствором толщиной не менее 20 мм, песок для приготовления применять только природный (речной, горный), либо покрыть огнезащитным составом, вспучивающим огнезащитным покрытием ВПМ-2 ГОСТ 25131-82. Напыление производить в 3 слоя.

Покрытие ВПМ-2 применяется в комплексе - противокоррозийный слой – грунт ГФ-0163, вспучивающее огнезащитное покрытие ВПМ-2, влагозащитный слой – окраска пентафталевого эмалью ПФ-115 – 2 слоя.



### **Указания по производству работ в зимнее время**

Земляные работы выполнять в соответствии со СН РК 5.01-01-2013 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

Все строительные работы выполнять в соответствии с проектом производства работ, который разрабатывается строящей организацией.

Лица, ответственные за производство работ в зимних условиях, должны быть ознакомлены в обязательном порядке с соответствующими главами СНиП и настоящими указаниями. Все строительные, монтажные и прочие работы, осуществляемые в порядке подготовки к зиме, должны производиться по заранее разработанным мероприятиям.

### **6.7 Сметная документация**

Сметная документация к рабочему проекту составлена в соответствии с "Нормативным документом по определению сметной стоимости строительства в Республике Казахстан" утвержденной приказом Председателя Комитета по делам строительства, жилищно-коммунального хозяйства Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 09.12.2022 №230-НҚ, на основании государственных сметных нормативов, задания на проектирования и принятых проектных решений.

Сметная стоимость строительства подлежит утверждению заказчиком в установленном законодательством порядке, для строительства объектов за счет бюджетных средств и иных форм государственных инвестиций в соответствии с «Правилами утверждения проектов (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации)», утвержденными приказом МНЭ РК от 02.04.2015 г. № 304, и является основанием для определения лимита средств заказчика (инвестора) на реализацию объектов строительства в соответствии с пунктом 14 «Нормативного документа по определению сметной стоимости строительства в Республике Казахстан».

Сметная документация составлена с использованием программного комплекса «ABC-4» (редакция 2023.11), по выпуску сметной документации в текущих ценах 2023 года.

- МРП 2023 год - 3450 тенге;

(Закон Республики Казахстан от 1 декабря 2022 года № 163-VII «О республиканском бюджете на 2023-2025 годы»).

Налог на добавленную стоимость (НДС) принят в размере, установленном законодательством Республики Казахстан на период, соответствующий периоду строительства, от сметной стоимости строительства.

Территориальный район 08.01 – город Тараз.

### **7 РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ**

#### **7.1 Дополнения по исходно-разрешительным документам и изменения, внесенные в рабочий проект в процессе экспертизы**

В процессе рассмотрения по замечаниям и предложениям ТОО «НУРЭКСПЕРТ» в рабочий проект «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ», внесены следующие изменения и дополнения:

- указана дата утверждения задания на проектирование;
- состав РП приведен в соответствие в ПП и ПЗ.

#### **Паспорт проекта:**

- скорректированы сметные показатели после корректировки СМ.

#### **Пояснительная записка:**

- актуализированы ссылки на нормативные документы;
- включена информация по климатическому району и природно-климатические условия;
- подписана исполнителями.

#### **Проект организации строительства:**

- скорректирован срок строительства;



- п.12.1 и п.16 скорректированы сметные показатели после корректировки СМ.

**Сметная документация:**

- предоставлен расчет ПИР;
- СМ выполнена в актуальной версии АВС 2023.11;
- стоимость ресурсов принята из базы;
- скорректирован коэффициент заготовительно-складских расходов.

**7.2 Оценка принятых проектных решений**

В соответствии с требованиями Правил определения общего порядка отнесения зданий и сооружений к технически и (или) технологически сложным объектам, утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года №165, а также экспертным центром ТОО «НУРЭКСПЕРТ» был уточнен и установлен в соответствии с Приказом №517 от 20 декабря 2016 года, объект II (нормального) уровня ответственности, не относящихся к технически сложным.

Рабочий проект разработан в соответствии с требованиями задания на проектирование.

Состав и комплектность представленной части рабочего проекта соответствуют требованиям СН РК 1.02-03-2022 «Порядок разработки, согласования, утверждения и состав проектной документации на строительство».

Исходные данные содержат все необходимые данные для разработки рабочего проекта.

Строительные конструкции и материалы приняты: продукции отечественных товаропроизводителей, в соответствии с реализацией государственной программы импортозамещения. Материалы и оборудование, используемые для строительства, должны быть сертифицированы и соответствовать стандартам Республики Казахстан.

**Основные технико-экономические показатели**

п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Показатели, заявленные до экспертизы	Показатели, рекомендуемые к утверждению	Примечание (+увеличение, -уменьшение)
1	Общая сметная стоимость строительства в текущих ценах 2023 г., в том числе:	млн. тенге	710,646	697,364	-13,282
1.1	СМР	млн. тенге	27,198	28,739	+1,541
1.2	оборудование	млн. тенге	565,696	575,758	+10,062
1.3	прочие затраты	млн. тенге	117,752	92,867	-24,885
2	Информационно-измерительная система СГК-510 «SOLER	комплект	3	3	
3	Продолжительность строительства	мес.	0,5	0,5	

**8 ВЫВОДЫ**

8.1. С учетом внесенных изменений и дополнений рабочий проект «Установка системы экологического мониторинга ИИС СГК-510 «SOLER» на дымовую трубу ТОО «НДФЗ» соответствует требованиям государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан, и рекомендуется к утверждению в установленном порядке со следующими основными экономическими показателями:

- общая сметная стоимость строительства в текущих ценах 2023 г. – 697,364 млн. тенге; в том числе:
  - СМР – 28,739 млн. тенге;
  - оборудование – 575,758 млн. тенге;
  - прочие затраты – 92,867 млн. тенге;



- продолжительность работ – 0,5 мес.

8.2. Заказчику до начала реализации рабочего проекта при необходимости получить необходимые согласования и заключения контрольно-надзорных органов и заинтересованных организаций.

8.3. Заказчик при приемке документации по рабочему проекту от проектной организации должен проверить ее на соответствие настоящему экспертному заключению.

8.4. Настоящее экспертное заключение выполнено с учетом исходных данных и утвержденных Заказчиком материалов, достоверность которых гарантирована генеральным директором ТОО «НДФЗ».

## 9. ТҰЖЫРЫМДАР

9.1. Енгізілген өзгерістер мен толықтыруларды ескере отырып, "ҚДФЗ" ЖШС түтін құбырына СГК-510 "SOLER" ИАЖ экологиялық мониторинг жүйесін орнату " жұмыс жобасы Қазақстан Республикасында қолданылатын мемлекеттік нормативтердің талаптарына сәйкес келеді және белгіленген тәртіппен мынадай негізгі экономикалық көрсеткіштермен бекітуге ұсынылады:

- құрылыстың жалпы сметалық құны ағымдағы бағамен 2023 ж. - 697,364 млн. теңге; оның ішінде:
- ҚМЖ - 28,739 млн. теңге;
- жабдық - 575,758 млн. теңге;
- басқа шығындар - 92,867 млн. теңге;
- жұмыс ұзақтығы - 0,5 ай.

9.2. Тапсырыс берушіге жұмыс жобасын іске асыру басталғанға дейін қажет болған жағдайда бақылау-қадағалау органдары мен мүдделі ұйымдардың қажетті келісімдері мен қорытындыларын алу қажет.

9.3. Тапсырыс беруші жобалау ұйымынан жұмыс жобасы бойынша құжаттаманы қабылдау кезінде оның осы сараптамалық қорытындыға сәйкестігін тексеруі тиіс.

9.4. Осы сараптамалық қорытынды "ҚДФЗ" ЖШС Бас директоры дұрыстығына кепілдік берген бастапқы деректер мен Тапсырыс беруші бекіткен материалдарды ескере отырып орындалды.

Соответствие разделов проекта строительства требованиям нормативных правовых актов приказ и государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан приведено ниже.

№ п/п	Раздел	Эксперт	Специализация эксперта (по аттестату)	Номер аттестата	Результат (соответствует или не соответствует нормам)
1	Ведущий эксперт	Курганков Юрий Петрович	Архитектура	KZ20VJE00059686 от 20.11.2020 г	Соответствует
2	Автоматика	Аброськина Надежда Алексеевна	Инженерные сети и системы (по видам инженерных сетей и систем)	KZ90VJE00060075 от 04.12.2020 г.	Соответствует



3	Санитарно-эпидемиологический раздел	Кенжебаев Ерлан Кенжебаевич	Санитарно-эпидемиологический профиль	KZ62VJE00030509 от 15.09.2017 г.	Соответствует
4	Сметный раздел	Пантина Татьяна Васильевна	Сметная часть	KZ07VJE00060308 от 11.12.2020 г.	Соответствует

**Колосков Т.С. (Директор)****Курганков Ю.П. (Эксперт)****Аброськина Н.А. (Эксперт)****Кенжебаев Е.К. (Эксперт)**



**Пантина Т.В. (Эксперт)**

