ПРИЛОЖЕНИЕ 12

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «02» 06.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм рт. ст.; температура 29 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №22
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Крышной вентилятор источник 0170

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 7,5 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,6872234 $м^3/с$;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06–2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: –

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «06» 01.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 721 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №22
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Участок АБК
источник 0169

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 1,5 м;
диаметр: 0,15 м;
объем: 0,0270373 м³/с;
скорость: 1,53 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06–2004 Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «29» 07.2025. г. время отбора: 900.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 709 мм рт. ст.; температура 30 °С.

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N 21.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: сварочный пост
источник 0168

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3,5 м;
диаметр: 0,12 м;
объем: 0,0056549 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004 Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: Абденбай

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «27» 05.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура 21 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦехN21
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Механический участок
Источник 0167

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,5 м;
диаметр: 0,4 м;
объем: 0,439823 м³/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «06» 01.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 721 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N 20
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: котельная
Источник 0166

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 10,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,015708 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004. Расчет по п 9.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «05» 09. 2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура 25 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Котельная ЦТ N 20
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная
Источник 0165

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 10,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,015708 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004. Расчет по п. 9.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «25» 04.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 20 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N20
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная
Источник 0164

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 10,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,015708 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09–2004. Астана, 2004. Расчет по п. 9!

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «03» 02.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура -8 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N20
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная
Источник 0163

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 11,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,015708 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004. Расчет по п. 9

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «26» 08.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 712 мм рт. ст.; температура 25 °С.

Количество отбираемых образцов: 4
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N18
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Сварочный пост
Источник 0161

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: 0,18 м;
объем: 0,1145111 м³/с;
скорость: 4,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «13» 03.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отбираемых образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №17
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская
источник 0159

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,0981748 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора:

Представители ИЛ «Служба воздуха»:

В присутствии представителя заказчика:

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

А

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата от

Дата отбора «15» 04.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Услов

Условия проведения отбора: атмосферное давление 719 мм рт. ст.; температура 18 °С.

Колг

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Ин

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Зг

Заказчик: Цех N18
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская токарная
Источник 0160

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 15 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,1413717 м³/с;
скорость: 4,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004, Астана, 2004.

Заключение: *измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.*

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «31» 07.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 708 мм рт. ст.; температура 28 °С.

Количество отбираемых образцов: 9
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: сварочный участок
источник 0153

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,315 м;
объем: 0,1948278 м³/с;
скорость: 2,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «02» 05.2026 г. время отбора: 9ºº.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 716 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отбираемых образцов: 9
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Участок 2 – СКО
источник 0152

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,8 м;
объем: 3,769911 2 м³/с;
скорость: 7,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «19» 02.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N1С
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Кузнечной участок газопламенная печь N1. Топливо - газ(природный) источник 0150

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,225 м;
объем: 0,2868543 м³/с;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными пр-вами. Алматы Каз ЭКОЭКСП, 1996 г. п.2 Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30т/час

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «26» 08.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 712 мм рт. ст.; температура 25 °С.

Количество отбираемых образцов: 14
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Участок вулканизации
Источник 0149

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,28 м;
объем: 0,3386637 м³/с;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Удельные показатели характеристик загрязнений воздушных в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники СССР. М 1985 г.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «20» 01.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N 16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Станочный участок
Источник 0146.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 24 м;
диаметр: 0,225 м;
объем: 0,218643 м³/с;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчетов выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»

Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «31» 07 2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 709 мм рт. ст.; температура 22 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N 1с
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Сталеплавильный участок отделения порошковой металлургии. Источник 0145

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 12 м.
диаметр: 1,25 м.
объем: 4,2951462 м³/с.
скорость: 35 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при испытаниях двигателей (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «02» 05.2025 г. время отбора: 900.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 716 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отбираемых образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Отделение по рем. головок электродерж., теплообм., и насосов. источник 0144

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 1,25 м;
объем: 4,2951462 м³/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «19» 02.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП — Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех N16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Заточной участок
Источник 0143

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 1 м;
диаметр: 0,384 м;
объем: 0,3613324 м³/с;
скорость: 3,12 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «11» 08.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст.; температура 31 °С.

Количество отбираемых образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: термический участок
источник 0142

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,1099557 м³/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «15» 04. 2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 719 мм рт. ст.; температура 18 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Инструментальный участок
Источник 0144.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: 05 м;
объем: 0,6872234 м³/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004 Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «20» 01 .2025 г. время отбора: 9^{00}.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: 1 участок, Механическое отделение источник 0140

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 18 м;
диаметр: 0,8 м;
объем: 1,7592919 м^3/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при технической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «20» 01.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 8
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: сварочный пост
источник 0139

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: 0,15 м;
объем: 0,1855503 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: Абд

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «31» 07.2025 г. время отбора: 9°°.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 708 мм рт. ст.; температура 28 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская цеха N12 источник 0138

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,22 м;
объем: 0,3991393 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «31» 07.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 708 мм рт. ст.; температура 28 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская цеха №12 источник 0138

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,22 м;
объем: 0,3991393 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 200".

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «02» 05 г. время отбора: 900.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 716 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отбираемых образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех №6
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская ур-ба ПФК
источник № 0137

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3,5 м;
диаметр: 0,325 м;
объем: 0,8710557 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004 Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «13» 03.2025 г. время отбора: 900.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отбираемых образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N 8
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская пр-ба ТПФН
источник N 0136.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 30 м;
диаметр: 0,273 м;
объем: 0,6146169 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004, Астана, 2004.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «27» 01.2025 г. время отбора: 9⁰⁰.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N6
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: источник N 0135, Мастерская пр-ва ТФК

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 40 м;
диаметр: 0,8 м;
объем: 5,0014155 м³/с;
скорость: 9,95 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «27» 01.2025 г. время отбора: 9[00].

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: цех N 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская цеха N5
источник N0100

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 6 м;
диаметр: 0,325 м;
объем: 0,87±0577 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004, Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «06» 01.2025 г. время отбора: 9^00.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 721 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абденбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик:
_____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мастерская цеха №2
источник № 0070

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,3926991 м³/с;
скорость: 12,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахеометры – электронные TS (TS03, TS07, TS10) - QE-01-26849

Пробы и условие отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: Абденбай Б.

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «18» 08 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 712 мм рт. ст., температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООВ – Абдыкеев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ОДУ ВОЗ
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Выбросы от ДВС ОПУ
у СНОУ Окно 0234

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,00098175 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ (1500, 1501, ТХ10) - ОВ № 26849

Пробы и условия отбора.

Методика отбора: По ГОСТ 17.2.4.06-90, ГОСТ 17.2.3.02-2014

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Подпись от имени отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «12» 05 2025 г. время отбора: 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 722 мм рт. ст.; температура 45 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абдиева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №23
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Тех. данные ОПУ

Цех №23 ОПУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 10 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,314 м³/с;
скорость: 28,23 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТК (ТМ3, ТМ7, ТМ10) - ОЕ.01.20869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
По стандартам ГОСТ 17.2.4.06-90

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки воздействия на окружающую среду и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»

Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. Дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «10» 03 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура 19 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООИ – Абдрахман Е.А.
(ФИО, должность)

Заказчик: ТОО "Ремонтная"
(ФИО, компания)

Место отбора: Разрез "Восточный" V-1000 м³
Центральная ОПУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0078 м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЕСТО (TESTO, TESTO, TESTO) – 320-01, 2 шт.

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился согласно действующей методике определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников. РНД 211.2.02.02-2004.
Отбор проб производился на 5 м.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выброса в атмосферный воздух № 1

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0366 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора с "02" 05 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст., температура 27 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер-ООП – Абдиев Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО АЗС

(Ф.И.О., должность)

Представитель: Рахимжанов Р.Ж.

(Ф.И.О., должность)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

масса источника: 5 кг.
диаметр: 0,3 м.
объем: 0,0212754 м³.
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ (TS03, TS07, TS10) - GB-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерение проводилось с использованием газоанализатора [illegible]

Заключение: измерения произведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RZ.T.08.0106 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «12» 03. 2025 г. время отбора: 9ут.

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 740 мм рт. ст.; температура: 8° °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП – Абдулаев К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦДУ №2 А.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Ресторан "Гюлистан" г. Баку
ул. Ахмед Рагим 28 А

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0078 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные TS (1301, 1302, 1310) - ОС-01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Определение концентрации загрязняющих веществ в выбросах стационарных источников. Методика выполнения измерений на газоанализаторах ТЭСТ-2.01 и ТЭСТ-2.02. ПНД Ф 13.1.2.3.16-2004. Издание 2009 г. Раздел № 5

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующей нормативной документацией. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KG.T.08.0160 от 25.12.2022 г. дата окончания 24.06.2025 г.

Дата отбора «30» 04.2025 г. время отбора: 9.40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура 17 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(шт. или т.)

ФИО, специалиста(ов) аттестованных ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООП – Абдыллаев К.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦЕХ №23
(ФИО, должность)

Место отбора: Труба ЦЕХ №23
ТОО "Кантагинский ГОК"

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,007854 м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testo 350 (Т360, Т340, Т410) - ОВ.01.2688/н

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Определение концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах. Методика выполнения измерений. РНД 211.2.02.04-2004. Издание №1.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: ---

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»

Дата отбора «__» _____ г. время отбора ____

Условия проведения отбора: атмосферное давление ____ мм рт. ст.; температура ____ °С.

Количество отобранных образцов: ____ (кол. прим.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОСВ – Абилова Б.Б.

Заказчик: ____ (Ф.И.О., должность)

____ (подпись, должность)

Место отбора: ____

____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: ____ м;

диаметр: ____ м;

объем: ____ м³/с;

скорость: ____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТИ (ТМ41, ТМ51, ТМ88) – ОЕ-01-2681-б

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ____

____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для расчетов по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: ____

Представители ИЛ «Служба экологии»: ____

В присутствии представителя заказчика: ____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «11» 02.2026 г. время отбора: 9 час

Условия проведения отбора: атмосферное давление 752 мм рт. ст.; температура -1 °С

Количество отобранных образцов: 2
(по акт.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП - Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "Ак-Жол"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: АЗС "Бауыржан"
Шымкент, ул. Ак

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,00785 м³;
скорость: _____ м/с;

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testo 350 (Testo, 2007, TA010) – 00-01-26810

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Инструментальные замеры выполнялись в соответствии с действующими нормативными документами в области охраны атмосферного воздуха РК, а также с требованиями ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений».

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба вопусков»
Аттестат аккредитации RA.RP.510106 от 21.12.2022 г. срок окончания 24.02.2023 г.

Дата отбора с 23 по 03 2024 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура -4 °С

Количество отборных образцов: 2
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба вопусков»

Инженер ОКИ – Абдиев В.В.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ №25
(ФИО, должность)

Место отбора: АЗС Ритэйл Групп
Автозаправочная станция №25

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0078 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ТЭ (1005, 1907, 1910) - QE.01.26869

Пробы и условия отбора

Методика отбора:
Аналитические измерения выполнялись по стандартизированным методикам
Аттестат аккредитации № RA.RP.510106 от 21.12.2022 г.
Протокол №0 от 23

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба вопусков»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора пробы(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №RA.RU.510168 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «12» 05 2025 г. время отбора 13:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст. температура -4 °С

Количество отбираемых образцов: 6
(цифрами)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абдиев Е.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦСИ №23
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: АЗС Пушкина
Шпаковская 08.19

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного и экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,003927 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инженерные ЭБ (ГМ03, ГМ07, ТА10) – ОД-01/26819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб воздуха производился по одной точке выброса на высоте одного метра от земли. Пробы отбирались в специально подготовленные емкости. Все емкости были маркированы. Отбор проб осуществлялся в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01-86.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующей нормативной документацией. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KGZ.7.08.0186 от 28.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «22» 03. 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 722 мм рт. ст. температура -4 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол.-во, шт.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абакиев А.К.
(Ф.И.О., должность)

Эколог: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источника выбросов:

высота источника: 5 м
диаметр: 0,3 м
объем: 0,00353 м³
скорость: 1 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ПКГ (ТКО1, ТК07, ТК10) - 05-01-28818

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии ответственного лица: [illegible]

Акт точечного отбора проб атмосферного воздуха № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.03.2023 г.

Дата отбора «10» 02 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление 723 мм рт. ст; температура -1 °С

Количество отобранных образцов: 01
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОСП – Абылгазы Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДО №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: ЖК Ритм Бухт
ул. Сатпаева, 21/1

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

Высота источника: 2 м
Диаметр: 0,1 м
Объем: 0,0031 м³/с
Скорость: 1 м/с

Наименование оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ТВ (ТЧ10), ТВОГ, ТВ (О) - ОВ-01 26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Отбор проб производился при открытых окнах и работающем кондиционере. Пробы отобраны в 1 м от источника на высоте 2 м.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KAZ.T.08.0198 от 23.12.2022 г. Дата изменения 24.08.2023 г.

Дата отбора 25 » 10 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора атмосферное давление: 950 мм рт. ст.; температура 29 °С

Количество отобранных образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, уполномоченные представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «Алматыбыт Ц.Б.

Заказчик: (Ф.И.О., должность)
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: АЗС Ультра-Ойл
Алматинская обл.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0039 м³;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТВ (ТВ01, ТВ07, ТВ10) - ОС-01.26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Одновременно было отобрано 3 пробы воздуха в стеклянные поглотительные сосуды с раствором [illegible]. Пробы были отобраны в течение 20 минут. Все пробы были [illegible]

Заключение: замеры проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для расчетов по нормативу предельно допустимому количеству и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [signature]

В присутствии представителя заказчика: [signature]

Акт отбора пробы воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.3.08.0056 от 22.12.2022 г., дата внесения 24.03.2023 г.

Дата отбора «24» 09 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 735 мм рт. ст.; температура 19 °С

Количество отобранных образцов: 2
(на, вид)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ООЗ – Абылай Б.Б.
(ФИО (при наличии), должность)

Заказчик: ЧК №2
(ФИО (при наличии), должность)

Место отбора: Придорожная зона
Участок СДО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

номер источника:	31
диаметр:	0,20 м
объем:	0,0314 м³
скорость:	25 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) - ОВ-01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Придорожная зона

Заключение: лаборатория проведена в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки по нормативу предельно допустимому экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: –

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата изменения 24.03.2025 г.

Дата отбора «__» _____ г. время отбора: _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм.рт.ст.; температура _____ °С

Количество отобранных образцов: _____
(кол. прописью)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ООП – Абдикеева Б.А.

Заказчик: _____
(Ф.И.О., должность)

_____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер свидетельства)

Газоанализаторы – комплекты ГК (ГКЭ, ГКЭТ, ГКЭ-К) – ОБ-01-210649

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: _____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RP.510810 от 23.12.2022 г. дата внесения 20.01.2023 г.

Дата отбора «14» 08.2025 г. время отбора: 9:17

Условия проведения отбора: атмосферное давление 1014 мм.рт.ст.; температура +16 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»:
Инженер ООИ – Абилова К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Труба дымососа Котельная
Северное ГОК

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 20 м.
диаметр: 0,5 м
объем: 0,5×0,5×3,14×20 м³
скорость: 4,5 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор - testo 350 (Testo 350) - ОТ.01.26849

Пробы и условия отбора:

Материал отбора:
Материал чистый неокрашенный без видимых повреждений, без следов коррозии, без отслоений. Без
следов влаги и загрязнений. Материал не имеет следов воздействия агрессивных сред. Материал
выполнен в цилиндрической форме с ровными краями. Материал не имеет следов деформации и

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы при отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИП «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(ы) и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №GCC.RU.0350 от 22.12.2020 г. дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора с 11 » 05 2025 г. время отбора: 9 ч

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отбираемых образцов: 2
(шт., куб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абдиев Э.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 19
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Мартеновский цех, участок разливки стали, 0,5 км.

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м
диаметр: 0,5 м
объем: 0,785 м³/с
скорость: 1,5 м/с

Применяемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ЭХ (ГМО, ТЭП, ТЕОВ) - ОС.01.26808

Пробы и условия отбора:

№ пробы отбора: Мартеновский цех, участок разливки стали. Аварийный выброс – сброс при неисправности фильтров электрофильтров на крыше цеха. Отбор проб с 11.05.2025 г. по 12.05.2025 г.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю в органы гигиены и контролирующие органы.

Отклонения по плану отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб(ы) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «__» _____ г. время отбора: _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление: _____ мм рт. ст.; температура _____ °С.

Количество отобранных образцов: _____
(цифр. опред.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер-ООИ – Абдиев Б.К.

(Ф.И.О. полностью)

Заказчик: _____
(Ф.И.О. полностью)

Место отбора: Атырауская область, г. Атырау, Прилегающая территория к ТОО «Атырауский завод нефтепромыслового оборудования»

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 54,5 м;
диаметр: 1,2 м;
объем: 22,608 м³/с;
скорость: 3,34 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭА), ТЭЦ, ТЭЦ) - ОС-01 26826

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Инструментальный (лабораторный)

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проведению производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы(проб) атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0186 от 23.12.2022 г. срок действия 23.05.2023 г.

Дата отбора «30» 09 2025 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 18.5 °С

Количество отобранных образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, ответственные лица представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ООИ – Абдиева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦЕХ № 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 20.5 м;
диаметр: 1.5 м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: 8.54 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – заводские № (7505, 7507, 7510) - OE.01.26849

Ничего к записи отобрано.

Методика отбора:
По [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля» _____

В присутствии представителя заказчика _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0148 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «30» 05 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура 2 °С

Количество отобранных образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООП – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ № 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная цеха №5 Дымовая труба котла № 12
Дымовая ООЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 50,3 м
диаметр: 1,2 м
объем: 11,309424 м³/с
скорость: 4,51 м/с

Наименование оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ИП (1501, 1301, 1310) - 08.01.26/09

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ГОСТ 17.2.4.06-90 Аспирация

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG.E.T.08.0165 от 23.02.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «13» 01 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 742 мм рт. ст.; температура 1 °С

Количество отобранных образцов: 6
(шт. или г.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер-ООПТ – Абдрахий Е.В.

Заказчик: ТОО «Сарыарка Энергия» (ТОО «Сарыарка Энергия»)

Место отбора: Котельная ТОО «Сарыарка Энергия» (ТОО «Сарыарка Энергия»)
Центральная площадка №5 Карагандинской области

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 30,0 м;
диаметр: 2,5 м;
объем: 147,26 м³/с;
скорость: 5,31 м/с.

Применяемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ГАНК (1960, 1807, 1810) – свидетельство

Прибор в момент отбора:

Методика отбора: Ручной отбор

Заключение: отборы проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: нет

Представитель ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.03.2023 г.

Дата отбора «07» 08.2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 750 мм рт. ст.; температура: 26 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООЛ – Абдыбай Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦЕХ № 2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная ТОО "Алтынтас" ОПО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,0 м;
диаметр: 0,3 м;
объем: 15,9043 м³/с;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:

Газоанализаторы – электрохимические ГАНК (1500), ГАНК (1000), ОВ-01 (Люкс)

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ГОСТ 12.2.16.06-85
ГОСТ 17.2.4.02-2017

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0186 от 23.12.2003 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «04» 09.2025 г., время отбора 9:05

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура 16 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер 0001 – Абдрахов Б.А.

(ФИО, должность)

Заказчик: ТОО "Ж.Ж"

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: ТОО "Ж.Ж" Разливочный цех (цех №3)
Цеховая труба (ОИЗ)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 20 м;
диаметр: 0,3 м;
объем: 0,2 м³/с;
скорость: 5 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ГАНК-4 (ТВЗ, ТЗ07, ТЗ10) - ОС-0163689

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ГОСТ Р№ 2.4.05-20
ГОСТ Р№ 2.4.05-20

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2023 г., дата включения 24.01.2025 г.

Дата отбора «13» 08 2025 г. время отбора 09:

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст., температура 26 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт./комп.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИП «Служба экологии»

Инженер ОООС – Абаканбай Б.Н.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Чуприна

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Атмосферный воздух
Загородняя СЗЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 8,0 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,2 м³/с;
скорость: 5,0 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testo (ручные) TS (1503, 1507, TS 16) – GF-01-24808

Пробы в условиях отбора:

Метеоусловия отбора:
ТОО 13 09 06 – ПО
ТОО 14 07.08 – ПО

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проведению экологического контроля в предприятие и в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИП «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора с 03 по 07.2025 г. время отбора: 8:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 740 мм рт. ст., температура 46 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОООС – Абдиева А.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 25 м;
диаметр: 0,5 м;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭ01, ТЭ07, ТЭ10) - ОБ.01.26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ГОСТ 17.2.4.05-107
ГОСТ 17.2.4.02-98

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 23.02.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «23» 05 2025 г. время отбора: 10

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура 26 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООШ – Абдимубай Б.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №28
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дизель-генераторная установка
Цементный завод

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 30 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,7853982 м³/с;
скорость: 3,3 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номера сертификатов)

Газоанализаторы – электронные ТЕСТО 350, 340, testo 350 - 08.01.2024

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
ГОСТ 17.2.3.02-78
ГОСТ 17.2.4.21-90

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя компании: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KG.T.08.01646 от 28.12.2022 г., дата внесения 26.05.2023 г.

Дата отбора «30» 05 2025 г. время отбора 9:07

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура +25 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ООП – Абдиев Б.Б.
(ФИО, должность)

Заявитель: ЧДУ №43
(ФИО, должность)

Место отбора: Фундамент №3
Отопление ОПЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0028274 м³/с;
скорость: 5 м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ-ТЕМП, ТЕМП, ТЕМП – ОЕ-01-26868

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Инструментальным методом определяется выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Отбор проб осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-2014 и РД 52.04.186-89. Пробы отбираются в специальные емкости, исключающие изменение состава пробы.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заявителя: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации BelGIT.08.0168 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.01.2025 г.

Дата отбора «15» 04 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отобранных образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОКП – Абасовой К.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик [illegible]

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены отборы проб (расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте).

Характеристики источников выбросов:

высота источника: [illegible] м;
диаметр: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: [illegible] м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТХ (1501, 1507, 1510) – СИ-01-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.T.04.0146 от 21.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «18» 05. 2023 г. время отбора 09

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст., температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол. проб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКИ Абдиева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Замеры: Testo 435
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: АЗС Ритейл
Вентиляция ОГФ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0078539 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – анемометры TS (TS03, TS07, TS10) - GB-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Инструментальный контроль по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников выбросов АЗС ТОО "Ритейл" по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, ул. Кульджинский тракт, 2

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба вторчая»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г. дополнение 24.05.2023 г.

Дата отбора «30» 04 2024 г. время отбора: 09:00

Условия проведения отбора: климатические показатели: 760 мм рт. ст.; температура 17 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба вторчая»

Инженер ОКИ – Абилхайр Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО МДА
(ФИО, должность)

Место отбора: АЗС Ручейный
г. Риддер ул. [illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника:	5	м
диаметр	0,1	м
объем	0,000785	м³/с
скорость	1	м/с

Использованное оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные Testo 350, 340, 330 - ОВ-01-26848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Газоанализатор электронный testo 350 согласно паспорта прибора. Отбор проб производился в соответствии с [illegible] Замеры проводились на [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба вторчая»: [signature]

И присутствующие представители заказчика: [signature]

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «28» 04 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст., температура 19 °С

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»:

Инженер ООИ – Абаимбай Е.Ш.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "КЗ"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: АЗС Ремонтная
Координаты: Q181

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,007854 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Инструментальное обеспечение при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ПКВ (ТКВП, ТКВТ, ТКВП) - ОТ-0126848

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Замеры проводились в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии ответственного лица: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экоаудит»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2023 г., дата выдачи 28.01.2023 г.

Дата отбора «07» 08.2025 г. время отбора 9:07

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура +25 °С.

Количество отборных образцов: 4
(на анализ)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба экоаудит»:

Инженер ОООС – Абдиева А.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №4
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Резервуар №3 С
Цилиндрик ОПО

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, результаты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,0589 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(указать оборудование, номер сертификата)

Тепловизор – электронный ИК (TMS, TMS1, TM10) – QR-01-24848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Подготовительные мероприятия по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух Приказ МЭ РК от 12.07.2021 Приложение 2

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экоаудит»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.T.08.0146 от 25.12.2022 г. дата внесения 24.03.2023 г.

Дата отбора «18» 04 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 756 мм рт. ст.; температура 14 °С.

Количество отобранных образцов: 3
(кол. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОООП – Абдиев Ш.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧДУП №25
(наименование)

Место отбора: Ресторан ВЭС
Испытательный стенд

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объектах.

Характеристики источников выбросов:

Высота источника: 5 м;
Диаметр: 0,1 м;
Объем: 0,007854 м³/с;
Скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – testo (модели 868 (T681, T682, T683)) - (08.01.26года)

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб осуществлялся по утвержденной Заказчиком и согласованной с Минприроды Республики Беларусь методике выполнения измерений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов ООО «Экотехпроект», РБ г. Гомель, ул. Барыкина, 262, оф. 3

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «21» 03 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 717 мм рт. ст., температура 19 °С

Количество отбираемых образцов: 4
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»
Начальник ООП – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧФ ВКЗ
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Разрез №2
Дополнение: ОТК

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника:		м;
диаметр:	0,3	м;
объем:	0,0282743	м³/с;
скорость:	1	м/с.

Инструментальное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТК (ТЭСТ-350М, ТЭСТ-350, ТЭСТ-310) – ОТ-01-26810

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Инструментальный выборочный производственный контроль выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников. Алматы, 2024 г. Приложение № 9

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проведенному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г., дата изменения 24.04.2023 г.

Дата отбора «03» 08 2024 г. время отбора: 9:10

Условия проведения отбора: атмосферное давление 730 мм рт. ст.; температура 16 °С

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОВОС – Абылова Б.Д.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №3
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Резервуар №2С
№ отстойника 0137

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источника выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: 0,1 м;
объем: 0,0078 м³/с;
скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТХ (ТХ63, ТХ65, ТХ10) – QR/01.26818

Пробы и условия отбора:

Характеристика отбора:
Предварительно закрывают вентиль на трубопроводе выбросов, подключают аспиратор к зонду и открывают вентиль на трубопроводе выбросов. Через 5 минут начинают отбор проб воздуха. Отбор проб воздуха осуществляется в течение 20 минут.

Замечания: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Пояснения по ходу отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510146 от 21.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «20» 05 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 745 мм.рт.ст.; температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 4
(шт. или т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКП – Абилова Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "МЗК"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Площадка складирования вскрышных пород Центральная ОПФ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников по объекту.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: 0.2 м;
объем: 0.0251327 м³/с;
скорость: 5.3 м/с.

Наименование оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Пылемеры - экспресс ПЭ (1500, ТЭП 1810) - ОБ-01-26840

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Определение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух передвижными источниками. Расчетным методом. РНД 211.2.02.09-2004 г. Приложение 3 п.3.5

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора с "29" 01 2025г. по время отбора 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст. температура 1 °С

Количество отбираемых образцов: 2
(из них)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ООЗ – Абилейбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "ВЗ"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: ГРП №23 с/д ул. Сатпаева/ул. Ушинского, СВЗ/ Цинковый, СЗЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источника выброса:

высота источника: 2 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,1005 м³;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТВ (ТВ05, ТВ07, ТВ10) - QF-01-26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб проводился в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по нормативу выбросов, после анализа материалы будут переданы в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров отбора в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 22.12.2022 г., дата окончания 24.01.2023 г.;

Дата отбора «29» 03 2026 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст. температура 30 °С

Количество отобранных образцов: 4
(на язык)

Ф.и. ответственного представителя ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООЗ – Абишева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 23
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Труба вентиляционного участка цеха № 23

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источника выброса:

высота источника: 12 м
диаметр: 0,5 м
объем: 0,785 м³/с
скорость: 4,0 м/с

Применяемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Пробоотборы – электронные ТВ (1501, 1507, 1510) – ОС-01-28848

Прибыл к месту отбора:

Место отбора:
Отобраны пробы воздуха аспирационным методом в воздушную среду с помощью электронного пробоотборного устройства ТВ-1501 № 1507 с расходом воздуха 1 л/мин в течение 20 минут. Пробы отобраны в соответствии с ГОСТ 17.2.3.01-86 и РД 52.04.186-89.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб(точек) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510106 от 23.12.2022 г., дата отключения 23.12.2027 г.

Дата отбора «21» 03 2024 г. время отбора: 9"

Условия проведения отбора: атмосферное давление 737 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(на лист)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООЗ – Абдиев В.Я.
(Ф.И.О. полностью)

Подпись: [signature]

Ф.И.О. полностью)

Представитель ОТиЗ

составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5,2 м;
диаметр: 0,13 м;
объем: 0,0676 м³/с;
скорость: 5,3 м/с.

Применяемое оборудование при отборе:
(указывать оборудование, номер сертификата)

Тепловизоры – электронные TS-1501, TS07, TS-10 – (26-01 26819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [signature]

В присутствии представителя лаборатории: [signature]

Акт отбора пробы(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 22.12.2022 г., дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора с 05.04.2024 г. время отбора 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 732 мм рт. ст., температура 8 °С

Количество отобранных образцов: 15
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОКИ – Абасийн К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ ЛИКА
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Отбор проводился с территории
испытательной базы

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5,5 м;
диаметр: 0,3 м;
объем: 0,0388792 м³/с;
скорость: 5,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЯ (ТЯ03, ТЯ07, ТЯ10) – 01-01-20818

Пробы и условия отбора:

Краткое описание:
Отбор проб воздуха выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
Вид источника: одна труба, высота

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для консультаций по практическому экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Замечания от членов отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

Присутствовали представители заказчика: [подпись]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.,

Дата отбора «05» 09 2025 г. время отбора 13:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 736 мм рт. ст.; температура 18 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или л.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОООЗ – Абдиев В.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ИДУ № 82
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Труба вывода газов котла
Пятисотенный 0191

Настоящим настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника:	25 м
диаметр:	0,5 м
объем:	5,0531 м³
скорость:	5 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер свидетельства)

Тахометры – электронные TS-1(600, 1607, TS-10 • QG-01-26808

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при работе котлоагрегата ГМ-50 Пятисотенный цеховой № 1 ул. 2 Ж.Д. 25 мая Атырау 2025

Заключение: отборные проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по промышленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г. дата отбора 21.05.2023 г.

Дата отбора «21» 05 2023 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура +19 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОЭП – Абилейбай Е.Е.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧУП "ЭКО"

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

[illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: 0,5 м;
«Сыпь: 0,1963 м²;
скорость: 8,9 м/с.

Инструментальное обеспечение при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – анемометры ТА (ТМП, ТМЦ, ТМЦ) - 08-01-26848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Инструкция по [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.I.08.0168 от 23.12.2022 г. Дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «08» 01 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 727 мм рт. ст.; температура -5 °С

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

ФИО, уполномоченного(ых) представителя ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОООС – Абилова Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

[illegible]

Составлен настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, пробы выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,5 м;
диаметр: 0,75 м;
объем: 0,44178645 м³/с;
скорость: 1,85 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(регистр. оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТХ (ТХМ, ТХГ, ТХО) – ОС-0-16869

Пробы и условия отбора:

Материал отбора
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представитель ИЛ «Служба экологии»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 13.12.2022 г. (дата изменения 21.05.2023 г.)

Дата отбора «30» 04 2024 г. время отбора: 09:15

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 749 мм рт. ст.; температура 24,0 °С

Количество отобранных образцов: 5
(кол. проб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»
Инженер ООИ – Абилейхан Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, замеры выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2,5 м
диаметр: 0,12 м
объем: 0,0028 м³/с
скорость: 0,2 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ГАНК-4 (ТВП, ТНВ, ТВ1Д) (ОЕ-01-24848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и проектальных и инструментальных замеров.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба экологии»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «12» 06 2024 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 705 мм рт. ст.; температура 32 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба экологии»

Инспектор (ОИ) – Абилейв Б.Е.
(Ф.И.О., должность)

Эколог: Шарипов А.Е.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная ТОО "Кентауский завод ферросплавов" Цех №2 Сбыт

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, результаты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 25 м;
диаметр: 0,9 м;
объем: 0,5398 м³/с;
скорость: 5,9 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – testo 350 (TR03, 1587, TS10) - QR-01-04809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Методика выполнения измерений концентраций вредных веществ в промышленных выбросах газоанализатором testo 350 с использованием программного обеспечения testo ComSoft Professional

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.T.08.0166 от 25.12.2022 г. дата окончания 24.01.2023 г.

Дата отбора «05» 09 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 737 мм рт. ст.; температура 5 °С

Количество отобранных образцов: 3
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОКИ – Абакумов К.Н.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ООО "ЛУК"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная №1
Шиферная 6Г.Е.

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 22,5 м;
диаметр: 0,8 м;
объем: 0,015394 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТВ (7505, 7507, 7830) - 26141-26888

Пробы и условия отбора:

Мутность в баке:
Аналитическая проба отобранная в соответствии с требованиями нормативных документов. Результаты будут использованы для отчетности по промышленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RP.T.10.0160 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «01» 03. 2023 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 740 мм рт. ст.; температура +5 °С.

Количество отобранных образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОЭЗ – Абилова Б.Д.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Корчевской Е. ИП "Ю"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная
Цементная ОЭЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 10,5 м;
диаметр: 0,24 м;
объем: 0,0045968 м³/с;
скорость: 10,3 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЯ (1602, 7507, 7510) - ОС-01 26869

Пробы в условиях отбора:

Методика отбора:
«Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из неорганизованных источников промышленных предприятий и производств» ОНД-86, Гидрометеоиздат, Ленинград, 1987 г. п. 4.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлению в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Аттестат аккредитации №KZ.I.08.0166 от 28.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «21» 05 2025 г. время отбора: 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура 40 °С

Количество отобранных образцов: 2
(без ввода)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООП – Абдикеев Е.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная А

Цементная 03.04

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 42,2 м;
диаметр: 0,8 м;
объем: 0,2 м³/с;
скорость: 0,6 м/с.

Инструментальное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЕСТО 350, Testo 350, TH10 - (06-01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Вывод по методике: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0160 от 25.11.2022 г. дата изменения 21.01.2023 г.

Дата отбора с 05 » 02 2025 г. время отбора: 09

Условия проведения отбора: атмосферное давление 735 мм рт. ст.; температура -4° С

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Ф.И.О. ответственного представителя ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООИ – Абилейн Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДК №20
(Ф.И.О. заказчика)

Место отбора: Кокшетау
Центральный ОПС

Основание настоящего акта и тем, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 6 м;
диаметр: 0,3 м;
объем: 0,0565 м³/с;
скорость: 0,2 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testo электронные УК (1945, 1807, 1870) – QC-01-26849

Пробы и условия отбора:

Время отбора: Максимально разовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу на период СЗЗ на 2025 год

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами результаты будут использованы для расчетов за эмиссии загрязняющих веществ в окружающую среду и представлены в контролирующие органы.

Пояснения от члена отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «15» 08 2025 г. время отбора 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура 25 °С

Количество отбираемых образцов: 9
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся, сотрудники ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абилева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Замечаний: нет
(Ф.И.О., должность)

Мастер отбора: Ордабаев Ануар
Ержанович 04.11

Согласно настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: 0,32 м;
объем: 0,0643 м³;
скорость: 9,5 м/с.

Инструментальное оборудование при отборе:
(название оборудования, номера сертификатов)

Тепловизоры – измерители ИК (TR03, 1501, TR10) – ОВ-01-24819

Пробы и условия отбора:

Мастер отбора:
Ордабаев Ануар Ержанович 04.11

Акт составлен измерителем в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в вышестоящие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя объекта: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 25.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «15» 05 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 727 мм рт. ст.; температура 14 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКИ – Абилхайр Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №18
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дымовая труба котла №4 цеха №18

Настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

номер источника: 01 №
диаметр: 0,7 м.
объем: 0,1924342 м³/с
скорость: 8,5 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ (ТХ61, 1307, ТХ10) – ОС-61-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб проводился в соответствии с действующими нормативными документами, утвержденными в установленном порядке. Пробы отбирались в специально подготовленные емкости. Все емкости были герметично закрыты и маркированы. Отбор проб осуществлялся в присутствии ответственного лица от предприятия.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по нормативам экологической эмиссии и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

И представители предприятия заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.T.10.01/46 от 21.12.2022 г. дата внесения 24.03.2023 г.

Дата отбора «13» 03.2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст. | температура 5° С

Количество отбираемых образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООЗ – Абилова Б.Д.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Чайка Н.Г.
(Ф.И.О. заказчика)

Место отбора: Автомобильная
Алматинская область, Сайрамский район

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

выпуск источника: 0 м;
диаметр: 0,5 м;
объем: 0,0981747 м³/с;
скорость: 0,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЯ (1505, 1507, ТЯ 10) • ОО-01.26849

Пробы в условиях отбора:

Методика отбора:
Атмосферный воздух отбирался газоанализатором марки в соответствии
ГОСТ 31 • 02.06 – 1990 «Атмосферный воздух

Заключение: измерения произведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по промышленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.T.08.0166 от 29.12.2022 г. дата внесения 26.01.2023 г.

Дата отбора с 31 » 03 2026 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 748 мм.рт.ст. температура 23° °С

Количество отборочных образцов: 9
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»
Инженер ОООП – Абилова Ш.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "Ак Ку"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Павлодарская область, г.Аксу,
ул.Промышленная, 113

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от производственных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,5 м;
диаметр: 0,324 м;
объем: 0,1285848 м³/с;
скорость: 7,5 м/с.

Применяемое оборудование для отбора:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ (TE01, TE07, TE10) : OT-01-26888

Пробы и условия отбора:

Методика отбора
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов III категории (по Приложению 4 к Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК) Астана, 2021

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г. дата внесения 28.06.2023 г.

Дата отбора «02» 04 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 716 мм рт. ст.; температура 20 °С

Количество отборочных объемов: 3
(шт., доб.)

Мы, ответственные представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОООЗ – Абилейт Ш.К.
(ФИО, должность)

Заявитель: ЦДУ МЧС
(ФИО/Б, должность)

Место отбора: Уральск 2 – Сай
Шыгыстық ОТБ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

Высота источника:	12	м;
Диаметр:	0,4	м;
Объем:	1,256	м³/с;
Скорость:	7,17	м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТБ (7501, 7507, ТБ10) г.Щ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
«Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок» РНД 211.2.02.04-2004, Алматы, 2005 г.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.09.0160 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «19» 05 2024 г. время отбора: 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура 8 °С

Количество отбираемых образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся сотрудники ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абилова Б.Б.
(ФИО, должность)

Заявитель: ТОО "МЦ"
(ФИО, должность)

Место отбора: Вдоль северной границы земельного участка ТОО "МЦ" Тенгиз - Кумдыколь

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчета выбросов загрязняющих веществ от организованных источников по объекту.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: 0,114 м;
объем: 0,0204 м³/с;
скорость: 3,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТК (7561, 7607, ТК10) +УК-01 26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проводился вдоль северной границы земельного участка ТОО "МЦ" Тенгиз - Кумдыколь, на расстоянии 2 м от забора. Отбор проб проводился в 3 точках, на расстоянии 50 м друг от друга.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по промышленному экологическому контролю и представления в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «13» 04 2026 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст. температура 16 °С

Количество отобранных образцов: 10
(кол. проб.)

Ф.И. уполномоченного представителя ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОСВ – Абулхай Б.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О. должность)

Место отбора: [illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 22 м;
диаметр: 0,4 м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: 2,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЕ (TM81, TM67, TR10) - ОФ-01-26848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0160 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «__» _____ г. время отбора _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм рт. ст.; температура _____ °С

Количество отобранных образцов: _____
(кол.-во, ед.)

Мы, уполномоченные представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООС – Матейко К.В.

Заявитель: _____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: _____
(Ф.И.О., должность)

_____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

номер источника: _____ №;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – пирометрические ТВ (Testo, 1869, TS10) - QG-01-26849

Пробы в условиях отбора:

Место отбора: _____

_____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «10» 04 2025 г. время отбора 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 724 мм рт. ст. температура 8 °С

Количество отобранных образцов: 5
(кол. проб)

Мы, ниже подписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдиева Ш.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Сталеплавильный цех №1 (ст.№1)
Дистиллятная ст.№1.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, результаты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: 0,275 м;
объем: 0,297 м³/с;
скорость: 5,2 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТК (ТЭП, ТЭП, ТЭП) - (№41-26849

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Источник расположен в производственном корпусе. Отбор проб осуществлялся в рабочей зоне. Пробоотборник размещался на расстоянии 2 м от источника выбросов. Отбор проб осуществлялся в соответствии с ГОСТ 17.2.4.02-81. Отбор проб осуществлялся в соответствии с ГОСТ 17.2.4.02-81.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «__» _____ 2026 г. время отбора _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм рт. ст.; температура _____ °С.

Количество отобранных образцов: _____
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абдиева Ж.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: _____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, рассчитан выброс загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника:	_____	м
диаметр:	_____	м
объем:	_____	м³/с
скорость:	_____	м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные TS (TS02, TS07, TS10) – OE-01-24869

Пробы в условиях отбора:

Время отбора: _____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки по промышленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 25.12.2022 г., дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «02» 05 2025 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура +24 °С

Количество отобранных образцов: 03
(ед. изм.)

Мы, комиссия специалистов ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКК – Абилова А.Б.

(ФИО, должность)

Заявитель: ТОО "ИП"
(ФИО, должность)

Место отбора: Отходящие газы дымовой трубы битумной установки

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

Номер источника: 12 (№);
диаметр: 0,32 (м);
объем: 0,0785 (м³);
скорость: 5,5 (м/с).

Наименование оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – пирометрические TS (TS02, TS07, TS10) - QK-01.26869

Пробы в условиях отбора:

Условия отбора:
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при проведении битумных работ на территории объекта: ТОО "ИП" г. [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для составления по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии присутствовали заявитель: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 28.12.2023 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «29» 05 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура 5 °С

Количество отобранных образцов: 3
(шт. или т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДО №1 б

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Экологическая лаборатория
Алматинская область

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,324 м;
объем: 0,0795574 м³/с;
скорость: 3,93 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ-ТЭЦ, ТЭЦ, ТЭ-ТЭ – ОП-01-0-2020

Пробы и условия отбора:

Источник отбора:
Лабораторное помещение. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при работе оборудования. Отбор проб воздуха от 29.05.2025 г. Время отбора 9:00

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии ответственного лица: _____

Акт номер выбросов в атмосферный воздух №_____

Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 25.12.2023 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора с 11 по 08.2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст. температура 31 °С

Количество отобранных образцов: 5
(на язык)

Мы, нижеподписавшиеся сотрудники ИП «Служба экспресс»

Инженер ООС – Абилейбай Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦБК №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Производственная территория
Пластовый 3142

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 0,785398 м³;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ТЯ (ТЯ03, ТЯ07, ТЯ10) - ОТ-01-20869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерения проводились ручным газоанализатором универсальным
переносным – предназначен для измерения концентрации вредных
веществ в воздухе рабочей зоны, атмосферном воздухе.

Все отобранные пробы проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: _____

Представитель ИП «Служба экспресс»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г. дата окончания 24.09.2023 г.

Дата отбора с 15 » 04 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 970 мм рт. ст. температура 16° С

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, уполномоченные представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОООС – Абсалбай Б.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ ВЛС
(ФИО, должность)

Место отбора: Центральный район, г. Астана, ул. Достык, 8
Выхлопная труба ДЭС

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м
диаметр: 0,5 м
объем: 0,1963495 м³/с
скорость: 15 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инструменты testo (350M, 350XL, 350 M/XL) – GU-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Газоанализатор выполняет автоматический забор проб воздуха с помощью встроенного насоса. Пробы воздуха поступают через зонд и шланг в измерительную ячейку прибора. Концентрации определяются электрохимическими сенсорами. Данные автоматически фиксируются и сохраняются в памяти прибора.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «__» _____ г. время отбора _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм рт. ст.; температура _____ °С

Количество отобранных образцов: _____
(кол. прим.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОООС – Мамбаев К.К.

(ФИО, должность)

Заказчик: _____

(ФИО, должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Вспомогательное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testoмарка testo (T303, T307, T310) - ОС-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
_____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Лаборатория лаборатории «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2022 г., дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «20» 01 2025 г., время отбора: 9 ч

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 718 мм рт. ст., температура: -1 °С

Количество отобранных образцов: 4
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»
Инженер ООЗ – Абылкаир Б.Б.
(Ф.И.О., должность)
Заказчик: ТОО №12
(Ф.И.О., должность)
Место отбора: Северная часть
Испытания 01.39

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля был произведен замер, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м
диаметр: 0,15 м
объем: 0,0353 м³/с
скорость: 10,5 м/с

Наименование оборудования для отбора:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – testo (производство FR (1960), 1907, TR10) – ОВ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов по производству бетонных изделий РНД 211.2.02.03-2004 Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт: замеры выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 31.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «31» 03 2025 г. время отбора: 9:07

Условия проведения отбора: атмосферное давление 705 мм рт. ст.; температура 16 °С.

Количество отбираемых образцов: 2 пр.
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ООИ – Абишева Ш.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "НЦ"
(Ф.И.О. заказчика)

Место отбора: Автомобильная заправка №12
Алматинская область

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,0031416 м³/с;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы - газоанализаторы ГАНК-4 (ТМ5, ТМ7, ТМ10) + ОВ-01 26849

Пробы и условия отбора:

Местоположение отбора:
Автомобильная заправка №12 расположена вблизи населенного пункта Алгабас, улица 111 2 Со СК - 1028 АЛМАТА, 2007

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «12» 05 г. время отбора: 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 716 мм рт. ст.; температура 29 °С

Количество отобранных образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Начальник ООЗ – Абдиев Б.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЧДК №0
(ФИО/С, должность)

Место отбора: Магистральный н/п Ба ПГФ
Шлейфовый № 0137

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 3,5 м;
диаметр: 0,114 м;
объем: 0,0359 м³;
скорость: 10,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТХ (ТХ01, ТХ03, ТХ10) ГОСТ 01-26849

Пробы и условия отбора:

Материал отбора:
Отобранные пробы воздуха были упакованы в специальную тару и доставлены в лабораторию для проведения анализа. Пробы воздуха были отобраны в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями».

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по промышленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(пунктов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г., дата окончания 23.06.2023 г.

Дата отбора с "15" 03.04.25 г. время отбора: 12:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 772,4 мм рт. ст. температура 5 °С

Количество отобранных образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»
Инженер ОКН – Абилова Ш.Б.
(Ф.И.О., должность)
Заказчик: ЧОУ "Школа №2"
(Ф.И.О., должность)
Место отбора: Алматинская обл., г. Есик, ул. Толе би 100 "а"
Общеобразовательная школа №2536

Основанием послужил акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от производственных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 30 м;
диаметр: 0,124 м;
объем: 0,0362123 м³/с;
скорость: 2,9 м/с.

Показатели оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – анемометры TR-CEM03, TS607, TR30 - QS-01-26838

Приборы и условия отбора:

Методика отбора:
Аспирационный способ отбора проб воздуха с последующим анализом проб в лаборатории. Отбор проб проводился в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-78 "Охрана природы. Атмосфера. Правила

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.510146 от 20.12.2022 г. дата окончания 20.12.2027 г.

Дата отбора с "10" 08 2026 г. время отбора: 9 час

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отобранных образцов: 10
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОЭН – Мелибай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДНГ №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Площадка № 01 Б.К. г. Сатпаев (Ш.Ж.)
ул. Ба 7 ДК

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, результаты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 40 м.
диаметр: 0,8 м.
объем: 5,0265 м³/с
скорость: 9,95 м/с

Используемое оборудование при отборе
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – многофункциональный ГХ (7861, 7507, 7510) - ОС-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика выполнения измерений выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников газоперерабатывающих предприятий РНД 211.2.02.09-2004 Астана, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами.

Пояснения от лица отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 25.12.2022 г. дата внесения 25.01.2023 г.

Дата отбора «20» 05 2024 г. время отбора 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 742 мм рт. ст. температура 1 °С

Количество отобранных образцов: 3
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»:

Инженер ООЗТ – Абилевый Е.Е.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Шуб М Г

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шлюзовая [illegible] №5
Шлюзовая №5

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника:	6	м;
диаметр:	0,32	м;
объем:	0,79	м³/с;
скорость:	10,5	м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные: Testo (T301, T301, T310) – ОТ-01-26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и сообщены лицу и контролирующим органам.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИП «Служба экологии»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «28» 01.2025 г. время отбора: 9.00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 745 мм рт. ст., температура -4 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(на язык)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абылай В.К.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик:

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шахтерская ул. д. 62 кв. №2
Остановка № 2020

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от организованных источников по объекту.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2,5 м;
диаметр: 0,2 м;
объем: 0,0785 м³/с;
скорость: 25,5 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный TS (TSO), TSOT, TSOS) - OE.01.26840

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Температура воздуха, барометрическое давление и температура
при проведении замеров, влажность (относительная влажность воздуха)
0,02 м³/с, 0,02 м³/с, 0,02 м³/с, 0,02 м³/с

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: Абылай В.К.

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №____

(наименование лаборатории, осуществляющей отбор)

Аттестат аккредитации RA.RU.510167 от 23.12.2022 г., дата окончания 24.05.2028 г.

Дата отбора «12» 04 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 745 мм рт. ст.; температура 12 °С.

Количество отобранных образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОКИ – Абдиев Б.Б. (Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧДУ №1 (Ф.И.О., должность)

Место отбора: Ул. №1 Разрез "Каражар" Центральный СЗЗ.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника:	2 м
диаметр	м
объем	м³/с
скорость	м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – измеритель ТКА (ПКП), 1867, ТВ10 – ОС.01.26818

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Измерения проводились в соответствии с действующими нормативными документами. Отбор проб осуществлялся в соответствии с ГОСТ Р 58577-2019 и Приказом Министерства охраны окружающей среды РК от 12 июня 2014 г. № 221-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в электронном виде.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY/BY 7.38.0166 от 25.12.2022 г., дата включения 24.03.2023 г.

Дата отбора «19» 03 2025 г. время отбора: 10:00

Условия проведения отбора: атмосферные явления: _____ температура _____

Количество отобранных образцов: 1 (шт. или т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Начальник ООП г. Лиды Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников не имеется.

Характеристика источников выбросов

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Измерительное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТХ (ТХ6), ТХ07, ТХ10) - 06.01.2026г

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Акт составлен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по программе производственного контроля и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 21.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «21» 03 2025 г., время отбора: 10[00]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст., температура 30 °С

Количество отобранных образцов: 1 (один)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «Монтаж К.В.

Заказчик: [illegible] (ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

- Высота источника: 2 м;
- Диаметр: _____ м;
- Объем: _____ м³/с;
- Скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(указание оборудования, номера сертификатов)

Газоанализаторы – электронные ТК (ТК03, ТК07, ТК10) – СИ-001-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации BY.ГР.08.0168 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «11» 05 2026 г. время отбора: 12:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 743 мм рт. ст., температура: 26 °С

Количество отборочных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер (ИЛ) – Абрамовой Е.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры расходы выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – инфракрасные ТИ (T860, T865, TX10) - 06-01-20849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предъявлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510836 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «15» 04 2025 г. время отбора: 11:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 763 мм рт. ст.; температура 15 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООЗ – Абасибай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЗЛ №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Промышленная зона Акмурын
Центральная 61/2

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, разовые выборки загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТЕСТО 350, 9507, 9510) - QE 01 26849

Пробы в условиях отбора:

Маршрут отбора:
Центральная, Промышленная зона Акмурын, 1 Западная 61/2 Промышленная зона Акмурын

Заключение: контроль проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в электронном виде.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «24» 05 2025 г. время отбора 10:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 762 мм рт. ст., температура 30 °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол. шт.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Водитель: Ш.К.Ж. В.Э.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шымкент, Аль-Фарабийский район, ул. Сайрамская 61/1

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от выделяющихся источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) • GR-01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Заключение: отобранные пробы соответствуют нормативным требованиям. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

Иные присутствующие замечания: _____

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2021 г. дата внесения 24.01.2022 г.

Дата отбора 05 - 05. 2025 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 765 мм рт. ст.; температура 32 °С

Количество отбираемых образцов: 3
(кол. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООО «Абасовый Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Лаборант.

(Ф.И.О., должность)

Место отбора:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр _____ м;
объем _____ м³/с;
скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – анемометры ИО (TM81, TM87, HS10) - QE-01-25849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»:

В присутствии представителя заказчика:

Акт отбора проб(проб) в атмосферный воздух №_____

Наименование лаборатории «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 30.12.2022 г. дата изменения 24.09.2023 г.

Дата отбора «02» мая 2025 г. время отбора: 11[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура 32 °С.

Количество отобранных образцов: 3 (три) шт.

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдиев Е.К.

(ФИО, должность)

Заявитель: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, рассчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы + электронные ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) - ОВ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и переданы в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заявителя: [illegible]

Акт отбора проб (выбросов) в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RT.IM.0168 от 25.12.2023 г., дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «__» _____ г., время отбора: _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм рт. ст., температура _____ °C

Количество отобранного образца: _____
(кг, мл и т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООО – Абдыкадыр Т.Е.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: _____

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, рассчитаны выбросы загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (1308), ТЭ(07, 1310) - QS-01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: _____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510106 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.09.2023 г.

Дата отбора «08» 10 2025 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 716 мм рт. ст., температура 6 °С

Количество отбираемых образцов: 6
(шт. или т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООЛ – Абдыкеев Е.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ ПЭК
(ФИО, должность)

Место отбора: Республика Татарстан
Нижнекамский район

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТК (ТКВП, ТКВТ, ТКВО) – ОТ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерения по контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Часть 1. Требования к проведению измерений ПНД Ф 12.05.2008. Москва

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для расчетов по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 21.12.2023 г. дата окончания 21.12.2023 г.

Дата отбора «08» 08.2025 г. время отбора: 6.00

Условия проведения отбора: атмосферное явление: Ясно, скорость ветра: [illegible] температура: +32 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООС – Абдиева К.К.

Заказчик: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]
(ФИО, должность)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расходы выбросов загрязняющих веществ от вышеуказанных источников на объекте и:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 0,35 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТК4(1303, 1307, 1310) - GH-01-26809

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора проб (замеров) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №RA.RU.08.0.86.ru 25.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «08» 08 2025 г. время отбора: 13:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 742 мм рт. ст.; температура: 26,2 °С

Количество отобранных образцов: 4
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер-ОВОП – Абдрахманов Е.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выброса:

высота источника: 12,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТК (ТЭП, ТЭП, ТБЭ) - ОВ.01-26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Анализатор был расположен подветренной стороны воздуха - на значительном расстоянии от источника выброса. Отбор проб от ИЗА 0001 №1-11

Заключение: замеры проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба вторуды»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0368 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «26» 09 2025 г. время отбора 9:10

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст., температура 31 °С

Количество отборных образцов: 1
(кол.-во, шт.)

Мы, ответственные представители ИЛ «Служба вторуды»

Инженер ООИ – Абылайбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ИП Ли
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Склад хранения готовой алюминиевой банки
г. Семипалатинск, б/н

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющего источника на объекте.

Характеристики источника выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометр – электронный ТЭ (ТЭ03, 1307, ТЭ10) - ОЕ.01-20849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб проводился по методике «Методика расчета выбросов в атмосферу от предприятий по производству алюминиевых банок», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 18.04.2008 г. №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба вторуды»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG2.1.08.0166 от 28.02.2023 г. дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «01» 09 2025 г. время отбора 16:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст.; температура 13 °С

Количество отобранных образцов: 6
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКОП – Абдыкадыр К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ №14
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Районы дымовой трубы
Центральная 6/30

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, пробы отобраны загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТВ-1780Э, ТВ07, ТВ-01 (ОБ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Местность отбора:
Пятиэтажная, кирпичная, выбранная в качестве точки отбора, с одной стороны граничит с дорогой, с другой стороны – с жилым домом. Расстояние до ближайшего дерева – 1,5 м.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от точки отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

Представитель предприятия заказчика: _____

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «19» 05 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст.; температура 30 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, ниже подписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООС – Абдыкаев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧУ МЗО
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Отдых Чкаловский
Шымкентская СЗЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ГЗ (1501, 1507, 1510) – QE-01-2468/0

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Отдых Чкаловский по улице Бирлик Жолы Чкаловский
сельский округ Енбекшинского района Туркестанской области

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Наименование лаборатории «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0160 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «23» 02 2026 г. время отбора: 10[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 744 мм рт. ст.; температура 6 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(кол. проб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООИГ – Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованного источника на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: [illegible] м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(описание оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТХ (ТХ01, ТХ07, ТХ10) – СЕ.01.26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика определения концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах от стационарных источников. Приложение 13 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п

Заключение: отборы проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510168 от 23.12.2020 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора с 13 » 05 2025 г. время отбора: 9:42

Условия проведения отбора: атмосферное давление 744 мм рт. ст., температура 12 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Шах Б.Т.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Территория бывшей сельской больницы с.Сарыбулак ул.Сарыбулак 8/12

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного лабораторного контроля были проведены замеры, отобраны образцы загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр _____ м;
объем _____ м³/с;
скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометр – электронный ТК (ТК61, ТК07, ТК10) - QC-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился согласно Санитарных правил и норм "Гигиенические нормативы по обеспечению радиационной безопасности" Утвержденных Приказом Министра здравоохранения РК от 27 февраля 2015 года № 155.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба вентуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.88.8166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «12» 04 2025 г. время отбора 8:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 764 мм рт. ст., температура 15 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(шт. или)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба вентуха»

Инженер ОСП – Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, результаты выбросов загрязняющих веществ не превышающие нормативов по объекту.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТК (ГНП, ГНП, ТК10) + ОС-01-16869

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба вентуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0186 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «25» 05 2025 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм рт. ст.; температура 25 °С

Количество отборочных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОСЗТ – Абдикабай Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ИП "АС"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Промышленная площадка строительной базы ТОО "Алатау Строй Сервис" г. Астана ул. Сарыарка 61 / 14

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) - ОВ-01-26846

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Забор воздуха осуществлялся аспиратором ПУ-1Б с расходом 0,5 л/мин. Время отбора 20 минут. Пробы отбирались на высоте 1,5 м от земли.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки соответствия предельно допустимым выбросам и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510168 от 23.12.2022 г., дата внесения 26.01.2023 г.

Дата отбора «11» 07.2025 г., время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 750 мм рт. ст.; температура 32 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., кол.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОСПП – Абышов К.В.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от двигательных установок на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номера сертификатов)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ05, ТЭ10) – СЕ.01.26.010

Пробы в условиях отбора:

Место отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510186 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.09.2023 г.

Дата отбора «08» 08 2025 г. время отбора 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура +32 °С.

Заявитель и юридический адрес: –

(Ф.И. или)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКПП – Абдыкабай Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Шер М.Т.

(Ф.И.О., организация)

Место отбора: Северная окраина села Ивановское, вдоль улицы Садовая, 51А

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ИЭ-1758(1), ИЭ-07, ИЭ-03 – GB-01-24800

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Отбор проводился из воздуха, выбранного вблизи границы санитарно-защитной зоны, на расстоянии 300 м от ближайшего источника выбросов. Пробы отобраны в соответствии с ГОСТ 17.2.3.01-86 и ГОСТ 27210-2014.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Объяснения от члена отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0160 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «24» 01 2026 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 714 мм рт. ст.; температура -6 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт., тип)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООИ – Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Водитель: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номера сертификатов)

Газоанализатор – электронный ГАНК(ТМ3, ТМ07, ТМ10) - [illegible]

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [illegible]

В присутствии представителя объекта: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510146 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «17» 02 2025 г. время отбора: 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748,3 мм рт. ст.; температура 0 °С

Количество отобранных образцов: 1
[ед. изм.]

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООИ – Абдиевой Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заключен: Цех №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Вентиляционная система производственного здания №1 цеха №1 Участок СТО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ мм;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭА), ТЭЦ, ТЭЦ) - ОК-01-26819

Пробы и условия отбора.

Методика отбора:
Методика № 1 Расчетно-экспериментальная Выбросы от неорганизованных источников. Приложение №11 к Приказу Минприроды РСО РК от 12.04.2008 г. №160-П

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отказавшиеся от подписи отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт контроля выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 21.03.2022 г., дата окончания 21.03.2027 г.

Дата отбора «11» 06.2026 г. время отбора: 12:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 745 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или)

№, зарегистрированного представителем ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОКН – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧОП №30
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Объект Промышленная
площадка блок 5 №6

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников за объект.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с;

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные: IS (1501, 1502, 1510) - QE.01.26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб выполнялся по согласованной методике с применением
утвержденных средств измерений. Количество отобранных проб: 1 шт.
Тип пробы: разовая. Условия хранения: в защищенном от прямых

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт контроля выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г., дата выполнения 21.03.2023 г.

Дата отбора «21» 03 2023 г., время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760 мм рт. ст.; температура: 20 °С.

Количество отобранных образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООО «Альянс» Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦЕХ № 1

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Производственная база

цех №1

Сегодня настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЭСТО (330i, 330T, 330i) - 08-01-2688/6

Пробы и условия отбора.

Методика отбора:
Пробы воздуха отбирали в соответствии с действующими нормативными документами

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0346 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «05» 09 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст.; температура +25 °С

Количество отобранных образцов: 2 шт.
(кол.-во)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абдыкаев К.К.
(Ф.И.О., должность)

Техник: Цех №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Электролизный цех
Алюминиевый цех

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников загрязнения.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инфракрасные ТК (ТКП), ТКП, ТКП) - ОБ.01.20846

Пробы в условиях отбора:

Условия отбора: Работали в штатном режиме, внештатных ситуаций не произошло

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510184 от 25.12.2012 г., дата изменения 24.05.2021 г.

Дата отбора «12» 05 2025 г., время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 738 мм рт. ст. / температура 12 °С

Количество отобранных образцов: 1
(из них:)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОСП – Абдуллаев Б.Ф.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦРУ № 2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Промышленная зона
Шелкозавод 6129

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте: –

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ГЗ (ГЗ01, ГЗ05, ГЗ10) – ОЕ-01-2468-06

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
По ГОСТ Газовый. Жидкий. Твердый при прямом измерении

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Претензий по ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации 368.У.ТМ.0168 от 25.03.2022 г. дата изменения 24.09.2023 г.

Дата отбора «11» «01» 2025 г. время отбора: 12:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 734 мм рт. ст.; температура 12 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООЛ – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦРК №2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Придорожная зона, с. Сычевка, ул. Ленина 61/30

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нерегулируемых источников загрязнения.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 22 м;
диаметр: — м;
объем: — м³/с;
скорость: — м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭ01, ТЭ02, ТЭ03) – ОТ-01-10809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: ПНДФ Выбросов вредных веществ при пробах воздухопробами

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.C.1.08.0106 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора: 23.05.2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура: 25 °С

Количество отборочных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООП – Абдрахов К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦДУ М.Т.С.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная дымовая труба котельной ЕЗЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от передвижных источников, получаемых на объекте и:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЛ (ТЛ03, ТЛ07, ТЛ10) - ОЕ.01.26849

Пробы и условия отбора:

Цель отбора:
Замеры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при эксплуатации дизельных ДГУ №1,2 ПЭС-2000, ДЭС-2000, ДЭС-2000

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора пробы(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.Z.11.08.0168 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «05» 06 2026 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 705 мм рт. ст.; температура 32 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(без учёта)

Мы, ниже подписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОЭН – Абдыкеев К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Промышленная база
[illegible] 6132

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объект и:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТВ (7502, 7507, 8510) – QE.01.26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Пассивный отбор проб воздуха в соответствии с действующими нормативными документами

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KKZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г., дата изменения 21.03.2023 г.

Дата отбора: «15» 03 2026 г. время отбора: 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 702 мм рт. ст.; температура 32 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»

Инженер ОООС — Абдыкадыр Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦБК № 20
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Производственная база
Усть-Сухая 6135

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 3 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометр — электронный ТЯ (ТЯ01, ТЯ07, ТЯ10) - ОВ.01.26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Расчет выбросов проведен методом прямого замера

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИП «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(воздуха) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»

Аттестат аккредитации BY.ГСИ.0168 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «28» 03 2025 г. время отбора 10:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура +2 °С

Количество отобранных образцов: 3
(шт., кол.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОПП – Абашевой К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧУП №4
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 42,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ГВ (ГЗВ), ГЗВТ, ГВ (О) - ОВ-01-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб проводился по [illegible]

Заключение: пробы отобраны в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и проектным работам в электронном архиве.

Отклонения от точки отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KG.Z.1.08.0.46 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «07» 02.2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 711 мм рт.ст.; температура -25 °С.

Количество отобранных образцов: 6
(кол. проб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКПТ – Абылайов К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]
[illegible] 6135 .

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте: [illegible]

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инфракрасные ТК (ТВ03, ТВ07, ТК10) - (РЕГ-С)-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб выполнен по методике «Методика выполнения измерений концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах» [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RZ.1.08.0166 от 25.12.2023 г., дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора с 12 г. 02 2026 г. время отбора: 10:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 725 мм рт. ст.; температура: 1 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП – Абдрабый Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ТОО "МЕС"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная промышленная зона
ул. Высотная, 61/7

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 24 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номера сертификатов)

Газоанализаторы – анализаторы ПКГ (ТМ5Т, ТМ6Т, ПКГ-8) - ОЕ-41-04849

Пробы и условия отбора:

Место отбора: Отбор проб выполнен на расстоянии 2 м от источника выброса с использованием пробоотборных трубок из нержавеющей стали. Высота отбора проб составила 1,5 м. Перед началом отбора проб оборудование было продуто воздухом в течение 3 минут.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.C.1.08.0196 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора с 21 по 21 мая г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 724 мм рт. ст., температура -9 °С.

Количество отборочных образцов: 8
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКИ – Абдиев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦДНГ №3
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: с. Ерсубаш, Бейнеуский
ЦДНГ №3 [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте и:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: [illegible] м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТВ (ТХ03, ТХ07, ТХ10) - [illegible]

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.21ОВ66 от 23.12.2022 г., дата внесения 23.01.2023 г.

Дата отбора «28» 09 2025 г., время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 748 мм рт. ст.; температура 5 °C;

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООП – Абдуллаев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЧСУ КЭЗ
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Автомобильная дорога
Центр Тасеев 8139

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЯ (7503, 7507, 75(4)-QE-4) 25849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
ПНД АК [illegible] по ГОСТ [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2020 г. дата изготовления 24.03.2021 г.

Дата отбора «02» 01 2024 г. время отбора: 9Е

Условия хранения отбора: атмосферное давление 719 мм рт. ст.; температура 4 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер (ОВЗ) – Абылай Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦСУ ИЗВ
(Ф.И.О., должность(а))

Место отбора: Кабина управления.
Цеховая точка ЕЗЦО

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инструменты оборудования при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТВ (7560), ТВ01, ТВ03– 06-01-28889

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился по разовым пробам в соответствии с РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы» п.4.1.3, п.4.1.4, п.4.1.5, п.4.1.6, п.4.1.7, п.4.1.8, п.4.1.9, п.4.1.10

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Объяснения по ходу отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.P.168.0166 от 23.12.2022 г., дата изготовления 28.05.2025 г.

Дата отбора «13» 05 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура 0 °С

Количество отобранных образцов: 11
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер (ОЗЗ) – Абылай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ ВДС
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Оңтүстік ТБО
Чимкентская ВГЭС

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТБ (ТБ03, ТБ01, ТБ10) - GB-01-168.09

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился непосредственно вблизи границы в направлении преобладающего ветра. Пробоотборник был установлен на высоте 1,5 м от земли.
Результаты: Измерений не превышено

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RZ.1.00.0186 от 25.12.2023 г. дата окончания 24.05.2024 г.

Дата отбора «13» 04 2024" г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 714 мм рт. ст.; температура 15 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., емк.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООМ Абдиев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦЕХ №2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дымовая отопительной печи цеха плавки в 4 м. с. Центральная 61 А.

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инструментальное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЭСТО (ТЭСТ, ТЭСТ, ТЭСТО) - ОВ-ЭК-2ОЗМ

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Проведена по расчетам максимальной выбросов от источников загрязнения МАУК Оренбургской Государственной № 1 в Оренбурге Методика ПДВ РК-Ф-4-2004 Алматы г. 1-100-11

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.68.0166 от 31.12.2022 г. дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «15» 09 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 720 мм.рт.ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. кол.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер (ИЛ) – Абдыкаев К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявка: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вспомогательных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ТВ (ТЭП, ТЭП) - ОВ-0-1-368.09

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Выбранные показатели, направленные отборный прибор газоанализатор [illegible]

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Объяснения от лица отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.09.2023 г.

Дата отбора «18» 09 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст.; температура 25 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или г)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»:

Инженер ОВВ – Абдрахов А.А.
(ФИО, должность)

Заказчик: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТБ (7501, 7507, 8510) – QC40-26849

Пробы и условия отбора:

Место отбора: [illegible]

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха и атмосферных осадков №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KAZ.T.08.0166 от 23.12.2020 г. дата окончания 24.05.2025 г.

Дата отбора «14» 05 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 724 мм рт. ст.; температура: 30 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООЗ – Абдыкадыр А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Директор Халмаганбетов Ж.Ж.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Территория Филиала АО "Разрез Богатырь Комир" г. Экибастуз, ул. Промышленная 6, 15/2

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Пылемеры – электронные ТВ (TSI3, TSI7, TSI9) + QC-01-26849

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Территория АО "Разрез Богатырь Комир" в районе от жилого дома ул. Промышленная 6/1 до Промзоны г. Экибастуз ТОО "Богатырь Комир" ТОО "Евроазиатская Энергетическая Корпорация"

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 21.12.2020 г. дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «22» 05. 2024 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 714 мм рт. ст.; температура +2 °С

Количество отобранных образцов: 4
(цифрами)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКИЭ – Абылкаир К.Е.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible] Хышкаева
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инструменты, оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электрохимический ИГ (ГМ01, ГМ07, ИГ(10) - ОЕ.0.0.28849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проекту экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 31.10.2023 г. срок действия 31.01.2028 г.

Дата отбора «15» 06.2025 г. время отбора: 9[00]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст.; температура +6 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООП – Абдиев К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Автомобильная дорога А-1 Шымкент-Кентау 61+54

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных ниже источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

номер источника: 2 ед.
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ТЯ (ТЯГ, ТЯГ, ТЯГ) - ОБ-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Объяснения от члена отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии присутствовали заказчик: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 31.12.2012 г. дата отписания 24.03.2013 г.

Дата отбора «26» 04 2024 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление: [illegible] мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(на кол.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер (ФИО – Абдрахов К.Б.

Заявитель: [illegible]
(ФИО, должность)

Место отбора: Разведочная (Скважина 5Ш-52)
Месторождение 6155

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников по объекту.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: [illegible] м;
диаметр: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: [illegible] м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЭ (7502, 7505, 7510) - ОЕ-01-26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: исследования проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от метода отбора: [illegible]

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заявителя: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KAZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.09.2027 г.

Дата отбора «25» 05 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 703 мм рт. ст.; температура +25 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб)

Мы, (ФИО, должность) представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООТ – Абдиева Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Кайнарбаева Ж.Ж.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Труба котла ТВГ-8М, рас. Анализ на дымовых выбросах А-2 Участок ЦТАК

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 25 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТП (ТБОЗ, ТЭОГ, ТЭОЗ) – ОБ.01.26810

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Аппаратура, материалы, измерительные приборы при осуществлении производственного экологического контроля Приложение №1 к Приказу Министра ООС РК от 18 04 2008 г. №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заявителя: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510356 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.01.2023 г.

Дата отбора «10» 01.2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 101 кПа, ст.; температура -5 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООЗ – Абдыгалий Е.Б.
(ФИО, должность)

Заключен:
(ФИО, должность)

Место отбора: Территория, прилегающая на северной границе А-3 очистных сооружений ОПЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте и:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
широта: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (1868, 7887, 7810) - ОС-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика по расчету максимальных выбросов от неорганизованных источников. Приложение №15 к приказу Министерства ОСВ РК от 12.06.2014 №221-Ө

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заключен: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г., дата внесения 26.01.2023 г.

Дата отбора 01.03.2025 г., время отбора 9[00]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 911 мм рт. ст.; температура 6 °С

Количество отберенных образцов: 1 (шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП – Абдиев Е.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дымовая труба котельной
№ оборудования 6 (5)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ТК (ТМ3, ТМ7, ТМ10) - ОВ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Замеры по расчету выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников выполнены в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ МЭГПР РК от 12.06.2014г. №221-Ө

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RZ.3.08.0146 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «12» 05 2026 г. время отбора: 9:20

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 713 мм рт. ст.; температура: 24 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООЭП – Абдыкабил Е.Е.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Шаймерденов Ж.Ж.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Западная дымовая труба ТЭЦ
с. Октябрьское ВКО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
материал: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ГАНК (ГАНК, ГАНТ, ГАНП) – ОБ.41.26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика получила бобровый от выхлопных газов
Применяемый метод отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

И присутствовали представители заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510168 от 23.12.2015 г. дата внесения 24.05.2016 г.

Дата отбора «14» 02 2025 г. время отбора 14:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 730 мм рт. ст.; температура 0 °С.

Количество отобранных образцов: 3
(шт, м³ и т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОКИ – Абдиева Е.А.
(ФИО, должность)

Заказчик: ТОО NT
(ФИО, должность)

Место отбора: Дымовая труба котла Е-1-3
Производство: БПОУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нижеперечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ (ТХ03, ТХ07, ТХ10) - ОС-01-2680

Пробы и условия отбора:

Цель отбора: Отбор проб выбросов по контролю содержания загрязняющих веществ в дымовых газах котла Е-1-3 в соответствии с Программой производственного экологического контроля.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0160 от 21.12.2023 г. срок отключения 14.03.2028 г.

Дата отбора 01 - 01 2026 г. время отбора 10:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст.; температура 13 °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООЭП – Абылай Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №4
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шламонакопитель №1, 3
Центральный ВЗУ

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализ – электрохимические ТБ (ТБ01, ТБ07, ТБ10) - ОС.01.20849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: По объему. Аспиратор ПУ-1Б, расход 1л/мин. Аспиратор Ушкова Ивана Александровича Шламонакопитель №1, 3 Центральный ВЗУ 10:01 г.

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 15.12.2022 г. срок действия 14.02.2023 г.

Дата отбора 21 - 08 - 2025 г. время отбора 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 761 мм рт. ст.; температура 30 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт, комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКИО – Абдиев К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible] №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника 2 м.
диаметр _____ м.
объем _____ м³/с.
скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тепловизор – электронный ТВ (ТКО1, 1507, 1610) - ОЕ.01-26404

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предъявлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора _____

Представители ИЛ «Служба воздуха» [illegible]

В присутствии представителя заказчика [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.Y.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «20» 09 2025 г. время отбора 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 740 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»

Инженер ОООТ – Абдыкаев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Загрязняющие вещества на дымовой трубе ДГУ № 1
на участке: ЦПУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выброса:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инструментальные ТЯ-17805, 19807, ТЯ100 - 00-01-28849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Лаборатория по контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух ТОО "Тенгизшевройл" ЦПУ с дымовой трубы ДГУ № 1 от 04.09.2025 г. №103-ТЯ

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя объекта: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0196 от 23.12.2022 г. дата окончания 23.08.2023 г.

Дата отбора «11» 05 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 713 мм рт. ст.; температура +26 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»

Инженер ОВВ – Абылай Б.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: Цех №1
(ФИО, должность)

Место отбора: Промышленная площадка хромпика
Источник 6163

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от запротоколированных источников на объекте г.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м,
диаметр: _____ м,
объем: _____ м³/с
скорость: _____ м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЭ-1560, 1301, 1910) – 06-0) -26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб должен быть осуществлен в соответствии с требованиями Инструкции по организации и проведению экологического мониторинга атмосферного воздуха, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 18.04.2014 г.

Заключение: пробы приняты в соответствии с действующей нормативной документацией. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии ответственного лица завода: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба вторсун»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0046 от 23.12.2015 г., дата изменения 14.09.2021 г.

Дата отбора «24» 02 2025 г., время отбора 9[00]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм рт. ст.; температура 0 °С

Количество отборных образцов: 4
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба вторсун»:

Инженер ООП – Абдолов К.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – анализаторы ТК (ТМ5, ТМ7, ТК-9) - ОБ-01-26848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Аккредитация по внедрению международных стандартов в деятельность Национальных лабораторий РК. ГН ТР 01.2008 г. №102-Т)

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба вторсун»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации *KZ.T.08.0166* от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора 09 » 10 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст.; температура 6 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОСП – Абылбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заключен: Цех №1
(Ф.И.О., должность)

Метод отбора: Лабораторный по ГОСТ 17.2.4.06-90

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭЦ, ТЭЦ7, ТЭЦ9) - СП-07-268.09

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб воздуха производился в соответствии с действующей нормативной документацией: Приложение №1 к Приказу Министра ООС РК от 12 07 2021 г. №311

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(ы)

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 25.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «28» 03 2025 г. время отбора: 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 741 мм рт. ст.; температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 5 (пять)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдалбай К.К.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦСК №13

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Внутридворовой проезд
Центральная 61/1

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 4,5 м;
диаметр ____ м;
объем: ____ м³/с;
скорость: ____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(указать сборку комплекса, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ (ГМК), ТМД, ТХ (О) - ОВ-01-26846

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: ____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: ____

В присутствии представителя заказчика: ____

Акт отбора проб/образцов и атмосферный анализ №: _____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ T 08.0166 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «21» 08 2025 г. время отбора: 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура 30 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОООС – Абылайбай К.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ АГСР
(ФИО, должность)

Место отбора: Шлаконакопитель
Шлаконакопитель блок

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты отбросов загрязняющих веществ от покрытого шлаконакопителя на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – лазерные ТА (7368, 7807, 7810) – ОБ-01 28848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб воздуха на различных участках шлаконакопителя, расположенных по периметру, с использованием [illegible] в 3 м.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для анализа на превышение экологических нормативов и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт контроля выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RT.RB.0146 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.03.2023 г.

Дата отбора «28» 03 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отбираемых образцов: 5
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «Альянс» А.А.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: _____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Территория, прилегающая к производственной площадке ЕЮЖ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расходы выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 40 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
широта: _____ мс.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭ01, ТЭ07, ТЭ10) - ОБ-01-26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: в соответствии с действующими нормативными документами и методиками. При измерении концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе

Заключение: отобранные пробы в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб (образцов) и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY/ГСИ.08.0160 от 23.12.2022 г. дата включения 24.03.2023 г.

Дата отбора «14» 06 2025 г. время отбора: 9:15

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 743 мм рт. ст., температура +26 °С

Количество отобранных образцов: 5
(шт, пар)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОООП - Абдыбай К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦЕХ №10
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Атмосферный воздух на территории промышленной площадки ЦЕХ №10 ТОО "ЕЛО"

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТК (ТМ01, ТМ07, ТМ08) - ОС 61 04849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Аттестованная методика выполнения измерений массовой концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе и воздухе рабочей зоны газоанализаторами серии ТК-2000

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха и атмосферных осадков № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации BY/C 1.108.0.0.66 от 23.12.2022 г., срок окончания 18.05.2023 г.

Дата отбора «14» 05. 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 998 мм рт. ст.; температура 30°С

Количество отбираемых образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, ответственные лица представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер (ОВК) – Абрамов Е.В.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ №21
(ФИО, должность)

Место отбора: Западная промышленная площадка, цех №5

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 6 м;
диаметр: _____ м;
объем: 2 м³/с;
скорость: 2 м/с; _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – анемометры ТН (ТН03, ТН07, ТН10) - ОС-61-24889

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Измерение проводили в соответствии с методикой выполнения измерений концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах предприятия, утвержденной в 1992 г. [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Службы воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.510.0166 от 23.12.2021 г. дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора с 07 ч. 05 мин. 09 по время отбора: 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление 742 мм рт.ст.; температура 6 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»:

Техник ООП – Абдрабай В.Е.
(ФИО, должность)

Заказчик: ТОО "Ак-Тас"
(ФИО, должность)

Место отбора: Западная граница земельного участка в районе расположения источников №№ 6104, 6105.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нижеуказанных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источников: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – универсальный ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) – ОЕ-01-26869

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Отбор проб производился в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01-86 «Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов», ГОСТ 17.2.4.06-90 «Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения вредных веществ», ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Охрана природы. Атмосфера. Правила нормирования выбросов вредных веществ промышленными предприятиями».

Замечания: отсутствуют. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.1.08.0186 от 24.12.2022 г., дата изменения 24.03.2025 г.

Дата отбора: «19» 03. 2025 г. время отбора: 9:15

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст., температура 0 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОВВ – Абдуллин А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО "КГ"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Западная котельная г. Жезказган
Центральная 61а

Согласно настоящего акта о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с
скорость: _____ м/с

Используемое оборудование при отборе:
(паспорт оборудования, номер серии/модель)

Газоанализатор – анализатор типа ТЕСТО (T300, T305, T310) - Q0.00.26818

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился непосредственно из дымовой трубы в металлические пробоотборники. Количество, [illegible] 1 шт.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «01» 04 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 737 мм рт. ст.; температура 15 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, лица, ниже подписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООП – Абдиев Е.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Ф.И.О., должность)

Место отбора: Загородняя дорожная
площадка 61.02

Настоящим настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота выхлопной трубы: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ЕБ (7501, 7507, 8510) - (ОЕ-4) - 00849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах. РНД 211.2.02.05-2004 Астана, 2005г.

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Ознакомлен от лица отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «28» 05 2026 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 719 мм.рт.ст., температура 2 °С

Количество отобранных образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООП – Абылайұлы Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦРУ №25
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дорожный асфальт
Цилиндр 6101

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристика источника выбросов:

высота источника: 4 м.
диаметр: _____ м.
объем: 5 м³/с
скорость: 1 м/с.

Перечень основного оборудования при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Пылемеры – электронные ТЗ (ГОСТ, ТИП, ТЗ(ВЗ) - ОС.КЗ 26849

Пробы и условия отбора:

Материал отбора:
Дорожный асфальт, выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при укладке дорожных покрытий ЦРУ №25 г. Усть-Каменогорск, 2026г.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

Представитель заказчика: [подпись]

Акт отбора проб(ы) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «17» 03 2025 г. время отбора: 9:10

Условия проведения отбора: атмосферное давление 725 мм рт. ст.; температура 4 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся сотрудники ИЛ «Служба контроля»:

Начальник ОСПП – Абдыгалиев К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ №25
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Выброс дымовой
цилиндрической трубы

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, пробы отобраны загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 7 м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ-1300, 7807, ТЭ-101 - QC-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Инструкция по отбору проб загрязняющих веществ в выбросах при лабораторных измерениях. ИОП 211-2-04-03-2019 Алматы 2003

Заключение: отобраны пробы в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY.T.00.0156 от 21.12.2022 г., дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «24» 02 2025 г. время отбора 10:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 773 мм рт. ст.; температура 15 °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба контроля»

Волкова О.Ю. – Абашкина Е.В.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧУП "КЗС"
(ФИО, должность)

Место отбора: Цех по производству и упаковке сыпучих продуктов, ЗСО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – многофункциональные ТКА (ПКМ, ТКМ7, ТКА10) - ОС/01-26848

Прибор и условия отбора:

Условия отбора:
Пробоотборник многофункциональный для газовых выбросов и воздушной среды переносной ТКА-ПКМ-01.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KKZ.RA.08.01.00 от 23.12.2022 г. дата измерения 24.03.2025 г.

Дата отбора «24» 03 2025 г. время отбора 10[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 729 мм рт. ст.; температура −1 °С

Количество отборочных образцов: 2
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООЭЗ – Абдиев Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Очистные сооружения и промышленная площадка
ТОО "Сары-Булак"

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) · ОС.01.26849

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Зольники теплоэлектростанции, дымовая труба, выхлопная труба дизельной электростанции ТОО "Сары-Булак"

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.A.T.08.0186 от 23.12.2022 г., дата выполнения 24.05.2023 г.

Дата отбора «25» 04 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст.; температура 30 °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол. ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ООО «...» Абдыкабыл К.Б.
(Ф.И.О., должность)
Заказчик: ЦЕХ №3
(Ф.И.О., должность)
Место отбора: Дизельная Адыбет
Узбекская 6057

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника	2	м;
диаметр		м;
объем	2	м³/с;
скорость	1	м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометр – электронный ТЕ ССИЗ, 13807, ТЕ020 – ОЕ.01.26819

Прибыл и условия отбора:

Условия отбора:
Условия отбора соответствовали требованиям действующих нормативных документов и методик выполнения измерений СНиП 1985 г.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экспертиз»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 18.12.2015 г. дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «14» 08 2025 г. время отбора 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 733 мм рт. ст.; температура 4 °С

Количество отобранных образцов: 1
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экспертиз»

Инженер ООЗЧ – Абдуллаев К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников выделения на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: [illegible] м;
объем: 2 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ГАНК-4 (1308, 1307, 1310) - 00-IV-24836

Прочие условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отобранные пробы: [illegible]

Представители ИЛ «Служба экспертиз»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510169 от 20.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «09» 04 2024 г., время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 765 мм рт. ст., температура 30 °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ОООЗ – Абакумов К.А.
(ф.и.о., должность)

Заказчик: ЦДУ №23
(ф.и.о., должность)

Место отбора: Дизельная станция
Автомастерская БСПЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(описание оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭ01, ТЭ07, ТЭ10) - ОВ-ВС-20849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Отбор проб выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Определение скорости и объемного расхода газовых потоков. ПНД Ф 12.1.2-03 (ОНД-86)

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG7.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата отделения 24.04.2023 г.

Дата отбора «07» 04 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 12 °С

Количество отобранных образцов: 4
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООЗ – Абдилдык К.Е.
(Ф.И.О. должность)

Заказчик: ЦУБ №23
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Юбилейное, пруд-отстойник, шламонакопитель ЮОЗУ

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 2 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номера сертификатов)

Тахометры – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - ОВ-ВС-26816

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Отбор проб производился в соответствии с методикой [illegible]

Замечания: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

Присутствовал представитель заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №RA.RU.510166 от 23.12.2022 г. (действителен до 24.05.2023 г.)

Дата отбора «__» 04.2024 г., время отбора: ____

Условия проведения отбора: атмосферное давление ____ мм рт. ст.; температура ____ °С.

Количество отобранных образцов: ____
(кол.-во, шт.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОКИ – Абакумов Е.В.
(ФИО, должность)

Заказчик: _____
(ФИО, должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ-0303, Т807, ТЭ10) - ОС.01.26846

Пробы и условия отбора:

№ п/п | Место отбора

Заключение: отбор проб произведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510160 от 25.12.2020 г., дата внесения 24.05.2021 г.

Дата отбора «15» 01 2025 г. время отбора: 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760 мм рт. ст.; температура: 8,2 °С

Количество отобранных образцов: 6
(шт. или)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОПП – Абдиев Е.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Вторая группа фундаментов блока Ц
цеха по выплавке стали №2

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 1,2 м;
диаметр: _____ м;
объем: 2 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (1560), ТЭ01, ТЭ10) – ОД-01-26849

Прибор и условия отбора:

Методика отбора: Аспирационный электронный прибор с ограничителем расхода воздуха Ленпромприбор, модель 2

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами и признан годным к контролируемым целям.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2021 г. дата истечения 24.02.2026 г.

Дата отбора «21» 02 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм.рт.ст.; температура -1 °С

Количество отборочных образцов: 4
(кол.-во)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКИ – Абдиев Е.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Ф.И.О., должность

Место отбора: Дымовая труба
источник 6043

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вышеуказанных источников загрязнения.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ГВ (ТВП, ТВП, ВК10) - ОТ.01.2684

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Измерения выполнены в дымовой трубе источника 6043 котельной
при отборе мощности 0,6 Гкал/час 2024 котельная, дрова.

Заключение: замеры проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заявителя: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Наименование лаборатории «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0156 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «03» 05 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 713 мм рт. ст.; температура -5 °С

Количество отобранных образцов: _____
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»

Инженер ООСИ – Абилова Б.Е.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ МЧС
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дворовая территория
ЦСУМО ГАЗИК, ЕСАЗ.

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) - (ОГ.01.26840)

Пробы и условия отбора:

Результаты отбора:
Замеры проведены для оценки выбросов загрязняющих веществ в воздух при работе автотранспорта. Использовался газоанализатор ТВ-20. Измерения проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-2014. Условия замера:

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Подписи по итогам отбора:

Представитель ИП «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510168 от 21.12.2023 г. срок действия 24.01.2028 г.

Дата отбора «04» 04.2024 г. время отбора 9:55

Условия проведения отбора: атмосферное давление 734 мм рт. ст. температура 5 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОЭП – Абдиева Ш.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ТОО "[illegible]"
(ФИО, должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте:

Характеристика источника выброса:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Пробоотборы – электронные ТЯ (ТЯ01, ТЯ02, ТЯ03) - 0140-26819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG2.T.08.0169 от 23.12.2022 г. дата внесения 14.05.2023 г.

Дата отбора «12» 09 2024 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 747 мм рт. ст., температура 14 °С

Количество отбираемых образцов: 5
(кол. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОЭВ – Абылай Т.Е.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦЗЛ №19
(ФИО, должность)

Место отбора: Вершина трубы Алюминиевый
участок ВОЗО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов

высота источника: 40 м;
диаметр _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 2 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер в реестре)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - ОС-01-26849

Пробы и условия отбора:

Наименование пробы:
Аспирационная установка Вибрационный пылеотделитель фильтр в комплекте ПЭВ для отбора проб пыли неорганической ПЭВ-АП-Р-ТЭ-0,6 – ВОЗО, Алюминий, 2024 г.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №RA.RU.[illegible] от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «16» 09 2026 г. время отбора: 9:15

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура +32 °С

Количество отобранных образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОКИ – Абдиева Е.Е.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЧДК №13
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Образцовый пункт
у станции ЧДК 9

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электрохимический ГХ (ГМ01, ГМ07, ТВ10) · ОЕ-ЭС-26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Образцовые пробы воздуха отобраны в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-2014. Время отбора проб: 30 минут.

Заключение: отбор проб произведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в электронном виде.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заявителя: [подпись]

Акт (протокол) отбора проб атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «08» 08 2025 г. время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст.; температура 26 °С.

Количество отбираемых образцов: 2
(шт, пар.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООЗП – Абдрахман К.Е.

(Ф.И.О. полностью)

Заказчик: ТОО "КЗ"
(Ф.И.О. полностью)

Место отбора: Северная часть завода "КЗ" Отвал 1738

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (7503, 1907, 1833) - 08-01-26846

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Замеры выполнены согласно действующей нормативной документации в области охраны окружающей среды – ГОСТ 17.2.3.02-2014, Алматы, 2025 г.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(ы) атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экспертиз»
Аттестат аккредитации BY.ГП.08.0166 от 23.12.2022 г. дата включения 30.05.2023 г.

Дата отбора «14» 07 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст.; температура 31 °С

Количество отобранных образцов: 1
(кол.-во)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба экспертиз»

Инженер ОКЭП - Абашкин К.В.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дворовая территория многоквартирного жилого дома
Центральный район 6078

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного лабораторного контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (1760), 1807, 1810) - 08-05-26846

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Дворовая территория многоквартирных жилых домов в Центральном районе города Минска. Отбор проб воздуха. 2024

Тех.мероприятия: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному лабораторному контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экспертиз»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG.Z.1.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.03.2025 г.

Дата отбора «05» 06 2025 г. время отбора 12:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 714 мм рт. ст.; температура 23 °С.

Количество отобранных образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОКК – Абылайбек Е.Е.
(ФИО, должность)

Заявитель: ЦЗ ЗИФ
(ФИО, должность)

Место отбора: Дефектный участок Аглофабрики ВЦМ
Источник 5017 б

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м.
диаметр: _____ м.
объем: 5 м³/с
скорость: 1 м/с

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - QE/01.26819

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Дефектный участок Аглофабрики ВЦМ

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующей нормативной документацией. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Объяснения от лица отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.18.0156 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.03.2023 г.

Дата отбора «19» 03. 2026 г. время отбора: 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление 745 мм рт. ст.; температура 17 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОООТ – Абылайұлы Е.Е.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Цель отбора: Определение фактических показателей выбросов

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ГАНК-4000Т, 1997, 13101 – ОК-01 26019

Пробы и условия отбора:

Источник отбора:
Выброс дизельной электростанции на площадке буровой бригады в процессе работы [illegible]
[illegible]

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Пробоотборное оборудование было использовано для отбора проб согласно паспортным данным и прошло поверку в аккредитованном органе.

Отклонения от условий отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.21ОВ06 от 23.12.2022 г., дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «21» сентября 2023 г. время отбора: 10:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 748 мм рт. ст.; температура: 14 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол. ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООО «Абдулина Ц.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Чуб Н.Н.

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная граница Автозаводского района г. Набережные Челны

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: 1 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТИ (ТИ03, ТИ07, ТИ10) - ОВ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Газоанализатор переносной автоматический с встроенным пробоотборником, для анализа загазованности воздушной среды по ГОСТ 17.2.3.01-86 – ГОСТ 17.2.4.06-90 Москва 2007

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отобранные из плана отборы: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

И присутствовали представители заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KGZ.1.08.0166 от 23.02.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «14» 03 2024 г. время отбора: 8:15

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760мм рт. ст.; температура: 31 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»

Инженер ООП – Абдыкадыр К.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заключили:

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Загородная территория в районе [illegible]
с.Семиозерное ООПЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

номер источника: ИЗА №
диаметр: мм
объем: м³/с
скорость: м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометр – электронный ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - ОЕ.01.26810

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
«Инструкция по отбору проб при контроле выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух» г. Караганда, Экология ООС РК ОФ 12.04.2002 г. №100-п

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проведению экологического контроля и предоставлены в контролирующие органы.

Претензий от лица отбора: —

Представители ИП «Служба экологии»: [signature]

В присутствии представителя заказчика: [signature]

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.21ИБ.0166 от 23.12.2022 г., дата включения 24.09.2021 г.

Дата отбора «01» 08 2025 г. время отбора: 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 744 мм рт. ст.; температура -23 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или л.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООИ – Абрамова Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЧУЗ "РЖД-Медицина"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Поликлиника - больница на ст. Сергиев Посад

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, рассчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Термометр – электронный ТЯ (ТЯ03, ТЯ07, ТЯ10) / ОС-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: "Методика выполнения измерений при определении концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе". Приложение №1 к Приказу Минприроды России от 06.06.2017 г. № 273 "Об утверждении Методики определения нормативов выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух"

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт номер выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KG.T.08.0048 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «15» 09 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст.; температура 23 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт, комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОООС – Абдиев Б.К.
(ФИО, должность)

Заключил: УЗА № 17
(№ ИЛ, должность)

Место отбора: Ресторан Мясо-
Чебуречная Сочи

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЭСТО 350, 330, 350D - GE40-26819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Инструкция по контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников. Приложение №13 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба внедрения»
Аттестат аккредитации KG.F.T.08.0160 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «12» 09 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст., температура 14 °С.

Количество отборочных образцов: 1
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба внедрения»:

Инженер ОСИ – Абдиева К.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦОУ №14
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: 3 отдельно стоящих трубы в северо-восточной стороне, котельная ЦОУ

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор - многофункциональный ТЭ (ТЭ01, ТЭ02, ТЭ.03) - ОС-0-1-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
«Методические указания по контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух». Приложение №12 к приказу Министра охраны окружающей среды РК от 12.06.2014 г. №221-Ө

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба внедрения»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG2.T.08.0.66 от 28.12.2022 г., дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «14» 12 2025 г. время отбора: 9:20

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 753мм рт. ст.; температура: 0 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОООЗ – Абдыкадыр К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦОК №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Разрез Алай Трейдинг
Участок 1069

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ГАНК(1300, 1307, 1310) - GE-01.24809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Замеры загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на территории Разреза Алай Трейдинг Участок 1069 в Приказ Министра ООС РК от 12.04.2021 г. № 100-п.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510066 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «28» 02 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760 мм рт. ст., температура -1 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или м.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ПЭМТ – Абдиева Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дымовая труба
на скважине ВОСБ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: [illegible] м;
объем: 4 м³/с;
скорость: 4 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номера сертификатов)

Газоанализаторы – электронные ТЭСТО 300, 350, 310 - QC-01-24869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Инструкция по отбору, выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Утв. Приказом МООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п. Зарегистрирован в Министерстве юстиции РК 12 мая 2008 г. № 5220.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

Представители заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RP.1.08.0106 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.04.2023 г.

Дата отбора «28» 01 2024 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 757 мм рт. ст.; температура 0 °С

Количество отобранных образцов: 1
(кол. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ООП – Абдрабай Е.Е.
(Ф.И.О., должность)
Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дворовая территория, рядом с подъездом №2 и детской площадкой

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выброса:

высота источника: 2,2 м;
диаметр: _____ м;
объем: 2 м³/с;
скорость: 1 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры с электронным ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - СП-01-24869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Лабораторная система отбора проб загрязняющих веществ в атмосферный воздух от передвижных источников (передвижная лаборатория) ЛПВ-01-2023 от 10.04.2023.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

Представитель заказчика присутствовал: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба инструкт
Аттестат аккредитации RA.RZ.T.08.0106 от 25.12.2023 г. дата изменения 31.05.2024 г.

Дата отбора «15» 09 2025 г. время отбора: 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура +30 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба инструкт

Инженер (ООС) – Абдуллаев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ №16
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дробилка рудная
Цементный 6066

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников загрязнения.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: 2 м³/с;
скорость: 30 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – комплексный ТЕСТО (7805, 7807, 7810) – QS-01-26848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Дробилка рудная, выброс загрязняющих веществ в атмосферу
Цех: Дробильная рудная ИЗА: 16 Ф: 05 – Дымовая Дробилка

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для составления ежегодного экологического контроля и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба инструкт»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG2.T.08.0166 от 25.12.2022 г. дата изменения 24.08.2023 г.

Дата отбора «08» 08 2025 г. время отбора: 9:10

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 754 мм рт. ст.; температура 26 °С.

Количество отобранных образцов: 5
(шт, куб.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»:

Инженер ОООЗ – Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Техник: _____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная граница Чаглинского месторождения
Шлаковый блок 5065.

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: 3 м³/с;
скорость: 5 м/с.

Используемое оборудование при отборе
(названия оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (1502, 1507, 1510) - ОБ-01-24869

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Северная граница Чаглинского месторождения вблизи с жилой зоны вдоль автодороги Шлаковый блок 5065.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя компании: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 25.12.2023 г., дата окончания 24.01.2028 г.

Дата отбора «19» ОТ 2048 г. время отбора: 9:45

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 730 мм рт. ст.; температура 21 °С.

Количество отобранных образцов: 4
(шт., пач.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС Абылкай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №15
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Площадка сбора и транзитных автомобилей
Цементный завод.

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источника выбросов:

высота источника: 45 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы - анализаторы ТВ (7505, 7507, ТВ-10) - ОЕ.01.20849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика расчетно-балансовой инструментальной оценки выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух из дымовых труб цементных заводов

Замечания: отклонения произошли в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для осуществления производственного экологического контроля и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY.AT.1.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «02» 05. 2023 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 719 мм рт. ст.; температура +12 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ОООП – Абрамовой Е.Е.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦОЗ № 13
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Рядом с детской площадкой для выгула детей
в Октябрьском бульваре

Основная цель данного акта в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с
скорость: _____ м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТВ (7503, ТВ07, ТВ10) - ОВ.01-26849

Пробы в условиях отбора:

Методика отбора:
Измерения уровня загрязнения атмосферного воздуха в
Октябрьском районе при максимально разовом выбросе
загрязняющих веществ от этого источника

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба контроля» _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба инструм»
Аттестат аккредитации RA.RU.21ИЛ06 от 23.12.2022 г. дата включения 24.09.2015 г.

Дата отбора «13» 04 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба инструм»

Инженер ООП – Абдиев Е.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №12
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Дымовая труба котельной цеха №12 Дымосос №2

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, рассчитаны выбросы загрязняющих веществ от нестационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 9,2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЛ (ТЛ03, ТЛ07, ТЛ10) - СИ 01 26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика выполнения измерений по определению выбросов в атмосферу при выполнении строительных работ. РНД 211.2.04.02-2009 Москва, 2009

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для расчетов по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба инструм»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб (образцов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «24» 04 2025 г. время отбора 9.20

Условия проведения отбора: атмосферное давление _____ мм рт. ст.; температура _____ °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООЛ – Абдуллаев А.А.
(ФИО, должность)

Заключил: Цех №13
(ФИО, должность)

Место отбора: Территория завода
Площадка №6!

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 9 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электрохимический ТЭ (1001, 1007, 7810) – ОЕ.01.26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Хим. пробы расплав. битумный (производственная площадка) Северный в западу Туры Переговорная расплав. ИЗА 24 2 02.05.2025 Битумный расплав

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб атмосферного воздуха №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.IA0106 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.09.2023 г.

Дата отбора «14» 02 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст.; температура -9 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт., куб.м.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абашейв К.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: Цех №3
(ФИО, должность)

Место отбора: Шламовое отделение компрессорного цеха №3 – 2
Цех №3 ООО

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 12,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Перечень средств измерений, при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЭ (1380, 1307, 1310) - GB IC 24849

Пробы и условия отбора:

№ точки отбора:
Отобраны аналитические пробы: бензин (в пересчете на углерод), углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С), пыль неорганическая: 70-20% SiO2 с

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Претензий к проведению отбора и отбору проб не имеется.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

Представитель предприятия: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0160 от 25.12.2022 г. дата изменения 24.09.2024 г.

Дата отбора 12.02.2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст.; температура -1 °С

Количество отобранных образцов: 2
(кол.-во, ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдрахай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Диспетчер: Цех №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шламонакопитель для полигонного хозяйства Центральная ТЭЦ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 25 м
диаметр: _____ м
объем: _____ м³/с
скорость: _____ м/с

Использованное оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ-1 (ТХ03, ТХ07, ТХ10) – ОЕС.01.24849

Приборы и условия отбора:

Методика отбора: Отбор проб осуществлялся в соответствии с РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», Алматы, Казахстан, 2021 г., п. 2.3.5

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

Присутствующие представители: [подпись]

Акт отбора проб (выбросов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора: 08.11.2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 741 мм рт. ст.; температура 0 °С

Количество отобранных образцов: 02
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООЗ – Абылай Е.С.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦРМ № 3

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Шламонакопитель для подземного отвода
Цементовоз ВО-58

Настоящим настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Пылемеры – электронные ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) – ОВ.41.16843

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Пылемер 2 штуки по высоте, методом разовых проб в течение 20 минут с расходом 1,0 л.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG.T.08.0036 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «25» 09 2024 г., время отбора 11:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 708 мм рт. ст.; температура 34 °С

Количество отобранных образцов: 5
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОКК – Абдыкаев К.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ №7
(ФИО, должность)

Место отбора: Вентиляционная труба от дымососов и вентиляторов котельной ЦДУ-2

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ЭК (ТЭСТ, ТЭСТ, ТЭСТ) – (№ 01-01-2684)

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Замеры проведены выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нормальном режиме работы котлов ДЕ16-14ГМ, ДЕ16-14ГМ, ДЕ16-14ГМ

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Наименование лаборатории «Служба аккредитации»

Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата выполнения 24.03.2025 г.

Дата отбора «21» 03 2025 г. время отбора 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 727 мм рт. ст.; температура 32°С

Количество отобранных образцов: 5 (пять)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба аккредитации»

Инженер ОООС – Мамабай Б.Б.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО «Ж-М»

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Санитарная зона предприятия ТОО «Ж-М» 6056

Составлен настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;

диаметр _____ м;

объем _____ м³/с;

скорость _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:

(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инфракрасные ГХ (1503, 1507, 1510) – ОЕ.01-56869

Прочие условия отбора:

Место отбора: Санитарная зона предприятия ТОО «Ж-М» в 4 точках по периметру

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки воздействия на атмосферный воздух и предложения в контрольные органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба аккредитации»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №RA.RU.510108 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2024 г.

Дата отбора «11» 07 2025 г., время отбора: 9:50

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 749 мм рт. ст., температура 34 °С.

Количество отобранных образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООП – Мамаев К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 3
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Открытый выход сточных вод с территории цеха №3

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: — м;
объем: — м³;
скорость: — м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер свидетельства)

Газоанализатор – многофункциональный ТЭ-1500, УНОТ, ТЕХНО - ОС-01-20809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Аспирационный отбор проб воздуха с последующим анализом в лаборатории в соответствии с РД 52.04.186-89 и ГОСТ 17.2.3.02-2014.

Заключение: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки соответствия выбросов установленным нормативам.

Объяснения от членов отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: Мамаев К.Б.

В присутствии представителя заказчика: Егоров

Акт отбора проб (образцов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2013 г., дата внедрения 24.03.2023 г.

Дата отбора с 24 » 07 2025 г. время отбора 09:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 745 мм рт. ст., температура 34 °С

Количество отобранных образцов: 5
(шт. или м3)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба экологии»:

Инженер ОООС - Абдиева Б.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦЕМИТ
(ФИО, должность)

Место отбора: Открытый склад щебня ИП "Цемотлик" ЕОЗУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источников: 2 м
диаметр: — м
объем: — м³/с
скорость: — м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – пылемер ПКФ (ТКВ5, ТКВ7, ТКВ10) - СИ-01-26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Пылемером, согласно паспорту и инструкции по эксплуатации прибора, в 3-х точках с подветренной стороны склада щебня, на расстоянии 2 м от источника выброса.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки воздействия на окружающую среду при производственном экологическом контроле и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: —

Представители ИП «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510616 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора 25 » 04 2025 г. время отбора 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКИ – Абдуллин Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заключили:
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Стационарный источник (труба) №1 (ИЗА 0001)
Цех по ремонту ДВС №3

Составлен настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вышеназванных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ИЭ (ГВИК, ТЭК, ТВЭ) - ОС-03-24949

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Температура воздуха: [illegible] градусов; Влажность воздуха: [illegible]; Атмосферное давление: 1012 мб (759,05 мм.рт.ст.); Скорость ветра: 2 м/с.

Замечания: отклонения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: [signature]

В присутствии представителя заказчика: [signature]

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г., срок действия 24.05.2033 г.

Дата отбора 26 » 05 2025 г. время отбора: 9:20

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 716 мм рт. ст.; температура +32 °С

Количество отобранных образцов: 10
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООП – Абылгазы Қ.Ә.
(ф.и.о., должность)

Заказчик: ТОО "КЗ"
(ф.и.о., должность)

Место отбора: Северная граница санитарно-защитной зоны промышленной площадки ТОО "КЗ"

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте и:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(указание оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный УК (УКВ, УВВТ, УКОД) - QS-01-16849

Пробы и условия отбора:

Источник отбора:
Измерения проведены в соответствии с лабораторными исследованиями
Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510180 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «28» 05 2025 г. время отбора: 1250

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(шт, куб. дм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Нуштаев ОЮН - Абдибай К.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: _____
(ФИО, должность)

Место отбора: Жарский район, Шалдайский сад, Синельный, Шалдайский 6052

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с.
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – концентратомеры ТХ (ТХ03, ТХ07, ТХ10) - UK 01-24819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика количественного химического анализа проб промышленных выбросов в атмосферу. Ленинград, 1987г.

Заключение: отбор проб произведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отобранные от имени отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г., дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «13» 09 2025 г. время отбора 9:20

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 12 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ООЗ – Абдрейм Б.Б.
(Ф.И.О. должность)

Заказчик: Цех №7
(Ф.И.О. должность)

Место отбора: Расходомер Зумпф
Цех №7 Линия 5050

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вновь вводимых источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 9 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометр – электронный TS (TS05, TS07, TS10) - GB-01-2681-19

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Данные расход, водяной пар, кислород, температура, скорость - сняты с прибора в ручном режиме от оператора согласно Приложению №1 к Приказу Директора ООЗ № 04 от 02.09.2025 №300 П

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для подготовки по производственному экологическому контролю и соответствуют контролируемым пробам.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

Присутствовали представители заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0106 от 21.12.2022 г. дата внесения 16.01.2023 г.

Дата отбора «19» 06 2023 г. время отбора 8:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 758 мм рт. ст.; температура 31 °С

Количество отобранных образцов: 1
(кол. шт.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абдиев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: Ибр М.Т.
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная граница, граница санитарно-защитной зоны [illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 2 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с.
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – анализаторы ТХ (1302, 1307, 7870) - ОВ-01-20849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Определение расчетным методом выбросов загрязняющих веществ от [illegible]
Ст. 222 ЭК РК от 02.01.2021 г. № 400-VI

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от метода отбора: —

Представитель ИП «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заявителя: [illegible]

Акт отбора пробоотборов в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY.C.F.08.0180 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.02.2023 г.

Дата отбора с 13 по 20.02.2025 г. время отбора: _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст.; температура -1 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер (ОЗИ) – Абасибай К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: _____
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного (производственного) контроля были проведены замеры, отобраны пробы для лабораторных исследований от подразделений источников на объекте: _____

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 9 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – психрометрические ВИТ (ТМЗ), ТИМ, ТМБ) - ОЕ.01.26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: _____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному (производственному) контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.21ПВ03 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «17» 03 2025 г., время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 760 мм рт. ст.; температура: 20 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОКП – Абдуллин Б.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ИДК №3
(ФИО, должность)

Место отбора: Сквер у дома по адресу: г. Нижневартовск, ул. Спортивная, 61/1 г

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м,
диаметр: _____ м,
объем: _____ м³/с,
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ЭБ (7803, 7807, 7810) - ОС-01-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб осуществлялся по согласованию с Заказчиком в присутствии представителя Заказчика в 2 точках

Заключение: отборы проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки и по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отсутствовали от линии отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб и атмосферного воздуха №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 25.12.2022 г. дата окончания 24.08.2023 г.

Дата отбора «14» 09 2023 г. время отбора 9 час

Условия проведения отбора атмосферного воздуха: 918 мм рт. ст., температура 19 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт, комп.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП – Абылай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦОУ № 9
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Земельный участок с КН 00 цилиндрами
Целиноградский район

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников по объекту:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(согласно оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – инструментальный ТБ (7803, 7807, 7810) - ОА-01-00849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Точечные замеры, по разовым отборам проб средних концентраций загрязняющих веществ - Приложение, к приказу МООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п

Заключение: контроль проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г. дата изменения 28.05.2025 г.

Дата отбора «12» 03. 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 719 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отобранных образцов: _____
(шт, кол.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»:

Инженер ООЗ – Абылкай Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №7
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Цех №7 на сварочных работах

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные TS (TS03, TS05, TS10) – QC/01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб атмосферного воздуха для определения концентрации загрязняющих веществ в соответствии с действующими нормативными документами.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующий орган.

Отклонения от условий отбора: _____

Представитель ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.[ ].00.0196 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.02.2023 г.

Дата отбора «17» 06.2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст.; температура 32 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОЭИ – Абдалый Я.В.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: В 10 м от цеха, с подветренной стороны
(адрес, координаты, ориентир)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источников: 3 м;
диаметр: — м;
объем: — м³/с;
скорость: — м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТК (7560, 7507, 7510) - GB-01 24849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Отбор проб производился на высоте дыхания с подветренной стороны цеха, в течение одного часа. Погодные условия: ясно, без осадков, без ветра (0 м/с).

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба экологии»: _____

Представитель предприятия заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.03.2025 г.

Дата отбора «14» 05. 2025 г. время отбора 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 723 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отобранных образцов: 3
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООЗ – Абдиев К.К.
(Ф.И.О. полностью)

Замечания: ЦЕХ № 5
(Ф.И.О. должность)

Место отбора: Дымовая труба
Цементный цех

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нестационарных источников на объекте в.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: [illegible] м;
диаметр: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
скорость: [illegible] м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТА (1500, 1501, 1514) - ОВ.01.268.09

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика выполнения измерений концентрации вредных веществ в промышленных выбросах газоанализаторами серии ТА. РНД 211.2.02.05-2004
Алматы, 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510350 от 21.12.2022 г., дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «10» 09. 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 743 мм рт. ст., температура +23 °С.

Количество отбираемых образцов: 4
(шт., ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКК – Абдуллаев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Котельная дизельного цеха
Цементный завод

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников по объекту.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 45 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТХ (ТХ03, ТХ07, ТХ10) - ОС-01 26819

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб производился по методике «Руководство по контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух» ГОСТ Р 56163-2014 п.5.

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии присутствовали: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 25.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «20» 05 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст.; температура +24 °С.

Количество отобранных образцов: 5
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер-ОООС – Абдыгалиев Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Сырой газопроводный коллектор ф/скважин №1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30,31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42,43,44,45,46,47,48,49,50,51,52,53,54,55,56,57,58,59,60,61,62,63,64,65,66,67,68,69,70,71,72,73,74,75,76,77,78,79,80,81,82,83,84,85,86,87,88,89,90,91,92,93,94,95,96,97,98,99,100,101,102,103,104,105,106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116,117,118,119,120,121,122,123,124,125,126,127,128,129,130,131,132,133,134,135,136,137,138,139,140,141,142,143,144,145,146,147,148,149,150,151,152,153,154,155,156,157,158,159,160,161,162,163,164,165,166,167,168,169,170,171,172,173,174,175,176,177,178,179,180,181,182,183,184,185,186,187,188,189,190,191,192,193,194,195,196,197,198,199,200,201,202,203,204,205,206,207,208,209,210,211,212,213,214,215,216,217,218,219,220,221,222,223,224,225,226,227,228,229,230,231,232,233,234,235,236,237,238,239,240,241,242,243,244,245,246,247,248,249,250,251,252,253,254,255,256,257,258,259,260,261,262,263,264,265,266,267,268,269,270,271,272,273,274,275,276,277,278,279,280,281,282,283,284,285,286,287,288,289,290,291,292,293,294,295,296,297,298,299,300,301,302,303,304,305,306,307,308,309,310,311,312,313,314,315,316,317,318,319,320,321,322,323,324,325,326,327,328,329,330,331,332,333,334,335,336,337,338,339,340,341,342,343,344,345,346,347,348,349,350,351,352,353,354,355,356,357,358,359,360,361,362,363,364,365,366,367,368,369,370,371,372,373,374,375,376,377,378,379,380,381,382,383,384,385,386,387,388,389,390,391,392,393,394,395,396,397,398,399,400,401,402,403,404,405,406,407,408,409,410,411,412,413,414,415,416,417,418,419,420,421,422,423,424,425,426,427,428,429,430,431,432,433,434,435,436,437,438,439,440,441,442,443,444,445,446,447,448,449,450,451,452,453,454,455,456,457,458,459,460,461,462,463,464,465,466,467,468,469,470,471,472,473,474,475,476,477,478,479,480,481,482,483,484,485,486,487,488,489,490,491,492,493,494,495,496,497,498,499,500,501,502,503,504,505,506,507,508,509,510,511,512,513,514,515,516,517,518,519,520,521,522,523,524,525,526,527,528,529,530,531,532,533,534,535,536,537,538,539,540,541,542,543,544,545,546,547,548,549,550,551,552,553,554,555,556,557,558,559,560,561,562,563,564,565,566,567,568,569,570,571,572,573,574,575,576,577,578,579,580,581,582,583,584,585,586,587,588,589,590,591,592,593,594,595,596,597,598,599,600,601,602,603,604,605,606,607,608,609,610,611,612,613,614,615,616,617,618,619,620,621,622,623,624,625,626,627,628,629,630,631,632,633,634,635,636,637,638,639,640,641,642,643,644,645,646,647,648,649,650,651,652,653,654,655,656,657,658,659,660,661,662,663,664,665,666,667,668,669,670,671,672,673,674,675,676,677,678,679,680,681,682,683,684,685,686,687,688,689,690,691,692,693,694,695,696,697,698,699,700,701,702,703,704,705,706,707,708,709,710,711,712,713,714,715,716,717,718,719,720,721,722,723,724,725,726,727,728,729,730,731,732,733,734,735,736,737,738,739,740,741,742,743,744,745,746,747,748,749,750,751,752,753,754,755,756,757,758,759,760,761,762,763,764,765,766,767,768,769,770,771,772,773,774,775,776,777,778,779,780,781,782,783,784,785,786,787,788,789,790,791,792,793,794,795,796,797,798,799,800,801,802,803,804,805,806,807,808,809,810,811,812,813,814,815,816,817,818,819,820,821,822,823,824,825,826,827,828,829,830,831,832,833,834,835,836,837,838,839,840,841,842,843,844,845,846,847,848,849,850,851,852,853,854,855,856,857,858,859,860,861,862,863,864,865,866,867,868,869,870,871,872,873,874,875,876,877,878,879,880,881,882,883,884,885,886,887,888,889,890,891,892,893,894,895,896,897,898,899,900,901,902,903,904,905,906,907,908,909,910,911,912,913,914,915,916,917,918,919,920,921,922,923,924,925,926,927,928,929,930,931,932,933,934,935,936,937,938,939,940,941,942,943,944,945,946,947,948,949,950,951,952,953,954,955,956,957,958,959,960,961,962,963,964,965,966,967,968,969,970,971,972,973,974,975,976,977,978,979,980,981,982,983,984,985,986,987,988,989,990,991,992,993,994,995,996,997,998,999,1000,1001,1002,1003,1004,1005,1006,1007,1008,1009,1010,1011,1012,1013,1014,1015,1016,1017,1018,1019,1020,1021,1022,1023,1024,1025,1026,1027,1028,1029,1030,1031,1032,1033,1034,1035,1036,1037,1038,1039,1040,1041,1042,1043,1044,1045,1046,1047,1048,1049,1050,1051,1052,1053,1054,1055,1056,1057,1058,1059,1060,1061,1062,1063,1064,1065,1066,1067,1068,1069,1070,1071,1072,1073,1074,1075,1076,1077,1078,1079,1080,1081,1082,1083,1084,1085,1086,1087,1088,1089,1090,1091,1092,1093,1094,1095,1096,1097,1098,1099,1100,1101,1102,1103,1104,1105,1106,1107,1108,1109,1110,1111,1112,1113,1114,1115,1116,1117,1118,1119,1120,1121,1122,1123,1124,1125,1126,1127,1128,1129,1130,1131,1132,1133,1134,1135,1136,1137,1138,1139,1140,1141,1142,1143,1144,1145,1146,1147,1148,1149,1150,1151,1152,1153,1154,1155,1156,1157,1158,1159,1160,1161,1162,1163,1164,1165,1166,1167,1168,1169,1170,1171,1172,1173,1174,1175,1176,1177,1178,1179,1180,1181,1182,1183,1184,1185,1186,1187,1188,1189,1190,1191,1192,1193,1194,1195,1196,1197,1198,1199,1200,1201,1202,1203,1204,1205,1206,1207,1208,1209,1210,1211,1212,1213,1214,1215,1216,1217,1218,1219,1220,1221,1222,1223,1224,1225,1226,1227,1228,1229,1230,1231,1232,1233,1234,1235,1236,1237,1238,1239,1240,1241,1242,1243,1244,1245,1246,1247,1248,1249,1250,1251,1252,1253,1254,1255,1256,1257,1258,1259,1260,1261,1262,1263,1264,1265,1266,1267,1268,1269,1270,1271,1272,1273,1274,1275,1276,1277,1278,1279,1280,1281,1282,1283,1284,1285,1286,1287,1288,1289,1290,1291,1292,1293,1294,1295,1296,1297,1298,1299,1300,1301,1302,1303,1304,1305,1306,1307,1308,1309,1310,1311,1312,1313,1314,1315,1316,1317,1318,1319,1320,1321,1322,1323,1324,1325,1326,1327,1328,1329,1330,1331,1332,1333,1334,1335,1336,1337,1338,1339,1340,1341,1342,1343,1344,1345,1346,1347,1348,1349,1350,1351,1352,1353,1354,1355,1356,1357,1358,1359,1360,1361,1362,1363,1364,1365,1366,1367,1368,1369,1370,1371,1372,1373,1374,1375,1376,1377,1378,1379,1380,1381,1382,1383,1384,1385,1386,1387,1388,1389,1390,1391,1392,1393,1394,1395,1396,1397,1398,1399,1400,1401,1402,1403,1404,1405,1406,1407,1408,1409,1410,1411,1412,1413,1414,1415,1416,1417,1418,1419,1420,1421,1422,1423,1424,1425,1426,1427,1428,1429,1430,1431,1432,1433,1434,1435,1436,1437,1438,1439,1440,1441,1442,1443,1444,1445,1446,1447,1448,1449,1450,1451,1452,1453,1454,1455,1456,1457,1458,1459,1460,1461,1462,1463,1464,1465,1466,1467,1468,1469,1470,1471,1472,1473,1474,1475,1476,1477,1478,1479,1480,1481,1482,1483,1484,1485,1486,1487,1488,1489,1490,1491,1492,1493,1494,1495,1496,1497,1498,1499,1500,1501,1502,1503,1504,1505,1506,1507,1508,1509,1510,1511,1512,1513,1514,1515,1516,1517,1518,1519,1520,1521,1522,1523,1524,1525,1526,1527,1528,1529,1530,1531,1532,1533,1534,1535,1536,1537,1538,1539,1540,1541,1542,1543,1544,1545,1546,1547,1548,1549,1550,1551,1552,1553,1554,1555,1556,1557,1558,1559,1560,1561,1562,1563,1564,1565,1566,1567,1568,1569,1570,1571,1572,1573,1574,1575,1576,1577,1578,1579,1580,1581,1582,1583,1584,1585,1586,1587,1588,1589,1590,1591,1592,1593,1594,1595,1596,1597,1598,1599,1600,1601,1602,1603,1604,1605,1606,1607,1608,1609,1610,1611,1612,1613,1614,1615,1616,1617,1618,1619,1620,1621,1622,1623,1624,1625,1626,1627,1628,1629,1630,1631,1632,1633,1634,1635,1636,1637,1638,1639,1640,1641,1642,1643,1644,1645,1646,1647,1648,1649,1650,1651,1652,1653,1654,1655,1656,1657,1658,1659,1660,1661,1662,1663,1664,1665,1666,1667,1668,1669,1670,1671,1672,1673,1674,1675,1676,1677,1678,1679,1680,1681,1682,1683,1684,1685,1686,1687,1688,1689,1690,1691,1692,1693,1694,1695,1696,1697,1698,1699,1700,1701,1702,1703,1704,1705,1706,1707,1708,1709,1710,1711,1712,1713,1714,1715,1716,1717,1718,1719,1720,1721,1722,1723,1724,1725,1726,1727,1728,1729,1730,1731,1732,1733,1734,1735,1736,1737,1738,1739,1740,1741,1742,1743,1744,1745,1746,1747,1748,1749,1750,1751,1752,1753,1754,1755,1756,1757,1758,1759,1760,1761,1762,1763,1764,1765,1766,1767,1768,1769,1770,1771,1772,1773,1774,1775,1776,1777,1778,1779,1780,1781,1782,1783,1784,1785,1786,1787,1788,1789,1790,1791,1792,1793,1794,1795,1796,1797,1798,1799,1800,1801,1802,1803,1804,1805,1806,1807,1808,1809,1810,1811,1812,1813,1814,1815,1816,1817,1818,1819,1820,1821,1822,1823,1824,1825,1826,1827,1828,1829,1830,1831,1832,1833,1834,1835,1836,1837,1838,1839,1840,1841,1842,1843,1844,1845,1846,1847,1848,1849,1850,1851,1852,1853,1854,1855,1856,1857,1858,1859,1860,1861,1862,1863,1864,1865,1866,1867,1868,1869,1870,1871,1872,1873,1874,1875,1876,1877,1878,1879,1880,1881,1882,1883,1884,1885,1886,1887,1888,1889,1890,1891,1892,1893,1894,1895,1896,1897,1898,1899,1900,1901,1902,1903,1904,1905,1906,1907,1908,1909,1910,1911,1912,1913,1914,1915,1916,1917,1918,1919,1920,1921,1922,1923,1924,1925,1926,1927,1928,1929,1930,1931,1932,1933,1934,1935,1936,1937,1938,1939,1940,1941,1942,1943,1944,1945,1946,1947,1948,1949,1950,1951,1952,1953,1954,1955,1956,1957,1958,1959,1960,1961,1962,1963,1964,1965,1966,1967,1968,1969,1970,1971,1972,1973,1974,1975,1976,1977,1978,1979,1980,1981,1982,1983,1984,1985,1986,1987,1988,1989,1990,1991,1992,1993,1994,1995,1996,1997,1998,1999,2000,2001,2002,2003,2004,2005,2006,2007,2008,2009,2010,2011,2012,2013,2014,2015,2016,2017,2018,2019,2020,2021,2022,2023,2024,2025,2026,2027,2028,2029,2030,2031,2032,2033,2034,2035,2036,2037,2038,2039,2040,2041,2042,2043,2044,2045,2046,2047,2048,2049,2050,2051,2052,2053,2054,2055,2056,2057,2058,2059,2060,2061,2062,2063,2064,2065,2066,2067,2068,2069,2070,2071,2072,2073,2074,2075,2076,2077,2078,2079,2080,2081,2082,2083,2084,2085,2086,2087,2088,2089,2090,2091,2092,2093,2094,2095,2096,2097,2098,2099,2100,2101,2102,2103,2104,2105,2106,2107,2108,2109,2110,2111,2112,2113,2114,2115,2116,2117,2118,2119,2120,2121,2122,2123,2124,2125,2126,2127,2128,2129,2130,2131,2132,2133,2134,2135,2136,2137,2138,2139,2140,2141,2142,2143,2144,2145,2146,2147,2148,2149,2150,2151,2152,2153,2154,2155,2156,2157,2158,2159,2160,2161,2162,2163,2164,2165,2166,2167,2168,2169,2170,2171,2172,2173,2174,2175,2176,2177,2178,2179,2180,2181,2182,2183,2184,2185,2186,2187,2188,2189,2190,2191,2192,2193,2194,2195,2196,2197,2198,2199,2200,2201,2202,2203,2204,2205,2206,2207,2208,2209,2210,2211,2212,2213,2214,2215,2216,2217,2218,2219,2220,2221,2222,2223,2224,2225,2226,2227,2228,2229,2230,2231,2232,2233,2234,2235,2236,2237,2238,2239,2240,2241,2242,2243,2244,2245,2246,2247,2248,2249,2250,2251,2252,2253,2254,2255,2256,2257,2258,2259,2260,2261,2262,2263,2264,2265,2266,2267,2268,2269,2270,2271,2272,2273,2274,2275,2276,2277,2278,2279,2280,2281,2282,2283,2284,2285,2286,2287,2288,2289,2290,2291,2292,2293,2294,2295,2296,2297,2298,2299,2300,2301,2302,2303,2304,2305,2306,2307,2308,2309,2310,2311,2312,2313,2314,2315,2316,2317,2318,2319,2320,2321,2322,2323,2324,2325,2326,2327,2328,2329,2330,2331,2332,2333,2334,2335,2336,2337,2338,2339,2340,2341,2342,2343,2344,2345,2346,2347,2348,2349,2350,2351,2352,2353,2354,2355,2356,2357,2358,2359,2360,2361,2362,2363,2364,2365,2366,2367,2368,2369,2370,2371,2372,2373,2374,2375,2376,2377,2378,2379,2380,2381,2382,2383,2384,2385,2386,2387,2388,2389,2390,2391,2392,2393,2394,2395,2396,2397,2398,2399,2400,2401,2402,2403,2404,2405,2406,2407,2408,2409,2410,2411,2412,2413,2414,2415,2416,2417,2418,2419,2420,2421,2422,2423,2424,2425,2426,2427,2428,2429,2430,2431,2432,2433,2434,2435,2436,2437,2438,2439,2440,2441,2442,2443,2444,2445,2446,2447,2448,2449,2450,2451,2452,2453,2454,2455,2456,2457,2458,2459,2460,2461,2462,2463,2464,2465,2466,2467,2468,2469,2470,2471,2472,2473,2474,2475,2476,2477,2478,2479,2480,2481,2482,2483,2484,2485,2486,2487,2488,2489,2490,2491,2492,2493,2494,2495,2496,2497,2498,2499,2500,2501,2502,2503,2504,2505,2506,2507,2508,2509,2510,2511,2512,2513,2514,2515,2516,2517,2518,2519,2520,2521,2522,2523,2524,2525,2526,2527,2528,2529,2530,2531,2532,2533,2534,2535,2536,2537,2538,2539,2540,2541,2542,2543,2544,2545,2546,2547,2548,2549,2550,2551,2552,2553,2554,2555,2556,2557,2558,2559,2560,2561,2562,2563,2564,2565,2566,2567,2568,2569,2570,2571,2572,2573,2574,2575,2576,2577,2578,2579,2580,2581,2582,2583,2584,2585,2586,2587,2588,2589,2590,2591,2592,2593,2594,2595,2596,2597,2598,2599,2600,2601,2602,2603,2604,2605,2606,2607,2608,2609,2610,2611,2612,2613,2614,2615,2616,2617,2618,2619,2620,2621,2622,2623,2624,2625,2626,2627,2628,2629,2630,2631,2632,2633,2634,2635,2636,2637,2638,2639,2640,2641,2642,2643,2644,2645,2646,2647,2648,2649,2650,2651,2652,2653,2654,2655,2656,2657,2658,2659,2660,2661,2662,2663,2664,2665,2666,2667,2668,2669,2670,2671,2672,2673,2674,2675,2676,2677,2678,2679,2680,2681,2682,2683,2684,2685,2686,2687,2688,2689,2690,2691,2692,2693,2694,2695,2696,2697,2698,2699,2700,2701,2702,2703,2704,2705,2706,2707,2708,2709,2710,2711,2712,2713,2714,2715,2716,2717,2718,2719,2720,2721,2722,2723,2724,2725,2726,2727,2728,2729,2730,2731,2732,2733,2734,2735,2736,2737,2738,2739,2740,2741,2742,2743,2744,2745,2746,2747,2748,2749,2750,2751,2752,2753,2754,2755,2756,2757,2758,2759,2760,2761,2762,2763,2764,2765,2766,2767,2768,2769,2770,2771,2772,2773,2774,2775,2776,2777,2778,2779,2780,2781,2782,2783,2784,2785,2786,2787,2788,2789,2790,2791,2792,2793,2794,2795,2796,2797,2798,2799,2800,2801,2802,2803,2804,2805,2806,2807,2808,2809,2810,2811,2812,2813,2814,2815,2816,2817,2818,2819,2820,2821,2822,2823,2824,2825,2826,2827,2828,2829,2830,2831,2832,2833,2834,2835,2836,2837,2838,2839,2840,2841,2842,2843,2844,2845,2846,2847,2848,2849,2850,2851,2852,2853,2854,2855,2856,2857,2858,2859,2860,2861,2862,2863,2864,2865,2866,2867,2868,2869,2870,2871,2872,2873,2874,2875,2876,2877,2878,2879,2880,2881,2882,2883,2884,2885,2886,2887,2888,2889,2890,2891,2892,2893,2894,2895,2896,2897,2898,2899,2900,2901,2902,2903,2904,2905,2906,2907,2908,2909,2910,2911,2912,2913,2914,2915,2916,2917,2918,2919,2920,2921,2922,2923,2924,2925,2926,2927,2928,2929,2930,2931,2932,2933,2934,2935,2936,2937,2938,2939,2940,2941,2942,2943,2944,2945,2946,2947,2948,2949,2950,2951,2952,2953,2954,2955,2956,2957,2958,2959,2960,2961,2962,2963,2964,2965,2966,2967,2968,2969,2970,2971,2972,2973,2974,2975,2976,2977,2978,2979,2980,2981,2982,2983,2984,2985,2986,2987,2988,2989,2990,2991,2992,2993,2994,2995,2996,2997,2998,2999,3000,3001,3002,3003,3004,3005,3006,3007,3008,3009,3010,3011,3012,3013,3014,3015,3016,3017,3018,3019,3020,3021,3022,3023,3024,3025,3026,3027,3028,3029,3030,3031,3032,3033,3034,3035,3036,3037,3038,3039,3040,3041,3042,3043,3044,3045,3046,3047,3048,3049,3050,3051,3052,3053,3054,3055,3056,3057,3058,3059,3060,3061,3062,3063,3064,3065,3066,3067,3068,3069,3070,3071,3072,3073,3074,3075,3076,3077,3078,3079,3080,3081,3082,3083,3084,3085,3086,3087,3088,3089,3090,3091,3092,3093,3094,3095,3096,3097,3098,3099,3100,3101,3102,3103,3104,3105,3106,3107,3108,3109,3110,3111,3112,3113,3114,3115,3116,3117,3118,3119,3120,3121,3122,3123,3124,3125,3126,3127,3128,3129,3130,3131,3132,3133,3134,3135,3136,3137,3138,3139,3140,3141,3142,3143,3144,3145,3146,3147,3148,3149,3150,3151,3152,3153,3154,3155,3156,3157,3158,3159,3160,3161,3162,3163,3164,3165,3166,3167,3168,3169,3170,3171,3172,3173,3174,3175,3176,3177,3178,3179,3180,3181,3182,3183,3184,3185,3186,3187,3188,3189,3190,3191,3192,3193,3194,3195,3196,3197,3198,3199,3200,3201,3202,3203,3204,3205,3206,3207,3208,3209,3210,3211,3212,3213,3214,3215,3216,3217,3218,3219,3220,3221,3222,3223,3224,3225,3226,3227,3228,3229,3230,3231,3232,3233,3234,3235,3236,3237,3238,3239,3240,3241,3242,3243,3244,3245,3246,3247,3248,3249,3250,3251,3252,3253,3254,3255,3256,3257,3258,3259,3260,3261,3262,3263,3264,3265,3266,3267,3268,3269,3270,3271,3272,3273,3274,3275,3276,3277,3278,3279,3280,3281,3282,3283,3284,3285,3286,3287,3288,3289,3290,3291,3292,3293,3294,3295,3296,3297,3298,3299,3300,3301,3302,3303,3304,3305,3306,3307,3308,3309,3310,3311,3312,3313,3314,3315,3316,3317,3318,3319,3320,3321,3322,3323,3324,3325,3326,3327,3328,3329,3330,3331,3332,3333,3334,3335,3336,3337,3338,3339,3340,3341,3342,3343,3344,3345,3346,3347,3348,3349,3350,3351,3352,3353,3354,3355,3356,3357,3358,3359,3360,3361,3362,3363,3364,3365,3366,3367,3368,3369,3370,3371,3372,3373,3374,3375,3376,3377,3378,3379,3380,3381,3382,3383,3384,3385,3386,3387,3388,3389,3390,3391,3392,3393,3394,3395,3396,3397,3398,3399,3400,3401,3402,3403,3404,3405,3406,3407,3408,3409,3410,3411,3412,3413,3414,3415,3416,3417,3418,3419,3420,3421,3422,3423,3424,3425,3426,3427,3428,3429,3430,3431,3432,3433,3434,3435,3436,3437,3438,3439,3440,3441,3442,3443,3444,3445,3446,3447,3448,3449,3450,3451,3452,3453,3454,3455,3456,3457,3458,3459,3460,3461,3462,3463,3464,3465,3466,3467,3468,3469,3470,3471,3472,3473,3474,3475,3476,3477,3478,3479,3480,3481,3482,3483,3484,3485,3486,3487,3488,3489,3490,3491,3492,3493,3494,3495,3496,3497,3498,3499,3500,3501,3502,3503,3504,3505,3506,3507,3508,3509,3510,3511,3512,3513,3514,3515,3516,3517,3518,3519,3520,3521,3522,3523,3524,3525,3526,3527,3528,3529,3530,3531,3532,3533,3534,3535,3536,3537,3538,3539,3540,3541,3542,3543,3544,3545,3546,3547,3548,3549,3550,3551,3552,3553,3554,3555,3556,3557,3558,3559,3560,3561,3562,3563,3564,3565,3566,3567,3568,3569,3570,3571,3572,3573,3574,3575,3576,3577,3578,3579,3580,3581,3582,3583,3584,3585,3586,3587,3588,3589,3590,3591,3592,3593,3594,3595,3596,3597,3598,3599,3600,3601,3602,3603,3604,3605,3606,3607,3608,3609,3610,3611,3612,3613,3614,3615,3616,3617,3618,3619,3620,3621,3622,3623,3624,3625,3626,3627,3628,3629,3630,3631,3632,3633,3634,3635,3636,3637,3638,3639,3640,3641,3642,3643,3644,3645,3646,3647,3648,3649,3650,3651,3652,3653,3654,3655,3656,3657,3658,3659,3660,3661,3662,3663,3664,3665,3666,3667,3668,3669,3670,3671,3672,3673,3674,3675,3676,3677,3678,3679,3680,3681,3682,3683,3684,3685,3686,3687,3688,3689,3690,3691,3692,3693,3694,3695,3696,3697,3698,3699,3700,3701,3702,3703,3704,3705,3706,3707,3708,3709,3710,3711,3712,3713,3714,3715,3716,3717,3718,3719,3720,3721,3722,3723,3724,3725,3726,3727,3728,3729,3730,3731,3732,3733,3734,3735,3736,3737,3738,3739,3740,3741,3742,3743,3744,3745,3746,3747,3748,3749,3750,3751,3752,3753,3754,3755,3756,3757,3758,3759,3760,3761,3762,3763,3764,3765,3766,3767,3768,3769,3770,3771,3772,3773,3774,3775,3776,3777,3778,3779,3780,3781,3782,3783,3784,3785,3786,3787,3788,3789,3790,3791,3792,3793,3794,3795,3796,3797,3798,3799,3800,3801,3802,3803,3804,3805,3806,3807,3808,3809,3810,3811,3812,3813,3814,3815,3816,3817,3818,3819,3820,3821,3822,3823,3824,3825,3826,3827,3828,3829,3830,3831,3832,3833,3834,3835,3836,3837,3838,3839,3840,3841,3842,3843,3844,3845,3846,3847,3848,3849,3850,3851,3852,3853,3854,3855,3856,3857,3858,3859,3860,3861,3862,3863,3864,3865,3866,3867,3868,3869,3870,3871,3872,3873,3874,3875,3876,3877,3878,3879,3880,3881,3882,3883,3884,3885,3886,3887,3888,3889,3890,3891,3892,3893,3894,3895,3896,3897,3898,3899,3900,3901,3902,3903,3904,3905,3906,3907,3908,3909,3910,3911,3912,3913,3914,3915,3916,3917,3918,3919,3920,3921,3922,3923,3924,3925,3926,3927,3928,3929,3930,3931,3932,3933,3934,3935,3936,3937,3938,3939,3940,3941,3942,3943,3944,3945,3946,3947,3948,3949,3950,3951,3952,3953,3954,3955,3956,3957,3958,3959,3960,3961,3962,3963,3964,3965,3966,3967,3968,3969,3970,3971,3972,3973,3974,3975,3976,3977,3978,3979,3980,3981,3982,3983,3984,3985,3986,3987,3988,3989,3990,3991,3992,3993,3994,3995,3996,3997,3998,3999,4000,4001,4002,4003,4004,4005,4006,4007,4008,4009,4010,4011,4012,4013,4014,4015,4016,4017,4018,4019,4020,4021,4022,4023,4024,4025,4026,4027,4028,4029,4030,4031,4032,4033,4034,4035,4036,4037,4038,4039,4040,4041,4042,4043,4044,4045,4046,4047,4048,4049,4050,4051,4052,4053,4054,4055,4056,4057,4058,4059,4060,4061,4062,4063,4064,4065,4066,4067,4068,4069,4070,4071,4072,4073,4074,4075,4076,4077,4078,4079,4080,4081,4082,4083,4084,4085,4086,4087,4088,4089,4090,4091,4092,4093,4094,4095,4096,4097,4098,4099,4100,4101,4102,4103,4104,4105,4106,4107,4108,4109,4110,4111,4112,4113,4114,4115,4116,4117,4118,4119,4120,4121,4122,4123,4124,4125,4126,4127,4128,4129,4130,4131,4132,4133,4134,4135,4136,4137,4138,4139,4140,4141,4142,4143,4144,4145,4146,4147,4148,4149,4150,4151,4152,4153,4154,4155,4156,4157,4158,4159,4160,4161,4162,4163,4164,4165,4166,4167,4168,4169,4170,4171,4172,4173,4174,4175,4176,4177,4178,4179,4180,4181,4182,4183,4184,4185,4186,4187,4188,4189,4190,4191,4192,4193,4194,4195,4196,4197,4198,4199,4200,4201,4202,4203,4204,4205,4206,4207,4208,4209,4210,4211,4212,4213,4214,4215,4216,4217,4218,4219,4220,4221,4222,4223,4224,4225,4226,4227,4228,4229,4230,4231,4232,4233,4234,4235,4236,4237,4238,4239,4240,4241,4242,4243,4244,4245,4246,4247,4248,4249,4250,4251,4252,4253,4254,4255,4256,4257,4258,4259,4260,4261,4262,4263,4264,4265,4266,4267,4268,4269,4270,4271,4272,4273,4274,4275,4276,4277,4278,4279,4280,4281,4282,4283,4284,4285,4286,4287,4288,4289,4290,4291,4292,4293,4294,4295,4296,4297,4298,4299,4300,4301,4302,4303,4304,4305,4306,4307,4308,4309,4310,4311,4312,4313,4314,4315,4316,4317,4318,4319,4320,4321,4322,4323,4324,4325,4326,4327,4328,4329,4330,4331,4332,4333,4334,4335,4336,4337,4338,4339,4340,4341,4342,4343,4344,4345,4346,4347,4348,4349,4350,4351,4352,4353,4354,4355,4356,4357,4358,4359,4360,4361,4362,4363,4364,4365,4366,4367,4368,4369,4370,4371,4372,4373,4374,4375,4376,4377,4378,4379,4380,4381,4382,4383,4384,4385,4386,4387,4388,4389,4390,4391,4392,4393,4394,4395,4396,4397,4398,4399,4400,4401,4402,4403,4404,4405,4406,4407,4408,4409,4410,4411,4412,4413,4414,4415,4416,4417,4418,4419,4420,4421,4422,4423,4424,4425,4426,4427,4428,4429,4430,4431,4432,4433,4434,4435,4436,4437,4438,4439,4440,4441,4442,4443,4444,4445,4446,4447,4448,4449,4450,4451,4452,4453,4454,4455,4456,4457,4458,4459,4460,4461,4462,4463,4464,4465,4466,4467,4468,4469,4470,4471,4472,4473,4474,4475,4476,4477,4478,4479,4480,4481,4482,4483,4484,4485,4486,4487,4488,4489,4490,4491,4492,4493,4494,4495,4496,4497,4498,4499,4500,4501,4502,4503,4504,4505,4506,4507,4508,4509,4510,4511,4512,4513,4514,4515,4516,4517,4518,4519,4520,4521,4522,4523,4524,4525,4526,4527,4528,4529,4530,4531,4532,4533,4534,4535,4536,4537,4538,4539,4540,4541,4542,4543,4544,4545,4546,4547,4548,4549,4550,4551,4552,4553,4554,4555,4556,4557,4558,4559,4560,4561,4562,4563,4564,4565,4566,4567,4568,4569,4570,4571,4572,4573,4574,4575,4576,4577,4578,4579,4580,4581,4582,4583,4584,4585,4586,4587,4588,4589,4590,4591,4592,4593,4594,4595,4596,4597,4598,4599,4600,4601,4602,4603,4604,4605,4606,4607,4608,4609,4610,4611,4612,4613,4614,4615,4616,4617,4618,4619,4620,4621,4622,4623,4624,4625,4626,4627,4628,4629,4630,4631,4632,4633,4634,4635,4636,4637,4638,4639,4640,4641,4642,4643,4644,4645,4646,4647,4648,4649,4650,4651,4652,4653,4654,4655,4656,4657,4658,4659,4660,4661,4662,4663,4664,4665,4666,4667,4668,4669,4670,4671,4672,4673,4674,4675,4676,4677,4678,4679,4680,4681,4682,4683,4684,4685,4686,4687,4688,4689,4690,4691,4692,4693,4694,4695,4696,4697,4698,4699,4700,4701,4702,4703,4704,4705,4706,4707,4708,4709,4710,4711,4712,4713,4714,4715,4716,4717,4718,4719,4720,4721,4722,4723,4724,4725,4726,4727,4728,4729,4730,4731,4732,4733,4734,4735,4736,4737,4738,4739,4740,4741,4742,4743,4744,4745,4746,4747,4748,4749,4750,4751,4752,4753,4754,4755,4756,4757,4758,4759,4760,4761,4762,4763,4764,4765,4766,4767,4768,4769,4770,4771,4772,4773,4774,4775,4776,4777,4778,4779,4780,4781,4782,4783,4784,4785,4786,4787,4788,4789,4790,4791,4792,4793,4794,4795,4796,4797,4798,4799,4800,4801,4802,4803,4804,4805,4806,4807,4808,4809,4810,4811,4812,4813,4814,4815,4816,4817,4818,4819,4820,4821,4822,4823,4824,4825,4826,4827,4828,4829,4830,4831,4832,4833,4834,4835,4836,4837,4838,4839,4840,4841,4842,4843,4844,4845,4846,4847,4848,4849,4850,4851,4852,4853,4854,4855,4856,4857,4858,4859,4860,4861,4862,4863,4864,4865,4866,4867,4868,4869,4870,4871,4872,4873,4874,4875,4876,4877,4878,4879,4880,4881,4882,4883,4884,4885,4886,4887,4888,4889,4890,4891,4892,4893,4894,4895,4896,4897,4898,4899,4900,4901,4902,4903,4904,4905,4906,4907,4908,4909,4910,4911,4912,4913,4914,4915,4916,4917,4918,4919,4920,4921,4922,4923,4924,4925,4926,4927,4928,4929,4930,4931,4932,4933,4934,4935,4936,4937,4938,4939,4940,4941,4942,4943,4944,4945,4946,4947,4948,4949,4950,4951,4952,4953,4954,4955,4956,4957,4958,4959,4960,4961,4962,4963,4964,4965,4966,4967,4968,4969,4970,4971,4972,4973,4974,4975,4976,4977,4978,4979,4980,4981,4982,4983,4984,4985,4986,4987,4988,4989,4990,4991,4992,4993,4994,4995,4996,4997,4998,4999,5000,5001,5002,5003,5004,5005,5006,5007,5008,5009,5010,5011,5012,5013,5014,5015,5016,5017,5018,5019,5020,5021,5022,5023,5024,5025,5026,5027,5028,5029,5030,5031,5032,5033,5034,5035,5036,5037,5038,5039,5040,5041,5042,5043,5044,5045,5046,5047,5048,5049,5050,5051,5052,5053,5054,5055,5056,5057,5058,5059,5060,5061,5062,5063,5064,5065,5066,5067,5068,5069,5070,5071,5072,5073,5074,5075,5076,5077,5078,5079,5080,5081,5082,5083,5084,5085,5086,5087,5088,5089,5090,5091,5092,5093,5094,5095,5096,5097,5098,5099,5100,5101,5102,5103,5104,5105,5106,5107,5108,5109,5110,5111,5112,5113,5114,5115,5116,5117,5118,5119,5120,5121,5122,5123,5124,5125,5126,5127,5128,5129,5130,5131,5132,5133,5134,5135,5136,5137,5138,5139,5140,5141,5142,5143,5144,5145,5146,5147,5148,5149,5150,5151,5152,5153,5154,5155,5156,5157,5158,5159,5160,5161,5162,5163,5164,5165,5166,5167,5168,5169,5170,5171,5172,5173,5174,5175,5176,5177,5178,5179,5180,5181,5182,5183,5184,5185,5186,5187,5188,5189,5190,5191,5192,5193,5194,5195,5196,5197,5198,5199,5200,5201,5202,5203,5204,5205,5206,5207,5208,5209,5210,5211,5212,5213,5214,5215,5216,5217,5218,5219,5220,5221,5222,5223,5224,5225,5226,5227,5228,5229,5230,5231,5232,5233,5234,5235,5236,5237,5238,5239,5240,5241,5242,5243,5244,5245,5246,5247,5248,5249,5250,5251,5252,5253,5254,5255,5256,5257,5258,5259,5260,5261,5262,5263,5264,5265,5266,5267,5268,5269,5270,5271,5272,5273,5274,5275,5276,5277,5278,5279,5280,5281,5282,5283,5284,5285,5286,5287,5288,5289,5290,5291,5292,5293,5294,5295,5296,5297,5298,5299,5300,5301,5302,5303,5304,5305,5306,5307,5308,5309,5310,5311,5312,5313,5314,5315,5316,5317,5318,5319,5320,5321,5322,5323,5324,5325,5326,5327,5328,5329,5330,5331,5332,5333,5334,5335,5336,5337,5338,5339,5340,5341,5342,5343,5344,5345,5346,5347,5348,5349,5350,5351,5352,5353,5354,5355,5356,5357,5358,5359,5360,5361,5362,5363,5364,5365,5366,5367,5368,5369,5370,5371,5372,5373,5374,5375,5376,5377,5378,5379,5380,5381,5382,5383,5384,5385,5386,5387,5388,5389,5390,5391,5392,5393,5394,5395,5396,5397,5398,5399,5400,5401,5402,5403,5404,5405,5406,5407,5408,5409,5410,5411,5412,5413,5414,5415,5416,5417,5418,5419,5420,5421,5422,5423,5424,5425,5426,5427,5428,5429,5430,5431,5432,5433,5434,5435,5436,5437,5438,5439,5440,5441,5442,5443,5444,5445,5446,5447,5448,5449,5450,5451,5452,5453,5454,5455,5456,5457,5458,5459,5460,5461,5462,5463,5464,5465,5466,5467,5468,5469,5470,5471,5472,5473,5474,5475,5476,5477,5478,5479,5480,5481,5482,5483,5484,5485,5486,5487,5488,5489,5490,5491,5492,5493,5494,5495,5496,5497,5498,5499,5500,5501,5502,5503,5504,5505,5506,5507,5508,5509,5510,5511,5512,5513,5514,5515,5516,5517,5518,5519,5520,5521,5522,5523,5524,5525,5526,5527,5528,5529,5530,5531,5532,5533,5534,5535,5536,5537,5538,5539,5540,5541,5542,5543,5544,5545,5546,5547,5548,5549,5550,5551,5552,5553,5554,5555,5556,5557,5

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KG.C.1 08.01168 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «23» 01 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 763 мм рт. ст.; температура 1 °С.

Количество отобранных образцов: 4
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Начальник ОКИП – Абдрахов Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заместитель [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Селитренная балка от Астраханской [illegible] [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от передвижных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТК (ТК02, ТК07, ТК10) – GB.01.20849

Прибор и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб выполнен по методике выбросов вредных веществ в атмосферу передвижными источниками, ред. № 2012 г., п. 9.2.5

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера отбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации BY/GT.08.0.66 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «07» 07 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 730 мм рт. ст.; температура +15 °С.

Количество отбираемых образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба контроля»

Лаборант (ОВК) – Аганский Е.В.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦЕНТР
(ФИО, должность)

Место отбора: Производственная площадка ул. Победы 78Б
Шерстяное 6053

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вышеуказанных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные TH (T360, T807, T810) - QR-0135684

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от передвижных источников. Приложение №1 к Приказу Министра ОВК РК от 18.04.2008 г. №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными требованиями. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и проверок в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИП «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора пробы и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «10» 05 2025 г. время отбора 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст., температура 42 °С.

Количество отобранных образцов: 1 (ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Начальник ООП – Абдиев Б.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ ПУ 5
(ФИО, должность)

Место отбора: Западная граница санитарной зоны АО "Алатауская БОЗ"

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с.
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТК (TG01, TG07, TG10) - (06-01-2684)

Пробы и условия отбора

Методика отбора:
Методика № 63 по расчету выбросов загрязняющих веществ от нефтегазовых объектов Приложение №13 к Приказу Министра ООС РК от 12.06.2014 №221-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 21.12.2022 г., дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «19» 04 2024 г., время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм рт. ст.; температура 5 °С.

Количество отобранных образцов: 1.
(кол.-во)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС – Абдиев К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: Цех № 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: ЧФ "Б. Уларов. Шлаковая и сырьевая будфирма"
г. Т/г., Центральная 6035

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(указать оборудование, номер сертификата)

Тепловизор – инфракрасный FB (T300, T307, T610) г.Qk-01-00499

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ от стационарных ист. Приложение №15 к Приказу Министра ОСЕ РК от 12.06.2014 г. №221-Ө

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в электронном виде.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии присутствовал заказчик: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0169 от 23.12.2022 г. дата действия 24.05.2023 г.

Дата отбора «28» 04 2023 г. время отбора: 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 712 мм рт. ст., температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООП – Абдрахим Е.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ N 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Центральная ДЭУ-54

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте: г.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 2 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – инфракрасные ТВ (1303, 1307, 1310) - OE-01-28849

Приказ о условиях отбора:

Методика отбора:
Инструкция по расчету выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра ООС РК от 12.06.2014 г. №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для осуществления производственного экологического контроля и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(ов) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RT.88.0166 от 25.12.2022 г. дата выполнения 24.03.2023 г.

Дата отбора с 30 Сен 2025 г. время отбора 8 ОС

Условия проведения отбора: атмосферное давление 724 мм рт. ст.; температура 12 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «...» Абдуллаев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ ИУС
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Жилой комплекс «Сосны» по ул. Центральная, 6033

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были отобраны пробы, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников не обязательны.

Характеристика источника выброса:

высота источника: 0,5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – электронные TR (T303, T307, T310) - QS-01-24819

Пробы и условия отбора:

Мотивация отбора:
Проведение по расчетам выбросов загрязняющих веществ, приведенных в приложении №3 к приказу Минприроды 2002 РК от 12.06.2014 г. №221-п

Заключение: отношения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KGCT.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 14.03.2023 г.

Дата отбора «18» 05 2025 г. время отбора 09⁰⁰

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст., температура 19 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»

Инженер ООИ – Абдыкадыр К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦСУ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Сводная котельная здания Суд присяжных
центральная ГРП

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечня вышеназванных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 40 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ТЭСТО350, ТЕСТ, ТЭСО - QR-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика выполнения измерений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от котельных мощностью менее 30 МВт с использованием газоанализаторов

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по проведению производственного экологического контроля и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИП «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора пробы атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RU.510.ИЛ.66 от 25.12.2003 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «25» 09 2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст. температура 14 °С

Количество отбираемых образцов: 1 шт.
(кол. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля» _____

Инженер ОООС – Абдиева Б.А.

Заказчик: ЧДУ № 5
(ФИО, должность)

Место отбора: Источник загрязнения атмосферного воздуха
дизельная электростанция ЧДУ №5

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4,0 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (СВОЕ, 2007, ТЭ10) - ОС.01.20869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Определение концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе расчетным методом согласно Приложению №11 к Приказу Министра ООС РК от 12.06.2014 №221-Ө

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации BY.ГСИ.08.0146 от 23.12.2003 г. дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора с 19 » 05 2025 г. время отбора 9:55

Условия проведения отбора: атмосферное давление 720 мм рт. ст. температура 7 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или л.)

Мы, специалисты испытательной лаборатории ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОООВ – Абрамовой К.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ОДО "ВЕ"
(ФИО, должность)

Место отбора: Выбросы после ГОУ в атмосферу
ул. Промышленная 60 а 1

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 20 м;
диаметр _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – электронный ГАНК-4000, 1807, 1810) - ОС-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Инструкция по выполнению измерений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух стационарными источниками выбросов ОДО "ВЕ" приказ от 01.04.2025 г. №001-К, ИЛ СЭ – 01

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в электронном архиве.

Объяснения от лица отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии присутствовали: _____

Акт точечного отбора проб в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510030 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «__» 08.2025 г. время отбора _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст.; температура ____ °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт, проб.)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «...» Абдиев Е.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦРУ №5
(ФИО, должность)

Место отбора: Ресторан Чайхана на Вуд
Центральная 6030

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников за 08.2025.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 10 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – электронные TS (TM3, TM7, TM10) - QM-01-24818

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерения по дисперсии загрязняющих веществ от источников выбросов в атмосферный воздух №15 в Приложении Министерства ООС РК от 12.04.2005 №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата отбора 24.01.2023 г.

Дата отбора «25» 01 2023 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 745 мм рт. ст., температура 0 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(из них)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОООП - Абдиев Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Эколог: ЦПУ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Выбросной источник выделен с резервуара цементного 0529

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - СП-03-34869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб осуществлен по расчетным выбросам. Замеры с помощью газоанализатора Testo 350 XL

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 28.12.2015 г. дата внесения 24.01.2023 г.

Дата отбора «30» 09. 2025 г. время отбора 9:27

Условия проведения отбора: атмосферное давление 742 мм рт. ст.; температура +29 °С.

Количество отобранных образцов: 4
(без анн.)

Мы, сотрудники аккредитованной ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОООП – Абдрашитов Е.Е.

Заказчик: ТОО "[illegible]"
(ФИО, должность)

Место отбора: Источник выброса №6 Дымовая труба ГРК-360 г. Степногорск ВОСК
(Ф.И.О., должность)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр устья: [illegible] м;
объем: [illegible] м³/с;
материал: [illegible] мг/л.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (ТЭ01, ТЭ07, ТЭ10) - ОТ-01-26[illegible]

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Аналитический контроль выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Часть 1. Методика выполнения измерений выбросов ГРК от 30.09.2008 г. №[illegible]

Замечания: измерения проводились в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: [illegible]

Представители ИЛ «Служба контроля»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KG.C.1.08.0168 от 23.12.2022 г. дата внесения 23.01.2023 г.

Дата отбора «21» 12 2025 г. время отбора: 9:30

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст., температура +26 °С

Количество отобранных образцов: 1
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»
Инженер ООП – Абасов Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ЦДУ № 5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Разрешение Эшкер пекарня РПО-360
Исполнительный бокс

Составили настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нестационарных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
Название оборудования, номер сертификата

Газоанализатор – электронный ГАНК(ТЗ03, ТЗ07, ТЗ10) +QR-85-26819

Пробы и условия отбора:

№ точки отбора:
Автомобиль на дизельном двигателе. Двигатель на холостом ходу. Отбор проб от 10 до 20 с. Кол-во проб 3

Заключение: отбор(ы) проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для оценки их соответствия предельно допустимому выбросу и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии присутствовали: [подпись]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения (14.03.2023 г.

Дата отбора 12 » 04 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 722 мм рт. ст., температура -1 °С.

Количество отборочных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся, сотрудники ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООС – Абылгазы А.Д.

Заключил: Акт №5
(Ф.И.О., должность)

Метод отбора: Акт №5 Замер выбросов от котла КВГМ-6,5 ст. №1 ГБУ "Центральная районная больница" г. Риддер
(Ф.И.О., должность)

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нормированных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 7 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с.
скорость: _____ м/с.

Инвентарное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЭ (1508), ТЭ01, ТЭ10) - СВ.01.26840

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Замеры выбросов загрязняющих веществ в дымовых трубах котлоагрегатов производятся в соответствии с требованиями РНД 211.2.02.04-2004 "Методическое указание по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от котельных установок мощностью менее 30 тонн пара в час или менее 20 Гкал в час"

Заключение: отборочные процедуры проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от схемы отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»

В присутствии представителя заказчика:

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0160 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «20» 08 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 980 мм рт. ст.; температура 24 °С

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»:

Инженер ОООС – Абасибай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заявитель: ТОО "Ак Ку"
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Неподвижный источник выброса № 6 дизельная электростанция ТОО "Ак Ку"

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 6 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инструментальное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ (1505, 1507, 1510) – ОВ-01-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб проводился по действующей Методике определения концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах РНД 211.2.02.04-2004 г. Астана

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KAZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г. дата отбора 24.03.2023 г.

Дата отбора «16» 03.2023 г. время отбора 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 713 мм рт. ст., температура 4[illegible] °С.

Количество отобранных образцов: 2
(из них)

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООЗ – Абилейв Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦРК №5
(наименование)

Место отбора: Промплощадка №2
Дымовая труба ДСП

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника:	45 м.
диаметр:	м.
объем:	м³/с.
скорость:	м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТК (ТЭ63, ТЭ07, ТЭ10) - ОБ-01.26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Отбор проб осуществлялся в соответствии с действующими нормативными документами.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.68.0166 от 31.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «24» 01 2024 г. время отбора 9 00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 724 мм рт. ст.; температура 1 °С

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООИ – Абдиев К.К.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ № 5

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Грязнотехный №2
Шлюзовый бокс

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нормированных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 42 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инструменты обслуживания при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ГХ (1501, 1507, 1510) - 08-01-2024/9

Пробы и условия отбора

Методика отбора:
Отбор проб проводился согласно Методике выполнения измерений концентраций загрязняющих веществ, утвержденной приказом Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты ПЭК использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 31.12.2022 г. дата выдачи: 04.05.2023 г.

Дата отбора «11» 02 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм.рт.ст., температура +8° С.

Количество отобранных образцов: 1 ед.
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ОООИ – Абилова К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ КГ
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Объединенная котельная мощностью 4 Гкал/час
Шымкентская ЦДУ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника:	9 м;
диаметр:	м;
объем:	м³/с;
скорость:	м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ТХ (ТХ03, 1501, 1510) - GS.01.168.19

Пробы и условия отбора:

Источник отбора:
Дефлектор, расположенный выше крыши котельной
расположенный по ул. Кунаева, 1а (42.28.521, 69.6 [illegible])

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб(пыли) в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации KG7.T.08.01166 от 28.12.2012 г. дата измерения 24.05.2023 г.

Дата отбора «19» 05 2023 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм.рт. ст.; температура 25 °С

Количество отобранных образцов: 2
(шт. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОООЗ – Абдыкеев К.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ № 5
(ФИО, должность)

Место отбора: Грунтовая № 5
(с описанием, если требуется)

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, отобраны пробы загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – анемометры ТА (TA01, TA07, TA10) – ОЕ.41.18019

Пробы и условия отбора:

Мутность отбора:
Грунт однородный, без включений. Грунтовый фильтр с размером частиц 0,1 мм. Грунтовый фильтр № 5

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для составления производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»

В присутствии представителя объекта

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.01.2023 г.

Дата отбора «14» 02 2023 г. время отбора 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 724 мм рт. ст., температура -2 °С.

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОСПП – Абдыкаев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦОУ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Северная выбросная труба ТЭЦ в пос. Нижний Иртыш

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нижеследующих источников на объекте:

Характеристики источников выбросов:

высота источника: 4 м;
диаметр: ___ м;
объем: ___ м³/с;
скорость: ___ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические 5Э (1501, 1507, 5510) - ОА-01-20849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Отбор проб загрязняющих веществ в атмосферный воздух из организованных источников выбросов, ПДВ № 1 п.п. 2

Заключение: отобранные пробы взяты в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(образцов) в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0146 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «25» 04 2025 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 764 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(шт. или т.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Инженер ООП – Абдиева К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДТ №5
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Гранд Отель №5
г.Алматы 6219

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от вышеуказанных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 5,0 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТА (1501, 1501, ТА10) - ОБ.61.26849

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Отбор проб воздуха на выбросы передвижной дизельной электростанции передвижной. Атмосферный воздух 764 мм рт.ст. 24 °С).

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 28.12.2020 г. дата изменения 24.09.2021 г.

Дата отбора 12.05 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 715 мм рт. ст., температура +24 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»
Инженер ОООП – Абылхай К.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦЕХ №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Воздушная атмосферная среда на границе санитарной зоны

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечня действующих источников на объекте.

Характеристики источника выброса:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
координаты: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ (TM3, TM07, TM10) – Q8.40-34848

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Аспирационный способ отбора проб воздуха с использованием электроаспиратора с последующим определением ПДК в Приказа Министра ОЗ РК от 02.08.2022 г. №ҚР ДСМ-70

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.21.08.0148 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.09.2025 г.

Дата отбора «22» 05 2026 г., время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 719 мм рт. ст.; температура: 5 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт., комп.)

Фамилия, должность представителя ИЛ «Служба воздуха»:
Инженер ООИ – Абдрабой Б.К.
(ФИО, должность)

Заказчик: ЦДУ НГ
(ФИО, должность)

Место отбора: Территория сточных [illegible] [illegible]
[illegible]

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Термометры – электронные ТЛ (ТЛ01, ТЛ02, ТЛ10) – ОБ-44-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «11» 08.2025 г. время отбора 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 731 мм рт. ст.; температура 12 °С

Количество отбираемых образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООП – Абдиев Н.Б.
(Ф.И.О. полность)

Заказчик: ЦЕХ №2
(Ф.И.О. полность)

Место отбора: Зольная промышленная площадка Алтынсаринского района
п. Октябрьский БОЗ

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нестационарных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор - электронный ТК (7005, 1507, 1610) - 08-05-24849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методические указания по расчету валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу передвижными источниками № 314 Приказ Министра ООС РК от 16.04.2024 №121-П

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба экологии»: Абдиев

В присутствии представителя заказчика: Ахмет

Акт замеров выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «01» 09 2023 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 711 мм рт. ст.; температура 12 °С;

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»:

Инженер ООВГ – Абрамцев Н.В.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧУК №2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Разрыв отвалов для карьера и Западного участка

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЯ (1601, 1602, 1520) - QR.01.26869

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Измерения выполнены инструментальным методом по методике «Определение концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах». РД 52.04.186-89 Приказ Министерства ОВС РК от 12.04.2005 г. №100-п

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 22.12.2022 г. дата внесения 24.05.2023 г.

Дата отбора «17» 05. 2025 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 705 мм рт. ст., температура 32 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

От: ответственного представителя ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООЗ – Абылай Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦПК №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Западная часть площадки, зона ввода Мангистау Газ Сервисинг ЦПК №1

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
ширина: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные TS (TH03, TH07, TH10) – 01.07.2026 г.

Пробы и условия отбора:

Наименование: Периодический мониторинг атмосферного воздуха на территории производственной площадки Мангистауского ЦПК №1 в Прикаспийском районе Мангистауской области РК от 12.09.2024 №1202-П

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «12» 04 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 700 мм рт. ст.; температура -2 °С.

Количество отобранных образцов: 8
(шт., комп.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООИ Абылкайр Е.О.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible]
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, пробы выбросов загрязняющих веществ от перечисленных источников на область.

Характеристики источников выбросов:

выход источника: 5 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Инвентарное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Тепловизоры – электронные TR (TR03, TR07, TR08) - QK-01-2688/8

Пробы и условия отбора:

Условия отбора: [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора пробы и атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации RA.RU.21Н.0166 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.03.2023 г.

Дата отбора «24» 07 2025 г., время отбора: 9:07

Условия проведения отбора: атмосферное давление 760 мм рт. ст., температура 37 °С.

Количество отобранных образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»:

Инженер ОООС – Абдуллаев А.А.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ № 2
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Свердловская область
Нижнетагильский ГОКа.

Составлен настоящий акт в том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ мм;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(регистрационный номер, номер сертификата)

Тахометры – электронные ТЕ (TM01, 1907, TH10) – ОВ-01 268619

Пробы и условия отбора:

Место отбора:
Автомобильная дорожная разделительная бетонная в районе – Объект Зона Свердловская область, Р-21 «Кама» 03 ГЗ – 4000, Атмосфера

Замечания: отбор проб проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и проверяющими и контролирующими органами.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба экологии»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KZ.T.08.0186 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «14» 05г. 2025 г. время отбора 9[нрзб]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 718 мм рт. ст.; температура 19 °С

Количество отобранных образцов: 1
(на анализ)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОВП – Абсеитов К.К.
(Ф.И.О. должность)

Лаборант: [illegible] №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ из идентифицированных источников по объекту.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 7 м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ГХ-6150П, 6307, 8310) - QR-0[illegible]

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: [illegible]

В присутствии представителя заказчика: [illegible]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 25.12.2023 г. дата окончания 26.05.2025 г.

Дата отбора «8» 05 2025 г. время отбора: 9:40

Условия проведения отбора: атмосферное давление 719 мм рт. ст.; температура 4 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООО «Alkamelsat k.k.

(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЧДК №1

(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Промышленная площадка, санитарно-защитная зона, на границе с населенным пунктом

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нормированных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

Высота источника: _____ м;
Диаметр: _____ м;
Объем: _____ м³/с;
Скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – анализаторы ТВ (ТВ03, ТВ07, ТВ10) - QE.01.26809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: Аттестованная по методике, аналогичной методике по отбору и измерению, приведенной в РД 52.04.30-2017 - РД 52.04.30

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от условий отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0164 от 23.12.2022 г., дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «12» 05 2025 г., время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 714 мм рт. ст.; температура 22 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(шт. или ед.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»:

Инженер ООЛ – Абдрабай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №1
(наименование, должность)

Место отбора: Результаты основных замеров для санзоны № 6 административного [illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нерегламентированных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ (г) м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(указать оборудование, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные: ТХ1(Т60), 1507, ТХ1(0) - QR-01-26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба экологии»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата изменения 24.05.2023 г.

Дата отбора «17» 05.2024 г. время отбора: 9[illegible]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 748 мм рт. ст., температура 32 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба экологии»

Инженер ООИ – Абулхайр Б.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: [illegible] №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Разрешение санитарный период на [illegible] [illegible]
[illegible]

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Использованное оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – концентратомеры УБ-1М(1М1, 1М7, 1М10) - ОВ.01.26849

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
[illegible] на расстоянии [illegible] [illegible] [illegible]
[illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible]
[illegible] [illegible] [illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от метода отбора: _____

Представители ИЛ «Служба экологии»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(образцов) в атмосферный воздух № _____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации RA.RU.510168 от 20.12.2022 г., дата окончания 24.05.2023 г.

Дата отбора «17» 03 2023 г., время отбора: 9:07

Условия проведения отбора: атмосферное давление 759 мм рт. ст.; температура 17 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»
Иванов О.О. – Абдалбай Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Челябинская область, Златоустовский городской округ, д. Сыростан, ул. Заречная, 6

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного лабораторного контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики источников отбора:

высота источника: 2 м.
диаметр: _____ м.
объем: _____ м³/с.
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – универсальные ТК (ТКВ), ТКВГ, ТКВВ) - СИ-01-26818

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от неорганизованных источников. Приказ Минприроды СПб РК от 18.07.2007 г. № 222-п.

Заключение: контроль проведен в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от акта отбора: —

Представители ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации RA.RT.10.0156 от 23.12.2022 г. зона отключения 24.03.2023 г.

Дата отбора «16» 09 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 742 мм рт. ст., температура +23 °С.

Количество отобранных образцов: 8
(шт. проб.)

Мы, ответственные от представителя ИЛ «Служба контроля»

Инженер ОКИ – Абашейв К.К.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №4
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Свердловская область
г. Екатеринбург, ул. Сибирская, 6006

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от загрязняющих веществ на объекте.

Характеристика источников выбросов:

высота источника: 46 м;
диаметр: _____ м;
объем: 3 м³/с;
скорость: 4 м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – комплексные ТВ (ТВ05, ТВ07, ТВ10) – ОТ-01-24809

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Методика выполнения измерений концентрации вредных веществ в выбросах. Аппаратурно-весовой метод (с изменением № 1) ПНД Ф 12.05-95 (с изменением № 1-2004) 2004

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представители ИЛ «Служба контроля»: [подпись]

В присутствии представителя заказчика: [подпись]

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба контроля»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0348 от 23.12.2022 г. дата внесения 26.05.2023 г.

Дата отбора «10» 06 2025 г. время отбора: 9[00]

Условия проведения отбора: атмосферное давление 715 мм рт. ст.; температура 32 °С

Количество отбираемых образцов: 2
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба контроля»

Инженер (ОХК) – Абдиев Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ТОО №1
(Ф.И.О., должность)

Место отбора: Западно Арыси нефтяное месторождение
Центральная ЗСОС

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от нефтедобывающих источников на объекте.

Характеристика источника выброса:

высота источника: 7 м;
диаметр: _____ мм;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(наименование оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные ТЭ (ТЭ03, ТЭ05, ТЭ10) - QE.01.26860

Пробы и условия отбора

Условия отбора:
Измерения, испытания, выбранные методики, средства измерений и оборудование, применяемые при отборе проб, соответствуют требованиям нормативных документов, указанных в ПЭК ИЛ «Служба контроля» ТОО

Замечания: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба контроля»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора проб(пункта) и атмосферного воздуха №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.08.0168 от 23.12.2022 г. дата внесения 14.02.2023 г.

Дата отбора «22» 01 2024 г. время отбора: 9:00

Условия проведения отбора: атмосферное давление: 720 мм рт. ст., температура _____ °С

Количество отобранных образцов: 3
(кол. проб)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ОООС - Абылайхан Б.Б.
(Ф.И.О., должность)

Заказчик: ЦДУ №4
(Ф.О.О., должность)

Место отбора: Республика Казахстан, Акмолинская область, г. Степногорск, СЗЗ

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристика источника выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ мм;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Контрольное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электронные: ГХ-1500, ГХ-07, ГХ-10 - СИ-01 Акт№

Пробы и условия отбора:

Методика отбора:
Аттестованная по результатам измерительной выборки или государственной стандартизованной. Приложение №1 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель ИЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт отбора выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KG(P.T.08.0.166 от 23.12.2022 г. дата внесения 14.03.2023 г.

Дата отбора «24» 08 2026 г. время отбора: 9 00

Условия проведения отбора: атмосферное давление 710 мм рт. ст.; температура 24 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИП «Служба воздуха»

Инженер ОВП – Абдиев Б.Б.
(ФИО, должность)

Заказчик: Цех № 1
(ФИО, должность)

Место отбора: Металлообрабатывающий цех №1 ТОО "Белый Аист"

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были произведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от неорганизованных источников на объекте.

Характеристики отключения выбросов:

высота источника: 5 м;
диаметр: _____ мм;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(названия оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – электрохимические ГХ (1302, 1307, 1310) – ОВ.01.2026.0

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Металлообрабатывающий цех №1 ТОО "Белый Аист" по изготовлению металлических изделий. Производственная база расположена по адресу: г. Караганда, ул. Промышленная, 12, п. Бухар-Жырау, Карагандинская область, 100009

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и представлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: —

Представитель ИП «Служба воздуха» _____

В присутствии представителя заказчика _____

Акт отбора проб воздуха в атмосферный воздух №_____

(Наименование лаборатории «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации KGZ.T.08.0166 от 23.12.2022 г. дата внесения 24.03.2023 г.

Дата отбора с «___» 08.2023 г. время отбора: _____

Условия проведения отбора: атмосферное давление ____ мм рт. ст.; температура ____ °С

Количество отобранных образцов: _____
(кол. прим.)

Мы, нижеподписавшиеся представители НЛ «Служба воздуха»:

Инженер ОСЕ – Абдыкадыр к.К.

(ФИО, должность)

Заметно: _____

(ФИО, должность)

Место отбора: _____

Составили настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, пробы выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте:

Характеристика источников выбросов:

высота источника: _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Используемое оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализаторы – пылемеры: ТЭ (ТЭ03, ТЭ07, ТЭ10) - СЕ.01.25.010

Пробы и условия отбора:

Методика отбора: _____

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по производственному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представитель НЛ «Служба воздуха»: _____

В присутствии представителя заказчика: _____

Акт замера выбросов в атмосферный воздух №_____

Испытательная лаборатория «Служба воздуха»
Аттестат аккредитации №KZ.T.06.0166 от 23.12.2022 г. (дата изменения 24.03.2023 г.)

Дата отбора «19» 06. 2025 г. время отбора: 9 час.

Условия проведения отбора: атмосферное давление 717 мм рт. ст., температура 5 °С.

Количество отобранных образцов: 1
(ед. изм.)

Мы, нижеподписавшиеся представители ИЛ «Служба воздуха»

Инженер ООВП – Абдулаев А.В.
(Ф.И.О. должность)

Заключен: чёрн ИЛ
(вид с., должность)

Место отбора: Участок №2 Карьер
Ул Юбилейная 60/1

Составлен настоящий акт о том, что в соответствии с Программой производственного экологического контроля были проведены замеры, расчеты выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников на объекте.

Характеристики источников выбросов:

высота источника: _____ 5 _____ м;
диаметр: _____ м;
объем: _____ м³/с;
скорость: _____ м/с.

Измерительное оборудование при отборе:
(название оборудования, номер сертификата)

Газоанализатор – анализатор ТЯ (ТЯ60, ТЯ61, ТЯ80) – ОЕ-01.26869

Пробы и условия отбора:

Условия отбора:
Замеры проводились по высоте трубы [illegible] от земли. Условия [illegible]
[illegible]

Заключение: измерения проведены в соответствии с действующими нормативными документами. Результаты будут использованы для отчетности по установленному экологическому контролю и предоставлены в контролирующие органы.

Отклонения от плана отбора: _____

Представители ИЛ «Служба воздуха»: [signature]

В присутствии представителя заказчика: [signature]

ПРИЛОЖЕНИЕ 13

СОДЕРЖАНИЕ

1 – Расчеты выбросов от организованных источников на основании данных по инструментальым замерам
2 – Цех № 1 Сушильно-дробильный
3 – Цех № 2, Агломерации
4 – Цех № 5 Производство желтого фосфора
5 – Цех № 7 Доработка желтого фосфора
6 – Цех № 6 Производство ТФК, ПФК,
7 – Цех № 8 Производство ТПФН, ФКУ
8 – Производство ФКУ "Утилизация коттрельного молока в виде РК-удобрений"
9 – Цех № 12 Азотно-кислородный
10 – Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ.
11 – Цех № 16 Ремонтно-механический
12 – Цех №17 Ремонтно-строительный
13 – Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики
14 – Цех № 19 Водоснабжения и канализации
15 – Цех № 20 Промышленная котельная
16 – Цех № 21 Электроснабжения.
17 – Цех №22 Электроремонтный.
18 – Цех № 23 Автотранспортный.
19 – Цех № 25 Хозяйственный.
20 – Отвалы.
21 – Площадка Химпром.
22 – Цех № 30. Узел Феррофосфора 1-линия
23 – Цех № 30. Узел Феррофосфора 2-линия
24 – Специальная площадка накопления строительных отходов

1 – РАСЧЕТЫ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬЫМ ЗАМЕРАМ

№ п/п	Именовнаие ист. ЗВ	Номер ист. ЗВ	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час	Степень очистки, %	Концентрация ЗВ, мг/м3	Расчеты	
								г/с	т/год
1	В/О, В-1	0001	пыль неор.	45,71028	1300	80,0	288,775	13,210271	61,824068
2	В-2	0002	пыль неор.	45,7101731	1300	80,0	288,776	13,210240	61,823923
3	ПУ-1, В-1	0003	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	345,818	1,053502	4,930389
4	В-2	0004	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	345,818	1,056555	4,944677
5	ПУ-1А,В-3	0005	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	345,818	1,056555	4,944677
6	В-4	0006	пыль неор.	3,0536281	1300	80,0	345,818	1,056555	4,944677
7	ПУ-2, В-5	0043	пыль неор.	0,8312654	5320	80,0	1 270,352	1,055707	20,218900
8	В-6	0044	пыль неор.	1,6687284	5320	80,0	632,817	1,056305	20,230353
9	ПУ-3, В-7	0041	пыль неор.	0,8340928	5320	80,0	383,65	0,320292	6,134232
10	В-8	0042	пыль неор.	0,8340928	5320	80,0	383,65	0,320292	6,134232
11	В-1	0007	пыль неор.	8,3415175	1218	80,0	239,765	2,001964	8,778212
12	В-2	0008	пыль неор.	8,3415175	1218	80,0	239,765	2,001964	8,778212
13	В-3	0009	пыль неор.	3,0536281	1500	80,0	227,926	0,696227	3,759626
14	В-4	0010	пыль неор.	3,0536281	1500	80,0	227,926	0,793943	4,287292
15	В-5	0011	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	227,926	0,696227	3,052816
16	В-6	0012	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	227,926	0,696227	3,052816
19	В-9	0015	пыль неор.	0,6997898	1218	80,0	182,912	0,128062	0,561526
20	В-10	0016	пыль неор.	1,6858572	1218	80,0	220,659	0,372574	1,633662
21	В-11	0017	пыль неор.	1,0093623	1218	80,0	368,550	0,372455	1,633141
22	В-12	0018	пыль неор.	1,0093623	1218	80,0	368,550	0,371445	1,628712
23	В-13	0019	пыль неор.	1,7581138	1218	80,0	211,590	0,372720	1,634303
25	В-16	0022	пыль неор.	1,2087278	2000	80,0	263,914	0,319104	2,297549

26	В-17	0023	пыль неор.	1,2087278	2300	80,0	378,083	0,456899	3,783124
27	В-18	0024	пыль неор.	2,4936392	2300	80,0	183,266	0,451349	3,737170
28	В-1	0025	пыль неор.	34,7061165	3300	95,0	160,675	5,587685	66,381698
29	В-2	0026	пыль неор.	41,928638	3300	95,0	132,997	5,576509	66,248927
30	В-3	0027	пыль неор.	11,8031207	2700	95,0	211,808	2,502262	24,321987
31	В-1	0028	пыль неор.	5,8018933	2520	95,0	225,099	1,305426	11,842825
32	В-2	0029	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	207,856	1,306903	11,856224
33	В-3	0030	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	207,856	1,306903	11,856224
34	В-4	0031	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	207,856	1,306903	11,856224
35	В-5	0032	пыль неор.	6,2831853	2520	95,0	207,856	1,306903	11,856224
36	В-7	0033	пыль неор.	2,0420352	1630	95,0	271,298	0,569728	3,343164
37	В-9	0034	пыль неор.	1,8005253	1690	95,0	199,942	0,360105	2,190879
38	В-10	0035	пыль неор.	2,0420352	1620	95,0	264,442	0,539097	3,144014
39	В-11	0036	пыль неор.	2,0420352	1620	95,0	264,442	0,539097	3,144014
40	В-12	0037	пыль неор.	2,8990381	1620	95,0	282,852	0,820428	4,784736
41	В-13 а	0039	пыль неор.	1,749842	1620	95,0	468,614	0,820676	4,786182
44	Шихт. отд. АТУ-1	0046	пыль неор.	36,0968996	6900	95,0	215,254	7,760833	192,779092
45	АТУ-2	0046	пыль неор.	36,0968996	6900			7,760833	192,779092
46	А/К АТУ-1	0062	пыль неор.	4,9209907	6900	95,0	130,055	0,639729	15,890868
47	АТУ-2	0063	пыль неор.	4,8204598	6000	95,0	132,767	0,641121	13,848214
48	АТУ-3	0064	пыль неор.	4,9209907	6000	95,0	130,055	0,639729	13,818146
49	АТУ-7	0065	пыль неор.	4,9209907	4800	95,0	130,055	0,639729	11,054517
50	АТУ-8	0066	пыль неор.	3,7598581	6900	95,0	117,026	0,439903	10,927191
51	ОПС АТУ-1	0048	пыль неор.	13,0327008	7440	95,0	57,164	0,742864	19,896869
52	АТУ-2	0049	пыль неор.	3,3822112	7440	95,0	60,487	0,202933	5,435357
53	АТУ-3	0050	пыль неор.	3,4726113	4512	95,0	211,944	0,736194	11,958146
54	АТУ-4	0051	пыль неор.	3,3256703	4512	95,0	108,249	0,359172	5,834103
56	АТУ-6	0053	пыль неор.	13,0327008	4800	95,0	211,008	2,749900	47,518272
57	АТУ-7	0054	пыль неор.	13,8058271	5000	95,0	54,818	0,759320	13,667760
58	ПУ-5 АТУ-1	0055	пыль неор.	3,3635077	7100	95,0	75,516	0,252263	6,447842

59	АТУ-2	0056	пыль неор.	3,4196181	4800	95,0	64,335	0,218856	3,781832
60	АТУ-3	0057	пыль неор.	1,4393403	4800	95,0	176,470	0,253324	4,377439
63	Шихт. отд. В-1	0073	пыль неор.	28,90272	1560	96 / 98	397,99	11,503283	64,602437
64	В-3	0075	пыль неор.	41,6735407	3000	96 / 98	273,627	11,418550	123,320340
65	В-4	0076	пыль неор.	38,3274304	1560	96 / 98	300,124	11,498229	64,574054
66	В-9	0077	пыль неор.	35,8455722	2100	96 / 98	303,803	10,897054	82,381728
67	В-11	0079	пыль неор.	41,1234478	2100	96 / 98	267,487	10,979961	83,008505
68	В-12	0080	пыль неор.	36,567196	2100	96 / 98	297,534	10,897024	82,381501
69	Отд.загрузки В-1	0083	пыль неор.	8,2780966	5000	96 / 98	210,193	1,738400	31,291200
70	В-2	0084	пыль неор.	12,9433617	4853	96 / 98	163,172	2,109768	36,859335
	В-2	0084	CO	12,9433617	2920		170,744	2,200371	23,130300
71	В-3	0085	пыль неор.	10,280862	4853	96 / 98	203,290	2,087015	36,461822
	В-3	0085	CO	10,280862	2920		214,963	2,158981	22,695208
72	В-4	0086	пыль неор.	12,9433617	4853	96 / 98	169,353	2,187428	38,216117
	В-4	0086	CO	12,9433617	2920		170,744	2,186134	22,980641
73	В-5	0087	пыль неор.	10,280862	4853	96 / 98	160,784	1,655219	28,918000
	В-5	0087	CO	10,280862	2920		214,963	2,150242	22,603344
76	Цех №17 В-1	0154	пыль древ.	1,1107014	289	80,0	1 295,9920	1,439469	1,497624
77	В-9	0202	пыль древ.	1,486366	1250	80,0	407,6250	0,606437	2,728967
78	В-2	0155	пыль древ.	0,8397972	564	80,0	330,0800	0,277133	0,562691
79	В-3	0156	пыль древ.	0,8397972	1230	80,0	3 367,4800	2,827597	12,520600
80	В-4	0157	пыль древ.	0,8395993	1067	80,0	380,4670	0,319048	1,225527
81	В-5	0158	пыль древ.	0,8395993	1200	80,0	327,5370	0,275389	1,189680
83	Отд.РКК Ц/Ф 710/1	0116	пыль ТПФН	0,8331896	958		240,0410	0,199966	0,689643
84	Отд.РКК Ц/Ф 710/2	0117	пыль ТПФН	0,833	958		240,0960	0,199920	0,689484
85	Скл. гот.прод. Ц/Ф 636	0120	пыль ТПФН	0,1440224	958		1 388,6730	0,199903	0,689425
86	Ц/Ф 672/1	0121	пыль ТПФН	0,1440224	958		1 388,6730	0,199903	0,689425
87	Ц/Ф 672/2	0122	пыль ТПФН	0,1440224	958		1 388,6730	0,199759	0,688929
88	Ц/Ф 672/3	0123	пыль ТПФН	0,1440224	958		1 388,6730	0,199903	0,689425
90	Ц/Ф 614/1	0125	пыль ТПФН	0,1487905	1500		1 344,1720	0,199974	1,079860

91	Ц/Ф 614/2	0126	пыль ТПФН	0,1487905	114		1 344,1720	0,199974	0,082069
92	Пр-во гран.ТПФН В - 35	0222	пыль ТПФН	1,5554418	5750		1 029,8360	1,598994	33,099176
93	Отд.нейтр. Ц/Ф 110/1	0112	сода кальц.	0,1489704	750		1 342,5490	0,200067	0,540181
94	Отд.нейтр. Ц/Ф 110/2	0114	сода кальц.	0,1489704	750		1 342,5490	0,200067	0,540181
95	Скл. гот.прод. Ц/Ф 632	0118	сода кальц.	0,1489704	958		1 342,5490	0,200067	0,689991
96	Ц/Ф 2/1 (3/1)	0127	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,245871	0,799277
97	Ц/Ф 2/2 (3/2)	0128	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,245688	0,798683
98	Ц/Ф 2/3 (3/3)	0129	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,245322	0,797493
99	Ц/Ф 2/4(3/4)	0130	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,199919	0,649897
100	ВЗП-300	0132	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,199919	0,649897
101	ВЗП-500	0133	сода кальц.	0,1830763	903		1 092,4410	0,199736	0,649302
102	Вагоноопрокидыватель В-3	0191	сода кальц.	11,2532112	1218	80	85,3090	0,956523	4,194162
103	Суш.б-н 3	0238	пыль неор.	15,277778	3527	99,0	79,980	1,211390	15,381261
			NO2	15,277778	3527	99,0	23,007	0,351389	4,461656
			CO	15,277778	3527	99,0	30,017	0,456806	5,800157
104	Суш.б-н 4	0239	пыль неор.	15,277778	3527	99,0	79,980	1,209924	15,362647
			NO2	15,277778	3527	99,0	23,007	0,351236	4,459714
			CO	15,277778	3527	99,0	30,017	0,456806	5,800157
105	печь ФС-2	0234	пыль неор.	15,278	1763,5	95,0	492,623	7,479498	47,484341
			NO2	15,278	1763,5	95,0	23,004	0,350325	2,224073
			CO	15,278	1763,5	95,0	30,004	0,456048	2,895266
106	Агломашина 2	0068	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	56,754	15,521064	251,441237
			P2O5	280,3305957	4500	53,0	22,473	6,189700	100,273140
			PH3	280,3305957	4500		2,675	0,734466	11,898349
			HF	280,3305957	4500	70,0	5,672	1,527802	24,750392
			SO2	280,3305957	4500	96,0	163,964	44,412496	719,482435
			NO2	280,3305957	4500		14,697	4,064794	65,849663
			CO	280,3305957	4500		31,249	8,704265	141,009093
107	Агломашина 3	0069	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	56,754	15,739442	254,978960
			P2O5	280,3305957	4500	53,0	22,473	6,154939	99,710012

			PH3	280,3305957	4500		2,675	0,735587	11,916509
			HF	280,3305957	4500	70,0	5,672	1,453794	23,551463
			SO2	280,3305957	4500	96,0	163,000	44,924099	727,770404
			NO2	280,3305957	4500		14,697	4,064794	65,849663
			CO	280,3305957	4500		31,249	8,690248	140,782018
108	Эл.фильтр УГ-115	0058	пыль неор.	184,9769754	7414	95,0	106,716	19,618288	523,619954
109	Эл.фильтр УГ-230-2	0060	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	143,6630	82,901783	1343,008885
			P2O5	584,7006583	4500		28,2540	16,392668	265,561222
			PH3	584,7006583	4500		2,9250	1,703233	27,592375
			HF	584,7006583	4500		3,2150	1,768719	28,653248
			SO2	584,7006583	4500		46,3140	26,622590	431,285958
			NO2	584,7006583	4500		3,3950	1,929512	31,258094
			CO	584,7006583	4500		6,5200	3,800554	61,568975
110	Эл.фильтр УГ-230-3	0061	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	143,6630	83,799883	1357,558105
			P2O5	584,7006583	4500		28,2540	16,350569	264,879218
			PH3	584,7006583	4500		2,9250	1,692124	27,412409
			HF	584,7006583	4500		3,2150	1,780414	28,842707
			SO2	584,7006583	4500		46,3140	26,817880	434,449656
			NO2	584,7006583	4500		3,3950	1,929512	31,258094
			CO	584,7006583	4500		6,5200	3,771319	61,095368
113	Узел сл.ш. ПАСС 5	0098	пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	19,96	0,483741	6,008063
			HF	24,9995377	3450	96,0	13,6	0,325444	4,042014
			SO2	24,9995377	3450	96,0	15,2	0,375518	4,663934
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	16,4	0,408092	5,068503
			PH3	24,9995377	3450		5,2	0,127698	1,586009
	ПАСС 6		пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	19,96	0,481941	5,985707
			HF	24,9995377	3450	96,0	13,6	0,327494	4,067475
			SO2	24,9995377	3450	96,0	15,2	0,375168	4,659587
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	16,4	0,400668	4,976297
			PH3	24,9995377	3450		5,2	0,125548	1,559306

114	ПАСС 7	0099	пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	19,96	0,488991	6,073268
			HF	24,9995377	3450	96,0	13,6	0,335194	4,163109
			SO2	24,9995377	3450	96,0	15,2	0,375093	4,658655
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	16,4	0,405817	5,040247
			PH3	24,9995377	3450		5,2	0,129348	1,606502
	ПАСС 8		пыль неор.	24,9995377	3450	83,0	19,96	0,403868	5,016041
			HF	24,9995377	3450	96,0	13,6	0,330294	4,102251
			SO2	24,9995377	3450	96,0	15,2	0,373368	4,637231
			P2O5	24,9995377	3450	70,0	16,4	0,401418	4,985612
			PH3	24,9995377	3450		5,2	0,125523	1,558996
115	1-ое отд.Узел слива ф/ф.	0093	пыль неор.	128,9231085	412		5,6860	0,692446	1,027036
			P2O5	128,9231085	412		37,2310	4,627566	6,863606
			PH3	128,9231085	412		3,7850	0,449555	0,666780
			HF	128,9231085	412		20,6090	2,612369	3,874666
			SO2	128,9231085	412		20,6090	2,607341	3,867208
116	2-ое отд.	0092	пыль неор.	128,9231085	412		5,6860	0,675041	1,001221
			P2O5	128,9231085	412		37,2310	4,768221	7,072225
			PH3	128,9231085	412		3,7850	0,451489	0,669648
			HF	128,9231085	412		20,6090	2,605020	3,863766
			SO2	128,9231085	412		20,6090	2,660328	3,945798
117	Руднтерм. Эл.печь 5	0088	P2O5	2,7803095	8000		431,607	1,190073	34,274102
			PH3	2,7803095	8000		3,956	0,009614	0,276883
			HF	2,7803095	8000		3,187	0,086345	2,486736
			SO2	2,7803095	8000		50,354	0,137826	3,969389
118	Руднтерм. Эл.печь 6	0089	P2O5	2,7803095	8000		456,424	1,262636	36,363917
			PH3	2,7803095	8000		3,956	0,009954	0,286675
			HF	2,7803095	8000		31,867	0,086406	2,488493
			SO2	2,7803095	8000		50,354	0,138907	4,000522
119	Руднтерм. Эл.печь 7	0090	P2O5	2,7803095	8000		456,424	1,265711	36,452477
			PH3	2,7803095	8000		3,956	0,009670	0,278496

			HF	2,7803095	8000		31,867	0,086340	2,486592
			SO2	2,7803095	8000		50,354	0,137831	3,969533
120	Руднтерм. Эл.печь 8	0091	P2O5	2,7803095	8000		456,424	1,262219	36,351907
			PH3	2,7803095	8000		3,956	0,009359	0,269539
			HF	2,7803095	8000		31,867	0,086256	2,484173
			SO2	2,7803095	8000		50,354	0,136891	3,942461
121	ТФК -3	0107	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	117,618	1,947893	29,630959
	ТФК -4	0107	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	117,619	1,950243	29,666706
122	Отд. нейтрализации сточных вод	0106	P2O5	3,3001449	8640	70,0	15,151	0,049849	1,550503
	Скруббер		PH3	3,3001449	8640		3,03	0,009858	0,306623
123	Абсорбер	0232	H2S	3,3611114	5750	98,0	14,8760	0,049099	1,016349
124	Абсорбер -1	0113	сода кальц.	4,584212	3570		67,187	0,606537	7,795214
	Абсорбер - 2		сода кальц.	4,584213	3570		67,188	0,602631	7,745014
125	ИТПН -1	0108	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	212,1800	5,783288	148,716094
			NO2	27,7877012	7143,0		174,5380	4,821166	123,975319
			CO	27,7877012	7143,0		36,1670	0,996745	25,631098
	ИТПН -2		пыль ТПФН	27,7877012	7143,0		212,1800	5,822635	149,727894
			NO2	27,7877012	7143,0		174,5380	4,754476	122,260399
			CO	27,7877012	7143,0		36,1670	0,994800	25,581083
126	ПГУУ - Абсорбер	0237	пыль	11,11	7200	95,0	6,2500	0,067216	1,742239
			P2O5	11,11	7200	70,0	75,5700	0,835739	21,662355
			PH3	11,11	7200		50,0000	0,553534	14,347601
127	Котельная (газ)	0162	NO2	49,645	8000		88,228390	4,343938	125,105414
			NO	49,645	8000		14,336988	0,692548	19,945382
			CO	49,645	8000		104,8000	5,138258	14,798183
	Котельная (мазут)	0162	NO2		760		218,3502	10,84	1,73
			NO				35,4517	1,76	0,28

			SO2				596,5194	39,401	107,8
			CO				793,6547	26,288	57,688
			мазут.зола				11,7230	0,582	1,591
128	В-7	0013	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	227,926	0,696	3,05
129	В-8	0014	пыль неор.	3,0536281	1218	80,0	200,417	0,612	2,68
130	В-15	0021	пыль неор.	0,4710504	1500	80,0	180,448	0,085	0,459
131	печь ФС-1	0234	пыль неор.	15,278	1763,5	95,0	492,623	7,5263	47,7815
			NO2	15,278	1763,5	95,0	23,004	0,35146	2,2313
			CO	15,278	1763,5	95,0	30,004	0,4584	2,9102
132	Пневмотранспорт В-13	0045	пыль неор.	1,1545353	2500	80,0	1 039,3790	1,2	10,8
133	АТУ-5	0052	пыль неор.	13,7076523	4800	95,0	205,141	2,812	48,5914
134	В-2	0102	пыль неор.	1,5554454	1000	85,0	7,233	0,01125	0,0405
135	Ц/Ф 672/4(697)	0124	пыль ТПФН	0,1487905	807		1 344,1720	0,2	0,58104
136	ИТПН -3	0110	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	212,1800	5,89599	151,61432
			NO2	27,7877012	7143,0		174,5380	4,85001	124,717
			CO	27,7877012	7143,0		36,1670	1,005	25,8433
	ИТПН -4		пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	212,1800	5,89599	151,61432
			NO2	27,7877013			174,5380	4,85001	124,717
			CO	27,7877014			36,1670	1,005	25,8433
137	Агломашина 1	0067	пыль неор.	280,3305957	1000	95,5	56,754	15,91	57,276
			P2O5	280,3305957	1000	53,0	22,473	6,3	22,68
			PH3	280,3305957	1000		2,675	0,75	2,7
			HF	280,3305957	1000	70,0	5,672	1,59	5,724
			SO2	280,3305957	1000	96,0	163,000	45,694	164,4984
			NO2	280,3305957	1000		14,697	4,12	14,832
			CO	280,3305957	1000		31,249	8,76	31,536

Источник загрязнения: 0071, Труба
Источник выделения: 0071 01, Пневмотранспорт УГ-230
Список литературы:
Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов, п.2.3, ***KOC* = 0.4**

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Фосфориты
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), ***K1* = 0.04**
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), ***K2* = 0.01**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент Ke принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), ***K4* = 1**
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR* = 2.6**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3SR* = 1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3* = 8**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3* = 1.7**
Влажность материала, %, ***VL* = 10**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5* = 0.1**
Размер куска материала, мм, ***G7* = 10**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7* = 0.5**
Высота падения материала, м, ***GB* = 2**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), ***B* = 0.7**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, ***GMAX* = 500**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, ***GGOD* = 1000000**
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ* = 0**
Вид работ: Погрузка
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.7 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 500 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}0) = 3.306$
Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1000000 \cdot (1\text{-}0) = 16.8$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G,GC) = 3.306$
Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 16.8 = 16.8$

С учетом коэффициента гравитационного осаждения
Валовый выброс, т/год, $M = KOC \cdot M = 0.4 \cdot 16.8 = 6.72$
Максимальный разовый выброс, $G = KOC \cdot G = 0.4 \cdot 3.306 = 1.322$

Итоговая таблица выбросов

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.322	6.72

Источник загрязнения: 0072, Труба
Источник выделения: 0072 01, Пневмотранспорт УГ-115
Список литературы:
Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов, п.2.3, ***KOC* = 0.4**

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Фосфориты
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), ***K1* = 0.04**
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), ***K2* = 0.01**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент Ke принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), ***K4* = 1**
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR* = 2.6**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3SR* = 1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3* = 8**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3* = 1.7**
Влажность материала, %, ***VL* = 10**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5* = 0.1**
Размер куска материала, мм, ***G7* = 10**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7* = 0.5**
Высота падения материала, м, ***GB* = 2**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), ***B* = 0.7**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, ***GMAX* = 500**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, ***GGOD* = 1000000**
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ* = 0**
Вид работ: Погрузка
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.7 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 500 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}0) = 3.306$
Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1000000 \cdot (1\text{-}0) = 16.8$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G,GC) = 3.306$
Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 16.8 = 16.8$

С учетом коэффициента гравитационного осаждения
Валовый выброс, т/год, $M = KOC \cdot M = 0.4 \cdot 16.8 = 6.72$
Максимальный разовый выброс, $G = KOC \cdot G = 0.4 \cdot 3.306 = 1.322$

Итоговая таблица выбросов

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.322	6.72

ЦЕХ № 1 СУШИЛЬНО-ДРОБИЛЬНЫЙ

Источник загрязнения № 6001, Чистка галерей цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =40

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=0,50 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5

Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6

Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4), *G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0008

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0001

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0008	0,0001152

Источник загрязнения № 6002, Погрузка руды мех. лопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5

Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6

Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0160

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0001

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0160	0,0000576

Источник загрязнения № 6003, Транспортировка руды на склад цеха № 1 Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =2 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км , ***Z*** =1

*Vcp = N * Z / n Vcp* =2

Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1*** =2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10), ***C2*** =3,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия

Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,6 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2 Значение пылевыделения с единицы фактической
поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002 Время работы, час/год , ***_T_*** =3
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,10650733
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0012
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,107	0,0012

Источник загрязнения № 6004, Разгрузка автомашин на складе цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) ,***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =10
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0160
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0160	0,0005760

Источник загрязнения № 6005, Дверной проем токарной мастерской. Источник выделения № 001-003, 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =200 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001584
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,0001584

Источник загрязнения № 6005, Дверной проем токарной мастерской. Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед. оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =200 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0008064
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,0008064

Источник загрязнения № 6005, Дверной проем токарной мастерской. Источник выделения № 006-008, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =200 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с, (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,001872
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с, (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,003024
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,003024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,001872

Источник загрязнения № 6006,Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=1300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,01287
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00143
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00052
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,01287
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00143
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00052

Источник загрязнения № 6006,Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,003207
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00042
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00099
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000225
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600=
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00399
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,003207
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000276
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00045
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00399
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000225
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00099
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00042

Источник загрязнения № 6006,Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =30
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0003207
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000042
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000225
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0003207
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000276
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,0000225
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000042

Источник загрязнения № 6007, Чистка сушильных барабанов при кап. ремонте Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =40
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,50 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0008
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0001
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0008	0,0001152

Источник загрязнения № 6008, Разгрузка остатков сырья из сушильных барабанов Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1

Влажность материала в диапазоне: 6-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,50 Высота пересыпки, м, ***H***=1

Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5

Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0007

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0002

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0007	0,00024

Источник загрязнения № 6009, Погрузка остатков сырья мех. лопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,02

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,04

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 8-9%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,6 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (0,5 м) ***B***=0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=5,00 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0667

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0002

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0667	0,00024

Источник загрязнения № 6010, Транспортировка остатков сырья на склад цеха № 1 Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =3 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км,

Z =1

*Vcp = N * Z / n Vcp* =3

Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1*** =2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =3,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия

Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,6 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002
Время работы, час/год, ***_T_*** =5
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,148799
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0027
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,149	0,0027

Источник загрязнения № 6011, Разгрузка остатков сырья на складе цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =10
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час ,***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0160
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0160	0,0005760

Источник загрязнения № 6112, Временный склад остатков сырья Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Сырье*** (аналог уголь)
Влажность материала в диапазоне: 5-7 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =1 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,8 Высота падения материала, м , ***GB*** = 2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 100
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0

Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =100 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =5
Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности штабеля материала, w = 2 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000002
Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,6 Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=50
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,00672
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,0933333
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада:
Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =2,63088
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,04176
Итого валовый выброс, т/год,
_M_ = M1 + M2
_M_ =2,638
Максимальный из разовых выброс, г/с , ***_G_=G1***=0,0933333 Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,09333	2,638

Источник загрязнения № 6116, Погрузка остатков сырья мехлопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 5-7%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,6 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (1,5 м) ***B***=0,6 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =10
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,1600
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0058
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,1600	0,00576

Источник загрязнения № 6117, Транспортировка остатков сырья на склад цеха № 1 Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =1 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км , ***Z*** =0,5
*Vcp = N * Z / n Vcp* =0,5
Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1*** =1,3 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: Дорога с щебеночным покрытием
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,5 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,6 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=1 Значение пылевыделения с единицы фактической
поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,005 Время работы, час/год , ***_T_*** =5
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,101935
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0018
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,102	0,0018

Источник загрязнения № 6118, Разгрузка остатков сырья на складе цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,6 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =10
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0160
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0160	0,0005760

Источник загрязнения № 6159, Технологический транспорт (2 очередь)
Источник выделения № 001, Площадка под драглайн
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =1
Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =10 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =0,01 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =0,1
Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта (табл.3.3.1), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере (табл.3.3.2), ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: *Дорога без покрытия*
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.3.3.3), ***C3*** =1 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =4
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.3.3.4), ***C5*** =1,26 Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***C6*** =0,1 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450
Коэф-т, учитывающий долю уносимой пыли, ***C7***=0,01
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с, (табл. 3.1.1) , ***Q2*** =0,003
Время работы, час/год, ***_T_*** =20

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (3.3.1) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,002211733
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0002
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,002	0,0002

Источник загрязнения № 6160, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Загрузка в автосамосвалы
Список литературы:
Методика расчета выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к приказу № 100-п от 08.04.2008 г.
Материал: ***Коттрельная пыль*** (по аналогу глина)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: более 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,01 Коэфф., учитывающий крупность материала (табл.5), ***P5***=0,5
Коэфф., учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования, (табл.3), ***P6***=1
Высота падения материала, м H=2,0м (табл.7), ***B*** =0,7 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167 Объем, тн/год, ***V***=35000
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=30,00 ***Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * P6 * B* q * 1000000) / 3600 G1* =0,0350
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,1470
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,035	0,1470

Источник загрязнения № 6161, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Транспортировка на склад,
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =2 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =2
Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =4,3 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =4,3
Коэфф., учитывающий среднюю грузопод'емность автотранспорта (табл.3.3.1), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере (табл.3.3.2), ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: *Дорога без покрытия*
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.3.3.3), ***C3*** =1 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =4
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.3.3.4), ***C5*** =1,26
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***C6*** =0,1 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий долю уносимой пыли, ***C7***=0,01
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с, (табл. 3.1.1) ,***Q2*** =0,003
Время работы, час/год, ***_T_*** =2000
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (3.3.1) ,

*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,006047467
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0435
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,006	0,0435

Источник загрязнения № 6162, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Разгрузка на площадке
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Коттрельная пыль*** (по аналогу глина)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.3.1.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.3.1.1.), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.3.1.2), ***K3***=1,2 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K4*** =1
Влажность материала в диапазоне: более 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.3.1.4), ***K5***=0,01 Кэффициент, учитывающий крупность материала, (табл.3.1.5), ***K7***=0,7 Поправочный коэффициент для различных материалов, (табл.3.1.6), ***K8*** = 1
Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала автосамосвала, ***K9*** =0,2 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=30,00 Суммарное количество перерабатывемого материала, тн/год, ***Q***=35000 Эффективность средств пылеподавления, ***ή***=0
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1) ,
*G = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * B * q * (1 - ή)) * 10^6 / 3600 G* =0,0070
Валовый выброс, т/год,
*M = K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * B * Q * (1 - ή) M* =0,0294
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,0070	0,029400

Источник загрязнения № 6163, Временная площадка хранения Источник выделения № 001, Поверхность пыления при сушке сырья
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2)
Материал: ***Коттрельная пыль*** (по аналогу глина) Влажность материала в диапазоне: более 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), ***K0*** =0,1 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.9.2), ***K1*** =1,2 Местные условия: склады, хранилища открытый с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4), ***K4*** =1 Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.9.5), ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т, ***Q*** = 3
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N*** =0
Количество материала, поступающего на склад, т/год, ***MGOD*** =35000 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час, ***MH*** =30
Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности штабеля материала, w = 1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с Коэффициент измельчения материала, ***F*** =0,1
Площадь основания штабелей материала, м2, ***S***=2000
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала, ***K6*** =1,45 ***Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,00882

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,0021
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада: Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =1,0962
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,0348
Итого валовый выброс, т/год, ***_M_ = M1 + M2***
_M_ =1,10502
Максимальный из разовых выброс, г/с, ***_G_ =G2***=0,0348 Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,0348	1,105

Источник загрязнения № 6164, Технологический транспорт
Источник выделения № 001, Перемещение мехлопатой на закрытый склад цеха № 1
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =5
Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =0,1 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =0,5
Коэфф., учитывающий среднюю грузопод'емность автотранспорта (табл.3.3.1), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере (табл.3.3.2), ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: *Дорога без покрытия*
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.3.3.3), ***C3*** =1 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =4
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.3.3.4), ***C5*** =1,26 Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***C6*** =0,1
Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450
Коэф-т, учитывающий долю уносимой пыли, ***C7***=0,01
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с, (табл. 3.1.1) , ***Q2*** =0,003
Время работы, час/год, ***_T_*** =2000
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (3.3.1) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,002289067
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0165
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,002	0,0165

Источник загрязнения № 6165, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Перемешивание сырья
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =1
Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =15 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =0,01 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =0,15
Коэфф., учитывающий среднюю грузопод'емность автотранспорта (табл.3.3.1), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере (табл.3.3.2) , ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: *Дорога без покрытия*
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.3.3.3), ***C3*** =1 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =4
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.3.3.4), ***C5*** =1,26 Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***C6*** =0,1
Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450
Коэф-т, учитывающий долю уносимой пыли, ***C7***=0,01
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с, (табл. 3.1.1), ***Q2*** =0,003

Время работы, час/год, ***_T_*** =1500
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (3.3.1) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,0022214
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0120
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,002	0,0120

Источник загрязнения № 0244, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода
РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номер источ.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Объем трубопровода, подвергся продувке, м3	Давление газа в трубопроводе, Атм	Плотность газа, тн/м3	Время одной продувки, час	Кол-во опер-й в год	Нормативный выброс ЗВ,	
			V	**P**	**p**	**t**	**N**	**M, т/год**	**G, г/сек**
M = V * P * N * p, (т/год)									
G = M / (3600 * t * N) * 1000000 , (г/сек)									
0244	0410	Метан	0,03	5	0,000733	0,05	10	0,0011	0,611

2 – ЦЕХ № 2, АГЛОМЕРАЦИИ

Источник загрязнения № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0001996

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Источник загрязнения № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,002522

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00278

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,002522016

Источник загрязнения № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Расточной станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0021 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,000381

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00042

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00042	0,000381024

Источник загрязнения № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с, (табл. 1), ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0023587
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с, (табл. 1), ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0038102
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 0070, Труба мастерской Источник выделения № 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =252 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0010161
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,001016064

Источник загрязнения: 0071, Труба
Источник выделения: 0071 01, Пневмотранспорт УГ-230
Список литературы:
Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов, п.2.3, ***KOC* = 0.4**

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Фосфориты
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), ***K1* = 0.04**
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), ***K2* = 0.01**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент Ke принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), ***K4* = 1**
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR* = 2.6**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3SR* = 1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3* = 8**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3* = 1.7**
Влажность материала, %, ***VL* = 10**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5* = 0.1**
Размер куска материала, мм, ***G7* = 10**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7* = 0.5**
Высота падения материала, м, ***GB* = 2**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), ***B* = 0.7**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, ***GMAX* = 500**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, ***GGOD* = 1000000**
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ* = 0**
Вид работ: Погрузка
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.7 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 500 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0) = 3.306$
Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1000000 \cdot (1-0) = 16.8$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G,GC) = 3.306$
Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 16.8 = 16.8$

С учетом коэффициента гравитационного осаждения
Валовый выброс, т/год, $M = KOC \cdot M = 0.4 \cdot 16.8 = 6.72$
Максимальный разовый выброс, $G = KOC \cdot G = 0.4 \cdot 3.306 = 1.322$

Итоговая таблица выбросов

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.322	6.72

Источник загрязнения: 0072, Труба
Источник выделения: 0071 01, Пневмотранспорт УГ-115
Список литературы:
Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от

18.04.2008 №100-п

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов, п.2.3, ***KOC* = 0.4**

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Фосфориты
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), ***K1* = 0.04**
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), ***K2* = 0.01**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент Ke принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), ***K4* = 1**
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR* = 2.6**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3SR* = 1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3* = 8**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), ***K3* = 1.7**
Влажность материала, %, ***VL* = 10**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5* = 0.1**
Размер куска материала, мм, ***G7* = 10**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7* = 0.5**
Высота падения материала, м, ***GB* = 2**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), ***B* = 0.7**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, ***GMAX* = 500**
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, ***GGOD* = 1000000**
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ* = 0**
Вид работ: Погрузка
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.7 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 500 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1\text{-}0) = 3.306$
Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1\text{-}NJ) = 0.04 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1000000 \cdot (1\text{-}0) = 16.8$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), ***G = MAX(G,GC)* = 3.306**
Сумма выбросов, т/год (3.2.4), ***M = M + MC* = 0 + 16.8 = 16.8**

С учетом коэффициента гравитационного осаждения
Валовый выброс, т/год, ***M = KOC · M* = 0.4 · 16.8 = 6.72**
Максимальный разовый выброс, ***G = KOC · G* = 0.4 · 3.306 = 1.322**

Итоговая таблица выбросов

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.322	6.72

Источник загрязнения № 0210, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода СУПГ

РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номе р источ .	Код ЗВ	Наимено вание ЗВ	Объем трубопров ода, подверг-ся продувке, м3/сек	Давле ние газа в трубоп роводе , Атм	Концентрац ия газа в трубопрово де, мг/м3	Время одной продув ки, час	Общее время проду вки, час	Нормативный выброс	
			V	**P**	**p**	**t**	**N**	**M, т/год**	**G, г/сек**
G= V * p / 1000									
M = G * T * 0,0036									
0210	0315	Фосфин	0,36079	5	160,757	0,1	96	0,200446	0,058
	0337	CO	0,36079	5	875848,24	0,1	96	109,2087	315,997

Источник загрязнения № 6012-6013,Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=1500

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,01485

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00165

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0006

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,01485
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00165
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0006

Источник загрязнения № 6012-6013,Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =850
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0090865
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000782
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00119
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,002805
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0006375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,001275
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,011305
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0090865
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000782
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,001275
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,011305
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,0006375
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,002805
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00119

Источник загрязнения № 6012-6013,Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =80
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0008552
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000736
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3),***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000112
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00006
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0008552
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000736
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00006
0203	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000112

Источник загрязнения № 6012-6013,Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/65***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =345
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =4,49 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00154905
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00124722
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,41 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00048645
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00039167
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00022222
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00022222
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00040365
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,000325
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,001247222	0,00154905
0143	Марганец и его соединения	0,000391667	0,00048645
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000325	0,00040365
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000222222	0,000276
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00022222	0,000276

Источник загрязнения № 6014, Чистка агломашин при кап. ремонте Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час ,***q***=0,50 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0005
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,000192
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0005	0,0001920

Источник загрязнения № 6015, Разгрузка остатков агломерата из агломашин Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,50 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0033
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,001200
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0033	0,0012000

Источник загрязнения № 6016, Погрузка остатков агломерата мехлопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Планирование территории
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 6-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, (0,5 м) ***B***=0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =50
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=15,00 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,2400
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0432
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,2400	0,0432

Источник загрязнения № 6017, Транспортировка остатков агломерата на склад цеха № 1 Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =1 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км , ***Z*** =1
*Vcp = N * Z / n Vcp* =1
Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1*** =2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =4,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,4 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2 Значение пылевыделения с единицы фактической
поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002 Время работы, час/год , ***_T_*** =50
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,050866
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0092
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,051	0,0092

Источник загрязнения № 6018, Разгрузка остатков агломерата на складе цеха № 1 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: 6-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =50
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=15,00 Высота пересыпки, м, ***H***=0,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,4
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0800
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* **M1** =0,014400
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0800	0,0144000

Источник загрязнения № 6113, Временный склад остатков агломерата Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Сырье*** (аналог уголь)
Влажность материала в диапазоне: 5-7 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =1 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,8 Высота падения материала, м , ***GB*** = 2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 240 Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0

Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =100 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =5 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности
штабеля материала, w = 5 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000005 Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,6 Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=50
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
***M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6* **M1** =0,016128
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,224
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада:
Валовый выброс, т/год (9.20),
***M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000* **M2** =6,5772
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
***G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000* **G2** =0,04176
Итого валовый выброс, т/год,
_M_ = M1 + M2
_M_ =6,593
Максимальный из разовых выброс, г/с , ***_G_=G1***=0,224 Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,22400	6,593

Источник загрязнения № 6144, Погрузка остатков сырья мех. лопатой в автотранспорт Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,02
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,04
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 5-7%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,6 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (1,5 м) ***B***=0,6 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =10
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,1600
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* M1** =0,0058
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,1600	0,00576

Источник загрязнения № 0242, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода
РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номер источ.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Объем трубопровода, подверг-ся продувке, м3	Давление газа в трубопроводе, Атм	Плотность газа, тн/м3	Время одной продувки, час	Кол-во опер-й в год	Нормативный выброс ЗВ,	
			V	**P**	**p**	**t**	**N**	**M, т/год**	**G, г/сек**
M = V * P * N * p, (т/год)									
G = M / (3600 * t * N) * 1000000 , (г/сек)									
0242	0410	Метан	0,03	5	0,000733	0,05	15	0,001649	0,611

Источник загрязнения № 0243, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода
РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номер источ.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Объем трубопровода, подверг-ся продувке, м3	Давление газа в трубопроводе, Атм	Плотность газа, тн/м3	Время одной продувки, час	Кол-во опер-й в год	Нормативный выброс ЗВ,	
			V	**P**	**p**	**t**	**N**	**M, т/год**	**G, г/сек**
M = V * P * N * p, (т/год)									
G = M / (3600 * t * N) * 1000000 , (г/сек)									
0243	0410	Метан	0,03	5	0,000733	0,05	10	0,0011	0,611

3 – ЦЕХ № 5 ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛТОГО ФОСФОРА

Источник загрязнения № 6019, Гранбассейн № 5 Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:

q - P2O5 = 0,0154

q - PH3 = 0,002

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =8760 ***Примесь:0338 Ангидрид фосфорный***

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,0015015

Валовый выброс, т/год,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0473513

Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,000195

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0061495

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,00614952
0338	Ангидрид фосфорный	0,0015015	0,047351304

Источник загрязнения № 6020, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:***q - PH3*** = 0,002 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =400

Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,000195

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0002808

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0002808

Источник загрязнения № 6021, Гранбассейн № 6 Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:

q - P2O5 = 0,0154

q - PH3 = 0,002

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =8760 ***Примесь:0338 Ангидрид фосфорный***

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,0015015

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0473513
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0061495
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,00614952
0338	Ангидрид фосфорный	0,0015015	0,047351304

Источник загрязнения № 6022, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3: ***q - PH3*** = 0,002

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =400 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0002808
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0002808

Источник загрязнения № 6023, Гранбассейн № 7 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:
q - P2O5 = 0,0154
q - PH3 = 0,002
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =8760 ***Примесь:0338 Ангидрид фосфорный***
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,0015015
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0473513
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0061495
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,00614952
0338	Ангидрид фосфорный	0,0015015	0,047351304

Источник загрязнения № 6024, Гранбассейн № 8 Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:
q - P2O5 =0,0154 ***q - PH3*** = 0,002
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =8760 ***Примесь:0338 Ангидрид фосфорный***
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,0015015
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0473513
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0061495
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,00614952
0338	Ангидрид фосфорный	0,0015015	0,047351304

Источник загрязнения № 6025, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:***q - PH3*** = 0,002 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =400
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0002808
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0002808

Источник загрязнения № 6026, Транспортировка пульпы думкарами Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:***q - PH3*** = 0,002 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =600
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0004212
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0004212

Источник загрязнения № 6027, Разгрузка бункеров фильтров ФРКИ-360 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =400

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=200,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5

Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5

Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:

Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,3333

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,480000

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,3333	0,4800000

Источник загрязнения № 6028, Транспортировка пыли ФРКИ-360 Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =1

Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км , ***Z*** =4 ***Vcp = N * Z / n***

Vcp =4

Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1*** =2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =4,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия

Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5

Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,1 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2

Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002

Время работы, час/год , ***_T_*** =400

Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния

Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,

*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*

_G_ =0,039904

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_

_M_ =0,0575

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,040	0,0575

Источник загрязнения № 6029, Ковшовая погрузка пульпы в думкары Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь гранбассейна, м2, ***F*** = 97,5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:***q - PH3*** = 0,002 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =400
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0002808
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0002808

Источник загрязнения № 6030, Разгрузка пыли из ВУВ Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=50,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0833
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,030000

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0833	0,0300000

Источник загрязнения № 6031, Разгрузка пыли из НУВ Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=50,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0833
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,030000
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0833	0,0300000

Источник загрязнения № 6032, Чистка конвейеров галерей отд. загрузки цеха № 5 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=50,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0833
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,030000
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0833	0,0300000

Источник загрязнения № 6033, Чистка конвейеров галерей шихтовального отд. цеха № 5 Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=50,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0833
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,030000
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0833	0,0300000

Источник загрязнения № 6034, Чистка электрофильтров Источник выделения № 001, Пересыпка

материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =200
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=5,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0083
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,006000
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0083	0,006

Источник загрязнения № 6035, Уборка шлака и шихты бульдозером в П/Ч Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,06
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1 Влажность материала в диапазоне: до 10%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =300
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=50,00 Высота пересыпки, м, ***H***=0,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,4
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2

Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0667
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,072000
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0667	0,072

Источник загрязнения № 6036, Уборка шлака и шихты мехлопатой в П/Ч Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке , ***n*** =1
Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =15 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км ,
Z =0,004
*Vcp = N * Z / n Vcp* =0,06

Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) ,***C1*** =2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =4,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,1 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002
Время работы, час/год , ***_T_*** =400
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,00419775
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0060
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,004	0,0060

Источник загрязнения № 6037, Транспортировка шлака и шихты на отвал ТБО. Источник выделения № 001, Пылевыделение при транспортировке
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих на площадке , ***n*** =1
Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час , ***N*** =1 Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км , ***Z*** =4
*Vcp = N * Z / n Vcp* =4
Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9) , ***C1***=2,5 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10) , ***C2*** =4,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог(табл.11) , ***C3*** =0,1 Средняя площадь грузовой платформы, м2 , ***F*** =10,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6) , ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12) , ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***C6*** =0,1 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км , ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005) , ***Q2*** =0,002
Время работы, час/год , ***_T_*** =300
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,039904
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0431
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,040	0,0431

Источник загрязнения № 6038, Демонтаж головок электродержателей Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 4,8
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =500 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0104 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,000050
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,000090
Примесь:0337 Углерод оксид
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 2,0805 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,0100
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0179755
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,104 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,00050
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0008986
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,052 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,00025
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00045
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,00005	0,00009
0337	Углерод оксид	0,010	0,0180
0338	Ангидрид фосфорный	0,0005	0,00090
0342	Фтористые газообразные соединения	0,00025	0,00045

Источник загрязнения № 6039, Слив, транспортировка феррофосфора ф/маш. Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 7,4
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =505 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0067

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000050
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,000090
Примесь:0337 Углерод оксид
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 1,3315 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,010
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,018
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0666 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,0005
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00090
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0333 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,00025

Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00045
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,3994 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,00296
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00537
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,00005	0,00009
0337	Углерод оксид	0,010	0,0179
0338	Ангидрид фосфорный	0,0005	0,00090
0342	Фтористые газообразные соединения	0,00025	0,00045
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0030	0,0054

Источник загрязнения № 6040, Капитальный ремонт печи Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 7,5
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =756 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0067 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000050
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0001368
Примесь:0337 Углерод оксид
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 1,3315 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,010
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,027
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,067 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,0005
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,001368
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,3994 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,003
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0082
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,00005	0,00014
0337	Углерод оксид	0,010	0,0272
0338	Ангидрид фосфорный	0,0005	0,00137
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0030	0,0082

Источник загрязнения № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Источник загрязнения № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 002-003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =230 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) ,***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0021528
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0034776
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,0034776
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,0021528

Источник загрязнения № 0100, Труба мастерской Источник выделения № 004-005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =680 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0027418

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,00274176

Источник загрязнения № 6041,Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=1300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,01287
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00143
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00052
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,01287
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00143
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00052

Источник загрязнения № 6041,Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =1040
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0111176
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0009568
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,001456
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,003432
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00078
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00156
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,013832
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0111176
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0009568
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00156
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,013832
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00078
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,003432

2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,001456

Источник загрязнения № 6041,Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/65***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =15
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =4,49 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00006735
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00124722
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,41 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00002115
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00039167

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000012
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00022222
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000012
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00022222
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3),
GIS = 1,17
Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00001755
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,000325
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,001247222	0,00006735
0143	Марганец и его соединения	0,000391667	0,00002115
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000325	0,00001755
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000222222	0,000012
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00022222	0,000012

Источник загрязнения № 6041,Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =520
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0055588
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0004784
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000728
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00039
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0055588
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0004784
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00039
0203	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000728

Источник загрязнения № 6041,Сварочный пост Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =195
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,001794
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00255556
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00012285
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00003315
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =4,7222E-05
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00022035
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00031389
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,001794
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,00012285
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,00022035
0203	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00004722	0,00003315

Источник загрязнения № 6042, Разгрузка шлака на отвале Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 25
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =100 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0078 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000195
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0000702
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000195	0,0000702

Источник загрязнения № 6104, Заливка коттрельного молока в цистерны Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,014
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1000 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,3424 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,0000048
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0000173
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,107 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,000001
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0000054

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,0000048	0,0000173
0338	Ангидрид фосфорный	0,0000015	0,0000054

Источник загрязнения № 6114, Временный склад остатков сырья Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Сырье*** (аналог уголь)
Влажность материала в диапазоне: 5-7 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =1 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,8 Высота падения материала, м , ***GB*** = 10
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =2,5 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 240 Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0 Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =100
Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =5 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности штабеля материала,
w = 5 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000005 Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,6
Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=50
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,0576
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,8
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада: Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =6,5772
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,04176
Итого валовый выброс, т/год,
_M_ = M1 + M2
_M_ =6,635

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,80000	6,635

Источник загрязнения № 6125, Склад хранения отходов электродной массы Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Электродная масса*** (аналог уголь)
Влажность материала в диапазоне: 6-8 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =0,7 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,6 Высота падения материала, м , ***GB*** = 2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 3 Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0 Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =1825 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =5 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности
штабеля материала, w = 1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,1 Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=96
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,0019316
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,00147
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада: Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =0,2209939
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,0070157
Итого валовый выброс, т/год,
_M_ = M1 + M2
_M_ =0,223

Максимальный из разовых выброс, г/с , ***_G_=G1***=0,0070157 Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,00702	0,223

4 – ЦЕХ № 7 ДОРАБОТКА ЖЕЛТОГО ФОСФОРА

Источник загрязнения № 6043, Мойка цистерн Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,015

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1870 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0285 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,0000004

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,00000288

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,0000004	0,00000288

Источник загрязнения № 6044, Заливка фосфора в Ж/Д цистерны Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,015

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =930 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0286 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,0000004

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,00000144

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,0000004	0,00000144

Источник загрязнения № 6047, Вывоз известково-содового шлама Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,3

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =800 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,03 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,0000090

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,00002592

Примесь:0338 Ангидрид фосфорный

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0333 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,000010

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0000288

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000009	0,00002592
0338	Ангидрид фосфорный	0,00001	0,0000288

Источник загрязнения № 6048, Известегасилка Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,3004
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1000 ***Примесь:0128 Кальций оксид***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 103,3569 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q G =0,03105
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,11178

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0128	Кальций оксид	0,03105	0,111780

Источник загрязнения № 6049, Дверной проем Источник выделения № 001, Пластинчатый конвейер
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от афальтобетонных заводов Приложение №12 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» апреля 2008 года № 100 –п
Вид работ: Расчет выбросов с пластинчатого конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=2,5
Длина конвейера, м, ***B*** = 25
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc*** = 0,00003 Показатель измельчения горной массы , м, ***γ*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1200
Примесь:0128 Кальций оксид
Количество твердых частиц, :
Максимальный разовый выброс, г/с 3.3) ,
*I1= Wc * γ * L * B / 1000 I1* = 0,00
Валовый выброс, т/год,
I = I1 * 3600 * _T_ / 1000000 I =0,0000008
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0128	Кальций оксид	0,00000019	0,00000081

Источник загрязнения № 6050, Расходный бункер Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ о предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от афальтобетонных заводов Приложение №12 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» апреля 2008 года № 100 –п
Вид работ: Расчет выбросов при пересыпке материалов (п. 5.4) Расчет выбросов ЗВ при работе с инертными материалами, п. 3.2 Материал: Суглинок ***Отсев (гравий, песок)***
Коэффициент учитывающий убыль материалов в виде пыли , ***β*** = 0,05 Загрузка в бункер осуществляется механизировано
Убыль материала, %, (табл. 3.1), при погрузке в бункер, ***П*** =0,4 Масса строительного материала, тн/год, ***Q*** = 18000
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.2), при влажности материала, до 10%, K_{lW} = 0,1
Коэфф., учитывающий условия хранения, (табл. 3.3.), K_{ZX} = 1 Количество дней работы в году, ***N*** =220
Время работы в день, часов, ***T2*** = 2,27

Примесь:0128 Кальций оксид
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Валовый выброс, т/год, (3.5),
*I = β * П * Q * Klw * Kzx * 0,01 I* = 0,36
Максимальный разовый выброс, г/с (3.6) , ***I1=(I * 1000000) / 3600 * T2 * N I1***=0,200
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0128	Кальций оксид	0,200	0,360

Источник загрязнения № 6051, Дверной проем мастерской отд. сжигания Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =182 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ,т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0002883
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000288288

Источник загрязнения № 6051, Дверной проем мастерской отд. сжигания Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =182 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0017035
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0027518
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00275184
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00170352

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =182 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0001441

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000144144

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед. оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =240 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0009677

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,00096768

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =182 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), ***GV*** =0,013

Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0017035

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0027518

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00275184
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00170352

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=160
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001584
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000176
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000064
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,001584
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000176
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000064

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=120
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,001104
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,002555556
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000756
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000204

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,0000472
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0001356
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000313889
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,001104
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0000756
0203	Хрома (VI) оксид	0,0000472	0,0000204
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0001356

Источник загрязнения № 6052, Дверной проем мастерской отд. нейтрализации Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =25
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00026725
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000023
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000035
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,0000825
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00001875
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0003325
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00026725
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000023
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,0000375
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,0003325
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00001875
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,0000825
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000035

Источник загрязнения № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд, Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=160

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001584
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000176
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000064
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,001584
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000176
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000064

Источник загрязнения № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд, Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=120
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001104
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,002555556
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000756
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,
GIS =0,17

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000204
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,0000472
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,13

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0001356
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000313889
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,001104
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0000756
0203	Хрома (VI) оксид	0,0000472	0,0000204
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0001356

Источник загрязнения № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд, Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =77
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00082313
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00007084
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0001078
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00005775
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00082313
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,00007084
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00005775
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,0001078

Источник загрязнения № 6053-6057, Сварочный пост склад ЖФ №1, №2, отд, Сжигания, отд. Нейтрализации, Станции промывки ж/д цистерн Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ОЗЛ-9А***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =19
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,37 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00006403
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00093611
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,97 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00001843
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00026944

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,27 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00000513
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000075
Примесь:0164 Никель оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,39 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00000741
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00010833
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00000247
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,000036

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000936111	0,00006403
0143	Марганец и его соединения	0,000269444	0,00001843
0164	Никель оксид	0,0001083	0,00000741
0203	Хрома (VI) оксид	0,000075	0,00000513
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000036	0,00000247

Источник загрязнения № 6058-6059, Шламонакопитель для пастообразных отходов Источник выделения № 001-002, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 4900

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =6570 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0004591 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,002250

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,0532119

Примесь:0338 Ангидрид фосфорный

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0046 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = F * q G =0,0225

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 0,5331161

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,002250	0,05321194
0338	Ангидрид фосфорный	0,0225	0,5331161

Источник загрязнения № 6060, Шламоотстойник коттрельного молока Источник выделения № 001-007, Поверхность испарения

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 4921

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =6570 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,0108 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q*

G =0,053145

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 1,2569770

Примесь:0338 Ангидрид фосфорный

Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,1084 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = F * q G =0,5334

Валовый выброс, т/год ,

_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_ = 12,6163250

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,053145	1,25697703
0338	Ангидрид фосфорный	0,5334	12,6163250

Источник загрязнения № 6134, Извлечение шлама из шламонакопителя Источник выделения № 001, Поверхность испарения

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь скребка, м2, ***F*** = 5
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:
q - P2O5 = 0,15 ***q - PH3*** = 0,01 ***q - HF*** = 0,02
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =2000 Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V*** = 6
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,0045
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0324
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,0003
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00216
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,0006
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00432
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,0003	0,00216
0338	Ангидрид фосфорный	0,0045	0,0324
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0006	0,00432

Источник загрязнения № 6135, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Перегрузка шлама
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.

Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, площадь ковша, м2, ***F*** = 3
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:
q - P2O5 = 0,15 ***q - PH3*** = 0,01 ***q - HF*** = 0,02
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =2000 Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V*** = 6
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,0027
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,01944
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,00018
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,001296
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V G =0,00036
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,002592
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,00018	0,001296
0338	Ангидрид фосфорный	0,0027	0,01944
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0004	0,002592

Источник загрязнения № 6135, Технологический транспорт Источник выделения № 002, Перегрузка шлама

Список литературы:

Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Астана 2005 г.

РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА

Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=50

Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =2000

Коэффициент, учитывающий влияние режима работы двигателя на выход токсичных компонентов в выхлопе (табл. 5.12), ***φ1 = φ2 = φ3 = φ4 = φ5 = φ6*** =1

Массы токсичных компонентов, выделяемых при сгорании 1 кг бензина в режиме малого хода (табл. 5.12), г,

m1co =2000

m1NO2 =1

m1альд =0,2

Массы токсичных компонентов, выделяемых при сгорании 1 кг дизельного топлива в режиме малого хода (табл. 5.12), г,

m2co =20

m2NO2 =2

m2альд =1

Расход бензина, кг/час,***w1*** =0

Расход дизельного топлива, кг/час,***w2*** =25,000 ***Примесь:0337 Углерод оксид***

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G co = (φ1 * w1 * m1co + φ2 * w2 * m2co) / 3600 G co* =0,1388889

Валовый выброс, т/год ,

_M_co = Gco * _T_ * 3600 / 1000000

_M_co =1

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G NO2 = (φ3 * w1 * m1NO2 + φ4 * w2 * m2NO2) / 3600 G NO2* =0,0138889

Валовый выброс, т/год ,

_M_NO2 = GNO2 * _T_ * 3600 / 1000000

_M_NO2 =0,1

Примесь: 0401 Углеводороды

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G альд = (φ5 * w1 * m1альд + φ6 * w2 * m2альд) / 3600 G альд* =0,0069444

Валовый выброс, т/год ,

*_M_альд = Gальд * _T_ * 3600 / 1000000*

_M_альд =0,05 Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0138889	0,10
0337	Углерод оксид	0,1388889	1,00
0401	Углеводороды	0,0069444	0,05

Источник загрязнения № 6169-6171, Шламонакопители № 1-3 (1 очередь)

Источник выделения № 001, Извлечение шлама

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Площадь выделения ЗВ, площадь скребка, м2, ***F*** = 5 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3:

q - P2O5 = 0,15

q - PH3 = 0,01

q - HF = 0,02

Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =2000 Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V*** = 6

Примесь:0338 Ангидрид фосфорный

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q * V *10^-3 G* =0,0045
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0324
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q * V *10^-3 G* =0,0003
Валовый выброс, т/год ,
*G = F * q * V *10^-3*
_M_ = 0,00216
Примесь:0342 Фтористый водород
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q * V *10^-3 G* =0,0006
Валовый выброс, т/год ,
*G = F * q * V *10^-3*
_M_ = 0,00432
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый	0,0003	0,0022
0338	Ангидрид фосфорный	0,0045	0,0324
0342	Фтористый водород	0,0006	0,00432

Источник загрязнения № 6172-6174, Перегрузка шлама Источник выделения № 001, Технологический транспорт
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Площадь выделения ЗВ, площадь ковша, м2, ***F*** = 3 Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3: ***q - P2O5*** = 0,15
q - PH3 = 0,01
q - HF = 0,02
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =2000 Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V*** = 6
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

*G = F * q * V *10^-3 G* =0,0027
Валовый выброс, т/год ,
_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,01944
Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V *10^-3 G =0,00018
Валовый выброс, т/год,
*G = F * q * V *10^-3*
_M_ = 0,001296
Примесь:0342 Фтористый водород
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = F * q * V *10^-3 G =0,00036
Валовый выброс, т/год ,
*G = F * q * V *10^-3*
_M_ = 0,002592
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый	0,0002	0,0013
0338	Ангидрид фосфорный	0,0027	0,0194
0342	Фтористый водород	0,0004	0,00259

Источник загрязнения № 6175, Выхлопная труба Источник выделения № 001, технологический транспорт
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА
Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=78
Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =2000 Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,013
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=7,80000
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =1,083333
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,01 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B
_M_=0,78
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1083
Примесь: 0401 Углеводороды
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=2,34
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,3250
Примесь: 0328 Сажа
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B / 1000
_M_=1,21
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1679
Примесь: 0330 Сернистый ангидрид
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=1,56000
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,2166667
Примесь: 0703 Бензапирен
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B / 1000000
_M_=0,00002
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000035
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,1083	0,78
0337	Углерод оксид	1,0833333	7,80
0401	Углеводороды	0,325	2,34
0330	Сернистый ангидрид	0,2166667	1,56
0328	Сажа (углерод черный)	0,1679167	1,21
0703	Бензапирен	0,0000035	0,0000250

Источник загрязнения № 6167, Технологический транспорт (3 очередь)
Источник выделения № 001, Отгрузка со склада цеха № 1
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Коттрельная пыль*** (по аналогу глина)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: до 10 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***P4***=0,1 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,4 Коэф-т, учитывающий местные условия, ***P6***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, (0,5 м) ***B***=0,4 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =650
Объем массы, тн/год, ***V***=7000
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=10,77 ***Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-выемочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * P6 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0574
Валовый выброс, т/год, ***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 M1*** =0,1344
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,0574	0,1344

Источник загрязнения № 6168, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Транспортировка в цех № 1
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =1 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =1
Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =1,5 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =1,5
Коэфф., учитывающий среднюю грузопод'емность автотранспорта(табл.5.7), ***C1*** =1
Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.5.8), ***C2*** =0,6 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.5.9), ***C3*** =0,5 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =2,5
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.5.10), ***C5*** =1,2 Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.5.5), ***C6*** =0,4
Коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, ***C7***=0,01

Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005), ***Q2*** =0,004
Время работы, час/год, ***_T_*** =750
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,007685
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =0,0207
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,0077	0,0207

Источник загрязнения № 6182, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Разгрузка в бункер
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Коттрельная пыль*** (по аналогу глина)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.3.1.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.3.1.1.), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.3.1.2), ***K3***=1,2 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K4*** =1
Влажность материала в диапазоне: до 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.3.1.4), ***K5***=0,1 Кэффициент, учитывающий крупность материала, (табл.3.1.5), ***K7***=0,2 Высота пересыпки, м, ***H***=3
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=1

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=1,00 Суммарное количество перерабатываемого материала, тн/год, ***Q***=7000 Время работы, час/год, ***_T_*** =7000

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70- 20% двуокиси кремния

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1) ,

*G = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * B * q * * 10^6 / 3600 G* =0,0067

Валовый выброс, т/год,

M = G * T * 0,0036 M =0,1680

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70- 20% двуокиси кремния	0,0067	0,1680

Источник загрязнения № 6183, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Выхлопная труба

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА

Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=9,75

Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =750 Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,013

Примесь:0337 Углерод оксид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=0,97500

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,361111

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,04 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=0,39

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1444

Примесь: 0401 Углеводороды

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=0,29

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1083

Примесь: 0328 Сажа

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000

_M_=0,15

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0560

Примесь: 0330 Сернистый ангидрид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_= 0,19500

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0722222

Примесь: 0703 Бензапирен

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000000

_M_=0,00000

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000012

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,1444	0,39
0337	Углерод оксид	0,3611111	0,98
0401	Углеводороды	0,108	0,29

0330	Сернистый ангидрид	0,0722222	0,20
0328	Сажа (углерод черный)	0,0559722	0,15
0703	Бензапирен	0,0000012	0,0000031

Источник загрязнения № 0104, Труба циклона В-1 Источник выделения № 001, Склад извести
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. П. 2
Технологический процесс: ***Процесс грануляции***
Вид оборудования: ***Тарельчатый гранулятор***
Исходные данные для расчета приняты согласно протоколу испытаний Номинальная производительность, тн/час, ***Q1*** = 1,1
Годовая производительность, тыс. тн/год, ***Q*** = 7 Количество оборудования данного типа: ***NS*** = 1
Число оборудования данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Параметры газовоздушной смеси на выходе:
Объем, м3/сек, ***W*** = 7222
Концентрация пыли поступающей на очистку, г/м3, ***Gк***= 0,0002966 Максимальный из разовых выброс, г/с, поступающей на очистку: ***G1= Gк * W***
G1=2,1420
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =7000 Оснащение ПГОУ: ***Сухая очистка*** Циклон ЦН-15 Средняя эффективность очистки %, ***КПД = K1*** =80
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц:
Максимальный из разовых выброс, г/с, после очистки:
_G_ = N S * G1 * W * (1 - K1)
_G_ = 0,439
Валовый выброс, т/год,
M = _G_ * _T_ * 0,0036

M =11,060
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,439	11,0604

Источник загрязнения № 0233, Труба циклона В-4 Источник выделения № 001, Склад извести
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. П. 2
Технологический процесс: ***Процесс грануляции***
Вид оборудования: ***Сушильный барабан, тарельчатый гранулятор*** Исходные данные для расчета приняты согласно протоколу испытаний Номинальная производительность , тн/час, ***Q1*** = 1,1
Годовая производительность, тыс. тн/год, ***Q*** = 7 Количество оборудования данного типа: ***NS*** = 1
Число оборудования данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Параметры газовоздушной смеси на выходе:
Объем, м3/сек, ***W*** = 3000
Концентрация пыли поступающей на очистку, г/м3, ***Gк***= 0,0003383 Максимальный из разовых выброс, г/с, поступающей на
очистку, ***G1= Gк * W G1***= 1,0150
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =7000 Оснащение ПГОУ: ***Сухая очистка*** Циклон ЦН-15 Средняя эффективность очистки %, ***КПД = K1*** =80
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц:
Максимальный из разовых выброс, г/с, после 1 ступени очистки
_G_ = N S * G1 * W * (1 - K1)
_G_ = 0,208
Валовый выброс, т/год, ***M = _G_ * _T_ * 0,0036 M*** =5,241
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,21	5,2409

Источник загрязнения № 0240, Технологическая линия по очистке фосфора от органики Источник выделения № 001-008, Дыхательный клапан №1-8 (смеситель Е-1-8)

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** = 8500 Производительность погружного насоса, АХП-45/31, м3/час, ***V*** =45 Количество оборудования данного типа: ***NS*** = 4

Примесь: 0338 Ангидрид фосфорный

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) ЗВ (по факту, среднее значение с аналогичных установок), мг/м3, q = 13,6

Максимальный из разовых выбросов, г/сек:

*G = q * V*NS*

G *= 0,013441 г/м 3 * 0,0125 м 3 /сек*4*

G = 0,00067205

Валовый выброс, т/год:

_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_*= 0,00067205 г/сек * 8500 ч/год * 3600 / 1000000*

_M_ = 0,02056473

Примесь: 0315 Водород фосфористый (фосфин)

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) ЗВ (по факту, среднее значение с аналогичных установок), мг/м3, q = 3,2

Максимальный из разовых выбросов, г/сек:

*G = q * V*NS*

G *= 0,00301 г/м 3 * 0,0125 м 3 /сек*4*

G = 0,0001505

Валовый выброс, т/год:

_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_*= 0,0001505 г/сек * 8500 ч/год * 3600 / 1000000*

_M_ = 0,0046053

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/г
0338	Ангидрид фосфорный	0,00067205	0,02056473
0315	Водород фосфористый (фосфин)	0,0001505	0,0046053

Источник загрязнения № 0241, Технологическая линия по очистке фосфора от органики Источник выделения № 001-010, Дыхательный клапан №2 (сборник чистого фосфора П- 1-10)

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** = 8500 Производительность погружного насоса, АХП-45/31, м3/час, ***V*** =45 Количество оборудования данного типа: ***NS*** = 5

Примесь: 0338 Ангидрид фосфорный

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) ЗВ (по факту, среднее значение с аналогичных установок), мг/м3, q = 13,6

Максимальный из разовых выбросов, г/сек:

*G = q * V*NS*

G *= 0,013441 г/м 3 * 0,0125 м 3 /сек*5*

G = 0,00084

Валовый выброс, т/год:

_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000

_M_*= 0,00084 г/сек * 8500 ч/год * 3600 / 1000000*

_M_ = 0,025704

Примесь: 0315 Водород фосфористый (фосфин)

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) ЗВ (по факту, среднее значение с аналогичных установок), мг/м3, q = 3,2

Максимальный из разовых выбросов, г/сек:

*G = q * V* NS*

G *= 0,00301 г/м 3 * 0,0125 м 3 /сек*5*

G = 0,000188125

Валовый выброс, т/год:

_M_= G * _T_ * 3600 / 1000000

***_M_** = 0,000188125 г/сек * 8500 ч/год * 3600 / 1000000*
_M_ = 0,005756625
Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/г
0338	Ангидрид фосфорный	0,00084	0,025704
0315	Водород фосфористый (фосфин)	0,000188125	0,005756625

5 – ЦЕХ № 6, ПРОИЗВОДСТВО ТФК, ПФК,
Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,000099792
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000099792

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,002522
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00278
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,002522016

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1), ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0011794
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1), ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0019051
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00190512
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00117936

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1512 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0060964
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,006096384

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=400
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00396
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00044
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00016
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00396
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00044
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00016

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =40
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0004276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000368
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000056
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000132
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00003
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00006
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000532
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0004276
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000368
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00006
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,000532
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00003
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,000132
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000056

Источник загрязнения № 0135, Труба мастерской ТФК Источник выделения № 007, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =325
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00347425
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000299
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000455
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00024375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00347425
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000299
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00024375
0203	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000455

Источник загрязнения № 0137, Труба мастерской ПФК Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2 ***Примесь:2902 Взвешенные вещества***
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0011794
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0019051
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0019051
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00190512
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00117936

Источник загрязнения № 0137, Труба мастерской ПФК Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B***=300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00297
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00033
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00012
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00297
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00033
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00012

Источник загрязнения № 0137, Труба мастерской ПФК Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =20
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0002138
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,0000184
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000028
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000066
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000015
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833

Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00003
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000266
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0002138
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000184
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00003
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,000266
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000015
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,000066
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000028

Источник загрязнения № 0137, Труба мастерской ПФК Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =345

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00368805

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00296944

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,0003174

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00025556

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,000483

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00038889

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00025875

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ = 0,00020833

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00368805
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0003174
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00025875
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000483

Источник загрязнения № 0137, Труба мастерской ПФК Источник выделения № 006, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =570

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,005244

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00255556

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0003591
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000969
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =4,7222E-05
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0006441
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00031389
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,005244
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0003591
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0006441
0203	Хрома (VI) оксид	0,00004722	0,0000969

Источник загрязнения № 6103, Заливка кислоты в ж/д цистерны Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками. Площадь выделения ЗВ, рабочей зоны, м2, ***F*** = 0,014
Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =1000 ***Примесь:0315 Водород фосфористый (Фосфин)***
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,3424

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,0000048
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,00001726
Примесь:0338 Ангидрид фосфорный
Предельно-допустимая концентрация ЗВ, мг/м3, ***q*** = 0,107 Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
*G = F * q*
G =0,0000015
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = G * _T_ * 3600 / 1000000
_M_ = 0,0000054
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0315	Водород фосфористый (Фосфин)	0,000005	0,00001726
0338	Ангидрид фосфорный	0,0000015	0,0000054

6 – ЦЕХ № 8, ПРОИЗВОДСТВО ТПФН, ФКУ

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =9,979E-05

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000099792

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0011794

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0019051

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00190512
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00117936

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0040643

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004064256

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 004, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=300

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,00297

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00033

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00012

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00297
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00033
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00012

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 005, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =40

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0004276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000368
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000056
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000132
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00003
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833

Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00006
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000532
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0004276
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000368
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00006

0337	Углерод оксид	0,003694444	0,000532
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00003
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,000132
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000056

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =265
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00283285
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0002438
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000371
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00019875
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00283285
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0002438
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00019875
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000371

Источник загрязнения № 0136, Труба мастерской ТПФН Источник выделения № 007, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =205

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,001886

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00255556

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00012915

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000175

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00003485

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =4,7222E-05

Газы:

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00023165

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ = 0,00031389

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,001886
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,00012915
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,00023165
0203	Хрома (VI) оксид	0,00004722	0,00003485

ЦЕХ 8 *ПРОИЗВОДСТВО ФКУ "УТИЛИЗАЦИЯ КОТТРЕЛЬНОГО МОЛОКА* В ВИДЕ РК-УДОБРЕНИЙ"
Источник загрязнения № 6184, Технологический транспорт
Источник выделения № 001, Пересыпка коттрельной пыли в приемный бункер
Литература: методика по расчету нормативов выбросов от неорганических источников. к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 год №100-п
Материал: Коттрельная пыль
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы
с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), К1=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей
пыли в материале, (табл.1), К2=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), К3=1,2
Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.4), К4=0,4
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), К7=1
Годовое количество рабочих часов, ч/год, _T_ = 7200
Объем массы, тонн, V= 7200
Количества материала, поступающего на пересыпку, т/час, q= 1
Высота пересыпки, м, Н=1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, В=0,5
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), К5=0,2
Примесь: 2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:
Максимальный разовый выброс, г/с
G1=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600
G1= 0,0133
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 _T_ / 1000000
M1 = 0,3456
Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0133	0,3456

Источник загрязнения № 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Источник загрязнения № 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1 Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0011794
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0019051
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00190512
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00117936

Источник загрязнения № 6106, Дверной проем мастерской участка отгрузки граншлака Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***MP-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=180
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001782
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000198
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000072
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,001782
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000198
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000072

Источник загрязнения № 6115, Временный склад остатков продукции Источник выделения № 001, Поверхность пыления

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Натрия триполифосфат*** (аналог уголь)

Влажность материала в диапазоне: 3-5 %

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =1,2 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон

Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,8 Высота падения материала, м , ***GB*** = 1,5

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =0,6 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 200

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0

Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =25 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =2 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности штабеля материала, w = 2 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000002 Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,8

Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=9

Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:0161 Натрия триполифосфат***

Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),

M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,003456

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,0768

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада:

Валовый выброс, т/год (9.20),

M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =0,7576934

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),

G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,0120269

Итого валовый выброс, т/год,

_M_ = M1 + M2

_M_ =0,761

Максимальный из разовых выброс, г/с ,

_G_ =G1=0,0768

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
0161	Натрия триполифосфат	0,07680	0,761

Источник загрязнения № 6119, Загрузка остатков продукции Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,06

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 3-5%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,6 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, (1,5 м) ***B***=0,6 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =13

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=2,00

Примесь:0161 Натрия триполифосфат

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0576
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* **M1** =0,0026
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0161	Натрия триполифосфат	0,0576	0,0026

Источник загрязнения № 0223, Труба печи плавления Источник выделения № 001, Печь плавки PDPV7635/10
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час.
Вид топлива , ***K3* = **Газ (природный)** Расход топлива, тыс.м^3/год, ***BT*** =2250 Расход топлива, л/с, ***BG*** =181,93 Плотность газа, кг/м^3, ***ρ***=0,758 Расход топлива, т/год, ***BT*** =1705,5 Расход топлива, г/с, ***BG*** =137,903
Месторождение , ***M* = *_NAME_* = **Бухара-Урал** Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м^3(прил. 2.1), ***QR*** =6648 Пересчет в МДж, ***QR = QR * 0.004187***
QR = 27,84
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR* = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м^3)(прил. 2.1) , ***SR* = **0**
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, квт , ***QN*** = 30 Фактическая мощность котлоагрегата, квт , ***QF* = **27**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2) , ***KNO*** = 0.0594 Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25 KNO = 0,0578558
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) , ***MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B) MNOT*** =2,7465833
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) , ***MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B) MNOG*** =0,2220826
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Выброс азота диоксида (0301), т/год,
_M_ = 0.8 * MNOT
***_M_*=2,1972666
Выброс азота диоксида (0301), г/с,
_G_ = 0.8 * MNOG

***_G_* =0,1776661
Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год ,
_M_ = 0.13 * MNOT
***_M_*=0,3570558
Выброс азота оксида (0304), г/с ,
_G_ = 0.13 * MNOG
_G_ = 0,0288707
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид
Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл. 2.2), ***Q4*** = 0 Кол-во окиси углерода на единицу тепла, кг/Гдж(табл. 2.1), ***q3*** = 0,5 Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты, ***R***=0,5
Тип топки: *Камерная топка*
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м$^{3'}$, ***CCO = QR * q3 * R CCO*** =6,959
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 11,8682
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0,95964
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,1777	2,19727

0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,02887	0,35706
0337	Углерод оксид	0,95964	11,86822

Источник загрязнения № 0245, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода

РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номер источ.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Объем трубопровода, подверг-ся продувке, м3	Давление газа в трубопроводе, Атм	Плотность газа, тн/м3	Время одной продувки, час	Кол- во опер- й в год	Нормативный выброс ЗВ,	
			V	**P**	**p**	**t**	**N**	**M, т/год**	**G, г/сек**
M = V * P * N * p, (т/год)									
G = M / (3600 * t * N) * 1000000 , (г/сек)									
0245	0410	Метан	0,03	5	0,000733	0,05	10	0,0011	0,611

7 – ЦЕХ № 12 КИСЛОРОДНЫЙ

Источник загрязнения № 0138, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарный станок типа ФТ-Ф1***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =250 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0063 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,001134

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00126

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00126	0,001134

Источник загрязнения № 0138, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =250 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ ,т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,000198

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000198

Источник загрязнения № 0138, Труба мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =250 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,00234

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,00378
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00378
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00234

Источник загрязнения № 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B***=200
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00198
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00022
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00008
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00198
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00022
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00008

Источник загрязнения № 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =20
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы

оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0002138
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000184
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000028
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000066
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000015
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00003
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000266
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0002138

0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000184
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00003
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,000266
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000015
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,000066
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000028

Источник загрязнения № 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =25
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00026725
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000023

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000035
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00001875
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,00026725
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000023
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,00001875
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000035

Источник загрязнения № 0139, Труба сварочного поста Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =60
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000552
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00255556

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000378
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000102
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =4,7222E-05
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000678
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00031389
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,000552
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0000378
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0000678
0203	Хрома (VI) оксид	0,00004722	0,0000102

8 – ЦЕХ № 13 РЕМОНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПГОУ.

Источник загрязнения № 6061, Сварочный пост Источник выделения № 001, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=4000

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,0396

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0044

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0016

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,0396
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,0044
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0016

Источник загрязнения № 6061, Сварочный пост Источник выделения № 002, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =700

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,007483

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00296944

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,000644

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00098
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00231
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000525
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00105
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00931
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,007483
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000644
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00105
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00931
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000525
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00231
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00098

Источник загрязнения № 6061, Сварочный пост Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =450

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0048105

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00296944

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,000414

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00025556

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00063

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00038889

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,0003375

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ = 0,00020833

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0048105
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000414
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,0003375
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,00063

Источник загрязнения № 6061, Сварочный пост Источник выделения № 004, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =100

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00092

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00255556

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000063
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000017
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =4,7222E-05
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ***GIS*** = 1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000113
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00031389
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,00092
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,000063
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,000113
0203	Хрома (VI) оксид	0,00004722	0,000017

Источник загрязнения № 6061, Сварочный пост Источник выделения № 005, Газовая резка сталей
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов
Вид резки: ***Газовая резка (сталь углеродистая 10 мм)***

Время работы 1единицы оборудования час/год: ***T***=1260 ***Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/***
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4), ***GIS*** =129,1
Валовый выброс, т/год (6.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,162666
Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0358611
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4), ***GIS*** =1,9
Валовый выброс, т/год (6.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,002394
Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0005278
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала табл.1,3), ***GIS*** = 64,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,080766
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0178056
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала табл.1,3), ***GIS*** = 63,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,079884
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0176111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,035861	0,162666
0143	Марганец и его соединения	0,000528	0,002394
0301	Азот диоксид	0,017806	0,080766
0337	Углерод оксид	0,017611	0,079884

Источник загрязнения № 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Технологическая операция: ***Обработка резанием чугунных деталей***
Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1008 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0040643
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004064256

Источник загрязнения № 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =9,979E-05
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000099792

Источник загрязнения № 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0023587

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0038102

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 004, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Расточной станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =504 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0021 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,000762

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00042

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00042	0,000762048

Источник загрязнения № 6062, Дверной проем мастерской цеха № 13 Источник выделения № 005, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения

Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,002522
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00278
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,002522016

Источник загрязнения № 6063, Резка угольных блоков Источник выделения № 001, Поверхность выделения
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Отрезной станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =480 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,203 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0701568
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,0406
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0406	0,0701568

Источник загрязнения № 6064, Площадка сбора и хранения металлолома Источник выделения № 001, Газовая резка сталей
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов
Вид резки: ***Газовая резка (сталь углеродистая 10 мм)***
Время работы 1единицы оборудования час/год:***T***=504
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4), ***GIS*** =129,1
Валовый выброс, т/год (6.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0650664
Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0358611
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4), ***GIS*** =1,9

Валовый выброс, т/год (6.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0009576

Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0005278
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 64,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,0323064
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0178056
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 63,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,0319536
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0176111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,035861	0,0650664
0143	Марганец и его соединения	0,000528	0,0009576
0301	Азот диоксид	0,017806	0,0323064
0337	Углерод оксид	0,017611	0,0319536

Источник загрязнения № 6110, Выхлопная труба
Источник выделения № 001, Технологический транспорт "Сак"
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА
Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=14,364
Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =756
При одновременной работе технологического транспорта в количестве 1 ед. Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,019
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=1,43640
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,527778

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,01 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=0,14
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0528
Примесь: 0401 Углеводороды
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B
_M_=0,43
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1583
Примесь: 0328 Сажа
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B / 1000
_M_=0,22
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0818
Примесь: 0330 Сернистый ангидрид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год:
_M_ = C * B
_M_=0,28728
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,1055556
Примесь: 0703 Бензапирен
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B / 1000000
_M_=0,00000
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000017
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0528	0,14
0337	Углерод оксид	0,5277778	1,44
1325	Формальдегид	0,158	0,43
0330	Сернистый ангидрид	0,1055556	0,29
0328	Сажа (углерод черный)	0,0818056	0,22
0703	Бенз/а/пирен	0,0000017	0,0000046

9 – ЦЕХ № 16 РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ

Механическое отделение 1 участок.

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при технической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Расточной станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1260 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0021 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0019051

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00042

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00042	0,00190512

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002-003, 020 Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Отрезной станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Число станков данного типа: , ***NS*** =2

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,203 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,5893171

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,0406

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0406	0,58931712

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Специально-расточной станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =2

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0054 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0078382
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00108
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00108	0,007838208

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при технической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Специально фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0057 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0041368
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00114
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00114	0,004136832

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =8
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =4
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,2601124
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00448
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00448	0,260112384

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Зубофрезерный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1

Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =756 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0005988
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000598752

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 008, 014 Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Специально фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =756 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0057 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0031026
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00114
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00114	0,003102624

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 009, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Карусельно-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0060964

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,006096384

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 010, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =5
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =2
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0812851
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00224
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00224	0,08128512

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 011, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0060964
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,006096384

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 012, 016 Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***

Вид оборудования: ***Зубофрезерный станок*** Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =756 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0005988
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000598752

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 013, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =3
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =2 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,00958
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00088
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00088	0,009580032

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 015, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =504 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,017 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,006169
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0034
Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,026 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0094349
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0052
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0052	0,00943488
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0034	0,00616896

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 017, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Расточной станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =756 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ,***GV*** =0,0021 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0011431
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00042	0,001143072

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 018, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,017 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0123379
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0034
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,026 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0188698
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0052
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0052	0,01886976

2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0034	0,01233792

Источник загрязнения № 0140, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 019, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Карусельно-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0030482
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,003048192

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ УЧАСТОК.
Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Плоскошлифовальный станок, d - 350 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1512 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,02 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0217728
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,004
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,03 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0326592
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,006
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,006	0,0326592
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,004	0,0217728

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 002, 004 Металлообработка
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: Без охлаждения Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0060964
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,006096384

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Внутришлифовальный станок, d - 81-150 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,01 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0072576
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,002

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,014 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0101606
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0028
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0028	0,01016064
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,002	0,0072576

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1512 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =2
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0283046
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0457229
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,04572288
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,02830464

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 006, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0027942
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,002794176

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 007, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Плоскошлифовальный станок, d - 350 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1260 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,02 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,018144
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,004

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,03 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,027216
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,006	0,027216
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,004	0,018144

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 008, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =2
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,016257
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,016257024

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 009, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Специально расточной станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0054 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0068584
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00108
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00108	0,006858432

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 010, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***

Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1260 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,017 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0154224
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0034
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,026 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0235872
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0052

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0052	0,0235872
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0034	0,0154224

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 011, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0013971
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,001397088

Источник загрязнения № 0141, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 012, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022

Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0031933
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,003193344

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ УЧАСТОК 2
Источник загрязнения № 0142, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ОЗЛ-9А***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =600
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,37 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,002022
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00093611
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,97 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000582
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00026944
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,27 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000162
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000075

Примесь:0164 Никель оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,39 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000234
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00010833
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000078
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,000036

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000936111	0,002022
0143	Марганец и его соединения	0,000269444	0,000582
0164	Никель оксид	0,0001083	0,000234
0203	Хрома (VI) оксид	0,000075	0,000162
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000036	0,000078

Источник загрязнения № 0142, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B***=800
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00792
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00088
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00032
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00792
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00088
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00032

ЗАТОЧНОЙ УЧАСТОК.
Источник загрязнения № 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 300 мм, с алмазным кругом***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =504 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2907 Пыль неорганическая: выше 70% двуокиси кремния

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,007 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0025402
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0014
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,017 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,006169
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0034
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0034	0,00616896
2907	Пыль неорганическая: выше 70% двуокиси кремния	0,0014	0,00254016

Источник загрязнения № 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 400 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,02 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0036288
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,004
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,03 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0054432
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,006	0,0054432
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,004	0,0036288

Источник загрязнения № 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =504 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0007983
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000798336

Источник загрязнения № 0143, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 400 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =504 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,02 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0072576
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,004

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,03 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0108864
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,006	0,0108864
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,004	0,0072576

ОТДЕЛЕНИЕ ПО РЕМОНТУ ГОЛОВОК ЭЛЕКТРОДЕРЖАТЕЛЕЙ
Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0013971
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,001397088

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: наплавка стержневыми электродами с легирующей добавкой Электрод (сварочный материал): ***КБХ-45***

Расход сварочных материалов, кг/год ***B***=1764

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =37,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,06615

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,010416667

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =2,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0037044

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000583333

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,010416667	0,06615
0203	Хрома (VI) оксид	0,000583333	0,0037044

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0071124

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,007112448

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка меди и ее сплавов штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***Комсомолец-100***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =900

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =2,6 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00234

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00072222

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00351

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00108333

Примесь:0146 Медь (II) оксид /в пересчете на медь/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00882

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00272222

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =3,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00315

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00097222

Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_=0,00297

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00091667

Газы:

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,11 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,000999

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ = 0,00030833

Примесь:0301 Азот диоксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,76 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000684
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00021111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000722222	0,00234
0143	Марганец и его соединения	0,001083333	0,00351
0146	Медь (II) оксид /в пересчете на медь/	0,002722222	0,00882
0301	Азот диоксид	0,000211111	0,000684
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000308333	0,000999
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00297
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00097222	0,00315

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=700

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00693
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00077
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00028
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00693
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00077
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00028

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =500
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,005345
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00046
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0007
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,005345
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,00046
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000375
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,0007

Источник загрязнения № 0144, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =300

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,003207
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00042
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00099
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000225
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00399
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,003207
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000276
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00045
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00399
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000225

0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00099
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00042

СТАНОЧНЫЙ УЧАСТОК.

Источник загрязнения № 0145, Труба осевого вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 400 мм***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,02 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0036288

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,004

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,03 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0054432

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,006

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,006	0,0054432
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,004	0,0036288

Источник загрязнения № 0146, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Крацевальные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =3

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =2 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,097 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,1055981

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,0388

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0388	0,10559808

Источник загрязнения № 0146, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002, Нагревательная печь

Список литературы:

Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.3 Расчет выбросов вредных веществ от машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий. П.п 3.2 Термические цеха
Тип источника выделения: ***Нагревательные устройства, сжигание природного газа***
Вид топлива , ***КЗ*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, м3/год , ***BT*** =54432
Число дней работы нагревательной печи в год, ***T1***=252 Время работы нагревательной печи , час/сут, ***T2***=6

Время работы оборудования, час, ***T***=1512
Максимальный расход теплоносителя за день, м3, ***BMAX*** =216 ***Примесь:0301 Азот диоксид***
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/м3 расходуемого материала (табл. 3.13) , ***GIS*** = 2,15 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,1170288
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 / T2
_G_ = 0,0215
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/м3 расходуемого материала (табл. 3.13) , ***GIS*** = 12,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,7021728
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,129
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот диоксид	0,0215	0,1170288
0337	Углерод оксид	0,129	0,7021728

УЧАСТОК ПО РЕМОНТУ НАСОСОВ
Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =504 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0003992
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000399168

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: наплавка стержневыми электродами с легирующей добавкой Электрод (сварочный материал): ***КБХ-45***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=1500
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =37,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,05625
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,010416667
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =2,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00315
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000583333
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,010416667	0,05625
0203	Хрома (VI) оксид	0,000583333	0,00315

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =2
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1764 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0142249
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,014224896

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка меди и ее сплавов штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***Комсомолец-100***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =900
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =2,6 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00234
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00072222
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00351
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00108333
Примесь:0146 Медь (II) оксид /в пересчете на медь/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00882
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00272222
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00315
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00097222
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00297
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,11 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000999
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00030833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,76 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000684
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00021111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000722222	0,00234
0143	Марганец и его соединения	0,001083333	0,00351

0146	Медь (II) оксид /в пересчете на медь/	0,002722222	0,00882
0301	Азот диоксид	0,000211111	0,000684
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000308333	0,000999
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00297
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00097222	0,00315

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=700

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,00693

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00077

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00028

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00693
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00077
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00028

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =500

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,005345
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00046
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0007
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,005345
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,00046
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000375
0203	0203 Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,0007

Источник загрязнения № 0147, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 007, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,003207
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556

Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00042
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00099
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000225
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00399
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,003207
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000276
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00045
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00399
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000225
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00099
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00042

Источник загрязнения № 0149, Труба участка вулканизации Источник выделения № 001, 003 Вулканизация
Список литературы:
Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники ССР. М 1985 г.
Операция тех.процесса: ***Вулканизация*** Применяемые вещества и материалы, ***Резина*** Расход резины кг/год: ***M1***=2500
Удельный выброс окиси углерода, г/кг, K^x=0,018

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =2016 ***Примесь:0337 Окись углерода***
Валовый выброс, т/год (1) ,
*_M_ = Кв * _T_ * M1 / 10 ^ 6*
_M_ =0,09072

Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,0125
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Окись углерода	0,01250	0,09072

Источник загрязнения № 0149, Труба участка вулканизации Источник выделения № 002, 004, Вулканизация
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.п.7.4. Участки изготовления резинотехнических изделий
Производство: ***Производство формовой техники***
Время работы в сутки, час , ***_S_***=7 Время работы в год, час , ***_T_***=1764
Технологическая операция: , ***OPER=Шприцевание резиновых смесей***
Оборудование: _NAME_=***Шприцмашина.***
Обрабатываемый продукт: ***OBPROD=Резиновые смеси на основе НК,СКИ,СКН,СКМС, СКС,СКД,БК,наирита,СКЭП***
Производительность оборудования за сутки, кг, ***PR=7*** ***Примесь: 0503 Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен; Дивинил)***
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , ***q***=7,8
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0,000002167
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0,00001376
Примесь: 0516 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , ***q*** =7.08 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0,000001967
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.0000125
Примесь: 2001 Проп-2-еннитрил (Акрилонитрил)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , ***q***=11.62 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0,00000323
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.0000205
Примесь: 0620 Этенилбензол (Стирол)

Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=4.43 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_ =0,00000123
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000781
Примесь: 0618 (1-Метилэтенил)бензол (альфа-Метилстирол)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=4.43 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_ =0.00000123
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000781
Примесь: 0930 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)

Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=6.4 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_ =0.000001778
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.0000113
Примесь: 1611 Эпоксиэтан (Этилена оксид)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=1.73 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.000000481
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000305
Примесь: 0526 Этен (Этилен)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=2.53 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.000000703
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000446
Примесь: 0514 2-Метилпроп-1-ен (Изобутилен)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , Q=6.81 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_ =0.00000189
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00001201

Примесь: 0316 Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле ***HCl/***
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=7.93 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_ =0.000002203
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.000014
Примесь: 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг ,q=6.93 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.000001925
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00001222
Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=1.35 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.000000375
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000238
Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=4.05 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.000001125
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)
_M_=0.00000714
Примесь: 2754 Алканы С12-19 (Растворитель РПК-265П) /в пересчете на углерод/
Удельное выделение ЗВ, мг/кг , q=8.1 Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ = (Q * PR) / (3600 * 1000 * _S_)
_G_=0.00000225
Валовый выброс ЗВ, т/г,
_M_= (Q * _T_ * PR / _S_) / (1000000 * 1000)

_M_ =0.0000143

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0316	Гидрохлорид (Водород хлористый; Солная кислота)	0,0000022	0,000014
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,00000038	0,00000238
0337	Окись углерода	0,00000113	0,00000714
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен; Дивинил	0,00000217	0,00001376
0514	2-Метилпроп-1-ен (Изобутилен)	0,00000189	0,00001201
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен)	0,00000197	0,0000125
0526	Этен (Этилен)	0,00000070	0,00000446
0618	(1-Метилэтенил)бензол (альфа-Метилстирол)	0,00000123	0,00000781
0620	Этенилбензол (Стирол)	0,00000123	0,00000781
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)	0,00000178	0,0000113
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат	0,00000193	0,00001222
1611	Эпоксиэтан (Этилена оксид)	0,00000048	0,00000305
2001	Проп-2-еннитрил (Акрилонитрил)	0,00000323	0,0000205
2754	Алканы С12-19 (Растворитель РПК-26 5П) /в пересчете на углерод/	0,00000225	0,0000143

КУЗНЕЧНЫЙ УЧАСТОК.

Источник загрязнения № 0150, Труба

Источник выделения № 001, Газоплазменная печь

Список литературы:

Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час

Вид топлива , ***КЗ*** = **Газ (природный)** Расход топлива, тыс.м3/год , ***BT*** =118,3 Расход топлива, л/с , ***BG*** =18,060 Плотность газа, кг/м^3 ***ρ***=0,758

Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал** Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м3(прил. 2.1), ***QR*** =6648 Пересчет в МДж , ***QR*** = ***QR * 0.004187***= 27,84 Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**

Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, квт , ***QN*** = **381**

Фактическая мощность котлоагрегата, квт , ***QF = 381***

Кол-во окислов азота, кг/1 ГДж тепла (рис. 2.1 или 2.2) , ***KNO*** = **0.0864**

Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений , ***B*** = **0**

Кол-во окислов азота, кг/1 ГДж тепла (ф-ла 2.7а) ,

KNO = ***KNO * (QF / QN) ^ 0.25*** **KNO** = 0,0864

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) , ***MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B) MNOT*** =0,284506674

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) , ***MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B) MNOG*** =0,043433563

Выброс азота диоксида (0301), т/год ,

_M_ = 0.8 * MNOT

_M_ =0,227605339

Выброс азота диоксида (0301), г/с ,

_G_ = 0.8 * MNOG

_G_ =0,034746851

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)

Выброс азота оксида (0304), т/год ,

_M_ = 0.13 * MNOT

_M_ = 0,036985868

Выброс азота оксида (0304), г/с ,

_G_ = 0.13 * MNOG

_G_ = 0,0056464

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл. 2.2) , ***Q4*** = 0 Кол-во окиси углерода на единицу тепла, кг/ГДж(табл. 2.1) , ***q3*** = 0,5 Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты, ***R***=0,5

Тип топки: ***Камерная топка***

Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' ,
CCO = QR * q3 * R CCO =6,959
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0,8232
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0,12568
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0347	0,22761
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,00565	0,03699
0337	Углерод оксид	0,12568	0,82323

Источник загрязнения № 0209, Труба
Источник выделения № 001, Газоплазменная печь
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час
Вид топлива , ***KЗ*** = **Газ (природный)** Расход топлива, тыс.м3/год , ***BT*** =60,84 Расход топлива, л/с , ***BG*** =18,060 Плотность газа, кг/м^3 ***ρ***=0,758
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал** Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м3(прил. 2.1), ***QR*** =6648 Пересчет в МДж ,
QR = QR * 0.004187= 27,84
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**

Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, квт , ***QN*** = **381**
Фактическая мощность котлоагрегата, квт , ***QF = 381***
Кол-во окислов азота, кг/1 ГДж тепла (рис. 2.1 или 2.2) , ***KNO*** = **0.0864**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений , ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25 **KNO** = 0,0864
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) , ***MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B) MNOT*** =0,146317718
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) , ***MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B) MNOG*** =0,043433563
Выброс азота диоксида (0301), т/год ,
_M_ = 0.8 * MNOT
_M_=0,117054174
Выброс азота диоксида (0301), г/с ,
_G_ = 0.8 * MNOG
_G_ =0,034746851
Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год ,
_M_ = 0.13 * MNOT
_M_ = 0,019021303
Выброс азота оксида (0304), г/с ,
_G_ = 0.13 * MNOG
_G_ = 0,0056464
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид
Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл. 2.2) , ***Q4*** = 0 Кол-во окиси углерода на единицу тепла, кг/ГДж(табл. 2.1) , ***q3*** = 0,5 Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты, ***R***=0,5
Тип топки: ***Камерная топка***
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' ,
CCO = QR * q3 * R CCO =6,959
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0,4234
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,

_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0,12568
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0347	0,11705
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,00565	0,01902
0337	Углерод оксид	0,12568	0,42337

СКО, УЧАСТОК 2

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 001, 007, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =9,979E-05

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000099792

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Вертикально сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0001996

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00044

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000199584

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 003, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: *Контактная электросварка стали: стыковая и линейная*
Время работы одной сварочной установки, час/год ***B***=504 Нормальная мощность сварочной установки, час/год, ***NM***=75
Фактический максимальный расход сварочных материалов, Число сварочных установок на участке, ***KM***=2
Число сварочных установок работающих одновременно: ***KMmax***=2 ***Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/***
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,
GIS =0,0000897
Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,024412752
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,013455
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,
GIS =0,0000028
Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,000762048
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,00042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,013455000	0,024412752
0143	Марганец и его соединения	0,000420000	0,000762048

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***MP-4***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B***=3000
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0297
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0033
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0012
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,0297
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,0033
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0012

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =300
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,003207
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000276
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00042
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00099
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000225
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833

Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00399
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,003207
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000276
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00045
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00399
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000225
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00099
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00042

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =500
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,005345
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00046
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0007
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889

Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,005345
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,00046
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000375
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,0007

Источник загрязнения № 0152, Труба крышевого вентилятора Источник выделения № 008, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: *Контактная электросварка стали: стыковая и линейная*
Время работы одной сварочной установки час/год, ***B***=756 Нормальная мощность сварочной установки, час/год, ***NM***=75 Фактический максимальный расход сварочных материалов, Число сварочных установок на участке, ***KM***=2
Число сварочных установок работающих одновременно: ***KMmax***=2 ***Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/***
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,
GIS =0,0000897
Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,036619128
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,013455

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,
GIS =0,0000028
Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001143072
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,00042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,013455000	0,036619128
0143	Марганец и его соединения	0,000420000	0,001143072

Источник загрязнения № 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***MP-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=5500
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** = 9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,05445
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00605
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0022
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,05445
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00605
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0022

Источник загрязнения № 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =900
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,009621
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000828
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00126
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00297
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000675
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00135
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,01197
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,009621
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000828
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00135
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,01197
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000675
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00297
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00126

Источник загрязнения № 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ОЗЛ-9А***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =800
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,37 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,002696
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00093611
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,97 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000776
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00026944
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,27 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000216
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000075
Примесь:0164 Никель оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,39 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000312
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00010833
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000104
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,000036

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000936111	0,002696
0143	Марганец и его соединения	0,000269444	0,000776
0164	Никель оксид	0,0001083	0,000312
0203	Хрома (VI) оксид	0,000075	0,000216
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000036	0,000104

Источник загрязнения № 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 004, Газовая резка сталей
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов
Вид резки: ***Газовая резка (сталь углеродистая 20 мм)***
Время работы 1единицы оборудования час/год: ***T***=2016 ***Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/***
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4) , ***GIS*** =197
Валовый выброс, т/год (6.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,397152
Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0547222
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельный показатель выброса вещества, на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/ч (табл. 4) , ***GIS*** =3
Валовый выброс, т/год (6.1) ,

*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,006048
Максимальный из разовых выброс, г/с (6.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ =0,0008333
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 53,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,1072512
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0147778
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 65 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * T / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ = 0,13104
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS / 3600
_G_ = 0,0180556
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,054722	0,397152
0143	Марганец и его соединения	0,000833	0,006048
0301	Азот диоксид	0,014778	0,1072512
0337	Углерод оксид	0,018056	0,13104

Источник загрязнения № 0153, Труба сварочного поста Источник выделения № 005, Газовая сварка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: *Газовая сварка стали с использованием пропанобутановой смеси*
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =175
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =4
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =15 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,002625
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,016666667
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,016666667	0,002625

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***T_*** =512 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0045723
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,004572288

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Расточной станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ,г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0021 Валовый выброс ЗВ,т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0015241
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00042	0,001524096

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1268 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1 Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0118685
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0191722
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,01917216
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,01186848

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =2016 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0081285
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,008128512

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.
Технология обработки: Механическая обработка металлов Тип расчета: Без охлаждения
Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0100881
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00278
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,010088064

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 006, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: Механическая обработка чугуна и цветных металлов Тип расчета: Без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =2016 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,00812852
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,008128512

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 007, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =756 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0011975
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,001197504

Источник загрязнения № 6065, Дверной проем группы механиков Источник выделения № 008, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=150
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001485
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,000165
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00006
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,001485
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000165
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00006

Источник загрязнения № 6066, Дверной проем Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: ***Контактная электросварка стали: стыковая и линейная*** Время работы одной сварочной установки, час/год, ***B***=1008 Номинальная мощность сварочной установки, час/год, ***NM***=75 Фактический максимальный расход сварочных материалов,
Число сварочных установок на участке, ***KM***=2
Число сварочных установок работающих одновременно: ***KMmax***=2 ***Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/***
Удельное выделение ЗВ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,0000897 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,048825504
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,013455
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение ЗВ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,0000028 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B * NM * KM * 3600/ 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001524096
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
*_G_ = GIS * NM * KMmax*
_G_ =0,00042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,013455000	0,048825504
0143	Марганец и его соединения	0,000420000	0,001524096

Источник загрязнения № 6067, Дверной проем группы энергетика Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0007983
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000798336

Источник загрязнения № 6067, Дверной проем группы энергетика Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000199584

Источник загрязнения № 6068, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Карусельно-фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1512 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0042 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0045723
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00084

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00084	0,004572288

Источник загрязнения № 6131, Сварка металлов Источник выделения № 001, Газовая сварка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: *Газовая сварка стали с использованием пропан-бутановой смеси*
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =175
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Газы:
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =15 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,002625
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,004166667
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,004166667	0,002625

10 – ЦЕХ №17 РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

Источник загрязнения № 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Кругло-точильношлифовальный станок, d - 400 мм (3Б634/3К634)*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =240 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,0292 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0050458

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,00584

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,075 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,01296

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,015

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,015	0,01296
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,00584	0,00504576

Источник загрязнения № 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Станок заточки ТЧн6-5***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =160 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,0039 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0004493

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,00078

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,0092 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0010598

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,00184

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00184	0,00105984
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,00078	0,00044928

Источник загрязнения № 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =240 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =2

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0044928

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0072576

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,0072576
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,0044928

Источник загрязнения № 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 004, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =200 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0001584

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,0001584

Источник загрязнения № 0159, Труба мастерской цеха № 17 Источник выделения № 005, Сварка металлов

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=240
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы

оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,002376
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000264
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000096
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,002376
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000264
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000096

Источник загрязнения № 6069, Разгрузка гравия Источник выделения № 001, Пересыпка материалов
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,04
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =130
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5

Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0640
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0300
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0640	0,0299520

Источник загрязнения № 6070, Загрузка гравия в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,04

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 7,8% Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (1,0 м) ***B***=0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =780

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,50 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0044

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0125

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0044	0,01248

Источник загрязнения № 6071, Разгрузка песка Источник выделения № 001, Пересыпка материалов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,03

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4) , ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3) , ***K7*** =0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =130

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=10,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5

Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, ***B***=0,6

Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,1200

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0562

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,1200	0,0561600

Источник загрязнения № 6072, Загрузка песка в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,05

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,03

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 7,8%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (1,0 м) ***B***=0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =780
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,50 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0083
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0234
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0083	0,02340

Источник загрязнения № 6073, Загрузка цемента в бетоносмеситель Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,04
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,03
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1 Влажность материала в диапазоне: 7,8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4) , ***P4***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, (1,0 м) ***B***=0,5 Годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =600
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час , ***q***=0,30 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0040
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,0086
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0040	0,00864

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 001-002, Покраска и сушка изделий
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005
Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***
Вид краски:***ПФ-115***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доле единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		mм	***mф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Краска ПФ-115										
При окраске										

G = (тм * fp * δp1 * δx / 1000000 /3,6)*(1 - η), г/с,										
M = (тф * fp * δp1 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
0616	Ксилол	0,1	2,65	45	28		50	0	0,00175	0,1670
2752	Уайт-спирит						50		0,00175	0,1670
При сушке										
G = тм * fp * δp2 * δx / 1000000 / 3,6 * (1 - η), г/с,										
M = (тф * fp* δp2 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
0616	Ксилол	0,1	2,65	45		72	50	0	0,0045	0,4293
2752	Уайт-спирит						50		0,0045	0,4293

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 003-004, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски:***Грунтовка ХС-010***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас.,	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас.	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Грунтовка ХС-010										
При окраске										
G = (тм * fp * δp1 * δx / 1000000 /3,6)*(1 - η), г/с,										
M = (тф * fp * δp1 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
1401	Ацетон	0,1	1	67	28		26	0	0,001355	0,04878
0621	Толуол						12		0,000625	0,02251
1210	Бутилацетат						62		0,003231	0,11631
При сушке										
G = тм * fp * δp2 * δx / 1000000 / 3,6 * (1 - η), г/с,										
M = (тф * fp* δp2 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
1401	Ацетон	0,1	1	67		72	26	0	0,003484	0,12542
0621	Толуол						12		0,001608	0,05789
1210	Бутилацетат						62		0,008308	0,29909

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 005-006, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски:***Эмаль ХВ-785***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Эмаль ХВ-785										
При окраске										
G = (тм * fp * δp1 * δx / 1000000 /3,6)*(1 - η), г/с,										
M = (тф * fp * δp1 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
1401	Ацетон	0,1	3,33	73	28		26	0	0,001476	0,17697
0621	Толуол						62		0,003520	0,42200
1210	Бутилацетат						12		0,000681	0,08168
При сушке										
G = тм * fp * δp2 * δx / 1000000 / 3,6 * (1 - η), г/с,										
M = (тф * fp* δp2 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
1401	Ацетон	0,1	3,33	73		72	26	0	0,003796	0,45506
0621	Толуол						62		0,009052	1,08515
1210	Бутилацетат						12		0,001752	0,21003

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 007-008, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски: ***Лак ХВ 784***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Спетень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Лак ХВ 784										
При окраске										
G = (тм * fp * δp1 * δx / 1000000 /3,6)*(1 - η), г/с,										
M = (тф * fp * δp1 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										

1401	Ацетон	0,1	1,5	84	28		21,74	0	0,001420	0,07670
0616	Ксилол						65,24		0,004262	0,23017
1210	Бутилацетат						13,02		0,000851	0,04593
При сушке										
G = тм * fp * δp2 * δx / 1000000 / 3,6 * (1 - η), г/с,										
M = (тф * fp* δp2 * δx / 1000000) * (1 - η), **т/год,**										
1401	Ацетон	0,1	1,5	84		72	21,74	0	0,003652	0,19723
0616	Ксилол						65,24		0,010960	0,59186
1210	Бутилацетат						13,02		0,002187	0,11812

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 009-010, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски: ***Грунтовка ГФ-021***(по налогу ГФ-0119)

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Грунтовка ГФ-021										
При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
0616	Ксилол	0,1	1,0	47,0	28,0	72,0	100,0	0,0	0,0037	0,1316
При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
0616	Ксилол	0,1	1,0	70,0	28,0	72,0	100,0	0,0	0,0140	0,5040

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 011-012, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски: ***Этиноль***(по аналогу ПЭ-246)

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Этиноль										
При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), **г/с,**										
M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1401	ацетон	0,1	0,50	8	28,0	72,0	18,75	0,0	0,0001	0,0021
0616	ксилол						62,5		0,0004	0,0070
0621	толуол						18,8		0,0001	0,0021
При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), **г/с,**										
M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1401	ацетон	0,1	0,50	8	28,0	72,0	18,75	0,0	0,0003	0,0054
0616	ксилол						62,5		0,0010	0,0180
0621	толуол						18,8		0,0001	0,0054

Источник загрязнения № 6107, Поверхность испарения Источник выделения № 013-014, Покраска и сушка изделий

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***

Вид краски: ***Андезитовая замазка***(по аналогу ХВ-005)

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δxη***		***G***	***M***
Андезитовая замазка										
При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), **г/с,**										
M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1401	ацетон	0,1	1,0	67,0	28,0	72,0	25,8	0,0	0,0013	0,0484
1210	бутилацетат						12,1		0,0006	0,0227
0621	толуол						62,1		0,0032	0,1165

При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
***M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η),* т/год,**										
1401	ацетон	0,1	1,0	67,0	28,0	72,0	25,8	0,0	0,0035	0,1245
1210	бутилацетат						12,1		0,0016	0,0584
0621	толуол						62,1		0,0032	0,2996

Источник загрязнения № 6108, Известегасилка Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Известь каменная***
Влажность материала в диапазоне: 3-5 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** =1,2 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** =0,1 Высота падения материала, м , ***GB*** = 2

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = 140 Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** =0 Количество материала, поступающего на склад, т/год , ***MGOD*** =10
Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час , ***MH*** =0,05 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности штабеля материала,
w = 5 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000005 Коэффициент измельчения материала , ***F*** =0,5
Площадь основания штабелей материала, м2 , ***S***=9
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала , ***K6*** =1,45 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,0001411
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,000196
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада:
Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =0,147987
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,004698
Итого валовый выброс, т/год,
_M_ = M1 + M2
_M_ =0,148
Максимальный из разовых выброс, г/с , ***_G_=G1***=0,00470 Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,00470	0,148

Источник загрязнения № 6120, Ремонт мягкой кровли Источник выделения № 001, Сжигание топлива
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. П. 3.3
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_***=1
Число оборудования данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1***=1 Масса потребляемого топлива, т/год, ***_BT_*** =4
Расход топлива, г/с , ***BG*** =2,160 Марка топлива: ***Дизельное топливо*** Зольность топлива, %, ***Ar*** = 0,025
Коэффициент, характеризующий количество золы в уносе к количеству топлива в уносе Наличие систем пылегазоочистки: ***Нет***
Доля твердых частиц, улавливаемых в золоуловителе, % ***n***=0 Время работы источника за год , час, ***_T_***=512

Содержание серы в топливе, %, табл. 3.4, ***_Sr_***=0,3 Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м3(прил. 2.1) , ***QR*** = 10210
Пересчет в МДж, ***QR * 0.004187***
QR = 42,75
Коэф-циент, зависящий от снижения оксидов азота в результате применения технических решений, ***β*** =0
Длительность работы сероулавливающей установки, ***n0*** =0 ***Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)***
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, квт , ***QN*** = **30**
Фактическая мощность котлоагрегата, квт , ***QF*** = **27**

Кол-во окислов азота, кг/1 ГДж тепла (рис. 2.1 или 2.2) , ***KNO*** = 0,15 Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений , ***B*** = **0** Кол-во окислов азота, кг/1 ГДж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25 KNO = 0,14610056
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) , ***MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B) MNOT*** =0,01015723
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) , ***MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B) MNOG*** =0,0054849
Выброс азота диоксида (0301), т/год ,
_M_ = 0.8 * MNOT
_M_=0,00812578
Выброс азота диоксида (0301), г/с ,
_G_ = 0.8 * MNOG
_G_ =0,00438792
Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0,00132044
Выброс азота оксида (0304), г/с ,
_G_ = 0.13 * MNOG
_G_ = 0,0005704
Примесь:0337 Углерод оксид
Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл. 2.2) , ***Q4*** = 0,5 Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл. 2.2) , ***Q3*** = 0,5 Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты, ***R***=0,65
Тип топки: камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' ,
CCO = QR * Q3 * R CCO =13,894
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0,05557
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0,02986
Примесь:0330 Ангидрид сернистый
Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива(п. 2.2) , ***NSO2***=0,1

Содержание сероводорода в топливе, %(прил. 2.1) , ***H2S***=0 Расчет выбросов ЗВ производится по формулам:
*_M_ = 0,02 * B * Sr * (1 - n1so2) * (1 - n2so2), тн/год*
_M_ =0,0216
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2),
_G_ = 0.02 * BG * SR * (1-NSO2) + 0.0188 * H2S * BG
_G_ = 0,01166
Примесь:0328 Углерод черный (сажа)
Тип топки: камерная топка Доля золы в уносе, ***_X_***=0,01
Расчет выбросов ЗВ производится по формулам:
*_M_=B * Ar * X * (1 - n), тн/год*
_M_ =0,001
Выброс сажи г/с (ф-ла 2.1) ,
_G_ = BG * AR * F
_G_ = BG * AR * F
_G_ =0,00054
Примесь:2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Объем производства битума, т/год , ***MY*** = 120 Валовый выброс, т/год (ф-ла 6.7) ,
_M_ = (1 * MY) / 1000
_M_ = 0,12
Максимальный разовый выброс, г/с ,
_G_ = _M_ * 10 ^ 6 / (_T_ * 3600)
_G_ =0,065
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,00439	0,008
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,00057	0,001
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,0117	0,0216
0337	Углерод оксид	0,02986	0,0556
0328	Углерод черный	0,0005	0,001
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0651	0,120

11 – ЦЕХ №18 РЕМОНТА И МОНТАЖА КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ И АВТОМАТИКИ

Источник загрязнения № 0160, Труба мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =2

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =508 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с, (таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0040965

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004096512

Источник загрязнения № 0160, Труба мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =128 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,001281

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00278

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,001281024

Источник загрязнения № 0161, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=80

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,000792

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000088
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000032
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,000792
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000088
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000032

Источник загрязнения № 0161, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =10
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0001069
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000092
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000014
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,0000075
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0001069
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000092
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,0000075
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000014

Источник загрязнения № 0203, Труба мастерской Источник выделения № 001 Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =20 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0001872
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0003024
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,0003024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,0001872

Источник загрязнения № 0204, Труба вытяжной вентиляции Источник выделения: 001, Зарядка кислотных аккумуляторов
Список литературы:
Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для автотранспортных предприятий (расчетным методом)", М., НИИАТ, 1991г. с учетом Дополнения к Методике, 1992 г. п.3.7. Расчет выбросов ЗВ от аккумуляторного участка
Операция тех.процесса: ***Зарядка аккумуляторных батарей***
Тип электролита: ***Серная кислота***
Номинальная емкость аккумуляторных батарей данного типа, А.ч. , ***QN*** =400 Количество проведенных зарядов батарей соответствующей емкости за год, ***AN*** =730
Максимальное количество вышеуказанных батарей, присоединяемых одновременно ко всем зарядным устройствам , ***N1*** = 15
Цикл проведения зарядки в день, ч , ***M*** = 10 Удельное выделение ЗВ, мг/а.ч. , ***G*** =1
Примесь:0322 Пары серной кислоты
Валовый выброс, т/год (ф-ла 3.7.1) ,
_M_ = 0.9 * G * QN * AN / 10 ^ 9
_M_ =0,0002628
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 3.7.3) ,

_G_ = 0.9 * G * QN * N1 * 10 ^ -3 / 3600 / M
_G_ =0,0001500
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0322	Пары серной кислоты	0,000150	0,000263

Источник загрязнения № 6075, Дверной проем мастерской РИЛ Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =15 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0000238
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,00002376

Источник загрязнения № 6075, Дверной проем мастерской РИЛ Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =20 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0001872
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0003024
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,0003024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,0001872

Источник загрязнения № 6076, Дверной проем мастерской ВИЛ Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =127 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0002012

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00044

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000201168

Источник загрязнения № 6077, Дверной проем мастерской сантехника Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Вертикально-сверлильный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =127 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0002012

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00044

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,000201168

12 – ЦЕХ № 19, ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

Источник загрязнения № 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед. оборудования,ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =2

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1056 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0085156

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,008515584

Источник загрязнения № 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =528 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0004182

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000418176

Источник загрязнения № 6078, Дверной проем мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 300 мм***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0023587
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0038102
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 6079, Сварочные посты Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год ,***B***=1659
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0164241
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0018249
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0006636
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,0164241
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,0018249
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0006636

Источник загрязнения № 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =2
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =528 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0042578
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004257792

Источник загрязнения № 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =528 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0004182
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ***_G_ =KNAB * GV * NS1***
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000418176

Источник загрязнения № 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 300 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0023587
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0026
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ =0,0038102
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ = KN * GV * NS1
_G_ =0,0042
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 6080, Дверной проем мастерской Источник выделения № 004, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=1848
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0182952
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0020328
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0007392
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,0182952
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,0020328
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0007392

Источник загрязнения № 6081, Сварка металлов Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов Вид сварки: ***Кислородно-ацетиленовая*** Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=2000
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =22 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,044
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,0061
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,00611	0,044

Источник загрязнения № 6111, Выхлопная труба Источник выделения № 001, САК
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА
Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=14,364
Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год , ***_T_*** =756 Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,019
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год,
_M_ = C * B
_M_=1,43640
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,527778
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,01 Валовый выброс, т/год,
_M_ = C * B
_M_=0,14
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0528
Примесь: 0401 Углеводороды
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год,
_M_ = C * B
_M_=0,43
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1583
Примесь: 0328 Сажа
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год,
_M_ = C * B / 1000
_M_=0,22
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0818
Примесь: 0330 Сернистый ангидрид
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год ,
_M_ = C * B

_M_=0,28728
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,1055556
Примесь: 0703 Бензапирен
Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год,
_M_ = C * B / 1000000
_M_=0,00000
Максимальный из разовых выбросов, г/сек,
G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000017
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0528	0,14
0337	Углерод оксид	0,5277778	1,44
1325	Формальдегид	0,158	0,43
0330	Сернистый ангидрид	0,1055556	0,29
0328	Сажа (углерод черный)	0,0818056	0,22
0703	Бенз/а/пирен	0,0000017	0,0000046

13 – ЦЕХ № 20 ПРОМЫШЛЕННАЯ КОТЕЛЬНАЯ.
Источник загрязнения № 0162, Труба промышленной котельной Источник выделения № 001-004, Водогрейные КВГМ-50, Паровые ГМ-50

При работе на мазуте.
Источник выделения № 001-004, Водогрейные КВГМ-50, Паровые ГМ-50
Список литературы:
Методика определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для тепловых электростанция и котельных. Приложение № 4 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п. п. 3
Вид топлива , ***KЗ*** **= Мазут топочный , М-100** Время работы оборудования, час, ***T***=760 Расход топлива, т/год, ***BT*** =5500
Расход топлива, г/с, ***BG*** =68,33
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м3(прил. 2.1), ***QR*** =9610 Пересчет в МДж ,
QR = QR * 0.004187 **QR** = 40,24
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** **= 0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** **= 0**
Потери тепла от механической неполноты сгорания топлива, ***Q4***=0 Коэффициент, учитывающий влияние на выход оксидов азота, таб.1, ***β1***=1 Коэффициент, учитывающий конструкцию горелок (прямоточные), ***β2***=0,85 Коэффициент, учитывающий вид шлакоудаления, ***β3***=1
Коэффициент, характеризующий выход окислов азота, ***KNO2 Qф = 0,9Qн***
Qф = 45
KNO2=2,5 * Qф / (Qн+84) KNO2=0,839552239
Коэффициент, характеризующий эффективность воздействия рециркулирующих газов на выход оксидов азота, ***ε1***=0,035
Коэффициент, характеризующий уменьшение выбросов оксидов азота, ***ε2***=0,55 Степень рециркуляции дымовых газов, %, ***r***=0
Доля оксидов азота, улавливаемых в азотоочистной установке, ***ή*** = 0 Длительность работы азотоочистной установки и котла, час/год, ***ή0, ή1***=0 Коэффициент пересчета, при расчете валовых выбросов, ***kn*** =0,001 Коэффициент пересчета, при расчете максимально-разовых выбросов, ***kn*** =0,278
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКСИЛОВ АЗОТА
Суммарное количество оксидов азота тн/год:
*M = B * KNO2* (1-Q4 / 100) * β1 * (1 - ε1r) * β2 * β3 ε2 * (1 - ήNO * (ή0 / ή1) * kn*

M = 2,159
Выброс окислов азота, г/с,
*_G_ = Bp * KNO2* (1-Q4 / 100) * β1 * (1 - ε1r) * β2 * β3 ε2 * (1 - ήNO * (ή0 / ή1) * kn*
_G_ = 13,55572864
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Выброс азота диоксида (0301), т/год ,
_M_ = 0.8 * MNOT
_M_=1,726958955
Выброс азота диоксида (0301), г/с ,
_G_ = 0.8 * MNOG
_G_ =10,84458291
Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год ,
_M_ = 0.13 * MNOT
_M_ = 0,28063083
Выброс азота оксида (0304), г/с ,
_G_ = 0.13 * MNOG
_G_ = 1,7622447
Примесь:0330 Ангидрид сернистый
Расход топлива, т/год, ***B*** =5500
Время работы оборудования, час, ***T***=760
Содержание серы в топливе на рабочую массу, %, ***Sr*** =1
Доля оксидов серы, связываемых летучей золой в котле, ***n1so2*** =0,02
Доля оксидов серы, улавливаемых в мокром золоуловителе попутно с твердыми частицами,
n2so2 =0
Доля оксидов серы, улавливаемых в сероулавливающей установке, ***nso2*** =0 Длительность работы сероулавливающей установки, ***n0*** =0
Расчет выбросов ЗВ производится по формулам:
*_M_ = 0,02 * B * Sr * (1 - n1so2) * (1 - n2so2) * (1 - nso2 * n0 / nK)*
_M_ = 107,8

*_G_ = _M_ * 1000000 / (nK * 3600)*
_G_ = 39,4005848
Примесь:0337 Углерод оксид
Расход топлива, т/год, ***B*** =5500 Время работы за год, ***T***=760
Потеря теплоты, от химической неполноты сгорания топлива, %, ***q3*** =0,5 Потеря теплоты, от механической неполноты сгорания топлива, %, ***q4*** =0
Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, обусловленной содержанием оксида углерода в продуктах сгорания, мазут, ***R*** =0,65 Теплота сгорания натурального топлива (кДж/кг, кДж/м3), ***Q*** =40,24
Выход оксида углерода при сжигании жидкого или газообразного топлива (кг/т, кг/тыс.м3) определяется по формуле:
CCO = q3 * R * Q CCO =13,077048
Расчет выбросов ЗВ производится по формулам:
_M_ = 0,001
71,92376263
*_G_ = _M_ * 1000000 / (nK * 3600)*
_G_ = 26,28792494

Примесь:2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/
Расход топлива, т/год, ***B*** =5500
Время работы оборудования, час, ***T***=760
Содержание золы в мазуте на рабочую массу, %, ***Ar*** =0,14
Количество ванадия, содержащегося в 1 т мазута, г/т, по приближенной формуле:
Gван = 2222 * Ar Gван =311,08
Доля ванадия, оседающего с твердыми частицами на поверхности нагрева мазутных котлов,
noc =0,07
Степень очистки дымовых газов от мазутной золы в золоулавливающих установках, %, ***nzu*** =0 Расчет выбросов ЗВ производится по формулам:
*_M_ = Gван * B * (1 - noc) * (1 - nzu / 100) * kn*
_M_ =1,5911742
*_G_ = _M_ * 1000000 / (nK * 3600)*
_G_ =0,581569518
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	10,84	1,73
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	1,76	0,28
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	39,401	107,800
0337	Углерод оксид	26,288	71,924
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций	0,582	1,591

Источник загрязнения № 0163, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, Резервуар V-3000 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Мазут***
Конструкция резервуара: ***наземный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в течение года, тн/год, ***B***=20971 Максимальный объем паровоздушной смеси, вытесняемой из резервуара во время его закачки, м3/час, ***Vчmax***=50
Опытный коэффициент, при минимальной Т жидкости, (прил. 7), ***Ktmin*** = 1,4 Опытный коэффициент, при максимальной Т жидкости, (прил. 7), ***Ktmax*** = 3,2 Концентрация насыщенных паров нефтепродуктов г/м3, при Т=20 С, ***C20*** =6,53 Опытный коэффициент, (прил. 8), ***Kp*** = 0,88
Опытный коэффициент, (прил. 10), ***Коб*** = 2,5 Плотность жидкости, ***ρ***=0,85
Максимальные выбросы паров нефтепродуктов, г/с,
G = C20 * Kpmax * Vчmax * Ktmax / 3600 G =0,255395556
Валовый выброс паров нефтепродуктов из резервуаров, тн/год:
*M = (C20 * (Ktmin + Ktmax) * Kp * Коб * B) / 2 * 10^6 * ρ M* =0,81519952
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=99,52

Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100

_M_ =0,8112866
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,2541697
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=0,48 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_=0,00391296
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,0012259
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,2541697	0,8112866
0333	Сероводород	0,0012259	0,003912958

Источник загрязнения № 0164-0166, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, Резервуар V-1000 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Мазут***
Конструкция резервуара: ***наземный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в течение года, тн/год, ***B***=20971 Максимальный объем паровоздушной смеси, вытесняемой из резервуара во время его закачки, м3/час, ***Vчmax***=50
Опытный коэффициент, при минимальной Т жидкости, (прил. 7), ***Ktmin*** = 1,4 Опытный коэффициент, при максимальной Т жидкости, (прил. 7), ***Ktmax*** = 3,2 Концентрация насыщенных паров нефтепродуктов г/м3, при Т=20 С, ***C20*** =6,53 Опытный коэффициент, (прил. 8), ***Кр*** = 0,88
Опытный коэффициент, (прил. 10), ***Коб*** = 2,5 Плотность жидкости, ***ρ***=0,85
Максимальные выбросы паров нефтепродуктов, г/с,
G = C20 * Крmax * Vчmax * Ktmax / 3600 G =0,255395556
Валовый выброс паров нефтепродуктов из резервуаров, тн/год:
*M = (C20 * (Ktmin + Ktmax) * Кр * Коб * B) / 2 * 10^6 * ρ M* =0,81519952
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,52 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_=0,8112866
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),

_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,2541697
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14),***CI***=0,48 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_=0,00391296
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,0012259
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,2541697	0,8112866
0333	Сероводород	0,0012259	0,003912958

Источник загрязнения № 6082, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1375 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,005544
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,005544

Источник загрязнения № 6082, Дверной проем Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Вертикально сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =320 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0005069
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,00050688

Источник загрязнения № 6083, Дверной проем Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=580
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,005742
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000638
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,000232

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,005742
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000638
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000232

Источник загрязнения № 6083, Дверной проем Источник выделения № 002, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=20

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,000184

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,002555556

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0000126

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000175

Примесь:0203 Хрома (VI) оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0000034

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,0000472

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,0000226

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000313889

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,000184

0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0000126
0203	Хрома (VI) оксид	0,0000472	0,0000034
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0000226

Источник загрязнения № 0246-0247, Продувочные свечи Источники выделения № 001, Продувка газопровода

РАСЧЕТ выбросов вредных веществ при продувке газопроводов

Номер исто ч.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Объем трубопровода, подверг-ся продувке, м3	Давление газа в трубопроводе, Атм	Плотность газа, тн/м3	Время одной продувки, час	Кол-во опер-й в год	Нормативный выброс ЗВ,	
			V	***P***	***p***	***t***	***N***	***M, т/год***	***G, г/сек***
M = V * P * N * p, (т/год)									
G = M / (3600 * t * N) * 1000000 , (г/сек)									
0246 - 0247	0410	Метан	0,03	5	0,000733	0,05	100	0,010995	0,611

Источник загрязнения № 6137, Склад соли технической Источник выделения № 001, Поверхность пыления

Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Соль техническая***
Влажность материала в диапазоне: 3-5 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1), ***K0*** =1,2 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.9.2), ***K1*** =1,2 Местные условия: склад открытый с 2-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4), ***K4*** =0,1 Высота падения материала, м, ***GB*** = 2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.9.5), ***K5*** =0,7 Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т, ***Q*** = 140
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N*** =0
Количество материала, поступающего на склад, т/год, ***MGOD*** =448 Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час, ***MH*** =10 Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности
штабеля материала, w = 5 * 10 ^ -6 кг / м2 * с=0,000005 Коэффициент измельчения материала, ***F*** =0,5 Площадь основания штабелей материала, м2, ***S***=20
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала, ***K6*** =1,45 ***Примесь:0152 Натрий хлорид***
Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада: Валовый выброс, т/год (9.18),
M1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 **M1** =0,0063222
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), ***G1 = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 G1*** =0,0392
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада: Валовый выброс, т/год (9.20),
M2 = 31.5 * K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **M2** =0,32886
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22),
G2 = K0 * K1 * K4 * K6 * W * 10 ^ -6 * F * S * (1-N) * 1000 **G2** =0,01044
Итого валовый выброс, т/год, ***_M_ = M1 + M2***
_M_ =0,335
Максимальный из разовых выброс, г/с ,
_G_=G1=0,03920
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
0152	Натрий хлорид	0,03920	0,335

14 – ЦЕХ № 21 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ.

Источник загрязнения № 0167, Труба механического участка Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Вертикально сверлильные станки***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =720 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0022 Валовый выброс ЗВ, т/год:

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0011405

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00044

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,00044	0,00114048

Источник загрязнения № 0167, Труба механического участка Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Круглошлифовальный станок, d - 300 мм***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,017 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0030845

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0034

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,026 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0047174

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0052

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0,0052	0,00471744
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0034	0,00308448

Источник загрязнения № 0167, Труба механического участка Источник выделения № 003, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильные станки***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =360 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0002851
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,00028512

Источник загрязнения № 0168, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***MP-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=252
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,0024948
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) ,***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0002772
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0001008
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,0024948
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,0002772
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,0001008

Источник загрязнения № 6105, Дверной проем

Источник выделения № 001, Зарядка кислотных аккумуляторов

Список литературы:

Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для автотранспортных предприятий (расчетным методом)", М., НИИАТ, 1991г. с учетом Дополнения к Методике, 1992 г. п.3.7. Расчет выбросов ЗВ от аккумуляторного участка.

Операция тех.процесса: ***Зарядка аккумуляторных батарей***

Тип электролита: ***Серная кислота***

Номинальная емкость аккумуляторных батарей данного типа, А.ч. , ***QN*** =190 Количество проведенных зарядов батарей соответствующей емкости за год, ***AN*** =1460 Максимальное количество вышеуказанных батарей, присоединяемых

одновременно ко всем зарядным устройствам , ***N1*** = 4

Цикл проведения зарядки в день, ч , ***M*** = 10 Удельное выделение ЗВ, мг/а.ч. , ***G*** =1

Примесь:0322 Пары серной кислоты

Валовый выброс, т/год (ф-ла 3.7.1) ,

_M_ = 0.9 * G * QN * AN / 10 ^ 9

_M_ =0,0002497

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 3.7.3) ,

_G_ = 0.9 * G * QN * N1 * 10 ^ -3 / 3600 / M

_G_ =0,0000190

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0322	Пары серной кислоты	0,000019	0,000250

15 – ЦЕХ №22 ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ.

Источник загрязнения № 0169, Труба участка АБК Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1 Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0023587

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0038102

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 0170, Крышной вентилятор Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед. оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =126 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,000508

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,000508032

Источник загрязнения № 0170, Крышной вентилятор Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Источник загрязнения № 0171, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=120
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,001188
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000132
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000048
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,001188
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,000132
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,000048

Источник загрязнения № 0171, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =60
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0006414
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000552
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000084
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,000198
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ = 0,00009
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000798
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0006414
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000552
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00009
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,000798
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000045
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,000198
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,000084

Источник загрязнения № 0171, Труба сварочного поста Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =60
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0006414
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000552
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000084
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Газы:
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000045
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0006414
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000552
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000045
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000084

Источник загрязнения № 0172, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 001, Сварка металлов

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка меди и ее сплавов штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***Комсомолец-100***
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** =8
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =2,6 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000208
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00072222
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000312
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00108333
Примесь:0146 Медь (II) оксид /в пересчете на медь/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,8 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000784
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00272222
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000028
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00097222
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,0000264
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 1,11 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00000888
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600 =
_G_ = 0,00030833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = 0,76 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00000608

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ = 0,00021111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,000722222	0,0000208
0143	Марганец и его соединения	0,001083333	0,0000312
0146	Медь (II) оксид /в пересчете на медь/	0,002722222	0,0000784
0301	Азот диоксид	0,000211111	0,00000608
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000308333	0,00000888
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,0000264
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00097222	0,000028

Источник загрязнения № 0172, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 002-003, Покраска и сушка изделий
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005
Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***
Вид краски: ***Лак МЛ-92***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Лак МЛ-92										
При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1042	спирт-н-бутиловый	0,1	0,495	47,5	28,0	72,0	10,0	0,0	0,0004	0,0066
0616	ксилол						40,0		0,0015	0,0263
2752	уайт-спирит						40,0		0,0015	0,0263
1048	спирт изобутиловый						10,0		0,0004	0,0066
При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1042	спирт-н-бутиловый	0,1	0,495	47,5	28,0	72,0	10,0	0,0	0,0010	0,0169
0616	ксилол						40,0		0,0038	0,0677
2752	уайт-спирит						40,0		0,0038	0,0677
1048	спирт изобутиловый						10,0		0,0004	0,0169

Источник загрязнения № 0172, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 004-005, Покраска и сушка изделий
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***
Вид краски: ***Лак ГФ-95***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Лак ГФ-95										
При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1042	спирт-н-бутиловый	0,1	0,1	51,0	28,0	72,0	48,00	0,0	0,0019	0,0069
0616	ксилол						46,0		0,0018	0,0066
2752	уайт-спирит						6,0		0,0002	0,0009
При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), **т/год,**										
1042	спирт-н-бутиловый	0,1	0,1	51,0	28,0	72,0	48,00	0,0	0,0049	0,0176
0616	ксилол						46,0		0,0047	0,0169
2752	уайт-спирит						6,0		0,0006	0,0022

Источник загрязнения № 0172, Труба крышного вентилятора Источник выделения № 006-007, Покраска и сушка изделий
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005
Технология обработки: ***Покраска и сушка изделий***
Вид краски: ***Бакелитовый лак 180***

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл. 3	Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля единицы), покраска и сушка изделий производится на улице	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		тм	***тф***	***fp***	***δp1***	***δp2***	***δx***	***η***	***G***	***M***
Бакелитовый лак 180										

При окраске										
G= (тм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
***M= (тф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η),* т/год,**										
1061	Спирт этиловый	0,1	0,2	57	28,	72,0	94,74	0,0	0,0042	0,0302
1071	Фенол				0		5,26		0,0002	0,0017
При сушке										
G= (тм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,										
***M= (тф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η),* т/год,**										
1061	Спирт этиловый	0,1	0,2	57	28,	72,0	94,74	0,0	0,0108	0,0778
1071	Фенол				0		5,26		0,0006	0,0043

Источник загрязнения № 6084, Дверной проем участка БРВЦ Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм*** Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** =1 Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,013 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0023587

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0026

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV*** =0,021 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0038102

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0042

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0042	0,00381024
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0026	0,00235872

Источник загрязнения № 6084, Дверной проем участка БРВЦ Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: , ***T*** =1 Число станков данного типа: , ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: , ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =1008 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0040643

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с: ,

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004064256

Источник загрязнения № 6084, Дверной проем участка БРВЦ Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Отрезной станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =126 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,203 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0184162
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,0406
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0406	0,01841616

Источник загрязнения № 6084, Дверной проем участка БРВЦ Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** =252 Число станков данного типа: , ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): , ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0001996
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000199584

Источник загрязнения № 6084, Дверной проем участка БРВЦ Источник выделения № 005, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***ЦЛ-17***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=10
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =9,2 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,000092
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,002555556
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,63 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000063
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000175
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =0,17 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000017
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,0000472
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** =1,13 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0000113
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000313889
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002555556	0,000092
0143	Марганец и его соединения	0,000175	0,0000063
0203	Хрома (VI) оксид	0,0000472	0,0000017
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000313889	0,0000113

16 – ЦЕХ № 23 АВТОТРАНСПОРТНЫЙ.

Источник загрязнения № 0173, Труба вулканизации Источник выделения № 001, Вулканизация

Список литературы:

Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники ССР. М 1985 г.

Операция тех.процесса: ***Вулканизация автокамер*** Применяемые вещества и материалы, ***Резина*** Расход резины кг/год: ***M1***=4500

Удельный выброс окиси углерода, г/кг, K^x=0,018

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1260 ***Примесь:0337 Окись углерода***

Валовый выброс, т/год (1) ,

*_M_ = Кв * _T_ * M1/ 10 ^ 6*

_M_ =0,10206

Максимальный из разовых выброс, г/с

_G_ = M * 1000000 / T * 3600

_G_ =0,0225

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0337	Окись углерода	0,02250	0,10206

Источник загрязнения № 0174, Труба аккумуляторного участка Источник выделения: 001, Зарядка кислотных аккумуляторов

Список литературы:

Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для автотранспортных предприятий (расчетным методом)", М., НИИАТ, 1991г. с учетом Дополнения к Методике, 1992 г. п.3.7. Расчет выбросов ЗВ от аккумуляторного участка.

Операция тех.процесса: ***Зарядка аккумуляторных батарей***

Тип электролита: ***Серная кислота***

Номинальная емкость аккумуляторных батарей данного типа, А.ч., ***QN*** =190 Количество проведенных зарядов батарей соответствующей емкости за год , ***AN*** =730

Максимальное количество вышеуказанных батарей, присоединяемых одновременно ко всем зарядным устройствам, ***N1*** = 4

Цикл проведения зарядки в день, ч, ***M*** = 10 Удельное выделение ЗВ, мг/а.ч., ***G*** =1

Примесь:0322 Пары серной кислоты

Валовый выброс, т/год (ф-ла 3.7.1) ,

_M_ = 0.9 * G * QN * AN / 10 ^ 9

_M_ =0,0001248

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 3.7.3) ,

_G_ = 0.9 * G * QN * N1 * 10 ^ -3 / 3600 / M

_G_ =0,0000190

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0322	Пары серной кислоты	0,000019	0,000125

Источник загрязнения № 0174, Труба аккумуляторного участка Источник выделения № 002, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Местный отсос пыли не проводится

Вид оборудования: ***Сверлильный станок***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =504 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ,г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ,т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0003992

Максимально разовый выброс ЗВ,г/с: , ***_G_ =KNAB * GV * NS1***

_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000399168

Источник загрязнения № 0175, Труба топливного участка СДТА Источник выделения № 001, Ремонт топливной аппаратуры
Список литературы:
Удельные показатели характеристик загрязнений, выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники СССР
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо***
Удельное выделение вредного вещества в граммах на 1 кг применяемого вещества, г/кг, ***Q*** = 450 Количество одновременно работающих стендов, использующих
выбранный вид нефтепродукта, ***NN***= 1
Эффективность работы газоулавливающей системы, ***Кц***=0
Масса применяемого вещества при испытании форсунок, кг/год, ***P***=120 Время испытаний за год, час, ***T***=1750
Выбросы при регулировке аппаратуры, т/год (9.2.7),
*MBA = (P * Q * (1 - Кц)) * 10^(- 6) MBA* = 0,0540000
Максимальный из разовых выброс , г/с (9.2.2),
GB = MBA * 10 ^ (6) / (T * 3600) **GB** =0,0085714
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100

_M_=0,0538488
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_= CI * G / 100
_G_=0,0085474
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_=0,0001512
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_= CI * G / 100
_G_=0,0000240
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0333	Сероводород	0,0000240	0,000151
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0085474	0,053849

Источник загрязнения № 0176, Труба сварочного поста Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=400
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*
_M_ =0,00396
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00275
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00044

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000305556
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00016
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,000111111
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00396
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00044
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00016

Источник загрязнения № 0176, Труба сварочного поста Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =50
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0005345
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000046
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00007
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00038889
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000375
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***

0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0005345
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000046
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,0000375
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,00007

Источник загрязнения № 0177-0179, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-45 м^3

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п. 9

Нефтепродукт: ***Бензины автомобильные низкооктановые (до 90)***

Расчет выбросов от резервуаров

Конструкция резервуара: ***заглубленный***

Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)

Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3 (Прил. 15), ***CMAX***=580 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3 ,***QOZ***=45 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период г/м3, (Прил. 15), ***COZ***=260,4

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL***=45 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период г/м3 (Прил. 15), ***CVL***=308,5

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)

GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,4833333

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***=0,0256005

Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J***=125

Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,0056250

Валовый выброс, т/год (9.2.3) ***MR = MZAK + MPRR MR***=0,0312255

Примесь: 0415 Смесь углеводородов предельных С1-С5

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=75,47 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0235659

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)

_G_ = CI * G / 100

_G_=0,3647717

Примесь: 0416 Смесь углеводородов предельных С6-С10

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=18,38 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0057392

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)

_G_ = CI * G / 100

_G_=0,0888367

Примесь: 0501 Пентилены (амилены - смесь изомеров)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=2,5 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0007806

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)

_G_ = CI * G / 100

_G_=0,0120833

Примесь: 0602 Бензол

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=2 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0006245

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)

_G_ = CI * G / 100

_G_=0,0096667

Примесь: 0621 Толуол

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14),***CI***=1,45 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0004528

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)

_G_= CI * G / 100
_G_=0,0070083
Примесь: 0627 Этилбензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14),***CI***=0,05 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_ = 0,0000156
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_= CI * G / 100
_G_=0,0002417
Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,15 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_ = 0,0000468
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_= CI * G / 100
_G_=0,0007250
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,3647717	0,0235659
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0888367	0,0057392
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,0120833	0,0007806
0602	Бензол	0,0096667	0,0006245
0616	Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	0,0007250	0,0000468
0621	Толуол	0,0070083	0,0004528
0627	Этилбензол	0,0002417	0,0000156

Источник загрязнения № 0180, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-25 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Бензины автомобильные низкооктановые (до 90)***
Расчет выбросов от резервуаров
Конструкция резервуара: ***заглубленный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3 (Прил. 15), ***CMAX***=580 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ***=25 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период г/м3, (Прил. 15), ***COZ***=260,4
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL***=25 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период г/м3, (Прил. 15), ***CVL***=308,5
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,4833333
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***= 0,0142225
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J***=125
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,003125
Валовый выброс, т/год (9.2.3)
MR = MZAK + MPRR MR= 0,0173475
Примесь: 0415 Смесь углеводородов предельных С1-С5
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=75,47 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_= CI * M / 100
_M_ = 0,0130922
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_= CI * G / 100
_G_=0,3647717
Примесь: 0416 Смесь углеводородов предельных С6-С10
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=18,38 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_ = 0,0031885

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0888367
Примесь: 0501 Пентилены (амилены - смесь изомеров)
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=2,5 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0004337
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0120833
Примесь: 0602 Бензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=2 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,000347
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0096667
Примесь: 0621 Толуол
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=1,45 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0002515
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0070083
Примесь: 0627 Этилбензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=0,05 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0000087
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0002417
Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)

Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=0,15 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,000026
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0007250
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,3647717	0,0130922
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0888367	0,0031885
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,0120833	0,0004337
0602	Бензол	0,0096667	0,0003470
0616	Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	0,0007250	0,0000260
0621	Толуол	0,0070083	0,0002515
0627	Этилбензол	0,0002417	0,0000087

Источник загрязнения № 0211-213, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-10 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Бензины автомобильные низкооктановые (до 90)***
Расчет выбросов от резервуаров
Конструкция резервуара: ***заглубленный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3 (Прил. 15), ***CMAX***=580 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ***=20 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период г/м3, (Прил. 15), ***COZ***=260,4

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL***=20 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период г/м3 (Прил. 15), ***CVL***=308,5
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,4833333
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***=0,0113780
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J***=125
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,0025000
Валовый выброс, т/год (9.2.3) ***MR = MZAK + MPRR MR***=0,0138780
Примесь: 0415 Смесь углеводородов предельных С1-С5
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=75,47 Валовый выброс, т/год (5.2.5)

_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0104737
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,3647717
Примесь: 0416 Смесь углеводородов предельных С6-С10
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=18,38 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0025508
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0888367
Примесь: 0501 Пентилены (амилены - смесь изомеров)
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=2,5 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0003470
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0120833
Примесь: 0602 Бензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=2 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0002776
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0096667
Примесь: 0621 Толуол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=1,45 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0002012
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0070083
Примесь: 0627 Этилбензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,05 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0000069
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0002417
Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,15 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_= 0,0000208
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0007250
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,3647717	0,0104737
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0888367	0,0025508
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,0120833	0,0003470
0602	Бензол	0,0096667	0,0002776
0616	Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	0,0007250	0,0000208
0621	Толуол	0,0070083	0,0002012
0627	Этилбензол	0,0002417	0,0000069

Источник загрязнения № 0181, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-45 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004, Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо*** **Расчет выбросов от резервуаров** Конструкция резервуара: ***заглубленный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3, (Прил. 15), ***CMAX***=1,88 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3 ,***QOZ***=270 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3, (Прил. 15),***COZ***=0,99
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL***=270 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м3, (Прил. 15), ***CVL***=1,33
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,0015667
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***=0,0006264
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J***=50
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,0135000
Валовый выброс, т/год (9.2.3) ***MR = MZAK + MPRR MR***=0,0141264
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72

Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0140868
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0015623
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14),***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0000396
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0000044
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0333	Сероводород	0,0000044	0,0000396
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0015623	0,0140868

Источник загрязнения № 0182, 0214-0216, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-25 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004, Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо*** **Расчет выбросов от резервуаров** Конструкция резервуара: ***заглубленный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3(Прил. 15), ***CMAX***=1,88 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ***=100 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3, (Прил. 15), ***COZ***=0,99

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3 ,***QVL***=100 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м3, (Прил. 15), ***CVL***=1,33
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,0015667
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***=0,0002320
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J***=50
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,0050000
Валовый выброс, т/год (9.2.3) ***MR = MZAK + MPRR MR***=0,0052320
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический

углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0052174
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0015623
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0000146
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0000044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0333	Сероводород	0,0000044	0,0000146
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0015623	0,0052174

Источник загрязнения № 0183, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, АЗС Резервуар V-8 м^3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004, Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо*** **Расчет выбросов от резервуаров** Конструкция резервуара: ***заглубленный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3(Прил. 15),***CMAX***=1,88 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ***=35 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3, (Прил. 15), ***COZ***=0,99
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3 ,***QVL***=35 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м3, (Прил. 15), ***CVL***=1,33
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час ,***VSL***=3 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1)
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR=0,0015667
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ (- 6) MZAK***=0,0000812
Удельный выброс при проливах, г/м3 ,***J***=50
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ***MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) MPRR***=0,0017500
Валовый выброс, т/год (9.2.3)
MR = MZAK + MPRR

MR=0,0018312
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0018261
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0015623

Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0000051
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_=0,0000044
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0333	Сероводород	0,0000044	0,0000051
2754	Углеводороды предельные С12-19 /	0,0015623	0,0018261

Источник загрязнения № 0184-0185, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, Резервуар V-45,0 м3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004, Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Масло***
Расчет выбросов от резервуаров Конструкция резервуара: ***наземный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3(Прил. 15), ***CMAX*** =0,24 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ*** =35 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3 (Прил. 15), ***COZ*** =0,15
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL*** =20 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м3 (Прил. 15), ***CVL*** =0,15
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL*** =25 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1) ,
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR =0,00166667
Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) , ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ -6 MZAK*** =0,00000825
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J*** =12,5
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ,
MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (-6)

MPRR =0,00034375
Валовый выброс, т/год (9.2.3) , ***MR = MZAK + MPRR MR*** =0,000352
Примесь:2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI*** =100 Валовый выброс, т/год (5.2.5) ,
_M_ = CI * M / 100
_M_ =0,000352
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4) ,
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,00166667
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2735	Масло минеральное нефтяное	0,001666667	0,000352

Источник загрязнения № 0217-0221, Дыхательный клапан Источник выделения № 001, Резервуар V-10,0 м3
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004. Расчет по п. 9
Нефтепродукт: ***Масло***
Расчет выбросов от резервуаров Конструкция резервуара: ***наземный***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил. 17)
Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3(Прил. 15), ***CMAX*** =0,24 Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ*** =20 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3 (Прил. 15), ***COZ*** =0,15
Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL*** =20 Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м3 (Прил. 15), ***CVL*** =0,15
Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час, ***VSL*** =10 Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1) ,
GR = (CMAX * VSL) / 3600 GR =0,00066667

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4) , ***MZAK = (COZ * QOZ + CVL * QVL) * 10 ^ -6 MZAK*** =0,000006
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J*** =12,5
Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5) ,
MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (-6) **MPRR** =0,00025
Валовый выброс, т/год (9.2.3) ,
MR = MZAK + MPRR MR =0,000256
Примесь:2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI*** =100 Валовый выброс, т/год (5.2.5) ,
_M_ = CI * M / 100

_M_ =0,000256
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4) ,
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,00066667
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2735	Масло минеральное нефтяное	0,000666667	0,000256

Источник загрязнения № 6085, Горловина бензобака Источник выделения № 001-002, Бензобак авто
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п.9
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил.17) Расчет выбросов от топливораздаточных колонок (ТРК)
Максимальная концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков машин, г/м3 (Прил.12),
CMAX = 3,92
Количество отпускаемого нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ*** =234 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в осенне-зимний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMOZ*** =1,98
Количество отпускаемого нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL*** = 234 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в весенне-летний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMVL*** = 2,66
Производительность одного рукава ТРК, л/мин, ***V*** =10 Производительность одного рукава ТРК, л/мин, ***VTRK = V * 60 / 10000***
VTRK = 0,60
Количество одновременно работающих рукавов ТРК, отпускающих выбранный вид нефтепродукта, ***NN***= 1
Максимальный из разовых выброс при заполнении баков, г/с (9.2.2),
GB = NN * CMAX * VTRK / 3600 GB = 0,0006533
Выбросы при закачке в баки автомобилей, т/год (9.2.7), ***MBA = (CAMOZ * QOZ + CAMVL * QVL) * 10 ^ (- 6)***
MBA = 0,0010858
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J*** =125
Выбросы паров нефтепродукта при проливах на ТРК, т/год (9.2.8),
MPRR = 0.5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (-6) **MPRR** =0,0293
Валовый выброс, т/год (9.2.6), ***MTRK = MBA + MPRA MTRK*** = 0,0303
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_= 0,0302508
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100

_G_ =0,0006515
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_= CI * M / 100
_M_= 0,0000849
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_ =0,0000018
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0333	Сероводород	0,0000018	0,0000849
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0006515	0,0302508

Источник загрязнения № 6094, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1008 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ,г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ,т/год: ,
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0007983
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000798336

Источник загрязнения № 6095, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарный станок***
Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1260 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0063 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0057154
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00126
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00126	0,00571536

Источник загрязнения № 6095, Дверной проем Источник выделения № 002, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения*** Местный отсос пыли не проводится Вид оборудования: ***Фрезерный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1260 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0139 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0126101
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00278
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00278	0,01261008

Источник загрязнения № 6095, Дверной проем Источник выделения № 003, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Сверлильный станок***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =504 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0011 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,0003992
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с: ,
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,00022
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00022	0,000399168

Источник загрязнения № 6095, Дверной проем Источник выделения № 004, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004.
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Тип расчета: ***Без охлаждения***
Местный отсос пыли не проводится
Вид оборудования: ***Станок обточки тормозных колодок*** (аналог отрезной станок) Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1260 Число станков данного типа: ***NS*** =1
Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2
Примесь:2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,203 Валовый выброс ЗВ, т/год:
_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6
_M_ =0,1841616
Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:
_G_ =KNAB * GV * NS1
_G_ = 0,0406

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0406	0,1841616

Источник загрязнения № 6095, Дверной проем Источник выделения № 005, Металлообработка
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
Технология обработки: ***Механическая обработка металлов***
Местный отсос пыли не проводится Тип расчета: ***Без охлаждения***
Вид оборудования: ***Заточной станок, d - 350 мм***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =252 Число станков данного типа, шт., ***_KOLIV_*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., ***NS1*** =1 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), ***GV*** =0,016 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,002903

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0032

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельный выброс, г/с (табл. 1), ***GV*** =0,024 Валовый выброс, т/год (1) ,

_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6

_M_ =0,0043546

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,

_G_ = KN * GV * NS1

_G_ =0,0048

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,0048	0,00435456
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0,0032	0,00290304

Источник загрязнения № 6096, Дверной проем моторного участка Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: ***Обработка резанием чугунных деталей***

Вид оборудования: ***Токарный станок*** Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =252 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN*** = ***KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ,г/с(таб.5.1.1): ***GV*** =0,0063 Валовый выброс ЗВ,т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0011431

Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00126

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00126	0,001143072

Источник загрязнения № 6097, Дверной проем

Источник выделения № 001, Стенд сборки и разборки агрегатов

Список литературы:

Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники ССР. М 1985 г.

Операция тех.процесса: ***Сборка и разбока агрегатов***

Применяемые вещества и материалы: ***Дизельное топливо***

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =500 Масса расходуемых на компенсацию потерь, кг:

Дизельное топливо: ***M1***=200 Масло минеральное: ***M1***=200

Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/

Удельный выброс ЗВ, г/кг, ***K^x^***=317 Валовый выброс, кг/час,

*_M_ = Kx * M1 * 10 ^ -6*

_M_ =0,0634

Максимальный из разовых выброс, г/с

_G_ = M * 1000 / T * 3600

_G_ =0,035222222
Примесь:2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Удельный выброс ЗВ, г/кг, ***K^{x}***=205 Валовый выброс, кг/час,
*_M_ = Kx * M1 * 10 ^ -6*
_M_ =0,041
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,056944444

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2735	Масло минеральное нефтяное	0,0569444	0,0410
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0352222	0,0634

Источник загрязнения № 6097, Дверной проем Источник выделения № 002, Пайка радиаторов
Список литературы:
Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники ССР. М 1985 г.
Операция тех.процесса: ***Пайка радиаторов***
Применяемые вещества и материалы: ***Припой ПОС-40***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =100 Масса расходуемого припоя, кг, ***M1***=5
Примесь:0184 Свинец и его неорганические соединения
Удельный выброс свинца, г/кг, ***K^{в}***=0,088 Валовый выброс, т/год (1) ,
*_M_ = Kв * _T_ * M1 / 10 ^ 6*
_M_ =0,000044
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,0001222
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,00012	0,000044

Источник загрязнения № 6098, Дверной проем
Источник выделения № 001, Стенд сборки и разборки двигателей
Список литературы:
Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники ССР. М 1985 г.
Операция тех.процесса: ***Сборка и разбока агрегатов***
Применяемые вещества и материалы: ***Дизельное топливо***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =500 Масса расходуемых на компенсацию потерь, кг:
Дизельное топливо: ***M1=***
Масло минеральное: ***M1***=300
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Удельный выброс ЗВ, г/кг, ***K^{x}***=317 Валовый выброс, тн/год,
*_M_ = Kx * M1 * 10 ^ -6*
_M_ =0,0951
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000 / T * 3600

_G_ =0,052833333
Примесь:2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Удельный выброс ЗВ, г/кг, ***K^{x}***=205 Валовый выброс, тн/год,
*_M_ = Kx * M1 * 10 ^ -6*
_M_ =0,0615
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,056944444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***

2735	Масло минеральное нефтяное	0,0569444	0,061500
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0528333	0,095100

Источник загрязнения № 6099, Дверной проем
Источник выделения № 001, Мойка деталей в дизельном топливе
Список литературы:
Удельные показатели характеристик загрязнений выделяемых в атмосферу предприятиями Госкомсельхозтехники СССР. М 1985 г.
Операция тех.процесса: ***Мойка деталей***
Применяемые вещества и материалы: ***Дизельное топливо***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =2000 Площадь зеркала раствора (ванны), 1,5 * 1,5, м^2
F=2,25
Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Удельный выброс паров ЗВ, г/см^2, ***K^x***=0,0001 Валовый выброс, т/год (1) ,
*_M_ = 3,6 * Kx * F* T / 10 ^ 3*
_M_ =0,00000016
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,00000002
Примесь:2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Удельный выброс паров ЗВ, г/см^2, ***K^x***=0,012 Валовый выброс, т/год (1),
*_M_ = 3,6 * Kx * F* T / 10 ^ 3*
_M_ =0,00001944
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ = M * 1000000 / T * 3600
_G_ =0,00000270
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2735	Масло минеральное нефтяное	0,00000270	0,00001944
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,00000002	0,00000016

Источник загрязнения № 6099, Дверной проем
Источник выделения № 002, Приготовление электролита
Список литературы:
Удельные показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ремонтно- обслуживающих предприятий и машиностроительных заводов агропромышленного комплекса СССР. М. 1990 г.табл.3.23.
Операция тех.процесса: ***Приготовление электролита***
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***T***=100 Удельная величина выброса паров кислоты равна**,** г/ч*м2 , ***G***=1,1
Площадь испарения с поверхности ванны, м2, ***S***=0,5 Количество ванн приготовления**,** шт. ***_KOLIV_***= 1
Примесь:0322 Пары серной кислоты
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
_G_ =_ G1_* S / 3600
_G_ =0,00015278
Валовый выброс, т/год (1) ,
_M_ = _G_* _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6
_M_ = 0,00006
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0322	Пары серной кислоты	0,000153	0,00006

Источник загрязнения № 6099, Дверной проем
Источник выделения № 003, Зарядка кислотных аккумуляторов
Список литературы:
Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для автотранспортных предприятий (расчетным методом)", М., НИИАТ, 1991г. с учетом Дополнения к Методике, 1992 г. п.3.7. Расчет выбросов ЗВ от аккумуляторного участка.
Операция тех.процесса: ***Зарядка аккумуляторных батарей***
Тип электролита: ***Серная кислота***
Номинальная емкость аккумуляторных батарей данного типа, А.ч., ***QN*** =250 Количество проведенных зарядов батарей соответствуюшей емкости за год, ***AN*** =50

Максимальное количество вышеуказанных батарей, присоединяемых одновременно ко всем зарядным устройствам, ***N1*** = 2
Цикл проведения зарядки в день, ч, ***M*** = 24 Удельное выделение ЗВ, мг/а.ч., ***G*** =1
Примесь:0322 Пары серной кислоты
Валовый выброс, т/год (ф-ла 3.7.1) ,
_M_ = 0.9 * G * QN * AN / 10 ^ 9
_M_ =0,00001
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 3.7.3) ,
_G_ = 0.9 * G * QN * N1 * 10 ^ -3 / 3600 / M
_G_ =0,0000156
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0322	Пары серной кислоты	0,000016	0,00001

Источник загрязнения № 6139, Поверхность испарения Источник выделения № 001, Маслоуловитель
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при производстве нефтепродуктов п. 5.2.3, п. 5.2.4
Технологический процесс: испарение замазученных и замасленных сточных вод Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V***=5
Давление насыщенных паров нефтепродуктов при температуре 38 0С, сбрасываемых со сточными водами не нефтеловушки (гПа) , по табл. п. 4.1 раздел 4, ***Ps(38)***=0,51
Температура кипения 156 0С
Концентрация нефтепродуктов в сточных водах, мг/л, ***C***= 1,3
Коэффициент давления насыщенных паров Ps(38) ловушечного продукта и температуры сточных вод по табл. п. 1.4-1-7, раздела 4, ***K5***=0,843
Поправочный коэффициент в зависимости от Ps(38), ***K10***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***K11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.8, ***K12***=0,23 Площадь объекта сооружения, кв. м, ***Fом***=3,5
Площадь испарения сооружения, кв. м, ***Fнл***=3,5 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Кнл11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Ком11***=1 Период испарения, час/год, ***T***=8760
Валовый выброс вредных веществ (п. 5.2.3, ф-ла 5.35), кг/час
*П мл(вал) = (4+0,4*V)*(0,7518 *Ps(38) * K5)^{K10} * (C/Fнл)^{0,1} * Fнл*K11*0,01 П мл(вал)* =6,148E-05
Примесь:0401 Углеводороды
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) кг/час:
*П ом(вал) = П мл(вал) * (Fом/Fнл)/(Ком11/Кнл11)*K12 П ом(вал)* = 0,00001
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) , тн/год:
П ом(вал) = 0,0001239
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ =П ом(вал)/T
_G_ =0,00000109
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
0401	Углеводороды	0,00000109	0,00012

Источник загрязнения № 6140, Поверхность испарения Источник выделения № 001, Нефтеловушка
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при производстве нефтепродуктов п. 5.2.3, п. 5.2.4.
Технологический процесс: испарение замазученных и замасленных сточных вод Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V***=5
Давление насыщенных паров нефтепродуктов при температуре 38 0С, сбрасываемых со сточными водами не нефтеловушки (гПа) , по табл. п. 4.1 раздел 4, ***Ps(38)***=0,51
Температура кипения 156 0С

Концентрация нефтепродуктов в сточных водах, мг/л, ***C***= 1,3
Коэффициент давления насыщенных паров Ps(38) ловушечного продукта и температуры сточных вод по табл. п. 1.4-1-7, раздела 4, ***K5***=0,843
Поправочный коэффициент в зависимости от Ps(38), ***K10***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***K11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.8, ***K12***=0,23 Площадь объекта сооружения, кв. м, ***Fом***=7,5
Площадь испарения сооружения, кв. м, ***Fнл***=7,5 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Кнл11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Ком11***=1 Период испарения, час/год, ***T***=8760

Валовый выброс вредных веществ (п. 5.2.3, ф-ла 5.35), кг/час
*П мл(вал) = (4+0,4*V)*(0,7518 *Ps(38) * K5)^{K10} * (C/Fнл)^{0,1} * Fнл*K11*0,01 П мл(вал)* =0,0001221
Примесь:0401 Углеводороды
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) кг/час:
*П ом(вал) = П мл(вал) * (Fом/Fнл)/(Ком11/Кнл11)*K12 П ом(вал)* = 0,00003
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) , тн/год:
П ом(вал) = 0,0002459
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ =П ом(вал)/T
_G_ =0,00000215
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
0401	Углеводороды	0,00000215	0,00025

Источник загрязнения № 6138, Горловина бензобака Источник выделения № 001, Бензобак авто
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п.9.
Нефтепродукт: ***Бензины автомобильные низкооктановые*** **(до 90)** Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил.17) **Расчет выбросов от топливораздаточных колонок (ТРК)**
Максимальная концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков машин, г/м3 (Прил.12),
CMAX = 1176,12
Количество отпускаемого нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ*** =180 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в осенне-зимний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMOZ*** =520
Количество отпускаемого нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL*** = 180 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в весенне-летний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMVL*** = 623,1
Производительность одного рукава ТРК, л/мин, ***V*** =10 ***VTRK = V * 60 / 10000***
VTRK = 0,60
Количество одновременно работающих рукавов ТРК, отпускающих выбранный вид нефтепродукта, ***NN***=1
Максимальный из разовых выброс при заполнении баков, г/с (9.2.2),
GB = NN * CMAX * VTRK / 3600 GB = 0,3920400

Выбросы при закачке в баки автомобилей, т/год (9.2.7), ***MBA = (CAMOZ * QOZ + CAMVL * QVL) * 10 ^ (- 6)***
MBA = 0,2057580
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J*** =125
Выбросы паров нефтепродукта при проливах на ТРК, т/год (9.2.8),
MPRA = 0,5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) **MPRA** = 0,0225
Валовый выброс, т/год (9.2.6), ***MTRK = MBA + MPRA MTRK*** = 0,2283
Примесь: 0415 Смесь углеводородов предельных С1-С5
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил,14), ***CI*** = 75,47 Валовый выброс, т/год (5.2.5),
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,1722663
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,2958726
Примесь: 0416 Смесь углеводородов предельных С6-С10
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил.14), ***CI*** =18,38 Валовый выброс, т/год (5.2.5),
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0419538
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0720570
Примесь: 0501 Пентилены (амилены - смесь изомеров)
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил.14), ***CI*** =2,5 Валовый выброс, т/год (5.2.5),
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0057065
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0098010
Примесь: 0602 Бензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил.14), ***CI*** =2 Валовый выброс, т/год (5.2.5),
_M_ = CI * M / 100

_M_ = 0,0045652
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0078408
Примесь: 0621 Толуол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил.14), ***CI*** =1,45 Валовый выброс, т/год (5.2.5),
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0033097

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0056846
Примесь: 0627 Этилбензол
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,05 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0001141
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0001960
Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)
Концентрация ЗВ в парах, % масс(Прил. 14), ***CI***=0,15 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0003424
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4)
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0005881
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,2958726	0,1722663
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0720570	0,0419538
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,0098010	0,0057065
0602	Бензол	0,0078408	0,0045652
0616	Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	0,0005881	0,0003424
0621	Толуол	0,0056846	0,0033097
0627	Этилбензол	0,0001960	0,0001141

Источник загрязнения № 6138, Горловина бензобака Источник выделения № 002, Бензобак авто
Список литературы:
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2004 Расчет по п.9.
Нефтепродукт: ***Дизельное топливо***
Климатическая зона: ***третья - южные области РК*** (прил.17)
Расчет выбросов от топливораздаточных колонок (ТРК)
Максимальная концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков машин, г/м3 (Прил.12),
CMAX = 3,92
Количество отпускаемого нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, ***QOZ*** =234 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в осенне-зимний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMOZ*** =1,98
Количество отпускаемого нефтепродукта в весенне-летний период, м3, ***QVL*** = 234 Концентрация паров нефтепродукта при заполнении баков автомашин в весенне-летний период, г/м3 (Прил.15), ***CAMVL*** = 2,66
Производительность одного рукава ТРК, л/мин, ***V*** =10 Производительность одного рукава ТРК, л/мин, ***VTRK = V * 60 / 10000***
VTRK =0,60

Количество одновременно работающих рукавов ТРК, отпускающих выбранный вид нефтепродукта, ***NN***=1
Максимальный из разовых выброс при заполнении баков, г/с (9.2.2),
GB = NN * CMAX * VTRK / 3600 GB = 0,0006533
Выбросы при закачке в баки автомобилей, т/год (9.2.7), ***MBA = (CAMOZ * QOZ + CAMVL * QVL) * 10 ^ (- 6)***
MBA = 0,0010858
Удельный выброс при проливах, г/м3, ***J*** =125
Выбросы паров нефтепродукта при проливах на ТРК, т/год (9.2.8),
MPRA = 0,5 * J * (QOZ + QVL) * 10 ^ (- 6) **MPRA** = 0,0293
Валовый выброс, т/год (9.2.6), ***MTRK = MBA + MPRA MTRK*** = 0,0303

Примесь: 2754 Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=99,72 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0302508
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0006515
Примесь: 0333 Сероводород
Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), ***CI***=0,28 Валовый выброс, т/год (5.2.5)
_M_ = CI * M / 100
_M_ = 0,0000849
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4),
_G_ = CI * G / 100
_G_ = 0,0000018
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0333	Сероводород	0,0000018	0,0000849
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,0006515	0,0302508

Источник загрязнения № 6180, Нефтеловушка Источник выделения № 001, Поверхность испарения
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при производстве нефтепродуктов, п. 5.2.3, п. 5.2.4
Технологический процесс: *испарение замазученных и замасленных сточных вод*
Среднегодовая скорость ветра, м/сек, ***V***=5
Давление насыщенных паров нефтепродуктов при температуре 38 0С, сбрасываемых со сточными водами не нефтеловушки (гПа) , по табл. п. 4.1 раздел 4, ***Ps(38)***=0,51
Температура кипения - 156 ^{0}С
Концентрация нефтепродуктов в сточных водах, мг/л, ***C***= 318

Коэффициент давления насыщенных паров Ps(38) ловушечного продукта и температуры сточных вод по табл. п. 1.4-1-7, раздела 4, ***K5***=0,843
Поправочный коэффициент в зависимости от Ps(38), ***K10***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***K11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.8, ***K12***=0,23 Площадь объекта сооружения, кв. м, ***Fом***=10,76
Площадь испарения сооружения, кв. м, ***Fнл***=10,1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Кнл11***=1 Поправочный коэффициент по табл. 5.5, ***Ком11***=1 Период испарения, час/год, ***T***=8760
Валовый выброс вредных веществ (п. 5.2.3, ф-ла 5.35), кг/час
*П мл(вал) = (4+0,4*V)*(0,7518 *Ps(38) * K5)^{K10} * (C/Fнл)^{0,1} * Fнл*K11*0,01 П мл(вал)* =0,0002766
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) кг/час:
*П ом(вал) = П мл(вал) * (Fом/Fнл)/(Ком11/Кнл11)*K12 П ом(вал)* = 0,000068
Количество выбросов от объектов сооружений механической очистки, (ф-ла 5.36) , тн/год:
П ом(вал) = 0,0005936
Максимальный из разовых выброс, г/с
_G_ =П ом(вал)/T
_G_ =0,00000520
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
0401	Углеводороды	0,00000520	0,00059

17 – ЦЕХ № 25 ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ.

Источник загрязнения № 6100, Дверной проем Источник выделения № 001, Металлообработка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Технология обработки: ***Механическая обработка чугуна и цветных металлов***

Тип расчета: ***Без охлаждения***

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей Вид оборудования: ***Токарно-винторезный станок***

Время работы ед.оборудования, ч/д: ***T*** =1 Число станков данного типа: ***NS*** =1

Число станков данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1008 Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), ***KN = KNAB*** =0,2

Примесь:2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ, г/с (таб.5.1.1): ***GV*** =0,0056 Валовый выброс ЗВ,т/год: ,

_M_ = GV * T * N * NS *KNAB* 3600 / 10 ^ 6

_M_ =0,0040643

Максимально разовый выброс ЗВ,г/с:

_G_ =KNAB * GV * NS1

_G_ = 0,00112

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2902	Взвешенные вещества	0,00112	0,004064256

Источник загрязнения № 6101, Сварочные посты Источник выделения № 001, Сварка металлов

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***МР-4***

Расход сварочных материалов, кг/год, ***B***=200

Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1

Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =9,9 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

*_M_ = GIS * B / 10 ^ 6, тн/год*

_M_ =0,00198

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,00275

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,1 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00022

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000305556

Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6

_M_ =0,00008

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,

_G_ = GIS * BMAX / 3600

_G_ =0,000111111

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,00275	0,00198
0143	Марганец и его соединения	0,000305556	0,00022
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000111111	0,00008

Источник загрязнения № 6101, Сварочные посты Источник выделения № 002, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***УОНИ-13/45***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =100
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,001069
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944

Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000092
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,00014
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0344 Фториды неорганические плохо растворимые
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =3,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_=0,00033
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00091667
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000075
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Примесь:0301 Азот диоксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 1,5 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00015
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00041667
Примесь:0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 13,3 Валовый выброс, т/год (5.1) ,

_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,00133
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00369444
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,001069
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,000092
0301	Азот диоксид	0,000416667	0,00015
0337	Углерод оксид	0,003694444	0,00133
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000075
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000916667	0,00033
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00038889	0,00014

Источник загрязнения № 6101, Сварочные посты Источник выделения № 003, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): ***НЖ-13***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =20
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1
Примесь:0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =10,69 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,0002138
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00296944
Примесь:0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =0,92 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,0000184
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00025556
Примесь:0203 Хрома (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =1,4

Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,000028
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,00038889
Примесь:0342 Фтористые газообразные соединения
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = 0,75 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ = 0,000015
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ = 0,00020833
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0,002969444	0,0002138
0143	Марганец и его соединения	0,000255556	0,0000184

0342	Фтористые газообразные соединения	0,000208333	0,000015
0203	Хрома (VI) оксид	0,00038889	0,000028

Источник загрязнения № 6102, Сварочные работы Источник выделения № 001, Сварка металлов
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: ***Газовая сварка кислородно-ацетиленовой смесью***
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** =540
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** =1,5
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** =22 Валовый выброс, т/год (5.1) ,
_M_ = GIS * B / 10 ^ 6
_M_ =0,01188
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) ,
_G_ = GIS * BMAX / 3600
_G_ =0,009167
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0092	0,01188

18 – ОТВАЛЫ.

Источник загрязнения № 6121, Отвал шлака гранулированного термического, S-14,7 га Источник выделения № 001, Поверхность пыления

Список литературы:

Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Шлак гранулированный термический***

Влажность материала в диапазоне: 5.0 - 7.0 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), ***K0*** =0,1 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2), ***K1*** =1,2 Коэфф., учитывающий сдувание пыли с отвала:

для действующих отвалов, ***K2*** =1

Удельное выделение твердых частиц с 1 м3 породы подаваемой в отвал, г/м3, (табл.9.3) (разгрузка автосамосвалов), ***Q*** =10

Коэфф., измельчения горной массы, ***γ*** =0,1

Удельная сдуваемость твердых частиц с пылящей поверхности отвала,

w = 0,1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с w =0,0000001

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N*** =0

Площадь пылящей поверхности отвала, м2, Действующий, ***S*** =147000

Годовое количество дней с устойчивым снежным покровом, дней, ***TC*** =90 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности отвала:

Валовый выброс с действующего отвала, т/год (9.14),

*M1 = 86,4 * K0 * K1 * K2 * S * W * γ * (365 - TC) * (1 - N) M1* =4,191264

Максимальный разовый выброс, г/с (9.22), ***G1 = K0 * K1 * K2 * S * (1 - N) / 100000 G1*** =0,1764

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,1764	4,191264

Источник загрязнения № 6122, Отвал шлака гранулированного термического, S-7,6 га Источник выделения № 001, Поверхность пыления

Список литературы:

Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Шлак гранулированный термический***

Влажность материала в диапазоне: 5-7 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), ***K0*** =0,4

Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2), ***K1*** =1,2 Коэфф., учитывающий сдувание пыли с отвала:

для действующих отвалов, ***K2*** =1

Удельное выделение твердых частиц с 1 м3 породы подаваемой в отвал, г/м3, (табл.9.3) (разгрузка автосамосвалов), ***Q*** =10

Коэфф., измельчения горной массы, ***γ*** =0,1

Удельная сдуваемость твердых частиц с пылящей поверхности отвала,

w = 0,1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с w =0,0000001

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N*** =0

Площадь пылящей поверхности отвала, м2, Действующий, ***S*** =76000

Годовое количество дней с устойчивым снежным покровом, дней, ***TC*** =90 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности отвала:

Валовый выброс с действующего отвала, т/год (9.14),

*M1 = 86,4 * K0 * K1 * K2 * S * W * γ * (365 - TC) * (1 - N) M1* =8,667648

Максимальный разовый выброс, г/с (9.22), ***G1 = K0 * K1 * K2 * S * (1 - N) / 100000 G1*** =0,3648

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,3648	8,667648

Источник загрязнения № 6141, Отвал ТБО Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.
Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***ТБО***
Влажность материала в диапазоне: 5-7%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), ***K0*** =0,4 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2), ***K1*** =1,2 Коэфф., учитывающий сдувание пыли с отвала:
для действующих отвалов, ***K2*** =1
Удельное выделение твердых частиц с 1 м3 породы подаваемой в отвал, г/м3, (табл.9.3) ,(разгрузка автосамосвалов), ***Q*** =10
Коэфф., измельчения горной массы, ***γ*** =0,1
Удельная сдуваемость твердых частиц с пылящей поверхности отвала,
w = 0,1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с w =0,0000001
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N*** =0
Площадь пылящей поверхности отвала, м2, Действующий, ***S*** =40000

Годовое количество дней с устойчивым снежным покровом, дней, ***TC*** =90 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности отвала:
Валовый выброс с действующего отвала, т/год (9.14),
*M1 = 86,4 * K0 * K1 * K2 * S * W * γ * (365 - TC) * (1 - N) M1* =4,56192
Максимальный разовый выброс, г/с (9.22), ***G1 = K0 * K1 * K2 * S * (1 - N) / 100000 G1*** =0,192
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,192	4,56192

Источник загрязнения № 6141, Отвал ТБО
Источник выделения № 002, Хранение ТБО на полигоне
Список литературы:
Методика по расчету выбросов ЗВ в атмосферу от полигонов ТБО. Приложение № 17 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 № 100-п.
Содержание органической составляющей в отходах, %, ***R*** =55 Содержание жироподобных веществ в органике отходов, %, ***G*** =2 Содержание углеводоподобных веществ в органике отходов, %, ***U*** =83 Содержание белковых веществ в органике отходов, %, ***B*** =15 Влажность материала (ТБО) в диапазоне: свыше 10 %, ***W*** = 47 Насыпной вес ТБО , тн/м3, ***B1***=1,5
Удельный выход биогазаща период его активной стабилизированной генерации при метановом брожении (3.2), кг/кг отх:
*Qw = 10 ^ - 6 * R * (100 - W) * (0,92 * G + 0,62 * U + 0,34 * B) Qw* = 0,170236
Продолжительность теплого периода года в районе полигона ТБО дн., ***Tтепл.*** = 215 Продолжительность холодного периода года в районе полигона ТБО дн., ***Tхол.*** = 150 Средняя из среднемесячных температура воздуха в районе полигоназа теплый период, ^{0}C, ***T ср.т*** = 21
Удельный коэффициент, учитывающий биотермическое разложение органики = 10248 Удельный коэффициент, учитывающий биотермическое разложение органики = 0,301966 Период полного сбраживания органической части отходов, в годах, (3.4)
*tсбр = 10248 / (Tтепл * (Tср.т) ^ 0,301966 tсбр* = 19,008
Количественный выход биогаза за год, отнесенный к одной тонне отходов (3.3):
*Руд = (Qw / tсбр) * 10 ^ 3 Руд* = 8,956
Биогаз начинает вырабатываться на третий год складирования ТБО на полигоне, поэтому в расчет принимаем объем складирования за 3 года, стабильно генерирующих биогаз, тн, ***D*** = 604,299 Период теплого времени года , в мес., ***ά*** =7
Период холодного времени года , в мес., ***β*** =5 Суммарный максимальный разовый выброс, г/с (3.8) ***G1 = Руд* D / (86,4 * Tтепл)***
G1 = 0,2914
Валовый выброс, т/год,
*M1 = G ((ά * 365 * 24 * 3600) / 12 + (β * 365 * 24 * 3600) / (12 * 1,3)) * 10 ^ -6*
M1 = 8,305
Примесь:0337 Углерод оксид

Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,252 Максимальный выброс вещества п, г/сек,

G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0007
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0209
Примесь: 0401 Метан
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 52,915 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,15
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =4,3944
Примесь: 0621 Толуол
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,723 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0021
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0600
Примесь: 0303 Аммиак
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,533 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,00155
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0443
Примесь: 0616 Ксилол
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,433 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,001
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0360
Примесь: 0301 Диоксид азота
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,111 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0003
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100

M =0,0092
Примесь: 1325 Формальдегид
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,096 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0003
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0080
Примесь: 0627 Этилбензол
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,095 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0003
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0079
Примесь: 0330 Сернистый ангидрид
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,07 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0002
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0058
Примесь: 0333 Сероводород
Среднестатистическое содержание ЗВ в биогаза, табл. 3.2, %, ***C*** = 0,026 Максимальный выброс вещества п, г/сек,
G = G1 * C / 100
_G_ = 0,0001
Валовый выброс вещества за год, т/год,
M = M1 * C / 100 M =0,0022

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0,0003	0,0092
0303	Аммиак	0,0015529	0,04
0330	Ангидрид сернистый	0,0002	0,0058
0333	Сероводород	0,0001	0,0022
0337	Углерод оксид	0,0007	0,0209
0410	Метан	0,1542	4,39
0616	Ксилол	0,001	0,0360
0621	Толуол	0,0021065	0,06
0627	Этилбензол	0,0003	0,0079
1325	Формальдегид	0,0003	0,0080

Источник загрязнения № 6136, Выхлопная труба

Источник выделения № 001, технологический транспорт

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА

Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=109,25

Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =5750

При одновременной работе технологического транспорта в количестве 2 ед. Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,019

Примесь:0337 Углерод оксид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=10,92500

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,527778

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,01 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=1,09

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0528

Примесь: 0401 Углеводороды

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=3,28

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1583

Примесь: 0328 Сажа

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000

_M_=1,69

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0818

Примесь: 0330 Сернистый ангидрид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=2,18500

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,1055556

Примесь: 0703 Бензапирен

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000000

_M_=0,00003

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000017

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0528	1,09
0337	Углерод оксид	0,5277778	10,93
0401	Углеводороды	0,158	3,28
0330	Сернистый ангидрид	0,1055556	2,19
0328	Сажа (углерод черный)	0,0818056	1,69
0703	Бензапирен	0,0000017	0,0000350

19 – ПЛОЩАДКА ХИМПРОМ.

Источник загрязнения № 6150, Отвал фосфоритной мелочи "Химпром" Источник выделения № 001, Поверхность пыления

Список литературы:

Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2) Материал: ***Шлак гранулированный термический***

Влажность материала в диапазоне: 5-7%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), ***K0*** =0,4 Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2), ***K1*** =1,2 Коэфф., учитывающий сдувание пыли с отвала:

для действующих отвалов, ***K2*** =1

Удельное выделение твердых частиц с 1 м3 породы подаваемой в отвал, г/м3, (табл.9.3), (разгрузка автосамосвалов), ***Q*** =10

Коэфф., измельчения горной массы, ***γ*** =0,1

Удельная сдуваемость твердых частиц с пылящей поверхности отвала,

w = 0,1 * 10 ^ -6 кг / м2 * с w =0,0000001

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N =0***

Площадь пылящей поверхности отвала, м2, Действующий, ***S*** =91200

Годовое количество дней с устойчивым снежным покровом, дней, ***TC*** =90 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности отвала:

Валовый выброс с действующего отвала, т/год (9.14),

*M1 = 86,4 * K0 * K1 * K2 * S * W * γ * (365 - TC) * (1 - N) M1* =10,4011776

Максимальный разовый выброс, г/с (9.22), ***G1 = K0 * K1 * K2 * S * (1 - N) / 100000 G1*** =0,43776

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/сек***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,43776	10,4011776

Источник загрязнения № 6151, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Погрузочно-выемочные работы

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***P1***=0,05

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***P2***=0,02

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***P3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***P4***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***P5***=0,2 Коэффициент учитывающий высоту пресыпки, (1,5 м) ***B***=0,6 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167

Объем фосфоритной мелочи, тн, ***V***=70000

Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),

*G1 = (P1 * P2 * P3 * P4 * P5 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,9600

Валовый выброс, т/год, ***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 M1*** =4,0320

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,9600	4,0320

Источник загрязнения № 6152, Технологический транспорт Источник выделения № 001, Транспортировка фосфоритной мелочи

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Число автомашин, работающих в на площадке, ***n*** =2 Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** =5
Средняя протяженность 1 ходки в пределах карьера, км, ***Z*** =0,5 ***Vcp = N * Z / n***
Vcp =1,25
Коэфф., учитывающий среднюю грузоподъемность автотранспорта(табл.9), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьере(табл.10), ***C2*** =3,5 Тип карьерной дороги: Дорога без покрытия
Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл.11), ***C3*** =1 Средняя площадь грузовой платформы, м2, ***F*** =10
Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4*** =1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12), ***C5*** =1,2
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***C6*** =0,4 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1450 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***C7***=0,2
Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 * с (от 0.002 до 0.005), ***Q2*** =0,002
Время работы, час/год, ***_T_*** =1200
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,
*_G_ = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 * C7 / 3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*
_G_ =0,25339556
Валовый выброс, т/год ,
_M_ = 0.0036 * _G_ * _T_
_M_ =1,0947

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,253	1,0947

Источник загрязнения № 6153, Технологический транспорт
Источник выделения № 001, Пересыпка фосфоритной мелочи в приемный бункер ДСК
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2) ,***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167
Объем массы, тн, ***V***=70000
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,8000
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =3,3600
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,8000	3,3600

Источник загрязнения № 6153, Технологический транспорт
Источник выделения № 002, Пересыпка фосфоритной мелочи на ленточный конвейер Л-1
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1) ,***К1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***К2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***К3***=1,2

Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***К4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***К7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167
Объем массы, м3, ***V***=70000
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 Высота пересыпки, м, ***H***=0,5
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,4
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***К5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,6400
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =2,6880
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,6400	2,6880

Источник загрязнения № 6154, Ленточный конвейер Л-1 Источник выделения № 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов, Приложение №12 к приказу Министра ООС РК от «18» апреля 2008 года № 100 –п.
Вид работ: Расчет выбросов с ленточного конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=0,65
Длина конвейера, м, ***B*** = 20
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc*** = 0,00003 Показатель измельчения горной массы , м, ***γ*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, : Максимальный разовый выброс, г/с 3.3), ***I1= Wc * γ * L * B / 1000***
I1 = 0,000000039
Валовый выброс, т/год,
I = I1 * 3600 * _T_ / 1000000 I =0,0000002
Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,00000004	0,0000002

Источник загрязнения № 6154, Ленточный конвейер Л-1
Источник выделения № 002, Пересыпка сырья с ленточного конвейера № 1 на виброгрохот
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***К1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***К2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***К3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***К4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***К7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1167
Объем массы, тн ***V***=70000
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***К5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,8000
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* M1** =3,3600
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,8000	3,3600

Источник загрязнения № 6155, Виброгрохот (типа ГИЛ-52) Источник выделения № 001, Рассеивание фосфоритной мелочи
Список литературы:
Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Астана 2005 г.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит) Технологический процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: ***Грохот*** (типа ГИЛ-52)
Количество оборудования данного типа: ***NS*** = 1
Число оборудования данного типа, работающих одновременно: ***NS1*** =1 Влажность материала в диапазоне: 7-8 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.5.5), ***K1***=0,4
Количество пыли, выделяющейся при мехвыделении, г/сек (табл. 3.1), ***g***=15,29 Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =1167
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) ,
*_G_ = (N * g * K1) / 100*
_G_ =6,1
Валовый выброс ЗВ,т/год: ,
_M_ = 3600 * _T_ * G / 10 ^ 6
_M_ = 25,6945392
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	6,12	25,6945

Источник загрязнения № 6156, Пересыпка сырья с грохота на Л-2
Источник выделения № 001, Пересыпка отсева фосфоритной мелочи на ленточный конвейер Л-2
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Отсев фосфоритной мелочи*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =700
Объем массы, тн, ***V***=3500
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=5,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,0667
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* M1** =0,1680
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,0667	0,1680

Источник загрязнения № 6156, Пересыпка сырья с грохота на Л-2 Источник выделения № 002, Поверхность пыления

Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Приложение №12 к приказу Министра ООС РК от «18» апреля 2008 года № 100 –п
Вид работ: Расчет выбросов с ленточного конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=0,65
Длина конвейера, м, ***B*** = 10
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc*** = 0,00003 Показатель измельчения горной массы , м, ***γ*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =700
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, :
Максимальный разовый выброс, г/с 3.3) ,
I1= Wc * γ * L * B / 1000 I1 = 0,000000020
Валовый выброс, т/год,
I = I1 * 3600 * _T_ / 1000000 I =0,000000049
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,000000020	0,000000049

Источник загрязнения № 6156, Пересыпка сырья с грохота на Л-2
Источник выделения № 003, Пересыпка отсева фосфоритной мелочи на площадку отсева
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Отсев фосфоритной мелочи*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1)***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =700
Объем массы, тн, ***V***=3500
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=5,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=1
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,5 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4) ,

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,3333
Валовый выброс, т/год,
M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000 **M1** =0,8400
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,3333	0,8400

Источник загрязнения № 6157, Пересыпка сырья с грохота на Л-3
Источник выделения № 001, Пересыпка фосфоритной мелочи на ленточный конвейер Л-3
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1108
Объем массы, тн, ***V***=66500
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1

Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =0,8000
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* **M1** =3,1920
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,8000	3,1920

Источник загрязнения № 6157, Пересыпка сырья с грохота на Л-3 Источник выделения № 002, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Приложение №12 к приказу Министра ООС РК от «18» апреля 2008 года № 100 –п

Вид работ: Расчет выбросов с ленточного конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=0,65
Длина конвейера, м, ***B*** = 10
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc*** = 0,00003 Показатель измельчения горной массы , м, ***γ*** =0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1108
Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния
Количество твердых частиц, :
Максимальный разовый выброс, г/с 3.3) ,
I1= Wc * γ * L * B / 1000 I1 = 0,00000002
Валовый выброс, т/год,
I = I1 * 3600 * _T_ / 1000000 I =0,0000001
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0,00000002	0,00000008

Источник загрязнения № 6157, Пересыпка сырья с грохота на Л-3 Источник выделения № 003, Загрузка фосфоритной мелочи в ж/д вагоны
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Фосфоритная мелочь*** (доломит)
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02
Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2 Влажность материала в диапазоне: 7-8%
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4***=0,4 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** =1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =1108
Объем массы, тн, ***V***=66500
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q***=60,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент учитывающий высоту пересыпки, ***B***=1
Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,5 ***Примесь:2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния***
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4)
,
*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600 G1* =4,0000
Валовый выброс, т/год,
***M1 = G1 * 3600 * _T_ / 1000000* **M1** =15,9600
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	4,0000	15,9600

Источник загрязнения № 6158, Выхлопная труба Источник выделения № 001, технологический транспорт
Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

РАСЧЕТ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ АВТОТРАСПОРТА

Расход дизельного топлива, тн/год, ***B***=43,7

Суммарное годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =2300

При одновременной работе технологического транспорта в количестве 2 ед. Расход дизельного топлива, тн/час, (табл. 14), ***w*** =0,019

Примесь:0337 Углерод оксид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,1 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=4,37000

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,527778

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,01 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=0,44

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0528

Примесь: 0401 Углеводороды

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,03 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=1,31

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,1583

Примесь: 0328 Сажа

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 15,5 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000

_M_=0,68

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T **G** =0,0818

Примесь: 0330 Сернистый ангидрид

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,02 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B

_M_=0,87400

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,1055556

Примесь: 0703 Бензапирен

Удельный выброс вредного вещества при сгорании топлива, т/тн, ***C*** = 0,32 Валовый выброс, т/год ,

_M_ = C * B / 1000000

_M_=0,00001

Максимальный из разовых выбросов, г/сек,

G = _M_ * 1000000 / 3600 * T G =0,0000017

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0528	0,44
0337	Углерод оксид	0,5277778	4,37
0401	Углеводороды	0,158	1,31
0330	Сернистый ангидрид	0,1055556	0,87
0328	Сажа (углерод черный)	0,0818056	0,68
0703	Бензапирен	0,0000017	0,0000140

20 – ЦЕХ № 30. УЗЕЛ ФЕРРОФОСФОРА 1-ЛИНИЯ

Источник загрязнения №6185, Технологический транспорт Источник выделения №- 001, Транспортировка феррофосфора

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Число автомашин, работающих на площадке, n -2

Число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, ***N*** -5 Средняя протяженность l ходки в пределах карьера, км. ***Z***=0.5 ***Vcp =N*Z/n***

Vcp -1,25

Коэфф., учитывающий среднюю грузоподемность автотранспорта(табл.9), ***C1*** =0,8 Коэфф., учитывающий среднюю скорость движения транспорта в карьера (табл. 10), ***C2*** =3,5 Тип каръерной дороги: Дорога без покрытия

Коэфф., учитывающий состояния карьерных дорог (табл. 11), ***C3*** —1. Средняя площадь грузовой платформы, м2, F=10 Коэфф., учитывающий профил поверхности материала (от 1.3 до 1.6), ***C4***=1,45 Коэфф., учитывающий скорость обдувки материала (табл.12), ***C5***=*1* ,2 Коэфф., учитывающий важность материала (табл.4), ***C6***=*0,*4 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, ***Q1*** =1 450 Коэфф., учитывающий крупность материала (табл. 5). ***C7***=0,2

Значение пылевыделения с единицы фактической поверхности перевозимого материала, г/м2 *с (от 0.002 до 0.005). ***Q2*** =0,002

Времп работы, час/год, ***T***= 600

Примесь: 2981 Пыль ферросплавов

Максимальный из разовых выбросов, г/сек (5.6) ,

*G = C1 * C2 * C3 * N * Z * Q1 * C6 • C7/3600 + C4 * C5 * C6 * Q2 * F * n*

G =0,25339556

Валовый выброе, т/год ,

_M_= 0.0036 * _ G_ * _ T_

_ M_ = 0,5473

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,253	0,5473

Источник загрязнения №6186, Технологический транспорт

Источник выделения №- 001, Пересыпка феррофосфора в приемный бункер

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Приложение № 1 2 к Приказу Министра ООС РК от I 8.04.2008 г. № 100-п. Материал: *Феррофосфор* (доломит)

Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0—200 мкм, (табл. 1), ***K1***=0,05

Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02

Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3*** = 1,2 Влажность материала в диапазоне: 10%

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4). ***K4*** = 0, 1 Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7*** = *1* Годовой количество рабочих часов, ч/год, ***_ T_ = 3 0 0***

Объем массы, тн, V=16800

Количество материала, поступающего на пересыпку. т/час. ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=0,5

Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,4 Коэф-т, учитывающий крупность материала (табл. 5), ***K5***=0,2

Примесь: 2981 Пыль ферросплавов

Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:

Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),

*G1 = (K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B *1000000) /3600 G1*= 0,1547

Валовый выброс, т/год,

M1 = G1 * 3600 * _ T_/1000000 **M1** =0,1670

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,1547	0,1670

Источник загрязнения №6187, Дробление феррофосфора «Модуль-1» Источник выделения №- 001, Щековая дробилка СМД-110А

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***

Технологи чески й процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: **Щековая дробилка СМД-110А**
Количество оборудования данного типа: ***NS** = 1*
Число оборудования данного типа, работающих одновременно ***NS1** = 1*
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.5.5). ***K1**=0,1*
Количество пыли, выделяющей при мехвыделении, г/сек (табл.3.6), ***g*** = 46,68
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, _T_ =300
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
*_G_=(N * g * K1)/100*
_G_ = 4,7
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = 3600 *_ T_ *G/ 10 ^ 6
_M_ = 5,04144

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	4,67	5,0414

Источник загрязнения №6187, Дробление феррофосфора «Модуль-1» Источник выделения №- 002, Пересыпка на ленточный конвейер
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.2), ***K2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.1), ***K3***=1,2
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4**=0,1*
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7**=1*
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K5***=0,2
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ = 0 ,1933
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,2088

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,1933	0,2088

Источник загрязнения №6188, Ленточный конвейер Л1 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Приложение № 12 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Вид работ: расчет выбросов с ленточного конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=0,65
Длина конвейера, м, B=15
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc***=0,00003 Показатель измельчения горной массы, м, ***y***=0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц:
Максимальный разовый выброс, г/с (3.3),
*_I1_=Wc * y * L * B * 1000*
_I1_ = 0 ,0293
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_I_ = I1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_I_ = 0,0316

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2981	Пыль ферросплавов	0,0293	0,0316

Источник загрязнения №6188, Ленточный конвейер Л1
Источник выделения №- 002, Пересыпка сырья с ленточного конвейера №1 на выброгрохот
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4=0,1***
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7=1***
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K5***=0,2
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ = 0 ,1933
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,2088

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2981	Пыль ферросплавов	0,1933	0,2088

Источник загрязнения №6189, Выброгрохот (типа ГИЛ-52) Источник выделения №- 001, Рассеивание феррофосфора
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Приложение № 12 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Технологический процесс: Рассеивание мелочи феррофосфора Вид оборудования: Грохот (типа ГИЛ-52)
Количество оборудования данного типа: ***NS***=1
Число оборудования данного типа, работающих одновременно: ***NS1***=1 Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.5.5), ***K1=0,1***
Количество пыли, выделяющейся при мехвыделении, г/сек , (табл.3.6), ***g*** = 9,7
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** =300
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
*_G_=(N * g * K1)/100*
_G_ = 1,0
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = 3600 *_ T_ *G/ 10 ^ 6
_M_ = 1,0476

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2981	Пыль ферросплавов	0,97	1,0476

Источник загрязнения №6189, Выброгрохот (типа ГИЛ-52)
Источник выделения №- 002, Пересыпка сырья выброгрохота на ленточный конвейер Л2
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***K3***=1,2

Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***К4**=0,1*
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***К7**=1*
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=2
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***К5***=0,5
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов: Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ = 0 ,6767
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,7308

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,6767	0,7308

Источник загрязнения №6189, Выброгрохот (типа ГИЛ-52)
Источник выделения №- 003, Пересыпка сырья выброгрохота на ленточный конвейер Л3
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***К1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***К2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***К3***=1,2
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***К4**=0,1*
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***К7**=1*
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***К5***=0,6
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:
Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ = 0 ,5800
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,6264

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,5800	0,6264

Источник загрязнения №6189, Выброгрохот (типа ГИЛ-52)
Источник выделения №- 004, Пересыпка сырья с выброгрохота на ленточный конвейер Л4
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***К1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***К2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2), ***К3***=1,2
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***К4**=0,1*
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***К7**=1*
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,6

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K5***=0,7
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:
Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ =0 ,812
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,877

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,8120	0,8770

Источник загрязнения №6190-6192, Ленточный конвейер Л2, Л3, Л4 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Приложение № 12 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Вид работ: расчет выбросов с ленточного конвейера Ширина конвейерной ленты, м, ***L***=0,65
Длина конвейера, м, B=19
Удельная сдуваемость пыли, кг/(м2*с), ***Wc***=0,00003 Показатель измельчения горной массы, м, ***y***=0,1 Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц:
Максимальный разовый выброс, г/с (3.3),
*_I1_=Wc * y * L * B * 1000*
_I1_ = 0 ,0371
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_I_ = I1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_I_ = 0,040014

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,0371	0,040014

Источник загрязнения №6190-6192, Выброгрохот (типа ГИЛ-52)
Источник выделения №- 002, Пересыпка сырья с выброгрохота на ленточный конвейер Л4
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Доля пылевой фракции в породе, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции размером 0-200 мкм, (табл.1), ***K1***=0,05
Доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размерами частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале, (табл.1), ***K2***=0,02 Коэффициент, учитывающий скорость ветра в зоне работы (табл.2),
K3=1,2
Влажность материала в диапазоне: 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K4=0,1***
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K7=1***
Годовое количество рабочих часов, ч/год, ***_T_*** =300 Объем массы, тн, ***V***=16800
Количество материала, поступающего на пересыпку, т/час, ***q*** = 58,00 Высота пересыпки, м, ***H***=1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, ***B***=0,5
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K5***=0,7
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Количество твердых частиц, выделяющихся при пересыпке материалов:
Максимальный разовый выброс, г/с (5.4),
*_G1_=(K1 * K2 * K3 * K4 * K5 * K7 * q * B * 1000000) / 3600*
_G1_ =0 ,6767
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M1_ = G1 * 3600 *_ T_ / 1000000
_M1_ = 0,7308

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,6767	0,7308

21 – ЦЕХ № 30. УЗЕЛ ФЕРРОФОСФОРА 2-ЛИНИЯ
Источник загрязнения №6193, Фронтальный погрузчик
Источник выделения №- 001, Перегрузка феррофосфора в автосамосвал
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 18000 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Погрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_GC_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*18000/3600*(1-0)=0,288
_MC_ = 0,288

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,288

Источник загрязнения №6194, Автосамосвал
Источник выделения №- 001, Транспортировка феррофосфора на узел сортировки
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при транспорных работах Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта: 25 – 30 тонн Материал: ***Феррофосфор***
Коэфф., учитывающий грузоподъемность (табл. 3.3.1), ***C1*** = 2,5 Средняя скорость передвижения автотранспорта: 30 км/час
Коэфф., учитывающий скорость передвижения (табл. 3.3.2), ***C2*** = 3,5 Состояние дороги: Дорога без покрытия (грунтовая)
Коэфф., учитывающий состояние дороги (табл. 3.3.3), ***C3*** = 1 Число автомашин, одновременно работающих в карьере, шт., ***N1*** = 1
Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км, ***L*** = 1.2
Число ходок (туда-обратно) всего транспортов час, ***N*** = 1
Коэфф., учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, ***C7*** = 0,01 Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега, г/км ***Q1*** = 1450 Влажность поверхностного слоя дороги, ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий увлажненность дороги (табл.3.1.4), ***K5***=*0,1* Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе, ***C4***=1,45
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1.8 Средняя скорость движения транспортного средства, км/час ***V2***= 35 Скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2/3,6)^{0,5}=(1,8*35/3,6)^{0,5} =4,18 Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4), ***C5*** =1,26
Площадь открытой поверхности материала в кузове, м2, ***S*** = 14
Унос материала с 1 м2 фактической поверхности г/м2*с (табл.3.1.1),

Q1 = 0,002
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10
Коэфф., учитывающий влажность перевозимого материала (табл.3.1.4), ***K5M=0,1***
Количество дней с устойчивым снежным покровом, ***TSP*** = 90 Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год ***TO=720*** Количество дней с осадками в виде дождя в году, ***TD = 2*TO/24=2*720/24=60***
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.3.1),
_G_=C1 * C2 * C3* K5 * C7 * N * L * Q1 / 3600+C4*C5*K5M* Q*S* N1=2,5*3,5*1*0,1*0,01*1*1.2*1450/3600+1,45*1,26*0,1*0,002*14*1=0,00934
_G_ = 0 ,00934
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= 0,0864 *G *(365(TSP+ TD))=0,0864*0,0934*(365-(90+60))=0,1735
_M_ = 0,1735

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00934	0,1735

Источник загрязнения №6194, Фронтальный погрузчик
Источник выделения №- 002, Выгрузка феррофосфора в приемный бункер
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7 = 0,4***
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,5*
Грузоподъемность одного автосамосвала свыше 10 т,коэфф., ***K9*** = 0,1 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 18000 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*0,1*1*0,5*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389
_G_ = 0 ,00389
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*0,1*1*0,5*18000*(1-0)=0,036
_M_ = 0,036

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00389	0,036

Источник загрязнения №6195, Питател КТ-5
Источник выделения №- 001, Перегрузка феррофосфора с питателя в дробилку
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 18000 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_G_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*18000*(1-0)=0,288
_M_ = 0,288

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,288

Источник загрязнения №6196, Щековая дробилка СМД-110А Источник выделения №- 001, Дробление феррофосфора
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Технологи ческий процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: Щековая дробилка СМД-110А
Объем ГВС, м3/с (табл. 5.1), ***VO*** = *1,39*
Удельный выброс ЗВ, г/с (табл. 5.1), ***G*** = 1 6 Количество оборудования данного типа: ***KOLIV*** = *1*
Число оборудования данного типа, работающих одновременно ***N1*** = *1*
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, _T_ =1200
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
_G_= G *N1=16*1=16
_G_ = 16
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = G * KOLIV * T *3600
**1000000 = 16*1*1200*3600/1000000 = 69,1*
_M_ = 69,1

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	16,0	69,1

Источник загрязнения №6196, Щековая дробилка СМД-110А Источник выделения №- 002, Перегрузка на ленточный конвейер №1
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1

Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 18000 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_G_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*18000*(1-0)=0,288
_M_ = 0,288

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,288

Источник загрязнения №6197, Ленточный конвейер №1 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Удельная сдуваемость твердых частиц с м2, г/м2*с, ***Q*** = 0,003 Время работы конвейера, час/год ***T*** = 3600
Ширина ленты конвейера, м, ***B*** = 0,5 Длина ленты конвейера, м, ***L*** = 11,5 Степень открытости: с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень укрытия конвейера (табл. 3.1.3), ***K4*** = 1 Скорость движения ленты конвейера, м/с ***V2*** = 0,5
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1,8
Скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(1,8*0,5)^{0,5} = 0,949
Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4),
C5S =1
Максимальная, в 5% случаев, для данного района скорость ветра, м/с,
V1 = 6
Максимальная скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(6*0,5)^{0,5}= 1,732
Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4),
C5 = 1
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=Q * B * L* K5 * C5 * K4*(1- NJ)=0,003*0,5*11,5*0,1*1*1*(1-0)=0,001725
_G_ = 0 ,001725
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= 3 , 6 * Q * B * L *T* K5 *C5S* K4*(1- NJ)*10^{-3}= 3,6*0,003*0,5*11,5*3600*0,1*1*1*(1-0) *10^{-3}=0,02236
_M_ = 0,02236

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,001725	0,02236

Источник загрязнения №6197, Ленточный конвейер №1
Источник выделения №- 002, Перегрузка феррофосфора с ленточный конвейера на грохот
Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 18000 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_G_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*18000*(1-0)=0,288
_M_ = 0,288

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,288

Источник загрязнения №6198, Грохот
Источник выделения №- 001, Сортировка феррофосфора
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Технологи ческий процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: Щековая дробилка СМД-110А
Объем ГВС, м3/с (табл. 5.1), ***VO*** = *1,39*
Удельный выброс ЗВ, г/с (табл. 5.1), ***G*** = 15,29 Количество оборудования данного типа: ***KOLIV*** = *1*
Число оборудования данного типа, работающих одновременно ***N1*** = *1*
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, _T_ =600
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
_G_= G *N1=15,29*1=15,3
_G_ = 15,3
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = G * KOLIV * T *3600
**1000000 = 15,29*1*600*3600/1000000 = 33*
_M_ = 33

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	15,3	33

Источник загрязнения №6198, Грохот
Источник выделения №- 002, Пересыпка феррофосфора на ленточный конвейер №2
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_GC_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*1800*(1-0)=0,0288
_MC_ = 0,0288

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,0288

Источник загрязнения №6198, Грохот
Источник выделения №- 003, Пересыпка феррофосфора на ленточный конвейер №3
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,5*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 16200 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,5*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0389 GC_ = 0 ,0389

Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),

_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*1*1*0,4*16200*(1-0)=0,324

_MC_ = 0,324

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,324

Источник загрязнения №6199, Ленточный конвейер №2 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***

Удельная сдуваемость твердых частиц с м2, г/м2*с, ***Q*** = 0,003 Время работы конвейера, час/год ***T*** = 3600

Ширина ленты конвейера, м, ***B*** = 0,5 Длина ленты конвейера, м, ***L*** = 10 Степень открытости: с 4-х сторон

Коэфф., учитывающий степень укрытия конвейера (табл. 3.1.3), ***K4*** = 1 Скорость движения ленты конвейера, м/с ***V2*** = 0,5

Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1,8 Скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(1,8*0,5)^{0,5} = 0,949

Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4),

C5S =1

Максимальная, в 5% случаев, для данного района скорость ветра, м/с,

V1 = 6

Максимальная скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(6*0,5)^{0,5}= 1,732

Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4),

C5 = 1

Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0

Примесь: 2981 Пыль ферросплавов

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),

_G_=Q * B * L* K5 * C5 * K4*(1- NJ)=0,003*0,5*10*0,1*1*1*(1-0)=0,0015

_G_ = 0 ,0015

Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),

_M_= 3, 6 * Q * B * L *T* K5 *C5S* K4*(1- NJ)*10^{-3}= 3,6*0,003*0,5*10*3600*0,1*1*1*(1-0) *10^{-3}=0,01944

_M_ = 0,01944

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0015	0,01944

Источник загрязнения №6199, Ленточный конвейер №2

Источник выделения №- 002, Перегрузка феррофосфора с ленточного конвейера на площадку

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),

K4 = 1

Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8

Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),

K3SR = 1

Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),

K3=1,4

Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*

Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*

Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5

Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*

Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_GC_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*1800*(1-0)=0,0288
_MC_ = 0,0288

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,0288

Источник загрязнения №6200, Ленточный конвейер №3 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Удельная сдуваемость твердых частиц с м2, г/м2*с, ***Q*** = 0,003 Время работы конвейера, час/год ***T*** = 3600
Ширина ленты конвейера, м, ***B*** = 0,65 Длина ленты конвейера, м, ***L*** = 10 Степень открытости: с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень укрытия конвейера (табл. 3.1.3), ***K4*** = 1 Скорость движения ленты конвейера, м/с ***V2*** = 0,5
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1,8 Скорость обдува, м/с VOB=(V1-V2)^{0,5}=(1,8*0,5)^{0,5} = 0,949
Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4),
C5S =1
Максимальная, в 5% случаев, для данного района скорость ветра, м/с,
V1 = 6
Максимальная скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(6*0,5)^{0,5}= 1,732
Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4),
C5 = 1
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=Q * B * L* K5 * C5 * K4*(1- NJ)=0,003*0,65*10*0,1*1*1*(1-0)=0,00195
_G_ = 0 ,00195
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= 3,6 * Q * B * L *T* K5 *C5S* K4*(1- NJ)*10^{-3}= 3,6*0,003*0,65*10*3600*0,1*1*1*(1-0) *10^{-3}=0,02236
_M_ = 0,02527

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00195	0,02527

Источник загрязнения №6200, Ленточный конвейер №3
Источник выделения №- 002, Перегрузка феррофосфора с ленточного конвейера в биг-беги
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,5*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 16200 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389
_G_ = 0 ,00389
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*16200*(1-0)=0,324
_M_ = 0,324

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00389	0,324

Источник загрязнения №6201, Фронтальный погрузчик
Источник выделения №- 001, Погрузка феррофосфора в приемный бункер на додрабливание
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_GC_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*1800*(1-0)=0,0288
_MC_ = 0,0288

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,0288

Источник загрязнения №6202, Питатель КТ-5
Источник выделения №- 001, Перегрузка феррофосфора с питателя в дробилку

Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 50
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,0311
_GC_ = 0 ,0311
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,4*1*1*1*0,4*1800*(1-0)=0,0288
_MC_ = 0,0288

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,0311	0,0288

Источник загрязнения №6203, Щековая дробилка СМД-110А Источник выделения №- 001, Дробление феррофосфора
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Технологи ческий процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: Щековая дробилка СМД-110А
Объем ГВС, м3/с (табл. 5.1), ***VO*** = *1,39*
Удельный выброс ЗВ, г/с (табл. 5.1), ***G*** = 1 6 Количество оборудования данного типа: ***KOLIV*** = *1*
Число оборудования данного типа, работающих одновременно ***N1*** = *1*
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, _T_ =120
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный из разовых выброс, г/с (2),
_G_= G *N1=16*1=16
_G_ = 16
Валовый выброс ЗВ, т/год:,
_M_ = G * KOLIV * T *3600
**1000000 = 16*1*120*3600/1000000*
= 6,91
_M_ = 6,91

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	16,0	6,91

Источник загрязнения №6203, Щековая дробилка СМД-110А Источник выделения №- 002, Перегрузка на ленточный конвейер №1
Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,5*
Грузоподъемность одного автосамосвала свыше 10 т,коэфф., ***K9*** = 0,1 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*0,1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389
_G_ = 0 ,00389
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*1800*(1-0)=0,036
_M_ = 0,036

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00389	0,036

Источник загрязнения №6204, Ленточный конвейер №1 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Удельная сдуваемость твердых частиц с м2, г/м2*с, ***Q*** = 0,003 Время работы конвейера, час/год ***T*** = 360
Ширина ленты конвейера, м, ***B*** = 0,5 Длина ленты конвейера, м, ***L*** = 11,5 Степень открытости: с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень укрытия конвейера (табл. 3.1.3), ***K4*** = 1 Скорость движения ленты конвейера, м/с ***V2*** = 0,5
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1,8 Скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(1,8*0,5)^{0,5} = 0,949
Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4),
C5S =1
Максимальная, в 5% случаев, для данного района скорость ветра, м/с,
V1 = 6
Максимальная скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(6*0,5)^{0,5}= 1,732
Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4),
C5 = 1
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=Q * B * L* K5 * C5 * K4*(1- NJ)=0,003*0,5*11,5*0,1*1*1*(1-0)=0,001725
_G_ = 0 ,001725
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= 3, 6 * Q * B * L *T* K5 *C5S* K4*(1- NJ)*10^{-3}= 3,6*0,003*0,5*11,5*3600*0,1*1*1*(1-0) *10^{-}

3=0,02236

_M_ = 0,02236

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,001725	0,02236

Источник загрязнения №6204, Щековая дробилка СМД-110А

Источник выделения №- 002, Перегрузка феррофосфора с ленточного конвейера на грохот

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),

K4 = 1

Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8

Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),

K3SR = 1

Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),

K3=1,4

Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*

Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*

Высота пересыпки, м, ***GB*** = 1

Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,5*

Грузоподъемность одного автосамосвала свыше 10 т,коэфф., ***K9*** = 0,1 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0

Вид работ: Разгрузка

Примесь: 2981 Пыль ферросплавов

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),

_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*0,1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389

_G_ = 0 ,00389

Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),

_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*1800*(1-0)=0,036

_M_ = 0,036

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,00389	0,036

Источник загрязнения №6205, Грохот

Источник выделения №- 001, Сортировка феррофосфора

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Материал: ***Феррофосфор***

Технологи ческий процесс: Рассеивание фосфоритной мелочи Вид оборудования: Щековая дробилка СМД-110А

Объем ГВС, м3/с (табл. 5.1), ***VO*** = *1,39*

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл. 5.1), ***G*** = 15,29 Количество оборудования данного типа: ***KOLIV*** = *1*

Число оборудования данного типа, работающих одновременно ***N1*** = *1*

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, _T_ =60

Примесь: 2981 Пыль ферросплавов

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),

_G_= G *N1=15,29*1=15,3

_G_ = 15,3

Валовый выброс ЗВ, т/год:,

_M_ = G * KOLIV * T *3600

1000000 = 15,29*1*60*3600/1000000 = 3,3

_M_ = 3,3

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	15,3	3,3

Источник загрязнения №6205, Щековая дробилка СМД-110А
Источник выделения №- 002, Пересыпка феррофосфора на ленточный конвейер №3
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** = *0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** = *0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 1
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** = *0,5*
Грузоподъемность одного автосамосвала свыше 10 т,коэфф., ***K9*** = 0,1 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,4*1*0,1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389
_G_ = 0 ,00389
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*1800*(1-0)=0,036
_M_ = 0,036

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2981	Пыль ферросплавов	0,00389	0,036

Источник загрязнения №6206, Ленточный конвейер №3 Источник выделения №- 001, Поверхность пыления
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Удельная сдуваемость твердых частиц с м2, г/м2*с, ***Q*** = 0,003 Время работы конвейера, час/год ***T*** = 3600
Ширина ленты конвейера, м, ***B*** = 0,65 Длина ленты конвейера, м, ***L*** = 10 Степень открытости: с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень укрытия конвейера (табл. 3.1.3), ***K4*** = 1 Скорость движения ленты конвейера, м/с ***V2*** = 0,5
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с ***V1***=1,8 Скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(1,8*0,5)^{0,5} = 0,949
Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4),
C5S =1
Максимальная, в 5% случаев, для данного района скорость ветра, м/с,
V1 = 6
Максимальная скорость обдува, м/с VOB=(V1- V2)^{0,5}=(6*0,5)^{0,5}= 1,732
Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4),
C5 = 1
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** *= 0,1*
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_G_=Q * B * L* K5 * C5 * K4*(1- NJ)=0,003*0,65*10*0,1*1*1*(1-0)=0,00195
_G_ = 0 ,00195
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_M_= 3 , 6 * Q * B * L *T* K5 *C5S* K4*(1- NJ)*10^{-3}= 3,6*0,003*0,65*10*3600*0,1*1*1*(1-0) *10^{-3}=0,02236
_M_ = 0,02527

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,00195	0,02527

Источник загрязнения №6206, Ленточный конвейер №3
Источник выделения №- 002, Перегрузка феррофосфора с ленточного конвейера в биг-беги
Список литературы:
Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.
Материал: ***Феррофосфор***
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1), ***K1*** = 0,05 Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 3.1.1), ***K2*** = 0,02 Материал негранулирован. Коэффициент не принимается равным 1 Степень открытости: с 4-х сторон Загрузочный рукав не принимается
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл. 3.1.3),
K4 = 1
Скорость ветра (среднегодовая), м/с ***G3SR*** = 1,8
Коэффициент, учитывающий среднегодовую скорость (табл.3.1.2),
K3SR = 1
Скорость ветра (максимальная), м/с ***G3*** = 6
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2),
K3=1,4
Влажность материала в диапазоне: ***VL*** = 10 %
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), ***K5*** *= 0,1*
Размер куска материала, мм, ***G7*** = 20
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), ***K7*** *= 0,4*
Высота пересыпки, м, ***GB*** = 0,5
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки материала (табл.3.1.7), ***B*** *= 0,4*
Суммарное количества перерабатываемого материала, т/час ***GMAX*** = 5 Суммарное количества перерабатываемого материала, т/год ***GGOD*** = 1800 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, ***NJ*** = 0
Вид работ: Разгрузка
Примесь: 2981 Пыль ферросплавов
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),
_GC_=K1 * K2 * K3* K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GMAX * 1000000) / 3600*(1-NJ)=0,05*0,02*1,4*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*5*1000000/3600*(1-0)=0,00389
_G_ = 0 ,0389
Валовый выброс ЗВ, т/год: (3.1.2),
_MC_= K1 * K2 * K3SR * K4 * K5 * K7 * K8 * K9 * KE * B * GGOD *(1-NJ)=0,05*0,02*1*1*0,1*0,5*1*0,1*1*0,4*1800*(1-0)=0,036
_M_ = 0,036

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2981	Пыль ферросплавов	0,0389	0,036

22 – СПЕЦИАЛЬНАЯ ПЛОЩАДКА НАКОПЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ

Источник загрязнения №6207, Площадка накопления строительных отходов Источник выделения №- 001, Транспортировка строительных отходов Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Максимальный разовый выброс рассчитывается по формуле:

Мсек= С1 * С2 * С3 * к5* С7 * N * L*q1 +С4 * С5 * k5 * q' * S * n, г/сек

3600

а валовый выброс рассчитывается по формуле:

Мгод= 0,0864 * Мсек * [365-(Тсп+Тд)] , т/год (3.3.2)

С1 — коэффициент, учитывающий среднюю грузоподъемность единицы автотранспорта (таблица 3.3.1). Средняя грузоподъёмность определяется как честное от деления суммарной грузоподъемности всех действующих машин на их число (n) при условии, что максимальная грузоподъемность отличается не более чем в 2 раза;

C1 = 2,5

С2 — коэффициент, учитывающий среднюю скорость передвижения транпорта (таблице 3.3.2). Средняя скорость транспортирования определяется по формуле: км/час;

Vcc=N * L/n = 20,00 км/час ***C2*=** 0,6 где -

N — число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час; ***N*** = 40 L — средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км; ***L*** = 2,5 n — число автомашин, работающих в карьере; ***n*** = 5

С3 — коэффициент, учитывающий состояние дорог (таблице 3.3.3); ***C3***= 0,5

С4 - коэффициент, учитывающий профиль поверхности материал на платформе и определяемый как соотношение: Sфакт./ S ***C4*=** 1,3

Sфакт—. фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;

S — поверхность пыления в плане, м2; ***S*=** 14,0 Значение С4 колеблется в пределах 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения; где -

С5 — коэффициент, учитывающий скорость обдува (Vоб) материала (таблица 3.3.4), которая определяется как геометрическая сумма скорости ветра и обратного вектора средней скорости движения транспорта по формуле:

Vоб=√ V1 * V2/3,6, м/с ***C5*=** 1,38

v1 — наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с; ***v1***= 4

v2 - средняя скорость движения транспортного средства, км/ч; ***v2*** = 20

к5 - коэффициент, учитывающий влажность поверхностного слоя материала (таблица 3.1.4); **к5**= 0,01 С7 — коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу и равный 0,01 ; ***C7*=** 0,01 q1 — пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега при С1, С2, С3=l, принимается равным 1450

q1= 1450

q' - пылевыделение с единицы фактической поверхности материала на платформе, г/м^2 (таблице 3.1. I); '

q' = 0,005

Тсп - количество дней с устойчивым снежным покровом; **Тсп**= 90

Тд — количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формула:

Тд= 2хТд°/24 **Тд=** 60

Тд°- суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час (запрашивается в территориальных органах Казгидромета, либо определяется по климатическим справочникам), 720 часов

Соответственно получим:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая 70-20 % двуокиси кремня	0,0093	0,17275

Источник загрязнения №6208, Площадка накопления строительных отходов Источник выделения №- 001, Разгрузка строительных отходов

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Максимальный розовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

1.1.1.1 Мсек = k1- k 2 k 3* k 4* k 5* k 7* k 8* k 9*B*Gчас*1000000/3600*(1-g), г/сек (3.1.1)*

а валовой выброс по формуле:

1.1.1.2 Мгод = k1- k 2 k 3* k 4* k 5* k 7* k 8* k 9*B*Gгод*(1-g), т/сек (3.1.2)*

k1 — весовая доля пылевой фракции в материала (таблица 3.1.1). Определяется путем отмывки ч просева средней пробы с выделением франции пыли размером 0-200 мкм; **k1** = 0,05

k2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблице 3.1.1). Проверка фактического дисперсного состава пыли и уточнение значения k2 производится отбором проб запыленного воздуха на границах пылящего объекта (склада, хвостохранилища) при скорость ветра

k2= 0,01

k3- коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2), с учетом пункта 2.6 настоящего документа; **k3**= 1,4

k4 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, степень защищенности узла от внешних воздействии, условия пылеобразования (таблица 3.1.3): **k4**= 1

k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4). Под влажностью поднимается влажность его пылевой и мелкозернистой франции (d ≤ 1 мм);

естественная влажность - 14-20% **k5**= 0,7

k7 — коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

размеры больше 500 мм **k7**= 0,1

k8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица3.1.6).

При использовании иных типов перегрузочных устройств **k8**= 1

k9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 — свыше 10 т. В остальных случаях k9= 1; **k9**= 1

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7): **B**= 0,6 Gчас—производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала,т/ч; **Gчас**= 4,00 Gгод — суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год; **Gгод**= 3000,0

g - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблице 3.1.8). **g**= 0

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая 70-20 % двуокиси кремня	0,0327	0,08820

Источник загрязнения №6209, Площадка накопления строительных отходов Источник выделения №- 001, Планировочные работы бульдозером

Список литературы:

Методика по расчету нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 13 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.

Максимальный разовый объем пыловыделений от всех этих источников раесчитывастся по формула: а валовой выброс по формуле:

kl — весовая доля пылевой фракции в материале (таблице 3.1.1). Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм; **k1**= 0,05

k2 — доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1). Проверка фактического дисперсного состава пыли и уточнение значения k2 производится отбором проб запыленного воздуха па границах пылящего объекта (склада, хвостохранилища) при скорости ветра 2 м/с дующего в направлении точки отбора проб **k2**= 0,01

k3 — коэффициент учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2), с учетом пункта 2 6 настоящего документа; **k3**= 1,4

k4 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, степень защищенности узла от внешних воздействии, условия пылеобразования (таблица 3.1.3): **k4**= 1

k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4). Под влажностью поднимается влажность его пылевой и мелкозернистой франции (d ≤ 1 мм);

естественная влажность - 14-20% **k5**= 0,7

k7 — коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

размеры больше 500 мм **k7**= 0,1

k8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица3.1.6).
При использовании иных типов перегрузочных устройств **k8**= 1
k9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 — свыше 10 т. В остальных случаях k9= 1; **k9**= 1
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7): **B**= 0,6 Gчас—производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала,т/ч; Gчас= 4,00 Gгод — суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год; **Gгод**= 3000,0
g - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблице 3.1.8). **g**= 0

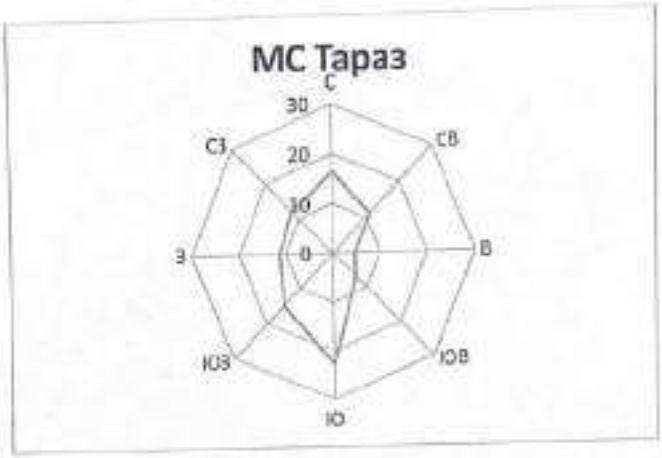
Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2908	Пыль неорганическая 70-20 % двуокиси кремня	0,0204	0,08820

ПРИЛОЖЕНИЕ 14

Климатические данные по МС Тараз

Станция	Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца (июль),°С	Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца (январь),°С	Средняя годовая относительная влажность воздуха, %	Средняя годовая скорость ветра, м/с
МС Тараз	34,6	-7,0	60	2,6

Повторяемость направлений ветра и штилей, %									
МС Тараз	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	Штиль
	16	11	5	7	23	15	11	12	14



ПРИЛОЖЕНИЕ 15

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «КАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

06.10.2025

1. Город – **Тараз**
2. Адрес – **Жамбылская область, г.Тараз**
4. Организация, запрашивающая фон – **ТОО \"НДФЗ\"**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **Фосфорный завод**
6. Разрабатываемый проект – **Проект нормативов эмиссий**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид**, **Взвеш.в-ва**, **Диоксид серы**, **Углерода оксид**, **Азота оксид**,

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	**Примесь**	**Концентрация Сф - мг/м^3**				
		Штиль 0-2 м/сек	**Скорость ветра (3 - U*) м/сек**			
			север	**восток**	**юг**	**запад**
Тараз	Азота диоксид	0.157	0.1502	0.1565	0.1713	0.1577
	Взвеш.в-ва	0.3816	0.4037	0.3694	0.3759	0.3697
	Диоксид серы	0.2471	0.0939	0.1649	0.2204	0.0387
	Углерода оксид	3.3515	3.514	3.3653	3.5006	3.1922
	Азота оксид	0.0577	0.0558	0.0559	0.0794	0.0605

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «КАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

07.10.2025

1. Город –
2. Адрес – **Жамбылский район, село Бирлесу-Енбек**
4. Организация, запрашивающая фон – **ТОО \"НДФЗ\"**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **Фосфорный завод**
6. Разрабатываемый проект – **Проект нормативов эмиссий**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид**, **Взвеш.в-ва**, **Диоксид серы**, **Углерода оксид**, **Азота оксид**,

В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в Жамбылский район, село Бирлесу-Енбек выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
«ҚАЗГИДРОМЕТ»
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ
ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРНЫ
010000, Астана қаласы, Мәңгілік Ел даңғылы, 11/1
тел: 8(7172) 79-83-93, 79-83-84
факс: 8(7172) 79-83-44, info@meteo.kz

МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО
ВЕДЕНИЯ «КАЗГИДРОМЕТ»
010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 11/1
тел: 8(7172) 79-83-93, 79-83-84
факс: 8(7172) 79-83-44, info@meteo.kz

11-1-06/3032
EE78C628486747F8
03.10.2025

ТОО «Зеленый мост»

На письмо исх.№02-01-324 от 26 сентября 2025 года

РГП «Казгидромет», рассмотрев письмо о предоставлении перечня населённых пунктов Жамбылской области Республики Казахстан, включая с. Бирлесу-Енбек, в которых осуществляется прогнозирование неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), сообщает следующее.

В настоящее время РГП «Казгидромет» осуществляет прогнозирование неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) в городе Тараз на территории Жамбылской области.

В селе Бирлесу-Енбек Жамбылской области пункт наблюдения за состоянием загрязнения атмосферного воздуха отсутствует, в связи с чем прогнозирование НМУ по данному населенному пункту не осуществляется.

Кроме того, РГП «Казгидромет» прогнозирует НМУ в следующих городах Республики Казахстан: Тараз, Астана, Алматы, Шымкент, Балхаш, Жезказган, Караганда, Костанай, Риддер, Петропавловск, Павлодар, Атырау, Семей, Темиртау, Актау, Уральск, Усть-Каменогорск, Кызылорда, Актобе, Талдыкорган, Кокшетау.

Ежедневные бюллетени с прогнозами НМУ публикуются на официальном сайте РГП «Казгидромет» в открытом доступе по ссылке: https://www.kazhydromet.kz/ru/ecology/ezhednevnyy-byulleten-sostoyaniya-vozdushnogo-basseyna-nmu.

Первый заместитель
генерального директора **С. Саиров**

Исп. М. Хасенова
Тел. 79-83-33 (вн. 11-78)

Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022, САИРОВ СЕРИК,
Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Казгидромет"
Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан, BIN990540002276
https://seddoc.kazhydromet.kz/joUi80

Электрондық құжатты тексеру үшін: https://sed.kazhydromet.kz/verify мекен-жайына өтіп, қажетті жолдарды толтырыңыз. Электрондық құжаттың көшірмесін тексеру үшін қысқа сілтемеге өтіңіз немесе QR код арқылы оқыңыз. Бұл құжат, «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарда шыққан Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес, қағаз құжатпен тең дәрежелі болып табылады. / Для проверки электронного документа перейдите по адресу: https://sed.kazhydromet.kz/verify и заполните необходимые поля. Для проверки копии электронного документа перейдите по короткой ссылке или считайте QR код. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

ПРИЛОЖЕНИЕ 16

Результаты расчетов рассеивания ТОО «НДФЗ»

1. Общие сведения.
Расчет проведен на ПК "ЭРА" v3.0 фирмы НПП "Логос-Плюс", Новосибирск
Расчет выполнен ТОО "Зеленый мост"

| Заключение экспертизы Министерства природных ресурсов и Росгидромета |
| № 01-03436/23и выдано 21.04.2023 |

Рабочие файлы созданы по следующему запросу:

Расчёт на существующее положение.

Город = г. Тараз_____ Расчетный год:2025 На начало года
Базовый год:2025
Объект NG1 NG2 NG3 NG4 NG5 NG6 NG7 NG8 NG9 Режим предпр.: 1 - Основной
0001 1

Примесь = 0123 (Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0400000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0128 (Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.3000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 0143 (Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0100000 ПДКс.с. = 0.0010000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0146 (Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0020000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0152 (Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.5000000 ПДКс.с. = 0.1500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0155 (диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.1500000 ПДКс.с. = 0.0500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0161 (пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.5000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 0164 (Никель оксид (в пересчете на никель) (420)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0010000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0184 (Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0010000 ПДКс.с. = 0.0003000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 1
Примесь = 0203 (Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0015000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 1
Примесь = 0301 (Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.2000000 ПДКс.с. = 0.0400000 ПДКсг = 0.0000000 фон из файла фоновых концентраций. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0303 (Аммиак (32)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.2000000 ПДКс.с. = 0.0400000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 0304 (Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.4000000 ПДКс.с. = 0.0600000 ПДКсг = 0.0000000 фон из файла фоновых концентраций. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0315 (Фосфин (Водород фосфористый) (611)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0100000 ПДКс.с. = 0.0010000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0316 (Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.2000000 ПДКс.с. = 0.1000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0322 (Серная кислота (517)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.3000000 ПДКс.с. = 0.1000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0328 (Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.1500000 ПДКс.с. = 0.0500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0330 (Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.5000000 ПДКс.с. = 0.0500000 ПДКсг = 0.0000000 фон из файла фоновых концентраций. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0333 (Сероводород (Дигидросульфид) (518)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0080000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0337 (Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 5.0000000 ПДКс.с. = 3.0000000 ПДКсг = 0.0000000 фон из файла фоновых концентраций. Кл.опасн. = 4
Примесь = 0338 (диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.1500000 ПДКс.с. = 0.0500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0342 (Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0200000 ПДКс.с. = 0.0050000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0344 (Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.2000000 ПДКс.с. = 0.0300000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2

Примесь = 0410 (Метан (727*)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 50.0000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 0415 (Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 50.0000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 0416 (Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 30.0000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 0501 (Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 1.5000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 0503 (Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 3.0000000 ПДКс.с. = 1.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 0514 (Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 10.0000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 0516 (2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.5000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0526 (Этен (Этилен) (669)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 3.0000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0602 (Бензол (64)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.3000000 ПДКс.с. = 0.1000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0616 (Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.2000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0618 (1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0400000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0620 (Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0400000 ПДКс.с. = 0.0020000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 0621 (Метилбензол (349)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.6000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0627 (Этилбензол (675)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0200000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 0703 (Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0000010 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 1
Примесь = 0930 (2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0200000 ПДКс.с. = 0.0020000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 1042 (Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.1000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 1048 (2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.1000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 1061 (Этанол (Этиловый спирт) (667)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 5.0000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 1071 (Гидроксибензол (155)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0100000 ПДКс.с. = 0.0030000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 1210 (Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.1000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 1215 (Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)
(346*))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.1000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 1325 (Формальдегид (Метаналь) (609)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0500000 ПДКс.с. = 0.0100000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 1401 (Пропан-2-он (Ацетон) (470)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.3500000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 1611 (Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.3000000 ПДКс.с. = 0.0300000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 2001 (Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0300000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 2735 (Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 0.0500000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 2752 (Уайт-спирит (1294*)) Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 1.0000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 2754 (Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на
С); Растворитель РПК-265П) (10))
Коэф-т оседания = 1.0
ПДКм.р. = 1.0000000 ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 4
Примесь = 2902 (Взвешенные частицы (116)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.5000000 ПДКс.с. = 0.1500000 ПДКсг = 0.0000000 фон из файла фоновых концентраций. Кл.опасн. = 3
Примесь = 2904 (Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0000000 ПДКс.с. = 0.0020000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 2
Примесь = 2907 (Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.1500000 ПДКс.с. = 0.0500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 2908 (Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль
цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,
зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.3000000 ПДКс.с. = 0.1000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3

Примесь = 2909 (Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль
цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль
вращающихся печей, боксит) (495*))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.5000000 ПДКс.с. = 0.1500000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 3
Примесь = 2930 (Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0400000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 2936 (Пыль древесная (1039*)) Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.1000000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0
Примесь = 2981 (Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*))
Коэф-т оседания = 3.0
ПДКм.р. = 0.0200000 (= ОБУВ) ПДКс.с. = 0.0000000 ПДКсг = 0.0000000 без учета фона. Кл.опасн. = 0

2. Параметры города
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Название: г. Тараз
Коэффициент А = 200
Скорость ветра Ump = 8.0 м/с
Средняя скорость ветра = 2.6 м/с
Температура летняя = 34.6 град.С
Температура зимняя = -7.0 град.С
Коэффициент рельефа = 1.00
Площадь города = 0.0 кв.км
Угол между направлением на СЕВЕР и осью X = 90.0 угловых градусов

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
ПДКмр для примеси 0123 = 0.4 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~~	~~~г/с~~~
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				3.0	1.00	0	0.0086889
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				3.0	1.00	0	0.0112444
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				3.0	1.00	0	0.0112444
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				3.0	1.00	0	0.0112444
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				3.0	1.00	0	0.0036861
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				3.0	1.00	0	0.0198278
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				3.0	1.00	0	0.0198278
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0355989
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0613776
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00				3.0	1.00	0	0.0027500
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00				3.0	1.00	0	0.0057194
0168	T	3.0	0.12	0.500	0.0057	32.0	878.00	470.00				3.0	1.00	0	0.0027500
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				3.0	1.00	0	0.0086889
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				3.0	1.00	0	0.0007222
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00				3.0	1.00	0	0.0057194
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0086889
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0099361
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0099361
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0124917
6052	П1	5.0			32.0		1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0082750
6053	П1	2.0			32.0		960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0092111
6054	П1	2.0			32.0		650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0092111
6055	П1	2.0			32.0		1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0092111
6056	П1	2.0			32.0		1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0092111
6057	П1	2.0			32.0		905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0092111
6061	П1	7.0			32.0		1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0471054
6064	П1	2.0			32.0		740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0358610
6065	П1	4.5			32.0		660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0027500
6066	П1	4.5			32.0		1058.78	808.46	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0134550
6079	П1	2.0			32.0		1094.57	825.94	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0027500
6080	П1	2.0			32.0		993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0027500
6083	П1	2.0			32.0		772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0053056
6084	П1	4.5			32.0		1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0025556
6101	П1	2.0			32.0		879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0086889
6106	П1	2.0			32.0		590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0027500

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
ПДКмр для примеси 0123 = 0.4 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0135	0.008689	T	0.001162	0.50	148.2
2	0136	0.011244	T	0.005428	0.50	85.5
3	0137	0.011244	T	0.103858	0.55	25.3
4	0139	0.011244	T	0.355093	0.50	14.3
5	0142	0.003686	T	0.005860	0.50	51.3
6	0144	0.019828	T	0.024653	0.50	57.0
7	0147	0.019828	T	0.024653	0.50	57.0
8	0152	0.035599	T	0.044262	0.50	57.0
9	0153	0.061378	T	0.076314	0.50	57.0
10	0159	0.002750	T	0.146171	0.50	11.4
11	0161	0.005719	T	0.304005	0.50	11.4
12	0168	0.002750	T	0.286012	0.50	8.5
13	0171	0.008689	T	0.021139	0.50	42.8
14	0172	0.000722	T	0.002957	0.50	34.2
15	0176	0.005719	T	0.060322	0.50	22.8
16	6006	0.008689	П1	2.327527	0.50	5.7
17	6012	0.009936	П1	0.104795	0.50	22.8
18	6013	0.009936	П1	0.104795	0.50	22.8
19	6041	0.012492	П1	3.346192	0.50	5.7
20	6052	0.008275	П1	0.261319	0.50	14.3
21	6053	0.009211	П1	2.467417	0.50	5.7
22	6054	0.009211	П1	2.467417	0.50	5.7
23	6055	0.009211	П1	2.467417	0.50	5.7
24	6056	0.009211	П1	2.467417	0.50	5.7
25	6057	0.009211	П1	2.467417	0.50	5.7
26	6061	0.047105	П1	0.678437	0.50	19.9
27	6064	0.035861	П1	9.606227	0.50	5.7
28	6065	0.002750	П1	0.111046	0.50	12.8
29	6066	0.013455	П1	0.543319	0.50	12.8
30	6079	0.002750	П1	0.736653	0.50	5.7
31	6080	0.002750	П1	0.736653	0.50	5.7
32	6083	0.005306	П1	1.421220	0.50	5.7
33	6084	0.002556	П1	0.103195	0.50	12.8
34	6101	0.008689	П1	2.327527	0.50	5.7
35	6106	0.002750	П1	0.736653	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.428445 г/с
Сумма Cm по всем источникам = 36.944527 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
ПДКмр для примеси 0123 = 0.4 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
ПДКмр для примеси 0123 = 0.4 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0012099 доли ПДКмр|
| 0.0004840 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	b=C/M
1	6061	П1	0.0471	0.0001392	11.50	11.50	0.002954394	
2	6064	П1	0.0359	0.0001346	11.12	22.62	0.003752399	
3	0153	Т	0.0614	0.0000995	8.23	30.85	0.001621452	
4	6066	П1	0.0135	0.0000595	4.92	35.77	0.004422112	
5	0152	Т	0.0356	0.0000582	4.81	40.58	0.001636215	
6	6041	П1	0.0125	0.0000476	3.94	44.52	0.003812810	

7	6101	П1	0.008689	0.0000390	3.22	47.74	0.004487684
8	6006	П1	0.008689	0.0000383	3.16	50.90	0.004405051
9	6057	П1	0.009211	0.0000382	3.16	54.06	0.004145304
10	6053	П1	0.009211	0.0000380	3.14	57.20	0.004126814
11	6055	П1	0.009211	0.0000370	3.05	60.26	0.004012768
12	0139	Т	0.0112	0.0000367	3.04	63.29	0.003266420
13	6056	П1	0.009211	0.0000365	3.01	66.30	0.003958261
14	6052	П1	0.008275	0.0000359	2.97	69.27	0.004335571
15	6054	П1	0.009211	0.0000330	2.73	72.00	0.003586986
16	0144	Т	0.0198	0.0000327	2.70	74.70	0.001649395
17	0147	Т	0.0198	0.0000324	2.67	77.38	0.001631770
18	6013	П1	0.009936	0.0000307	2.54	79.92	0.003092355
19	6012	П1	0.009936	0.0000292	2.42	82.33	0.002942957
20	0137	Т	0.0112| 0.0000256	2.11	84.45	0.002274804
В сумме = 0.0010218 84.45
Суммарный вклад остальных = 0.0001882 15.55 (15 источников)

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
ПДКмр для примеси 0123 = 0.4 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

~~~
~~~

4	6041	П1	0.0125	0.0001757	4.62	32.37	0.014062333
5	6101	П1	0.008689	0.0001734	4.56	36.93	0.019956144
6	0152	Т	0.0356	0.0001712	4.50	41.43	0.004809214
7	6006	П1	0.008689	0.0001706	4.49	45.91	0.019639201
8	6066	П1	0.0135	0.0001693	4.45	50.37	0.012585594
9	6057	П1	0.009211	0.0001550	4.08	54.44	0.016828926
10	6053	П1	0.009211	0.0001518	3.99	58.43	0.016477887
11	6055	П1	0.009211	0.0001403	3.69	62.12	0.015231896
12	6056	П1	0.009211	0.0001302	3.42	65.54	0.014135445
13	6054	П1	0.009211	0.0001092	2.87	68.41	0.011857358
14	6052	П1	0.008275	0.0001058	2.78	71.20	0.012787320
15	6013	П1	0.009936	0.0001005	2.64	73.84	0.010112291
16	6083	П1	0.005306	0.0000973	2.56	76.40	0.018332224
17	0144	Т	0.0198	0.0000972	2.56	78.95	0.004901442
18	0147	Т	0.0198	0.0000929	2.44	81.39	0.004684194
19	6012	П1	0.009936	0.0000913	2.40	83.79	0.009185537
20	0139	Т	0.0112| 0.0000903	2.37	86.17	0.008029834
В сумме = 0.0032774 86.17
Суммарный вклад остальных = 0.0005262 13.83 (15 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0039995 доли ПДКмр|
| 0.0015998 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 275 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6064	П1	0.0359	0.0004946	12.37	12.37	0.013791464
2	6061	П1	0.0471	0.0004737	11.85	24.21	0.010057050
3	0153	Т	0.0614	0.0004077	10.19	34.40	0.006641806
4	0152	Т	0.0356	0.0002314	5.79	40.19	0.006501222
5	6041	П1	0.0125	0.0001761	4.40	44.59	0.014097210
6	6056	П1	0.009211	0.0001649	4.12	48.72	0.017905373
7	6053	П1	0.009211	0.0001564	3.91	52.63	0.016976925
8	6055	П1	0.009211	0.0001539	3.85	56.47	0.016702855
9	6057	П1	0.009211	0.0001535	3.84	60.31	0.016669570
10	0147	Т	0.0198	0.0001319	3.30	63.61	0.006653389
11	0144	Т	0.0198	0.0001292	3.23	66.84	0.006513625
12	6054	П1	0.009211	0.0001277	3.19	70.03	0.013863911
13	6101	П1	0.008689	0.0001221	3.05	73.09	0.014051018
14	6006	П1	0.008689	0.0001117	2.79	75.88	0.012852903
15	6066	П1	0.0135	0.0000940	2.35	78.23	0.006989851
16	0139	Т	0.0112	0.0000751	1.88	80.11	0.006683230
17	6083	П1	0.005306	0.0000709	1.77	81.88	0.013363116
18	0137	Т	0.0112	0.0000671	1.68	83.56	0.005965204
19	0161	Т	0.005719	0.0000614	1.53	85.09	0.010733013
20	0171	Т	0.008689| 0.0000590	1.48	86.57	0.006795571
В сумме = 0.0034624 86.57
Суммарный вклад остальных = 0.0005371 13.43 (15 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0039551 доли ПДКмр|
| 0.0015820 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6064	П1	0.0359	0.0005819	14.71	14.71	0.016225461
2	0153	Т	0.0614	0.0003297	8.34	23.05	0.005371423
3	6061	П1	0.0471	0.0003106	7.85	30.90	0.006593087
4	6041	П1	0.0125	0.0002173	5.49	36.39	0.017392429
5	0152	Т	0.0356	0.0001996	5.05	41.44	0.005606075
6	6055	П1	0.009211	0.0001815	4.59	46.03	0.019709202

7	6053	П1	0.009211	0.0001775	4.49	50.52	0.019272324
8	6057	П1	0.009211	0.0001701	4.30	54.82	0.018462850
9	6056	П1	0.009211	0.0001641	4.15	58.97	0.017819313
10	6066	П1	0.0135	0.0001350	3.41	62.38	0.010032627
11	6101	П1	0.008689	0.0001328	3.36	65.74	0.015284678
12	6006	П1	0.008689	0.0001208	3.05	68.79	0.013902102
13	6054	П1	0.009211	0.0001163	2.94	71.73	0.012623108
14	0139	Т	0.0112	0.0001158	2.93	74.66	0.010297500
15	0144	Т	0.0198	0.0001110	2.81	77.47	0.005596283
16	0147	Т	0.0198	0.0001065	2.69	80.16	0.005371454
17	6052	П1	0.008275	0.0000748	1.89	82.05	0.009043347
18	6083	П1	0.005306	0.0000716	1.81	83.86	0.013495592
19	6013	П1	0.009936	0.0000634	1.60	85.46	0.006377694
20	6012	П1| 0.009936| 0.0000600	1.52	86.98	0.006035567
В сумме = 0.0034401 86.98
Суммарный вклад остальных = 0.0005150 13.02 (15 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0029569 доли ПДКмр|
| 0.0011828 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 94 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6064	П1	0.0359	0.0004707	15.92	15.92	0.013126587
2	6061	П1	0.0471	0.0002791	9.44	25.36	0.005925722
3	0153	Т	0.0614	0.0002268	7.67	33.03	0.003694704
4	6041	П1	0.0125	0.0001613	5.46	38.48	0.012913670
5	0152	Т	0.0356	0.0001332	4.51	42.99	0.003742074
6	6054	П1	0.009211	0.0001332	4.50	47.49	0.014458756
7	6057	П1	0.009211	0.0001162	3.93	51.42	0.012620172
8	6053	П1	0.009211	0.0001119	3.79	55.21	0.012152259
9	6055	П1	0.009211	0.0001029	3.48	58.69	0.011175412
10	6056	П1	0.009211	0.0000992	3.35	62.05	0.010768280
11	6101	П1	0.008689	0.0000935	3.16	65.21	0.010766422
12	6006	П1	0.008689	0.0000918	3.10	68.31	0.010562120
13	0137	Т	0.0112	0.0000756	2.56	70.87	0.006725515
14	0144	Т	0.0198	0.0000746	2.52	73.39	0.003760807
15	0147	Т	0.0198	0.0000735	2.49	75.88	0.003708218
16	6066	П1	0.0135	0.0000734	2.48	78.36	0.005455846
17	0139	Т	0.0112	0.0000643	2.18	80.54	0.005719626
18	0136	Т	0.0112	0.0000642	2.17	82.71	0.005713922
19	6083	П1	0.005306	0.0000606	2.05	84.76	0.011422504
20	0161	Т	0.005719| 0.0000431	1.46	86.22	0.007529349
В сумме = 0.0025493 86.22
Суммарный вклад остальных = 0.0004076 13.78 (15 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011995 доли ПДКмр|
| 0.0004798 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6061	П1	0.0471	0.0001391	11.60	11.60	0.002953582
2	6064	П1	0.0359	0.0001333	11.12	22.71	0.003718028
3	0153	Т	0.0614	0.0000990	8.25	30.97	0.001613085
4	6066	П1	0.0135	0.0000591	4.93	35.90	0.004396005
5	0152	Т	0.0356	0.0000579	4.83	40.73	0.001627167
6	6041	П1	0.0125	0.0000472	3.93	44.66	0.003778401
7	6101	П1	0.008689	0.0000384	3.20	47.86	0.004414716
8	6057	П1	0.009211	0.0000378	3.15	51.01	0.004100936
9	6053	П1	0.009211	0.0000376	3.14	54.15	0.004087036

10	6006	П1	0.008689	0.0000375	3.13	57.27	0.004315140
11	6055	П1	0.009211	0.0000366	3.05	60.33	0.003976973
12	0139	Т	0.0112	0.0000363	3.03	63.35	0.003228361
13	6056	П1	0.009211	0.0000362	3.01	66.37	0.003925063
14	6052	П1	0.008275	0.0000356	2.96	69.33	0.004298030
15	6054	П1	0.009211	0.0000327	2.72	72.06	0.003548602
16	0144	Т	0.0198	0.0000325	2.71	74.77	0.001640595
17	0147	Т	0.0198	0.0000322	2.68	77.45	0.001623685
18	6013	П1	0.009936	0.0000300	2.50	79.96	0.003022294
19	6012	П1	0.009936	0.0000285	2.38	82.34	0.002872612
20	0137	Т	0.0112| 0.0000256	2.13	84.47	0.002272314
В сумме = 0.0010132 84.47
Суммарный вклад остальных = 0.0001863 15.53 (15 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004956 доли ПДКмр|
| 0.0001983 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6061	П1	0.0471	0.0000691	13.95	13.95	0.001467612
2	6064	П1	0.0359	0.0000507	10.22	24.17	0.001412701
3	0153	Т	0.0614	0.0000490	9.88	34.05	0.000798072
4	0152	Т	0.0356	0.0000283	5.71	39.76	0.000794370
5	6066	П1	0.0135	0.0000187	3.78	43.54	0.001392918
6	6041	П1	0.0125	0.0000178	3.59	47.13	0.001424869
7	0139	Т	0.0112	0.0000168	3.38	50.52	0.001491490
8	0147	Т	0.0198	0.0000158	3.19	53.70	0.000797321
9	0144	Т	0.0198	0.0000157	3.17	56.88	0.000793292
10	6056	П1	0.009211	0.0000142	2.87	59.75	0.001542891
11	6055	П1	0.009211	0.0000139	2.81	62.56	0.001512308
12	6053	П1	0.009211	0.0000137	2.77	65.33	0.001489855
13	0137	Т	0.0112	0.0000136	2.75	68.08	0.001212625
14	6057	П1	0.009211	0.0000136	2.73	70.81	0.001471102
15	6054	П1	0.009211	0.0000128	2.58	73.39	0.001390124
16	6101	П1	0.008689	0.0000123	2.47	75.87	0.001410314
17	6006	П1	0.008689	0.0000119	2.41	78.28	0.001374474
18	6012	П1	0.009936	0.0000115	2.32	80.59	0.001155452
19	6013	П1	0.009936	0.0000113	2.28	82.88	0.001139608
20	6052	П1| 0.008275| 0.0000108	2.19	85.06	0.001308768
В сумме = 0.0004216 85.06
Суммарный вклад остальных = 0.0000740 14.94 (15 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0128 - Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)
ПДКмр для примеси 0128 = 0.3 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~~
6048	П1	4.0		32.0	910.00	250.00	10.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0310500
6049	П1	4.0		32.0	910.00	250.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0000002
6050	П1	4.0		32.0	910.00	250.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.2000000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0128 - Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)
ПДКмр для примеси 0128 = 0.3 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6048	0.031050	П1	2.200531	0.50	11.4
2	6049	0.00000019	П1	0.000013	0.50	11.4
3	6050	0.200000	П1	14.174111	0.50	11.4

Суммарный Mq= 0.231050 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 16.374655 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0128 - Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)
ПДКмр для примеси 0128 = 0.3 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0128 - Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)
ПДКмр для примеси 0128 = 0.3 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
Ки - код источника для верхней строки Ви

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:

x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1754.3 м, Y= -2722.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0049935 доли ПДКмр|
| 0.0014981 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 344 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0043225	86.56	86.56	0.021612728
2	6048	П1	0.0311	0.0006710	13.44	100.00	0.021610148
В сумме = 0.0049935 100.00							
Суммарный вклад остальных = 0.0000000 0.00 (1 источник)							

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0128 - Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)
ПДКмр для примеси 0128 = 0.3 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0035132 доли ПДКмр|
| 0.0010539 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 175 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0030410	86.56	86.56	0.015204921
2	6048	П1	0.0311	0.0004722	13.44	100.00	0.015206628
В сумме =			0.0035132		100.00		
Суммарный вклад остальных =			0.0000000		0.00	(1 источник)	

Точка 2. Р.Т. № 2.

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0037743 доли ПДКмр|
| 0.0011323 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0032685	86.60	86.60	0.016342493
2	6048	П1	0.0311	0.0005058	13.40	100.00	0.016291138
В сумме =			0.0037743		100.00		
Суммарный вклад остальных =			0.0000000		0.00	(1 источник)	

Точка 3. Р.Т. № 3.

Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0044151 доли ПДКмр|
| 0.0013245 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 3 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0038217	86.56	86.56	0.019108513
2	6048	П1	0.0311	0.0005934	13.44	100.00	0.019111659
В сумме =			0.0044151		100.00		
Суммарный вклад остальных =			0.0000000		0.00	(1 источник)	

Точка 4. Р.Т. № 4.

Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0029927 доли ПДКмр|
| 0.0008978 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0025914	86.59	86.59	0.012956894
2	6048	П1	0.0311	0.0004014	13.41	100.00	0.012925995
В сумме =			0.0029927		100.00		
Суммарный вклад остальных =			0.0000000		0.00	(1 источник)	

Точка 5. Р.Т. № 5.

Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0012084 доли ПДКмр|
| 0.0003625 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 187 град.

и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0010460	86.56	86.56	0.005229798
2	6048	П1	0.0311	0.0001624	13.44	100.00	0.005230118
			В сумме =	0.0012084	100.00		
			Суммарный вклад остальных =	0.0000000	0.00 (1 источник)		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004532 доли ПДКмр|
| 0.0001359 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6050	П1	0.2000	0.0003923	86.57	86.57	0.001961415
2	6048	П1	0.0311	0.0000609	13.43	100.00	0.001960657
			В сумме =	0.0004532	100.00		
			Суммарный вклад остальных =	0.0000000	0.00 (1 источник)		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0143 - Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
ПДКмр для примеси 0143 = 0.01 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00			3.0	1.00	0		0.0008167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00			3.0	1.00	0		0.0009917
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00			3.0	1.00	0		0.0009917
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00			3.0	1.00	0		0.0009917
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00			3.0	1.00	0		0.0005750
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00			3.0	1.00	0		0.0019000
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00			3.0	1.00	0		0.0019000
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00			3.0	1.00	0		0.0016567
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00			3.0	1.00	0		0.0016636
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00			3.0	1.00	0		0.0003056
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00			3.0	1.00	0		0.0005611
0168	T	3.0	0.12	0.500	0.0057	32.0	878.00	470.00			3.0	1.00	0		0.0003056
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00			3.0	1.00	0		0.0008167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00			3.0	1.00	0		0.0010833
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00			3.0	1.00	0		0.0005611
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0008167
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0012083
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0012083
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0013833
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0007361
6053	П1	2.0				32.0	960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0010056
6054	П1	2.0				32.0	650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0010056
6055	П1	2.0				32.0	1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0010056
6056	П1	2.0				32.0	1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0010056
6057	П1	2.0				32.0	905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0010056
6061	П1	7.0				32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0015197
6064	П1	2.0				32.0	740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005280
6065	П1	4.5				32.0	660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003056
6066	П1	4.5				32.0	1058.78	808.46	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004200
6079	П1	2.0				32.0	1094.57	825.94	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003056
6080	П1	2.0				32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003056
6083	П1	2.0				32.0	772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004806

6084	П1	4.5		32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001750
6101	П1	2.0		32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0008167
6106	П1	2.0		32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003056

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0143 - Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
ПДКмр для примеси 0143 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
	Источники			Их расчетные параметры		
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0135	0.000817	Т	0.004369	0.50	148.2
2	0136	0.000992	Т	0.019149	0.50	85.5
3	0137	0.000992	Т	0.366378	0.55	25.3
4	0139	0.000992	Т	1.252651	0.50	14.3
5	0142	0.000575	Т	0.036567	0.50	51.3
6	0144	0.001900	Т	0.094495	0.50	57.0
7	0147	0.001900	Т	0.094495	0.50	57.0
8	0152	0.001657	Т	0.082393	0.50	57.0
9	0153	0.001664	Т	0.082736	0.50	57.0
10	0159	0.000306	Т	0.649648	0.50	11.4
11	0161	0.000561	Т	1.192990	0.50	11.4
12	0168	0.000306	Т	1.271164	0.50	8.5
13	0171	0.000817	Т	0.079474	0.50	42.8
14	0172	0.001083	Т	0.177446	0.50	34.2
15	0176	0.000561	Т	0.236719	0.50	22.8
16	6006	0.000817	П1	8.750562	0.50	5.7
17	6012	0.001208	П1	0.509766	0.50	22.8
18	6013	0.001208	П1	0.509766	0.50	22.8
19	6041	0.001383	П1	14.822374	0.50	5.7
20	6052	0.000736	П1	0.929839	0.50	14.3
21	6053	0.001006	П1	10.774489	0.50	5.7
22	6054	0.001006	П1	10.774489	0.50	5.7
23	6055	0.001006	П1	10.774489	0.50	5.7
24	6056	0.001006	П1	10.774489	0.50	5.7
25	6057	0.001006	П1	10.774489	0.50	5.7
26	6061	0.001520	П1	0.875482	0.50	19.9
27	6064	0.000528	П1	5.657497	0.50	5.7
28	6065	0.000306	П1	0.493540	0.50	12.8
29	6066	0.000420	П1	0.678392	0.50	12.8
30	6079	0.000306	П1	3.274019	0.50	5.7
31	6080	0.000306	П1	3.274019	0.50	5.7
32	6083	0.000481	П1	5.149137	0.50	5.7
33	6084	0.000175	П1	0.282663	0.50	12.8
34	6101	0.000817	П1	8.750562	0.50	5.7
35	6106	0.000306	П1	3.274019	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.030663 г/с
Сумма См по всем источникам = 116.744751 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0143 - Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
ПДКмр для примеси 0143 = 0.01 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001

Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:23
Примесь :0143 - Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
ПДКмр для примеси 0143 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0035863 доли ПДКмр|
| 0.0000359 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.		Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния

----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001383	0.0002110	5.88	5.88	0.152512133
2	6061	П1	0.001520	0.0001796	5.01	10.89	0.118176267
3	6057	П1	0.001006	0.0001667	4.65	15.54	0.165813118
4	6053	П1	0.001006	0.0001660	4.63	20.17	0.165073499
5	6055	П1	0.001006	0.0001614	4.50	24.67	0.160511643
6	6056	П1	0.001006	0.0001592	4.44	29.11	0.158331335
7	6013	П1	0.001208	0.0001495	4.17	33.28	0.123694718
8	6101	П1	0.00081667	0.0001466	4.09	37.36	0.179507419
9	6054	П1	0.001006	0.0001443	4.02	41.39	0.143480271
10	6006	П1	0.00081667	0.0001439	4.01	45.40	0.176202074
11	6012	П1	0.001208	0.0001422	3.97	49.36	0.117718741
12	0139	Т	0.00099167	0.0001296	3.61	52.98	0.130656272
13	6052	П1	0.00073611	0.0001277	3.56	56.54	0.173422828
14	0144	Т	0.001900	0.0001254	3.50	60.03	0.065975904
15	0147	Т	0.001900	0.0001240	3.46	63.49	0.065270886
16	0152	Т	0.001657	0.0001084	3.02	66.51	0.065448537
17	0153	Т	0.001664	0.0001079	3.01	69.52	0.064857967
18	0172	Т	0.001083	0.0000965	2.69	72.21	0.089095160
19	0137	Т	0.00099167	0.0000902	2.52	74.73	0.090991780
20	6083	П1| 0.00048056| 0.0000819	2.28	77.01	0.170502156
В сумме = 0.0027620 77.01
Суммарный вклад остальных = 0.0008244 22.99 (15 источников)
~~~
~~~

```
 y=  -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   4044:  3874:  3667:  3427:  3156:  2859:  2541:  2089:  1754:  1531:  1340:  1186:   991:   835:   815:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6041	П1	0.001383	0.0007781	6.69	6.69	0.562492311
2	6057	П1	0.001006	0.0006769	5.82	12.52	0.673160970
3	6053	П1	0.001006	0.0006628	5.70	18.22	0.659119248
4	6101	П1	0.00081667	0.0006519	5.61	23.82	0.798245847
5	6006	П1	0.00081667	0.0006415	5.52	29.34	0.785568237
6	6055	П1	0.001006	0.0006127	5.27	34.61	0.609279394
7	6056	П1	0.001006	0.0005686	4.89	39.50	0.565421045
8	6013	П1	0.001208	0.0004888	4.20	43.71	0.404493302
9	6054	П1	0.001006	0.0004769	4.10	47.81	0.474297047
10	6012	П1	0.001208	0.0004440	3.82	51.63	0.367422938
11	6052	П1	0.00073611	0.0003765	3.24	54.87	0.511492729
12	0144	T	0.001900	0.0003725	3.20	58.07	0.196057975
13	6061	П1	0.001520	0.0003722	3.20	61.27	0.244930744
14	0147	T	0.001900	0.0003560	3.06	64.34	0.187368050
15	6083	П1	0.00048056	0.0003524	3.03	67.37	0.733289540
16	0152	T	0.001657	0.0003187	2.74	70.11	0.192368388
17	0139	T	0.00099167	0.0003185	2.74	72.85	0.321192056
18	0153	T	0.001664	0.0003073	2.64	75.49	0.184709057
19	6064	П1	0.00052800	0.0002848	2.45	77.94	0.539411247
20	6080	П1	0.00030556	0.0002315	1.99	79.93	0.757652283
В сумме =				0.0092925	79.93		
Суммарный вклад остальных =				0.0023328	20.07 (15 источников)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0116594 доли ПДКмр|
| 0.0001166 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 275 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6041	П1	0.001383	0.0007800	6.69	6.69	0.563887358
2	6056	П1	0.001006	0.0007202	6.18	12.87	0.716219068
3	6053	П1	0.001006	0.0006828	5.86	18.72	0.679080904
4	6055	П1	0.001006	0.0006718	5.76	24.49	0.668118000
5	6057	П1	0.001006	0.0006705	5.75	30.24	0.666786551
6	6061	П1	0.001520	0.0006113	5.24	35.48	0.402283698
7	6054	П1	0.001006	0.0005576	4.78	40.26	0.554559648
8	0147	T	0.001900	0.0005057	4.34	44.60	0.266135991
9	0144	T	0.001900	0.0004950	4.25	48.85	0.260545403
10	6101	П1	0.00081667	0.0004590	3.94	52.78	0.562040865
11	0153	T	0.001664	0.0004420	3.79	56.57	0.265671760
12	0152	T	0.001657	0.0004308	3.70	60.27	0.260048658
13	6006	П1	0.00081667	0.0004199	3.60	63.87	0.514116168
14	0172	T	0.001083	0.0003189	2.74	66.60	0.294360459
15	6064	П1	0.00052800	0.0002913	2.50	69.10	0.551658630
16	0139	T	0.00099167	0.0002651	2.27	71.38	0.267328113
17	6083	П1	0.00048056	0.0002569	2.20	73.58	0.534525037
18	0161	T	0.00056111	0.0002409	2.07	75.65	0.429320216
19	0137	T	0.00099167	0.0002366	2.03	77.67	0.238607183
20	6012	П1	0.001208	0.0002344	2.01	79.69	0.194019526
В сумме =				0.0092908	79.69		
Суммарный вклад остальных =				0.0023686	20.31 (15 источников)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0117694 доли ПДКмр|
| 0.0001177 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M

1	6041	П1	0.001383	0.0009624	8.18	8.18	0.695695937
2	6055	П1	0.001006	0.0007927	6.74	14.91	0.788372636
3	6053	П1	0.001006	0.0007752	6.59	21.50	0.770897448
4	6057	П1	0.001006	0.0007426	6.31	27.81	0.738518238
5	6056	П1	0.001006	0.0007167	6.09	33.90	0.712776601
6	6054	П1	0.001006	0.0005077	4.31	38.21	0.504927218
7	6101	П1	0.00081667	0.0004993	4.24	42.45	0.611387253
8	6006	П1	0.00081667	0.0004541	3.86	46.31	0.556084156
9	0144	Т	0.001900	0.0004253	3.61	49.93	0.223851681
10	0139	Т	0.00099167	0.0004085	3.47	53.40	0.411898345
11	0147	Т	0.001900	0.0004082	3.47	56.87	0.214858517
12	6061	П1	0.001520	0.0004008	3.41	60.27	0.263724655
13	0152	Т	0.001657	0.0003715	3.16	63.43	0.224242792
14	0153	Т	0.001664	0.0003574	3.04	66.47	0.214856520
15	6064	П1	0.00052800	0.0003427	2.91	69.38	0.649018466
16	6013	П1	0.001208	0.0003083	2.62	72.00	0.255108774
17	6012	П1	0.001208	0.0002917	2.48	74.47	0.241423652
18	6052	П1	0.00073611	0.0002663	2.26	76.74	0.361733824
19	6083	П1	0.00048056	0.0002594	2.20	78.94	0.539824128
20	0172	Т	0.001083| 0.0002418	2.05	81.00	0.223196819
В сумме = 0.0095327 81.00
Суммарный вклад остальных = 0.0022367 19.00 (15 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0086976 доли ПДКмр|
| 0.0000870 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 94 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001383	0.0007146	8.22	8.22	0.516545951
2	6054	П1	0.001006	0.0005816	6.69	14.90	0.578353584
3	6057	П1	0.001006	0.0005076	5.84	20.74	0.504809856
4	6053	П1	0.001006	0.0004888	5.62	26.36	0.486093193
5	6055	П1	0.001006	0.0004495	5.17	31.53	0.447019070
6	6056	П1	0.001006	0.0004331	4.98	36.51	0.430733711
7	6061	П1	0.001520	0.0003602	4.14	40.65	0.237029970
8	6101	П1	0.00081667	0.0003517	4.04	44.69	0.430656970
9	6006	П1	0.00081667	0.0003450	3.97	48.66	0.422484875
10	0144	Т	0.001900	0.0002858	3.29	51.94	0.150432542
11	0147	Т	0.001900	0.0002818	3.24	55.18	0.148328975
12	6064	П1	0.00052800	0.0002772	3.19	58.37	0.525063336
13	0137	Т	0.00099167	0.0002668	3.07	61.44	0.269019514
14	0152	Т	0.001657	0.0002480	2.85	64.29	0.149682850
15	0153	Т	0.001664	0.0002459	2.83	67.12	0.147787884
16	0139	Т	0.00099167	0.0002269	2.61	69.73	0.228784099
17	0136	Т	0.00099167	0.0002267	2.61	72.33	0.228556007
18	6083	П1	0.00048056	0.0002196	2.52	74.86	0.456900448
19	6012	П1	0.001208	0.0002028	2.33	77.19	0.167839766
20	0172	Т	0.001083| 0.0001937	2.23	79.42	0.178846136
В сумме = 0.0069072 79.42
Суммарный вклад остальных = 0.0017904 20.58 (15 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0035506 доли ПДКмр|
| 0.0000355 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001383	0.0002091	5.89	5.89	0.151135772
2	6061	П1	0.001520	0.0001795	5.06	10.94	0.118143797
3	6057	П1	0.001006	0.0001649	4.65	15.59	0.164038360

4	6053	П1	0.001006	0.0001644	4.63	20.22	0.163482368
5	6055	П1	0.001006	0.0001600	4.51	24.73	0.159079835
6	6056	П1	0.001006	0.0001579	4.45	29.17	0.157003403
7	6013	П1	0.001208	0.0001461	4.11	33.29	0.120892227
8	6101	П1	0.00081667	0.0001442	4.06	37.35	0.176588684
9	6054	П1	0.001006	0.0001427	4.02	41.37	0.141944885
10	6006	П1	0.00081667	0.0001410	3.97	45.34	0.172605649
11	6012	П1	0.001208	0.0001388	3.91	49.25	0.114904933
12	0139	Т	0.00099167	0.0001281	3.61	52.85	0.129133925
13	6052	П1	0.00073611	0.0001266	3.56	56.42	0.171921209
14	0144	Т	0.001900	0.0001247	3.51	59.93	0.065623894
15	0147	Т	0.001900	0.0001234	3.48	63.41	0.064947508
16	0152	Т	0.001657	0.0001078	3.04	66.44	0.065086633
17	0153	Т	0.001664	0.0001073	3.02	69.47	0.064523287
18	0172	Т	0.001083	0.0000963	2.71	72.18	0.088899091
19	0137	Т	0.00099167	0.0000901	2.54	74.72	0.090892211
20	0161	Т	0.00056111| 0.0000808	2.28	76.99	0.144044772
В сумме = 0.0027337 76.99
Суммарный вклад остальных = 0.0008169 23.01 (15 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0014360 доли ПДКмр|
| 0.0000144 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6061	П1	0.001520	0.0000892	6.21	6.21	0.058704745
2	6041	П1	0.001383	0.0000788	5.49	11.70	0.056994654
3	6056	П1	0.001006	0.0000621	4.32	16.02	0.061716001
4	6055	П1	0.001006	0.0000608	4.24	20.26	0.060492672
5	0147	Т	0.001900	0.0000606	4.22	24.48	0.031892899
6	0144	Т	0.001900	0.0000603	4.20	28.68	0.031731725
7	6053	П1	0.001006	0.0000599	4.17	32.85	0.059594531
8	6057	П1	0.001006	0.0000592	4.12	36.97	0.058844417
9	0139	Т	0.00099167	0.0000592	4.12	41.09	0.059659347
10	6054	П1	0.001006	0.0000559	3.89	44.99	0.055605263
11	6012	П1	0.001208	0.0000558	3.89	48.87	0.046218272
12	6013	П1	0.001208	0.0000551	3.84	52.71	0.045584511
13	0153	Т	0.001664	0.0000531	3.70	56.41	0.031922821
14	0152	Т	0.001657	0.0000526	3.67	60.07	0.031774785
15	0137	Т	0.00099167	0.0000481	3.35	63.42	0.048504803
16	0172	Т	0.001083	0.0000467	3.25	66.68	0.043129392
17	6101	П1	0.00081667	0.0000461	3.21	69.89	0.056412552
18	6006	П1	0.00081667	0.0000449	3.13	73.01	0.054978985
19	6052	П1	0.00073611	0.0000385	2.68	75.70	0.052350704
20	0161	Т	0.00056111| 0.0000349	2.43	78.12	0.062110294
В сумме = 0.0011219 78.12
Суммарный вклад остальных = 0.0003142 21.88 (15 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0146 - Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
ПДКмр для примеси 0146 = 0.02 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~|
| 0144 Т 20.0 1.3 3.50 4.30 32.0 1133.00 395.00 3.0 1.00 0 0.0027222 |
| 0147 Т 20.0 0.80 3.50 1.76 32.0 1162.00 390.00 3.0 1.00 0 0.0027222 |
| 0172 Т 12.0 0.50 3.50 0.6872 32.0 1191.00 492.00 3.0 1.00 0 0.0027222 |

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0146 - Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
ПДКмр для примеси 0146 = 0.02 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0144	0.002722	T	0.067694	0.50	57.0
2	0147	0.002722	T	0.067694	0.50	57.0
3	0172	0.002722	T	0.222945	0.50	34.2

Суммарный Mq= 0.008167 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.358333 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0146 - Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
ПДКмр для примеси 0146 = 0.02 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0146 - Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
ПДКмр для примеси 0146 = 0.02 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

~~~
~~~

Достигается при опасном направлении 171 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.002722	0.0003588	37.53	37.53	0.131791770
2	0144	T	0.002722	0.0002995	31.33	68.86	0.110015169
3	0147	T	0.002722	0.0002976	31.14	100.00	0.109328911
В сумме =				0.0009559	100.00		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011175 доли ПДКмр|
| 0.0000224 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 275 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.002722	0.0004007	35.85	35.85	0.147179887
2	0147	T	0.002722	0.0003622	32.41	68.27	0.133068010
3	0144	T	0.002722	0.0003546	31.73	100.00	0.130272716
В сумме =				0.0011175	100.00		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0010380 доли ПДКмр|
| 0.0000208 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 7 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.002722	0.0003608	34.76	34.76	0.132534415
2	0147	T	0.002722	0.0003390	32.66	67.42	0.124533981
3	0144	T	0.002722	0.0003382	32.58	100.00	0.124243908
В сумме =				0.0010380	100.00		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006503 доли ПДКмр|
| 0.0000130 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 93 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.002722	0.0002496	38.39	38.39	0.091695197
2	0144	T	0.002722	0.0002019	31.04	69.43	0.074154645
3	0147	T	0.002722	0.0001988	30.57	100.00	0.073032498
В сумме =				0.0006503	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003068 доли ПДКмр|
| 0.0000061 мг/м3 |

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	0172	T	0.002722	0.0001250	40.73	40.73	0.045909796
2	0144	T	0.002722	0.0000911	29.68	70.41	0.033449218
3	0147	T	0.002722	0.0000908	29.59	100.00	0.033357129
В сумме =				0.0003068	100.00		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0152 - Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)
ПДКмр для примеси 0152 = 0.5 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0152 - Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)
ПДКмр для примеси 0152 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:

Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001120 доли ПДКмр|
| 0.0000560 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 191 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6137	П1	0.0392	0.0001120	100.00	100.00	0.002857910
В сумме =				0.0001120	100.00		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0152 - Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)
ПДКмр для примеси 0152 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-2864:	-2769:	-2725:	-2638:	-2509:	-2339:	-2132:	-1892:	-1621:	-1324:	-972:	-654:	-319:	26:	377:

```
 x=    639:  -181:  -530:  -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

| 0.0003524 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 348 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6137	П1	0.0392	0.0007048	100.00	100.00	0.017978843

| В сумме = 0.0007048 100.00 |

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006559 доли ПДКмр|
| 0.0003280 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6137	П1	0.0392	0.0006559	100.00	100.00	0.016732695

| В сумме = 0.0006559 100.00 |

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001095 доли ПДКмр|
| 0.0000548 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 193 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6137	П1	0.0392	0.0001095	100.00	100.00	0.002794448

| В сумме = 0.0001095 100.00 |

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000382 доли ПДКмр|
| 0.0000191 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6137	П1	0.0392	0.0000382	100.00	100.00	0.000975371

| В сумме = 0.0000382 100.00 |

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0155 - диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
ПДКмр для примеси 0155 = 0.15 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
0002	T	54.0	2.0	14.55	45.71	32.0	640.00	385.00			3.0	1.00	0		4.800000
0113	T	49.5	0.80	18.24	9.17	35.0	581.00	258.00			2.0	1.00	0		1.232000
0114	T	24.0	0.15	8.43	0.1490	32.0	572.00	258.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0118	T	40.0	0.15	8.43	0.1490	32.0	603.00	293.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0127	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	590.00	329.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0128	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	596.00	328.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0129	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	604.00	327.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0130	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	597.00	381.00			3.0	1.00	0		0.2000000
0132	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	595.00	335.00			2.5	1.00	0		0.2000000
0133	T	52.0	0.30	2.59	0.1831	32.0	600.00	335.00			2.5	1.00	0		0.2000000
0191	T	54.0	1.2	9.95	11.25	32.0	650.00	380.00			2.5	1.00	0		0.9600000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0155 - диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
ПДКмр для примеси 0155 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0002	4.800000	T	0.976955	0.70	215.6
2	0113	1.232000	T	0.328657	0.50	211.6
3	0114	0.200000	T	0.433351	0.50	68.4
4	0118	0.200000	T	0.131581	0.50	114.0
5	0127	0.200000	T	0.071339	0.50	148.2
6	0128	0.200000	T	0.071339	0.50	148.2
7	0129	0.200000	T	0.071339	0.50	148.2
8	0130	0.200000	T	0.071339	0.50	148.2
9	0132	0.200000	T	0.059449	0.50	185.3
10	0133	0.200000	T	0.059449	0.50	185.3
11	0191	0.960000	T	0.261301	0.50	192.4

Суммарный Mq= 8.592000 г/с
Сумма См по всем источникам = 2.536097 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.58 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0155 - диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
ПДКмр для примеси 0155 = 0.15 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.58 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0155 - диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
ПДКмр для примеси 0155 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.020:	0.033:	0.030:	0.036:	0.022:	0.020:	0.021:	0.029:	0.028:	0.030:	0.039:	0.021:	0.020:	0.038:	0.028:
Cc :	0.003:	0.005:	0.004:	0.005:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.006:	0.003:	0.003:	0.006:	0.004:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.020:	0.029:	0.027:	0.018:	0.022:	0.019:	0.019:	0.017:	0.019:	0.020:	0.025:	0.018:	0.021:	0.019:	0.017:
Cc :	0.003:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.018:	0.017:	0.015:	0.013:	0.012:	0.012:	0.011:	0.011:	0.011:	0.010:	0.010:	0.008:	0.009:	0.008:	0.008:
Cc :	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.008:	0.006:	0.007:	0.006:	0.007:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.005:	0.005:	0.004:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0392917 доли ПДКмр|
| 0.0058938 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.|	Код	Тип|	Выброс	Вклад	Вклад в%|	Сумма %|	Коэфф.влияния
1 |	0002 |	T |	4.8000|	0.0198986 |	50.64 |	50.64 |	0.004145543 |
2 |	0113 |	T |	1.2320|	0.0071953 |	18.31 |	68.96 |	0.005840303 |
3 |	0191 |	T |	0.9600|	0.0050754 |	12.92 |	81.87 |	0.005286897 |
4 |	0133 |	T |	0.2000|	0.0010687 |	2.72 |	84.59 |	0.005343363 |
5 |	0132 |	T |	0.2000|	0.0010679 |	2.72 |	87.31 |	0.005339705 |
6 |	0130 |	T |	0.2000|	0.0008825 |	2.25 |	89.56 |	0.004412513 |
7 |	0129 |	T |	0.2000|	0.0008714 |	2.22 |	91.77 |	0.004357052 |
8 |	0128 |	T |	0.2000|	0.0008707 |	2.22 |	93.99 |	0.004353581 |
9 |	0127 |	T |	0.2000|	0.0008702 |	2.21 |	96.21 |	0.004350837 |
В сумме =				0.0378007		96.21		
Суммарный вклад остальных =				0.0014910		3.79 (2 источника)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0155 - диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
ПДКмр для примеси 0155 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.099: 0.099: 0.099: 0.099: 0.099: 0.099: 0.098: 0.097: 0.096: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.096: 0.097:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015:
Фоп: 90 : 92 : 95 : 100 : 106 : 111 : 123 : 128 : 133 : 138 : 143 : 148 : 153 : 158 : 163 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.050: 0.050: 0.050: 0.050: 0.050: 0.051: 0.050: 0.049: 0.049: 0.049: 0.049: 0.049: 0.049: 0.049: 0.050:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.016:
Ки : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 :
Ви : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Ки : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 :

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.098: 0.100: 0.100: 0.102: 0.105: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104: 0.104:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016:
Фоп: 169 : 174 : 174 : 179 : 194 : 197 : 200 : 203 : 206 : 209 : 212 : 214 : 217 : 220 : 225 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.050: 0.051: 0.051: 0.053: 0.054: 0.054: 0.054: 0.054: 0.053: 0.053: 0.053: 0.053: 0.054: 0.054: 0.054:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
Ки : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 :
Ви : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Ки : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 :

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.104: 0.104: 0.104: 0.103: 0.101: 0.100: 0.099: 0.099: 0.098: 0.097: 0.097: 0.097: 0.097: 0.096: 0.096:
Cc : 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014:
Фоп: 227 : 230 : 233 : 241 : 247 : 252 : 258 : 265 : 268 : 271 : 273 : 273 : 276 : 281 : 287 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.053: 0.053: 0.053: 0.053: 0.052: 0.051: 0.051: 0.051: 0.050: 0.050: 0.050: 0.049: 0.050: 0.049: 0.049:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016:
Ки : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 :
Ви : 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Ки : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 :

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=  4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186:  991:  835:  815:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.097: 0.097: 0.099: 0.100: 0.102: 0.105: 0.108: 0.112: 0.114: 0.114: 0.115: 0.115: 0.116: 0.116: 0.116:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
Фоп:  292 :  298 :  303 :  309 :  314 :  320 :  326 :  334 :  340 :  344 :  347 :  350 :  353 :  356 :  357 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.049: 0.050: 0.050: 0.051: 0.052: 0.053: 0.055: 0.057: 0.057: 0.058: 0.057: 0.058: 0.057: 0.058: 0.058:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:
Ки : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 : 0113 :
Ви : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014:
Ки : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 : 0191 :
~~~
```

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0987250 доли ПДКмр|
| 0.0148087 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0002	T	4.8000	0.0508860	51.54	51.54	0.010601259
2	0113	T	1.2320	0.0159685	16.17	67.72	0.012961458
3	0191	T	0.9600	0.0119680	12.12	79.84	0.012466699
4	0114	T	0.2000	0.0028348	2.87	82.71	0.014173772
5	0118	T	0.2000	0.0027925	2.83	85.54	0.013962532
6	0133	T	0.2000	0.0025548	2.59	88.13	0.012774180
7	0132	T	0.2000	0.0025511	2.58	90.71	0.012755335
8	0130	T	0.2000	0.0023280	2.36	93.07	0.011640036
9	0129	T	0.2000	0.0022844	2.31	95.38	0.011421821
В сумме =			0.0941681		95.38		
Суммарный вклад остальных =			0.0045568		4.62 (2 источника)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0896877 доли ПДКмр|
| 0.0134531 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0002	T	4.8000	0.0458103	51.08	51.08	0.009543822
2	0113	T	1.2320	0.0149028	16.62	67.69	0.012096426
3	0191	T	0.9600	0.0109759	12.24	79.93	0.011433263
4	0118	T	0.2000	0.0025420	2.83	82.77	0.012709798
5	0114	T	0.2000	0.0024265	2.71	85.47	0.012132294
6	0133	T	0.2000	0.0023588	2.63	88.10	0.011794007
7	0132	T	0.2000	0.0023550	2.63	90.73	0.011774869
8	0129	T	0.2000	0.0020873	2.33	93.05	0.010436654
9	0128	T	0.2000	0.0020812	2.32	95.38	0.010406095
В сумме =			0.0855398		95.38		
Суммарный вклад остальных =			0.0041478		4.62 (2 источника)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1083628 доли ПДКмр|
| 0.0162544 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 358 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0002	T	4.8000	0.0541397	49.96	49.96	0.011279098
2	0113	T	1.2320	0.0182537	16.84	66.81	0.014816321
3	0191	T	0.9600	0.0126366	11.66	78.47	0.013163093
4	0114	T	0.2000	0.0041915	3.87	82.34	0.020957414
5	0118	T	0.2000	0.0032951	3.04	85.38	0.016475329
6	0133	T	0.2000	0.0028141	2.60	87.97	0.014070539
7	0132	T	0.2000	0.0028124	2.60	90.57	0.014061848
8	0129	T	0.2000	0.0025713	2.37	92.94	0.012856395
9	0128	T	0.2000	0.0025681	2.37	95.31	0.012840392
В сумме =			0.1032823		95.31		
Суммарный вклад остальных =			0.0050805		4.69 (2 источника)		

Точка 4. Р.Т. № 4.

Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0921980 доли ПДКмр|
| 0.0138297 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	T	4.8000	0.0468372	50.80	50.80	0.009757756
2	0113	T	1.2320	0.0153088	16.60	67.41	0.012426012
3	0191	T	0.9600	0.0111198	12.06	79.47	0.011583166
4	0114	T	0.2000	0.0026824	2.91	82.38	0.013411758
5	0118	T	0.2000	0.0026384	2.86	85.24	0.013192016
6	0132	T	0.2000	0.0024512	2.66	87.90	0.012256028
7	0133	T	0.2000	0.0024475	2.65	90.55	0.012237318
8	0130	T	0.2000	0.0021865	2.37	92.92	0.010932405
9	0127	T	0.2000	0.0021811	2.37	95.29	0.010905530
В сумме = 0.0878529 95.29							
Суммарный вклад остальных = 0.0043451 4.71 (2 источника)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0388542 доли ПДКмр|
| 0.0058281 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 189 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	T	4.8000	0.0196693	50.62	50.62	0.004097770
2	0113	T	1.2320	0.0071262	18.34	68.96	0.005784214
3	0191	T	0.9600	0.0050201	12.92	81.88	0.005229273
4	0133	T	0.2000	0.0010572	2.72	84.61	0.005286019
5	0132	T	0.2000	0.0010565	2.72	87.32	0.005282599
6	0130	T	0.2000	0.0008722	2.24	89.57	0.004360762
7	0129	T	0.2000	0.0008614	2.22	91.79	0.004307200
8	0128	T	0.2000	0.0008608	2.22	94.00	0.004303999
9	0127	T	0.2000	0.0008603	2.21	96.22	0.004301458
В сумме = 0.0373840 96.22							
Суммарный вклад остальных = 0.0014703 3.78 (2 источника)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0125958 доли ПДКмр|
| 0.0018894 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	T	4.8000	0.0057751	45.85	45.85	0.001203150
2	0113	T	1.2320	0.0028169	22.36	68.21	0.002286416
3	0191	T	0.9600	0.0017213	13.67	81.88	0.001793004
4	0133	T	0.2000	0.0003482	2.76	84.64	0.001740764
5	0132	T	0.2000	0.0003477	2.76	87.40	0.001738576
6	0114	T	0.2000	0.0003435	2.73	90.13	0.001717671
7	0118	T	0.2000	0.0002646	2.10	92.23	0.001323221
8	0129	T	0.2000	0.0002449	1.94	94.18	0.001224512
9	0130	T	0.2000	0.0002448	1.94	96.12	0.001224101
В сумме = 0.0121070 96.12							
Суммарный вклад остальных = 0.0004887 3.88 (2 источника)							

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0161 - пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)
ПДКмр для примеси 0161 = 0.5 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0115	T	24.0	0.15	8.15	0.1440	32.0	587.00	258.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0116	T	37.0	0.35	8.66	0.8332	32.0	620.00	258.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0117	T	37.0	0.35	8.66	0.8332	32.0	620.00	263.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0120	T	40.0	0.15	8.15	0.1440	32.0	595.00	293.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0121	T	40.0	0.15	8.15	0.1440	32.0	595.00	290.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0122	T	40.0	0.15	8.15	0.1440	32.0	595.00	286.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0123	T	40.0	0.15	8.15	0.1440	32.0	603.00	286.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0125	T	38.0	0.22	3.95	0.1488	32.0	256.00	291.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0126	T	38.0	0.22	3.95	0.1488	32.0	256.00	295.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0201	T	25.0	0.22	3.95	0.1488	32.0	570.00	258.00				3.0	1.00	0	0.4000000
0222	T	21.0	0.45	9.78	1.56	32.0	700.00	320.00				3.0	1.00	0	1.601850
6115	П1	3.5			32.0		600.00	270.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0768000
6119	П1	3.0			32.0		600.00	270.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0576000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0161 - пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)
ПДКмр для примеси 0161 = 0.5 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0115	0.200000	T	0.130005	0.50	68.4
2	0116	0.200000	T	0.047350	0.50	105.4
3	0117	0.200000	T	0.047350	0.50	105.4
4	0120	0.200000	T	0.039474	0.50	114.0
5	0121	0.200000	T	0.039474	0.50	114.0
6	0122	0.200000	T	0.039474	0.50	114.0
7	0123	0.200000	T	0.039474	0.50	114.0
8	0125	0.200000	T	0.044493	0.50	108.3
9	0126	0.200000	T	0.044493	0.50	108.3
10	0201	0.400000	T	0.236387	0.50	71.3
11	0222	1.601850	T	1.421894	0.50	59.8
12	6115	0.076800	П1	4.459569	0.50	10.0
13	6119	0.057600	П1	4.792513	0.50	8.5

Суммарный Mq= 3.936250 г/с
Сумма См по всем источникам = 11.381950 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0161 - пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)
ПДКмр для примеси 0161 = 0.5 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0161 - пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)
ПДКмр для примеси 0161 = 0.5 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.005:	0.003:	0.003:	0.005:	0.004:
Cc :	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:
Cc :	0.001:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0047845 доли ПДКмр|
| 0.0023923 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0222	T	1.6019	0.0020368	42.57	42.57	0.001271558
2	0201	T	0.4000	0.0004576	9.56	52.14	0.001143966
3	6115	П1	0.0768	0.0002430	5.08	57.21	0.003163813
4	0115	T	0.2000	0.0002336	4.88	62.10	0.001168085
5	0120	T	0.2000	0.0002140	4.47	66.57	0.001070045
6	0121	T	0.2000	0.0002138	4.47	71.04	0.001068857
7	0123	T	0.2000	0.0002137	4.47	75.50	0.001068429
8	0122	T	0.2000	0.0002135	4.46	79.96	0.001067276
9	0117	T	0.2000	0.0002099	4.39	84.35	0.001049568
10	0116	T	0.2000	0.0002096	4.38	88.73	0.001047757
11	6119	П1	0.0576	0.0001822	3.81	92.54	0.003163814
12	0126	T	0.2000	0.0001785	3.73	96.27	0.000892608
В сумме =			0.0046062		96.27		
Суммарный вклад остальных =			0.0001784		3.73 (1 источник)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:24
Примесь :0161 - пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)
ПДКмр для примеси 0161 = 0.5 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
Ки - код источника для верхней строки Ви

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.018:	0.018:	0.017:	0.017:	0.017:	0.016:	0.016:	0.016:	0.016:	0.017:
Cc :	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.017:	0.017:	0.017:	0.018:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:
Cc :	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.010:	0.010:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.019:	0.018:	0.018:	0.018:	0.018:	0.018:	0.018:	0.018:	0.018:
Cc :	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.018:	0.018:	0.019:	0.019:	0.020:	0.021:	0.022:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:

```
Cc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
~~~
```

12	0126	T	0.2000| 0.0005139	3.03	96.97	0.002569621
В сумме = 0.0164206 96.97
Суммарный вклад остальных = 0.0005135 3.03 (1 источник)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0158717 доли ПДКмр|
| 0.0079359 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0222	T	1.6019	0.0062635	39.46	39.46	0.003910138
2	0201	T	0.4000	0.0015094	9.51	48.97	0.003773602
3	0117	T	0.2000	0.0008156	5.14	54.11	0.004077880
4	0116	T	0.2000	0.0008153	5.14	59.25	0.004076580
5	0123	T	0.2000	0.0007681	4.84	64.09	0.003840370
6	0122	T	0.2000	0.0007655	4.82	68.91	0.003827665
7	0121	T	0.2000	0.0007652	4.82	73.73	0.003826009
8	0120	T	0.2000	0.0007649	4.82	78.55	0.003824508
9	0115	T	0.2000	0.0007516	4.74	83.29	0.003757756
10	6115	П1	0.0768	0.0007020	4.42	87.71	0.009140058
11	0125	T	0.2000	0.0006893	4.34	92.05	0.003446647
12	0126	T	0.2000| 0.0006892	4.34	96.39	0.003445874
В сумме = 0.0152995 96.39
Суммарный вклад остальных = 0.0005722 3.61 (1 источник)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0213127 доли ПДКмр|
| 0.0106563 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 358 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0222	T	1.6019	0.0084222	39.52	39.52	0.005257771
2	0201	T	0.4000	0.0026539	12.45	51.97	0.006634861
3	0115	T	0.2000	0.0012639	5.93	57.90	0.006319495
4	0116	T	0.2000	0.0010675	5.01	62.91	0.005337343
5	0117	T	0.2000	0.0010649	5.00	67.91	0.005324568
6	0123	T	0.2000	0.0009917	4.65	72.56	0.004958399
7	0122	T	0.2000	0.0009906	4.65	77.21	0.004953118
8	0121	T	0.2000	0.0009888	4.64	81.85	0.004944152
9	0120	T	0.2000	0.0009875	4.63	86.48	0.004937441
10	6115	П1	0.0768	0.0009414	4.42	90.90	0.012258041
11	6119	П1	0.0576	0.0007696	3.61	94.51	0.013361273
12	0125	T	0.2000| 0.0005853	2.75	97.25	0.002926726
В сумме = 0.0207274 97.25
Суммарный вклад остальных = 0.0005853 2.75 (1 источник)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0166971 доли ПДКмр|
| 0.0083486 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|---|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|

1	0222	T	1.6019	0.0059954	35.91	35.91	0.003742770
2	0201	T	0.4000	0.0017045	10.21	46.11	0.004261146
3	0126	T	0.2000	0.0009671	5.79	51.91	0.004835713
4	0125	T	0.2000	0.0009657	5.78	57.69	0.004828452
5	0117	T	0.2000	0.0008387	5.02	62.71	0.004193461
6	0116	T	0.2000	0.0008375	5.02	67.73	0.004187693
7	0115	T	0.2000	0.0008234	4.93	72.66	0.004117052
8	0120	T	0.2000	0.0008075	4.84	77.50	0.004037404
9	0121	T	0.2000	0.0008073	4.83	82.33	0.004036375
10	0122	T	0.2000	0.0008069	4.83	87.16	0.004034620
11	0123	T	0.2000	0.0008042	4.82	91.98	0.004021240
12	6115	П1| 0.0768| 0.0007374	4.42	96.40	0.009602194
В сумме = 0.0160957 96.40
Суммарный вклад остальных = 0.0006015 3.60 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0047215 доли ПДКмр|
| 0.0023607 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 189 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0222	T	1.6019	0.0020121	42.62	42.62	0.001256111
2	0201	T	0.4000	0.0004523	9.58	52.20	0.001130805
3	6115	П1	0.0768	0.0002394	5.07	57.27	0.003116689
4	0115	T	0.2000	0.0002309	4.89	62.16	0.001154546
5	0120	T	0.2000	0.0002104	4.46	66.61	0.001052231
6	0121	T	0.2000	0.0002102	4.45	71.07	0.001051093
7	0123	T	0.2000	0.0002101	4.45	75.52	0.001050661
8	0122	T	0.2000	0.0002099	4.45	79.96	0.001049578
9	0117	T	0.2000	0.0002067	4.38	84.34	0.001033499
10	0116	T	0.2000	0.0002063	4.37	88.71	0.001031740
11	6119	П1	0.0576	0.0001795	3.80	92.51	0.003116689
12	0126	T	0.2000| 0.0001768	3.74	96.26	0.000884068
В сумме = 0.0045448 96.26
Суммарный вклад остальных = 0.0001767 3.74 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0020028 доли ПДКмр|
| 0.0010014 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0222	T	1.6019	0.0009168	45.78	45.78	0.000572345
2	0201	T	0.4000	0.0002012	10.04	55.82	0.000502960
3	0115	T	0.2000	0.0001033	5.16	60.98	0.000516560
4	6115	П1	0.0768	0.0000841	4.20	65.18	0.001094423
5	0117	T	0.2000	0.0000822	4.10	69.28	0.000411076
6	0116	T	0.2000	0.0000822	4.10	73.38	0.000410864
7	0123	T	0.2000	0.0000794	3.96	77.35	0.000396751
8	0120	T	0.2000	0.0000793	3.96	81.30	0.000396397
9	0121	T	0.2000	0.0000793	3.96	85.26	0.000396308
10	0122	T	0.2000	0.0000792	3.96	89.22	0.000396183
11	0126	T	0.2000	0.0000765	3.82	93.04	0.000382365
12	0125	T	0.2000| 0.0000765	3.82	96.85	0.000382258
В сумме = 0.0019398 96.85
Суммарный вклад остальных = 0.0000630 3.15 (1 источник)

3. Исходные параметры источников.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~	~~~~г/с~~~~
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				3.0	1.00	0	0.0001083
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0001083
6053	П1	2.0			32.0		960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001083
6054	П1	2.0			32.0		650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001083
6055	П1	2.0			32.0		1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001083
6056	П1	2.0			32.0		1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001083
6057	П1	2.0			32.0		905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001083

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0142	0.000108	T	0.006887	0.50	51.3
2	0153	0.000108	T	0.005386	0.50	57.0
3	6053	0.000108	П1	1.160430	0.50	5.7
4	6054	0.000108	П1	1.160430	0.50	5.7
5	6055	0.000108	П1	1.160430	0.50	5.7
6	6056	0.000108	П1	1.160430	0.50	5.7
7	6057	0.000108	П1	1.160430	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.000758 г/с
Сумма См по всем источникам = 5.814423 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25

Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

| y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001003 доли ПДКмр|
| 0.0000010 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6057	П1	0.00010830	0.0000180	17.90	17.90	0.165812105
2	6053	П1	0.00010830	0.0000179	17.82	35.73	0.165072516
3	6055	П1	0.00010830	0.0000174	17.33	53.06	0.160510659
4	6056	П1	0.00010830	0.0000171	17.10	70.16	0.158330366
5	6054	П1	0.00010830	0.0000155	15.49	85.65	0.143479407
6	0142	Т	0.00010830	0.0000074	7.35	93.00	0.068064913
7	0153	Т	0.00010830	0.0000070	7.00	100.00	0.064858131
В сумме = 0.0001003 100.00							

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 2088.8 м, Y= -2613.4 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0005101 доли ПДКмр|
| 0.0000051 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 340 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6055	П1	0.00010830	0.0001037	20.34	20.34	0.957980216
2	6056	П1	0.00010830	0.0001007	19.74	40.08	0.929809332
3	6053	П1	0.00010830	0.0000967	18.95	59.03	0.892736197
4	6057	П1	0.00010830	0.0000916	17.95	76.98	0.845403314
5	6054	П1	0.00010830	0.0000550	10.79	87.77	0.508230686
6	0153	Т	0.00010830	0.0000317	6.22	93.99	0.293009222
7	0142	Т	0.00010830| 0.0000307	6.01	100.00	0.283083111
В сумме = 0.0005101 100.00

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0164 - Никель оксид (в пересчете на никель) (420)
ПДКмр для примеси 0164 = 0.01 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003625 доли ПДКмр|
| 0.0000036 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 174 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6057	П1	0.00010830	0.0000729	20.11	20.11	0.673156857
2	6053	П1	0.00010830	0.0000714	19.69	39.80	0.659115255
3	6055	П1	0.00010830	0.0000660	18.20	58.01	0.609275639
4	6056	П1	0.00010830	0.0000612	16.89	74.90	0.565417647
5	6054	П1	0.00010830	0.0000514	14.17	89.07	0.474294215
6	0153	Т	0.00010830	0.0000200	5.52	94.59	0.184709504
7	0142	Т	0.00010830| 0.0000196	5.41	100.00	0.181226969
В сумме = 0.0003625 100.00

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004306 доли ПДКмр|
| 0.0000043 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6056	П1	0.00010830	0.0000847	19.67	19.67	0.782021642
2	6055	П1	0.00010830	0.0000798	18.52	38.19	0.736509144
3	6053	П1	0.00010830	0.0000752	17.47	55.66	0.694563627
4	6057	П1	0.00010830	0.0000713	16.56	72.21	0.658443928
5	6054	П1	0.00010830	0.0000622	14.44	86.65	0.574010849
6	0142	Т	0.00010830	0.0000288	6.69	93.34	0.265897959
7	0153	Т	0.00010830| 0.0000287	6.66	100.00	0.264933676
В сумме = 0.0004306 100.00

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004267 доли ПДКмр|

| 0.0000043 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6055	П1	0.00010830	0.0000854	20.01	20.01	0.788367867
2	6053	П1	0.00010830	0.0000835	19.56	39.57	0.770892739
3	6057	П1	0.00010830	0.0000800	18.74	58.31	0.738513768
4	6056	П1	0.00010830	0.0000772	18.09	76.40	0.712772250
5	6054	П1	0.00010830	0.0000547	12.81	89.22	0.504924178
6	0153	Т	0.00010830	0.0000233	5.45	94.67	0.214857042
7	0142	Т	0.00010830	0.0000227	5.33	100.00	0.209999129
В сумме =				0.0004267	100.00		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003003 доли ПДКмр|
| 0.0000030 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6054	П1	0.00010830	0.0000633	21.09	21.09	0.584811091
2	6057	П1	0.00010830	0.0000540	17.98	39.07	0.498620093
3	6053	П1	0.00010830	0.0000528	17.58	56.65	0.487446636
4	6055	П1	0.00010830	0.0000500	16.66	73.31	0.461912960
5	6056	П1	0.00010830	0.0000479	15.96	89.27	0.442596823
6	0142	Т	0.00010830	0.0000163	5.44	94.71	0.150845751
7	0153	Т	0.00010830	0.0000159	5.29	100.00	0.146558776
В сумме =				0.0003003	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000994 доли ПДКмр|
| 0.0000010 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6057	П1	0.00010830	0.0000178	17.87	17.87	0.164037362
2	6053	П1	0.00010830	0.0000177	17.81	35.69	0.163481370
3	6055	П1	0.00010830	0.0000172	17.33	53.02	0.159078866
4	6056	П1	0.00010830	0.0000170	17.11	70.13	0.157002449
5	6054	П1	0.00010830	0.0000154	15.47	85.59	0.141944021
6	0142	Т	0.00010830	0.0000073	7.38	92.97	0.067712717
7	0153	Т	0.00010830	0.0000070	7.03	100.00	0.064523444
В сумме =				0.0000994	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000392 доли ПДКмр|
| 0.0000004 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 7. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния

----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6056	П1	0.00010830	0.0000067	17.04	17.04	0.061715625
2	6055	П1	0.00010830	0.0000066	16.70	33.74	0.060492307
3	6053	П1	0.00010830	0.0000065	16.45	50.19	0.059594169
4	6057	П1	0.00010830	0.0000064	16.24	66.43	0.058844063
5	6054	П1	0.00010830	0.0000060	15.35	81.78	0.055604927
6	0142	Т	0.00010830	0.0000037	9.41	91.19	0.034072932
7	0153	Т	0.00010830| 0.0000035	8.81	100.00	0.031922899
В сумме = 0.0000392 100.00
~~~~~~

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
6097	П1	2.0		32.0	1172.17	809.04	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001200		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
| по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, |
| расположенного в центре симметрии, с суммарным M |
|~~~~~~|
_____Источники_____	_____Их расчетные параметры_____
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	-----------	----	-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	6097	0.000120	П1	12.857947	0.50	5.7
~~
Суммарный Mq= 0.000120 г/с
Сумма См по всем источникам = 12.857947 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
_____

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
~~~~~~

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002338 доли ПДКмр|
| 0.0000002 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 182 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0002338	100.00	100.00	1.9481460
В сумме =				0.0002338	100.00		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25

Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 3089.9 м, Y= 2849.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0013628 доли ПДКмр|
| 0.0000014 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 223 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6097	П1	0.00012000	0.0013628	100.00	100.00	11.3566246

| В сумме = 0.0013628 100.00 |

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0184 - Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
ПДКмр для примеси 0184 = 0.001 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0010338 доли ПДКмр|
| 0.0000010 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 169 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0010338	100.00	100.00	8.6151590
В сумме = 0.0010338 100.00							

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0009265 доли ПДКмр|
| 0.0000009 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 281 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0009265	100.00	100.00	7.7205615
В сумме = 0.0009265 100.00							

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006858 доли ПДКмр|
| 0.0000007 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 7 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0006858	100.00	100.00	5.7147169
В сумме = 0.0006858 100.00							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0005238 доли ПДКмр|
| 0.0000005 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 89 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0005238	100.00	100.00	4.3648548
В сумме =				0.0005238	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.

Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002325 доли ПДКмр| 0.0000002 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0002325	100.00	100.00	1.9377527
В сумме =				0.0002325	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.

Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000747 доли ПДКмр| 7.469376E-8 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.00012000	0.0000747	100.00	100.00	0.622448027
В сумме =				0.0000747	100.00		

3. Исходные параметры источников.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25

Примесь :0203 - Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ПДКмр для примеси 0203 = 0.015 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников

Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.|	м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м					гр.|				г/с
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				3.0	1.00	0	0.0004361
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				3.0	1.00	0	0.0004361
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				3.0	1.00	0	0.0004361
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				3.0	1.00	0	0.0000750
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				3.0	1.00	0	0.0009722
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				3.0	1.00	0	0.0009722
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0000750
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00				3.0	1.00	0	0.0003889
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004361
6052	П1	5.0			32.0		1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0000472
6053	П1	2.0			32.0		960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005111
6054	П1	2.0			32.0		650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005111

6055	П1	2.0	32.0	1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005111
6056	П1	2.0	32.0	1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005111
6057	П1	2.0	32.0	905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005111
6061	П1	7.0	32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004361
6083	П1	2.0	32.0	772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0000472
6084	П1	4.5	32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0000472
6101	П1	2.0	32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0203 - Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
ПДКмр для примеси 0203 = 0.015 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0135	0.000389	T	0.001387	0.50	148.2
2	0136	0.000436	T	0.005614	0.50	85.5
3	0137	0.000436	T	0.107416	0.55	25.3
4	0139	0.000436	T	0.367256	0.50	14.3
5	0142	0.000075	T	0.003180	0.50	51.3
6	0144	0.000972	T	0.032235	0.50	57.0
7	0147	0.000972	T	0.032235	0.50	57.0
8	0152	0.000389	T	0.012894	0.50	57.0
9	0153	0.000075	T	0.002487	0.50	57.0
10	0161	0.000389	T	0.551217	0.50	11.4
11	0171	0.000389	T	0.025230	0.50	42.8
12	0176	0.000389	T	0.109375	0.50	22.8
13	6006	0.000389	П1	2.777960	0.50	5.7
14	6012	0.000389	П1	0.109375	0.50	22.8
15	6013	0.000389	П1	0.109375	0.50	22.8
16	6041	0.000436	П1	3.115266	0.50	5.7
17	6052	0.000047	П1	0.039748	0.50	14.3
18	6053	0.000511	П1	3.650871	0.50	5.7
19	6054	0.000511	П1	3.650871	0.50	5.7
20	6055	0.000511	П1	3.650871	0.50	5.7
21	6056	0.000511	П1	3.650871	0.50	5.7
22	6057	0.000511	П1	3.650871	0.50	5.7
23	6061	0.000436	П1	0.167495	0.50	19.9
24	6083	0.000047	П1	0.337164	0.50	5.7
25	6084	0.000047	П1	0.050826	0.50	12.8
26	6101	0.000389	П1	2.777960	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.010472 г/с
Сумма См по всем источникам = 28.990051 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0203 - Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
ПДКмр для примеси 0203 = 0.015 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0203 - Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
ПДКмр для примеси 0203 = 0.015 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

| y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008062 доли ПДКмр|
| 0.0000121 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6057	П1	0.00051109	0.0000565	7.01	7.01	0.110541403
2	6053	П1	0.00051109	0.0000562	6.98	13.98	0.110048331
3	6055	П1	0.00051109	0.0000547	6.78	20.77	0.107007109
4	6056	П1	0.00051109	0.0000539	6.69	27.46	0.105553582

5	6054	П1	0.00051109	0.0000489	6.06	33.52	0.095652938
6	6101	П1	0.00038889	0.0000465	5.77	39.30	0.119671598
7	6006	П1	0.00038889	0.0000457	5.67	44.96	0.117468052
8	6041	П1	0.00043611	0.0000443	5.50	50.46	0.101674363
9	0144	Т	0.00097222	0.0000428	5.30	55.77	0.043983914
10	0147	Т	0.00097222	0.0000423	5.25	61.02	0.043513902
11	0139	Т	0.00043611	0.0000380	4.71	65.73	0.087104179
12	0161	Т	0.00038889	0.0000377	4.68	70.41	0.097063094
13	6061	П1	0.00043611	0.0000344	4.26	74.67	0.078783751
14	6013	П1	0.00038889	0.0000321	3.98	78.65	0.082462795
15	6012	П1	0.00038889	0.0000305	3.79	82.44	0.078478828
16	0137	Т	0.00043611	0.0000265	3.28	85.72	0.060661182
17	0176	Т	0.00038889	0.0000263	3.26	88.98	0.067553140
18	0171	Т	0.00038889	0.0000202	2.51	91.49	0.052006744
19	0152	Т	0.00038889	0.0000170	2.10	93.59	0.043632414
20	0135	Т	0.00038889| 0.0000156	1.94	95.53	0.040217653
В сумме = 0.0007701 95.53
Суммарный вклад остальных = 0.0000360 4.47 (6 источников)
~~~~~~

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0203 - Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
ПДКмр для примеси 0203 = 0.015 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
~~~~~~

_____
y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

4	6101	П1	0.00038889	0.0002070	7.82	32.80	0.532163918
5	6006	П1	0.00038889	0.0002037	7.69	40.50	0.523712099
6	6056	П1	0.00051109	0.0001927	7.28	47.77	0.376945108
7	6041	П1	0.00043611	0.0001635	6.18	53.95	0.374993473
8	6054	П1	0.00051109	0.0001616	6.10	60.06	0.316196114
9	0144	Т	0.00097222	0.0001271	4.80	64.86	0.130705252
10	0147	Т	0.00097222	0.0001214	4.59	69.44	0.124911964
11	6013	П1	0.00038889	0.0001049	3.96	73.40	0.269661069
12	6012	П1	0.00038889	0.0000953	3.60	77.00	0.244947612
13	0139	Т	0.00043611	0.0000934	3.53	80.53	0.214128032
14	0161	Т	0.00038889	0.0000903	3.41	83.94	0.232280955
15	6061	П1	0.00043611	0.0000712	2.69	86.63	0.163286254
16	0137	Т	0.00043611	0.0000527	1.99	88.62	0.120726906
17	0171	Т	0.00038889	0.0000510	1.93	90.54	0.131087869
18	0152	Т	0.00038889	0.0000499	1.88	92.43	0.128245726
19	0176	Т	0.00038889	0.0000473	1.79	94.21	0.121557377
20	0136	Т	0.00043611| 0.0000445	1.68	95.90	0.102130160
В сумме = 0.0025388 95.90
Суммарный вклад остальных = 0.0001086 4.10 (6 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028143 доли ПДКмр|
| 0.0000422 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 274 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6056	П1	0.00051109	0.0002588	9.20	9.20	0.506437302
2	6055	П1	0.00051109	0.0002426	8.62	17.82	0.474694639
3	6053	П1	0.00051109	0.0002375	8.44	26.26	0.464716405
4	6057	П1	0.00051109	0.0002292	8.14	34.40	0.448356003
5	6054	П1	0.00051109	0.0001951	6.93	41.33	0.381775171
6	6041	П1	0.00043611	0.0001744	6.20	47.53	0.399937332
7	0147	Т	0.00097222	0.0001735	6.16	53.69	0.178418994
8	0144	Т	0.00097222	0.0001696	6.03	59.72	0.174426869
9	6101	П1	0.00038889	0.0001307	4.64	64.36	0.336027890
10	0161	Т	0.00038889	0.0001254	4.46	68.82	0.322544724
11	6006	П1	0.00038889	0.0001180	4.19	73.01	0.303463221
12	6061	П1	0.00043611	0.0001114	3.96	76.97	0.255436063
13	0176	Т	0.00038889	0.0001033	3.67	80.64	0.265639395
14	0139	Т	0.00043611	0.0000930	3.30	83.94	0.213155270
15	0137	Т	0.00043611	0.0000753	2.67	86.62	0.172601879
16	0152	Т	0.00038889	0.0000684	2.43	89.05	0.175881669
17	0171	Т	0.00038889	0.0000679	2.41	91.46	0.174718812
18	0136	Т	0.00043611	0.0000635	2.26	93.72	0.145713925
19	6012	П1| 0.00038889| 0.0000422	1.50	95.22	0.108470418
В сумме = 0.0026798 95.22
Суммарный вклад остальных = 0.0001345 4.78 (7 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0027878 доли ПДКмр|
| 0.0000418 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6055	П1	0.00051109	0.0002686	9.64	9.64	0.525578558
2	6053	П1	0.00051109	0.0002627	9.42	19.06	0.513928473
3	6057	П1	0.00051109	0.0002516	9.03	28.08	0.492342472
4	6056	П1	0.00051109	0.0002429	8.71	36.80	0.475181520
5	6041	П1	0.00043611	0.0002023	7.26	44.05	0.463795543
6	6054	П1	0.00051109	0.0001720	6.17	50.22	0.336616129
7	6101	П1	0.00038889	0.0001585	5.69	55.91	0.407591462

8	0144	T	0.00097222	0.0001451	5.20	61.11	0.149234384
9	6006	П1	0.00038889	0.0001442	5.17	66.28	0.370722771
10	0147	T	0.00097222	0.0001393	5.00	71.28	0.143238947
11	0139	T	0.00043611	0.0001198	4.30	75.58	0.274598867
12	0161	T	0.00038889	0.0001061	3.81	79.38	0.272806317
13	6061	П1	0.00043611	0.0000767	2.75	82.13	0.175815478
14	6013	П1	0.00038889	0.0000661	2.37	84.50	0.170071825
15	6012	П1	0.00038889	0.0000626	2.25	86.75	0.160948426
16	0152	T	0.00038889	0.0000581	2.09	88.83	0.149495378
17	0137	T	0.00043611	0.0000575	2.06	90.90	0.131813779
18	0171	T	0.00038889	0.0000543	1.95	92.84	0.139508769
19	0176	T	0.00038889	0.0000513	1.84	94.68	0.131849602
20	0136	T	0.00043611| 0.0000472	1.69	96.38	0.108232982
В сумме = 0.0026867 96.38
Суммарный вклад остальных = 0.0001010 3.62 (6 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0020577 доли ПДКмр|
| 0.0000309 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 94 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6054	П1	0.00051109	0.0001971	9.58	9.58	0.385566711
2	6057	П1	0.00051109	0.0001720	8.36	17.94	0.336537838
3	6053	П1	0.00051109	0.0001656	8.05	25.99	0.324060172
4	6055	П1	0.00051109	0.0001523	7.40	33.39	0.298010916
5	6041	П1	0.00043611	0.0001502	7.30	40.69	0.344362676
6	6056	П1	0.00051109	0.0001468	7.13	47.82	0.287154049
7	6101	П1	0.00038889	0.0001117	5.43	53.24	0.287104636
8	6006	П1	0.00038889	0.0001095	5.32	58.57	0.281656563
9	0144	T	0.00097222	0.0000975	4.74	63.31	0.100288309
10	0147	T	0.00097222	0.0000961	4.67	67.98	0.098885924
11	0137	T	0.00043611	0.0000782	3.80	71.78	0.179346323
12	0161	T	0.00038889	0.0000781	3.79	75.57	0.200782493
13	6061	П1	0.00043611	0.0000689	3.35	78.92	0.158019096
14	0139	T	0.00043611	0.0000665	3.23	82.16	0.152522743
15	0136	T	0.00043611	0.0000665	3.23	85.39	0.152370661
16	0176	T	0.00038889	0.0000567	2.76	88.14	0.145774141
17	6012	П1	0.00038889	0.0000435	2.11	90.26	0.111892715
18	0171	T	0.00038889	0.0000419	2.04	92.29	0.107743174
19	0135	T	0.00038889	0.0000398	1.93	94.23	0.102338783
20	0152	T	0.00038889| 0.0000388	1.89	96.11	0.099788681
В сумме = 0.0019777 96.11
Суммарный вклад остальных = 0.0000800 3.89 (6 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0007981 доли ПДКмр|
| 0.0000120 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6057	П1	0.00051109	0.0000559	7.00	7.00	0.109358244
2	6053	П1	0.00051109	0.0000557	6.98	13.98	0.108987585
3	6055	П1	0.00051109	0.0000542	6.79	20.77	0.106052570
4	6056	П1	0.00051109	0.0000535	6.70	27.48	0.104668297
5	6054	П1	0.00051109	0.0000484	6.06	33.54	0.094629340
6	6101	П1	0.00038889	0.0000458	5.74	39.27	0.117725782
7	6006	П1	0.00038889	0.0000447	5.61	44.88	0.115070432
8	6041	П1	0.00043611	0.0000439	5.51	50.38	0.100756802
9	0144	T	0.00097222	0.0000425	5.33	55.71	0.043749239
10	0147	T	0.00097222	0.0000421	5.27	60.99	0.043298319

11	0139	T	0.00043611	0.0000375	4.70	65.69	0.086089276
12	0161	T	0.00038889	0.0000373	4.68	70.37	0.096029848
13	6061	П1	0.00043611	0.0000343	4.30	74.68	0.078762114
14	6013	П1	0.00038889	0.0000313	3.93	78.60	0.080594480
15	6012	П1	0.00038889	0.0000298	3.73	82.33	0.076602973
16	0137	T	0.00043611	0.0000264	3.31	85.65	0.060594801
17	0176	T	0.00038889	0.0000262	3.29	88.93	0.067494988
18	0171	T	0.00038889	0.0000202	2.53	91.46	0.051851682
19	0152	T	0.00038889	0.0000169	2.11	93.58	0.043391138
20	0135	T	0.00038889| 0.0000155	1.95	95.52	0.039951432
В сумме = 0.0007624 95.52
Суммарный вклад остальных = 0.0000357 4.48 (6 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003286 доли ПДКмр|
| 0.0000049 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 26. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6056	П1	0.00051109	0.0000210	6.40	6.40	0.041143749
2	0147	T	0.00097222	0.0000207	6.29	12.69	0.021261923
3	6055	П1	0.00051109	0.0000206	6.27	18.96	0.040328201
4	0144	T	0.00097222	0.0000206	6.26	25.22	0.021154473
5	6053	П1	0.00051109	0.0000203	6.18	31.40	0.039729442
6	6057	П1	0.00051109	0.0000200	6.10	37.50	0.039229374
7	6054	П1	0.00051109	0.0000189	5.77	43.27	0.037069947
8	0139	T	0.00043611	0.0000173	5.28	48.54	0.039772898
9	6061	П1	0.00043611	0.0000171	5.19	53.74	0.039136291
10	6041	П1	0.00043611	0.0000166	5.04	58.78	0.037996296
11	0161	T	0.00038889	0.0000161	4.90	63.68	0.041406866
12	6101	П1	0.00038889	0.0000146	4.45	68.13	0.037608366
13	0176	T	0.00038889	0.0000145	4.41	72.54	0.037279915
14	6006	П1	0.00038889	0.0000143	4.34	76.88	0.036652658
15	0137	T	0.00043611	0.0000141	4.29	81.17	0.032336533
16	6012	П1	0.00038889	0.0000120	3.65	84.82	0.030812051
17	6013	П1	0.00038889	0.0000118	3.60	88.41	0.030389547
18	0171	T	0.00038889	0.0000098	2.98	91.40	0.025213962
19	0152	T	0.00038889	0.0000082	2.51	93.90	0.021183213
20	0136	T	0.00043611| 0.0000066	2.02	95.92	0.015213724
В сумме = 0.0003152 95.92
Суммарный вклад остальных = 0.0000134 4.08 (6 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0301 - Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
ПДКмр для примеси 0301 = 0.2 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00			1.0	1.00	1		0.0006278
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	1		0.0006278
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00			1.0	1.00	1		0.0318613
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00			1.0	1.00	1		0.0004167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00			1.0	1.00	1		0.0002111
0239	T	35.0	1.2	13.51	15.28	11.0	791.00	134.00			1.0	1.00	1		0.3515000

6006	П1	2.0	32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6012	П1	8.0	32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6013	П1	8.0	32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6041	П1	2.0	32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6052	П1	5.0	32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6061	П1	7.0	32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0182227
6064	П1	2.0	32.0	740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0178060
6081	П1	5.0	32.0	1500.00	150.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0061100
6101	П1	2.0	32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0004167
6102	П1	2.0	32.0	1162.00	423.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0092000
6111	П1	72.0	32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0528000
6120	П1	45.0	32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0043900
6131	П1	3.0	32.0	20.00	50.00	25.00	50.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0041667
6135	П1	8.0	32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0138889
6136	П1	2.0	32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0528000
6141	П1	5.0	32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0003000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0301 - Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
ПДКмр для примеси 0301 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Номер	Код	Источники: M	Тип	Их расчетные параметры: Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0135	0.000417	Т	0.000037	0.50	296.4
2	0136	0.000417	Т	0.000134	0.50	171.0
3	0137	0.000417	Т	0.002566	0.55	50.6
4	0139	0.000417	Т	0.008772	0.50	28.5
5	0144	0.000628	Т	0.000520	0.50	114.0
6	0147	0.000628	Т	0.000520	0.50	114.0
7	0152	0.000417	Т	0.000345	0.50	114.0
8	0153	0.031861	Т	0.026410	0.50	114.0
9	0171	0.000417	Т	0.000676	0.50	85.5
10	0172	0.000211	Т	0.000576	0.50	68.4
11	0239	0.351500	Т	0.061496	0.60	240.3
12	6006	0.000417	П1	0.074409	0.50	11.4
13	6012	0.000417	П1	0.002930	0.50	45.6
14	6013	0.000417	П1	0.002930	0.50	45.6
15	6041	0.000417	П1	0.074409	0.50	11.4
16	6052	0.000417	П1	0.008772	0.50	28.5
17	6061	0.018223	П1	0.174968	0.50	39.9
18	6064	0.017806	П1	3.179842	0.50	11.4
19	6081	0.006110	П1	0.128633	0.50	28.5
20	6101	0.000417	П1	0.074409	0.50	11.4
21	6102	0.009200	П1	1.642960	0.50	11.4
22	6111	0.052800	П1	0.002203	0.50	410.4
23	6120	0.004390	П1	0.000549	0.50	256.5
24	6131	0.004167	П1	0.288901	0.50	17.1
25	6135	0.013889	П1	0.097656	0.50	45.6
26	6136	0.052800	П1	9.429161	0.50	11.4
27	6141	0.000300	П1	0.006316	0.50	28.5

Суммарный Mq= 0.569512 г/с
Сумма См по всем источникам = 15.291102 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0301 - Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
ПДКмр для примеси 0301 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)

Код загр	Штиль	Северное	Восточное	Южное	Западное
вещества	U<=2м/с	направление	направление	направление	направление
Пост N 001: X=17835, Y=2931					
0301	0.1570000	0.1502000	0.1565000	0.1713000	0.1577000
	0.7850000	0.7510000	0.7825000	0.8565000	0.7885000

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:25
Примесь :0301 - Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
ПДКмр для примеси 0301 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК] |
| Сф`- фон без реконструируемых [доли ПДК] |
| Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.858:	0.859:	0.859:	0.859:	0.859:	0.858:	0.859:	0.859:	0.859:	0.859:	0.860:	0.859:	0.858:	0.860:	0.859:
Cc :	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:
Сф :	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:
Сф`:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.854:	0.855:	0.855:	0.854:	0.855:
Сди:	0.003:	0.005:	0.004:	0.005:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.005:	0.003:	0.003:	0.005:	0.004:
Фоп:	176 :	175 :	177 :	180 :	180 :	182 :	174 :	171 :	170 :	185 :	187 :	187 :	189 :	192 :	192 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:
Ки :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :	6136 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :	0239 :
Ви :	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:
Ки :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :	6064 :

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.859:	0.859:	0.859:	0.858:	0.859:	0.858:	0.858:	0.858:	0.858:	0.858:	0.859:	0.858:	0.859:	0.858:	0.858:
Cc :	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:	0.172:
Сф :	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:	0.857:
Сф`:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:	0.855:
Сди:	0.003:	0.004:	0.004:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:
Фоп:	193 :	196 :	196 :	195 :	198 :	199 :	200 :	200 :	170 :	168 :	166 :	164 :	161 :	162 :	158 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :

```
        :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 : 0239 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.001:      : 0.001: 0.000:     :    :     : 0.000: 0.001:      : 0.000:     :    :
Ки : 6064 : 6064 : 6064 :      : 6064 : 6064 :     :    :     : 6064 : 6064 :      : 6064 :     :    :
~~~
```

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

```
          _____Расшифровка_обозначений_____
         | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
         | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
         | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]  |
         | Сф`- фон без реконструируемых [доли  ПДК ] |
         | Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
         | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
         | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
         | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
         | Ки - код источника для верхней строки Ви   |
   |~~~~~~~~~                              ~~~~~~~~~~~~~|
   ~~~~~~~~~~~~~
```

```
Ки : 6064 : 6064 : 6064 :     :     :     :     :     :     :     :     :     :     :
~~~
```

Достигается при опасном направлении 180 град.
и скорости ветра 4.02 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип| Выброс	Вклад	Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния
Фоновая концентрация Cf	0.8530527	99.00 (Вклад источников 1.00%)				
1 | 0239 | T |	0.3515|	0.0027587	32.01	32.01	0.007848275	
2 | 6136 | П1|	0.0528|	0.0027450	31.85	63.86	0.051987879	
3 | 6064 | П1|	0.0178|	0.0017605	20.43	84.29	0.098871872	
4 | 6102 | П1|	0.009200|	0.0003492	4.05	88.34	0.037954114	
5 | 6111 | П1|	0.0528|	0.0002094	2.43	90.77	0.003966593	
6 | 6135 | П1|	0.0139|	0.0001857	2.16	92.92	0.013372201	
7 | 0153 | T |	0.0319|	0.0001460	1.69	94.62	0.004581968	
8 | 6131 | П1|	0.004167|	0.0001162	1.35	95.97	0.027887376	
В сумме = 0.8613234 95.97						
Суммарный вклад остальных = 0.0003476 4.03 (19 источников)						

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8565000 доли ПДКмр|
| 0.1713000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип| Выброс	Вклад	Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния
Фоновая концентрация Cf	0.8565000	100.000 (Вклад источников 0.000%)				
Источники предприятия не влияют на данную точку						

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8565000 доли ПДКмр|
| 0.1713000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип| Выброс	Вклад	Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния
Фоновая концентрация Cf	0.8565000	100.000 (Вклад источников 0.000%)				
Источники предприятия не влияют на данную точку						

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8565000 доли ПДКмр|
| 0.1713000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип| Выброс	Вклад	Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния
Фоновая концентрация Cf	0.8565000	100.000 (Вклад источников 0.000%)				
Источники предприятия не влияют на данную точку						

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8597330 доли ПДКмр|

```
                          |      0.1719466 мг/м3    |
                          ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
  Достигается при опасном  направлении   189 град.
                     и скорости ветра  8.00 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  Фоновая концентрация Cf  |   0.8543447 |  99.37 (Вклад источников  0.63%)|
|  1 | 6136 | П1|    0.0528|   0.0018751 |  34.80 |  34.80 |  0.035513159  |
|  2 | 0239 | T |    0.3515|   0.0014453 |  26.82 |  61.62 |  0.004111753  |
|  3 | 6064 | П1|    0.0178|   0.0008921 |  16.56 |  78.18 |  0.050099302  |
|  4 | 6102 | П1|  0.009200|   0.0003676 |   6.82 |  85.00 |  0.039959036  |
|  5 | 6061 | П1|    0.0182|   0.0001610 |   2.99 |  87.99 |  0.008835213  |
|  6 | 0153 | T |    0.0319|   0.0001492 |   2.77 |  90.76 |  0.004682260  |
|  7 | 6135 | П1|    0.0139|   0.0001190 |   2.21 |  92.96 |  0.008571484  |
|  8 | 6111 | П1|    0.0528|   0.0001141 |   2.12 |  95.08 |  0.002160073  |
|-------------------------------------------------------------------------------|
|                В сумме =   0.8594680    95.08                                 |
| Суммарный вклад остальных =   0.0002651     4.92 (19 источников)              |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


Точка  5. Р.Т. № 6.
        Координаты точки :  X= 11235.0 м,  Y=   377.0 м

                          _____________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.8565000 доли ПДКмр|
                          |      0.1713000 мг/м3    |
                          ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
  Достигается при опасном  направлении   ЮГ
                     и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  Фоновая концентрация Cf  |   0.8565000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)|
|-------------------------------------------------------------------------------|
|            Источники предприятия не влияют на данную точку                    |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


3. Исходные параметры источников.
   ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
     Город     :010 г. Тараз.
     Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
     Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:26
     Примесь   :0303 - Аммиак (32)
               ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

     Коэффициент рельефа (KP): индивидуальный с источников
     Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
     Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
_____________________________________________________________________________________________________
 Код  |Тип|  H  |  D  | Wo |  V1  | T |    X1    |    Y1    |    X2    |    Y2    |Alfa | F | KP |Ди| Выброс
~Ист.~|~~~|~~~~~|~~~~~|~~~~|~~~~~~|~~~|~~~~~~~~~~|~~~~~~~~~~|~~~~~~~~~~|~~~~~~~~~~|~~~~~|~~~|~~~~|~~|~~~~~~~
 6141  П1    5.0                32.0       20.00      50.00      50.00      50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0015529


4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
   ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
     Город     :010 г. Тараз.
     Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
     Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:26
     Сезон     :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
     Примесь   :0303 - Аммиак (32)
               ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

     Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
_____________________________________________________________________
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
|   по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника,   |
|   расположенного в центре симметрии, с суммарным M             |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|__________Источники_____________|_____Их расчетные параметры______|
|Номер| Код |     M      |Тип |     Cm     |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|-Ист.-|------------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|
|   1 | 6141 |    0.001553| П1 |   0.032693 |   0.50   |    28.5  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|Суммарный Mq=    0.001553 г/с                                   |
```

Сумма См по всем источникам = 0.032693 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0303 - Аммиак (32)
ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0303 - Аммиак (32)
ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0303 - Аммиак (32)
ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0303 - Аммиак (32)
ПДКмр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
ПДКмр для примеси 0304 = 0.4 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
6120	П1	45.0		32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0005700		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
ПДКмр для примеси 0304 = 0.4 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
| по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, |
| расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6120	0.000570	П1	0.000036	0.50	256.5

|Суммарный Mq= 0.000570 г/с |
|Сумма См по всем источникам = 0.000036 долей ПДК |
|Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с |
|Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК |

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
ПДКмр для примеси 0304 = 0.4 мг/м3

Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)

Код загр	Штиль	Северное	Восточное	Южное	Западное
вещества	U<=2м/с	направление	направление	направление	направление
Пост N 001: X=17835, Y=2931					
0304	0.0577000	0.0558000	0.0559000	0.0794000	0.0605000
	0.1442500	0.1395000	0.1397500	0.1985000	0.1512500

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
ПДКмр для примеси 0304 = 0.4 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК] |
| Сф`- фон без реконструируемых [доли ПДК] |
| Сди- вклад действующих (для Cf) [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |

| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

~~~
~~~

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
ПДКмр для примеси 0304 = 0.4 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК] |
| Сф`- фон без реконструируемых [доли ПДК] |
| Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
---:---:---:

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1985000 доли ПДКмр|
| 0.0794000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
Фоновая концентрация Cf	0.1985000	100.000 (Вклад источников 0.000%)

| Источники предприятия не влияют на данную точку |

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1985000 доли ПДКмр|
| 0.0794000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
Фоновая концентрация Cf	0.1985000	100.000 (Вклад источников 0.000%)

| Источники предприятия не влияют на данную точку |

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1985006 доли ПДКмр|
| 0.0794003 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
Фоновая концентрация Cf	0.1984996	99.999 (Вклад источников 0.001%)
1	6120	П1	0.00057000	0.0000010	100.00	100.00	0.001838721

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1985000 доли ПДКмр|
| 0.0794000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении ЮГ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
Фоновая концентрация Cf	0.1985000	100.000 (Вклад источников 0.000%)

| Источники предприятия не влияют на данную точку |

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0315 - Фосфин (Водород фосфористый) (611)

ПДКмр для примеси 0315 = 0.01 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	0.4880000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	0.4880000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0008000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0008000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0008000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0008000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.1300000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.1300000
0106	T	11.0	0.45	20.75	3.30	50.0	1135.00	290.00				1.0	1.00	0	0.0100000
0240	T	10.0	0.50	0.060	0.0118	0.0	89.05	1042.23				1.0	1.00	0	0.0001505
0241	T	10.0	0.50	0.060	0.0118	0.0	89.05	1016.39				1.0	1.00	0	0.0001881
6019	П1	2.5			32.0		700.00	324.00	25.00	250.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6020	П1	4.0			32.0		700.00	324.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6021	П1	25.0			32.0		725.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6022	П1	4.0			32.0		725.00	324.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6023	П1	2.5			32.0		755.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6024	П1	2.5			32.0		755.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6025	П1	4.0			32.0		755.00	324.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6026	П1	4.0			32.0		715.00	315.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6029	П1	4.0			32.0		755.00	324.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6038	П1	4.0			32.0		745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000500
6039	П1	4.0			32.0		745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000500
6040	П1	20.0			32.0		745.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000500
6042	П1	3.0			32.0		900.00	390.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001950
6043	П1	5.0			80.0		900.00	400.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000004
6044	П1	5.0			80.0		835.00	360.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000004
6047	П1	3.0			80.0		1185.00	310.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000090
6058	П1	0.5			32.0		910.00	415.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0045000
6059	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0022500
6060	П1	0.5			32.0		910.00	425.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0531450
6103	П1	5.0			32.0		560.00	258.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000050
6104	П1	5.0			32.0		780.00	260.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000048
6134	П1	3.0			32.0		200.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
6135	П1	8.0			32.0		150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001800
6169	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
6170	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
6171	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
6172	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000
6173	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000
6174	П1	0.5			32.0		930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0315 - Фосфин (Водород фосфористый) (611)
ПДКмр для примеси 0315 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0092	0.488000	T	0.034772	1.57	1480.2
2	0093	0.488000	T	0.034772	1.57	1480.2
3	0094	0.000800	T	0.001279	0.50	310.6
4	0095	0.000800	T	0.001279	0.50	310.6
5	0096	0.000800	T	0.001279	0.50	310.6
6	0097	0.000800	T	0.001279	0.50	310.6
7	0098	0.130000	T	0.097481	0.81	469.3
8	0099	0.130000	T	0.115874	0.50	399.0
9	0106	0.010000	T	0.198896	1.10	138.4
10	0240	0.000150	T	0.012574	0.50	57.0
11	0241	0.000188	T	0.015718	0.50	57.0

12	6019	0.000195	П1	0.413790	0.50	14.3
13	6020	0.000195	П1	0.138198	0.50	22.8
14	6021	0.000195	П1	0.001921	0.50	142.5
15	6022	0.000195	П1	0.138198	0.50	22.8
16	6023	0.000195	П1	0.413790	0.50	14.3
17	6024	0.000195	П1	0.413790	0.50	14.3
18	6025	0.000195	П1	0.138198	0.50	22.8
19	6026	0.000195	П1	0.138198	0.50	22.8
20	6029	0.000195	П1	0.138198	0.50	22.8
21	6038	0.000050	П1	0.035435	0.50	22.8
22	6039	0.000050	П1	0.035435	0.50	22.8
23	6040	0.000050	П1	0.000829	0.50	114.0
24	6042	0.000195	П1	0.270411	0.50	17.1
25	6043	0.00000040	П1	0.000168	0.50	28.5
26	6044	0.00000040	П1	0.000168	0.50	28.5
27	6047	0.00000900	П1	0.012481	0.50	17.1
28	6058	0.004500	П1	16.072435	0.50	11.4
29	6059	0.002250	П1	8.036218	0.50	11.4
30	6060	0.053145	П1	189.815460	0.50	11.4
31	6103	0.00000500	П1	0.002105	0.50	28.5
32	6104	0.00000480	П1	0.002021	0.50	28.5
33	6134	0.000300	П1	0.416017	0.50	17.1
34	6135	0.000180	П1	0.025313	0.50	45.6
35	6169	0.000300	П1	1.071496	0.50	11.4
36	6170	0.000300	П1	1.071496	0.50	11.4
37	6171	0.000300	П1	1.071496	0.50	11.4
38	6172	0.000200	П1	0.714330	0.50	11.4
39	6173	0.000200	П1	0.714330	0.50	11.4
40	6174	0.000200	П1	0.714330	0.50	11.4

Суммарный Mq= 1.313533 г/с
Сумма См по всем источникам = 222.531448 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0315 - Фосфин (Водород фосфористый) (611)
ПДКмр для примеси 0315 = 0.01 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0315 - Фосфин (Водород фосфористый) (611)
ПДКмр для примеси 0315 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

~~~
~~~

~~~
~~~

~~~
~~~

Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2015337 доли ПДКмр|
| 0.0020153 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 175 град.
и скорости ветра 3.86 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.1186838	58.89	58.89	2.2332077
2	0093	T	0.4880	0.0169452	8.41	67.30	0.034723807
3	0092	T	0.4880	0.0169452	8.41	75.71	0.034723807
4	0098	T	0.1300	0.0132396	6.57	82.28	0.101843104
5	0099	T	0.1300	0.0118081	5.86	88.14	0.090831652
6	6058	П1	0.004500	0.0099367	4.93	93.07	2.2081480
7	6059	П1	0.002250	0.0049913	2.48	95.54	2.2183700
			В сумме =	0.1925500	95.54		
			Суммарный вклад остальных =	0.0089837	4.46 (33 источника)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2007785 доли ПДКмр|
| 0.0020078 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 274 град.
и скорости ветра 3.93 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.1172863	58.42	58.42	2.2069111
2	0093	T	0.4880	0.0166457	8.29	66.71	0.034110121
3	0092	T	0.4880	0.0166457	8.29	75.00	0.034110121
4	0098	T	0.1300	0.0132344	6.59	81.59	0.101802923
5	0099	T	0.1300	0.0119410	5.95	87.54	0.091853969
6	6058	П1	0.004500	0.0098550	4.91	92.44	2.1900017
7	6059	П1	0.002250	0.0049322	2.46	94.90	2.1921072
8	0106	T	0.010000	0.0039614	1.97	96.87	0.396141171
			В сумме =	0.1945018	96.87		
			Суммарный вклад остальных =	0.0062767	3.13 (32 источника)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2150073 доли ПДКмр|
| 0.0021501 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 2 град.
и скорости ветра 3.73 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.1228359	57.13	57.13	2.3113346
2	0093	T	0.4880	0.0190791	8.87	66.00	0.039096605
3	0092	T	0.4880	0.0190791	8.87	74.88	0.039096605
4	0098	T	0.1300	0.0153665	7.15	82.03	0.118204229
5	0099	T	0.1300	0.0135383	6.30	88.32	0.104140460
6	6058	П1	0.004500	0.0103745	4.83	93.15	2.3054509
7	6059	П1	0.002250	0.0050956	2.37	95.52	2.2646999
			В сумме =	0.2053691	95.52		
			Суммарный вклад остальных =	0.0096382	4.48 (33 источника)		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1726672 доли ПДКмр|

| 0.0017267 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 4.59 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.0981481	56.84	56.84	1.8467982
2	0093	T	0.4880	0.0152288	8.82	65.66	0.031206487
3	0092	T	0.4880	0.0152288	8.82	74.48	0.031206487
4	0098	T	0.1300	0.0122581	7.10	81.58	0.094292760
5	0099	T	0.1300	0.0112164	6.50	88.08	0.086279936
6	6058	П1	0.004500	0.0082739	4.79	92.87	1.8386356
7	6059	П1	0.002250	0.0040638	2.35	95.22	1.8061339

В сумме = 0.1644177 95.22
Суммарный вклад остальных = 0.0082494 4.78 (33 источника)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0960993 доли ПДКмр|
| 0.0009610 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.0564868	58.78	58.78	1.0628812
2	0093	T	0.4880	0.0080332	8.36	67.14	0.016461430
3	0092	T	0.4880	0.0080332	8.36	75.50	0.016461430
4	0098	T	0.1300	0.0061185	6.37	81.86	0.047065444
5	0099	T	0.1300	0.0059015	6.14	88.01	0.045396090
6	6058	П1	0.004500	0.0047515	4.94	92.95	1.0558814
7	6059	П1	0.002250	0.0023860	2.48	95.43	1.0604577

В сумме = 0.0917107 95.43
Суммарный вклад остальных = 0.0043886 4.57 (33 источника)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0423001 доли ПДКмр|
| 0.0004230 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.0531	0.0199388	47.14	47.14	0.375177294
2	0093	T	0.4880	0.0055015	13.01	60.14	0.011273582
3	0092	T	0.4880	0.0055015	13.01	73.15	0.011273582
4	0099	T	0.1300	0.0034325	8.11	81.26	0.026403986
5	0098	T	0.1300	0.0032340	7.65	88.91	0.024876572
6	6058	П1	0.004500	0.0016864	3.99	92.89	0.374746948
7	6059	П1	0.002250	0.0008462	2.00	94.90	0.376103848
8	0106	T	0.010000	0.0007593	1.80	96.69	0.075934492

В сумме = 0.0409002 96.69
Суммарный вклад остальных = 0.0013999 3.31 (32 источника)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0186	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1265.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0002000
0187	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0002000
0188	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1272.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0002000
0189	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	205.00				1.0	1.00	0	0.0002000
0190	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1264.00	205.00				1.0	1.00	0	0.0002000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000440	T	0.000004	0.50	114.0
2	0186	0.000200	T	0.000064	0.50	171.0
3	0187	0.000200	T	0.000064	0.50	171.0
4	0188	0.000200	T	0.000064	0.50	171.0
5	0189	0.000200	T	0.000064	0.50	171.0
6	0190	0.000200	T	0.000064	0.50	171.0

Суммарный Mq= 0.001004 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.000325 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26

Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0316 - Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
ПДКмр для примеси 0316 = 0.2 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~~	~~~~г/с~~~
0174	T	1.2	0.50	2.50	0.4909	32.0	1286.00	397.00				1.0	1.00	0		0.0000190
0186	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1265.00	200.00				1.0	1.00	0		0.0000180
0187	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	200.00				1.0	1.00	0		0.0000180
0188	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1272.00	200.00				1.0	1.00	0		0.0000180
0189	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	205.00				1.0	1.00	0		0.0000180
0190	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1264.00	205.00				1.0	1.00	0		0.0000180
0204	T	10.0	0.43	2.50	0.3631	32.0	1235.00	173.00				1.0	1.00	0		0.0001500
6099	П1	2.0				32.0	1245.11	704.64	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0001690
6105	П1	4.0				32.0	861.67	759.77	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000190

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники			Их расчетные параметры			
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0174	0.000019	T	0.001120	0.81	18.5
2	0186	0.000018	T	0.000004	0.50	171.0
3	0187	0.000018	T	0.000004	0.50	171.0
4	0188	0.000018	T	0.000004	0.50	171.0
5	0189	0.000018	T	0.000004	0.50	171.0
6	0190	0.000018	T	0.000004	0.50	171.0
7	0204	0.000150	T	0.000418	0.50	57.0
8	6099	0.000169	П1	0.020120	0.50	11.4
9	6105	0.000019	П1	0.000449	0.50	22.8

Суммарный Mq= 0.000447 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.022127 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.52 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.52 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0322 - Серная кислота (517)
ПДКмр для примеси 0322 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Примесь :0328 - Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
ПДКмр для примеси 0328 = 0.15 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
6111	П1	72.0		32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0			0.0818056
6120	П1	45.0		32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	3.0	1.00	0			0.0005000
6136	П1	2.0		32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0			0.0818056

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0328 - Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

ПДКмр для примеси 0328 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6111	0.081806	П1	0.013656	0.50	205.2
2	6120	0.000500	П1	0.000250	0.50	128.3
3	6136	0.081806	П1	58.436226	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.164111 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 58.450130 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:26
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0328 - Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
ПДКмр для примеси 0328 = 0.15 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0328 - Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
ПДКмр для примеси 0328 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:

Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=  -102:  230:  235:  565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.0818	0.0029277	94.61	94.61	0.035788886
2	6111	П1| 0.0818| 0.0001647	5.32	99.94	0.002013278
В сумме = 0.0030924 99.94
Суммарный вклад остальных = 0.0000020 0.06 (1 источник)
~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028690 доли ПДКмр|
| 0.0004304 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.0818	0.0022703	79.13	79.13	0.027752243
2	6111	П1| 0.0818| 0.0005929	20.66	99.80	0.007247194
В сумме = 0.0028632 99.80
Суммарный вклад остальных = 0.0000059 0.20 (1 источник)
~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0049979 доли ПДКмр|
| 0.0007497 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 349 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	6136	П1| 0.0818| 0.0049251	98.54	98.54	0.060204674
В сумме = 0.0049251 98.54
Суммарный вклад остальных = 0.0000728 1.46 (2 источника)
~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0048056 доли ПДКмр|
| 0.0007208 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.0818	0.0044125	91.82	91.82	0.053939074
2	6111	П1| 0.0818| 0.0003891	8.10	99.92	0.004755876
В сумме = 0.0048016 99.92
Суммарный вклад остальных = 0.0000041 0.08 (1 источник)
~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0009726 доли ПДКмр|
| 0.0001459 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 192 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 3. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.0818	0.0007561	77.75	77.75	0.009243123
2	6111	П1| 0.0818| 0.0002150	22.10	99.85	0.002627899
В сумме = 0.0009711 99.85
Суммарный вклад остальных = 0.0000015 0.15 (1 источник)
~~~
~~~

```
|   3 | 0094 |    0.030000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |
|   4 | 0095 |    0.030000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |
|   5 | 0096 |    0.030000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |
|   6 | 0097 |    0.030000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |
|   7 | 0098 |    0.380000| T  |   0.005699 |   0.81  |   469.3  |
|   8 | 0099 |    0.380000| T  |   0.006774 |   0.50  |   399.0  |
|   9 | 0149 |  0.00000076| T  |2.519877E-7 |   0.50  |   114.0  |
|  10 | 6111 |    0.105556| П1 |   0.001762 |   0.50  |   410.4  |
|  11 | 6120 |    0.011700| П1 |   0.000585 |   0.50  |   256.5  |
|  12 | 6136 |    0.105556| П1 |   7.540158 |   0.50  |    11.4  |
|  13 | 6141 |    0.000200| П1 |   0.001684 |   0.50  |    28.5  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|Суммарный Mq=    6.417012 г/с                                                  |
|Сумма См по всем источникам =     7.568071 долей ПДК                          |
|--------------------------------------------------------------------------------|
|Средневзвешенная опасная скорость ветра =      0.50 м/с                       |
|________________________________________________________________________________|

5. Управляющие параметры расчета
   ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
     Город     :010 г. Тараз.
     Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
     Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:27
     Сезон     :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
     Примесь   :0330 - Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
                ПДКмр для примеси 0330 = 0.5 мг/м3

      Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)
------------------------------------------------------------------------------
|Код загр|   Штиль    | Северное | Восточное |   Южное    | Западное |
|вещества|  U<=2м/с   |направление |направление |направление |направление |
------------------------------------------------------------------------------
|Пост N 001: X=17835, Y=2931                                                   |
|  0330  |   0.2471000|   0.0939000|   0.1649000|   0.2204000|   0.0387000|
|        |   0.4942000|   0.1878000|   0.3298000|   0.4408000|   0.0774000|
------------------------------------------------------------------------------

     Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
     Расчет по границе санзоны. Покрытие РП  001
     Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП  001
     Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
     Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
     Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
     Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с


8. Результаты расчета по жилой застройке.
   ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
     Город     :010 г. Тараз.
     Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
     Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:27
     Примесь   :0330 - Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
                ПДКмр для примеси 0330 = 0.5 мг/м3

     Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
     Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
     Всего просчитано точек: 60
     Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
     Направление ветра:  автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
     Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

          ____________Расшифровка_обозначений_____________
          | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
          | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
          | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]  |
          | Сф`- фон без реконструируемых [доли  ПДК ] |
          | Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
          | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
          | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
          | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
          | Ки - код источника для верхней строки Ви   |
     |~~~~~~~~~                                ~~~~~~~~~~~~~|
     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_____________________________________________________________________________________________
 y=  9241:  7649:  7986:  7351:  8986:  9243:  8986:  7947:  7986:  7986:  6986:  8986:  9245:  6986:  7986:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   -41:   -65:   186:   598:   634:   954:  -366:  -729:  -814:  1186:  1347:  1634:  1949:  2077:  2186:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496: 0.496:
```

```
Cc : 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248: 0.248:
Сф : 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494: 0.494:
Сф`: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493: 0.493:
Сди: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.002: 0.002: 0.004: 0.003:
Фоп:  175 :  174 :  176 :  179 :  180 :  182 :  173 :  170 :  169 :  184 :  186 :  186 :  188 :  192 :  191 :
Uоп: 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 :
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви :     : 0.000:     : 0.001:     :    :    :    :    :     : 0.001:     :     : 0.001:     :
Ки :     : 6136 :     : 6136 :     :    :    :    :    :     : 6136 :     :     : 6136 :     :
~~~
```

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4926702	99.23 (Вклад источников 0.77%)		
1	0092	T	2.6570	0.0012391	32.40	32.40	0.000466345
2	0093	T	2.6570	0.0012391	32.40	64.80	0.000466345
3	6136	П1	0.1056	0.0005744	15.02	79.82	0.005441259
4	0098	T	0.3800	0.0002993	7.83	87.64	0.000787712
5	0099	T	0.3800	0.0002837	7.42	95.06	0.000746706
В сумме =				0.4963059	95.06		
Суммарный вклад остальных =				0.0001888	4.94 (8 источников)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0330 - Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
ПДКмр для примеси 0330 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК]
| Сф` - фон без реконструируемых [доли ПДК]
| Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви

y=	377	477	653	1002	1342	1669	2326	2618	2890	3137	3357	3545	3700	3819	3900
x=	-3008	-3008	-3003	-2958	-2871	-2742	-2446	-2289	-2099	-1878	-1629	-1356	-1062	-752	-431
Qc :	0.501	0.501	0.501	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.499	0.499	0.499	0.499	0.499	0.499	0.499
Cc :	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
Сф :	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494
Сф`:	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491
Сди:	0.011	0.011	0.011	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Фоп:	93	95	98	103	109	114	125	130	135	140	145	149	154	159	164
Uоп:	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	2.00	2.00	2.00
Ви :	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки :	6136	6136	6136	6136	6136	6136	6136	6136	0092	0092	0092	0092	0092	0092	0092
Ви :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки :	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093
Ви :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки :	0092	0092	0092	0092	0092	0092	0092	0092	6136	6136	6136	6136	6136	6136	6136

y=	3943	3947	3947	3911	3742	3702	3655	3593	3525	3443	3356	3255	3149	3031	2849
x=	-102	230	235	565	1496	1668	1837	2002	2164	2320	2472	2617	2756	2888	3090
Qc :	0.499	0.499	0.499	0.499	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
Cc :	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
Сф :	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494	0.494
Сф`:	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.491	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
Сди:	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010
Фоп:	169	174	174	179	194	197	199	202	205	208	210	213	216	219	223
Uоп:	2.00	1.98	1.98	1.98	2.00	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98

```
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 : 6136 :
~~~
```

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 63 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4893038	97.56	(Вклад источников 2.44%)	
1	6136	П1	0.1056	0.0049794	40.68	40.68	0.047173683
2	0093	T	2.6570	0.0024928	20.37	61.04	0.000938200
3	0092	T	2.6570	0.0024928	20.37	81.41	0.000938200
4	0098	T	0.3800	0.0008890	7.26	88.67	0.002339542
5	0099	T	0.3800	0.0008160	6.67	95.34	0.002147388
В сумме =				0.5009738	95.34		
Суммарный вклад остальных =				0.0005706	4.66 (8 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0330 - Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
ПДКмр для примеси 0330 = 0.5 мг/м3

Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4993203 доли ПДКмр | 0.2496601 мг/м3

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 2.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4907865	98.29	(Вклад источников 1.71%)	
1	0092	T	2.6570	0.0023593	27.65	27.65	0.000887962
2	0093	T	2.6570	0.0023593	27.65	55.29	0.000887962
3	6136	П1	0.1056	0.0016866	19.76	75.06	0.015977995
4	0098	T	0.3800	0.0008346	9.78	84.84	0.002196284
5	0099	T	0.3800	0.0007674	8.99	93.83	0.002019449
6	6111	П1	0.1056	0.0002034	2.38	96.21	0.001927061
В сумме =				0.4989970	96.21		
Суммарный вклад остальных =				0.0003233	3.79 (7 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4994260 доли ПДКмр | 0.2497130 мг/м3

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4907160	98.26	(Вклад источников 1.74%)	
1	0092	T	2.6570	0.0023940	27.48	27.48	0.000900998
2	0093	T	2.6570	0.0023940	27.48	54.97	0.000900998
3	6136	П1	0.1056	0.0018265	20.97	75.94	0.017304109
4	0098	T	0.3800	0.0008238	9.46	85.40	0.002167823
5	0099	T	0.3800	0.0007461	8.57	93.96	0.001963341
6	6111	П1	0.1056	0.0002068	2.37	96.34	0.001958769
В сумме =				0.4991070	96.34		
Суммарный вклад остальных =				0.0003190	3.66 (7 источников)		
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5002174 доли ПДКмр|
| 0.2501087 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 357 град.
и скорости ветра 1.81 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4901884	98.00 (Вклад источников 2.00%)		
1	6136	П1	0.1056	0.0026894	26.82	26.82	0.025478635
2	0093	T	2.6570	0.0024837	24.77	51.58	0.000934786
3	0092	T	2.6570	0.0024837	24.77	76.35	0.000934786
4	0098	T	0.3800	0.0009264	9.24	85.58	0.002438010
5	0099	T	0.3800	0.0008517	8.49	94.08	0.002241297
6	6111	П1	0.1056	0.0002236	2.23	96.31	0.002118131
В сумме =				0.4998469	96.31		
Суммарный вклад остальных =				0.0003705	3.69 (7 источников)		

~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5000813 доли ПДКмр|
| 0.2500407 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 98 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4902791	98.04 (Вклад источников 1.96%)		
1	6136	П1	0.1056	0.0033866	34.55	34.55	0.032084126
2	0093	T	2.6570	0.0022616	23.07	57.62	0.000851181
3	0092	T	2.6570	0.0022616	23.07	80.69	0.000851181
4	0098	T	0.3800	0.0007364	7.51	88.21	0.001937942
5	0099	T	0.3800	0.0006822	6.96	95.17	0.001795392
В сумме =				0.4996076	95.17		
Суммарный вклад остальных =				0.0004737	4.83 (8 источников)		

~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4964725 доли ПДКмр|
| 0.2482362 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 189 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4926850	99.24 (Вклад источников 0.76%)		
1	0092	T	2.6570	0.0012280	32.42	32.42	0.000462171
2	0093	T	2.6570	0.0012280	32.42	64.85	0.000462171
3	6136	П1	0.1056	0.0005682	15.00	79.85	0.005382803
4	0098	T	0.3800	0.0002959	7.81	87.66	0.000778776
5	0099	T	0.3800	0.0002807	7.41	95.07	0.000738556
В сумме =				0.4962857	95.07		
Суммарный вклад остальных =				0.0001867	4.93 (8 источников)		

~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4952920 доли ПДКмр|
| 0.2476460 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 1.98 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	b=C/M
Фоновая концентрация Cf				0.4934720	99.63 (Вклад источников 0.37%)			
1	0092	T	2.6570	0.0006299	34.61	34.61	0.000237077	
2	0093	T	2.6570	0.0006299	34.61	69.22	0.000237077	
3	6136	П1	0.1056	0.0002175	11.95	81.17	0.002060582	
4	0098	T	0.3800	0.0001330	7.31	88.48	0.000349962	
5	0099	T	0.3800	0.0001241	6.82	95.29	0.000326585	
В сумме =				0.4952064	95.29			
Суммарный вклад остальных =				0.0000857	4.71 (8 источников)			

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0333 - Сероводород (Дигидросульфид) (518)
ПДКмр для примеси 0333 = 0.008 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0163	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0		0.0012259
0164	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0		0.0012259
0165	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00			1.0	1.00	0		0.0012259
0166	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00			1.0	1.00	0		0.0012259
0175	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1292.00	391.00			1.0	1.00	0		0.0000240
0181	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0182	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0183	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0214	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0215	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0216	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0000044
0232	T	30.0	0.30	47.55	3.36	32.0	700.00	355.00			1.0	1.00	0		0.0500000
6085	П1	3.5			32.0	1250.00	410.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000036
6138	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000018
6141	П1	5.0			32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0001000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0333 - Сероводород (Дигидросульфид) (518)
ПДКмр для примеси 0333 = 0.008 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники			Их расчетные параметры			
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0163	0.001226	T	0.092401	0.50	65.5
2	0164	0.001226	T	0.092401	0.50	65.5
3	0165	0.001226	T	0.114252	0.50	59.8
4	0166	0.001226	T	0.114252	0.50	59.8
5	0175	0.000024	T	0.004219	0.50	45.6
6	0181	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1
7	0182	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1
8	0183	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1
9	0214	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1

10	0215	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1
11	0216	0.00000440	T	0.007627	0.50	17.1
12	0232	0.050000	T	0.301709	0.62	211.4
13	6085	0.00000360	П1	0.004355	0.50	19.9
14	6138	0.00000180	П1	0.008036	0.50	11.4
15	6141	0.000100	П1	0.052632	0.50	28.5
Суммарный Mq= 0.055059 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.830018 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.54 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0333 - Сероводород (Дигидросульфид) (518)
ПДКмр для примеси 0333 = 0.008 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.54 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0333 - Сероводород (Дигидросульфид) (518)
ПДКмр для примеси 0333 = 0.008 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.004: 0.006: 0.006: 0.007: 0.005: 0.004: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.005: 0.004: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.004: 0.006: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

~~~
~~~

| 2 | 0165 | T | 0.001226| 0.0006747 | 3.80 | 88.58 | 0.550368428 |
| 3 | 0164 | T | 0.001226| 0.0006706 | 3.78 | 92.36 | 0.546996951 |
4	0163	T	0.001226| 0.0006706	3.78	96.14	0.546996951
В сумме = 0.0170547 96.14
Суммарный вклад остальных = 0.0006855 3.86 (11 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0175531 доли ПДКмр|
| 0.0001404 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 274 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	0.0500	0.0142569	81.22	81.22	0.285138249
2	0166	T	0.001226	0.0008224	4.69	85.91	0.670829475
3	0165	T	0.001226	0.0008165	4.65	90.56	0.666052222
4	0164	T	0.001226	0.0007763	4.42	94.98	0.633214951
5	0163	T	0.001226| 0.0007763	4.42	99.40	0.633214951
В сумме = 0.0174483 99.40
Суммарный вклад остальных = 0.0001048 0.60 (10 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0191360 доли ПДКмр|
| 0.0001531 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 0 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	0.0500	0.0165504	86.49	86.49	0.331008613
2	0165	T	0.001226	0.0006465	3.38	89.87	0.527360260
3	0164	T	0.001226	0.0006458	3.37	93.24	0.526819944
4	0163	T	0.001226| 0.0006458	3.37	96.62	0.526819944
В сумме = 0.0184886 96.62
Суммарный вклад остальных = 0.0006474 3.38 (11 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0164230 доли ПДКмр|
| 0.0001314 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	0.0500	0.0140142	85.33	85.33	0.280284822
2	0165	T	0.001226	0.0005842	3.56	88.89	0.476558626
3	0166	T	0.001226	0.0005800	3.53	92.42	0.473132700
4	0164	T	0.001226| 0.0005657	3.44	95.87	0.461459309
В сумме = 0.0157442 95.87
Суммарный вклад остальных = 0.0006789 4.13 (11 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0072347 доли ПДКмр|
| 0.0000579 мг/м3 |
Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
		Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	0.0500	0.0061424	84.90	84.90	0.122848392	
2	0165	T	0.001226	0.0002694	3.72	88.63	0.219751775	
3	0166	T	0.001226	0.0002675	3.70	92.32	0.218194187	
4	0164	T	0.001226	0.0002544	3.52	95.84	0.207492024	
В сумме = 0.0069337 95.84								
Суммарный вклад остальных = 0.0003010 4.16 (11 источников)								

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0032982 доли ПДКмр|
| 0.0000264 мг/м3 |
Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
		Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	0.0500	0.0026947	81.70	81.70	0.053894114	
2	0166	T	0.001226	0.0001476	4.47	86.18	0.120381862	
3	0165	T	0.001226	0.0001473	4.47	90.64	0.120142750	
4	0164	T	0.001226	0.0001347	4.08	94.73	0.109876812	
5	0163	T	0.001226	0.0001347	4.08	98.81	0.109876812	
В сумме = 0.0032590 98.81								
Суммарный вклад остальных = 0.0000392 1.19 (10 источников)								

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0337 - Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
ПДКмр для примеси 0337 = 5.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0084	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	776.00	292.00				1.0	1.00	1	2.210000
0085	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	776.00	292.00				1.0	1.00	1	2.210000
0086	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	724.00	292.00				1.0	1.00	1	2.210000
0087	T	56.4	1.0	13.09	10.28	32.0	724.00	292.00				1.0	1.00	1	2.210000
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	1	0.0250023
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	1	0.0217504
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	1	0.0036944
0173	T	7.0	0.15	3.50	0.0619	32.0	1342.00	395.00				1.0	1.00	1	0.0225000
0239	T	35.0	1.2	13.51	15.28	11.0	791.00	134.00				1.0	1.00	1	0.4586000
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944
6038	П1	4.0			32.0		745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0100000
6039	П1	4.0			32.0		745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0100000
6040	П1	20.0			32.0		745.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0100000
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944

6052	П1	5.0	32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944
6061	П1	7.0	32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0213054
6064	П1	2.0	32.0	740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0176110
6101	П1	2.0	32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0036944
6111	П1	72.0	32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	1	0.5277778
6120	П1	45.0	32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0298600
6135	П1	8.0	32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	1	0.1388889
6136	П1	2.0	32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	1	0.5277778
6141	П1	5.0	32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	1	0.0007000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0337 - Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
ПДКмр для примеси 0337 = 5.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники			Их расчетные параметры			
Номер п/п	Код Ист.	M	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0084	2.210000	T	0.006522	0.50	321.5
2	0085	2.210000	T	0.006522	0.50	321.5
3	0086	2.210000	T	0.006522	0.50	321.5
4	0087	2.210000	T	0.006522	0.50	321.5
5	0135	0.003694	T	0.000013	0.50	296.4
6	0136	0.003694	T	0.000048	0.50	171.0
7	0137	0.003694	T	0.000910	0.55	50.6
8	0139	0.003694	T	0.003111	0.50	28.5
9	0144	0.003694	T	0.000122	0.50	114.0
10	0147	0.003694	T	0.000122	0.50	114.0
11	0149	0.025002	T	0.000829	0.50	114.0
12	0152	0.003694	T	0.000122	0.50	114.0
13	0153	0.021750	T	0.000721	0.50	114.0
14	0171	0.003694	T	0.000240	0.50	85.5
15	0173	0.022500	T	0.008642	0.50	39.9
16	0239	0.458600	T	0.003209	0.60	240.3
17	6006	0.003694	П1	0.026391	0.50	11.4
18	6012	0.003694	П1	0.001039	0.50	45.6
19	6013	0.003694	П1	0.001039	0.50	45.6
20	6038	0.010000	П1	0.014174	0.50	22.8
21	6039	0.010000	П1	0.014174	0.50	22.8
22	6040	0.010000	П1	0.000332	0.50	114.0
23	6041	0.003694	П1	0.026391	0.50	11.4
24	6052	0.003694	П1	0.003111	0.50	28.5
25	6061	0.021305	П1	0.008183	0.50	39.9
26	6064	0.017611	П1	0.125801	0.50	11.4
27	6101	0.003694	П1	0.026391	0.50	11.4
28	6111	0.527778	П1	0.000881	0.50	410.4
29	6120	0.029860	П1	0.000149	0.50	256.5
30	6135	0.138889	П1	0.039063	0.50	45.6
31	6136	0.527778	П1	3.770077	0.50	11.4
32	6141	0.000700	П1	0.000589	0.50	28.5
Суммарный Mq= 10.713496 г/с						
Сумма См по всем источникам = 4.101962 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0337 - Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
ПДКмр для примеси 0337 = 5.0 мг/м3

Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)

|Код загр| Штиль | Северное | Восточное | Южное | Западное |
|вещества| U<=2м/с |направление |направление |направление |направление |

|Пост N 001: X=17835, Y=2931 |
| 0337 | 3.3515000| 3.5140000| 3.3653000| 3.5006000| 3.1922000|
| | 0.6703000| 0.7028000| 0.6730600| 0.7001200| 0.6384400|

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0337 - Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
ПДКмр для примеси 0337 = 5.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК] |
| Сф`- фон без реконструируемых [доли ПДК] |
| Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

Сф : 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Сф`: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Сди: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп: СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ :
Uоп: > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 :
~~~
~~~

| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Cc : 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514:
Сф : 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Сф`: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Сди: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп: CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB :
Uоп: > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 :

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703:
Cc : 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.514: 3.515:
Сф : 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.700: 0.700: 0.700:
Сф`: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.703: 0.698: 0.698: 0.698:
Сди: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.004: 0.005: 0.005:
Фоп: CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : CEB : 217 : 220 : 224 :
Uоп: > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : 4.50 : 4.55 : 4.52 :
Ви : : :

~~~
~~~

| Источники предприятия не влияют на данную точку |
~~~
~~~

Фоновая концентрация Cf	0.7028000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)
Источники предприятия не влияют на данную точку

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.7028000 доли ПДКмр|
| 3.5139999 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении СЕВ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 32. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|---|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
Фоновая концентрация Cf	0.7028000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)
Источники предприятия не влияют на данную точку

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~~	~~~~г/с~~~~
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00			1.0	1.00	0		4.800000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00			1.0	1.00	0		4.800000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00			1.0	1.00	0		0.0080000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00			1.0	1.00	0		0.0080000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00			1.0	1.00	0		0.0080000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00			1.0	1.00	0		0.0080000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00			1.0	1.00	0		0.4100000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00			1.0	1.00	0		0.4100000
0106	T	11.0	0.45	20.75	3.30	50.0	1135.00	290.00			1.0	1.00	0		0.0500000
0107	T	101.0	1.5	9.43	16.66	50.0	572.00	180.00			1.0	1.00	0		3.920000
0235	T	30.0	0.10	28.27	0.2220	50.0	660.00	120.00			1.0	1.00	0		0.2400000
0236	T	5.0	0.010	1.00	0.0001	32.0	660.00	115.00			1.0	1.00	0		0.0027100
0240	T	10.0	0.50	0.060	0.0118	0.0	89.05	1042.23			1.0	1.00	0		0.0006720
0241	T	10.0	0.50	0.060	0.0118	0.0	89.05	1016.39			1.0	1.00	0		0.0008400
6019	П1	2.5			32.0	700.00	324.00	25.00	250.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0015015
6021	П1	25.0			32.0	725.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0015015
6023	П1	2.5			32.0	755.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0015015
6024	П1	2.5			32.0	755.00	324.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0015015
6038	П1	4.0			32.0	745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0005000
6039	П1	4.0			32.0	745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0005000
6040	П1	20.0			32.0	745.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0005000
6047	П1	3.0			80.0	1185.00	310.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000100
6058	П1	0.5			32.0	910.00	415.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0450000
6059	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0225000
6060	П1	0.5			32.0	910.00	425.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.5334000
6103	П1	5.0			32.0	560.00	258.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000015
6104	П1	5.0			32.0	780.00	260.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000015
6134	П1	3.0			32.0	200.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0045000
6135	П1	8.0			32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0027000
6169	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0045000
6170	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0045000
6171	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0045000
6172	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0027000
6173	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0027000
6174	П1	0.5			32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0027000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0092	4.800000	T	0.022801	1.57	1480.2
2	0093	4.800000	T	0.022801	1.57	1480.2
3	0094	0.008000	T	0.000852	0.50	310.6
4	0095	0.008000	T	0.000852	0.50	310.6
5	0096	0.008000	T	0.000852	0.50	310.6
6	0097	0.008000	T	0.000852	0.50	310.6
7	0098	0.410000	T	0.020496	0.81	469.3
8	0099	0.410000	T	0.024363	0.50	399.0
9	0106	0.050000	T	0.066299	1.10	138.4
10	0107	3.920000	T	0.123405	0.89	561.0
11	0235	0.240000	T	0.277831	0.50	98.1
12	0236	0.002710	T	0.076071	0.50	28.5
13	0240	0.000672	T	0.003743	0.50	57.0
14	0241	0.000840	T	0.004679	0.50	57.0
15	6019	0.001502	П1	0.212412	0.50	14.3
16	6021	0.001502	П1	0.000986	0.50	142.5
17	6023	0.001502	П1	0.212412	0.50	14.3
18	6024	0.001502	П1	0.212412	0.50	14.3
19	6038	0.000500	П1	0.023624	0.50	22.8
20	6039	0.000500	П1	0.023624	0.50	22.8
21	6040	0.000500	П1	0.000553	0.50	114.0
22	6047	0.00001000	П1	0.000924	0.50	17.1
23	6058	0.045000	П1	10.714956	0.50	11.4
24	6059	0.022500	П1	5.357478	0.50	11.4
25	6060	0.533400	П1	127.007950	0.50	11.4
26	6103	0.00000150	П1	0.000042	0.50	28.5
27	6104	0.00000150	П1	0.000042	0.50	28.5
28	6134	0.004500	П1	0.416017	0.50	17.1
29	6135	0.002700	П1	0.025312	0.50	45.6
30	6169	0.004500	П1	1.071496	0.50	11.4
31	6170	0.004500	П1	1.071496	0.50	11.4
32	6171	0.004500	П1	1.071496	0.50	11.4
33	6172	0.002700	П1	0.642897	0.50	11.4
34	6173	0.002700	П1	0.642897	0.50	11.4
35	6174	0.002700	П1	0.642897	0.50	11.4

Суммарный Mq= 15.303441 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 149.997864 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.040:	0.057:	0.053:	0.063:	0.043:	0.041:	0.042:	0.052:	0.051:	0.054:	0.069:	0.043:	0.040:	0.067:	0.052:
Cc :	0.006:	0.009:	0.008:	0.009:	0.006:	0.006:	0.006:	0.008:	0.008:	0.008:	0.010:	0.006:	0.006:	0.010:	0.008:
Фоп:	175 :	173 :	175 :	178 :	179 :	181 :	172 :	168 :	168 :	183 :	184 :	185 :	187 :	191 :	190 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
Ви :	0.019:	0.030:	0.027:	0.034:	0.020:	0.019:	0.020:	0.026:	0.026:	0.027:	0.038:	0.021:	0.019:	0.037:	0.027:
Ки :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :
Ви :	0.006:	0.008:	0.008:	0.008:	0.007:	0.006:	0.006:	0.007:	0.008:	0.008:	0.009:	0.006:	0.006:	0.009:	0.008:
Ки :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :
Ви :	0.004:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.005:	0.005:
Ки :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.041:	0.054:	0.051:	0.039:	0.044:	0.039:	0.039:	0.037:	0.039:	0.040:	0.047:	0.037:	0.041:	0.038:	0.035:
Cc :	0.006:	0.008:	0.008:	0.006:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.005:
Фоп:	192 :	194 :	195 :	193 :	197 :	198 :	199 :	199 :	168 :	166 :	164 :	162 :	160 :	160 :	157 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
Ви :	0.020:	0.028:	0.026:	0.018:	0.021:	0.018:	0.018:	0.017:	0.018:	0.019:	0.023:	0.017:	0.019:	0.017:	0.015:
Ки :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :	6060 :
Ви :	0.006:	0.008:	0.007:	0.006:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.007:	0.006:	0.007:	0.006:	0.006:
Ки :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :	0107 :
Ви :	0.004:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:
Ки :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.036:	0.035:	0.032:	0.030:	0.030:	0.029:	0.028:	0.028:	0.027:	0.025:	0.026:	0.022:	0.023:	0.022:	0.021:
Cc :	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.021:	0.018:	0.019:	0.017:	0.018:	0.018:	0.017:	0.018:	0.016:	0.016:	0.016:	0.015:	0.014:	0.013:	0.012:
Cc :	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0686373 доли ПДКмр|
| 0.0102956 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 184 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.5334	0.0379943	55.36	55.36	0.071230367
2	0107	T	3.9200	0.0087433	12.74	68.09	0.002230446
3	0093	T	4.8000	0.0052737	7.68	75.78	0.001098687
4	0092	T	4.8000	0.0052737	7.68	83.46	0.001098687
5	6058	П1	0.0450	0.0031924	4.65	88.11	0.070941411
6	6059	П1	0.0225	0.0016017	2.33	90.45	0.071185440
7	0235	T	0.2400	0.0014150	2.06	92.51	0.005895630
8	0098	T	0.4100	0.0012935	1.88	94.39	0.003154845
9	0099	T	0.4100	0.0012456	1.81	96.21	0.003038012
В сумме =				0.0660331	96.21		
Суммарный вклад остальных =				0.0026042	3.79 (26 источников)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:27
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	377	477	653	1002	1342	1669	2326	2618	2890	3137	3357	3545	3700	3819	3900
x=	-3008	-3008	-3003	-2958	-2871	-2742	-2446	-2289	-2099	-1878	-1629	-1356	-1062	-752	-431
Qc	0.133	0.134	0.133	0.132	0.132	0.132	0.130	0.129	0.128	0.127	0.127	0.128	0.129	0.132	0.134
Cc	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.020	0.020
Фоп	91	92	95	100	105	110	121	126	131	136	141	146	150	155	160
Uоп	4.32	4.31	4.29	4.31	4.27	4.23	4.23	4.25	4.27	4.27	4.25	4.23	4.17	4.12	4.04
Ви	0.069	0.070	0.069	0.069	0.070	0.072	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.073	0.074	0.075
Ки	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060
Ви	0.021	0.020	0.020	0.019	0.018	0.018	0.017	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.015	0.015	0.016
Ки	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107	0107
Ви	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.010	0.011	0.011
Ки	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093	0093

y=	3943	3947	3947	3911	3742	3702	3655	3593	3525	3443	3356	3255	3149	3031	2849
x=	-102	230	235	565	1496	1668	1837	2002	2164	2320	2472	2617	2756	2888	3090
Qc	0.137	0.142	0.142	0.147	0.157	0.157	0.158	0.159	0.160	0.161	0.161	0.163	0.164	0.165	0.167
Cc	0.021	0.021	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.025	0.025	0.025
Фоп	165	170	171	176	191	194	197	200	203	206	209	212	215	218	222
Uоп	3.97	3.86	3.85	3.74	3.56	3.56	3.56	3.52	3.52	3.50	3.50	3.47	3.45	3.42	3.41
Ви	0.077	0.079	0.077	0.080	0.086	0.086	0.086	0.087	0.087	0.088	0.088	0.089	0.089	0.090	0.091
Ки	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060	6060

```
Ви : 0.016: 0.016: 0.018: 0.019: 0.020: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023:
Ки : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 : 0107 :
Ви : 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
~~~
```

6	6059	П1	0.0225	0.0038620	2.29	90.59	0.171643898
7	0098	Т	0.4100	0.0032807	1.95	92.54	0.008001801
8	0235	Т	0.2400	0.0031230	1.86	94.39	0.013012611
9	0099	Т	0.4100| 0.0029282	1.74	96.13	0.007141997
В сумме = 0.1617843 96.13
Суммарный вклад остальных = 0.0065067 3.87 (26 источников)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0338 - диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)
ПДКмр для примеси 0338 = 0.15 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1416261 доли ПДКмр|
| 0.0212439 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 176 град.
и скорости ветра 3.86 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6060	П1	0.5334	0.0778797	54.99	54.99	0.146006241
2	0107	Т	3.9200	0.0176014	12.43	67.42	0.004490147
3	0093	Т	4.8000	0.0115622	8.16	75.58	0.002408794
4	0092	Т	4.8000	0.0115622	8.16	83.75	0.002408794
5	6058	П1	0.0450	0.0064972	4.59	88.33	0.144382253
6	6059	П1	0.0225	0.0032376	2.29	90.62	0.143891469
7	0098	Т	0.4100	0.0028781	2.03	92.65	0.007019729
8	0235	Т	0.2400	0.0026812	1.89	94.54	0.011171862
9	0099	Т	0.4100| 0.0025875	1.83	96.37	0.006310977
В сумме = 0.1364871 96.37
Суммарный вклад остальных = 0.0051390 3.63 (26 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1417764 доли ПДКмр|
| 0.0212665 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 3.93 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6060	П1	0.5334	0.0765310	53.98	53.98	0.143477723
2	0107	Т	3.9200	0.0190646	13.45	67.43	0.004863414
3	0093	Т	4.8000	0.0113933	8.04	75.46	0.002373602
4	0092	Т	4.8000	0.0113933	8.04	83.50	0.002373602
5	6058	П1	0.0450	0.0064337	4.54	88.04	0.142971531
6	6059	П1	0.0225	0.0031946	2.25	90.29	0.141982853
7	0098	Т	0.4100	0.0028420	2.00	92.29	0.006931643
8	0235	Т	0.2400	0.0026279	1.85	94.15	0.010949763
9	0099	Т	0.4100| 0.0025653	1.81	95.96	0.006256784
В сумме = 0.1360457 95.96
Суммарный вклад остальных = 0.0057307 4.04 (26 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1528022 доли ПДКмр|
| 0.0229203 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 2 град.
и скорости ветра 3.73 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6060	П1	0.5334	0.0821911	53.79	53.79	0.154088974
2	0107	T	3.9200	0.0199260	13.04	66.83	0.005083169
3	0093	T	4.8000	0.0125109	8.19	75.02	0.002606440
4	0092	T	4.8000	0.0125109	8.19	83.20	0.002606440
5	6058	П1	0.0450	0.0069164	4.53	87.73	0.153696716
6	0235	T	0.2400	0.0037340	2.44	90.17	0.015558185
7	6059	П1	0.0225	0.0033970	2.22	92.40	0.150979981
8	0098	T	0.4100	0.0032309	2.11	94.51	0.007880282
9	0099	T	0.4100	0.0028465	1.86	96.38	0.006942697
В сумме = 0.1472637 96.38							
Суммарный вклад остальных = 0.0055385 3.62 (26 источников)							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1245513 доли ПДКмр|
| 0.0186827 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 4.60 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6060	П1	0.5334	0.0656495	52.71	52.71	0.123077430
2	0107	T	3.9200	0.0183855	14.76	67.47	0.004690177
3	0093	T	4.8000	0.0099718	8.01	75.48	0.002077463
4	0092	T	4.8000	0.0099718	8.01	83.48	0.002077463
5	6058	П1	0.0450	0.0055140	4.43	87.91	0.122532390
6	6059	П1	0.0225	0.0027133	2.18	90.09	0.120589972
7	0235	T	0.2400	0.0026638	2.14	92.23	0.011099321
8	0098	T	0.4100	0.0025764	2.07	94.30	0.006284019
9	0099	T	0.4100	0.0023571	1.89	96.19	0.005749070
В сумме = 0.1198033 96.19							
Суммарный вклад остальных = 0.0047480 3.81 (26 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0683822 доли ПДКмр|
| 0.0102573 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	---Ист.---	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6060	П1	0.5334	0.0377961	55.27	55.27	0.070858747
2	0107	T	3.9200	0.0087609	12.81	68.08	0.002234913
3	0093	T	4.8000	0.0052677	7.70	75.79	0.001097429
4	0092	T	4.8000	0.0052677	7.70	83.49	0.001097429
5	6058	П1	0.0450	0.0031676	4.63	88.12	0.070392087
6	6059	П1	0.0225	0.0015907	2.33	90.45	0.070697173
7	0235	T	0.2400	0.0014097	2.06	92.51	0.005873898
8	0098	T	0.4100	0.0012865	1.88	94.39	0.003137696
9	0099	T	0.4100	0.0012408	1.81	96.21	0.003026406
В сумме = 0.0657876 96.21							
Суммарный вклад остальных = 0.0025946 3.79 (26 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0305652 доли ПДКмр|
| 0.0045848 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 35. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6060	П1	0.5334	0.0133413	43.65	43.65	0.025011817
2	0107	T	3.9200	0.0050774	16.61	60.26	0.001295263
3	0093	T	4.8000	0.0036075	11.80	72.06	0.000751572
4	0092	T	4.8000	0.0036075	11.80	83.87	0.000751572
5	6058	П1	0.0450	0.0011242	3.68	87.54	0.024983123
6	0099	T	0.4100	0.0007217	2.36	89.91	0.001760266
7	0235	T	0.2400	0.0006878	2.25	92.16	0.002865927
8	0098	T	0.4100	0.0006800	2.22	94.38	0.001658438
9	6059	П1	0.0225	0.0005642	1.85	96.23	0.025073588
			В сумме =	0.0294117	96.23		
			Суммарный вклад остальных =	0.0011535	3.77 (26 источников)		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0342 - Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
ПДКмр для примеси 0342 = 0.02 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				1.0	1.00	0	0.0001471
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0	0.0008361
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0008361
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0003554
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0001111
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00				1.0	1.00	0	0.0003194
0168	T	3.0	0.12	0.500	0.0057	32.0	878.00	470.00				1.0	1.00	0	0.0001111
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0003083
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00				1.0	1.00	0	0.0003194
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0005278
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008528
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008528
6038	П1	4.0			32.0		745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002500
6039	П1	4.0			32.0		745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002500
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0011667
6052	П1	5.0			32.0		1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006333
6053	П1	2.0			32.0		960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6054	П1	2.0			32.0		650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6055	П1	2.0			32.0		1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6056	П1	2.0			32.0		1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6057	П1	2.0			32.0		905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6061	П1	7.0			32.0		1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008417
6065	П1	4.5			32.0		660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111
6079	П1	2.0			32.0		1094.57	825.94	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111

6080	П1	2.0		32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6083	П1	2.0		32.0	772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004250
6084	П1	4.5		32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0003139
6101	П1	2.0		32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0005278
6106	П1	2.0		32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6134	П1	3.0		32.0	200.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6135	П1	8.0		32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6169	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6170	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6171	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6172	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6173	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6174	П1	0.5		32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)

Примесь :0342 - Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

ПДКмр для примеси 0342 = 0.02 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0092	2.657000	T	0.094661	1.57	1480.2
2	0093	2.657000	T	0.094661	1.57	1480.2
3	0094	0.004000	T	0.003197	0.50	310.6
4	0095	0.004000	T	0.003197	0.50	310.6
5	0096	0.004000	T	0.003197	0.50	310.6
6	0097	0.004000	T	0.003197	0.50	310.6
7	0098	0.340000	T	0.127475	0.81	469.3
8	0099	0.340000	T	0.151528	0.50	399.0
9	0135	0.000528	T	0.000471	0.50	296.4
10	0136	0.000842	T	0.002709	0.50	171.0
11	0137	0.000842	T	0.051826	0.55	50.6
12	0139	0.000842	T	0.177195	0.50	28.5
13	0142	0.000147	T	0.001559	0.50	102.6
14	0144	0.000836	T	0.006931	0.50	114.0
15	0147	0.000836	T	0.006931	0.50	114.0
16	0152	0.000528	T	0.004375	0.50	114.0
17	0153	0.000355	T	0.002946	0.50	114.0
18	0159	0.000111	T	0.039372	0.50	22.8
19	0161	0.000319	T	0.113196	0.50	22.8
20	0168	0.000111	T	0.077040	0.50	17.1
21	0171	0.000528	T	0.008560	0.50	85.5
22	0172	0.000308	T	0.008417	0.50	68.4
23	0176	0.000319	T	0.022461	0.50	45.6
24	6006	0.000528	П1	0.942518	0.50	11.4
25	6012	0.000853	П1	0.059961	0.50	45.6
26	6013	0.000853	П1	0.059961	0.50	45.6
27	6038	0.000250	П1	0.088588	0.50	22.8
28	6039	0.000250	П1	0.088588	0.50	22.8
29	6041	0.001167	П1	2.083463	0.50	11.4
30	6052	0.000633	П1	0.133335	0.50	28.5
31	6053	0.000669	П1	1.195312	0.50	11.4
32	6054	0.000669	П1	1.195312	0.50	11.4
33	6055	0.000669	П1	1.195312	0.50	11.4
34	6056	0.000669	П1	1.195312	0.50	11.4
35	6057	0.000669	П1	1.195312	0.50	11.4
36	6061	0.000842	П1	0.080814	0.50	39.9
37	6065	0.000111	П1	0.029911	0.50	25.6
38	6079	0.000111	П1	0.198425	0.50	11.4
39	6080	0.000111	П1	0.198425	0.50	11.4
40	6083	0.000425	П1	0.758976	0.50	11.4
41	6084	0.000314	П1	0.084500	0.50	25.6
42	6101	0.000528	П1	0.942518	0.50	11.4
43	6106	0.000111	П1	0.198425	0.50	11.4
44	6134	0.000600	П1	0.416017	0.50	17.1
45	6135	0.000400	П1	0.028125	0.50	45.6
46	6169	0.000600	П1	1.071496	0.50	11.4

47	6170	0.000600	П1	1.071496	0.50	11.4
48	6171	0.000600	П1	1.071496	0.50	11.4
49	6172	0.000400	П1	0.714330	0.50	11.4
50	6173	0.000400	П1	0.714330	0.50	11.4
51	6174	0.000400	П1	0.714330	0.50	11.4
~~

Qc : 0.054: 0.067: 0.063: 0.051: 0.057: 0.052: 0.052: 0.049: 0.052: 0.053: 0.061: 0.050: 0.055: 0.051: 0.047:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп: 192 : 195 : 195 : 194 : 197 : 198 : 199 : 199 : 169 : 166 : 165 : 163 : 160 : 160 : 157 :
Uоп: 3.43 : 2.96 : 3.02 : 3.56 : 3.31 : 3.60 : 3.56 : 3.71 : 3.56 : 3.51 : 3.15 : 3.65 : 3.41 : 3.66 : 3.87 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.021: 0.026: 0.025: 0.020: 0.023: 0.020: 0.020: 0.019: 0.021: 0.021: 0.024: 0.020: 0.022: 0.020: 0.019:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.021: 0.026: 0.025: 0.020: 0.023: 0.020: 0.020: 0.019: 0.021: 0.021: 0.024: 0.020: 0.022: 0.020: 0.019:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.004: 0.006: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004:
Ки : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 :
~~~
~~~

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.165: 0.165: 0.164: 0.164: 0.164: 0.165: 0.163: 0.161: 0.160: 0.159: 0.159: 0.159: 0.160: 0.162: 0.163:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Фоп: 92 : 93 : 96 : 101 : 106 : 112 : 123 : 128 : 132 : 137 : 142 : 147 : 152 : 157 : 162 :
Uоп: 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.03 : 2.03 : 2.04 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.04 : 2.03 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.059: 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059: 0.059:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.059: 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059: 0.059:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.018: 0.019: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.166: 0.168: 0.168: 0.172: 0.177: 0.177: 0.177: 0.177: 0.177: 0.178: 0.178: 0.179: 0.180: 0.180: 0.181:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Фоп: 167 : 172 : 172 : 177 : 192 : 195 : 198 : 200 : 203 : 206 : 209 : 212 : 215 : 218 : 222 :
Uоп: 2.03 : 2.02 : 2.02 : 2.01 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.96 : 1.96 :
Ви : 0.060: 0.061: 0.061: 0.061: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.060: 0.061: 0.061: 0.061: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.019: 0.019: 0.019: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.181: 0.182: 0.182: 0.181: 0.180: 0.179: 0.178: 0.178: 0.177: 0.177: 0.176: 0.176: 0.176: 0.175: 0.176:
Cc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Фоп: 225 : 228 : 231 : 239 : 245 : 250 : 256 : 264 : 266 : 269 : 272 : 272 : 275 : 281 : 286 :
Uоп: 1.96 : 1.96 : 1.96 : 1.96 : 1.96 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 1.98 :
Ви : 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.176: 0.177: 0.179: 0.181: 0.184: 0.187: 0.190: 0.195: 0.196: 0.196: 0.196: 0.196: 0.197: 0.197: 0.197:
Cc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Фоп: 292 : 298 : 303 : 309 : 315 : 321 : 327 : 335 : 342 : 346 : 349 : 352 : 356 : 359 : 359 :
Uоп: 1.98 : 1.96 : 1.96 : 1.95 : 1.94 : 1.93 : 1.91 : 1.88 : 1.87 : 1.87 : 1.87 : 1.87 : 1.87 : 1.87 : 1.87 :
Ви : 0.063: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.063: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.197: 0.194: 0.190: 0.186: 0.183: 0.180: 0.178: 0.176: 0.174: 0.173: 0.171: 0.168: 0.167: 0.166: 0.165:
Cc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

Фоп: 2 : 17 : 23 : 29 : 35 : 41 : 47 : 52 : 58 : 64 : 70 : 76 : 81 : 86 : 92 :
Uоп: 1.87 : 1.88 : 1.91 : 1.93 : 1.95 : 1.96 : 1.96 : 1.96 : 1.98 : 1.98 : 1.98 : 2.00 : 2.01 : 2.02 : 2.02 :
       :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :
Ви : 0.069: 0.069: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.024: 0.024: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1656309 доли ПДКмр|
| 0.0033126 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 2.03 м/с
Всего источников: 51. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	2.6570	0.0599874	36.22	36.22	0.022577129
2	0093	T	2.6570	0.0599874	36.22	72.44	0.022577129
3	0098	T	0.3400	0.0186552	11.26	83.70	0.054868344
4	0099	T	0.3400	0.0168928	10.20	93.90	0.049684603
5	6041	П1	0.001167	0.0007692	0.46	94.36	0.659304440
6	6056	П1	0.00066933	0.0005559	0.34	94.70	0.830564678
7	6055	П1	0.00066933	0.0005254	0.32	95.01	0.784946144
В сумме = 0.1573734 95.01							
Суммарный вклад остальных = 0.0082575 4.99 (44 источника)							

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1861638 доли ПДКмр|
| 0.0037233 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 1 град.
и скорости ветра 1.91 м/с
Всего источников: 51. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	2.6570	0.0664173	35.68	35.68	0.024997111
2	0093	T	2.6570	0.0664173	35.68	71.35	0.024997111
3	0098	T	0.3400	0.0222588	11.96	83.31	0.065467156
4	0099	T	0.3400	0.0201074	10.80	94.11	0.059139367
5	6041	П1	0.001167	0.0009725	0.52	94.63	0.833592772
6	6054	П1	0.00066933	0.0005151	0.28	94.91	0.769636691
7	6053	П1	0.00066933	0.0005070	0.27	95.18	0.757433474
В сумме = 0.1771955 95.18							
Суммарный вклад остальных = 0.0089683 4.82 (44 источника)							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1556878 доли ПДКмр|
| 0.0031138 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 2.06 м/с
Всего источников: 51. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	2.6570	0.0572800	36.79	36.79	0.021558147
2	0093	T	2.6570	0.0572800	36.79	73.58	0.021558147
3	0098	T	0.3400	0.0170171	10.93	84.51	0.050050244
4	0099	T	0.3400	0.0157569	10.12	94.63	0.046343692
5	6041	П1	0.001167	0.0006743	0.43	95.07	0.577962697
В сумме = 0.1480082 95.07							
Суммарный вклад остальных = 0.0076796 4.93 (46 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0807592 доли ПДКмр|
| 0.0016152 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 2.83 м/с

Всего источников: 51. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	2.6570	0.0315570	39.08	39.08	0.011876944
2	0093	T	2.6570	0.0315570	39.08	78.15	0.011876944
3	0098	T	0.3400	0.0070859	8.77	86.93	0.020840999
4	0099	T	0.3400	0.0068902	8.53	95.46	0.020265380

В сумме =	0.0770903	95.46
Суммарный вклад остальных =	0.0036690	4.54 (47 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.

Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0422596 доли ПДКмр| 0.0008452 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 4.58 м/с

Всего источников: 51. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	2.6570	0.0165832	39.24	39.24	0.006241314
2	0093	T	2.6570	0.0165832	39.24	78.48	0.006241314
3	0099	T	0.3400	0.0036956	8.74	87.23	0.010869340
4	0098	T	0.3400	0.0034786	8.23	95.46	0.010231169

В сумме =	0.0403405	95.46
Суммарный вклад остальных =	0.0019190	4.54 (47 источников)

3. Исходные параметры источников.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28

Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников

Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				3.0	1.00	0	0.0018333
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				3.0	1.00	0	0.0018333
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				3.0	1.00	0	0.0009167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				3.0	1.00	0	0.0009167
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0009167
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0011389
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0011389
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0011389
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0009167
6061	П1	7.0				32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0009167
6101	П1	2.0				32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0009167

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)

Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)

(615)
ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер п/п	Код Ист.	M	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0135	0.000917	T	0.000245	0.50	148.2
2	0136	0.000917	T	0.000885	0.50	85.5
3	0137	0.000917	T	0.016933	0.55	25.3
4	0139	0.000917	T	0.057896	0.50	14.3
5	0144	0.001833	T	0.004559	0.50	57.0
6	0147	0.001833	T	0.004559	0.50	57.0
7	0152	0.000917	T	0.002279	0.50	57.0
8	0153	0.000917	T	0.002279	0.50	57.0
9	0171	0.000917	T	0.004460	0.50	42.8
10	0172	0.000917	T	0.007507	0.50	34.2
11	6006	0.000917	П1	0.491102	0.50	5.7
12	6012	0.001139	П1	0.024023	0.50	22.8
13	6013	0.001139	П1	0.024023	0.50	22.8
14	6041	0.001139	П1	0.610157	0.50	5.7
15	6052	0.000917	П1	0.057896	0.50	14.3
16	6061	0.000917	П1	0.026405	0.50	19.9
17	6101	0.000917	П1	0.491102	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.018083 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 1.826313 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |

| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000928 доли ПДКмр|
| 0.0000186 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6041	П1	0.001139	0.0000087	9.36	9.36	0.007625638
2	6101	П1	0.00091667	0.0000082	8.87	18.23	0.008975370
3	6006	П1	0.00091667	0.0000081	8.71	26.94	0.008810105
4	6052	П1	0.00091667	0.0000079	8.57	35.50	0.008671142
5	6013	П1	0.001139	0.0000070	7.59	43.10	0.006184759
6	6012	П1	0.001139	0.0000067	7.23	50.32	0.005885959
7	0144	Т	0.001833	0.0000060	6.52	56.84	0.003298800
8	0139	Т	0.00091667	0.0000060	6.46	63.30	0.006532814
9	0147	Т	0.001833	0.0000060	6.45	69.74	0.003263550
10	6061	П1	0.00091667	0.0000054	5.84	75.58	0.005908782
11	0137	Т	0.00091667	0.0000042	4.50	80.08	0.004549589
12	0172	Т	0.00091667	0.0000041	4.40	84.48	0.004454745
13	0171	Т	0.00091667	0.0000036	3.85	88.33	0.003900506
14	0152	Т	0.00091667	0.0000030	3.23	91.57	0.003272431
15	0153	Т	0.00091667	0.0000030	3.20	94.77	0.003242907
16	0135	Т	0.00091667	0.0000028	2.98	97.75	0.003016324

| В сумме = 0.0000907 97.75 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0000021 2.25 (1 источник) |

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия

гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-2864:	-2769:	-2725:	-2638:	-2509:	-2339:	-2132:	-1892:	-1621:	-1324:	-972:	-654:	-319:	26:	377:
x=	639:	-181:	-530:	-870:	-1197:	-1505:	-1790:	-2046:	-2270:	-2459:	-2662:	-2811:	-2920:	-2986:	-3008:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 2088.8 м, Y= -2613.4 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003239 доли ПДКмр|
| 0.0000648 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 340 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-		M-(Mq)-	C[доли ПДК]-			b=C/M

1	6041	П1	0.001139	0.0000386	11.92	11.92	0.033897270
2	6101	П1	0.00091667	0.0000340	10.48	22.40	0.037036605
3	6006	П1	0.00091667	0.0000320	9.89	32.29	0.034952663
4	0139	Т	0.00091667	0.0000298	9.19	41.48	0.032466713
5	0144	Т	0.001833	0.0000271	8.37	49.86	0.014795830
6	0147	Т	0.001833	0.0000265	8.17	58.03	0.014431138
7	6013	П1	0.001139	0.0000178	5.49	63.52	0.015626663
8	6012	П1	0.001139	0.0000177	5.48	69.00	0.015571416
9	6052	П1	0.00091667	0.0000160	4.95	73.95	0.017502818
10	0152	Т	0.00091667	0.0000138	4.27	78.22	0.015086613
11	6061	П1	0.00091667	0.0000136	4.20	82.42	0.014831268
12	0153	Т	0.00091667	0.0000134	4.15	86.56	0.014650461
13	0172	Т	0.00091667	0.0000118	3.64	90.20	0.012857504
14	0171	Т	0.00091667	0.0000115	3.54	93.74	0.012491278
15	0137	Т	0.00091667| 0.0000074	2.28	96.01	0.008041396
В сумме = 0.0003110 96.01
Суммарный вклад остальных = 0.0000129 3.99 (2 источника)
~~~~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0344 - Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
ПДКмр для примеси 0344 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002908 доли ПДКмр|
| 0.0000582 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 174 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6101	П1	0.00091667	0.0000366	12.58	12.58	0.039912291
2	6006	П1	0.00091667	0.0000360	12.38	24.96	0.039278410
3	6041	П1	0.001139	0.0000320	11.01	35.98	0.028124729
4	6052	П1	0.00091667	0.0000234	8.06	44.04	0.025574636
5	6013	П1	0.001139	0.0000230	7.92	51.96	0.020224741
6	6012	П1	0.001139	0.0000209	7.20	59.16	0.018371215
7	0144	Т	0.001833	0.0000180	6.18	65.34	0.009802914
8	0147	Т	0.001833	0.0000172	5.91	71.24	0.009368418
9	0139	Т	0.00091667	0.0000147	5.06	76.31	0.016059604
10	6061	П1	0.00091667	0.0000112	3.86	80.17	0.012246471
11	0172	Т	0.00091667	0.0000097	3.33	83.50	0.010571242
12	0171	Т	0.00091667	0.0000090	3.10	86.60	0.009831590
13	0152	Т	0.00091667	0.0000088	3.03	89.63	0.009618429
14	0153	Т	0.00091667	0.0000085	2.91	92.54	0.009235475
15	0137	Т	0.00091667| 0.0000083	2.85	95.40	0.009054519
В сумме = 0.0002774 95.40
Суммарный вклад остальных = 0.0000134 4.60 (2 источника)
~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002668 доли ПДКмр|
| 0.0000534 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 276 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001139	0.0000293	10.98	10.98	0.025716556
2	6101	П1	0.00091667	0.0000279	10.45	21.43	0.030403620
3	6006	П1	0.00091667	0.0000258	9.68	31.11	0.028166709
4	0147	Т	0.001833	0.0000235	8.83	39.93	0.012845250
5	0144	Т	0.001833	0.0000231	8.65	48.59	0.012592970
6	6061	П1	0.00091667	0.0000188	7.05	55.64	0.020511195
7	0172	Т	0.00091667	0.0000137	5.15	60.78	0.014977230
8	6012	П1	0.001139	0.0000128	4.79	65.57	0.011215052
9	0171	Т	0.00091667	0.0000125	4.70	70.27	0.013681657
10	0153	Т	0.00091667	0.0000117	4.37	74.64	0.012722248
11	0152	Т	0.00091667	0.0000114	4.27	78.92	0.012440924
12	6013	П1	0.001139	0.0000114	4.26	83.18	0.009982976
13	6052	П1	0.00091667	0.0000101	3.77	86.95	0.010972738
14	0139	Т	0.00091667	0.0000099	3.72	90.67	0.010829980
15	0137	Т	0.00091667	0.0000098	3.67	94.34	0.010665935
16	0136	Т	0.00091667| 0.0000085	3.20	97.54	0.009312970
В сумме = 0.0002602 97.54
Суммарный вклад остальных = 0.0000066 2.46 (1 источник)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002723 доли ПДКмр|
| 0.0000545 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001139	0.0000396	14.55	14.55	0.034784943
2	6101	П1	0.00091667	0.0000280	10.29	24.84	0.030569362
3	6006	П1	0.00091667	0.0000255	9.36	34.20	0.027804207
4	0144	Т	0.001833	0.0000205	7.54	41.73	0.011192602
5	0147	Т	0.001833	0.0000197	7.23	48.96	0.010742944
6	0139	Т	0.00091667	0.0000189	6.93	55.90	0.020594917
7	6052	П1	0.00091667	0.0000166	6.09	61.98	0.018086692
8	6013	П1	0.001139	0.0000145	5.33	67.32	0.012755487
9	6012	П1	0.001139	0.0000137	5.05	72.37	0.012071229
10	6061	П1	0.00091667	0.0000121	4.44	76.81	0.013186162
11	0152	Т	0.00091667	0.0000103	3.77	80.58	0.011212152
12	0172	Т	0.00091667	0.0000102	3.76	84.34	0.011159808
13	0153	Т	0.00091667	0.0000098	3.62	87.95	0.010742852
14	0171	Т	0.00091667	0.0000096	3.52	91.47	0.010463159
15	0137	Т	0.00091667	0.0000091	3.33	94.80	0.009886035
16	0136	Т	0.00091667| 0.0000074	2.73	97.53	0.008117475
В сумме = 0.0002656 97.53
Суммарный вклад остальных = 0.0000067 2.47 (1 источник)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002041 доли ПДКмр|
| 0.0000408 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 93 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001139	0.0000275	13.47	13.47	0.024139524
2	6101	П1	0.00091667	0.0000216	10.57	24.04	0.023529015
3	6006	П1	0.00091667	0.0000215	10.53	34.57	0.023458049
4	0144	Т	0.001833	0.0000136	6.66	41.23	0.007415476
5	0147	Т	0.001833	0.0000134	6.56	47.79	0.007303261
6	0137	Т	0.00091667	0.0000112	5.50	53.29	0.012254416
7	6012	П1	0.001139	0.0000112	5.50	58.79	0.009851730
8	6061	П1	0.00091667	0.0000111	5.46	64.25	0.012154025
9	6013	П1	0.001139	0.0000097	4.77	69.02	0.008549286

10	0136	T	0.00091667	0.0000097	4.76	73.78	0.010595596
11	0139	T	0.00091667	0.0000091	4.44	78.22	0.009887671
12	6052	П1	0.00091667	0.0000085	4.16	82.38	0.009265162
13	0172	T	0.00091667	0.0000084	4.12	86.50	0.009169513
14	0171	T	0.00091667	0.0000075	3.69	90.19	0.008219422
15	0152	T	0.00091667	0.0000067	3.29	93.48	0.007319378
16	0135	T	0.00091667| 0.0000067	3.28	96.75	0.007292966
В сумме = 0.0001975 96.75
Суммарный вклад остальных = 0.0000066 3.25 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000919 доли ПДКмр|
| 0.0000184 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001139	0.0000089	9.74	9.74	0.007858278
2	6101	П1	0.00091667	0.0000083	9.03	18.77	0.009048834
3	6006	П1	0.00091667	0.0000083	9.00	27.77	0.009023531
4	6052	П1	0.00091667	0.0000078	8.50	36.27	0.008525731
5	6013	П1	0.001139	0.0000072	7.85	44.13	0.006336293
6	6012	П1	0.001139	0.0000070	7.57	51.70	0.006110372
7	0144	T	0.001833	0.0000057	6.23	57.93	0.003123601
8	0147	T	0.001833	0.0000056	6.12	64.05	0.003067893
9	0139	T	0.00091667	0.0000055	6.01	70.06	0.006020317
10	6061	П1	0.00091667	0.0000050	5.44	75.49	0.005449311
11	0137	T	0.00091667	0.0000045	4.94	80.44	0.004955577
12	0172	T	0.00091667	0.0000038	4.17	84.60	0.004176083
13	0171	T	0.00091667	0.0000034	3.66	88.26	0.003664726
14	0135	T	0.00091667	0.0000029	3.16	91.42	0.003169413
15	0152	T	0.00091667	0.0000028	3.08	94.50	0.003090994
16	0153	T	0.00091667| 0.0000028	3.04	97.54	0.003042892
В сумме = 0.0000896 97.54
Суммарный вклад остальных = 0.0000023 2.46 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000382 доли ПДКмр|
| 0.0000076 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 17. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6041	П1	0.001139	0.0000032	8.26	8.26	0.002770344
2	0147	T	0.001833	0.0000029	7.55	15.81	0.001574435
3	0144	T	0.001833	0.0000029	7.52	23.33	0.001567799
4	6012	П1	0.001139	0.0000028	7.30	30.63	0.002447953
5	6013	П1	0.001139	0.0000028	7.26	37.89	0.002436888
6	6061	П1	0.00091667	0.0000027	7.07	44.96	0.002948291
7	6101	П1	0.00091667	0.0000027	6.98	51.94	0.002910564
8	6006	П1	0.00091667	0.0000026	6.84	58.79	0.002853419
9	6052	П1	0.00091667	0.0000026	6.78	65.57	0.002828379
10	0139	T	0.00091667	0.0000026	6.67	72.25	0.002782106
11	0137	T	0.00091667	0.0000021	5.62	77.87	0.002344237
12	0172	T	0.00091667	0.0000020	5.20	83.07	0.002166555
13	0171	T	0.00091667	0.0000017	4.54	87.61	0.001893381
14	0153	T	0.00091667	0.0000014	3.77	91.38	0.001571623
15	0152	T	0.00091667| 0.0000014	3.75	95.13	0.001564335
В сумме = 0.0000364 95.13
Суммарный вклад остальных = 0.0000019 4.87 (2 источника)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м		м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1542000		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6141	0.154200	П1	0.012985	0.50	28.5

Суммарный Mq= 0.154200 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.012985 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0410 - Метан (727*)
ПДКмр для примеси 0410 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0415 - Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
ПДКмр для примеси 0415 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.3647717
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00				1.0	1.00	0	0.3647717
6135	П1	8.0				32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0069444
6136	П1	2.0				32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1580000
6138	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.2958726
6139	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000011
6140	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000022
6180	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000052

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0415 - Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
ПДКмр для примеси 0415 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным М						
Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	М	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0177	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
2	0178	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
3	0179	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
4	0180	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
5	0211	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
6	0212	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
7	0213	0.364772	T	0.101167	0.50	17.1
8	6135	0.006944	П1	0.000195	0.50	45.6
9	6136	0.158000	П1	0.112864	0.50	11.4
10	6138	0.295873	П1	0.211351	0.50	11.4
11	6139	0.00000109	П1	7.786202E-7	0.50	11.4
12	6140	0.00000215	П1	0.000002	0.50	11.4

| 13 | 6180 | 0.00000520| П1 | 0.000004 | 0.50 | 11.4 |
|Суммарный Mq= 3.014227 г/с |
|Сумма См по всем источникам = 1.032588 долей ПДК |
|Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с |

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0415 - Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
ПДКмр для примеси 0415 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0415 - Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
ПДКмр для примеси 0415 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.014: 0.018: 0.017: 0.019: 0.014: 0.014: 0.014: 0.017: 0.017: 0.016: 0.020: 0.014: 0.013: 0.019: 0.016:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.013: 0.016: 0.015: 0.013: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.014: 0.014: 0.016: 0.013: 0.014: 0.014: 0.013:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.013: 0.013: 0.012: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.008: 0.006: 0.007: 0.006: 0.006:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003917 доли ПДКмр|
| 0.0195840 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 191 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
		Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.2959	0.0000539	13.76	13.76	0.000182188	
2	0180	T	0.3648	0.0000442	11.30	25.06	0.000121302	
3	0179	T	0.3648	0.0000442	11.28	36.34	0.000121101	
4	0213	T	0.3648	0.0000442	11.28	47.61	0.000121086	
5	0178	T	0.3648	0.0000441	11.26	58.87	0.000120900	
6	0212	T	0.3648	0.0000441	11.26	70.13	0.000120880	
7	0177	T	0.3648	0.0000440	11.24	81.37	0.000120699	
8	0211	T	0.3648	0.0000440	11.24	92.61	0.000120674	
9	6136	П1	0.1580	0.0000287	7.32	99.93	0.000181372	
		В сумме =		0.0003914	99.93			
		Суммарный вклад остальных =		0.0000003	0.07 (4 источника)			

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0415 - Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
ПДКмр для примеси 0415 = 50.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.059: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.051: 0.049: 0.047: 0.046: 0.044: 0.043: 0.043: 0.042: 0.042:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.040: 0.040: 0.039: 0.039: 0.039: 0.038: 0.038: 0.038: 0.038: 0.038: 0.038:

~~~
~~~

Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.3648	0.0000970	12.21	12.21	0.000265819
2	0213	T	0.3648	0.0000967	12.17	24.38	0.000265153
3	0179	T	0.3648	0.0000967	12.17	36.55	0.000265091
4	0212	T	0.3648	0.0000964	12.14	48.69	0.000264343
5	0178	T	0.3648	0.0000964	12.13	60.82	0.000264180
6	0211	T	0.3648	0.0000959	12.07	72.88	0.000262804
7	0177	T	0.3648	0.0000958	12.06	84.94	0.000262653
8	6138	П1	0.2959	0.0000777	9.78	94.73	0.000262653
9	6136	П1	0.1580	0.0000413	5.20	99.93	0.000261520

В сумме =	0.0007939	99.93
Суммарный вклад остальных =	0.0000006	0.07 (4 источника)

Точка 2. Р.Т. № 2.

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006803 доли ПДКмр|
| 0.0340158 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 5.13 м/с

Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.2959	0.0000994	14.61	14.61	0.000335957
2	0212	T	0.3648	0.0000753	11.07	25.68	0.000206464
3	0211	T	0.3648	0.0000753	11.07	36.75	0.000206429
4	0213	T	0.3648	0.0000753	11.07	47.82	0.000206396
5	0178	T	0.3648	0.0000751	11.04	58.86	0.000205935
6	0177	T	0.3648	0.0000751	11.04	69.90	0.000205903
7	0179	T	0.3648	0.0000751	11.04	80.94	0.000205866
8	0180	T	0.3648	0.0000750	11.03	91.97	0.000205696
9	6136	П1	0.1580	0.0000541	7.96	99.92	0.000342627

В сумме =	0.0006798	99.92
Суммарный вклад остальных =	0.0000005	0.08 (4 источника)

Точка 3. Р.Т. № 3.

Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011032 доли ПДКмр|
| 0.0551613 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 1.90 м/с

Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0211	T	0.3648	0.0001338	12.13	12.13	0.000366932
2	0177	T	0.3648	0.0001338	12.13	24.26	0.000366829
3	0212	T	0.3648	0.0001334	12.09	36.35	0.000365640
4	0178	T	0.3648	0.0001333	12.09	48.44	0.000365567
5	0213	T	0.3648	0.0001329	12.05	60.48	0.000364351
6	0179	T	0.3648	0.0001329	12.05	72.53	0.000364308
7	0180	T	0.3648	0.0001324	12.00	84.53	0.000363050
8	6138	П1	0.2959	0.0001107	10.04	94.57	0.000374262
9	6136	П1	0.1580	0.0000591	5.36	99.93	0.000373941

В сумме =	0.0011024	99.93
Суммарный вклад остальных =	0.0000008	0.07 (4 источника)

Точка 4. Р.Т. № 4.

Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0010595 доли ПДКмр|
| 0.0529734 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.3648	0.0001290	12.18	12.18	0.000353644
2	0179	T	0.3648	0.0001289	12.17	24.35	0.000353471
3	0178	T	0.3648	0.0001288	12.16	36.51	0.000353174
4	0177	T	0.3648	0.0001287	12.15	48.65	0.000352755
5	0213	T	0.3648	0.0001285	12.13	60.78	0.000352308
6	0212	T	0.3648	0.0001284	12.12	72.90	0.000352037
7	0211	T	0.3648	0.0001283	12.11	85.01	0.000351644
8	6138	П1	0.2959	0.0001050	9.91	94.92	0.000354841
9	6136	П1	0.1580	0.0000531	5.01	99.93	0.000336025
В сумме =				0.0010587	99.93		
Суммарный вклад остальных =				0.0000008	0.07 (4 источника)		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003851 доли ПДКмр|
| 0.0192550 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 194 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.2959	0.0000525	13.64	13.64	0.000177477
2	0180	T	0.3648	0.0000436	11.33	24.97	0.000119651
3	0179	T	0.3648	0.0000436	11.31	36.28	0.000119438
4	0213	T	0.3648	0.0000435	11.31	47.59	0.000119360
5	0178	T	0.3648	0.0000435	11.29	58.88	0.000119224
6	0212	T	0.3648	0.0000435	11.29	70.17	0.000119140
7	0177	T	0.3648	0.0000434	11.27	81.44	0.000119010
8	0211	T	0.3648	0.0000434	11.26	92.70	0.000118921
9	6136	П1	0.1580	0.0000278	7.22	99.93	0.000176067
В сумме =				0.0003848	99.93		
Суммарный вклад остальных =				0.0000003	0.07 (4 источника)		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001861 доли ПДКмр|
| 0.0093068 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 13. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0211	T	0.3648	0.0000226	12.13	12.13	0.000061905
2	0212	T	0.3648	0.0000226	12.13	24.26	0.000061875
3	0213	T	0.3648	0.0000226	12.12	36.38	0.000061841
4	0177	T	0.3648	0.0000225	12.11	48.48	0.000061775
5	0178	T	0.3648	0.0000225	12.10	60.58	0.000061745
6	0179	T	0.3648	0.0000225	12.09	72.68	0.000061711
7	0180	T	0.3648	0.0000225	12.09	84.76	0.000061672
8	6138	П1	0.2959	0.0000183	9.82	94.58	0.000061775
9	6136	П1	0.1580	0.0000099	5.33	99.91	0.000062822
В сумме =				0.0001860	99.91		
Суммарный вклад остальных =				0.0000002	0.09 (4 источника)		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0888367
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00				1.0	1.00	0	0.0888367
6138	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0720570

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным М

Источники			Их расчетные параметры		
Номер п/п	Код Ист.	М	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0177	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
2	0178	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
3	0179	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
4	0180	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
5	0211	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
6	0212	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
7	0213	0.088837	T	0.041064	0.50	17.1
8	6138	0.072057	П1	0.085788	0.50	11.4

Суммарный Mq= 0.693914 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.373235 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)

ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

```
          _____Расшифровка_обозначений_____
         | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
         | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
         | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
         | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
         | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
         | Ки - код источника для верхней строки Ви   |
   |~~~~~~~~                                 ~~~~~~~~~~~~|
    ~~~~~~~~~~~~
```

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:28
Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.010: 0.009: 0.009: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.009: 0.008: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= -180.8 м, Y= -2769.5 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0005134 доли ПДКмр|
| 0.0154018 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 4 град.
и скорости ветра 1.54 м/с

Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0177	T	0.0888	0.0000660	12.86	12.86	0.000742920
2	0211	T	0.0888	0.0000660	12.85	25.70	0.000742472
3	0178	T	0.0888	0.0000657	12.81	38.51	0.000740049
4	0212	T	0.0888	0.0000657	12.80	51.31	0.000739624
5	0179	T	0.0888	0.0000655	12.76	64.06	0.000737198
6	0213	T	0.0888	0.0000655	12.75	76.81	0.000736797
7	0180	T	0.0888	0.0000650	12.66	89.47	0.000731725
8	6138	П1	0.0721	0.0000540	10.53	100.00	0.000749914
В сумме =			0.0005134	100.00			

10. Результаты расчета в фиксированных точках.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Группа точек 001

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29

Примесь :0416 - Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)

ПДКмр для примеси 0416 = 30.0 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.

Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.

Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003056 доли ПДКмр | 0.0091675 мг/м3

Достигается при опасном направлении 188 град.

и скорости ветра 2.59 м/с

Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.0888	0.0000393	12.87	12.87	0.000442617
2	0213	T	0.0888	0.0000392	12.84	25.70	0.000441508
3	0179	T	0.0888	0.0000392	12.83	38.53	0.000441405
4	0212	T	0.0888	0.0000391	12.80	51.33	0.000440280
5	0178	T	0.0888	0.0000391	12.80	64.13	0.000440197
6	0211	T	0.0888	0.0000390	12.76	76.90	0.000439056
7	0177	T	0.0888	0.0000390	12.76	89.65	0.000438825
8	6138	П1	0.0721	0.0000316	10.35	100.00	0.000438825
В сумме =			0.0003056	100.00			

Точка 2. Р.Т. № 2.

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002566 доли ПДКмр | 0.0076994 мг/м3

Достигается при опасном направлении 269 град.

и скорости ветра 3.05 м/с

Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0212	T	0.0888	0.0000330	12.85	12.85	0.000371097
2	0213	T	0.0888	0.0000330	12.84	25.69	0.000371046
3	0211	T	0.0888	0.0000330	12.84	38.53	0.000371036
4	0178	T	0.0888	0.0000328	12.78	51.31	0.000369180
5	0179	T	0.0888	0.0000328	12.78	64.09	0.000369128
6	0177	T	0.0888	0.0000328	12.78	76.86	0.000369122
7	0180	T	0.0888	0.0000328	12.77	89.64	0.000368965
8	6138	П1	0.0721	0.0000266	10.36	100.00	0.000369122
В сумме =			0.0002566	100.00			

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004247 доли ПДКмр|
| 0.0127401 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 1.87 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0211	T	0.0888	0.0000546	12.85	12.85	0.000614353
2	0177	T	0.0888	0.0000546	12.85	25.70	0.000614176
3	0212	T	0.0888	0.0000544	12.81	38.51	0.000612194
4	0178	T	0.0888	0.0000544	12.80	51.31	0.000612067
5	0213	T	0.0888	0.0000542	12.76	64.07	0.000610039
6	0179	T	0.0888	0.0000542	12.76	76.83	0.000609961
7	0180	T	0.0888	0.0000538	12.67	89.50	0.000605610
8	6138	П1	0.0721	0.0000446	10.50	100.00	0.000618820
В сумме =			0.0004247	100.00			

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004082 доли ПДКмр|
| 0.0122455 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.0888	0.0000524	12.83	12.83	0.000589408
2	0179	T	0.0888	0.0000523	12.82	25.65	0.000589119
3	0178	T	0.0888	0.0000523	12.81	38.46	0.000588624
4	0177	T	0.0888	0.0000522	12.80	51.26	0.000587925
5	0213	T	0.0888	0.0000522	12.78	64.04	0.000587180
6	0212	T	0.0888	0.0000521	12.77	76.80	0.000586728
7	0211	T	0.0888	0.0000521	12.76	89.56	0.000586074
8	6138	П1	0.0721	0.0000426	10.44	100.00	0.000591402
В сумме =			0.0004082	100.00			

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001449 доли ПДКмр|
| 0.0043472 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 194 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.0721	0.0000213	14.71	14.71	0.000295795
2	0180	T	0.0888	0.0000177	12.23	26.93	0.000199419
3	0179	T	0.0888	0.0000177	12.20	39.14	0.000199064
4	0213	T	0.0888	0.0000177	12.20	51.33	0.000198933
5	0178	T	0.0888	0.0000177	12.18	63.52	0.000198707
6	0212	T	0.0888	0.0000176	12.17	75.69	0.000198568
7	0177	T	0.0888	0.0000176	12.16	87.85	0.000198350
8	0211	T	0.0888	0.0000176	12.15	100.00	0.000198202
В сумме =			0.0001449	100.00			

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000715 доли ПДКмр|
| 0.0021438 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	b=C/M
1	0211	T	0.0888	0.0000092	12.83	12.83	0.000103175	
2	0212	T	0.0888	0.0000092	12.82	25.65	0.000103125	
3	0213	T	0.0888	0.0000092	12.81	38.46	0.000103068	
4	0177	T	0.0888	0.0000091	12.80	51.26	0.000102959	
5	0178	T	0.0888	0.0000091	12.79	64.05	0.000102909	
6	0179	T	0.0888	0.0000091	12.79	76.84	0.000102852	
7	0180	T	0.0888	0.0000091	12.78	89.62	0.000102786	
8	6138	П1	0.0721	0.0000074	10.38	100.00	0.000102959	
В сумме =			0.0000715	100.00				

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0501 - Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
ПДКмр для примеси 0501 = 1.5 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
	Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	гр.				г/с
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0120833
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0120833
6138	П1	2.0			32.0		20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0098010

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0501 - Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
ПДКмр для примеси 0501 = 1.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0177	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
2	0178	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
3	0179	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
4	0180	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
5	0211	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
6	0212	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
7	0213	0.012083	T	0.111708	0.50	17.1
8	6138	0.009801	П1	0.233372	0.50	11.4

Суммарный Mq= 0.094384 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 1.015327 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0501 - Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
ПДКмр для примеси 0501 = 1.5 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0501 - Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
ПДКмр для примеси 0501 = 1.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

~~~
~~~

~~~
~~~

8	6138	П1| 0.009801| 0.0000860	10.35	100.00	0.008776495
В сумме = 0.0008313 100.00

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006982 доли ПДКмр|
| 0.0010473 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 3.05 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0212	T	0.0121	0.0000897	12.85	12.85	0.007421937
2	0213	T	0.0121	0.0000897	12.84	25.69	0.007420918
3	0211	T	0.0121	0.0000897	12.84	38.53	0.007420720
4	0178	T	0.0121	0.0000892	12.78	51.31	0.007383605
5	0179	T	0.0121	0.0000892	12.78	64.09	0.007382558
6	0177	T	0.0121	0.0000892	12.78	76.86	0.007382438
7	0180	T	0.0121	0.0000892	12.77	89.64	0.007379301
8	6138	П1| 0.009801| 0.0000724	10.36	100.00	0.007382435
В сумме = 0.0006982 100.00

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011552 доли ПДКмр|
| 0.0017329 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 1.87 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0211	T	0.0121	0.0001485	12.85	12.85	0.012287063
2	0177	T	0.0121	0.0001484	12.85	25.70	0.012283527
3	0212	T	0.0121	0.0001479	12.81	38.51	0.012243880
4	0178	T	0.0121	0.0001479	12.80	51.31	0.012241335
5	0213	T	0.0121	0.0001474	12.76	64.07	0.012200787
6	0179	T	0.0121	0.0001474	12.76	76.83	0.012199213
7	0180	T	0.0121	0.0001464	12.67	89.50	0.012112202
8	6138	П1| 0.009801| 0.0001213	10.50	100.00	0.012376403
В сумме = 0.0011552 100.00

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011104 доли ПДКмр|
| 0.0016656 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0180	T	0.0121	0.0001424	12.83	12.83	0.011788155
2	0179	T	0.0121	0.0001424	12.82	25.65	0.011782376
3	0178	T	0.0121	0.0001423	12.81	38.46	0.011772486
4	0177	T	0.0121	0.0001421	12.80	51.26	0.011758509
5	0213	T	0.0121	0.0001419	12.78	64.04	0.011743596
6	0212	T	0.0121	0.0001418	12.77	76.80	0.011734569
7	0211	T	0.0121	0.0001416	12.76	89.56	0.011721489
8	6138	П1| 0.009801| 0.0001159	10.44	100.00	0.011828043
В сумме = 0.0011104 100.00

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003942 доли ПДКмр|
| 0.0005913 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 194 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
		Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]		b=C/M
1	6138	П1	0.009801	0.0000580	14.71	14.71	0.005915904
2	0180	T	0.0121	0.0000482	12.23	26.93	0.003988383
3	0179	T	0.0121	0.0000481	12.20	39.14	0.003981271
4	0213	T	0.0121	0.0000481	12.20	51.33	0.003978655
5	0178	T	0.0121	0.0000480	12.18	63.52	0.003974140
6	0212	T	0.0121	0.0000480	12.17	75.69	0.003971353
7	0177	T	0.0121	0.0000479	12.16	87.85	0.003966990
8	0211	T	0.0121	0.0000479	12.15	100.00	0.003964034
			В сумме =	0.0003942	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001944 доли ПДКмр|
| 0.0002916 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
		Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]		b=C/M
1	0211	T	0.0121	0.0000249	12.83	12.83	0.002063490
2	0212	T	0.0121	0.0000249	12.82	25.65	0.002062504
3	0213	T	0.0121	0.0000249	12.81	38.46	0.002061354
4	0177	T	0.0121	0.0000249	12.80	51.26	0.002059173
5	0178	T	0.0121	0.0000249	12.79	64.05	0.002058185
6	0179	T	0.0121	0.0000249	12.79	76.84	0.002057034
7	0180	T	0.0121	0.0000248	12.78	89.62	0.002055719
8	6138	П1	0.009801	0.0000202	10.38	100.00	0.002059173
			В сумме =	0.0001944	100.00		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~~м3/с~~	~~градС~~	~~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~~	~~~~г/с~~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0		0.0000043

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000434	T	2.398304E-7	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000434 г/с
Сумма См по всем источникам =0.00000023983 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0503 - Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)
ПДКмр для примеси 0503 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
 Код  |Тип|  H  |  D  | Wo |  V1  | T |    X1    |    Y1    |    X2    |    Y2    |Alfa | F | KP |Ди| Выброс
~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~
 0149  T    20.0  0.28  5.50  0.3387  32.0    1162.00     390.00                          1.0 1.00 0  0.0000038
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
_____________________________________________________________________
|__________Источники_____________|_____Их расчетные параметры_______|
|Номер| Код |     M      |Тип |     Cm     |    Um    |    Xm     |
|-п/п-|-Ист.-|------------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|
|   1 | 0149 |  0.00000378| T  |6.266537E-8 |   0.50   |   114.0   |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|Суммарный Mq=  0.00000378 г/с                                        |
|Сумма См по всем источникам =6.26653716E-8 долей ПДК            |
|---------------------------------------------------------------------|
|Средневзвешенная опасная скорость ветра =       0.50 м/с         |
|---------------------------------------------------------------------|
|Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См <  0.05 долей ПДК   |
|_____________________________________________________________________|
```

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0514 - Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)
ПДКмр для примеси 0514 = 10.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0	0.0000039	

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000394	T	0.000001	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000394 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.000001 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29

Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0516 - 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)
ПДКмр для примеси 0516 = 0.5 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000014

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры			
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000140	T	7.736465E-8	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000140 г/с
Сумма См по всем источникам =7.73646534E-8 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0526 - Этен (Этилен) (669)
ПДКмр для примеси 0526 = 3.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0602 - Бензол (64)
ПДКмр для примеси 0602 = 0.3 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~~	~~~~	~~~~г/с~~~~
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0	0.0096667	
6138	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0057065	

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0602 - Бензол (64)
ПДКмр для примеси 0602 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	~~~~~~~~~~	~~~~	-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0177	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
2	0178	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
3	0179	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
4	0180	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1

5	0211	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
6	0212	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
7	0213	0.009667	T	0.446834	0.50	17.1
8	6138	0.005706	П1	0.679388	0.50	11.4

Суммарный Mq= 0.073373 г/с
Сумма См по всем источникам = 3.807228 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0602 - Бензол (64)
ПДКмр для примеси 0602 = 0.3 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0602 - Бензол (64)
ПДКмр для примеси 0602 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:

Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:

x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:

Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0015373 доли ПДКмр|
| 0.0004612 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 191 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.009667	0.0001954	12.71	12.71	0.020217033
2	0179	T	0.009667	0.0001951	12.69	25.40	0.020183541
3	0213	T	0.009667	0.0001951	12.69	38.09	0.020180957
4	0178	T	0.009667	0.0001948	12.67	50.76	0.020150013
5	0212	T	0.009667	0.0001948	12.67	63.43	0.020146690
6	0177	T	0.009667	0.0001945	12.65	76.08	0.020116450
7	0211	T	0.009667	0.0001944	12.65	88.73	0.020112395
8	6138	П1	0.005706	0.0001733	11.27	100.00	0.030364688
В сумме =				0.0015373	100.00		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0602 - Бензол (64)
ПДКмр для примеси 0602 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:

x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:

Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:

x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:

Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

~~~
~~~

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0180	T	0.009667	0.0004279	13.24	13.24	0.044261668
2	0213	T	0.009667	0.0004268	13.21	26.45	0.044150807
3	0179	T	0.009667	0.0004267	13.20	39.65	0.044140495
4	0212	T	0.009667	0.0004256	13.17	52.82	0.044027995
5	0178	T	0.009667	0.0004255	13.17	65.99	0.044019703
6	0211	T	0.009667	0.0004244	13.13	79.12	0.043905597
7	0177	T	0.009667	0.0004242	13.13	92.25	0.043882485
8	6138	П1	0.005706	0.0002504	7.75	100.00	0.043882482
В сумме = 0.0032315 100.00

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0027139 доли ПДКмр|
| 0.0008142 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 3.05 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0212	T	0.009667	0.0003587	13.22	13.22	0.037109680
2	0213	T	0.009667	0.0003587	13.22	26.43	0.037104584
3	0211	T	0.009667	0.0003587	13.22	39.65	0.037103593
4	0178	T	0.009667	0.0003569	13.15	52.80	0.036918018
5	0179	T	0.009667	0.0003568	13.15	65.95	0.036912780
6	0177	T	0.009667	0.0003568	13.15	79.10	0.036912184
7	0180	T	0.009667	0.0003567	13.14	92.24	0.036896501
8	6138	П1	0.005706	0.0002106	7.76	100.00	0.036912177
В сумме = 0.0027139 100.00

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0044873 доли ПДКмр|
| 0.0013462 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 1.86 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0211	T	0.009667	0.0005948	13.26	13.26	0.061530378
2	0177	T	0.009667	0.0005946	13.25	26.51	0.061512515
3	0212	T	0.009667	0.0005927	13.21	39.72	0.061314248
4	0178	T	0.009667	0.0005923	13.20	52.92	0.061274845
5	0213	T	0.009667	0.0005887	13.12	66.03	0.060896363
6	0179	T	0.009667	0.0005881	13.11	79.14	0.060835723
7	0180	T	0.009667	0.0005839	13.01	92.15	0.060400009
8	6138	П1	0.005706	0.0003522	7.85	100.00	0.061717439
В сумме = 0.0044873 100.00

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0043154 доли ПДКмр|
| 0.0012946 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0180	T	0.009667	0.0005698	13.20	13.20	0.058940768
2	0179	T	0.009667	0.0005695	13.20	26.40	0.058911871

3	0178	T	0.009667	0.0005690	13.19	39.59	0.058862422
4	0177	T	0.009667	0.0005683	13.17	52.75	0.058792539
5	0213	T	0.009667	0.0005676	13.15	65.91	0.058717970
6	0212	T	0.009667	0.0005672	13.14	79.05	0.058672838
7	0211	T	0.009667	0.0005665	13.13	92.18	0.058607437
8	6138	П1| 0.005706| 0.0003375	7.82	100.00	0.059140220
В сумме = 0.0043154 100.00

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0015137 доли ПДКмр|
| 0.0004541 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 194 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0180	T	0.009667	0.0001928	12.74	12.74	0.019941913
2	0179	T	0.009667	0.0001924	12.71	25.45	0.019906353
3	0213	T	0.009667	0.0001923	12.70	38.15	0.019893270
4	0178	T	0.009667	0.0001921	12.69	50.84	0.019870697
5	0212	T	0.009667	0.0001919	12.68	63.52	0.019856762
6	0177	T	0.009667	0.0001917	12.67	76.19	0.019834951
7	0211	T	0.009667	0.0001916	12.66	88.85	0.019820170
8	6138	П1| 0.005706| 0.0001688	11.15	100.00	0.029579520
В сумме = 0.0015137 100.00

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0007556 доли ПДКмр|
| 0.0002267 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 8. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0211	T	0.009667	0.0000997	13.20	13.20	0.010317451
2	0212	T	0.009667	0.0000997	13.19	26.39	0.010312517
3	0213	T	0.009667	0.0000996	13.19	39.58	0.010306768
4	0177	T	0.009667	0.0000995	13.17	52.75	0.010295863
5	0178	T	0.009667	0.0000995	13.17	65.92	0.010290924
6	0179	T	0.009667	0.0000994	13.16	79.07	0.010285166
7	0180	T	0.009667	0.0000994	13.15	92.22	0.010278597
8	6138	П1| 0.005706| 0.0000588	7.78	100.00	0.010295863
В сумме = 0.0007556 100.00

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~|
| 0172 T 12.0 0.50 3.50 0.6872 32.0 1191.00 492.00 1.0 1.00 0 0.0242000 |
| 0177 T 3.0 0.10 1.00 0.0079 32.0 20.00 50.00 1.0 1.00 0 0.0007250 |
| 0178 T 3.0 0.10 1.00 0.0079 32.0 20.00 60.00 1.0 1.00 0 0.0007250 |
| 0179 T 3.0 0.10 1.00 0.0079 32.0 20.00 70.00 1.0 1.00 0 0.0007250 |

```
 0180  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     20.00     80.00                    1.0 1.00 0  0.0007250
 0211  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     50.00                    1.0 1.00 0  0.0007250
 0212  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     60.00                    1.0 1.00 0  0.0007250
 0213  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     70.00                    1.0 1.00 0  0.0007250
 6107  П1   20.0                 32.0     800.00    300.00     10.00     10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0811440
 6138  П1   2.0                  32.0     20.00     50.00      5.00      5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0005881
 6141  П1   5.0                  32.0     20.00     50.00      50.00     50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0010000
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
_____________________________________________________________________
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
|  по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника,   |
|  расположенного в центре симметрии, с суммарным M             |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|__________Источники____________|_____Их расчетные параметры______|
|Номер| Код |    M      |Тип |    Cm     |   Um   |    Xm    |
|-п/п-|-Ист.-|-----------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|
|   1 | 0172 |    0.024200| T |   0.066065 |   0.50 |    68.4  |
|   2 | 0177 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   3 | 0178 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   4 | 0179 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   5 | 0180 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   6 | 0211 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   7 | 0212 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   8 | 0213 |    0.000725| T |   0.050269 |   0.50 |    17.1  |
|   9 | 6107 |    0.081144| П1|   0.067261 |   0.50 |   114.0  |
|  10 | 6138 |    0.000588| П1|   0.105024 |   0.50 |    11.4  |
|  11 | 6141 |    0.001000| П1|   0.021053 |   0.50 |    28.5  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|Суммарный Mq=    0.112007 г/с                                   |
|Сумма См по всем источникам =     0.611284 долей ПДК           |
|-----------------------------------------------------------------|
|Средневзвешенная опасная скорость ветра =      0.50 м/с         |
|_________________________________________________________________|
```

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви

| y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

| y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
| Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0007879 доли ПДКмр|
| 0.0001576 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6107	П1	0.0811	0.0004999	63.44	63.44	0.006160447
2	0172	T	0.0242	0.0001700	21.57	85.02	0.007023660
3	6138	П1	0.00058810	0.0000161	2.04	87.06	0.027370632
4	0211	T	0.00072500	0.0000133	1.68	88.74	0.018283129
5	0212	T	0.00072500	0.0000132	1.68	90.42	0.018263513
6	0213	T	0.00072500	0.0000132	1.68	92.10	0.018243697
7	0177	T	0.00072500	0.0000131	1.66	93.76	0.018021541
8	0178	T	0.00072500	0.0000131	1.66	95.42	0.018001163

В сумме = 0.0007518 95.42
Суммарный вклад остальных = 0.0000361 4.58 (3 источника)

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:29

Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-2864:	-2769:	-2725:	-2638:	-2509:	-2339:	-2132:	-1892:	-1621:	-1324:	-972:	-654:	-319:	26:	377:
x=	639:	-181:	-530:	-870:	-1197:	-1505:	-1790:	-2046:	-2270:	-2459:	-2662:	-2811:	-2920:	-2986:	-3008:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 3728.1 м, Y= 2059.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028268 доли ПДКмр|
| 0.0005654 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 239 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6107	П1	0.0811	0.0016390	57.98	57.98	0.020198381

2	0172	T	0.0242	0.0008558	30.28	88.26	0.035365507
3	6138	П1	0.00058810	0.0000471	1.66	89.92	0.080010749
4	0211	T	0.00072500	0.0000369	1.31	91.23	0.050935838
5	0177	T	0.00072500	0.0000367	1.30	92.52	0.050553676
6	0212	T	0.00072500	0.0000366	1.30	93.82	0.050540630
7	0178	T	0.00072500| 0.0000364	1.29	95.11	0.050149970
В сумме = 0.0026885 95.11
Суммарный вклад остальных = 0.0001384 4.89 (4 источника)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0616 - Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
ПДКмр для примеси 0616 = 0.2 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0018402 доли ПДКмр|
| 0.0003680 мг/м3 |
Достигается при опасном направлении 175 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6107	П1	0.0811	0.0013857	75.30	75.30	0.017077057
2	0172	T	0.0242| 0.0004253	23.11	98.41	0.017573560
В сумме = 0.0018110 98.41
Суммарный вклад остальных = 0.0000292 1.59 (9 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0022801 доли ПДКмр|
| 0.0004560 мг/м3 |
Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6107	П1	0.0811	0.0014183	62.20	62.20	0.017478198
2	0172	T	0.0242	0.0005946	26.08	88.28	0.024572300
3	6138	П1	0.00058810	0.0000373	1.63	89.92	0.063373260
4	0180	T	0.00072500	0.0000302	1.32	91.24	0.041665442
5	0213	T	0.00072500	0.0000298	1.31	92.55	0.041166347
6	0179	T	0.00072500	0.0000298	1.31	93.86	0.041063003
7	0212	T	0.00072500| 0.0000294	1.29	95.15	0.040549163
В сумме = 0.0021694 95.15
Суммарный вклад остальных = 0.0001107 4.85 (4 источника)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0020760 доли ПДКмр|
| 0.0004152 мг/м3 |
Достигается при опасном направлении 2 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 11. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

_____ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6107	П1	0.0811	0.0016651	80.21	80.21	0.020520862
2	0172	T	0.0242	0.0003934	18.95	99.16	0.016257396
В сумме = 0.0020586 99.16
Суммарный вклад остальных = 0.0000174 0.84 (9 источников)

~~~
~~~

4	0213	T	0.00072500	0.0000108	2.56	82.97	0.014944711
5	0179	T	0.00072500	0.0000108	2.56	85.53	0.014914636
6	0212	T	0.00072500	0.0000108	2.56	88.08	0.014907603
7	0178	T	0.00072500	0.0000108	2.55	90.64	0.014877669
8	0211	T	0.00072500	0.0000108	2.55	93.19	0.014869402
9	0177	T	0.00072500| 0.0000108	2.55	95.74	0.014839613
В сумме = 0.0004044 95.74
Суммарный вклад остальных = 0.0000180 4.26 (2 источника)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м		м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000025

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000246	T	0.000010	0.50	114.0
Суммарный Mq= 0.00000246 г/с						
Сумма См по всем источникам = 0.000010 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0618 - 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)
ПДКмр для примеси 0618 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м		гр.			г/с
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000025

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0149	0.00000246	T	0.000010	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000246 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.000010 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0620 - Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)
ПДКмр для примеси 0620 = 0.04 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0621 - Метилбензол (349)
ПДКмр для примеси 0621 = 0.6 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0070083
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0070083
6107	П1	20.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0428100
6138	П1	2.0			32.0		20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0056846
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0021065

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0621 - Метилбензол (349)
ПДКмр для примеси 0621 = 0.6 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
| по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, |
| расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

|_____Источники_____|_____Их расчетные параметры_____|

Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0177	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
2	0178	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
3	0179	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
4	0180	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
5	0211	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
6	0212	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
7	0213	0.007008	Т	0.161976	0.50	17.1
8	6107	0.042810	П1	0.011829	0.50	114.0
9	6138	0.005685	П1	0.338390	0.50	11.4
10	6141	0.002107	П1	0.014783	0.50	28.5

|Суммарный Mq= 0.099659 г/с |
|Сумма Cм по всем источникам = 1.498834 долей ПДК |
|Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с |

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0621 - Метилбензол (349)
ПДКмр для примеси 0621 = 0.6 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0621 - Метилбензол (349)
ПДКмр для примеси 0621 = 0.6 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   2634:  2698:  2900:  2944:  3319:  3634:  3722:  3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= -2458.7 м, Y= -1323.9 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0022127 доли ПДКмр|
| 0.0013276 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 61 град.
и скорости ветра 1.54 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0177	T	0.007008	0.0002596	11.73	11.73	0.037040684
2	0178	T	0.007008	0.0002591	11.71	23.44	0.036965631
3	0211	T	0.007008	0.0002587	11.69	35.13	0.036913484
4	0179	T	0.007008	0.0002585	11.68	46.81	0.036880154
5	0212	T	0.007008	0.0002582	11.67	58.48	0.036844898
6	0180	T	0.007008	0.0002578	11.65	70.13	0.036779329
7	0213	T	0.007008	0.0002572	11.62	81.75	0.036698923
8	6138	П1	0.005685	0.0002119	9.57	91.33	0.037269808
9	6107	П1| 0.0428| 0.0001496	6.76	98.09	0.003494095
В сумме = 0.0021705 98.09
Суммарный вклад остальных = 0.0000423 1.91 (1 источник)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30

Примесь :0621 - Метилбензол (349)
ПДКмр для примеси 0621 = 0.6 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0012884 доли ПДКмр|
| 0.0007730 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 2.59 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0213	T	0.007008	0.0001539	11.94	11.94	0.021952586
2	0180	T	0.007008	0.0001538	11.94	23.88	0.021952441
3	0179	T	0.007008	0.0001535	11.91	35.79	0.021899141
4	0212	T	0.007008	0.0001535	11.91	47.71	0.021898171
5	0178	T	0.007008	0.0001531	11.88	59.59	0.021845967
6	0211	T	0.007008	0.0001531	11.88	71.47	0.021843892
7	0177	T	0.007008	0.0001527	11.85	83.32	0.021788357
8	6138	П1	0.005685	0.0001239	9.61	92.94	0.021788353
9	6107	П1	0.0428	0.0000661	5.13	98.07	0.001544939

| В сумме = 0.0012635 98.07 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0000249 1.93 (1 источник) |

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0012291 доли ПДКмр|
| 0.0007375 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0428	0.0002276	18.52	18.52	0.005316106
2	6138	П1	0.005685	0.0001519	12.36	30.88	0.026727671
3	0180	T	0.007008	0.0001189	9.68	40.55	0.016969461
4	0213	T	0.007008	0.0001189	9.67	50.22	0.016964100
5	0179	T	0.007008	0.0001186	9.65	59.87	0.016918663
6	0212	T	0.007008	0.0001185	9.64	69.51	0.016904742
7	0178	T	0.007008	0.0001182	9.61	79.12	0.016859727
8	0211	T	0.007008	0.0001180	9.60	88.72	0.016837277
9	0177	T	0.007008	0.0001177	9.57	98.30	0.016792737

| В сумме = 0.0012082 98.30 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0000209 1.70 (1 источник) |

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0017716 доли ПДКмр|
| 0.0010630 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 348 град.
и скорости ветра 1.87 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0211	T	0.007008	0.0002149	12.13	12.13	0.030660905
2	0177	T	0.007008	0.0002144	12.10	24.23	0.030592727
3	0212	T	0.007008	0.0002142	12.09	36.32	0.030566430
4	0178	T	0.007008	0.0002138	12.07	48.39	0.030501073
5	0213	T	0.007008	0.0002136	12.05	60.44	0.030472005
6	0179	T	0.007008	0.0002131	12.03	72.47	0.030409420

| 7 | 0180 | T | 0.007008| 0.0002117 | 11.95 | 84.42 | 0.030208193 |
| 8 | 6138 | П1| 0.005685| 0.0001752 | 9.89 | 94.31 | 0.030828003 |
9	6107	П1| 0.0428| 0.0000658	3.72	98.03	0.001537882
В сумме = 0.0017367 98.03
Суммарный вклад остальных = 0.0000349 1.97 (1 источник)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0017556 доли ПДКмр|
| 0.0010534 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0180	T	0.007008	0.0002065	11.76	11.76	0.029470386
2	0179	T	0.007008	0.0002064	11.76	23.52	0.029455939
3	0178	T	0.007008	0.0002063	11.75	35.27	0.029431213
4	0177	T	0.007008	0.0002060	11.73	47.01	0.029396269
5	0213	T	0.007008	0.0002058	11.72	58.73	0.029358987
6	0212	T	0.007008	0.0002056	11.71	70.44	0.029336417
7	0211	T	0.007008	0.0002054	11.70	82.14	0.029303720
8	6138	П1	0.005685	0.0001681	9.57	91.71	0.029570110
9	6107	П1| 0.0428| 0.0001120	6.38	98.09	0.002615955
В сумме = 0.0017221 98.09
Суммарный вклад остальных = 0.0000335 1.91 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006385 доли ПДКмр|
| 0.0003831 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 193 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6138	П1	0.005685	0.0000839	13.14	13.14	0.014762104
2	0213	T	0.007008	0.0000697	10.91	24.05	0.009939937
3	0180	T	0.007008	0.0000696	10.90	34.96	0.009935095
4	0212	T	0.007008	0.0000696	10.90	45.85	0.009927318
5	0179	T	0.007008	0.0000695	10.89	56.74	0.009923045
6	0211	T	0.007008	0.0000695	10.88	67.63	0.009914623
7	0178	T	0.007008	0.0000695	10.88	78.50	0.009910914
8	0177	T	0.007008	0.0000694	10.86	89.37	0.009898705
9	6107	П1| 0.0428| 0.0000563	8.81	98.18	0.001314494
В сумме = 0.0006269 98.18
Суммарный вклад остальных = 0.0000116 1.82 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003269 доли ПДКмр|
| 0.0001962 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6107	П1	0.0428	0.0000392	12.00	12.00	0.000916787
2	0213	T	0.007008	0.0000360	11.02	23.03	0.005142747
3	0212	T	0.007008	0.0000360	11.01	34.04	0.005137799
4	0180	T	0.007008	0.0000360	11.01	45.05	0.005136702

5	0211	T	0.007008	0.0000360	11.00	56.06	0.005132449
6	0179	T	0.007008	0.0000360	11.00	67.06	0.005132184
7	0178	T	0.007008	0.0000359	10.99	78.05	0.005127262
8	0177	T	0.007008	0.0000359	10.98	89.03	0.005121937
9	6138	П1| 0.005685| 0.0000291	8.91	97.93	0.005121937
В сумме = 0.0003202 97.93
Суммарный вклад остальных = 0.0000068 2.07 (1 источник)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0627 - Этилбензол (675)
ПДКмр для примеси 0627 = 0.02 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0177	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0178	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0179	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0180	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	20.00	80.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0211	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0212	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0		0.0002417
0213	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0		0.0002417
6138	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0001960
6141	П1	5.0			32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0003000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0627 - Этилбензол (675)
ПДКмр для примеси 0627 = 0.02 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
				[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0177	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
2	0178	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
3	0179	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
4	0180	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
5	0211	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
6	0212	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
7	0213	0.000242	Т	0.167585	0.50	17.1
8	6138	0.000196	П1	0.350022	0.50	11.4
9	6141	0.000300	П1	0.063159	0.50	28.5

Суммарный Mq= 0.002188 г/с
Сумма См по всем источникам = 1.586278 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0627 - Этилбензол (675)
ПДКмр для примеси 0627 = 0.02 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0627 - Этилбензол (675)
ПДКмр для примеси 0627 = 0.02 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006513 доли ПДКмр|
| 0.0000130 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 191 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.00019600	0.0000893	13.71	13.71	0.455470324
2	0180	T	0.00024170	0.0000733	11.25	24.96	0.303255528
3	0179	T	0.00024170	0.0000732	11.23	36.19	0.302753121
4	0213	T	0.00024170	0.0000732	11.23	47.43	0.302714378
5	0178	T	0.00024170	0.0000731	11.22	58.64	0.302250206
6	0212	T	0.00024170	0.0000730	11.21	69.86	0.302200377
7	0177	T	0.00024170	0.0000729	11.20	81.05	0.301746786
8	0211	T	0.00024170	0.0000729	11.20	92.25	0.301685929
9	6141	П1	0.00030000	0.0000505	7.75	100.00	0.168260470
			В сумме =	0.0006513	100.00		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0627 - Этилбензол (675)
ПДКмр для примеси 0627 = 0.02 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
Ки - код источника для верхней строки Ви

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

~~~
~~~

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011376 доли ПДКмр|
| 0.0000228 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 3.05 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0212	T	0.00024170	0.0001345	11.83	11.83	0.556645274
2	0213	T	0.00024170	0.0001345	11.82	23.65	0.556568861
3	0211	T	0.00024170	0.0001345	11.82	35.48	0.556554019
4	0178	T	0.00024170	0.0001338	11.77	47.24	0.553770304
5	0179	T	0.00024170	0.0001338	11.76	59.01	0.553691804
6	0177	T	0.00024170	0.0001338	11.76	70.77	0.553682923
7	0180	T	0.00024170	0.0001338	11.76	82.53	0.553447604
8	6138	П1	0.00019600	0.0001085	9.54	92.07	0.553682625
9	6141	П1	0.00030000	0.0000902	7.93	100.00	0.300802827
В сумме =			0.0011376		100.00		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0018823 доли ПДКмр|
| 0.0000376 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 1.86 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0211	T	0.00024170	0.0002231	11.85	11.85	0.922955811
2	0177	T	0.00024170	0.0002230	11.85	23.70	0.922687888
3	0212	T	0.00024170	0.0002223	11.81	35.51	0.919713914
4	0178	T	0.00024170	0.0002222	11.80	47.31	0.919122756
5	0213	T	0.00024170	0.0002208	11.73	59.04	0.913445532
6	0179	T	0.00024170	0.0002206	11.72	70.76	0.912535965
7	0180	T	0.00024170	0.0002190	11.63	82.39	0.906000316
8	6138	П1	0.00019600	0.0001814	9.64	92.03	0.925761461
9	6141	П1	0.00030000	0.0001499	7.97	100.00	0.499809653
В сумме =			0.0018823		100.00		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0018091 доли ПДКмр|
| 0.0000362 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 1.95 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0180	T	0.00024170	0.0002137	11.81	11.81	0.884111643
2	0179	T	0.00024170	0.0002136	11.81	23.62	0.883678257
3	0178	T	0.00024170	0.0002134	11.80	35.41	0.882936478
4	0177	T	0.00024170	0.0002132	11.78	47.20	0.881888270
5	0213	T	0.00024170	0.0002129	11.77	58.96	0.880769730
6	0212	T	0.00024170	0.0002127	11.76	70.72	0.880092680
7	0211	T	0.00024170	0.0002125	11.75	82.47	0.879111707
8	6138	П1	0.00019600	0.0001739	9.61	92.08	0.887103260
9	6141	П1	0.00030000	0.0001433	7.92	100.00	0.477780402
В сумме =			0.0018091		100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0006411 доли ПДКмр|
| 0.0000128 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 194 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6138	П1	0.00019600	0.0000870	13.57	13.57	0.443692774
2	0180	T	0.00024170	0.0000723	11.28	24.84	0.299128741
3	0179	T	0.00024170	0.0000722	11.26	36.10	0.298595339
4	0213	T	0.00024170	0.0000721	11.25	47.35	0.298399091
5	0178	T	0.00024170	0.0000720	11.24	58.59	0.298060447
6	0212	T	0.00024170	0.0000720	11.23	69.82	0.297851473
7	0177	T	0.00024170	0.0000719	11.22	81.04	0.297524244
8	0211	T	0.00024170	0.0000719	11.21	92.24	0.297302574
9	6141	П1	0.00030000	0.0000497	7.76	100.00	0.165735483
			В сумме =	0.0006411	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003206 доли ПДКмр|
| 0.0000064 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 9. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0211	T	0.00024170	0.0000374	11.67	11.67	0.154761776
2	0212	T	0.00024170	0.0000374	11.66	23.33	0.154687777
3	0213	T	0.00024170	0.0000374	11.65	34.98	0.154601529
4	0177	T	0.00024170	0.0000373	11.64	46.62	0.154437959
5	0178	T	0.00024170	0.0000373	11.64	58.26	0.154363871
6	0179	T	0.00024170	0.0000373	11.63	69.89	0.154277503
7	0180	T	0.00024170	0.0000373	11.62	81.51	0.154178947
8	6138	П1	0.00019600	0.0000303	9.44	90.95	0.154437944
9	6141	П1	0.00030000	0.0000290	9.05	100.00	0.096672341
			В сумме =	0.0003206	100.00		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0703 - Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
ПДКмр для примеси 0703 = 0.00001 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
6111	П1	72.0			32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0		0.0000017
6136	П1	2.0			32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0		0.0000017

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0703 - Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
ПДКмр для примеси 0703 = 0.00001 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
| по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, |
| расположенного в центре симметрии, с суммарным M |
|~~~

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

~~~
~~~

~~~
~~~

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001187 доли ПДКмр|
| 1.186947E-9 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6136	П1	0.00000170	0.0000833	70.21	70.21	49.0178185
2	6111	П1	0.00000170	0.0000354	29.79	100.00	20.8025818
В сумме = 0.0001187 100.00

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000036

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000356	T	0.000030	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000356 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.000030 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :0930 - 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)
ПДКмр для примеси 0930 = 0.02 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0158000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	---	---	---[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0172	0.015800	T	0.086266	0.50	68.4

Суммарный Mq= 0.015800 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.086266 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)

Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
~~~~~~

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м
_____
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002995 доли ПДКмр|
~~~~~~

| 0.0000300 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 181 град.
и скорости ветра 0.72 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.0158	0.0002995	100.00	100.00	0.018956151
В сумме =				0.0002995	100.00		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:30
Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются |

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	-2864:	-2769:	-2725:	-2638:	-2509:	-2339:	-2132:	-1892:	-1621:	-1324:	-972:	-654:	-319:	26:	377:
x=	639:	-181:	-530:	-870:	-1197:	-1505:	-1790:	-2046:	-2270:	-2459:	-2662:	-2811:	-2920:	-2986:	-3008:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 3728.1 м, Y= 2059.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011244 доли ПДКмр|
| 0.0001124 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 238 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.0158	0.0011244	100.00	100.00	0.071161844
В сумме = 0.0011244 100.00

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1042 - Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
ПДКмр для примеси 1042 = 0.1 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008026 доли ПДКмр|
| 0.0000803 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 170 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.0158	0.0008026	100.00	100.00	0.050795689
В сумме = 0.0008026 100.00

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008955 доли ПДКмр|
| 0.0000896 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 276 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.0158	0.0008955	100.00	100.00	0.056677874
В сумме = 0.0008955 100.00

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0007964 доли ПДКмр|
| 0.0000796 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 7 град.

и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0172	T	0.0158	0.0007964	100.00	100.00	0.050406016
В сумме =			0.0007964	100.00		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0005433 доли ПДКмр|
| 0.0000543 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 93 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0172	T	0.0158	0.0005433	100.00	100.00	0.034387257
В сумме =			0.0005433	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002986 доли ПДКмр|
| 0.0000299 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 184 град.
и скорости ветра 0.72 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0172	T	0.0158	0.0002986	100.00	100.00	0.018900227
В сумме =			0.0002986	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001683 доли ПДКмр|
| 0.0000168 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 1.23 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	0172	T	0.0158	0.0001683	100.00	100.00	0.010654701
В сумме =			0.0001683	100.00		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код |	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	~градС~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~~г/с~~~

0172 T 12.0 0.50 3.50 0.6872 32.0 1191.00 492.00 1.0 1.00 0 0.0032000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0172	0.003200	T	0.017472	0.50	68.4

Суммарный Mq= 0.003200 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.017472 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1048 - 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
ПДКмр для примеси 1048 = 0.1 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~	г/с~~~
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0300000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0172	0.030000	T	0.003276	0.50	68.4
Суммарный Mq= 0.030000 г/с						
Сумма См по всем источникам = 0.003276 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1061 - Этанол (Этиловый спирт) (667)
ПДКмр для примеси 1061 = 5.0 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м					г/с
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0016000

4. Расчетные параметры См,Um,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0172	0.001600	T	0.087358	0.50	68.4
Суммарный Mq= 0.001600 г/с						
Сумма См по всем источникам = 0.087358 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~

Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
~~~~~~

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

|---|
| В сумме = 0.0011386 100.00 |
~~~~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1071 - Гидроксибензол (155)
ПДКмр для примеси 1071 = 0.01 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. P.T. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008127 доли ПДКмр|
| 0.0000081 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
Достигается при опасном направлении 170 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	0172	T	0.001600| 0.0008127	100.00	100.00	0.507956862
В сумме = 0.0008127 100.00
~~~~~~

Точка 2. P.T. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0009068 доли ПДКмр|
| 0.0000091 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
Достигается при опасном направлении 276 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	0172	T	0.001600| 0.0009068	100.00	100.00	0.566778719
В сумме = 0.0009068 100.00
~~~~~~

Точка 3. P.T. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008065 доли ПДКмр|
| 0.0000081 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
Достигается при опасном направлении 7 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	0172	T	0.001600| 0.0008065	100.00	100.00	0.504060149
В сумме = 0.0008065 100.00
~~~~~~

Точка 4. P.T. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0005502 доли ПДКмр|
| 0.0000055 мг/м3 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
Достигается при опасном направлении 93 град.

и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.001600	0.0005502	100.00	100.00	0.343872577
В сумме =				0.0005502	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003024 доли ПДКмр|
| 0.0000030 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 184 град.
и скорости ветра 0.72 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.001600	0.0003024	100.00	100.00	0.189002275
В сумме =				0.0003024	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0001705 доли ПДКмр|
| 0.0000017 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 1.23 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.001600	0.0001705	100.00	100.00	0.106547005
В сумме =				0.0001705	100.00		

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1210 - Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
ПДКмр для примеси 1210 = 0.1 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
6107	П1	20.0		32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0			0.0384200

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1210 - Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
ПДКмр для примеси 1210 = 0.1 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

```
|__________Источники___________|_____Их расчетные параметры_____|
|Номер| Код |    M     |Тип |    Cm    |   Um   |   Xm   |
|-п/п-|-Ист.-|----------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|
|   1 | 6107 |    0.038420| П1 |   0.063693 |   0.50  |   114.0  |
|~~~
```

~~~
~~~

~~~
~~~

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0384	0.0013430	100.00	100.00	0.034956396
В сумме =			0.0013430	100.00		

Точка 3. Р.Т. № 3.

Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0015906 доли ПДКмр|
| 0.0001591 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 1 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0384	0.0015906	100.00	100.00	0.041399654
В сумме =			0.0015906	100.00		

Точка 4. Р.Т. № 4.

Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0011946 доли ПДКмр|
| 0.0001195 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0384	0.0011946	100.00	100.00	0.031091888
В сумме =			0.0011946	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 5.

Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0004682 доли ПДКмр|
| 0.0000468 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0384	0.0004682	100.00	100.00	0.012187243
В сумме =			0.0004682	100.00		

Точка 5. Р.Т. № 6.

Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002305 доли ПДКмр|
| 0.0000230 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 0.72 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
1	6107	П1	0.0384	0.0002305	100.00	100.00	0.005998317
В сумме =			0.0002305	100.00		

~~~~~~

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0		0.0000039

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0149	0.00000386	T	0.000006	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000386 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.000006 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
~~~~~~

Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1215 - Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)
ПДКмр для примеси 1215 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
6111	П1	72.0		32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1580000		
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники			Их расчетные параметры			
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6111	0.158000	П1	0.026374	0.50	410.4
2	6141	0.000300	П1	0.025264	0.50	28.5
Суммарный Mq= 0.158300 г/с						
Сумма См по всем источникам = 0.051638 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.

Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0014414 доли ПДКмр|
| 0.0000721 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 6.51 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.-		M-(Mq)-	C[доли ПДК]-			b=C/M
1	6111	П1	0.1580	0.0014295	99.17	99.17	0.009047207

|---|
| В сумме =   0.0014295   99.17 |
| Суммарный вклад остальных =   0.0000120   0.83 (1 источник) |
~~~~~~

9. Результаты расчета по границе санзоны.
  ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
    Город   :010 г. Тараз.
    Объект   :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
    Вар.расч. :9   Расч.год: 2025 (СП)   Расчет проводился 05.10.2025 14:31
    Примесь   :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
            ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

    Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
    Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
    Всего просчитано точек: 75
    Фоновая концентрация не задана
    Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
    Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

          _____Расшифровка_обозначений_____
        | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
        | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
        | Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
        | Uоп- опасная скорость ветра [м/с   ] |
        | Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
        | Ки - код источника для верхней строки Ви |
    |~~~~~~~~   ~~~~~~~~~~~~|
    ~~~~~~

_____
 y=   377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

```
                                _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0041496 доли ПДКмр|
                                |      0.0002075 мг/м3     |
                                ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   350 град.
                      и скорости ветра  1.09 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6111 | П1|     0.1580|   0.0041154 |  99.18 |  99.18 |  0.026047071  |
|-------------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0041154    99.18                                |
| Суммарный вклад остальных =   0.0000342     0.82 (1 источник)                 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


10. Результаты расчета в фиксированных точках.
  ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
     Группа точек 001
    Город     :010 г. Тараз.
    Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
    Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:31
    Примесь   :1325 - Формальдегид (Метаналь) (609)
           ПДКмр для примеси 1325 = 0.05 мг/м3

    Фоновая концентрация не задана
    Направление ветра:  автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
    Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка  1. Р.Т. № 1.
       Координаты точки :  X=   574.0 м,  Y=  4010.0 м

                                _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0032061 доли ПДКмр|
                                |      0.0001603 мг/м3     |
                                ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   177 град.
                      и скорости ветра  1.36 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6111 | П1|     0.1580|   0.0031752 |  99.04 |  99.04 |  0.020095902  |
|-------------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0031752    99.04                                |
| Суммарный вклад остальных =   0.0000309     0.96 (1 источник)                 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


Точка  2. Р.Т. № 2.
       Координаты точки :  X=  4531.0 м,  Y=   136.0 м

                                _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0031926 доли ПДКмр|
                                |      0.0001596 мг/м3     |
                                ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   272 град.
                      и скорости ветра  1.43 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6111 | П1|     0.1580|   0.0031508 |  98.69 |  98.69 |  0.019941909  |
|-------------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0031508    98.69                                |
| Суммарный вклад остальных =   0.0000418     1.31 (1 источник)                 |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


Точка  3. Р.Т. № 3.
       Координаты точки :  X=   729.0 м,  Y= -3060.0 м

                                _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0037750 доли ПДКмр|
                                |      0.0001888 мг/м3     |
                                ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении     1 град.
                      и скорости ветра  1.16 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
```

|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	6111	П1| 0.1580| 0.0037403	99.08	99.08	0.023673009
В сумме = 0.0037403 99.08
Суммарный вклад остальных = 0.0000347 0.92 (1 источник)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028584 доли ПДКмр|
| 0.0001429 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 1.78 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	6111	П1| 0.1580| 0.0028080	98.24	98.24	0.017771892
В сумме = 0.0028080 98.24
Суммарный вклад остальных = 0.0000504 1.76 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0014316 доли ПДКмр|
| 0.0000716 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 6.56 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	6111	П1| 0.1580| 0.0014193	99.14	99.14	0.008982690
В сумме = 0.0014193 99.14
Суммарный вклад остальных = 0.0000124 0.86 (1 источник)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008300 доли ПДКмр|
| 0.0000415 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
1	6111	П1| 0.1580| 0.0008189	98.66	98.66	0.005182846
В сумме = 0.0008189 98.66
Суммарный вклад остальных = 0.0000111 1.34 (1 источник)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~	~~~~г/с~~~

6107 П1 20.0 32.0 800.00 300.00 10.00 10.00 0.00 1.0 1.00 0 0.0407660

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	6107	0.040766	П1	0.019309	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.040766 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.019309 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1401 - Пропан-2-он (Ацетон) (470)
ПДКмр для примеси 1401 = 0.35 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.			м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м					г/с
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000010

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0149	0.00000096	T	5.305005E-7	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.00000096 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.0000005305 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :1611 - Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)
ПДКмр для примеси 1611 = 0.3 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~	~м~~	~~м~~	~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0		0.0000065

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0149	0.00000646	T	0.000004	0.50	114.0
Суммарный Mq= 0.00000646 г/с						
Сумма См по всем источникам = 0.000004 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:31
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2001 - Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)
ПДКмр для примеси 2001 = 0.3 мг/м3 (=10ПДКсс)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2735 - Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
ПДКмр для примеси 2735 = 0.05 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~~г/с~~~
0184	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	80.00			1.0	1.00	0		0.0016667
0185	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0016667
0217	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0006667
0218	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0006667
0219	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0006667
0220	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0006667
0221	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	40.00	50.00			1.0	1.00	0		0.0006667
6097	П1	2.0			32.0	1172.17	809.04	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0569444
6098	П1	2.0			32.0	1136.05	644.81	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0569444
6099	П1	2.0			32.0	1245.11	704.64	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0		0.0000027

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2735 - Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
ПДКмр для примеси 2735 = 0.05 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
~п/п~	~Ист.~	~~~~~~~~~~	~~~~	~доли ПДК~	~~м/с~~	~~~~м~~~

1	0184	0.001667	T	0.462241	0.50	17.1
2	0185	0.001667	T	0.462241	0.50	17.1
3	0217	0.000667	T	0.184896	0.50	17.1
4	0218	0.000667	T	0.184896	0.50	17.1
5	0219	0.000667	T	0.184896	0.50	17.1
6	0220	0.000667	T	0.184896	0.50	17.1
7	0221	0.000667	T	0.184896	0.50	17.1
8	6097	0.056944	П1	40.677116	0.50	11.4
9	6098	0.056944	П1	40.677116	0.50	11.4
10	6099	0.00000270	П1	0.001929	0.50	11.4
~~

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.006: 0.004: 0.005: 0.004: 0.005: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0259793 доли ПДКмр|
| 0.0012990 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 182 град.
и скорости ветра 7.70 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	6097	П1	0.0569	0.0130369	50.18	50.18	0.228940129
2	6098	П1	0.0569	0.0126886	48.84	99.02	0.222823575
В сумме =				0.0257254	99.02		
Суммарный вклад остальных =				0.0002538	0.98 (8 источников)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2735 - Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
ПДКмр для примеси 2735 = 0.05 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.043: 0.044: 0.045: 0.045: 0.045: 0.045: 0.046: 0.047: 0.048: 0.050: 0.051:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Фоп: 85 : 87 : 89 : 94 : 99 : 104 : 114 : 119 : 124 : 128 : 133 : 138 : 143 : 148 : 153 :
Uоп: 4.70 : 4.65 : 4.65 : 4.59 : 4.54 : 4.45 : 4.36 : 4.35 : 4.33 : 4.30 : 4.23 : 4.19 : 4.13 : 3.97 : 3.89 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.026: 0.026:
Ки : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 : 6097 : 6097 : 6098 : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 :
Ви : 0.021: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025:
Ки : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 : 6097 : 6098 : 6098 : 6097 : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 : 6098 :

~~~
~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2735 - Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
ПДКмр для примеси 2735 = 0.05 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0561492 доли ПДКмр|
| 0.0028075 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 170 град.
и скорости ветра 3.61 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.0569	0.0287754	51.25	51.25	0.505324244
2	6098	П1	0.0569	0.0273283	48.67	99.92	0.479912788
В сумме =				0.0561037	99.92		
Суммарный вклад остальных =				0.0000454	0.08 (8 источников)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0536566 доли ПДКмр|
| 0.0026828 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 280 град.
и скорости ветра 3.65 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6097	П1	0.0569	0.0267338	49.82	49.82	0.469471693
2	6098	П1	0.0569	0.0265522	49.49	99.31	0.466283679
В сумме =				0.0532860	99.31		
Суммарный вклад остальных =				0.0003705	0.69 (8 источников)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0471660 доли ПДКмр|
| 0.0023583 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 6 град.
и скорости ветра 4.28 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6098	П1	0.0569	0.0241757	51.26	51.26	0.424548388
2	6097	П1	0.0569	0.0229695	48.70	99.96	0.403367281
В сумме =				0.0471452	99.96		
Суммарный вклад остальных =				0.0000209	0.04 (8 источников)		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0394980 доли ПДКмр|

```
                        |      0.0019749 мг/м3    |
                        ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
  Достигается при опасном  направлении    90 град.
                     и скорости ветра  4.96 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6098 | П1|    0.0569|   0.0199482 |  50.50 |  50.50 |  0.350309402  |
|  2 | 6097 | П1|    0.0569|   0.0192537 |  48.75 |  99.25 |  0.338113695  |
|-------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0392018    99.25                          |
| Суммарный вклад остальных =   0.0002962     0.75 (8 источников)         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


Точка  5. Р.Т. № 5.
        Координаты точки :  X=  1693.0 м,  Y=  6985.0 м

                        _____________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0259307 доли ПДКмр|
                        |      0.0012965 мг/м3    |
                        ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
  Достигается при опасном  направлении   185 град.
                     и скорости ветра  7.70 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6097 | П1|    0.0569|   0.0130156 |  50.19 |  50.19 |  0.228567645  |
|  2 | 6098 | П1|    0.0569|   0.0126461 |  48.77 |  98.96 |  0.222078323  |
|-------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0256618    98.96                          |
| Суммарный вклад остальных =   0.0002690     1.04 (8 источников)         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


Точка  5. Р.Т. № 6.
        Координаты точки :  X= 11235.0 м,  Y=   377.0 м

                        _____________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0093433 доли ПДКмр|
                        |      0.0004672 мг/м3    |
                        ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
  Достигается при опасном  направлении   272 град.
                     и скорости ветра  8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  1 | 6097 | П1|    0.0569|   0.0045181 |  48.36 |  48.36 |  0.079342902  |
|  2 | 6098 | П1|    0.0569|   0.0044851 |  48.00 |  96.36 |  0.078762121  |
|-------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.0090032    96.36                          |
| Суммарный вклад остальных =   0.0003401     3.64 (8 источников)         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


3. Исходные параметры источников.
  ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
    Город     :010 г. Тараз.
    Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
    Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:32
    Примесь   :2752 - Уайт-спирит (1294*)
           ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

    Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
    Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
    Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
_____________________________________________________________________________________________________________________
 Код  |Тип|  H  |  D  | Wo |  V1  | T |    X1    |    Y1    |    X2    |    Y2    |Alfa | F | КР |Ди| Выброс
~Ист.~|~~~|~~~м~~|~~м~~|~~м/с~~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~~|~~~|~~~~|~~|~~~~г/с~~~
 0172  Т    12.0  0.50  3.50  0.6872  32.0    1191.00     492.00                          1.0 1.00 0  0.0106000
 6107  П1   20.0                  32.0     800.00     300.00      10.00      10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0125000


4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
  ПК ЭРА v3.0.  Модель: МРК-2014
    Город     :010 г. Тараз.
    Объект    :0001  ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
    Вар.расч. :9    Расч.год: 2025 (СП)      Расчет проводился 05.10.2025 14:32
```

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2752 - Уайт-спирит (1294*)
ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0172	0.010600	T	0.005787	0.50	68.4
2	6107	0.012500	П1	0.002072	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.023100 г/с
Сумма Cм по всем источникам = 0.007860 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма Cм < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2752 - Уайт-спирит (1294*)
ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2752 - Уайт-спирит (1294*)
ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2752 - Уайт-спирит (1294*)
ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

10. Результаты расчета в фиксированных точках..
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2752 - Уайт-спирит (1294*)
ПДКмр для примеси 2752 = 1.0 мг/м3 (ОБУВ)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2754 - Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);
Растворитель РПК-265П) (10)
ПДКмр для примеси 2754 = 1.0 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	~градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0	0.0000045	
0163	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.2541697	
0164	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.2541697	
0165	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00			1.0	1.00	0	0.2541697	
0166	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00			1.0	1.00	0	0.2541697	
0175	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1292.00	391.00			1.0	1.00	0	0.0085474	
0181	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
0182	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
0183	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
0214	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
0215	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
0216	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0015623	
6085	П1	3.5				32.0	1250.00	410.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0013030
6097	П1	2.0				32.0	1172.17	809.04	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0352222
6098	П1	2.0				32.0	1136.05	644.81	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0528333
6099	П1	2.0				32.0	1245.11	704.64	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	2E-8
6120	П1	45.0				32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0651000
6138	П1	2.0				32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006515

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2754 - Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);
Растворитель РПК-265П) (10)
ПДКмр для примеси 2754 = 1.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-			-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	0149	0.00000450	T	7.460163E-7	0.50	114.0
2	0163	0.254170	T	0.153262	0.50	65.5
3	0164	0.254170	T	0.153262	0.50	65.5
4	0165	0.254170	T	0.189505	0.50	59.8
5	0166	0.254170	T	0.189505	0.50	59.8
6	0175	0.008547	T	0.012020	0.50	45.6
7	0181	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
8	0182	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
9	0183	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
10	0214	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
11	0215	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
12	0216	0.001562	T	0.021665	0.50	17.1
13	6085	0.001303	П1	0.012610	0.50	19.9
14	6097	0.035222	П1	1.258014	0.50	11.4
15	6098	0.052833	П1	1.887022	0.50	11.4
16	6099	0.00000002	П1	7.143304E-7	0.50	11.4
17	6120	0.065100	П1	0.001627	0.50	256.5
18	6138	0.000652	П1	0.023269	0.50	11.4

Суммарный Mq= 1.189715 г/с
Сумма См по всем источникам = 4.010087 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2754 - Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);
Растворитель РПК-265П) (10)
ПДКмр для примеси 2754 = 1.0 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2754 - Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);
Растворитель РПК-265П) (10)
ПДКмр для примеси 2754 = 1.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028957 доли ПДКмр|
| 0.0028957 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 183 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6098	П1	0.0528	0.0005770	19.93	19.93	0.010920849
2	0166	T	0.2542	0.0004736	16.35	36.28	0.001863276
3	0165	T	0.2542	0.0004734	16.35	52.63	0.001862447
4	0164	T	0.2542	0.0004426	15.28	67.91	0.001741279
5	0163	T	0.2542	0.0004426	15.28	83.20	0.001741279
6	6097	П1	0.0352	0.0003919	13.53	96.73	0.011125962
В сумме = 0.0028010 96.73							
Суммарный вклад остальных = 0.0000947 3.27 (12 источников)							

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2754 - Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);
Растворитель РПК-265П) (10)
ПДКмр для примеси 2754 = 1.0 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

| y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007:
| Cc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007:

| y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
| Cc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

| y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008:
| Cc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008:

~~~
~~~

| В сумме = 0.0071474 98.25 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0001274 1.75 (12 источников) |

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0071641 доли ПДКмр|
| 0.0071641 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 276 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0166	T	0.2542	0.0013846	19.33	19.33	0.005447507
2	0165	T	0.2542	0.0013729	19.16	38.49	0.005401564
3	0164	T	0.2542	0.0013030	18.19	56.68	0.005126316
4	0163	T	0.2542	0.0013030	18.19	74.87	0.005126316
5	6098	П1	0.0528	0.0010801	15.08	89.94	0.020443201
6	6097	П1| 0.0352| 0.0005166	7.21	97.15	0.014666451
В сумме = 0.0069601 97.15
Суммарный вклад остальных = 0.0002040 2.85 (12 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0072850 доли ПДКмр|
| 0.0072850 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 5 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0166	T	0.2542	0.0013982	19.19	19.19	0.005501120
2	0165	T	0.2542	0.0013926	19.12	38.31	0.005479058
3	0164	T	0.2542	0.0013251	18.19	56.50	0.005213542
4	0163	T	0.2542	0.0013251	18.19	74.69	0.005213542
5	6098	П1	0.0528	0.0010521	14.44	89.13	0.019913333
6	6097	П1| 0.0352| 0.0006586	9.04	98.17	0.018698752
В сумме = 0.0071518 98.17
Суммарный вклад остальных = 0.0001332 1.83 (12 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0054434 доли ПДКмр|
| 0.0054434 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 93 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0165	T	0.2542	0.0010150	18.65	18.65	0.003993215
2	0166	T	0.2542	0.0010084	18.52	37.17	0.003967240
3	0164	T	0.2542	0.0009819	18.04	55.21	0.003863055
4	0163	T	0.2542	0.0009819	18.04	73.25	0.003863055
5	6098	П1	0.0528	0.0008331	15.30	88.55	0.015768537
6	6097	П1| 0.0352| 0.0004402	8.09	96.64	0.012496964
В сумме = 0.0052603 96.64
Суммарный вклад остальных = 0.0001830 3.36 (12 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0028861 доли ПДКмр|
| 0.0028861 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6098	П1	0.0528	0.0005771	20.00	20.00	0.010922596
2	0166	T	0.2542	0.0004706	16.30	36.30	0.001851425
3	0165	T	0.2542	0.0004702	16.29	52.59	0.001850108
4	0164	T	0.2542	0.0004394	15.22	67.82	0.001728740
5	0163	T	0.2542	0.0004394	15.22	83.04	0.001728740
6	6097	П1	0.0352	0.0003936	13.64	96.68	0.011175346

В сумме = 0.0027903 96.68
Суммарный вклад остальных = 0.0000958 3.32 (12 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0013451 доли ПДКмр|
| 0.0013451 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 18. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0166	T	0.2542	0.0002445	18.18	18.18	0.000962037
2	0165	T	0.2542	0.0002440	18.14	36.32	0.000960107
3	0164	T	0.2542	0.0002232	16.59	52.91	0.000878044
4	0163	T	0.2542	0.0002232	16.59	69.50	0.000878044
5	6098	П1	0.0528	0.0002079	15.46	84.96	0.003935874
6	6097	П1	0.0352	0.0001358	10.10	95.06	0.003855545

В сумме = 0.0012786 95.06
Суммарный вклад остальных = 0.0000665 4.94 (12 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2902 - Взвешенные частицы (116)
ПДКмр для примеси 2902 = 0.5 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0070	T	2.5	0.20	12.50	0.3927	32.0	1195.00	90.00			3.0	1.00	1		0.0087400
0100	T	6.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	696.00	293.00			3.0	1.00	1		0.0108600
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00			3.0	1.00	1		0.0083200
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00			3.0	1.00	1		0.0055400
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00			3.0	1.00	1		0.0044200
0138	T	3.0	0.22	10.50	0.3991	32.0	610.00	330.00			3.0	1.00	1		0.0056800
0140	T	18.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1168.00	367.00			3.0	1.00	1		0.1483200
0141	T	2.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1186.00	372.00			3.0	1.00	1		0.0291800
0143	T	1.0	0.38	3.12	0.3613	32.0	1188.00	363.00			3.0	1.00	1		0.0158400
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00			3.0	1.00	1		0.0013400
0145	T	18.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1125.00	382.00			3.0	1.00	1		0.0060000
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00			3.0	1.00	1		0.0013400
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00			3.0	1.00	1		0.0008800
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00			3.0	1.00	1		0.0212600
0160	T	15.0	0.20	4.50	0.1414	32.0	1235.00	171.00			3.0	1.00	1		0.0039000
0167	T	2.5	0.40	3.50	0.4398	32.0	862.00	470.00			3.0	1.00	1		0.0058600
0169	T	1.5	0.15	1.53	0.0270	32.0	1193.00	470.00			3.0	1.00	1		0.0042000
0170	T	1.5	0.50	3.50	0.6872	32.0	1192.00	481.00			3.0	1.00	1		0.0013400
0174	T	1.2	0.50	2.50	0.4909	32.0	1286.00	397.00			3.0	1.00	1		0.0002200

0203	T	5.0	0.60	1.50	0.4241	32.0	1235.00	169.00				3.0	1.00	1	0.0042000
6005	П1	4.0				32.0	682.50	567.39	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0146000
6051	П1	2.0				32.0	960.49	838.54	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0046400
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0055400
6062	П1	4.5				32.0	1019.66	632.54	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0087400
6063	П1	2.0				32.0	745.00	305.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0406000
6065	П1	4.5				32.0	660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0109200
6067	П1	2.2				32.0	878.61	928.18	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0006600
6068	П1	2.0				32.0	712.35	772.51	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0008400
6075	П1	2.0				32.0	987.73	740.46	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0046400
6076	П1	2.0				32.0	1027.42	777.09	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0004400
6077	П1	2.0				32.0	929.78	700.82	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0004400
6078	П1	4.0				32.0	1097.58	694.85	12.00	15.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0055400
6080	П1	2.0				32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0055400
6082	П1	2.0				32.0	731.34	618.26	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0015600
6084	П1	4.5				32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0461400
6094	П1	2.0				32.0	1093.27	608.63	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0002200
6095	П1	2.0				32.0	1138.65	722.78	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0496600
6096	П1	2.0				32.0	1185.44	756.57	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0012600
6100	П1	2.0				32.0	970.46	990.63	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0011200
6106	П1	2.0				32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	1	0.0044200

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2902 - Взвешенные частицы (116)
ПДКмр для примеси 2902 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер п/п	Код Ист.	M	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0070	0.008740	T	0.247961	1.30	18.5
2	0100	0.010860	T	0.102907	0.74	25.3
3	0135	0.008320	T	0.000890	0.50	148.2
4	0136	0.005540	T	0.002140	0.50	85.5
5	0137	0.004420	T	0.032660	0.55	25.3
6	0138	0.005680	T	0.166162	1.00	17.1
7	0140	0.148320	T	0.188649	0.50	51.3
8	0141	0.029180	T	1.763599	1.14	13.0
9	0143	0.015840	T	1.797603	0.78	8.9
10	0144	0.001340	T	0.001333	0.50	57.0
11	0145	0.006000	T	0.007631	0.50	51.3
12	0147	0.001340	T	0.001333	0.50	57.0
13	0152	0.000880	T	0.000875	0.50	57.0
14	0159	0.021260	T	0.904025	0.50	11.4
15	0160	0.003900	T	0.007591	0.50	42.8
16	0167	0.005860	T	0.438534	0.73	10.4
17	0169	0.004200	T	0.900056	0.50	5.7
18	0170	0.001340	T	0.080988	1.14	13.0
19	0174	0.000220	T	0.023352	0.81	9.3
20	0203	0.004200	T	0.106107	0.50	14.3
21	6005	0.014600	П1	0.620826	0.50	11.4
22	6051	0.004640	П1	0.994348	0.50	5.7
23	6052	0.005540	П1	0.139960	0.50	14.3
24	6062	0.008740	П1	0.282340	0.50	12.8
25	6063	0.040600	П1	8.700545	0.50	5.7
26	6065	0.010920	П1	0.352764	0.50	12.8
27	6067	0.000660	П1	0.113235	0.50	6.3
28	6068	0.000840	П1	0.180011	0.50	5.7
29	6075	0.004640	П1	0.994348	0.50	5.7
30	6076	0.000440	П1	0.094292	0.50	5.7
31	6077	0.000440	П1	0.094292	0.50	5.7
32	6078	0.005540	П1	0.235574	0.50	11.4
33	6080	0.005540	П1	1.187217	0.50	5.7
34	6082	0.001560	П1	0.334307	0.50	5.7
35	6084	0.046140	П1	1.490523	0.50	12.8
36	6094	0.000220	П1	0.047146	0.50	5.7
37	6095	0.049660	П1	10.642095	0.50	5.7
38	6096	0.001260	П1	0.270017	0.50	5.7

| 39 | 6100 | 0.001120| П1 | 0.240015 | 0.50 | 5.7 |
| 40 | 6106 | 0.004420| П1 | 0.947202 | 0.50 | 5.7 |
|Суммарный Mq= 0.494960 г/с |
|Сумма См по всем источникам = 34.735455 долей ПДК |
|Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.56 м/с |

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2902 - Взвешенные частицы (116)
ПДКмр для примеси 2902 = 0.5 мг/м3

Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)

|Код загр| Штиль | Северное | Восточное | Южное | Западное |
|вещества| U<=2м/с |направление |направление |направление |направление |
|Пост N 001: X=17835, Y=2931 |
| 2902 | 0.3816000| 0.4037000| 0.3694000| 0.3759000| 0.3697000|
| | 0.7632000| 0.8074000| 0.7388000| 0.7518000| 0.7394000|

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.56 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2902 - Взвешенные частицы (116)
ПДКмр для примеси 2902 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Сф - фоновая концентрация [доли ПДК] |
| Сф`- фон без реконструируемых [доли ПДК] |
| Сди- вклад действующих (для Cf`) [доли ПДК]|
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Cc : 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404:
Сф : 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Сф`: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Сди: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп: СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ :
Uоп: > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 :

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Cc : 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404: 0.404:
Сф : 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Сф`: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Сди: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп: СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ : СЕВ :
Uоп: > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 : > 2 :
~~~
~~~

~~~
~~~

```
Сф : 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807: 0.807:
Сф`: 0.807: 0.807: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806: 0.806:
Сди: 0.000: 0.001: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Фоп:  316 :  316 :  316 :  316 :  321 :  327 :  333 :  342 :  348 :  352 :  355 :  358 :    1 :    4 :    4 :
Uоп: 2.35 : 2.35 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви :    :    : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :    :    : 6095 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 : 0140 :
Ви :    :    :    : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :    :    :    : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 : 6095 :
Ви :    :    :    : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :    :    :    : 6084 : 0141 : 0141 : 6084 : 6084 : 6084 : 6084 : 6084 : 6084 : 6063 : 6063 : 6063 :
~~~
```

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2902 - Взвешенные частицы (116)
ПДКмр для примеси 2902 = 0.5 мг/м3

Запрошен учет дифференцированного фона с постов для действующих источников
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8074000 доли ПДКмр|
| 0.4037000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении СЕВ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
Фоновая концентрация Cf	0.8074000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)
Источники предприятия не влияют на данную точку

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8074000 доли ПДКмр|
| 0.4037000 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении СЕВ
и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
Фоновая концентрация Cf	0.8074000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)
Источники предприятия не влияют на данную точку

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.8097690 доли ПДКмр|
| 0.4048845 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 5 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
Фоновая концентрация Cf	0.8058207	99.51 (Вклад источников 0.49%)
1	0140	T	0.1483	0.0006897	17.47	17.47	0.004650077
2	6095	П1	0.0497	0.0005888	14.91	32.38	0.011856643
3	6063	П1	0.0406	0.0004686	11.87	44.25	0.011541968
4	6084	П1	0.0461	0.0004006	10.15	54.40	0.008682017
5	0141	T	0.0292	0.0003457	8.75	63.15	0.011845734
6	0143	T	0.0158	0.0002076	5.26	68.41	0.013103702
7	0159	T	0.0213	0.0002012	5.10	73.50	0.009463478
8	0070	T	0.008740	0.0000953	2.41	75.92	0.010900433
9	6005	П1	0.0146	0.0000870	2.20	78.12	0.005960579
10	6062	П1	0.008740	0.0000768	1.94	80.06	0.008784254
11	6080	П1	0.005540	0.0000720	1.82	81.89	0.013001332
12	0167	T	0.005860	0.0000655	1.66	83.55	0.011176377
13	0100	T	0.0109	0.0000568	1.44	84.99	0.005226779
14	6075	П1	0.004640	0.0000550	1.39	86.38	0.011855332
15	0169	T	0.004200	0.0000541	1.37	87.75	0.012888814
16	6065	П1	0.0109	0.0000536	1.36	89.11	0.004909125
17	6051	П1	0.004640	0.0000509	1.29	90.40	0.010963788
18	6078	П1	0.005540	0.0000503	1.27	91.67	0.009083316
19	6052	П1	0.005540	0.0000399	1.01	92.68	0.007202064
20	0203	T	0.004200	0.0000344	0.87	93.55	0.008194882

```
|-------------------------------------------------------------------------|
|                 В сумме =   0.8095142    93.55                          |
| Суммарный вклад остальных =   0.0002548     6.45 (20 источников)        |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

```
                                  _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.8074000 доли ПДКмр|
                                  |      0.4037000 мг/м3     |
                                  ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении  СЕВ
                 и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  Фоновая концентрация Cf  |   0.8074000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)|
|-------------------------------------------------------------------------|
|            Источники предприятия не влияют на данную точку             |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

```
                                  _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.8074000 доли ПДКмр|
                                  |      0.4037000 мг/м3     |
                                  ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении  СЕВ
                 и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  Фоновая концентрация Cf  |   0.8074000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)|
|-------------------------------------------------------------------------|
|            Источники предприятия не влияют на данную точку             |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

```
                                  _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.8074000 доли ПДКмр|
                                  |      0.4037000 мг/м3     |
                                  ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении  СЕВ
                 и скорости ветра > 2 м/с
Всего источников: 40. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.| Код  |Тип|   Выброс  |    Вклад    |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
|  Фоновая концентрация Cf  |   0.8074000 |100.000 (Вклад источников 0.000%)|
|-------------------------------------------------------------------------|
|            Источники предприятия не влияют на данную точку             |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:32
Примесь :2904 - Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
ПДКмр для примеси 2904 = 0.02 мг/м3 (=10ПДКсс)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
_____________________________________________________________________________________________________________
 Код  |Тип|  H  |  D  | Wo |  V1  |  T  |    X1    |    Y1    |    X2    |    Y2    |Alfa | F | КР |Ди| Выброс
~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~~м~~~~~|~~~~~м~~~~~|~~~~~м~~~~~|~~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~~|~~~г/с~~~
```

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2907 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
ПДКмр для примеси 2907 = 0.15 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
0143	T	1.0	0.38	3.12	0.3613	32.0	1188.00	363.00			3.0	1.00	0		0.0014000

4. Расчетные параметры См,Um,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2907 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
ПДКмр для примеси 2907 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0143	0.001400	T	0.529597	0.78	8.9

Суммарный Mq= 0.001400 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.529597 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.78 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2907 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
ПДКмр для примеси 2907 = 0.15 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.78 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2907 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
ПДКмр для примеси 2907 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000150 доли ПДКмр|
| 0.0000022 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 181 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0143	T	0.001400	0.0000150	100.00	100.00	0.010687047

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2907 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
ПДКмр для примеси 2907 = 0.15 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 75
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000717 доли ПДКмр|
| 0.0000108 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 274 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0143	T	0.001400	0.0000717	100.00	100.00	0.051217314

~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000677 доли ПДКмр|
| 0.0000102 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 8 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0143	T	0.001400	0.0000677	100.00	100.00	0.048381429

~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000389 доли ПДКмр|
| 0.0000058 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 94 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0143	T	0.001400	0.0000389	100.00	100.00	0.027810883

~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000149 доли ПДКмр|
| 0.0000022 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 184 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0143	T	0.001400	0.0000149	100.00	100.00	0.010626614

~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0000057 доли ПДКмр|
| 0.0000009 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|
~~~~~~

| 1 | 0143 | T | 0.001400| 0.0000057 | 100.00 | 100.00 | 0.004052186 |

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2908 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
ПДКмр для примеси 2908 = 0.3 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м		м/с	м3/с	градС	м		м		гр.				г/с
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				3.0	1.00	0	0.0013611
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				3.0	1.00	0	0.0013611
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				3.0	1.00	0	0.0003889
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				3.0	1.00	0	0.0009722
6006	П1	2.0			32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889	
6012	П1	8.0			32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111	
6013	П1	8.0			32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111	
6041	П1	2.0			32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111	
6052	П1	5.0			32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889	
6061	П1	7.0			32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889	
6101	П1	2.0			32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889	
6159	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0020000	
6160	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0350000	
6161	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0060000	
6162	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0070000	
6163	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0348000	
6164	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0020000	
6165	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0020000	
6167	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0574000	
6168	П1	2.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0077000	
6182	П1	5.0			32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0067000	
6207	П1	2.0			32.0	42.00	73.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0093000	
6208	П1	2.0			32.0	42.00	73.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0327000	
6209	П1	2.0			32.0	42.00	73.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0204000	

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2908 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
ПДКмр для примеси 2908 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	0135	0.000389	T	0.000069	0.50	148.2
2	0136	0.000389	T	0.000250	0.50	85.5
3	0137	0.000389	T	0.004789	0.55	25.3
4	0139	0.000389	T	0.016375	0.50	14.3
5	0144	0.001361	T	0.002256	0.50	57.0
6	0147	0.001361	T	0.002256	0.50	57.0
7	0152	0.000389	T	0.000645	0.50	57.0

8	0153	0.000389	T	0.000645	0.50	57.0
9	0171	0.000389	T	0.001261	0.50	42.8
10	0172	0.000972	T	0.005308	0.50	34.2
11	6006	0.000389	П1	0.138898	0.50	5.7
12	6012	0.000611	П1	0.008594	0.50	22.8
13	6013	0.000611	П1	0.008594	0.50	22.8
14	6041	0.000611	П1	0.218267	0.50	5.7
15	6052	0.000389	П1	0.016375	0.50	14.3
16	6061	0.000389	П1	0.007468	0.50	19.9
17	6101	0.000389	П1	0.138898	0.50	5.7
18	6159	0.002000	П1	0.714330	0.50	5.7
19	6160	0.035000	П1	12.500782	0.50	5.7
20	6161	0.006000	П1	2.142991	0.50	5.7
21	6162	0.007000	П1	2.500156	0.50	5.7
22	6163	0.034800	П1	12.429349	0.50	5.7
23	6164	0.002000	П1	0.714330	0.50	5.7
24	6165	0.002000	П1	0.714330	0.50	5.7
25	6167	0.057400	П1	20.501282	0.50	5.7
26	6168	0.007700	П1	2.750172	0.50	5.7
27	6182	0.006700	П1	0.282109	0.50	14.3
28	6207	0.009300	П1	3.321636	0.50	5.7
29	6208	0.032700	П1	11.679301	0.50	5.7
30	6209	0.020400	П1	7.286170	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.232806 г/с
Сумма См по всем источникам = 78.107887 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2908 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
ПДКмр для примеси 2908 = 0.3 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2908 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
ПДКмр для примеси 2908 = 0.3 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

```
 y=  9241:  7649:  7986:  7351:  8986:  9243:  8986:  7947:  7986:  7986:  6986:  8986:  9245:  6986:  7986:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   -41:   -65:   186:   598:   634:   954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
```

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	377:	477:	653:	1002:	1342:	1669:	2326:	2618:	2890:	3137:	3357:	3545:	3700:	3819:	3900:
x=	-3008:	-3008:	-3003:	-2958:	-2871:	-2742:	-2446:	-2289:	-2099:	-1878:	-1629:	-1356:	-1062:	-752:	-431:
Qc :	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.006:	0.006:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:
Cc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	3943:	3947:	3947:	3911:	3742:	3702:	3655:	3593:	3525:	3443:	3356:	3255:	3149:	3031:	2849:
x=	-102:	230:	235:	565:	1496:	1668:	1837:	2002:	2164:	2320:	2472:	2617:	2756:	2888:	3090:
Qc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	2727:	2593:	2456:	2059:	1762:	1444:	1110:	665:	511:	316:	160:	140:	-36:	-385:	-725:
x=	3214:	3331:	3438:	3728:	3917:	4066:	4175:	4260:	4288:	4304:	4310:	4310:	4304:	4260:	4173:
Qc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	-1052:	-1360:	-1645:	-1901:	-2125:	-2314:	-2463:	-2613:	-2722:	-2782:	-2820:	-2848:	-2864:	-2870:	-2870:
x=	4044:	3874:	3667:	3427:	3156:	2859:	2541:	2089:	1754:	1531:	1340:	1186:	991:	835:	815:
Qc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.005:	0.005:	0.006:	0.006:	0.006:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:

y=	-2864:	-2769:	-2725:	-2638:	-2509:	-2339:	-2132:	-1892:	-1621:	-1324:	-972:	-654:	-319:	26:	377:
x=	639:	-181:	-530:	-870:	-1197:	-1505:	-1790:	-2046:	-2270:	-2459:	-2662:	-2811:	-2920:	-2986:	-3008:
Qc :	0.007:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.007:	0.007:
Cc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= -2458.7 м, Y= -1323.9 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0081989 доли ПДКмр|
| 0.0024597 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 61 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6167	П1	0.0574	0.0021276	25.95	25.95	0.037066162
2	6160	П1	0.0350	0.0012973	15.82	41.77	0.037066162
3	6163	П1	0.0348	0.0012899	15.73	57.51	0.037066158
4	6208	П1	0.0327	0.0011882	14.49	72.00	0.036337323
5	6209	П1	0.0204	0.0007413	9.04	81.04	0.036337327
6	6207	П1	0.009300	0.0003379	4.12	85.16	0.036337327
7	6168	П1	0.007700	0.0002854	3.48	88.64	0.037066162
8	6162	П1	0.007000	0.0002595	3.16	91.81	0.037066162

| 9 | 6161 | П1| 0.006000| 0.0002224 | 2.71 | 94.52 | 0.037066162 |
10	6182	П1| 0.006700| 0.0001474	1.80	96.32	0.022000827
В сумме = 0.0078969 96.32
Суммарный вклад остальных = 0.0003020 3.68 (20 источников)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2908 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
ПДКмр для примеси 2908 = 0.3 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0039923 доли ПДКмр|
| 0.0011977 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6167	П1	0.0574	0.0010314	25.83	25.83	0.017968081
2	6160	П1	0.0350	0.0006289	15.75	41.59	0.017968083
3	6163	П1	0.0348	0.0006253	15.66	57.25	0.017968081
4	6208	П1	0.0327	0.0005957	14.92	72.17	0.018216589
5	6209	П1	0.0204	0.0003716	9.31	81.48	0.018216591
6	6207	П1	0.009300	0.0001694	4.24	85.72	0.018216591
7	6168	П1	0.007700	0.0001384	3.47	89.19	0.017968081
8	6162	П1	0.007000	0.0001258	3.15	92.34	0.017968081
9	6161	П1| 0.006000| 0.0001078	2.70	95.04	0.017968081
В сумме = 0.0037942 95.04
Суммарный вклад остальных = 0.0001981 4.96 (21 источник)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0030667 доли ПДКмр|
| 0.0009200 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6167	П1	0.0574	0.0007780	25.37	25.37	0.013554308
2	6160	П1	0.0350	0.0004744	15.47	40.84	0.013554309
3	6163	П1	0.0348	0.0004717	15.38	56.22	0.013554309
4	6208	П1	0.0327	0.0004482	14.62	70.84	0.013706378
5	6209	П1	0.0204	0.0002796	9.12	79.95	0.013706377
6	6207	П1	0.009300	0.0001275	4.16	84.11	0.013706377
7	6168	П1	0.007700	0.0001044	3.40	87.51	0.013554309
8	6162	П1	0.007000	0.0000949	3.09	90.61	0.013554309
9	6161	П1	0.006000	0.0000813	2.65	93.26	0.013554308
10	6182	П1| 0.006700| 0.0000655	2.14	95.40	0.009777150
В сумме = 0.0029255 95.40
Суммарный вклад остальных = 0.0001412 4.60 (20 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.

Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0065593 доли ПДКмр|
| 0.0019678 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 347 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6167	П1	0.0574	0.0017155	26.15	26.15	0.029886410
2	6160	П1	0.0350	0.0010460	15.95	42.10	0.029886412
3	6163	П1	0.0348	0.0010400	15.86	57.96	0.029886408
4	6208	П1	0.0327	0.0009621	14.67	72.62	0.029421862
5	6209	П1	0.0204	0.0006002	9.15	81.77	0.029421862
6	6207	П1	0.009300	0.0002736	4.17	85.95	0.029421864
7	6168	П1	0.007700	0.0002301	3.51	89.45	0.029886410
8	6162	П1	0.007000	0.0002092	3.19	92.64	0.029886412
9	6161	П1	0.006000	0.0001793	2.73	95.38	0.029886408
В сумме = 0.0062561 95.38							
Суммарный вклад остальных = 0.0003032 4.62 (21 источник)							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0062632 доли ПДКмр|
| 0.0018790 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 101 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6167	П1	0.0574	0.0016268	25.97	25.97	0.028340938
2	6160	П1	0.0350	0.0009919	15.84	41.81	0.028340938
3	6163	П1	0.0348	0.0009863	15.75	57.56	0.028340936
4	6208	П1	0.0327	0.0009195	14.68	72.24	0.028119678
5	6209	П1	0.0204	0.0005736	9.16	81.40	0.028119678
6	6207	П1	0.009300	0.0002615	4.18	85.57	0.028119680
7	6168	П1	0.007700	0.0002182	3.48	89.06	0.028340936
8	6162	П1	0.007000	0.0001984	3.17	92.22	0.028340938
9	6161	П1	0.006000	0.0001700	2.71	94.94	0.028340936
10	6182	П1	0.006700	0.0001141	1.82	96.76	0.017029354
В сумме = 0.0060604 96.76							
Суммарный вклад остальных = 0.0002028 3.24 (20 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0010514 доли ПДКмр|
| 0.0003154 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 193 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6167	П1	0.0574	0.0002659	25.29	25.29	0.004632370
2	6160	П1	0.0350	0.0001621	15.42	40.71	0.004632370
3	6163	П1	0.0348	0.0001612	15.33	56.04	0.004632369
4	6208	П1	0.0327	0.0001531	14.57	70.61	0.004683253
5	6209	П1	0.0204	0.0000955	9.09	79.69	0.004683253
6	6207	П1	0.009300	0.0000436	4.14	83.84	0.004683253
7	6168	П1	0.007700	0.0000357	3.39	87.23	0.004632369
8	6162	П1	0.007000	0.0000324	3.08	90.31	0.004632369
9	6182	П1	0.006700	0.0000288	2.74	93.05	0.004295073
10	6161	П1	0.006000	0.0000278	2.64	95.69	0.004632369
В сумме = 0.0010061 95.69							
Суммарный вклад остальных = 0.0000453 4.31 (20 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0003728 доли ПДКмр|
| 0.0001118 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 268 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 30. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6167	П1	0.0574	0.0000927	24.87	24.87	0.001615428
2	6160	П1	0.0350	0.0000565	15.17	40.04	0.001615429
3	6163	П1	0.0348	0.0000562	15.08	55.12	0.001615428
4	6208	П1	0.0327	0.0000530	14.22	69.33	0.001620924
5	6209	П1	0.0204	0.0000331	8.87	78.20	0.001620924
6	6207	П1	0.009300	0.0000151	4.04	82.25	0.001620924
7	6168	П1	0.007700	0.0000124	3.34	85.58	0.001615429
8	6162	П1	0.007000	0.0000113	3.03	88.62	0.001615428
9	6182	П1	0.006700	0.0000108	2.90	91.52	0.001615429
10	6161	П1	0.006000	0.0000097	2.60	94.12	0.001615428
11	6159	П1	0.002000	0.0000032	0.87	94.99	0.001615428
12	6164	П1	0.002000	0.0000032	0.87	95.85	0.001615428
В сумме = 0.0003574 95.85
Суммарный вклад остальных = 0.0000155 4.15 (18 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
0002	T	54.0	2.0	14.55	45.71	32.0	640.00	385.00			2.5	1.00	0		13.2000
0003	T	29.8	0.60	12.51	3.54	32.0	655.00	271.00			2.5	1.00	0		1.056000
0004	T	29.8	0.60	10.80	3.05	32.0	660.00	271.00			2.5	1.00	0		1.056000
0005	T	44.2	0.60	10.80	3.05	32.0	653.00	240.00			2.5	1.00	0		1.056000
0006	T	44.2	0.60	10.80	3.05	32.0	660.00	240.00			2.5	1.00	0		1.056000
0007	T	40.0	0.85	14.70	8.34	32.0	667.00	61.00			2.5	1.00	0		2.000000
0009	T	40.0	0.60	10.80	3.05	32.0	694.00	88.00			2.5	1.00	0		0.6960000
0010	T	40.0	0.60	10.80	3.05	32.0	667.00	118.00			2.5	1.00	0		0.6960000
0011	T	40.0	0.60	10.80	3.05	32.0	667.00	118.00			2.5	1.00	0		0.6960000
0012	T	40.0	0.60	10.80	3.05	32.0	736.00	114.00			2.5	1.00	0		0.6960000
0015	T	7.8	0.45	4.40	0.6998	32.0	769.00	116.00			2.5	1.00	0		0.1280000
0016	T	5.7	0.45	10.60	1.69	32.0	769.00	113.00			2.5	1.00	0		0.3720000
0017	T	8.0	0.38	8.90	1.01	32.0	765.00	106.00			2.5	1.00	0		0.3720000
0018	T	7.8	0.38	8.90	1.01	32.0	760.00	106.00			2.5	1.00	0		0.3720000
0019	T	7.0	0.55	7.40	1.76	32.0	762.00	87.00			2.5	1.00	0		0.3720000
0022	T	16.0	0.45	7.60	1.21	32.0	766.00	457.00			2.5	1.00	0		0.3190000
0023	T	16.0	0.45	7.60	1.21	32.0	762.00	457.00			2.5	1.00	0		0.4570000
0024	T	5.0	0.50	12.70	2.49	32.0	743.00	456.00			2.5	1.00	0		0.4570000
0025	T	36.0	2.2	9.13	34.71	32.0	846.00	39.00			3.0	1.00	0		5.576400
0028	T	54.0	0.90	9.12	5.80	32.0	870.00	45.00			2.0	1.00	0		1.306000
0029	T	54.0	0.80	12.50	6.28	32.0	848.00	115.00			2.0	1.00	0		1.306000
0030	T	54.0	0.80	12.50	6.28	32.0	852.00	115.00			2.0	1.00	0		1.306000
0031	T	54.0	0.80	12.50	6.28	32.0	856.00	115.00			2.0	1.00	0		1.306000
0032	T	54.0	0.80	12.50	6.28	32.0	860.00	115.00			2.0	1.00	0		1.306000
0033	T	54.0	0.50	10.40	2.04	32.0	864.00	115.00			2.0	1.00	0		0.5540000
0034	T	54.0	0.50	9.17	1.80	32.0	867.00	115.00			2.0	1.00	0		0.3600000
0035	T	54.0	0.50	10.40	2.04	32.0	848.00	122.00			2.0	1.00	0		0.5400000
0036	T	54.0	0.50	10.40	2.04	32.0	851.00	122.00			2.0	1.00	0		0.5400000
0037	T	54.0	0.63	9.30	2.90	32.0	855.00	122.00			2.0	1.00	0		0.8200000
0039	T	55.0	0.48	9.67	1.75	32.0	855.00	138.00			2.0	1.00	0		0.8200000

0041	T	15.9	0.30	11.80	0.8341	32.0	883.00	164.00				2.5	1.00	0	0.3200000
0042	T	15.9	0.30	11.80	0.8341	32.0	883.00	130.00				2.5	1.00	0	0.3200000
0043	T	37.0	0.28	13.50	0.8313	32.0	883.00	116.00				2.5	1.00	0	1.056000
0044	T	37.0	0.61	5.71	1.67	32.0	883.00	110.00				2.5	1.00	0	1.056000
0048	T	35.0	1.3	10.62	13.03	32.0	1032.00	200.00				3.0	1.00	0	0.7450000
0049	T	27.0	0.63	10.85	3.38	32.0	1032.00	196.00				2.0	1.00	0	0.2045800
0050	T	27.0	0.63	11.14	3.47	32.0	1032.00	188.00				2.0	1.00	0	0.7360000
0051	T	27.0	1.3	2.71	3.33	32.0	1042.00	184.00				2.0	1.00	0	0.3600000
0054	T	27.0	1.3	11.25	13.81	32.0	1042.00	196.00				2.0	1.00	0	0.7568100
0055	T	28.0	0.63	10.79	3.36	32.0	1090.00	200.00				2.0	1.00	0	0.2540000
0056	T	28.0	0.63	10.97	3.42	32.0	1102.00	200.00				2.0	1.00	0	0.2200000
0057	T	28.0	0.45	9.05	1.44	32.0	1100.00	194.00				2.0	1.00	0	0.2540000
0062	T	53.0	8.0	9.79	492.1	32.0	1100.00	116.00				2.0	1.00	0	0.6400000
0063	T	53.0	0.80	9.79	4.92	32.0	1100.00	111.00				2.0	1.00	0	0.6400000
0064	T	53.0	0.80	9.79	4.92	32.0	1100.00	105.00				2.0	1.00	0	0.6400000
0065	T	55.0	0.80	9.79	4.92	32.0	1100.00	100.00				2.0	1.00	0	0.6400000
0066	T	55.0	0.80	7.48	3.76	32.0	1100.00	88.00				2.0	1.00	0	0.4400000
0071	T	16.0	0.50	8.00	1.57	32.0	922.00	96.00				3.0	1.00	0	1.322000
0072	T	33.0	0.60	8.00	2.26	32.0	1030.00	190.00				3.0	1.00	0	1.322000
0075	T	50.0	1.7	18.36	41.67	32.0	868.00	190.00				2.0	1.00	0	11.4030
0077	T	50.0	2.0	11.41	35.85	32.0	856.00	190.00				2.0	1.00	0	10.8900
0079	T	50.0	2.0	13.09	41.12	32.0	845.00	176.00				2.0	1.00	0	11.0000
0080	T	50.0	1.8	14.37	36.57	32.0	840.00	176.00				2.0	1.00	0	10.8800
0083	T	56.4	1.0	10.54	8.28	32.0	788.00	292.00				2.0	1.00	0	1.740000
0084	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	776.00	292.00				2.0	1.00	0	2.112000
0085	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	776.00	292.00				2.0	1.00	0	2.090000
0086	T	56.4	1.0	16.48	12.94	32.0	724.00	292.00				2.0	1.00	0	2.192000
0087	T	56.4	1.0	13.09	10.28	32.0	724.00	292.00				2.0	1.00	0	1.653000
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				3.0	1.00	0	0.7330000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				3.0	1.00	0	0.7330000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				3.0	1.00	0	0.0480000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				3.0	1.00	0	0.0480000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				3.0	1.00	0	0.0480000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				3.0	1.00	0	0.0480000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				3.0	1.00	0	0.4990000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				3.0	1.00	0	0.4990000
0112	T	24.0	0.15	8.43	0.1490	32.0	580.00	258.00				3.0	1.00	0	0.2000000
0239	T	35.0	1.2	13.51	15.28	11.0	791.00	134.00				2.0	1.00	0	1.221923
6001	ΠI	5.0			32.0	655.00	258.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0008000	
6002	ΠI	1.0			32.0	655.00	258.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0160000	
6003	ΠI	5.0			32.0	640.00	185.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1070000	
6004	ΠI	5.0			32.0	640.00	185.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0160000	
6007	ΠI	4.0			32.0	865.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0008000	
6008	ΠI	4.0			32.0	865.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0007000	
6009	ΠI	4.0			32.0	865.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0667000	
6010	ΠI	4.0			32.0	865.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1490000	
6011	ΠI	4.0			32.0	805.00	30.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0160000	
6014	ΠI	4.0			32.0	1048.00	90.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0005000	
6015	ΠI	4.0			32.0	1048.00	90.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0033000	
6016	ΠI	4.0			32.0	1048.00	90.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.2400000	
6017	ΠI	4.0			32.0	825.00	30.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0510000	
6018	ΠI	4.0			32.0	705.00	50.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0800000	
6027	ΠI	4.0			32.0	775.00	295.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.3333000	
6028	ΠI	4.0			32.0	410.00	326.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0400000	
6030	ΠI	20.0			32.0	785.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0833000	
6031	ΠI	20.0			32.0	775.00	280.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0833000	
6032	ΠI	20.0			32.0	740.00	288.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0833000	
6033	ΠI	20.0			32.0	800.00	238.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0833000	
6034	ΠI	4.0			32.0	695.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0830000	
6035	ΠI	4.0			32.0	695.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0667000	
6036	ΠI	4.0			32.0	695.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0040000	
6037	ΠI	4.0			32.0	695.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0400000	
6039	ΠI	4.0			32.0	745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0030000	
6040	ΠI	20.0			32.0	745.00	280.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0030000	
6069	ΠI	3.0			32.0	1155.00	440.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0640000	
6070	ΠI	2.0			32.0	1160.00	440.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0044000	
6071	ΠI	2.0			32.0	1165.00	440.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1200000	
6072	ΠI	2.0			32.0	1170.00	440.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0083000	
6073	ΠI	2.0			32.0	1160.00	363.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0040000	
6108	ΠI	2.0			32.0	1170.00	350.00	5.00	5.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0047000	
6112	ΠI	54.0			32.0	900.00	150.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0933300	
6113	ΠI	2.0			32.0	705.00	50.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.2240000	
6114	ΠI	2.0			32.0	700.00	324.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.8000000	
6116	ΠI	4.0			32.0	835.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1600000	
6117	ΠI	4.0			32.0	865.00	125.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1020000	
6118	ΠI	4.0			32.0	805.00	30.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0160000	
6121	ΠI	8.0			32.0	755.00	300.00	2.50	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1764000	
6122	ΠI	6.0			32.0	180.00	300.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.3648000	
6125	ΠI	3.0			32.0	180.00	320.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0070200	

6141	П1	5.0	32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1920000
6144	П1	2.0	32.0	705.00	50.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1600000
6150	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.4377600
6151	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.9600000
6152	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.2530000
6153	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	1.440000
6154	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.8000000
6155	П1	6.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	6.120000
6156	П1	2.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	0.4000000
6157	П1	6.0	32.0	20.00	50.00	25.00	25.00	0.00	3.0	1.00	0	4.800000
6184	П1	5.0	32.0	1462.38	363.34	1.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0133000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер п/п	Код Ист.	M	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0002	13.200000	T	0.671656	0.70	269.5
2	0003	1.056000	T	0.345198	0.50	106.2
3	0004	1.056000	T	0.345198	0.50	106.2
4	0005	1.056000	T	0.137590	0.50	157.5
5	0006	1.056000	T	0.137590	0.50	157.5
6	0007	2.000000	T	0.328952	0.50	142.5
7	0009	0.696000	T	0.114475	0.50	142.5
8	0010	0.696000	T	0.114475	0.50	142.5
9	0011	0.696000	T	0.114475	0.50	142.5
10	0012	0.696000	T	0.114475	0.50	142.5
11	0015	0.128000	T	0.954769	0.50	27.8
12	0016	0.372000	T	1.758335	1.09	44.2
13	0017	0.372000	T	2.319653	0.55	31.3
14	0018	0.372000	T	2.374771	0.56	31.3
15	0019	0.372000	T	1.981473	0.76	37.7
16	0022	0.319000	T	0.445061	0.50	57.0
17	0023	0.457000	T	0.637596	0.50	57.0
18	0024	0.457000	T	1.424749	1.65	58.8
19	0025	5.576400	T	0.831871	0.73	148.8
20	0028	1.306000	T	0.085315	0.50	230.8
21	0029	1.306000	T	0.085315	0.50	230.8
22	0030	1.306000	T	0.085315	0.50	230.8
23	0031	1.306000	T	0.085315	0.50	230.8
24	0032	1.306000	T	0.085315	0.50	230.8
25	0033	0.554000	T	0.036190	0.50	230.8
26	0034	0.360000	T	0.023517	0.50	230.8
27	0035	0.540000	T	0.035276	0.50	230.8
28	0036	0.540000	T	0.035276	0.50	230.8
29	0037	0.820000	T	0.053567	0.50	230.8
30	0039	0.820000	T	0.051322	0.50	235.1
31	0041	0.320000	T	0.453036	0.50	56.6
32	0042	0.320000	T	0.453036	0.50	56.6
33	0043	1.056000	T	0.208338	0.50	131.8
34	0044	1.056000	T	0.208338	0.50	131.8
35	0048	0.745000	T	0.200796	0.50	99.8
36	0049	0.204580	T	0.067351	0.50	115.4
37	0050	0.736000	T	0.242305	0.50	115.4
38	0051	0.360000	T	0.118519	0.50	115.4
39	0054	0.756810	T	0.163414	0.68	156.3
40	0055	0.254000	T	0.076818	0.50	119.7
41	0056	0.220000	T	0.066535	0.50	119.7
42	0057	0.254000	T	0.076818	0.50	119.7
43	0062	0.640000	T	0.005234	1.92	870.5
44	0063	0.640000	T	0.043672	0.50	226.6
45	0064	0.640000	T	0.043672	0.50	226.6
46	0065	0.640000	T	0.040056	0.50	235.1

47	0066	0.440000	T	0.027538	0.50	235.1
48	0071	1.322000	T	2.213308	0.50	45.6
49	0072	1.322000	T	0.408748	0.50	94.0
50	0075	11.403000	T	0.442391	0.81	346.9
51	0077	10.890000	T	0.677369	0.59	253.6
52	0079	11.000000	T	0.559552	0.68	291.0
53	0080	10.880000	T	0.563514	0.67	287.5
54	0083	1.740000	T	0.102698	0.50	241.1
55	0084	2.112000	T	0.124655	0.50	241.1
56	0085	2.090000	T	0.123356	0.50	241.1
57	0086	2.192000	T	0.129376	0.50	241.1
58	0087	1.653000	T	0.097564	0.50	241.1
59	0092	0.733000	T	0.003134	1.57	740.1
60	0093	0.733000	T	0.003134	1.57	740.1
61	0094	0.048000	T	0.004603	0.50	155.3
62	0095	0.048000	T	0.004603	0.50	155.3
63	0096	0.048000	T	0.004603	0.50	155.3
64	0097	0.048000	T	0.004603	0.50	155.3
65	0098	0.499000	T	0.022451	0.81	234.7
66	0099	0.499000	T	0.026687	0.50	199.5
67	0112	0.200000	T	0.130005	0.50	68.4
68	0239	1.221923	T	0.171023	0.60	180.2
69	6001	0.000800	П1	0.020211	0.50	14.3
70	6002	0.016000	П1	3.428786	0.50	5.7
71	6003	0.107000	П1	2.703196	0.50	14.3
72	6004	0.016000	П1	0.404216	0.50	14.3
73	6007	0.000800	П1	0.034018	0.50	11.4
74	6008	0.000700	П1	0.029766	0.50	11.4
75	6009	0.066700	П1	2.836240	0.50	11.4
76	6010	0.149000	П1	6.335828	0.50	11.4
77	6011	0.016000	П1	0.680357	0.50	11.4
78	6014	0.000500	П1	0.021261	0.50	11.4
79	6015	0.003300	П1	0.140324	0.50	11.4
80	6016	0.240000	П1	10.205359	0.50	11.4
81	6017	0.051000	П1	2.168639	0.50	11.4
82	6018	0.080000	П1	3.401787	0.50	11.4
83	6027	0.333300	П1	14.172693	0.50	11.4
84	6028	0.040000	П1	1.700893	0.50	11.4
85	6030	0.083300	П1	0.082858	0.50	57.0
86	6031	0.083300	П1	0.082858	0.50	57.0
87	6032	0.083300	П1	0.082858	0.50	57.0
88	6033	0.083300	П1	0.082858	0.50	57.0
89	6034	0.083000	П1	3.529354	0.50	11.4
90	6035	0.066700	П1	2.836240	0.50	11.4
91	6036	0.004000	П1	0.170089	0.50	11.4
92	6037	0.040000	П1	1.700893	0.50	11.4
93	6039	0.003000	П1	0.127567	0.50	11.4
94	6040	0.003000	П1	0.002984	0.50	57.0
95	6069	0.064000	П1	5.325015	0.50	8.5
96	6070	0.004400	П1	0.942916	0.50	5.7
97	6071	0.120000	П1	25.715895	0.50	5.7
98	6072	0.008300	П1	1.778683	0.50	5.7
99	6073	0.004000	П1	0.857197	0.50	5.7
100	6108	0.004700	П1	1.007206	0.50	5.7
101	6112	0.093330	П1	0.009145	0.50	153.9
102	6113	0.224000	П1	48.003006	0.50	5.7
103	6114	0.800000	П1	171.439301	0.50	5.7
104	6116	0.160000	П1	6.803573	0.50	11.4
105	6117	0.102000	П1	4.337278	0.50	11.4
106	6118	0.016000	П1	0.680357	0.50	11.4
107	6121	0.176400	П1	1.488375	0.50	22.8
108	6122	0.364800	П1	6.022716	0.50	17.1
109	6125	0.007020	П1	0.584087	0.50	8.5
110	6141	0.192000	П1	4.850595	0.50	14.3
111	6144	0.160000	П1	34.287861	0.50	5.7
112	6150	0.437760	П1	93.811584	0.50	5.7
113	6151	0.960000	П1	205.727158	0.50	5.7
114	6152	0.253000	П1	54.217678	0.50	5.7
115	6153	1.440000	П1	308.590759	0.50	5.7
116	6154	0.800000	П1	171.439301	0.50	5.7
117	6155	6.120000	П1	101.038979	0.50	17.1
118	6156	0.400000	П1	85.719650	0.50	5.7
119	6157	4.800000	П1	79.246262	0.50	17.1
120	6184	0.013300	П1	0.336005	0.50	14.3

Суммарный Mq= 130.140723 г/с
Сумма См по всем источникам = 1495.369 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

|_____|

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.125: 0.174: 0.162: 0.189: 0.132: 0.126: 0.131: 0.159: 0.158: 0.162: 0.205: 0.132: 0.124: 0.201: 0.159:
Cc : 0.063: 0.087: 0.081: 0.094: 0.066: 0.063: 0.065: 0.080: 0.079: 0.081: 0.103: 0.066: 0.062: 0.100: 0.080:
Фоп: 175 : 174 : 176 : 179 : 180 : 182 : 173 : 170 : 169 : 184 : 185 : 186 : 188 : 191 : 191 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.012: 0.017: 0.016: 0.018: 0.013: 0.012: 0.013: 0.016: 0.015: 0.016: 0.020: 0.013: 0.012: 0.019: 0.015:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.011: 0.016: 0.015: 0.017: 0.012: 0.011: 0.012: 0.014: 0.014: 0.014: 0.018: 0.012: 0.011: 0.018: 0.014:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.011: 0.015: 0.014: 0.016: 0.012: 0.011: 0.012: 0.014: 0.014: 0.014: 0.018: 0.012: 0.011: 0.018: 0.014:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.128: 0.164: 0.154: 0.120: 0.136: 0.122: 0.121: 0.114: 0.122: 0.126: 0.145: 0.117: 0.130: 0.120: 0.109:
Cc : 0.064: 0.082: 0.077: 0.060: 0.068: 0.061: 0.061: 0.057: 0.061: 0.063: 0.073: 0.058: 0.065: 0.060: 0.055:
Фоп: 192 : 195 : 196 : 194 : 197 : 198 : 199 : 200 : 169 : 167 : 165 : 163 : 161 : 161 : 158 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.012: 0.016: 0.015: 0.011: 0.013: 0.011: 0.011: 0.010: 0.012: 0.012: 0.014: 0.011: 0.013: 0.012: 0.010:

```
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.012: 0.015: 0.014: 0.011: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.011: 0.011: 0.013: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.011: 0.014: 0.013: 0.011: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.011: 0.011: 0.013: 0.010: 0.011: 0.010: 0.010:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
~~~
```

| Суммарный вклад остальных = 0.0602651 29.39 (100 источников) |
~~~
~~~

Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
Ви : 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043:
Ки : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 :
~~~
~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4558470 доли ПДКмр|
| 0.2279235 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0002	T	13.2000	0.0433493	9.51	9.51	0.003284040
2	0077	T	10.8900	0.0392853	8.62	18.13	0.003607468
3	0079	T	11.0000	0.0382744	8.40	26.52	0.003479490
4	0080	T	10.8800	0.0380844	8.35	34.88	0.003500405
5	0075	T	11.4030	0.0370291	8.12	43.00	0.003247316
6	0025	T	5.5764	0.0209865	4.60	47.61	0.003763457
7	6114	П1	0.8000	0.0102476	2.25	49.85	0.012809459
8	0007	T	2.0000	0.0086641	1.90	51.75	0.004332036
9	0086	T	2.1920	0.0072851	1.60	53.35	0.003323486
10	0084	T	2.1120	0.0070640	1.55	54.90	0.003344695
11	0085	T	2.0900	0.0069904	1.53	56.44	0.003344695
12	0239	T	1.2219	0.0064709	1.42	57.86	0.005295719
13	6155	П1	6.1200	0.0062936	1.38	59.24	0.001028372
14	0004	T	1.0560	0.0062172	1.36	60.60	0.005887534
15	0003	T	1.0560	0.0061930	1.36	61.96	0.005864589
16	0083	T	1.7400	0.0058122	1.28	63.23	0.003340362
17	0087	T	1.6530	0.0054937	1.21	64.44	0.003323486
18	0043	T	1.0560	0.0049845	1.09	65.53	0.004720124
19	0044	T	1.0560	0.0049743	1.09	66.62	0.004710487
20	6157	П1	4.8000	0.0049362	1.08	67.71	0.001028372
В сумме =			0.3086360		67.71		
Суммарный вклад остальных =			0.1472111		32.29 (100 источников)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5480348 доли ПДКмр|
| 0.2740174 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0077	T	10.8900	0.0419717	7.66	7.66	0.003854153
2	0079	T	11.0000	0.0405636	7.40	15.06	0.003687598
3	0080	T	10.8800	0.0402139	7.34	22.40	0.003696128
4	0075	T	11.4030	0.0399025	7.28	29.68	0.003499300
5	0002	T	13.2000	0.0379695	6.93	36.61	0.002876476
6	6155	П1	6.1200	0.0302494	5.52	42.13	0.004942712
7	6157	П1	4.8000	0.0237250	4.33	46.46	0.004942712
8	0025	T	5.5764	0.0219639	4.01	50.46	0.003938717
9	6153	П1	1.4400	0.0109732	2.00	52.47	0.007620250
10	6114	П1	0.8000	0.0090519	1.65	54.12	0.011314931
11	0007	T	2.0000	0.0087198	1.59	55.71	0.004359910
12	6151	П1	0.9600	0.0073154	1.33	57.04	0.007620249

13	0072	T	1.3220	0.0070026	1.28	58.32	0.005296987
14	0086	T	2.1920	0.0069773	1.27	59.59	0.003183092
15	0084	T	2.1120	0.0068042	1.24	60.84	0.003221686
16	0085	T	2.0900	0.0067333	1.23	62.06	0.003221686
17	0239	T	1.2219	0.0067165	1.23	63.29	0.005496647
18	6154	П1	0.8000	0.0060962	1.11	64.40	0.007620249
19	0004	T	1.0560	0.0060287	1.10	65.50	0.005708956
20	0003	T	1.0560| 0.0060161	1.10	66.60	0.005697080
В сумме = 0.3649948 66.60
Суммарный вклад остальных = 0.1830400 33.40 (100 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5359557 доли ПДКмр|
| 0.2679779 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 1 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0077	T	10.8900	0.0462711	8.63	8.63	0.004248949
2	0079	T	11.0000	0.0452931	8.45	17.08	0.004117558
3	0080	T	10.8800	0.0451001	8.41	25.50	0.004145231
4	0002	T	13.2000	0.0442285	8.25	33.75	0.003350641
5	0075	T	11.4030	0.0432078	8.06	41.81	0.003789163
6	0025	T	5.5764	0.0310871	5.80	47.61	0.005574755
7	6114	П1	0.8000	0.0123154	2.30	49.91	0.015394241
8	0007	T	2.0000	0.0117170	2.19	52.10	0.005858487
9	0239	T	1.2219	0.0084084	1.57	53.67	0.006881305
10	0086	T	2.1920	0.0079240	1.48	55.14	0.003614978
11	0084	T	2.1120	0.0077668	1.45	56.59	0.003677440
12	0085	T	2.0900	0.0076858	1.43	58.03	0.003677440
13	0071	T	1.3220	0.0074687	1.39	59.42	0.005649535
14	0004	T	1.0560	0.0072811	1.36	60.78	0.006894950
15	0003	T	1.0560	0.0072389	1.35	62.13	0.006854985
16	0044	T	1.0560	0.0066765	1.25	63.38	0.006322465
17	0043	T	1.0560	0.0066610	1.24	64.62	0.006307760
18	0083	T	1.7400	0.0064022	1.19	65.81	0.003679407
19	0087	T	1.6530	0.0059756	1.11	66.93	0.003614978
20	0072	T	1.3220| 0.0059674	1.11	68.04	0.004513915
В сумме = 0.3646763 68.04
Суммарный вклад остальных = 0.1712795 31.96 (100 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5582727 доли ПДКмр|
| 0.2791363 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 98 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6155	П1	6.1200	0.0474423	8.50	8.50	0.007752014
2	6157	П1	4.8000	0.0372097	6.67	15.16	0.007752014
3	0077	T	10.8900	0.0369590	6.62	21.78	0.003393850
4	0079	T	11.0000	0.0362379	6.49	28.27	0.003294355
5	0002	T	13.2000	0.0361445	6.47	34.75	0.002738222
6	0080	T	10.8800	0.0360254	6.45	41.20	0.003311157
7	0075	T	11.4030	0.0350696	6.28	47.48	0.003075472
8	6153	П1	1.4400	0.0207227	3.71	51.20	0.014390787
9	0025	T	5.5764	0.0197962	3.55	54.74	0.003549990
10	6151	П1	0.9600	0.0138152	2.47	57.22	0.014390787
11	6154	П1	0.8000	0.0115126	2.06	59.28	0.014390787
12	0007	T	2.0000	0.0089037	1.59	60.87	0.004451834
13	6114	П1	0.8000	0.0082269	1.47	62.35	0.010283576
14	0086	T	2.1920	0.0064781	1.16	63.51	0.002955358
15	6150	П1	0.4378	0.0062997	1.13	64.64	0.014390787

16	0239	T	1.2219	0.0061411	1.10	65.74	0.005025779
17	0084	T	2.1120	0.0061285	1.10	66.83	0.002901747
18	0085	T	2.0900	0.0060647	1.09	67.92	0.002901747
19	0003	T	1.0560	0.0058535	1.05	68.97	0.005543071
20	0004	T	1.0560| 0.0058385	1.05	70.01	0.005528892
В сумме = 0.3908697 70.01
Суммарный вклад остальных = 0.1674029 29.99 (100 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2036074 доли ПДКмр|
| 0.1018037 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	T	13.2000	0.0193511	9.50	9.50	0.001465994
2	0077	T	10.8900	0.0180707	8.88	18.38	0.001659382
3	0079	T	11.0000	0.0177144	8.70	27.08	0.001610400
4	0080	T	10.8800	0.0175855	8.64	35.72	0.001616318
5	0075	T	11.4030	0.0175385	8.61	44.33	0.001538057
6	6155	П1	6.1200	0.0090196	4.43	48.76	0.001473799
7	6157	П1	4.8000	0.0070742	3.47	52.23	0.001473799
8	0025	T	5.5764	0.0051926	2.55	54.79	0.000931169
9	0086	T	2.1920	0.0034847	1.71	56.50	0.001589751
10	0084	T	2.1120	0.0033638	1.65	58.15	0.001592731
11	0085	T	2.0900	0.0033288	1.63	59.78	0.001592731
12	0007	T	2.0000	0.0030727	1.51	61.29	0.001536366
13	0083	T	1.7400	0.0027703	1.36	62.65	0.001592105
14	0087	T	1.6530	0.0026279	1.29	63.94	0.001589751
15	6114	П1	0.8000	0.0025467	1.25	65.19	0.003183411
16	0239	T	1.2219	0.0025342	1.24	66.44	0.002073954
17	6153	П1	1.4400	0.0025288	1.24	67.68	0.001756110
18	0029	T	1.3060	0.0020466	1.01	68.69	0.001567083
19	0030	T	1.3060	0.0020448	1.00	69.69	0.001565703
20	0031	T	1.3060| 0.0020429	1.00	70.69	0.001564272
В сумме = 0.1439390 70.69
Суммарный вклад остальных = 0.0596684 29.31 (100 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0965236 доли ПДКмр|
| 0.0482618 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 120. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0075	T	11.4030	0.0089090	9.23	9.23	0.000781289
2	0079	T	11.0000	0.0086776	8.99	18.22	0.000788868
3	0080	T	10.8800	0.0085546	8.86	27.08	0.000786272
4	0077	T	10.8900	0.0085013	8.81	35.89	0.000780649
5	0002	T	13.2000	0.0070226	7.28	43.17	0.000532012
6	6155	П1	6.1200	0.0059019	6.11	49.28	0.000964363
7	6157	П1	4.8000	0.0046289	4.80	54.08	0.000964363
8	0025	T	5.5764	0.0022915	2.37	56.45	0.000410935
9	0086	T	2.1920	0.0016814	1.74	58.19	0.000767049
10	0084	T	2.1120	0.0016343	1.69	59.88	0.000773799
11	0085	T	2.0900	0.0016172	1.68	61.56	0.000773799
12	6153	П1	1.4400	0.0013887	1.44	63.00	0.000964363
13	0083	T	1.7400	0.0013491	1.40	64.40	0.000775368
14	0087	T	1.6530	0.0012679	1.31	65.71	0.000767049
15	0032	T	1.3060	0.0010515	1.09	66.80	0.000805142
16	0031	T	1.3060	0.0010508	1.09	67.89	0.000804598
17	0030	T	1.3060	0.0010501	1.09	68.98	0.000804055
18	0029	T	1.3060	0.0010494	1.09	70.06	0.000803512

| 19 | 0028 | T | 1.3060| 0.0010451 | 1.08 | 71.15 | 0.000800267 |
20	0007	T	2.0000| 0.0010433	1.08	72.23	0.000521658
В сумме = 0.0697163 72.23
Суммарный вклад остальных = 0.0268072 27.77 (100 источников)
~~~
~~~

13	0169	0.002600	Т	6.964722	0.50	5.7
14	0203	0.002600	Т	0.821064	0.50	14.3
15	6005	0.007800	П1	4.145927	0.50	11.4
16	6051	0.002600	П1	6.964722	0.50	5.7
17	6052	0.002600	П1	0.821064	0.50	14.3
18	6062	0.002600	П1	1.049892	0.50	12.8
19	6065	0.002600	П1	1.049892	0.50	12.8
20	6075	0.002600	П1	6.964722	0.50	5.7
21	6078	0.002600	П1	1.381976	0.50	11.4
22	6080	0.002600	П1	6.964722	0.50	5.7
23	6084	0.002600	П1	1.049892	0.50	12.8
24	6095	0.003200	П1	8.571965	0.50	5.7
25	6106	0.002600	П1	6.964722	0.50	5.7

Суммарный Mq= 0.105220 г/с
Сумма См по всем источникам = 88.149323 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.65 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2930 - Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
ПДКмр для примеси 2930 = 0.04 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.65 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2930 - Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
ПДКмр для примеси 2930 = 0.04 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.002: 0.002: 0.004: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y= 377: 477: 653: 1002: 1342: 1669: 2326: 2618: 2890: 3137: 3357: 3545: 3700: 3819: 3900:
x= -3008: -3008: -3003: -2958: -2871: -2742: -2446: -2289: -2099: -1878: -1629: -1356: -1062: -752: -431:
Qc : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

y= 3943: 3947: 3947: 3911: 3742: 3702: 3655: 3593: 3525: 3443: 3356: 3255: 3149: 3031: 2849:
x= -102: 230: 235: 565: 1496: 1668: 1837: 2002: 2164: 2320: 2472: 2617: 2756: 2888: 3090:
Qc : 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= 2727: 2593: 2456: 2059: 1762: 1444: 1110: 665: 511: 316: 160: 140: -36: -385: -725:
x= 3214: 3331: 3438: 3728: 3917: 4066: 4175: 4260: 4288: 4304: 4310: 4310: 4304: 4260: 4173:
Qc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -1052: -1360: -1645: -1901: -2125: -2314: -2463: -2613: -2722: -2782: -2820: -2848: -2864: -2870: -2870:
x= 4044: 3874: 3667: 3427: 3156: 2859: 2541: 2089: 1754: 1531: 1340: 1186: 991: 835: 815:
Qc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

y= -2864: -2769: -2725: -2638: -2509: -2339: -2132: -1892: -1621: -1324: -972: -654: -319: 26: 377:
x= 639: -181: -530: -870: -1197: -1505: -1790: -2046: -2270: -2459: -2662: -2811: -2920: -2986: -3008:
Qc : 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 3728.1 м, Y= 2059.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0142505 доли ПДКмр|
| 0.0005700 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 239 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0141	T	0.0160	0.0029816	20.92	20.92	0.186349288
2	0143	T	0.008000	0.0016259	11.41	32.33	0.203239277
3	0159	T	0.009220	0.0015487	10.87	43.20	0.167975709
4	6005	П1	0.007800	0.0007479	5.25	48.45	0.095890217
5	6095	П1	0.003200	0.0006885	4.83	53.28	0.215151504
6	0169	T	0.002600	0.0006437	4.52	57.80	0.247568533
7	0167	T	0.003400	0.0005782	4.06	61.85	0.170054883
8	6080	П1	0.002600	0.0005391	3.78	65.64	0.207327649
9	0140	T	0.006800	0.0005199	3.65	69.29	0.076461092
10	0100	T	0.005200	0.0004963	3.48	72.77	0.095438592
11	6075	П1	0.002600	0.0004164	2.92	75.69	0.160143495
12	6078	П1	0.002600	0.0003738	2.62	78.31	0.143757194
13	6084	П1	0.002600	0.0003445	2.42	80.73	0.132494822
14	6062	П1	0.002600	0.0003419	2.40	83.13	0.131514236

15	0138	T	0.002600	0.0003179	2.23	85.36	0.122257680
16	0145	T	0.004000	0.0003119	2.19	87.55	0.077967927
17	6051	П1	0.002600	0.0002930	2.06	89.60	0.112690188
18	6106	П1	0.002600	0.0002883	2.02	91.63	0.110873558
19	0137	T	0.002600	0.0002058	1.44	93.07	0.079151876
20	0070	T	0.002600| 0.0002044	1.43	94.51	0.078604892
В сумме = 0.0134675 94.51
Суммарный вклад остальных = 0.0007830 5.49 (5 источников)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2930 - Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
ПДКмр для примеси 2930 = 0.04 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0117454 доли ПДКмр|
| 0.0004698 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 172 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	T	0.0160	0.0022505	19.16	19.16	0.140658155
2	0143	T	0.008000	0.0012076	10.28	29.44	0.150951996
3	0159	T	0.009220	0.0011089	9.44	38.88	0.120274991
4	6095	П1	0.003200	0.0006292	5.36	44.24	0.196616665
5	6005	П1	0.007800	0.0005857	4.99	49.23	0.075084493
6	6051	П1	0.002600	0.0005718	4.87	54.09	0.219905034
7	6075	П1	0.002600	0.0005442	4.63	58.73	0.209307075
8	6080	П1	0.002600	0.0004932	4.20	62.93	0.189695880
9	0167	T	0.003400	0.0004487	3.82	66.75	0.131973803
10	0169	T	0.002600	0.0004255	3.62	70.37	0.163661182
11	6052	П1	0.002600	0.0003629	3.09	73.46	0.139573589
12	0140	T	0.006800	0.0003605	3.07	76.53	0.053010639
13	6078	П1	0.002600	0.0003596	3.06	79.59	0.138289914
14	6084	П1	0.002600	0.0003358	2.86	82.45	0.129147381
15	6062	П1	0.002600	0.0003305	2.81	85.26	0.127133310
16	0070	T	0.002600	0.0002802	2.39	87.65	0.107775226
17	0100	T	0.005200	0.0002572	2.19	89.84	0.049461417
18	0203	T	0.002600	0.0002353	2.00	91.84	0.090489089
19	0145	T	0.004000	0.0002186	1.86	93.70	0.054647390
20	6106	П1| 0.002600| 0.0002052	1.75	95.45	0.078905389
В сумме = 0.0112110 95.45
Суммарный вклад остальных = 0.0005344 4.55 (5 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0124620 доли ПДКмр|
| 0.0004985 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 275 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	T	0.0160	0.0027368	21.96	21.96	0.171049207
2	0143	T	0.008000	0.0015085	12.10	34.07	0.188561127
3	0159	T	0.009220	0.0012693	10.19	44.25	0.137668431
4	6005	П1	0.007800	0.0008260	6.63	50.88	0.105892561

5	0169	T	0.002600	0.0005238	4.20	55.08	0.201467365
6	0167	T	0.003400	0.0004966	3.99	59.07	0.146069467
7	0140	T	0.006800	0.0004450	3.57	62.64	0.065446645
8	6095	П1	0.003200	0.0004323	3.47	66.11	0.135104865
9	6080	П1	0.002600	0.0004158	3.34	69.44	0.159912333
10	0100	T	0.005200	0.0003857	3.09	72.54	0.074167304
11	6106	П1	0.002600	0.0003435	2.76	75.30	0.132121488
12	6075	П1	0.002600	0.0003237	2.60	77.89	0.124500185
13	6062	П1	0.002600	0.0002690	2.16	80.05	0.103453495
14	0138	T	0.002600	0.0002648	2.12	82.18	0.101838924
15	6078	П1	0.002600	0.0002612	2.10	84.27	0.100465104
16	6084	П1	0.002600	0.0002581	2.07	86.34	0.099276870
17	0145	T	0.004000	0.0002555	2.05	88.39	0.063881248
18	6051	П1	0.002600	0.0002483	1.99	90.39	0.095498264
19	0203	T	0.002600	0.0002458	1.97	92.36	0.094547220
20	0070	T	0.002600| 0.0002343	1.88	94.24	0.090098001
В сумме = 0.0117440 94.24
Суммарный вклад остальных = 0.0007180 5.76 (5 источников)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0113824 доли ПДКмр|
| 0.0004553 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 5 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	T	0.0160	0.0023691	20.81	20.81	0.148071676
2	0143	T	0.008000	0.0013104	11.51	32.33	0.163796276
3	0159	T	0.009220	0.0010907	9.58	41.91	0.118293464
4	6005	П1	0.007800	0.0005812	5.11	47.01	0.074507236
5	0167	T	0.003400	0.0004750	4.17	51.19	0.139704719
6	6095	П1	0.003200	0.0004743	4.17	55.35	0.148208052
7	6080	П1	0.002600	0.0004225	3.71	59.07	0.162516654
8	0169	T	0.002600	0.0004189	3.68	62.75	0.161110178
9	0140	T	0.006800	0.0003953	3.47	66.22	0.058125965
10	6075	П1	0.002600	0.0003853	3.39	69.60	0.148191661
11	6051	П1	0.002600	0.0003563	3.13	72.73	0.137047365
12	0070	T	0.002600	0.0003543	3.11	75.85	0.136255428
13	0100	T	0.005200	0.0003397	2.98	78.83	0.065334745
14	6078	П1	0.002600	0.0002952	2.59	81.42	0.113541454
15	6062	П1	0.002600	0.0002855	2.51	83.93	0.109803170
16	6084	П1	0.002600	0.0002822	2.48	86.41	0.108525217
17	0203	T	0.002600	0.0002663	2.34	88.75	0.102436036
18	0145	T	0.004000	0.0002410	2.12	90.87	0.060260076
19	6052	П1	0.002600	0.0002341	2.06	92.93	0.090025797
20	6106	П1| 0.002600| 0.0001989	1.75	94.67	0.076513045
В сумме = 0.0107762 94.67
Суммарный вклад остальных = 0.0006063 5.33 (5 источников)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0088822 доли ПДКмр|
| 0.0003553 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 93 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	T	0.0160	0.0015390	17.33	17.33	0.096189760
2	6005	П1	0.007800	0.0008317	9.36	26.69	0.106625192
3	0143	T	0.008000	0.0008137	9.16	35.85	0.101707041
4	0159	T	0.009220	0.0008103	9.12	44.97	0.087883919
5	0167	T	0.003400	0.0004154	4.68	49.65	0.122186124
6	6106	П1	0.002600	0.0003856	4.34	53.99	0.148290992
7	0100	T	0.005200	0.0003650	4.11	58.10	0.070189565

8	6095	П1	0.003200	0.0003018	3.40	61.50	0.094327793
9	6080	П1	0.002600	0.0003002	3.38	64.88	0.115447216
10	0169	Т	0.002600	0.0002809	3.16	68.04	0.108036712
11	0138	Т	0.002600	0.0002712	3.05	71.09	0.104316846
12	6075	П1	0.002600	0.0002594	2.92	74.01	0.099762969
13	0140	Т	0.006800	0.0002528	2.85	76.86	0.037170786
14	6065	П1	0.002600	0.0002260	2.54	79.41	0.086932242
15	6051	П1	0.002600	0.0002209	2.49	81.89	0.084979311
16	6062	П1	0.002600	0.0002130	2.40	84.29	0.081923880
17	6078	П1	0.002600	0.0002065	2.32	86.62	0.079406641
18	6084	П1	0.002600	0.0002039	2.30	88.91	0.078430690
19	0070	Т	0.002600	0.0001633	1.84	90.75	0.062796190
20	0137	Т	0.002600| 0.0001593	1.79	92.54	0.061272081
В сумме = 0.0082198 92.54
Суммарный вклад остальных = 0.0006624 7.46 (5 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0036561 доли ПДКмр|
| 0.0001462 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 186 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	Т	0.0160	0.0005796	15.85	15.85	0.036223065
2	0159	Т	0.009220	0.0003812	10.43	26.28	0.041346591
3	0143	Т	0.008000	0.0003069	8.39	34.67	0.038361862
4	6005	П1	0.007800	0.0002947	8.06	42.73	0.037783053
5	6095	П1	0.003200	0.0001481	4.05	46.78	0.046270289
6	0100	Т	0.005200	0.0001448	3.96	50.74	0.027851896
7	0167	Т	0.003400	0.0001372	3.75	54.50	0.040352996
8	6051	П1	0.002600	0.0001252	3.42	57.92	0.048155636
9	6075	П1	0.002600	0.0001217	3.33	61.25	0.046789888
10	6078	П1	0.002600	0.0001171	3.20	64.45	0.045046456
11	6080	П1	0.002600	0.0001160	3.17	67.62	0.044600416
12	0140	Т	0.006800	0.0001159	3.17	70.79	0.017038986
13	6052	П1	0.002600	0.0001117	3.06	73.85	0.042980306
14	6084	П1	0.002600	0.0001095	3.00	76.85	0.042130277
15	6062	П1	0.002600	0.0001086	2.97	79.82	0.041766904
16	0169	Т	0.002600	0.0001072	2.93	82.75	0.041220915
17	6065	П1	0.002600	0.0000927	2.53	85.28	0.035643175
18	6106	П1	0.002600	0.0000914	2.50	87.78	0.035161372
19	0203	Т	0.002600	0.0000849	2.32	90.11	0.032651681
20	0070	Т	0.002600| 0.0000826	2.26	92.36	0.031756580
В сумме = 0.0033769 92.36
Суммарный вклад остальных = 0.0002792 7.64 (5 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0013957 доли ПДКмр|
| 0.0000558 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 25. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0141	Т	0.0160	0.0002250	16.12	16.12	0.014059698
2	0159	Т	0.009220	0.0001437	10.30	26.41	0.015585036
3	0143	Т	0.008000	0.0001195	8.56	34.97	0.014935714
4	6005	П1	0.007800	0.0001092	7.82	42.80	0.013996284
5	0100	Т	0.005200	0.0000689	4.94	47.74	0.013258054
6	0140	Т	0.006800	0.0000569	4.07	51.81	0.008360835
7	6095	П1	0.003200	0.0000489	3.51	55.32	0.015289594
8	0167	Т	0.003400	0.0000482	3.45	58.77	0.014176902
9	0169	Т	0.002600	0.0000407	2.92	61.69	0.015666310
10	6078	П1	0.002600	0.0000396	2.83	64.52	0.015214567

11	6084	П1	0.002600	0.0000393	2.82	67.34	0.015130989
12	6062	П1	0.002600	0.0000391	2.80	70.14	0.015050911
13	6080	П1	0.002600	0.0000390	2.79	72.94	0.014991068
14	0203	Т	0.002600	0.0000384	2.75	75.69	0.014770305
15	6075	П1	0.002600	0.0000383	2.75	78.43	0.014737274
16	6051	П1	0.002600	0.0000373	2.67	81.10	0.014329785
17	6052	П1	0.002600	0.0000368	2.63	83.74	0.014141896
18	6065	П1	0.002600	0.0000358	2.57	86.30	0.013769235
19	6106	П1	0.002600	0.0000356	2.55	88.86	0.013708030
20	0145	Т	0.004000| 0.0000333	2.38	91.24	0.008320803
В сумме = 0.0012734 91.24
Суммарный вклад остальных = 0.0001222 8.76 (5 источников)
~~~
~~~

Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2936 - Пыль древесная (1039*)
ПДКмр для примеси 2936 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

| y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
| Qc : 0.046: 0.064: 0.060: 0.070: 0.048: 0.046: 0.047: 0.058: 0.057: 0.061: 0.078: 0.049: 0.046: 0.077: 0.060:
| Cc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.008: 0.005: 0.005: 0.008: 0.006:
| Фоп: 172 : 170 : 173 : 175 : 176 : 179 : 170 : 166 : 165 : 180 : 182 : 183 : 185 : 188 : 188 :
| Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
| Ви : 0.023: 0.033: 0.030: 0.036: 0.025: 0.023: 0.024: 0.029: 0.029: 0.031: 0.039: 0.025: 0.023: 0.039: 0.030:
| Ки : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 :
| Ви : 0.012: 0.017: 0.015: 0.018: 0.013: 0.012: 0.012: 0.015: 0.015: 0.016: 0.020: 0.013: 0.012: 0.020: 0.015:
| Ки : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 :
| Ви : 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.004: 0.004: 0.006: 0.005:
| Ки : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 :

| y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
| Qc : 0.048: 0.062: 0.058: 0.044: 0.051: 0.045: 0.045: 0.042: 0.044: 0.045: 0.052: 0.042: 0.046: 0.042: 0.039:
| Cc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004:
| Фоп: 190 : 192 : 193 : 191 : 195 : 196 : 197 : 198 : 166 : 163 : 162 : 160 : 157 : 157 : 154 :
| Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
| Ви : 0.024: 0.031: 0.029: 0.023: 0.026: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.023: 0.027: 0.021: 0.023: 0.021: 0.020:
| Ки : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 :
| Ви : 0.012: 0.016: 0.015: 0.011: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.012: 0.014: 0.011: 0.012: 0.011: 0.010:
| Ки : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 :
| Ви : 0.004: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.003: 0.003:
| Ки : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 :

| y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
| Qc : 0.040: 0.039: 0.036: 0.036: 0.035: 0.034: 0.033: 0.033: 0.032: 0.030: 0.030: 0.026: 0.027: 0.026: 0.025:
| Cc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002:

| y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.024: 0.021: 0.023: 0.020: 0.022: 0.021: 0.020: 0.021: 0.019: 0.020: 0.019: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
~~~
```

```
Фоп:  160 :  165 :  165 :  170 :  186 :  189 :  192 :  195 :  198 :  201 :  205 :  208 :  211 :  214 :  219 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.107: 0.112: 0.112: 0.119: 0.132: 0.134: 0.135: 0.137: 0.138: 0.140: 0.141: 0.144: 0.146: 0.149: 0.151:
Ки : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 : 0156 :
Ви : 0.055: 0.057: 0.057: 0.060: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073: 0.074: 0.075: 0.076:
Ки : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 : 0154 :
Ви : 0.017: 0.018: 0.018: 0.019: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024:
Ки : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 : 0202 :
~~~
```

1	0156	T	2.8280	0.1547114	50.81	50.81	0.054707006
2	0154	T	1.4395	0.0783161	25.72	76.53	0.054406598
3	0202	T	0.6059	0.0244969	8.05	84.58	0.040431883
4	0157	T	0.3194	0.0170858	5.61	90.19	0.053486709
5	0158	T	0.2750| 0.0151206	4.97	95.16	0.054984018
В сумме = 0.2897308 95.16
Суммарный вклад остальных = 0.0147472 4.84 (1 источник)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2936 - Пыль древесная (1039*)
ПДКмр для примеси 2936 = 0.1 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2214411 доли ПДКмр|
| 0.0221441 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 170 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 6. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0156	T	2.8280	0.1125071	50.81	50.81	0.039783292
2	0154	T	1.4395	0.0571653	25.82	76.62	0.039712988
3	0202	T	0.6059	0.0177792	8.03	84.65	0.029344480
4	0157	T	0.3194	0.0123424	5.57	90.22	0.038637765
5	0158	T	0.2750| 0.0109514	4.95	95.17	0.039823219
В сумме = 0.2107455 95.17
Суммарный вклад остальных = 0.0106957 4.83 (1 источник)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2445891 доли ПДКмр|
| 0.0244589 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 276 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 6. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0156	T	2.8280	0.1242804	50.81	50.81	0.043946385
2	0154	T	1.4395	0.0629220	25.73	76.54	0.043712199
3	0202	T	0.6059	0.0197515	8.08	84.61	0.032599654
4	0157	T	0.3194	0.0136790	5.59	90.21	0.042821903
5	0158	T	0.2750| 0.0121501	4.97	95.17	0.044182252
В сумме = 0.2327830 95.17
Суммарный вклад остальных = 0.0118061 4.83 (1 источник)

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2213802 доли ПДКмр|
| 0.0221380 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 7 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 6. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

_____ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0156	T	2.8280	0.1124573	50.80	50.80	0.039765667
2	0154	T	1.4395	0.0572547	25.86	76.66	0.039775118
3	0202	T	0.6059	0.0177184	8.00	84.66	0.029244078
4	0157	T	0.3194	0.0123241	5.57	90.23	0.038580284
5	0158	T	0.2750| 0.0109245	4.93	95.17	0.039725631
В сумме = 0.2106790 95.17
Суммарный вклад остальных = 0.0107012 4.83 (1 источник)

~~~
~~~

| Суммарный вклад остальных = 0.0017389 4.82 (1 источник) |

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2981 - Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)
ПДКмр для примеси 2981 = 0.02 мг/м3 (ОБУВ)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
6185	П1	2.0		32.0	65.83	688.68	104.12	103.60	0.00	3.0	1.00	0	0.2530000		
6186	П1	2.0		32.0	-158.07	427.08	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.1547000		
6193	П1	3.0		32.0	65.00	688.68	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0311000		
6194	П1	3.0		32.0	-158.07	427.08	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0132300		
6201	П1	2.0		32.0	400.20	919.32	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0311000		
6202	П1	13.0		32.0	400.00	919.32	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0311000		
6203	П1	13.0		32.0	400.00	919.32	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	1.603890		
6204	П1	13.0		32.0	65.00	688.68	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0056150		
6205	П1	13.0		32.0	400.00	919.32	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	1.533890		
6206	П1	13.0		32.0	658.58	974.58	100.00	100.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0408500		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2981 - Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)
ПДКмр для примеси 2981 = 0.02 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м
1	6185	0.253000	П1	1355.442017	0.50	5.7
2	6186	0.154700	П1	828.801819	0.50	5.7
3	6193	0.031100	П1	64.690605	0.50	8.5
4	6194	0.013230	П1	27.519506	0.50	8.5
5	6201	0.031100	П1	166.617569	0.50	5.7
6	6202	0.031100	П1	2.113115	0.50	37.0
7	6203	1.603890	П1	108.977592	0.50	37.0
8	6204	0.005615	П1	0.381516	0.50	37.0
9	6205	1.533890	П1	104.221397	0.50	37.0
10	6206	0.040850	П1	2.775586	0.50	37.0

Суммарный Mq= 3.698475 г/с
Сумма См по всем источникам = 2661.541 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Примесь :2981 - Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)
ПДКмр для примеси 2981 = 0.02 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001

Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2981 - Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)
ПДКмр для примеси 2981 = 0.02 мг/м3 (ОБУВ)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.111:	0.162:	0.150:	0.177:	0.118:	0.112:	0.117:	0.147:	0.146:	0.149:	0.193:	0.116:	0.109:	0.186:	0.142:
Cc :	0.002:	0.003:	0.003:	0.004:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.002:	0.002:	0.004:	0.003:
Фоп:	177 :	177 :	179 :	182 :	182 :	184 :	175 :	171 :	171 :	187 :	189 :	189 :	191 :	196 :	195 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
Ви :	0.046:	0.065:	0.061:	0.072:	0.049:	0.046:	0.048:	0.060:	0.059:	0.060:	0.078:	0.048:	0.045:	0.074:	0.057:
Ки :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :
Ви :	0.044:	0.063:	0.058:	0.069:	0.046:	0.044:	0.046:	0.058:	0.057:	0.058:	0.075:	0.046:	0.043:	0.071:	0.055:
Ки :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :
Ви :	0.011:	0.018:	0.016:	0.019:	0.012:	0.011:	0.012:	0.015:	0.015:	0.016:	0.021:	0.011:	0.011:	0.020:	0.015:
Ки :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.111:	0.146:	0.136:	0.104:	0.118:	0.104:	0.103:	0.097:	0.109:	0.113:	0.133:	0.104:	0.117:	0.107:	0.097:
Cc :	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Фоп:	196 :	199 :	200 :	197 :	201 :	202 :	203 :	203 :	171 :	168 :	167 :	164 :	161 :	162 :	158 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
Ви :	0.045:	0.059:	0.055:	0.043:	0.048:	0.043:	0.042:	0.040:	0.045:	0.047:	0.054:	0.043:	0.048:	0.044:	0.040:
Ки :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :
Ви :	0.043:	0.057:	0.053:	0.041:	0.046:	0.041:	0.040:	0.038:	0.043:	0.045:	0.052:	0.041:	0.046:	0.042:	0.038:
Ки :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :	6205 :
Ви :	0.011:	0.015:	0.014:	0.010:	0.011:	0.010:	0.010:	0.009:	0.011:	0.011:	0.014:	0.010:	0.012:	0.011:	0.009:
Ки :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :	6185 :

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.102:	0.099:	0.089:	0.069:	0.068:	0.064:	0.064:	0.063:	0.062:	0.057:	0.059:	0.051:	0.052:	0.050:	0.047:
Cc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Фоп:	157 :	155 :	152 :	274 :	271 :	283 :	280 :	276 :	272 :	281 :	270 :	280 :	271 :	271 :	281 :
Uоп:	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :	8.00 :
Ви :	0.042:	0.041:	0.037:	0.029:	0.028:	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.024:	0.025:	0.022:	0.022:	0.021:	0.020:
Ки :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :	6203 :
Ви :	0.040:	0.039:	0.036:	0.028:	0.027:	0.026:	0.026:	0.025:	0.025:	0.023:	0.024:	0.021:	0.021:	0.020:	0.019:

Ки : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 : 6205 :
Ви : 0.010: 0.009: 0.008: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 : 6185 :
~~~
~~~

~~~
~~~

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.7133283 доли ПДКмр|
| 0.0142666 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 202 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.2815172	39.47	39.47	0.175521538
2	6205	П1	1.5339	0.2692308	37.74	77.21	0.175521567
3	6185	П1	0.2530	0.0877819	12.31	89.51	0.346964180
4	6186	П1	0.1547	0.0366786	5.14	94.66	0.237095013
5	6201	П1	0.0311	0.0151464	2.12	96.78	0.487023592
В сумме = 0.6903549 96.78							
Суммарный вклад остальных = 0.0229734 3.22 (5 источников)							

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод
Вар.расч. :9 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 14:37
Примесь :2981 - Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)
ПДКмр для примеси 2981 = 0.02 мг/м3 (ОБУВ)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.6559876 доли ПДКмр|
| 0.0131198 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 184 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.2693401	41.06	41.06	0.167929292
2	6205	П1	1.5339	0.2575851	39.27	80.33	0.167929307
3	6185	П1	0.2530	0.0734864	11.20	91.53	0.290460020
4	6186	П1	0.1547	0.0218037	3.32	94.85	0.140941709
5	6201	П1	0.0311	0.0145522	2.22	97.07	0.467916608
В сумме = 0.6367675 97.07							
Суммарный вклад остальных = 0.0192201 2.93 (5 источников)							

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.3778390 доли ПДКмр|
| 0.0075568 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 280 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.1511599	40.01	40.01	0.094245791
2	6205	П1	1.5339	0.1445627	38.26	78.27	0.094245799
3	6185	П1	0.2530	0.0454519	12.03	90.30	0.179651678
4	6186	П1	0.1547	0.0153339	4.06	94.35	0.099120438
5	6201	П1	0.0311	0.0073838	1.95	96.31	0.237421945
В сумме = 0.3638922 96.31							
Суммарный вклад остальных = 0.0139468 3.69 (5 источников)							

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4211676 доли ПДКмр|
| 0.0084234 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 354 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.1634270	38.80	38.80	0.101894148
2	6205	П1	1.5339	0.1562944	37.11	75.91	0.101894163
3	6185	П1	0.2530	0.0599149	14.23	90.14	0.236817837
4	6186	П1	0.1547	0.0190237	4.52	94.66	0.122971632
5	6201	П1	0.0311	0.0081945	1.95	96.60	0.263489276
В сумме = 0.4068546 96.60							
Суммарный вклад остальных = 0.0143130 3.40 (5 источников)							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5507751 доли ПДКмр|
| 0.0110155 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 88 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.1953712	35.47	35.47	0.121810839
2	6205	П1	1.5339	0.1868445	33.92	69.40	0.121810853
3	6185	П1	0.2530	0.1014642	18.42	87.82	0.401044399
4	6186	П1	0.1547	0.0354865	6.44	94.26	0.229388982
5	6201	П1	0.0311	0.0102832	1.87	96.13	0.330650091
В сумме = 0.5294495 96.13							
Суммарный вклад остальных = 0.0213256 3.87 (5 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1898656 доли ПДКмр|
| 0.0037973 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 193 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6203	П1	1.6039	0.0756686	39.85	39.85	0.047178168
2	6205	П1	1.5339	0.0723661	38.11	77.97	0.047178172
3	6185	П1	0.2530	0.0211943	11.16	89.13	0.083772019
4	6186	П1	0.1547	0.0107224	5.65	94.78	0.069310613
5	6201	П1	0.0311	0.0029662	1.56	96.34	0.095376290
В сумме = 0.1829176 96.34							
Суммарный вклад остальных = 0.0069480 3.66 (5 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0693063 доли ПДКмр|
| 0.0013861 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 10. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M

```
|  1 | 6203 | П1|    1.6039|   0.0290274 |  41.88 |  41.88 |  0.018098125  |
|  2 | 6205 | П1|    1.5339|   0.0277605 |  40.05 |  81.94 |  0.018098125  |
|  3 | 6185 | П1|    0.2530|   0.0060213 |   8.69 |  90.63 |  0.023799619  |
|  4 | 6186 | П1|    0.1547|   0.0032369 |   4.67 |  95.30 |  0.020923983  |
|-------------------------------------------------------------------------------|
|                В сумме =   0.0660462    95.30                                 |
| Суммарный вклад остальных =   0.0032601     4.70 (6 источников)               |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

1. Общие сведения.
   Расчет проведен на ПК "ЭРА" v3.0 фирмы НПП "Логос-Плюс", Новосибирск
   Расчет выполнен ТОО "Зеленый мост"

| Заключение экспертизы Министерства природных ресурсов и Росгидромета |
| № 01-03436/23и выдано 21.04.2023 |

3. Исходные параметры источников.
   ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
   Город :010 г. Тараз.
   Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
   Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
   Группа суммации :6001=0303 Аммиак (32)
   0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

   Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
   Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
   Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
--------- Примесь 0303---------															
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0015529		
--------- Примесь 0333---------															
0163	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0164	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0165	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0166	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0175	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1292.00	391.00			1.0	1.00	0	0.0000240	
0181	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0182	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0183	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0214	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0215	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0216	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0232	T	30.0	0.30	47.55	3.36	32.0	700.00	355.00			1.0	1.00	0	0.0500000	
6085	П1	3.5		32.0	1250.00	410.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000036		
6138	П1	2.0		32.0	20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000018		
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001000		

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
   ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
   Город :010 г. Тараз.
   Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
   Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
   Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
   Группа суммации :6001=0303 Аммиак (32)
   0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

   Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn |
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	----------	----	-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	6141	0.020265	П1	0.085325	0.50	28.5
2	0163	0.153238	T	0.092401	0.50	65.5
3	0164	0.153238	T	0.092401	0.50	65.5
4	0165	0.153238	T	0.114252	0.50	59.8
5	0166	0.153238	T	0.114252	0.50	59.8
6	0175	0.003000	T	0.004219	0.50	45.6
7	0181	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1

```
|   8 | 0182 |    0.000550| T |   0.007627 |   0.50  |    17.1  |
|   9 | 0183 |    0.000550| T |   0.007627 |   0.50  |    17.1  |
|  10 | 0214 |    0.000550| T |   0.007627 |   0.50  |    17.1  |
|  11 | 0215 |    0.000550| T |   0.007627 |   0.50  |    17.1  |
|  12 | 0216 |    0.000550| T |   0.007627 |   0.50  |    17.1  |
|  13 | 0232 |    6.250000| T |   0.301709 |   0.62  |   211.4  |
|  14 | 6085 |    0.000450| П1|   0.004355 |   0.50  |    19.9  |
|  15 | 6138 |    0.000225| П1|   0.008036 |   0.50  |    11.4  |
|~~~
```

```
 x=  -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~
                                                
```

~~~
~~~

Qc : 0.017: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
~~~
~~~

```
 x=  3905:  3877:  3849:  3822:  3789:  3757:  3725:  3693:  3660:  3628:  3596:  3564:  3527:  3491:  3455:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.018: 0.018:
~~~
```

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0177490 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0150389	84.73	84.73	0.002406225
2	0165	T	0.1532	0.0006747	3.80	88.53	0.004402934
3	0164	T	0.1532	0.0006706	3.78	92.31	0.004375961
4	0163	T	0.1532	0.0006706	3.78	96.09	0.004375961
			В сумме =	0.0170547	96.09		
			Суммарный вклад остальных =	0.0006943	3.91 (11 источников)		

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0175849 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 274 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0142569	81.07	81.07	0.002281106
2	0166	T	0.1532	0.0008224	4.68	85.75	0.005366619
3	0165	T	0.1532	0.0008165	4.64	90.39	0.005328401
4	0164	T	0.1532	0.0007763	4.41	94.81	0.005065703
5	0163	T	0.1532	0.0007763	4.41	99.22	0.005065703
			В сумме =	0.0174483	99.22		
			Суммарный вклад остальных =	0.0001366	0.78 (10 источников)		

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0191421 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 0 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0165504	86.46	86.46	0.002648069
2	0165	T	0.1532	0.0006465	3.38	89.84	0.004218869
3	0164	T	0.1532	0.0006458	3.37	93.21	0.004214546
4	0163	T	0.1532	0.0006458	3.37	96.59	0.004214546
			В сумме =	0.0184886	96.59		
			Суммарный вклад остальных =	0.0006535	3.41 (11 источников)		

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0164639 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0140142	85.12	85.12	0.002242279
2	0165	T	0.1532	0.0005842	3.55	88.67	0.003812457
3	0166	T	0.1532	0.0005800	3.52	92.19	0.003785049
4	0164	T	0.1532	0.0005657	3.44	95.63	0.003691663
			В сумме =	0.0157442	95.63		

| Суммарный вклад остальных = 0.0007197 4.37 (11 источников) |

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0072509 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0061424	84.71	84.71	0.000982787
2	0165	T	0.1532	0.0002694	3.72	88.43	0.001758009
3	0166	T	0.1532	0.0002675	3.69	92.12	0.001745548
4	0164	T	0.1532| 0.0002544	3.51	95.63	0.001659931
В сумме = 0.0069337 95.63
Суммарный вклад остальных = 0.0003172 4.37 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0033126 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 15. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0026947	81.35	81.35	0.000431153
2	0166	T	0.1532	0.0001476	4.46	85.80	0.000963052
3	0165	T	0.1532	0.0001473	4.45	90.25	0.000961139
4	0164	T	0.1532	0.0001347	4.07	94.31	0.000879012
5	0163	T	0.1532| 0.0001347	4.07	98.38	0.000879012
В сумме = 0.0032590 98.38
Суммарный вклад остальных = 0.0000536 1.62 (10 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6001 = 0.0 %
Условие на доминирование H2S (0333)
в 2-компонентной группе суммации 6001
НЕ выполнено (вклад H2S < 80%) в 6 расчетных точках из 6.
Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6002=0303 Аммиак (32)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~	~~~г/с~~~
--------- Примесь 0303---------															
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0015529		
--------- Примесь 0333---------															
0163	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0164	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0165	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0166	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00			1.0	1.00	0	0.0012259	
0175	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1292.00	391.00			1.0	1.00	0	0.0000240	
0181	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0182	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00			1.0	1.00	0	0.0000044	
0183	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00			1.0	1.00	0	0.0000044	

```
0214  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     60.00                      1.0 1.00 0  0.0000044
0215  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     60.00                      1.0 1.00 0  0.0000044
0216  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0     30.00     60.00                      1.0 1.00 0  0.0000044
0232  T   30.0  0.30 47.55   3.36  32.0    700.00    355.00                       1.0 1.00 0  0.0500000
6085  П1   3.5                  32.0   1250.00    410.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0000036
6138  П1   2.0                  32.0     20.00     50.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0000018
6141  П1   5.0                  32.0     20.00     50.00     50.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0001000
      --------- Примесь 1325---------
6111  П1  72.0                  32.0    800.00    300.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.1580000
6141  П1   5.0                  32.0     20.00     50.00     50.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0003000
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6002=0303 Аммиак (32)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным М

Источники			Их расчетные параметры			
Номер п/п	Код Ист.	Mq	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	6141	0.026264	П1	0.110589	0.50	28.5
2	0163	0.153238	Т	0.092401	0.50	65.5
3	0164	0.153238	Т	0.092401	0.50	65.5
4	0165	0.153238	Т	0.114252	0.50	59.8
5	0166	0.153238	Т	0.114252	0.50	59.8
6	0175	0.003000	Т	0.004219	0.50	45.6
7	0181	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
8	0182	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
9	0183	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
10	0214	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
11	0215	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
12	0216	0.000550	Т	0.007627	0.50	17.1
13	0232	6.250000	Т	0.301709	0.62	211.4
14	6085	0.000450	П1	0.004355	0.50	19.9
15	6138	0.000225	П1	0.008036	0.50	11.4
16	6111	3.160000	П1	0.026374	0.50	410.4

Суммарный Mq= 10.056190 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 0.914349 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.54 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6002=0303 Аммиак (32)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.54 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6002=0303 Аммиак (32)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 333- % вклада H2S в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.005:	0.007:	0.007:	0.008:	0.006:	0.005:	0.006:	0.007:	0.007:	0.007:	0.009:	0.006:	0.005:	0.009:	0.007:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.005:	0.007:	0.007:	0.005:	0.006:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.006:	0.005:	0.006:	0.005:	0.005:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.003:	0.002:	0.003:	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:

Условие на доминирование H2S (0333)
в 3-компонентной группе суммации 6002
ВЫПОЛНЕНО (вклад H2S > 70%) во всех 60 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0087381 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
	Ист.-		M-(Mq)-	C[доли ПДК]			b=C/M	
1	0232	T	6.2500	0.0062024	70.98	70.98	0.000992377	
2	6111	П1	3.1600	0.0014111	16.15	87.13	0.000446553	
3	0165	T	0.1532	0.0002709	3.10	90.23	0.001767619	
4	0166	T	0.1532	0.0002689	3.08	93.31	0.001754507	
5	0163	T	0.1532	0.0002559	2.93	96.23	0.001670124	

| В сумме = 0.0084091 96.23 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0003290 3.77 (11 источников) |
~~~
~~~

y= -1460: -1420: -1379: -1338: -1296: -1258: -1220: -1182: -1144: -1106: -1068: -1026: -983: -940: -898:
x= -2609: -2634: -2653: -2673: -2692: -2716: -2741: -2765: -2789: -2813: -2837: -2857: -2877: -2897: -2917:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -855: -813: -770: -727: -683: -638: -593: -548: -503: -459: -414: -369: -323: -276: -230:
x= -2937: -2957: -2977: -2997: -3012: -3027: -3041: -3056: -3070: -3085: -3099: -3114: -3123: -3131: -3140:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -184: -138: -91: -45: 1: 48: 95: 142: 189: 236: 283: 330: 377: 427: 477:
x= -3149: -3158: -3167: -3176: -3184: -3187: -3190: -3193: -3196: -3199: -3202: -3205: -3208: -3208: -3208:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 477: 524: 571: 618: 665: 712: 759: 806: 852: 899: 946: 993: 1039: 1085: 1130:
x= -3202: -3202: -3202: -3202: -3202: -3196: -3190: -3184: -3179: -3173: -3167: -3161: -3155: -3143: -3132:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.019:

y= 1176: 1222: 1267: 1313: 1359: 1404: 1448: 1492: 1535: 1579: 1623: 1667: 1711: 1754: 1789:
x= -3120: -3108: -3096: -3085: -3073: -3061: -3044: -3027: -3009: -2992: -2975: -2957: -2940: -2923: -2903:
Qc : 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 1824: 1859: 1890: 1922: 1959: 1996: 2032: 2079: 2121: 2162: 2203: 2245: 2286: 2327: 2369:
x= -2884: -2865: -2848: -2830: -2810: -2790: -2770: -2757: -2741: -2725: -2709: -2692: -2676: -2660: -2644:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 2410: 2449: 2488: 2528: 2567: 2606: 2645: 2684: 2723: 2760: 2796: 2832: 2869: 2905: 2942:
x= -2628: -2607: -2586: -2564: -2543: -2522: -2501: -2480: -2459: -2434: -2408: -2383: -2357: -2332: -2306:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 2978: 3014: 3047: 3081: 3114: 3147: 3180: 3213: 3246: 3279: 3309: 3338: 3367: 3397: 3426:
x= -2281: -2255: -2226: -2196: -2167: -2137: -2107: -2078: -2048: -2018: -1985: -1952: -1918: -1885: -1852:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 3455: 3485: 3514: 3539: 3565: 3590: 3615: 3640: 3666: 3691: 3716: 3737: 3758: 3778: 3799:
x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

~~~
~~~

Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
~~~
~~~

1	0232	T	6.2500	0.0143551	72.74	72.74	0.002296816
2	6111	П1	3.1600	0.0021685	10.99	83.73	0.000686236
3	0166	T	0.1532	0.0007804	3.95	87.68	0.005092640
4	0165	T	0.1532	0.0007753	3.93	91.61	0.005059735
5	0163	T	0.1532| 0.0007378	3.74	95.35	0.004814428
В сумме = 0.0188171 95.35
Суммарный вклад остальных = 0.0009179 4.65 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6002 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0213780 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 0 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0165504	77.42	77.42	0.002648069
2	6111	П1	3.1600	0.0022312	10.44	87.85	0.000706079
3	0165	T	0.1532	0.0006465	3.02	90.88	0.004218869
4	0163	T	0.1532	0.0006458	3.02	93.90	0.004214546
5	0164	T	0.1532| 0.0006458	3.02	96.92	0.004214546
В сумме = 0.0207198 96.92
Суммарный вклад остальных = 0.0006582 3.08 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6002 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0185782 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0140142	75.43	75.43	0.002242279
2	6111	П1	3.1600	0.0020828	11.21	86.64	0.000659125
3	0165	T	0.1532	0.0005842	3.14	89.79	0.003812457
4	0166	T	0.1532	0.0005800	3.12	92.91	0.003785049
5	0163	T	0.1532| 0.0005657	3.04	95.96	0.003691663
В сумме = 0.0178270 95.96
Суммарный вклад остальных = 0.0007512 4.04 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6002 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0086657 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0061424	70.88	70.88	0.000982787
2	6111	П1	3.1600	0.0014024	16.18	87.06	0.000443789
3	0165	T	0.1532	0.0002694	3.11	90.17	0.001758009
4	0166	T	0.1532	0.0002675	3.09	93.26	0.001745548
5	0163	T	0.1532| 0.0002544	2.94	96.20	0.001659931
В сумме = 0.0083360 96.20
Суммарный вклад остальных = 0.0003297 3.80 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6002 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0041426 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	T	6.2500	0.0026947	65.05	65.05	0.000431153
2	6111	П1	3.1600	0.0008189	19.77	84.82	0.000259142
3	0166	T	0.1532	0.0001476	3.56	88.38	0.000963052
4	0165	T	0.1532	0.0001473	3.56	91.93	0.000961139
5	0163	T	0.1532| 0.0001347	3.25	95.19	0.000879012
В сумме = 0.0039432 95.19
Суммарный вклад остальных = 0.0001995 4.81 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6002 = 0.0 %
Условие на доминирование H2S (0333)
в 3-компонентной группе суммации 6002
НЕ выполнено (вклад H2S < 70%) в 6 расчетных точках из 6.
Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6003=0303 Аммиак (32)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
	--------- Примесь 0303---------														
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0015529
	--------- Примесь 1325---------														
6111	П1	72.0		32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1580000
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6003=0303 Аммиак (32)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| - Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn |
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники			Их расчетные параметры		
Номер| Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	----------	----	-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---
1	6141	0.013764| П1	0.057957	0.50	28.5
2	6111	3.160000| П1	0.026374	0.50	410.4

|Суммарный Mq= 3.173765 (сумма Mq/ПДК по всем примесям) |
|Сумма См по всем источникам = 0.084331 долей ПДК |
|Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с |

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6003=0303 Аммиак (32)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6003=0303 Аммиак (32)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~

~~~
~~~

y= -2029: -1992: -1956: -1920: -1884: -1847: -1811: -1775: -1738: -1699: -1659: -1619: -1579: -1540: -1500:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= -2192: -2222: -2252: -2282: -2312: -2342: -2372: -2402: -2432: -2457: -2483: -2508: -2533: -2558: -2583:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~
~~~

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 4053: 4064: 4075: 4086: 4097: 4102: 4108: 4114: 4120: 4125: 4131: 4137: 4143: 4143: 4144:
x= -641: -598: -555: -511: -468: -424: -380: -336: -292: -248: -204: -160: -116: -71: -27:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 4144: 4145: 4145: 4146: 4146: 4147: 4146: 4147: 4142: 4137: 4132: 4127: 4123: 4118: 4113:
x= 17: 62: 106: 151: 195: 240: 240: 245: 289: 333: 377: 421: 465: 510: 554:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 4108: 4098: 4088: 4079: 4069: 4059: 4049: 4039: 4029: 4016: 4004: 3998: 3992: 3986: 3986:
x= 598: 641: 685: 728: 771: 814: 858: 901: 944: 979: 1013: 1062: 1110: 1158: 1160:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 3980: 3975: 3970: 3968: 3966: 3960: 3954: 3949: 3944: 3938: 3928: 3918: 3907: 3901: 3895:
x= 1202: 1243: 1285: 1316: 1347: 1378: 1409: 1451: 1492: 1534: 1574: 1615: 1655: 1686: 1718:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 3886: 3876: 3865: 3855: 3845: 3830: 3814: 3799: 3789: 3779: 3765: 3751: 3736: 3721: 3706:
x= 1748: 1778: 1818: 1858: 1899: 1937: 1976: 2014: 2045: 2076: 2105: 2134: 2172: 2211: 2249:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 3686: 3667: 3647: 3633: 3619: 3601: 3583: 3564: 3544: 3525: 3501: 3477: 3453: 3435: 3417:
x= 2285: 2321: 2357: 2387: 2417: 2445: 2473: 2508: 2544: 2579: 2612: 2644: 2677: 2706: 2735:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 3395: 3373: 3350: 3326: 3303: 3276: 3249: 3222: 3199: 3177: 3142: 3122: 3094: 3067: 3040:
x= 2761: 2788: 2820: 2852: 2884: 2913: 2941: 2970: 2998: 3025: 3058: 3085: 3114: 3143: 3172:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 3018: 2995: 2969: 2943: 2917: 2890: 2864: 2834: 2804: 2774: 2747: 2720: 2690: 2661: 2631:
x= 3199: 3227: 3251: 3275: 3304: 3332: 3360: 3385: 3409: 3434: 3459: 3485: 3506: 3528: 3552:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

y= 2602: 2573: 2539: 2504: 2469: 2437: 2405: 2374: 2342: 2311: 2310: 2277: 2243: 2210: 2177:
x= 3576: 3600: 3622: 3644: 3673: 3693: 3714: 3734: 3756: 3779: 3780: 3807: 3835: 3862: 3890:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:

~~~
~~~

Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:

y= -2984: -2992: -3000: -3008: -3017: -3021: -3030: -3038: -3046: -3049: -3052: -3055: -3059: -3064: -3064:

x= 1538: 1496: 1453: 1411: 1377: 1343: 1299: 1255: 1211: 1166: 1122: 1077: 1040: 1003: 966:

Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 81.0 м, Y= -2972.7 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0038488 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 12 град.
и скорости ветра 1.11 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M	
1	6111	П1	3.1600	0.0037549	97.56	97.56	0.001188265	
В сумме = 0.0037549 97.56								
Суммарный вклад остальных = 0.0000939 2.44 (1 источник)								

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6003=0303 Аммиак (32)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0032473 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 1.28 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M	
1	6111	П1	3.1600	0.0031730	97.71	97.71	0.001004115	
В сумме = 0.0031730 97.71								
Суммарный вклад остальных = 0.0000743 2.29 (1 источник)								

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0032468 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 1.43 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M	
1	6111	П1	3.1600	0.0031508	97.05	97.05	0.000997095	
В сумме = 0.0031508 97.05								
Суммарный вклад остальных = 0.0000959 2.95 (1 источник)								

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0038208 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 1 град.
и скорости ветра 1.12 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6111	П1	3.1600	0.0037386	97.85	97.85	0.001183112
В сумме = 0.0037386 97.85							
Суммарный вклад остальных = 0.0000822 2.15 (1 источник)							

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0029255 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 1.56 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6111	П1	3.1600	0.0028034	95.83	95.83	0.000887144
В сумме = 0.0028034 95.83							
Суммарный вклад остальных = 0.0001221 4.17 (1 источник)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0014477 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 6.56 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6111	П1	3.1600	0.0014193	98.04	98.04	0.000449135
В сумме = 0.0014193 98.04							
Суммарный вклад остальных = 0.0000284 1.96 (1 источник)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0008444 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6111	П1	3.1600	0.0008189	96.97	96.97	0.000259142
В сумме = 0.0008189 96.97							
Суммарный вклад остальных = 0.0000256 3.03 (1 источник)							

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~~	~~~	~~~~г/с~~~~
--------- Примесь 0301--------															
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0318613
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0002111
0239	T	35.0	1.2	13.51	15.28	11.0	791.00	134.00				1.0	1.00	0	0.3515000
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6052	П1	5.0			32.0		1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6061	П1	7.0			32.0		1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0182227
6064	П1	2.0			32.0		740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0178060
6081	П1	5.0			32.0		1500.00	150.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0061100
6101	П1	2.0			32.0		879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6102	П1	2.0			32.0		1162.00	423.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0092000
6111	П1	72.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0528000
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0043900
6131	П1	3.0			32.0		20.00	50.00	25.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0041667
6135	П1	8.0			32.0		150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0138889
6136	П1	2.0			32.0		100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0528000
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
--------- Примесь 0304--------															
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0005700
--------- Примесь 0330--------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0			32.0		100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000
--------- Примесь 2904--------															

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
-п/п-	-Ист.-	----------	----	-[доли ПДК]-	--[м/с]--	----[м]---

1	0135	0.002083	T	0.000037	0.50	296.4
2	0136	0.002083	T	0.000134	0.50	171.0
3	0137	0.002083	T	0.002566	0.55	50.6
4	0139	0.002083	T	0.008772	0.50	28.5
5	0144	0.003139	T	0.000520	0.50	114.0
6	0147	0.003139	T	0.000520	0.50	114.0
7	0152	0.002083	T	0.000345	0.50	114.0
8	0153	0.159307	T	0.026410	0.50	114.0
9	0171	0.002083	T	0.000676	0.50	85.5
10	0172	0.001056	T	0.000576	0.50	68.4
11	0239	1.757500	T	0.061496	0.60	240.3
12	6006	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
13	6012	0.002083	П1	0.002930	0.50	45.6
14	6013	0.002083	П1	0.002930	0.50	45.6
15	6041	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
16	6052	0.002083	П1	0.008772	0.50	28.5
17	6061	0.091113	П1	0.174968	0.50	39.9
18	6064	0.089030	П1	3.179842	0.50	11.4
19	6081	0.030550	П1	0.128633	0.50	28.5
20	6101	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
21	6102	0.046000	П1	1.642960	0.50	11.4
22	6111	0.475111	П1	0.003965	0.50	410.4
23	6120	0.046775	П1	0.001169	0.50	256.5
24	6131	0.020833	П1	0.288900	0.50	17.1
25	6135	0.069444	П1	0.097656	0.50	45.6
26	6136	0.475111	П1	16.969318	0.50	11.4
27	6141	0.001900	П1	0.008000	0.50	28.5
28	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
29	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
30	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
31	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
32	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
33	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
34	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
35	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
36	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0

Суммарный Mq= 15.683010 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 22.859203 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |

| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.006: 0.008: 0.008: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.008: 0.008: 0.008: 0.010: 0.006: 0.006: 0.010: 0.008:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.006: 0.008: 0.008: 0.006: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

Условие на доминирование NO2 (0301)
в 4-компонентной группе суммации 6004
ВЫПОЛНЕНО (вклад NO2 > 60%) во всех 60 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0096686 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M	
1	6136	П1	0.4751	0.0037378	38.66	38.66	0.007867214	
2	0239	T	1.7575| 0.0013864	14.34	53.00	0.000788850	
3	6064	П1	0.0890	0.0008713	9.01	62.01	0.009786583	
4	0092	T	5.3140| 0.0008364	8.65	70.66	0.000157396	
5	0093	T	5.3140| 0.0008364	8.65	79.31	0.000157396	
6	0098	T	0.7600| 0.0003413	3.53	82.84	0.000449018	
7	0099	T	0.7600| 0.0003342	3.46	86.30	0.000439731	
8	6102	П1	0.0460	0.0003171	3.28	89.58	0.006894468	
9	6111	П1	0.4751	0.0001958	2.03	91.60	0.000412218	
10	6061	П1	0.0911	0.0001345	1.39	92.99	0.001476152	
11	6135	П1	0.0694	0.0001296	1.34	94.34	0.001866809	
12	0153	T	0.1593| 0.0001293	1.34	95.67	0.000811437	
			В сумме = 0.0092502			95.67		
Суммарный вклад остальных = 0.0004184						4.33 (24 источника)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	-3064:	-3067:	-3070:	-3070:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3058:	-3052:	-3046:	-3040:	-3035:	-3029:
x=	929:	882:	835:	815:	815:	768:	721:	674:	627:	580:	533:	486:	440:	393:	346:
Qc :	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.020:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:

y=	-3023:	-3017:	-3006:	-2995:	-2984:	-2973:	-2975:	-2975:	-2969:	-2969:	-2969:	-2969:	-2969:	-2963:	-2957:
x=	300:	253:	210:	167:	124:	81:	45:	-5:	-5:	-52:	-99:	-146:	-193:	-240:	-287:
Qc :	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.021:	0.022:

y=	-2951:	-2945:	-2940:	-2934:	-2928:	-2922:	-2910:	-2898:	-2887:	-2875:	-2863:	-2852:	-2840:	-2828:	-2811:
x=	-334:	-380:	-427:	-474:	-520:	-567:	-613:	-658:	-704:	-750:	-795:	-841:	-886:	-932:	-976:
Qc :	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:	0.023:

y=	-2794:	-2776:	-2759:	-2741:	-2724:	-2707:	-2689:	-2667:	-2644:	-2621:	-2599:	-2576:	-2553:	-2531:	-2508:
x=	-1020:	-1063:	-1107:	-1151:	-1195:	-1239:	-1282:	-1324:	-1365:	-1406:	-1447:	-1489:	-1530:	-1571:	-1612:
Qc :	0.023:	0.023:	0.023:	0.023:	0.023:	0.023:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:

y=	-2480:	-2453:	-2425:	-2397:	-2370:	-2342:	-2314:	-2287:	-2254:	-2222:	-2190:	-2158:	-2125:	-2093:	-2061:
x=	-1651:	-1689:	-1727:	-1765:	-1803:	-1841:	-1879:	-1917:	-1952:	-1986:	-2020:	-2055:	-2089:	-2123:	-2158:
Qc :	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:

y=	-2029:	-1992:	-1956:	-1920:	-1884:	-1847:	-1811:	-1775:	-1738:	-1699:	-1659:	-1619:	-1579:	-1540:	-1500:
x=	-2192:	-2222:	-2252:	-2282:	-2312:	-2342:	-2372:	-2402:	-2432:	-2457:	-2483:	-2508:	-2533:	-2558:	-2583:
Qc :	0.025:	0.025:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:

y=	-1460:	-1420:	-1379:	-1338:	-1296:	-1258:	-1220:	-1182:	-1144:	-1106:	-1068:	-1026:	-983:	-940:	-898:

x= -2609: -2634: -2653: -2673: -2692: -2716: -2741: -2765: -2789: -2813: -2837: -2857: -2877: -2897: -2917:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= -641: -598: -555: -511: -468: -424: -380: -336: -292: -248: -204: -160: -116: -71: -27:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
~~~
~~~

y= 1518: 1473: 1428: 1383: 1339: 1294: 1249: 1204: 1159: 1113: 1067: 1021: 974: 928: 882:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 4252: 4267: 4281: 4296: 4310: 4325: 4340: 4354: 4369: 4377: 4386: 4395: 4404: 4413: 4422:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022:
~~~
~~~

Условие на доминирование NO2 (0301)
в 4-компонентной группе суммации 6004
ВЫПОЛНЕНО (вклад NO2 > 60%) во всех 540 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= -2692.3 м, Y= -1296.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0263455 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 65 град.
и скорости ветра 3.18 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	6136	П1	0.4751	0.0129457	49.14	49.14	0.027247738
2	0239	Т	1.7575	0.0029314	11.13	60.27	0.001667944
3	0092	Т	5.3140	0.0021324	8.09	68.36	0.000401287
4	0093	Т	5.3140	0.0021324	8.09	76.45	0.000401287
5	6064	П1	0.0890	0.0015189	5.77	82.22	0.017060433
6	0098	Т	0.7600	0.0007965	3.02	85.24	0.001048003
7	0099	Т	0.7600	0.0007347	2.79	88.03	0.000966750
8	6102	П1	0.0460	0.0006079	2.31	90.34	0.013216282
9	6111	П1	0.4751	0.0004384	1.66	92.00	0.000922628
10	6135	П1	0.0694	0.0004022	1.53	93.53	0.005791720
11	6061	П1	0.0911	0.0003890	1.48	95.01	0.004269086
В сумме =				0.0250296	95.01		
Суммарный вклад остальных =				0.0013159	4.99 (25 источников)		

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6004=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0164628 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 2.54 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	6136	П1	0.4751	0.0039299	23.87	23.87	0.008271492
2	0239	Т	1.7575	0.0027512	16.71	40.58	0.001565396
3	0092	Т	5.3140	0.0022742	13.81	54.40	0.000427970
4	0093	Т	5.3140	0.0022742	13.81	68.21	0.000427970
5	6064	П1	0.0890	0.0013565	8.24	76.45	0.015236386
6	0098	Т	0.7600	0.0008195	4.98	81.43	0.001078252
7	0099	Т	0.7600	0.0007556	4.59	86.02	0.000994160
8	6111	П1	0.4751	0.0004468	2.71	88.73	0.000940357
9	6102	П1	0.0460	0.0004453	2.70	91.44	0.009679426
10	6061	П1	0.0911	0.0002354	1.43	92.87	0.002583215
11	0153	Т	0.1593	0.0002099	1.28	94.14	0.001317608
12	6135	П1	0.0694	0.0002013	1.22	95.36	0.002898194
В сумме =				0.0156996	95.36		
Суммарный вклад остальных =				0.0007631	4.64 (24 источника)		

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %

Точка 2. Р.Т. № 2.

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0207886 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 5.01 м/с

Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.4751	0.0076328	36.72	36.72	0.016065355
2	0239	Т	1.7575	0.0033825	16.27	52.99	0.001924586
3	6064	П1	0.0890	0.0017340	8.34	61.33	0.019476734
4	0092	Т	5.3140	0.0016433	7.90	69.23	0.000309246
5	0093	Т	5.3140	0.0016433	7.90	77.14	0.000309246
6	6102	П1	0.0460	0.0008527	4.10	81.24	0.018537011
7	0098	Т	0.7600	0.0007282	3.50	84.74	0.000958194
8	0099	Т	0.7600	0.0006475	3.11	87.86	0.000851924
9	0153	Т	0.1593	0.0004745	2.28	90.14	0.002978522
10	6111	П1	0.4751	0.0003940	1.90	92.04	0.000829296
11	6061	П1	0.0911	0.0003911	1.88	93.92	0.004292769
12	6081	П1	0.0305	0.0002963	1.43	95.34	0.009697910
В сумме = 0.0198203 95.34							
Суммарный вклад остальных = 0.0009684 4.66 (24 источника)							

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.

Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0202266 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 357 град.
и скорости ветра 1.87 м/с

Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.4751	0.0060697	30.01	30.01	0.012775316
2	0239	Т	1.7575	0.0035281	17.44	47.45	0.002007469
3	0092	Т	5.3140	0.0024826	12.27	59.73	0.000467183
4	0093	Т	5.3140	0.0024826	12.27	72.00	0.000467183
5	6064	П1	0.0890	0.0013834	6.84	78.84	0.015538927
6	0098	Т	0.7600	0.0009231	4.56	83.40	0.001214642
7	0099	Т	0.7600	0.0008481	4.19	87.60	0.001115980
8	6111	П1	0.4751	0.0005002	2.47	90.07	0.001052852
9	6102	П1	0.0460	0.0003918	1.94	92.01	0.008518404
10	6135	П1	0.0694	0.0003029	1.50	93.50	0.004362391
11	6061	П1	0.0911	0.0002541	1.26	94.76	0.002789075
12	6131	П1	0.0208	0.0002221	1.10	95.86	0.010661853
В сумме = 0.0193890 95.86							
Суммарный вклад остальных = 0.0008376 4.14 (24 источника)							

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.

Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0227806 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 99 град.
и скорости ветра 3.56 м/с

Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.4751	0.0111396	48.90	48.90	0.023446286
2	0239	Т	1.7575	0.0028345	12.44	61.34	0.001612794
3	0092	Т	5.3140	0.0018392	8.07	69.42	0.000346101
4	0093	Т	5.3140	0.0018392	8.07	77.49	0.000346101
5	6064	П1	0.0890	0.0013272	5.83	83.31	0.014906789
6	0098	Т	0.7600	0.0006560	2.88	86.19	0.000863223
7	0099	Т	0.7600	0.0006095	2.68	88.87	0.000801986
8	6102	П1	0.0460	0.0004515	1.98	90.85	0.009814370
9	6111	П1	0.4751	0.0003642	1.60	92.45	0.000766482
10	6135	П1	0.0694	0.0003471	1.52	93.97	0.004998640
11	6131	П1	0.0208	0.0003038	1.33	95.31	0.014583273

|---|
| В сумме =   0.0217117   95.31 |
| Суммарный вклад остальных =   0.0010689   4.69 (25 источников) |
~~~~~~
Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
        Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

                                  ____
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0096045 доли ПДКмр|
                                  ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном направлении   190 град.
                      и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0037402	38.94	38.94	0.007872364
2	0239	T	1.7575	0.0013610	14.17	53.11	0.000774413
3	6064	П1	0.0890	0.0008562	8.91	62.03	0.009616724
4	0092	T	5.3140	0.0008284	8.63	70.65	0.000155896
5	0093	T	5.3140	0.0008284	8.63	79.28	0.000155896
6	0098	T	0.7600	0.0003374	3.51	82.79	0.000443909
7	0099	T	0.7600	0.0003309	3.44	86.24	0.000435345
8	6102	П1	0.0460	0.0003169	3.30	89.54	0.006888972
9	6111	П1	0.4751	0.0001939	2.02	91.55	0.000408018
10	6061	П1	0.0911	0.0001354	1.41	92.96	0.001485884
11	6135	П1	0.0694	0.0001305	1.36	94.32	0.001879271
12	0153	T	0.1593| 0.0001284	1.34	95.66	0.000806248
В сумме =   0.0091876   95.66
Суммарный вклад остальных =   0.0004169   4.34 (24 источника)
~~~~~~
Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
        Координаты точки : X= 11235.0 м, Y=   377.0 м

                                  ____
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0049978 доли ПДКмр|
                                  ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном направлении   269 град.
                      и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
                                  ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0014843	29.70	29.70	0.003124130
2	0239	T	1.7575	0.0007178	14.36	44.06	0.000408435
3	0092	T	5.3140	0.0006028	12.06	56.12	0.000113436
4	0093	T	5.3140	0.0006028	12.06	68.18	0.000113436
5	6064	П1	0.0890	0.0003196	6.40	74.58	0.003590099
6	0099	T	0.7600	0.0002000	4.00	78.58	0.000263110
7	0098	T	0.7600	0.0001884	3.77	82.35	0.000247897
8	6102	П1	0.0460	0.0001787	3.58	85.93	0.003885497
9	6061	П1	0.0911	0.0001326	2.65	88.58	0.001455213
10	6111	П1	0.4751	0.0001228	2.46	91.04	0.000258542
11	0153	T	0.1593	0.0000923	1.85	92.88	0.000579172
12	6135	П1	0.0694	0.0000794	1.59	94.47	0.001142664
13	6081	П1| 0.0305| 0.0000696	1.39	95.86	0.002279576
В сумме =   0.0047911   95.86
Суммарный вклад остальных =   0.0002067   4.14 (23 источника)
~~~~~~
Вклад примеси 0301 в группу суммации 6004 = 0.0 %
    Условие на доминирование NO2 (0301)
    в 4-компонентной группе суммации 6004
    НЕ выполнено (вклад NO2 < 60%) в 6 расчетных точках из 6.
    Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу
Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
  ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
    Город   :010 г. Тараз.
    Объект   :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
    Вар.расч. :2   Расч.год: 2025 (СП)   Расчет проводился 05.10.2025 20:24
    Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
                     0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
~~~~~~

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~~	~~~~	~~~~	г/с~~~
--------- Примесь 0301--------															
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0318613
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0002111
0239	T	35.0	1.2	13.51	15.28	11.0	791.00	134.00				1.0	1.00	0	0.3515000
6006	П1	2.0			32.0		809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6012	П1	8.0			32.0		765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6013	П1	8.0			32.0		826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6041	П1	2.0			32.0		775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6052	П1	5.0			32.0		1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6061	П1	7.0			32.0		1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0182227
6064	П1	2.0			32.0		740.00	305.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0178060
6081	П1	5.0			32.0		1500.00	150.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0061100
6101	П1	2.0			32.0		879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004167
6102	П1	2.0			32.0		1162.00	423.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0092000
6111	П1	72.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0528000
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0043900
6131	П1	3.0			32.0		20.00	50.00	25.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0041667
6135	П1	8.0			32.0		150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0138889
6136	П1	2.0			32.0		100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0528000
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003000
--------- Примесь 0330--------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0			32.0		100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация Cм = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0135	0.002083	T	0.000037	0.50	296.4
2	0136	0.002083	T	0.000134	0.50	171.0
3	0137	0.002083	T	0.002566	0.55	50.6
4	0139	0.002083	T	0.008772	0.50	28.5
5	0144	0.003139	T	0.000520	0.50	114.0
6	0147	0.003139	T	0.000520	0.50	114.0
7	0152	0.002083	T	0.000345	0.50	114.0
8	0153	0.159307	T	0.026410	0.50	114.0
9	0171	0.002083	T	0.000676	0.50	85.5

10	0172	0.001056	T	0.000576	0.50	68.4
11	0239	1.757500	T	0.061496	0.60	240.3
12	6006	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
13	6012	0.002083	П1	0.002930	0.50	45.6
14	6013	0.002083	П1	0.002930	0.50	45.6
15	6041	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
16	6052	0.002083	П1	0.008772	0.50	28.5
17	6061	0.091113	П1	0.174968	0.50	39.9
18	6064	0.089030	П1	3.179842	0.50	11.4
19	6081	0.030550	П1	0.128633	0.50	28.5
20	6101	0.002083	П1	0.074408	0.50	11.4
21	6102	0.046000	П1	1.642960	0.50	11.4
22	6111	0.475111	П1	0.003965	0.50	410.4
23	6120	0.045350	П1	0.001133	0.50	256.5
24	6131	0.020833	П1	0.288900	0.50	17.1
25	6135	0.069444	П1	0.097656	0.50	45.6
26	6136	0.475111	П1	16.969318	0.50	11.4
27	6141	0.001900	П1	0.008000	0.50	28.5
28	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
29	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
30	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
31	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
32	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
33	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
34	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
35	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
36	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0

Суммарный Mq= 15.681585 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 22.859167 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Ucв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.006: 0.008: 0.008: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.008: 0.008: 0.008: 0.010: 0.006: 0.006: 0.010: 0.008:

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.006: 0.008: 0.008: 0.006: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

Условие на доминирование NO2 (0301)
в 2-компонентной группе суммации 6007
ВЫПОЛНЕНО (вклад NO2 > 80%) во всех 60 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0096676 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.4751	0.0037378	38.66	38.66	0.007867214
2	0239	T	1.7575	0.0013864	14.34	53.00	0.000788850
3	6064	П1	0.0890	0.0008713	9.01	62.02	0.009786583
4	0092	T	5.3140	0.0008364	8.65	70.67	0.000157396
5	0093	T	5.3140	0.0008364	8.65	79.32	0.000157396
6	0098	T	0.7600	0.0003413	3.53	82.85	0.000449018
7	0099	T	0.7600	0.0003342	3.46	86.31	0.000439731
8	6102	П1	0.0460	0.0003171	3.28	89.59	0.006894468
9	6111	П1	0.4751	0.0001958	2.03	91.61	0.000412218
10	6061	П1	0.0911	0.0001345	1.39	93.00	0.001476152
11	6135	П1	0.0694	0.0001296	1.34	94.35	0.001866809
12	0153	T	0.1593	0.0001293	1.34	95.68	0.000811437
			В сумме =	0.0092502	95.68		
			Суммарный вклад остальных =	0.0004174	4.32 (24 источника)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= -3149: -3158: -3167: -3176: -3184: -3187: -3190: -3193: -3196: -3199: -3202: -3205: -3208: -3208: -3208:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023:
~~~
~~~

y= 4108: 4098: 4088: 4079: 4069: 4059: 4049: 4039: 4029: 4016: 4004: 3998: 3992: 3986: 3986:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 598: 641: 685: 728: 771: 814: 858: 901: 944: 979: 1013: 1062: 1110: 1158: 1160:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
~~~
~~~

y= 254: 207: 160: 140: 140: 93: 46: -1: -48: -95: -142: -189: -235: -282: -329:
x= 4504: 4507: 4510: 4510: 4504: 4504: 4504: 4504: 4504: 4498: 4492: 4486: 4480: 4475: 4469:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:

y= -375: -422: -468: -513: -559: -605: -650: -696: -741: -787: -831: -875: -918: -962: -1006:
x= 4463: 4457: 4445: 4433: 4422: 4410: 4398: 4387: 4375: 4363: 4346: 4329: 4311: 4294: 4276:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -1050: -1094: -1137: -1179: -1220: -1261: -1302: -1344: -1385: -1426: -1467: -1506: -1544: -1582: -1620:
x= 4259: 4242: 4224: 4202: 4179: 4156: 4134: 4111: 4088: 4066: 4043: 4015: 3988: 3960: 3932:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018:

y= -1658: -1696: -1734: -1772: -1807: -1841: -1875: -1910: -1944: -1978: -2013: -2047: -2077: -2107: -2137:
x= 3905: 3877: 3849: 3822: 3789: 3757: 3725: 3693: 3660: 3628: 3596: 3564: 3527: 3491: 3455:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= -2167: -2197: -2227: -2257: -2287: -2312: -2338: -2363: -2388: -2413: -2438: -2464: -2489: -2509: -2529:
x= 3419: 3382: 3346: 3310: 3273: 3234: 3194: 3154: 3114: 3075: 3035: 2995: 2955: 2913: 2870:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= -2549: -2569: -2589: -2609: -2629: -2649: -2664: -2678: -2693: -2708: -2722: -2737: -2751: -2766: -2773:
x= 2827: 2785: 2742: 2700: 2657: 2614: 2570: 2525: 2480: 2435: 2390: 2346: 2301: 2256: 2219:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -2786: -2799: -2814: -2828: -2843: -2858: -2872: -2887: -2901: -2916: -2925: -2933: -2948: -2962: -2976:
x= 2190: 2162: 2118: 2073: 2028: 1983: 1938: 1894: 1849: 1804: 1758: 1711: 1668: 1624: 1581:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -2984: -2992: -3000: -3008: -3017: -3021: -3030: -3038: -3046: -3049: -3052: -3055: -3059: -3064: -3064:
x= 1538: 1496: 1453: 1411: 1377: 1343: 1299: 1255: 1211: 1166: 1122: 1077: 1040: 1003: 966:
Qc : 0.019: 0.019: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:

Условие на доминирование NO2 (0301)
в 2-компонентной группе суммации 6007
ВЫПОЛНЕНО (вклад NO2 > 80%) во всех 540 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= -2692.3 м, Y= -1296.1 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0263434 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 65 град.
и скорости ветра 3.18 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0129457	49.14	49.14	0.027247738
2	0239	T	1.7575	0.0029314	11.13	60.27	0.001667944
3	0092	T	5.3140	0.0021324	8.09	68.36	0.000401287
4	0093	T	5.3140	0.0021324	8.09	76.46	0.000401287
5	6064	П1	0.0890	0.0015189	5.77	82.23	0.017060433
6	0098	T	0.7600	0.0007965	3.02	85.25	0.001048003
7	0099	T	0.7600	0.0007347	2.79	88.04	0.000966750
8	6102	П1	0.0460	0.0006079	2.31	90.35	0.013216282
9	6111	П1	0.4751	0.0004384	1.66	92.01	0.000922628
10	6135	П1	0.0694	0.0004022	1.53	93.54	0.005791720
11	6061	П1| 0.0911| 0.0003890	1.48	95.01	0.004269086
В сумме = 0.0250296 95.01
Суммарный вклад остальных = 0.0013138 4.99 (25 источников)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6007=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0164608 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 2.54 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0039299	23.87	23.87	0.008271492
2	0239	T	1.7575	0.0027512	16.71	40.59	0.001565396
3	0092	T	5.3140	0.0022742	13.82	54.40	0.000427970
4	0093	T	5.3140	0.0022742	13.82	68.22	0.000427970
5	6064	П1	0.0890	0.0013565	8.24	76.46	0.015236386
6	0098	T	0.7600	0.0008195	4.98	81.44	0.001078252
7	0099	T	0.7600	0.0007556	4.59	86.03	0.000994160
8	6111	П1	0.4751	0.0004468	2.71	88.74	0.000940357
9	6102	П1	0.0460	0.0004453	2.70	91.45	0.009679426
10	6061	П1	0.0911	0.0002354	1.43	92.88	0.002583215
11	0153	T	0.1593	0.0002099	1.28	94.15	0.001317608
12	6135	П1| 0.0694| 0.0002013	1.22	95.38	0.002898194
В сумме = 0.0156996 95.38
Суммарный вклад остальных = 0.0007612 4.62 (24 источника)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0207865 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 5.01 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0076328	36.72	36.72	0.016065355
2	0239	T	1.7575	0.0033825	16.27	52.99	0.001924586
3	6064	П1	0.0890	0.0017340	8.34	61.33	0.019476734
4	0092	T	5.3140	0.0016433	7.91	69.24	0.000309246
5	0093	T	5.3140	0.0016433	7.91	77.15	0.000309246
6	6102	П1	0.0460	0.0008527	4.10	81.25	0.018537011
7	0098	T	0.7600	0.0007282	3.50	84.75	0.000958194

8	0099	T	0.7600	0.0006475	3.11	87.87	0.000851924
9	0153	T	0.1593	0.0004745	2.28	90.15	0.002978522
10	6111	П1	0.4751	0.0003940	1.90	92.04	0.000829296
11	6061	П1	0.0911	0.0003911	1.88	93.93	0.004292769
12	6081	П1| 0.0305| 0.0002963	1.43	95.35	0.009697910
В сумме = 0.0198203 95.35
Суммарный вклад остальных = 0.0009662 4.65 (24 источника)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0202244 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 357 град.
и скорости ветра 1.87 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0060697	30.01	30.01	0.012775316
2	0239	T	1.7575	0.0035281	17.44	47.46	0.002007469
3	0092	T	5.3140	0.0024826	12.28	59.73	0.000467183
4	0093	T	5.3140	0.0024826	12.28	72.01	0.000467183
5	6064	П1	0.0890	0.0013834	6.84	78.85	0.015538927
6	0098	T	0.7600	0.0009231	4.56	83.41	0.001214642
7	0099	T	0.7600	0.0008481	4.19	87.61	0.001115980
8	6111	П1	0.4751	0.0005002	2.47	90.08	0.001052852
9	6102	П1	0.0460	0.0003918	1.94	92.02	0.008518404
10	6135	П1	0.0694	0.0003029	1.50	93.51	0.004362391
11	6061	П1	0.0911	0.0002541	1.26	94.77	0.002789075
12	6131	П1| 0.0208| 0.0002221	1.10	95.87	0.010661853
В сумме = 0.0193890 95.87
Суммарный вклад остальных = 0.0008354 4.13 (24 источника)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0227788 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 99 град.
и скорости ветра 3.56 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0111396	48.90	48.90	0.023446286
2	0239	T	1.7575	0.0028345	12.44	61.35	0.001612794
3	0092	T	5.3140	0.0018392	8.07	69.42	0.000346101
4	0093	T	5.3140	0.0018392	8.07	77.49	0.000346101
5	6064	П1	0.0890	0.0013272	5.83	83.32	0.014906789
6	0098	T	0.7600	0.0006560	2.88	86.20	0.000863223
7	0099	T	0.7600	0.0006095	2.68	88.88	0.000801986
8	6102	П1	0.0460	0.0004515	1.98	90.86	0.009814370
9	6111	П1	0.4751	0.0003642	1.60	92.46	0.000766482
10	6135	П1	0.0694	0.0003471	1.52	93.98	0.004998640
11	6131	П1| 0.0208| 0.0003038	1.33	95.32	0.014583273
В сумме = 0.0217117 95.32
Суммарный вклад остальных = 0.0010671 4.68 (25 источников)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0096036 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 190 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

|Ном.| Код |Тип| Выброс | Вклад |Вклад в%| Сумма %| Коэфф.влияния |
|----|-Ист.-|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]-|--------|--------|---- b=C/M ----|

1	6136	П1	0.4751	0.0037402	38.95	38.95	0.007872364
2	0239	T	1.7575	0.0013610	14.17	53.12	0.000774413
3	6064	П1	0.0890	0.0008562	8.92	62.03	0.009616724
4	0092	T	5.3140	0.0008284	8.63	70.66	0.000155896
5	0093	T	5.3140	0.0008284	8.63	79.29	0.000155896
6	0098	T	0.7600	0.0003374	3.51	82.80	0.000443909
7	0099	T	0.7600	0.0003309	3.45	86.24	0.000435345
8	6102	П1	0.0460	0.0003169	3.30	89.54	0.006888972
9	6111	П1	0.4751	0.0001939	2.02	91.56	0.000408018
10	6061	П1	0.0911	0.0001354	1.41	92.97	0.001485884
11	6135	П1	0.0694	0.0001305	1.36	94.33	0.001879271
12	0153	T	0.1593| 0.0001284	1.34	95.67	0.000806248
В сумме = 0.0091876 95.67
Суммарный вклад остальных = 0.0004159 4.33 (24 источника)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0049973 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 36. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.4751	0.0014843	29.70	29.70	0.003124130
2	0239	T	1.7575	0.0007178	14.36	44.07	0.000408435
3	0092	T	5.3140	0.0006028	12.06	56.13	0.000113436
4	0093	T	5.3140	0.0006028	12.06	68.19	0.000113436
5	6064	П1	0.0890	0.0003196	6.40	74.59	0.003590099
6	0099	T	0.7600	0.0002000	4.00	78.59	0.000263110
7	0098	T	0.7600	0.0001884	3.77	82.36	0.000247897
8	6102	П1	0.0460	0.0001787	3.58	85.94	0.003885497
9	6061	П1	0.0911	0.0001326	2.65	88.59	0.001455213
10	6111	П1	0.4751	0.0001228	2.46	91.05	0.000258542
11	0153	T	0.1593	0.0000923	1.85	92.89	0.000579172
12	6135	П1	0.0694	0.0000794	1.59	94.48	0.001142664
13	6081	П1| 0.0305| 0.0000696	1.39	95.87	0.002279576
В сумме = 0.0047911 95.87
Суммарный вклад остальных = 0.0002062 4.13 (23 источника)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6007 = 0.0 %
Условие на доминирование NO2 (0301)
в 2-компонентной группе суммации 6007
НЕ выполнено (вклад NO2 < 80%) в 6 расчетных точках из 6.
Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6008=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
1071 Гидроксибензол (155)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~|~~~|~~~г/с~~~|
--------- Примесь 0301--------
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0006278
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0004167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0318613

```
0171 T    15.0  0.15  3.00  0.0530  32.0    1178.00    472.00                  1.0 1.00 0  0.0004167
0172 T    12.0  0.50  3.50  0.6872  32.0    1191.00    492.00                  1.0 1.00 0  0.0002111
0239 T    35.0   1.2 13.51   15.28  11.0     791.00    134.00                  1.0 1.00 0  0.3515000
6006 П1    2.0                 32.0     809.63    695.96      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6012 П1    8.0                 32.0     765.72    819.72      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6013 П1    8.0                 32.0     826.21    873.21      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6041 П1    2.0                 32.0     775.00    295.00     20.00    20.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6052 П1    5.0                 32.0    1032.33    928.48      2.00     4.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6061 П1    7.0                 32.0    1260.00    490.00     20.00   200.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0182227
6064 П1    2.0                 32.0     740.00    305.00     20.00   200.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0178060
6081 П1    5.0                 32.0    1500.00    150.00     20.00    20.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0061100
6101 П1    2.0                 32.0     879.73    657.96      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0004167
6102 П1    2.0                 32.0    1162.00    423.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0092000
6111 П1   72.0                 32.0     800.00    300.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0528000
6120 П1   45.0                 32.0     750.00    270.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0043900
6131 П1    3.0                 32.0      20.00     50.00     25.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0041667
6135 П1    8.0                 32.0     150.00     50.00     25.00    25.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0138889
6136 П1    2.0                 32.0     100.00     50.00     25.00    25.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0528000
6141 П1    5.0                 32.0      20.00     50.00     50.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0003000
      --------- Примесь 0330--------
0092 T   140.0   3.5 13.40   128.9  50.0     758.00    248.00                  1.0 1.00 0   2.657000
0093 T   140.0   3.5 13.40   128.9  50.0     758.00    248.00                  1.0 1.00 0   2.657000
0094 T    54.5   1.3  8.37   11.11  32.0     772.00    281.00                  1.0 1.00 0  0.0300000
0095 T    54.5   1.3  8.37   11.11  32.0     752.00    281.00                  1.0 1.00 0  0.0300000
0096 T    54.5   1.3  8.37   11.11  32.0     733.00    281.00                  1.0 1.00 0  0.0300000
0097 T    54.5   1.3  8.37   11.11  32.0     733.00    281.00                  1.0 1.00 0  0.0300000
0098 T    70.0   1.4 16.24   25.00  40.0     772.00    307.00                  1.0 1.00 0  0.3800000
0099 T    70.0   1.4 16.24   25.00   4.0     750.00    307.00                  1.0 1.00 0  0.3800000
0149 T    20.0  0.28  5.50  0.3387  32.0    1162.00    390.00                  1.0 1.00 0  0.0000008
6111 П1   72.0                 32.0     800.00    300.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.1055556
6120 П1   45.0                 32.0     750.00    270.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0117000
6136 П1    2.0                 32.0     100.00     50.00     25.00    25.00  0.00 1.0 1.00 0  0.1055556
6141 П1    5.0                 32.0      20.00     50.00     50.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0002000
      --------- Примесь 0337--------
0084 T    56.4   1.0 16.48   12.94  32.0     776.00    292.00                  1.0 1.00 0   2.210000
0085 T    56.4   1.0 16.48   12.94  32.0     776.00    292.00                  1.0 1.00 0   2.210000
0086 T    56.4   1.0 16.48   12.94  32.0     724.00    292.00                  1.0 1.00 0   2.210000
0087 T    56.4   1.0 13.09   10.28  32.0     724.00    292.00                  1.0 1.00 0   2.210000
0135 T    52.0  0.80  9.95    5.00  32.0     715.00    340.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0136 T    30.0  0.27 10.50  0.6146  32.0     588.00    297.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0137 T     8.0  0.32 10.50  0.8711  32.0     582.00    259.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0139 T     5.0  0.15 10.50  0.1856  32.0    1188.00     55.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0144 T    20.0   1.3  3.50    4.30  32.0    1133.00    395.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0147 T    20.0  0.80  3.50    1.76  32.0    1162.00    390.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0149 T    20.0  0.28  5.50  0.3387  32.0    1162.00    390.00                  1.0 1.00 0  0.0250023
0152 T    20.0  0.80  7.50    3.77  32.0    1140.00    374.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0153 T    20.0  0.31  2.50  0.1948  32.0    1167.00    374.00                  1.0 1.00 0  0.0217504
0171 T    15.0  0.15  3.00  0.0530  32.0    1178.00    472.00                  1.0 1.00 0  0.0036944
0173 T     7.0  0.15  3.50  0.0619  32.0    1342.00    395.00                  1.0 1.00 0  0.0225000
0239 T    35.0   1.2 13.51   15.28  11.0     791.00    134.00                  1.0 1.00 0  0.4586000
6006 П1    2.0                 32.0     809.63    695.96      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6012 П1    8.0                 32.0     765.72    819.72      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6013 П1    8.0                 32.0     826.21    873.21      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6038 П1    4.0                 32.0     745.00    280.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0100000
6039 П1    4.0                 32.0     745.00    265.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0100000
6040 П1   20.0                 32.0     745.00    280.00     20.00    20.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0100000
6041 П1    2.0                 32.0     775.00    295.00     20.00    20.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6052 П1    5.0                 32.0    1032.33    928.48      2.00     4.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6061 П1    7.0                 32.0    1260.00    490.00     20.00   200.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0213054
6064 П1    2.0                 32.0     740.00    305.00     20.00   200.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0176110
6101 П1    2.0                 32.0     879.73    657.96      2.00     2.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0036944
6111 П1   72.0                 32.0     800.00    300.00     10.00    10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.5277778
6120 П1   45.0                 32.0     750.00    270.00      5.00     5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0298600
6135 П1    8.0                 32.0     150.00     50.00     25.00    25.00  0.00 1.0 1.00 0  0.1388889
6136 П1    2.0                 32.0     100.00     50.00     25.00    25.00  0.00 1.0 1.00 0  0.5277778
6141 П1    5.0                 32.0      20.00     50.00     50.00    50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0007000
      --------- Примесь 1071--------
0172 T    12.0  0.50  3.50  0.6872  32.0    1191.00    492.00                  1.0 1.00 0  0.0016000
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
   ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
   Город   :010 г. Тараз.
   Объект   :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
   Вар.расч. :2   Расч.год: 2025 (СП)   Расчет проводился 05.10.2025 20:24
   Сезон   :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
   Группа суммации :6008=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
                    0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
                    0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

1071 Гидроксибензол (155)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация Cм = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M						
Источники			Их расчетные параметры			
Номер п/п	Код Ист.	Mq	Тип	Cm [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	0135	0.002822	T	0.000050	0.50	296.4
2	0136	0.002822	T	0.000182	0.50	171.0
3	0137	0.002822	T	0.003476	0.55	50.6
4	0139	0.002822	T	0.011883	0.50	28.5
5	0144	0.003878	T	0.000643	0.50	114.0
6	0147	0.003878	T	0.000643	0.50	114.0
7	0152	0.002822	T	0.000468	0.50	114.0
8	0153	0.163657	T	0.027131	0.50	114.0
9	0171	0.002822	T	0.000915	0.50	85.5
10	0172	0.161056	T	0.087934	0.50	68.4
11	0239	1.849220	T	0.064705	0.60	240.3
12	6006	0.002822	П1	0.100799	0.50	11.4
13	6012	0.002822	П1	0.003969	0.50	45.6
14	6013	0.002822	П1	0.003969	0.50	45.6
15	6041	0.002822	П1	0.100799	0.50	11.4
16	6052	0.002822	П1	0.011883	0.50	28.5
17	6061	0.095374	П1	0.183151	0.50	39.9
18	6064	0.092552	П1	3.305643	0.50	11.4
19	6081	0.030550	П1	0.128633	0.50	28.5
20	6101	0.002822	П1	0.100799	0.50	11.4
21	6102	0.046000	П1	1.642960	0.50	11.4
22	6111	0.580667	П1	0.004846	0.50	410.4
23	6120	0.051322	П1	0.001283	0.50	256.5
24	6131	0.020833	П1	0.288900	0.50	17.1
25	6135	0.097222	П1	0.136719	0.50	45.6
26	6136	0.580667	П1	20.739397	0.50	11.4
27	6141	0.002040	П1	0.008590	0.50	28.5
28	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
29	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
30	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
31	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
32	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
33	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
34	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
35	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
36	0149	0.005002	T	0.000829	0.50	114.0
37	0084	0.442000	T	0.006522	0.50	321.5
38	0085	0.442000	T	0.006522	0.50	321.5
39	0086	0.442000	T	0.006522	0.50	321.5
40	0087	0.442000	T	0.006522	0.50	321.5
41	0173	0.004500	T	0.008642	0.50	39.9
42	6038	0.002000	П1	0.014174	0.50	22.8
43	6039	0.002000	П1	0.014174	0.50	22.8
44	6040	0.002000	П1	0.000332	0.50	114.0
Суммарный Mq= 17.984284 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)						
Сумма См по всем источникам = 27.048489 долей ПДК						
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с						

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6008=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
1071 Гидроксибензол (155)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003

Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6008=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
1071 Гидроксибензол (155)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
-При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.008:	0.010:	0.010:	0.011:	0.008:	0.008:	0.008:	0.010:	0.009:	0.010:	0.012:	0.008:	0.008:	0.012:	0.010:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.008:	0.010:	0.009:	0.007:	0.008:	0.008:	0.007:	0.007:	0.008:	0.008:	0.009:	0.007:	0.008:	0.007:	0.007:

y=	8903:	8986:	9232:	76:	693:	-1713:	-1044:	-375:	413:	-1540:	888:	-1367:	603:	663:	-1608:
x=	-3145:	-3366:	-4021:	11243:	11408:	11423:	11589:	11754:	11909:	12235:	12280:	13047:	13077:	13378:	13513:
Qc :	0.007:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:

y=	1232:	-5086:	-1848:	-4558:	1024:	-2675:	-4030:	1342:	-3502:	1079:	816:	519:	223:	470:	826:
x=	13723:	13759:	13979:	14183:	14501:	14506:	14608:	14841:	15032:	15318:	15795:	16278:	16760:	17319:	17818:
Qc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

Условие на доминирование NO2 (0301)
в 4-компонентной группе суммации 6008
ВЫПОЛНЕНО (вклад NO2 > 60%) во всех 60 расчетных точках.
Группу суммации можно НЕ УЧИТЫВАТЬ (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0119486 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.5807	0.0045682	38.23	38.23	0.007867209
2	0239	Т	1.8492	0.0014588	12.21	50.44	0.000788850
3	6064	П1	0.0926	0.0009058	7.58	58.02	0.009786584
4	0092	Т	5.3140	0.0008364	7.00	65.02	0.000157396
5	0093	Т	5.3140	0.0008364	7.00	72.02	0.000157396
6	0098	Т	0.7600	0.0003413	2.86	74.88	0.000449018
7	0099	Т	0.7600	0.0003342	2.80	77.67	0.000439731
8	6102	П1	0.0460	0.0003171	2.65	80.33	0.006894468
9	0086	Т	0.4420	0.0002530	2.12	82.45	0.000572468
10	0087	Т	0.4420	0.0002530	2.12	84.56	0.000572468
11	0084	Т	0.4420	0.0002469	2.07	86.63	0.000558614
12	0085	Т	0.4420	0.0002469	2.07	88.70	0.000558614
13	6111	П1	0.5807	0.0002394	2.00	90.70	0.000412217
14	6135	П1	0.0972	0.0001815	1.52	92.22	0.001866809
15	0172	Т	0.1611	0.0001710	1.43	93.65	0.001061577
16	6061	П1	0.0954	0.0001408	1.18	94.83	0.001476152
17	0153	Т	0.1637	0.0001328	1.11	95.94	0.000811437
			В сумме =	0.0114634	95.94		
			Суммарный вклад остальных =	0.0004852	4.06 (27 источников)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.

Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24

Группа суммации :6008=0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
1071 Гидроксибензол (155)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3

Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540

Фоновая концентрация не задана

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.

Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| 301- % вклада NO2 в суммарную концентрацию
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви

| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	-3064:	-3067:	-3070:	-3070:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3058:	-3052:	-3046:	-3040:	-3035:	-3029:
x=	929:	882:	835:	815:	815:	768:	721:	674:	627:	580:	533:	486:	440:	393:	346:
Qc :	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.025:	0.026:

y=	-3023:	-3017:	-3006:	-2995:	-2984:	-2973:	-2975:	-2975:	-2969:	-2969:	-2969:	-2969:	-2969:	-2963:	-2957:
x=	300:	253:	210:	167:	124:	81:	45:	-5:	-5:	-52:	-99:	-146:	-193:	-240:	-287:
Qc :	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:	0.026:

y=	-2951:	-2945:	-2940:	-2934:	-2928:	-2922:	-2910:	-2898:	-2887:	-2875:	-2863:	-2852:	-2840:	-2828:	-2811:
x=	-334:	-380:	-427:	-474:	-520:	-567:	-613:	-658:	-704:	-750:	-795:	-841:	-886:	-932:	-976:
Qc :	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.028:	0.028:	0.028:	0.028:	0.028:

y= -2794: -2776: -2759: -2741: -2724: -2707: -2689: -2667: -2644: -2621: -2599: -2576: -2553: -2531: -2508:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= -1020: -1063: -1107: -1151: -1195: -1239: -1282: -1324: -1365: -1406: -1447: -1489: -1530: -1571: -1612:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030:
~~~
~~~

y= 2978: 3014: 3047: 3081: 3114: 3147: 3180: 3213: 3246: 3279: 3309: 3338: 3367: 3397: 3426:
x= -2281: -2255: -2226: -2196: -2167: -2137: -2107: -2078: -2048: -2018: -1985: -1952: -1918: -1885: -1852:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 3455: 3485: 3514: 3539: 3565: 3590: 3615: 3640: 3666: 3691: 3716: 3737: 3758: 3778: 3799:
x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018:

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 4053: 4064: 4075: 4086: 4097: 4102: 4108: 4114: 4120: 4125: 4131: 4137: 4143: 4143: 4144:
x= -641: -598: -555: -511: -468: -424: -380: -336: -292: -248: -204: -160: -116: -71: -27:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 4144: 4145: 4145: 4146: 4146: 4147: 4146: 4147: 4142: 4137: 4132: 4127: 4123: 4118: 4113:
x= 17: 62: 106: 151: 195: 240: 240: 245: 289: 333: 377: 421: 465: 510: 554:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.020: 0.020:

y= 4108: 4098: 4088: 4079: 4069: 4059: 4049: 4039: 4029: 4016: 4004: 3998: 3992: 3986: 3986:
x= 598: 641: 685: 728: 771: 814: 858: 901: 944: 979: 1013: 1062: 1110: 1158: 1160:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021:

y= 3980: 3975: 3970: 3968: 3966: 3960: 3954: 3949: 3944: 3938: 3928: 3918: 3907: 3901: 3895:
x= 1202: 1243: 1285: 1316: 1347: 1378: 1409: 1451: 1492: 1534: 1574: 1615: 1655: 1686: 1718:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:

y= 3886: 3876: 3865: 3855: 3845: 3830: 3814: 3799: 3789: 3779: 3765: 3751: 3736: 3721: 3706:
x= 1748: 1778: 1818: 1858: 1899: 1937: 1976: 2014: 2045: 2076: 2105: 2134: 2172: 2211: 2249:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022:

y= 3686: 3667: 3647: 3633: 3619: 3601: 3583: 3564: 3544: 3525: 3501: 3477: 3453: 3435: 3417:
x= 2285: 2321: 2357: 2387: 2417: 2445: 2473: 2508: 2544: 2579: 2612: 2644: 2677: 2706: 2735:
Qc : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023:

y= 3395: 3373: 3350: 3326: 3303: 3276: 3249: 3222: 3199: 3177: 3142: 3122: 3094: 3067: 3040:
x= 2761: 2788: 2820: 2852: 2884: 2913: 2941: 2970: 2998: 3025: 3058: 3085: 3114: 3143: 3172:
Qc : 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025:

~~~
~~~

Qc : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022:
~~~
~~~

Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0202637 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 2.55 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.5807	0.0048057	23.72	23.72	0.008276116
2	0239	Т	1.8492	0.0028964	14.29	38.01	0.001566269
3	0092	Т	5.3140	0.0022717	11.21	49.22	0.000427497
4	0093	Т	5.3140	0.0022717	11.21	60.43	0.000427497
5	6064	П1	0.0926	0.0014135	6.98	67.41	0.015272634
6	0098	Т	0.7600	0.0008191	4.04	71.45	0.001077813
7	0099	Т	0.7600	0.0007553	3.73	75.18	0.000993812
8	6111	П1	0.5807	0.0005458	2.69	77.87	0.000939875
9	0086	Т	0.4420	0.0005343	2.64	80.51	0.001208887
10	0087	Т	0.4420	0.0005343	2.64	83.14	0.001208887
11	0084	Т	0.4420	0.0005229	2.58	85.72	0.001183000
12	0085	Т	0.4420	0.0005229	2.58	88.30	0.001183000
13	6102	П1	0.0460	0.0004454	2.20	90.50	0.009682481
14	0172	Т	0.1611	0.0002918	1.44	91.94	0.001811852
15	6135	П1	0.0972	0.0002812	1.39	93.33	0.002892335
16	6061	П1	0.0954	0.0002455	1.21	94.54	0.002573899
17	0153	Т	0.1637	0.0002154	1.06	95.60	0.001316020
В сумме =				0.0193729	95.60		
Суммарный вклад остальных =				0.0008909	4.40 (27 источников)		

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0255883 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 5.00 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.5807	0.0093164	36.41	36.41	0.016044263
2	0239	Т	1.8492	0.0035580	13.90	50.31	0.001924034
3	6064	П1	0.0926	0.0018030	7.05	57.36	0.019480957
4	0092	Т	5.3140	0.0016456	6.43	63.79	0.000309669
5	0093	Т	5.3140	0.0016456	6.43	70.22	0.000309669
6	6102	П1	0.0460	0.0008529	3.33	73.55	0.018540559
7	0098	Т	0.7600	0.0007286	2.85	76.40	0.000958624
8	0099	Т	0.7600	0.0006479	2.53	78.93	0.000852453
9	0084	Т	0.4420	0.0005133	2.01	80.94	0.001161224
10	0085	Т	0.4420	0.0005133	2.01	82.95	0.001161224
11	0086	Т	0.4420	0.0005063	1.98	84.92	0.001145515
12	0087	Т	0.4420	0.0005063	1.98	86.90	0.001145515
13	0153	Т	0.1637	0.0004870	1.90	88.81	0.002975996
14	6111	П1	0.5807	0.0004819	1.88	90.69	0.000829866
15	0172	Т	0.1611	0.0004753	1.86	92.55	0.002951209
16	6061	П1	0.0954	0.0004092	1.60	94.15	0.004290887
17	6135	П1	0.0972	0.0003423	1.34	95.48	0.003521146
В сумме =				0.0244328	95.48		
Суммарный вклад остальных =				0.0011556	4.52 (27 источников)		

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0248565 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 357 град.
и скорости ветра 1.84 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.5807	0.0074078	29.80	29.80	0.012757463
2	0239	T	1.8492	0.0037116	14.93	44.73	0.002007115
3	0092	T	5.3140	0.0024836	9.99	54.73	0.000467368
4	0093	T	5.3140	0.0024836	9.99	64.72	0.000467368
5	6064	П1	0.0926	0.0014280	5.75	70.46	0.015429432
6	0098	T	0.7600	0.0009248	3.72	74.18	0.001216872
7	0099	T	0.7600	0.0008499	3.42	77.60	0.001118324
8	6111	П1	0.5807	0.0006132	2.47	80.07	0.001055963
9	0086	T	0.4420	0.0006005	2.42	82.49	0.001358494
10	0087	T	0.4420	0.0006005	2.42	84.90	0.001358494
11	0084	T	0.4420	0.0005813	2.34	87.24	0.001315266
12	0085	T	0.4420	0.0005813	2.34	89.58	0.001315266
13	6135	П1	0.0972	0.0004275	1.72	91.30	0.004397558
14	6102	П1	0.0460	0.0003924	1.58	92.88	0.008531197
15	0172	T	0.1611	0.0003000	1.21	94.08	0.001862878
16	6061	П1| 0.0954| 0.0002703	1.09	95.17	0.002833733
В сумме = 0.0236564 95.17
Суммарный вклад остальных = 0.0012001 4.83 (28 источников)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0278600 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 99 град.
и скорости ветра 3.56 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.5807	0.0136145	48.87	48.87	0.023446266
2	0239	T	1.8492	0.0029824	10.70	59.57	0.001612794
3	0092	T	5.3140	0.0018392	6.60	66.17	0.000346101
4	0093	T	5.3140	0.0018392	6.60	72.78	0.000346101
5	6064	П1	0.0926	0.0013797	4.95	77.73	0.014906788
6	0098	T	0.7600	0.0006560	2.35	80.08	0.000863223
7	0099	T	0.7600	0.0006095	2.19	82.27	0.000801986
8	6135	П1	0.0972	0.0004860	1.74	84.01	0.004998640
9	0086	T	0.4420	0.0004560	1.64	85.65	0.001031672
10	0087	T	0.4420	0.0004560	1.64	87.29	0.001031672
11	6102	П1	0.0460	0.0004515	1.62	88.91	0.009814370
12	0084	T	0.4420	0.0004455	1.60	90.51	0.001007988
13	0085	T	0.4420	0.0004455	1.60	92.11	0.001007988
14	6111	П1	0.5807	0.0004451	1.60	93.70	0.000766481
15	6131	П1	0.0208	0.0003038	1.09	94.79	0.014583273
16	0172	T	0.1611| 0.0002640	0.95	95.74	0.001639435
В сумме = 0.0266739 95.74
Суммарный вклад остальных = 0.0011862 4.26 (28 источников)

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0118718 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 190 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.5807	0.0045712	38.50	38.50	0.007872358
2	0239	T	1.8492	0.0014321	12.06	50.57	0.000774413
3	6064	П1	0.0926	0.0008900	7.50	58.06	0.009616725
4	0092	T	5.3140	0.0008284	6.98	65.04	0.000155896
5	0093	T	5.3140	0.0008284	6.98	72.02	0.000155896
6	0098	T	0.7600	0.0003374	2.84	74.86	0.000443909
7	0099	T	0.7600	0.0003309	2.79	77.65	0.000435345
8	6102	П1	0.0460	0.0003169	2.67	80.32	0.006888972
9	0086	T	0.4420	0.0002501	2.11	82.43	0.000565923
10	0087	T	0.4420	0.0002501	2.11	84.53	0.000565923
11	0084	T	0.4420	0.0002440	2.06	86.59	0.000552114

12	0085	T	0.4420	0.0002440	2.06	88.64	0.000552114
13	6111	П1	0.5807	0.0002369	2.00	90.64	0.000408018
14	6135	П1	0.0972	0.0001827	1.54	92.18	0.001879271
15	0172	T	0.1611	0.0001716	1.45	93.62	0.001065485
16	6061	П1	0.0954	0.0001417	1.19	94.82	0.001485884
17	0153	T	0.1637| 0.0001319	1.11	95.93	0.000806249
В сумме = 0.0113886 95.93
Суммарный вклад остальных = 0.0004833 4.07 (27 источников)
~~~~~~

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0061720 доли ПДКмр|
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 44. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.5807	0.0018141	29.39	29.39	0.003124128
2	0239	T	1.8492	0.0007553	12.24	41.63	0.000408435
3	0092	T	5.3140	0.0006028	9.77	51.40	0.000113436
4	0093	T	5.3140	0.0006028	9.77	61.16	0.000113436
5	6064	П1	0.0926	0.0003323	5.38	66.55	0.003590098
6	0099	T	0.7600	0.0002000	3.24	69.79	0.000263110
7	0098	T	0.7600	0.0001884	3.05	72.84	0.000247897
8	6102	П1	0.0460	0.0001787	2.90	75.73	0.003885497
9	6111	П1	0.5807	0.0001501	2.43	78.17	0.000258542
10	0084	T	0.4420	0.0001389	2.25	80.42	0.000314352
11	0085	T	0.4420	0.0001389	2.25	82.67	0.000314352
12	6061	П1	0.0954	0.0001388	2.25	84.92	0.001455213
13	0086	T	0.4420	0.0001378	2.23	87.15	0.000311843
14	0087	T	0.4420	0.0001378	2.23	89.38	0.000311843
15	0172	T	0.1611	0.0001351	2.19	91.57	0.000839130
16	6135	П1	0.0972	0.0001111	1.80	93.37	0.001142664
17	0153	T	0.1637	0.0000948	1.54	94.91	0.000579172
18	6081	П1| 0.0305| 0.0000696	1.13	96.04	0.002279576
В сумме = 0.0059275 96.04
Суммарный вклад остальных = 0.0002445 3.96 (26 источников)
~~~~~~

Вклад примеси 0301 в группу суммации 6008 = 0.0 %
Условие на доминирование NO2 (0301)
в 4-компонентной группе суммации 6008
НЕ выполнено (вклад NO2 < 60%) в 6 расчетных точках из 6.
Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Группа суммации :6013=1071 Гидроксибензол (155)
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~|
--------- Примесь 1071--------
0172 T 12.0 0.50 3.50 0.6872 32.0 1191.00 492.00 1.0 1.00 0 0.0016000
--------- Примесь 1401--------
6107 П1 20.0 32.0 800.00 300.00 10.00 10.00 0.00 1.0 1.00 0 0.0407660

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
~~~~~~

Группа суммации :6013=1071 Гидроксибензол (155)
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация Cм = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники			Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0172	0.160000	T	0.087358	0.50	68.4
2	6107	0.116474	П1	0.019309	0.50	114.0

Суммарный Mq= 0.276474 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 0.106667 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:24
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6013=1071 Гидроксибензол (155)
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6013=1071 Гидроксибензол (155)
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~
~~~

~~~
~~~

Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~
~~~

x= 3905: 3877: 3849: 3822: 3789: 3757: 3725: 3693: 3660: 3628: 3596: 3564: 3527: 3491: 3455:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~
~~~

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.1600	0.0007679	71.71	71.71	0.004799382
2	6107	П1| 0.1165| 0.0003029	28.29	100.00	0.002600485
В сумме =   0.0010708   100.00
~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
        Координаты точки : X= 4531.0 м, Y=   136.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0012636 доли ПДКмр|

   Достигается при опасном направлении   275 град.
                    и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.1600	0.0008911	70.52	70.52	0.005569538
2	6107	П1| 0.1165| 0.0003725	29.48	100.00	0.003197777
В сумме =   0.0012636   100.00
~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
        Координаты точки : X=   729.0 м, Y= -3060.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0011298 доли ПДКмр|

   Достигается при опасном направлении   5 град.
                    и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.1600	0.0007411	65.60	65.60	0.004632080
2	6107	П1| 0.1165| 0.0003887	34.40	100.00	0.003337350
В сумме =   0.0011298   100.00
~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
        Координаты точки : X= -3197.0 м, Y=   696.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0008847 доли ПДКмр|

   Достигается при опасном направлении   94 град.
                    и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.1600	0.0005366	60.65	60.65	0.003353601
2	6107	П1| 0.1165| 0.0003481	39.35	100.00	0.002988891
В сумме =   0.0008847   100.00
~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 5.
        Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.0004167 доли ПДКмр|

   Достигается при опасном направлении   185 град.
                    и скорости ветра 0.72 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0172	T	0.1600	0.0003023	72.54	72.54	0.001889419
2	6107	П1| 0.1165| 0.0001144	27.46	100.00	0.000982351
В сумме =   0.0004167   100.00
~~~~~~
~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0002346 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 1.23 м/с
Всего источников: 2. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0172	T	0.1600	0.0001703	72.58	72.58	0.001064343
2	6107	П1	0.1165	0.0000643	27.42	100.00	0.000552477
В сумме = 0.0002346 100.00							

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6035=0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м	гр.				г/с
--------- Примесь 0184---------															
6097	П1	2.0		32.0	1172.17	809.04	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0001200
--------- Примесь 0330---------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00			1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00			1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00			1.0	1.00	0	0.0300000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00			1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00			1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00			1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00			1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00			1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00			1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0		32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0		32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0		32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0		32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6035=0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn
- Для групп суммаций, включающих примеси с различными коэфф. оседания, нормированный выброс указывается для каждой примеси отдельно вместе с коэффициентом оседания (F)
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры			
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm	F
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]	
1	6097	0.120000	П1	12.857947	0.50	5.7	3.0
2	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2	1.0
3	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2	1.0
4	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6	1.0

```
|   5 | 0095 |    0.060000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |1.0  |
|   6 | 0096 |    0.060000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |1.0  |
|   7 | 0097 |    0.060000| T  |   0.000959 |   0.50  |   310.6  |1.0  |
|   8 | 0098 |    0.760000| T  |   0.005699 |   0.81  |   469.3  |1.0  |
|   9 | 0099 |    0.760000| T  |   0.006774 |   0.50  |   399.0  |1.0  |
|  10 | 0149 |  0.00000150| T  |2.486721E-7 |   0.50  |   114.0  |1.0  |
|  11 | 6111 |    0.211111| П1 |   0.001762 |   0.50  |   410.4  |1.0  |
|  12 | 6120 |    0.023400| П1 |   0.000585 |   0.50  |   256.5  |1.0  |
|  13 | 6136 |    0.211111| П1 |   7.540158 |   0.50  |    11.4  |1.0  |
|  14 | 6141 |    0.000400| П1 |   0.001684 |   0.50  |    28.5  |1.0  |
|~~~
```

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~
~~~

~~~
~~~

Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

x= 3905: 3877: 3849: 3822: 3789: 3757: 3725: 3693: 3660: 3628: 3596: 3564: 3527: 3491: 3455:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 179 град.
и скорости ветра 2.03 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	-Ист.-		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	5.3140	0.0023583	27.00	27.00	0.000443794
2	0093	T	5.3140	0.0023583	27.00	53.99	0.000443794
3	6136	П1	0.2111	0.0016902	19.35	73.34	0.008006297
4	0098	T	0.7600	0.0008340	9.55	82.89	0.001097340
5	0099	T	0.7600	0.0007669	8.78	91.67	0.001009029
6	6111	П1	0.2111	0.0002032	2.33	93.99	0.000962389
7	6097	П1	0.1200	0.0002011	2.30	96.30	0.001676086
В сумме =				0.0084120	96.30		
Суммарный вклад остальных =				0.0003236	3.70 (7 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0089635 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 2.45 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	-Ист.-		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	5.3140	0.0023389	26.09	26.09	0.000440135
2	0093	T	5.3140	0.0023389	26.09	52.19	0.000440135
3	6136	П1	0.2111	0.0020462	22.83	75.01	0.009692456
4	0098	T	0.7600	0.0008143	9.09	84.10	0.001071511
5	0099	T	0.7600	0.0007387	8.24	92.34	0.000971981
6	6111	П1	0.2111	0.0002038	2.27	94.61	0.000965370
7	6097	П1	0.1200	0.0001580	1.76	96.38	0.001316568
В сумме =				0.0086388	96.38		
Суммарный вклад остальных =				0.0003247	3.62 (7 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0101744 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 358 град.
и скорости ветра 1.81 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	-Ист.-		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	5.3140	0.0025660	25.22	25.22	0.000482867
2	0093	T	5.3140	0.0025660	25.22	50.44	0.000482867
3	6136	П1	0.2111	0.0024444	24.02	74.46	0.011578697
4	0098	T	0.7600	0.0009588	9.42	83.89	0.001261527
5	0099	T	0.7600	0.0008779	8.63	92.52	0.001155189
6	6111	П1	0.2111	0.0002326	2.29	94.80	0.001101788
7	6097	П1	0.1200	0.0001474	1.45	96.25	0.001228100
В сумме =				0.0097930	96.25		
Суммарный вклад остальных =				0.0003814	3.75 (7 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0104653 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 98 град.
и скорости ветра 3.52 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	-Ист.-		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

1	6136	П1	0.2111	0.0046785	44.71	44.71	0.022161525
2	0093	Т	5.3140	0.0019329	18.47	63.18	0.000363740
3	0092	Т	5.3140	0.0019329	18.47	81.65	0.000363740
4	0098	Т	0.7600	0.0006992	6.68	88.33	0.000920030
5	0099	Т	0.7600	0.0006495	6.21	94.53	0.000854554
6	6111	П1	0.2111	0.0001723	1.65	96.18	0.000816308
В сумме = 0.0100654 96.18
Суммарный вклад остальных = 0.0003999 3.82 (8 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0043851 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 190 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0016619	37.90	37.90	0.007872369
2	0093	Т	5.3140	0.0008284	18.89	56.79	0.000155896
3	0092	Т	5.3140	0.0008284	18.89	75.68	0.000155896
4	0098	Т	0.7600	0.0003374	7.69	83.38	0.000443909
5	0099	Т	0.7600	0.0003309	7.55	90.92	0.000435345
6	6097	П1	0.1200	0.0001557	3.55	94.47	0.001297234
7	6111	П1	0.2111	0.0000861	1.96	96.44	0.000408018
В сумме = 0.0042288 96.44
Суммарный вклад остальных = 0.0001562 3.56 (7 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0024571 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
---	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0006595	26.84	26.84	0.003124132
2	0093	Т	5.3140	0.0006028	24.53	51.38	0.000113436
3	0092	Т	5.3140	0.0006028	24.53	75.91	0.000113436
4	0099	Т	0.7600	0.0002000	8.14	84.05	0.000263110
5	0098	Т	0.7600	0.0001884	7.67	91.71	0.000247897
6	6097	П1	0.1200	0.0000627	2.55	94.27	0.000522319
7	6111	П1	0.2111	0.0000546	2.22	96.49	0.000258542
В сумме = 0.0023708 96.49
Суммарный вклад остальных = 0.0000863 3.51 (7 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6037=0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~~м/с~~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~|
--------- Примесь 0333---------
0163	Т	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0164	Т	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0165	Т	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0166	Т	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259

```
0175  T    8.0  0.20  3.50  0.1100  32.0    1292.00     391.00                      1.0 1.00 0  0.0000240
0181  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      50.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0182  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      60.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0183  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      70.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0214  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      60.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0215  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      60.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0216  T    3.0  0.10  1.00  0.0079  32.0      30.00      60.00                     1.0 1.00 0  0.0000044
0232  T   30.0  0.30 47.55   3.36  32.0     700.00     355.00                      1.0 1.00 0  0.0500000
6085  П1   3.5                 32.0    1250.00     410.00       5.00      5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0000036
6138  П1   2.0                 32.0      20.00      50.00       5.00      5.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0000018
6141  П1   5.0                 32.0      20.00      50.00      50.00     50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0001000
       --------- Примесь 1325--------
6111  П1  72.0                 32.0     800.00     300.00      10.00      10.00  0.00 1.0 1.00 0  0.1580000
6141  П1   5.0                 32.0      20.00      50.00      50.00     50.00  0.00 1.0 1.00 0  0.0003000
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6037=0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
| - Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а      |
|   суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn          |
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
|   по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника,   |
|   расположенного в центре симметрии, с суммарным M             |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|__________Источники_____________|_____Их расчетные параметры_____|
|Номер| Код |     Mq     |Тип |     Cm     |   Um   |    Xm    |
|-п/п-|-Ист.-|------------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|
|   1 | 0163 |    0.153238| T  |   0.092401 |   0.50 |    65.5  |
|   2 | 0164 |    0.153238| T  |   0.092401 |   0.50 |    65.5  |
|   3 | 0165 |    0.153238| T  |   0.114252 |   0.50 |    59.8  |
|   4 | 0166 |    0.153238| T  |   0.114252 |   0.50 |    59.8  |
|   5 | 0175 |    0.003000| T  |   0.004219 |   0.50 |    45.6  |
|   6 | 0181 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|   7 | 0182 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|   8 | 0183 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|   9 | 0214 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|  10 | 0215 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|  11 | 0216 |    0.000550| T  |   0.007627 |   0.50 |    17.1  |
|  12 | 0232 |    6.250000| T  |   0.301709 |   0.62 |   211.4  |
|  13 | 6085 |    0.000450| П1 |   0.004355 |   0.50 |    19.9  |
|  14 | 6138 |    0.000225| П1 |   0.008036 |   0.50 |    11.4  |
|  15 | 6141 |    0.018500| П1 |   0.077896 |   0.50 |    28.5  |
|  16 | 6111 |    3.160000| П1 |   0.026374 |   0.50 |   410.4  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|Суммарный Mq=   10.048425  (сумма Mq/ПДК по всем примесям)      |
|Сумма См по всем источникам =     0.881656 долей ПДК            |
|-----------------------------------------------------------------|
|Средневзвешенная опасная скорость ветра =      0.54 м/с         |
|_________________________________________________________________|
```

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6037=0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.54 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6037=0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 333- % вклада H2S в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

|---|
| В сумме = 0.0084091 96.41 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0003134 3.59 (11 источников) |
~~~~~~

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6037=0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 333- % вклада H2S в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~

_____
y= -3064: -3067: -3070: -3070: -3064: -3064: -3064: -3064: -3064: -3058: -3052: -3046: -3040: -3035: -3029:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 929: 882: 835: 815: 815: 768: 721: 674: 627: 580: 533: 486: 440: 393: 346:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

y= -1460: -1420: -1379: -1338: -1296: -1258: -1220: -1182: -1144: -1106: -1068: -1026: -983: -940: -898:
x= -2609: -2634: -2653: -2673: -2692: -2716: -2741: -2765: -2789: -2813: -2837: -2857: -2877: -2897: -2917:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -855: -813: -770: -727: -683: -638: -593: -548: -503: -459: -414: -369: -323: -276: -230:
x= -2937: -2957: -2977: -2997: -3012: -3027: -3041: -3056: -3070: -3085: -3099: -3114: -3123: -3131: -3140:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= -184: -138: -91: -45: 1: 48: 95: 142: 189: 236: 283: 330: 377: 427: 477:
x= -3149: -3158: -3167: -3176: -3184: -3187: -3190: -3193: -3196: -3199: -3202: -3205: -3208: -3208: -3208:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 477: 524: 571: 618: 665: 712: 759: 806: 852: 899: 946: 993: 1039: 1085: 1130:
x= -3202: -3202: -3202: -3202: -3202: -3196: -3190: -3184: -3179: -3173: -3167: -3161: -3155: -3143: -3132:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 1176: 1222: 1267: 1313: 1359: 1404: 1448: 1492: 1535: 1579: 1623: 1667: 1711: 1754: 1789:
x= -3120: -3108: -3096: -3085: -3073: -3061: -3044: -3027: -3009: -2992: -2975: -2957: -2940: -2923: -2903:
Qc : 0.019: 0.018: 0.018: 0.019: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:

y= 1824: 1859: 1890: 1922: 1959: 1996: 2032: 2079: 2121: 2162: 2203: 2245: 2286: 2327: 2369:
x= -2884: -2865: -2848: -2830: -2810: -2790: -2770: -2757: -2741: -2725: -2709: -2692: -2676: -2660: -2644:
Qc : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 2410: 2449: 2488: 2528: 2567: 2606: 2645: 2684: 2723: 2760: 2796: 2832: 2869: 2905: 2942:
x= -2628: -2607: -2586: -2564: -2543: -2522: -2501: -2480: -2459: -2434: -2408: -2383: -2357: -2332: -2306:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 2978: 3014: 3047: 3081: 3114: 3147: 3180: 3213: 3246: 3279: 3309: 3338: 3367: 3397: 3426:
x= -2281: -2255: -2226: -2196: -2167: -2137: -2107: -2078: -2048: -2018: -1985: -1952: -1918: -1885: -1852:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 3455: 3485: 3514: 3539: 3565: 3590: 3615: 3640: 3666: 3691: 3716: 3737: 3758: 3778: 3799:
x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:

~~~
~~~

Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
~~~
~~~

2	6111	П1	3.1600	0.0021685	11.01	83.88	0.000686236
3	0166	Т	0.1532	0.0007804	3.96	87.84	0.005092640
4	0165	Т	0.1532	0.0007753	3.94	91.78	0.005059735
5	0163	Т	0.1532| 0.0007378	3.75	95.53	0.004814428
В сумме = 0.0188171 95.53
Суммарный вклад остальных = 0.0008814 4.47 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6037 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0213719 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 0 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	Т	6.2500	0.0165504	77.44	77.44	0.002648069
2	6111	П1	3.1600	0.0022312	10.44	87.88	0.000706079
3	0165	Т	0.1532	0.0006465	3.02	90.90	0.004218869
4	0163	Т	0.1532	0.0006458	3.02	93.93	0.004214546
5	0164	Т	0.1532| 0.0006458	3.02	96.95	0.004214546
В сумме = 0.0207198 96.95
Суммарный вклад остальных = 0.0006521 3.05 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6037 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0185374 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 95 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	Т	6.2500	0.0140142	75.60	75.60	0.002242279
2	6111	П1	3.1600	0.0020828	11.24	86.84	0.000659125
3	0165	Т	0.1532	0.0005842	3.15	89.99	0.003812457
4	0166	Т	0.1532	0.0005800	3.13	93.12	0.003785049
5	0163	Т	0.1532| 0.0005657	3.05	96.17	0.003691663
В сумме = 0.0178270 96.17
Суммарный вклад остальных = 0.0007104 3.83 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6037 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0086496 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 16. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0232	Т	6.2500	0.0061424	71.01	71.01	0.000982787
2	6111	П1	3.1600	0.0014024	16.21	87.23	0.000443789
3	0165	Т	0.1532	0.0002694	3.11	90.34	0.001758009
4	0166	Т	0.1532	0.0002675	3.09	93.43	0.001745548
5	0163	Т	0.1532| 0.0002544	2.94	96.38	0.001659931
В сумме = 0.0083360 96.38
Суммарный вклад остальных = 0.0003135 3.62 (11 источников)

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6037 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0041282 доли ПДКмр|
~~~
~~~

3	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
4	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
5	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
6	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
7	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
8	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
9	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0
10	6111	0.211111	П1	0.001762	0.50	410.4
11	6120	0.023400	П1	0.000585	0.50	256.5
12	6136	0.211111	П1	7.540158	0.50	11.4
13	6141	0.000400	П1	0.001684	0.50	28.5
14	0172	0.160000	T	0.087358	0.50	68.4

Суммарный Mq= 12.994024 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 7.655429 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6040=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
1071 Гидроксибензол (155)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6040=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
1071 Гидроксибензол (155)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.003:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0044241 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.2111	0.0016609	37.54	37.54	0.007867220
2	0093	T	5.3140	0.0008364	18.91	56.45	0.000157396
3	0092	T	5.3140	0.0008364	18.91	75.35	0.000157396
4	0098	T	0.7600	0.0003413	7.71	83.07	0.000449018
5	0099	T	0.7600	0.0003342	7.55	90.62	0.000439731
6	0172	T	0.1600	0.0001699	3.84	94.46	0.001061580
7	6111	П1	0.2111	0.0000870	1.97	96.43	0.000412218
В сумме =				0.0042660	96.43		
Суммарный вклад остальных =				0.0001581	3.57 (7 источников)		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6040=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
1071 Гидроксибензол (155)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y= -3064: -3067: -3070: -3070: -3064: -3064: -3064: -3064: -3064: -3058: -3052: -3046: -3040: -3035: -3029:
x= 929: 882: 835: 815: 815: 768: 721: 674: 627: 580: 533: 486: 440: 393: 346:
Qc : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:

y= -3023: -3017: -3006: -2995: -2984: -2973: -2975: -2975: -2969: -2969: -2969: -2969: -2969: -2963: -2957:
x= 300: 253: 210: 167: 124: 81: 45: -5: -5: -52: -99: -146: -193: -240: -287:

Qc : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

x= 2285: 2321: 2357: 2387: 2417: 2445: 2473: 2508: 2544: 2579: 2612: 2644: 2677: 2706: 2735:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= 3905: 3877: 3849: 3822: 3789: 3757: 3725: 3693: 3660: 3628: 3596: 3564: 3527: 3491: 3455:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
~~~
~~~

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0088694 доли ПДКмр|
~~~
~~~

----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0046785	43.86	43.86	0.022161525
2	0093	T	5.3140	0.0019329	18.12	61.98	0.000363740
3	0092	T	5.3140	0.0019329	18.12	80.10	0.000363740
4	0098	T	0.7600	0.0006992	6.55	86.66	0.000920030
5	0099	T	0.7600	0.0006495	6.09	92.74	0.000854554
6	0172	T	0.1600| 0.0002981	2.79	95.54	0.001863327
В сумме = 0.0101912 95.54
Суммарный вклад остальных = 0.0004758 4.46 (8 источников)
~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0043999 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 190 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0016619	37.77	37.77	0.007872369
2	0093	T	5.3140	0.0008284	18.83	56.60	0.000155896
3	0092	T	5.3140	0.0008284	18.83	75.43	0.000155896
4	0098	T	0.7600	0.0003374	7.67	83.10	0.000443909
5	0099	T	0.7600	0.0003309	7.52	90.62	0.000435345
6	0172	T	0.1600	0.0001705	3.87	94.49	0.001065488
7	6111	П1| 0.2111| 0.0000861	1.96	96.45	0.000408018
В сумме = 0.0042437 96.45
Суммарный вклад остальных = 0.0001562 3.55 (7 источников)
~~~~~~

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0025287 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 14. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0006595	26.08	26.08	0.003124132
2	0093	T	5.3140	0.0006028	23.84	49.92	0.000113436
3	0092	T	5.3140	0.0006028	23.84	73.76	0.000113436
4	0099	T	0.7600	0.0002000	7.91	81.67	0.000263110
5	0098	T	0.7600	0.0001884	7.45	89.12	0.000247897
6	0172	T	0.1600	0.0001343	5.31	94.43	0.000839132
7	6111	П1| 0.2111| 0.0000546	2.16	96.59	0.000258542
В сумме = 0.0024423 96.59
Суммарный вклад остальных = 0.0000863 3.41 (7 источников)
~~~~~~

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6041=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~~	~~	~~~г/с~~~
--------- Примесь 0330---------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
~~~~~~

0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0				32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0				32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0				32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0				32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000
--------- Примесь 0342--------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0	0.0008417
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				1.0	1.00	0	0.0001471
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0	0.0008361
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0008361
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0	0.0003554
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0001111
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00				1.0	1.00	0	0.0003194
0168	T	3.0	0.12	0.500	0.0057	32.0	878.00	470.00				1.0	1.00	0	0.0001111
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	0	0.0005278
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0	0.0003083
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00				1.0	1.00	0	0.0003194
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0005278
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008528
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008528
6038	П1	4.0				32.0	745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002500
6039	П1	4.0				32.0	745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002500
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0011667
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006333
6053	П1	2.0				32.0	960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6054	П1	2.0				32.0	650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6055	П1	2.0				32.0	1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6056	П1	2.0				32.0	1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6057	П1	2.0				32.0	905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006693
6061	П1	7.0				32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0008417
6065	П1	4.5				32.0	660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111
6079	П1	2.0				32.0	1094.57	825.94	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111
6080	П1	2.0				32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111
6083	П1	2.0				32.0	772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004250
6084	П1	4.5				32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0003139
6101	П1	2.0				32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0005278
6106	П1	2.0				32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001111
6134	П1	3.0				32.0	200.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006000
6135	П1	8.0				32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004000
6169	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006000
6170	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006000
6171	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0006000
6172	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004000
6173	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004000
6174	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0004000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6041=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника,

| расположенного в центре симметрии, с суммарным М |

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0092	138.164001	T	0.098448	1.57	1480.2
2	0093	138.164001	T	0.098448	1.57	1480.2
3	0094	0.260000	T	0.004156	0.50	310.6
4	0095	0.260000	T	0.004156	0.50	310.6
5	0096	0.260000	T	0.004156	0.50	310.6
6	0097	0.260000	T	0.004156	0.50	310.6
7	0098	17.760000	T	0.133174	0.81	469.3
8	0099	17.760000	T	0.158302	0.50	399.0
9	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0
10	6111	0.211111	П1	0.001762	0.50	410.4
11	6120	0.023400	П1	0.000585	0.50	256.5
12	6136	0.211111	П1	7.540158	0.50	11.4
13	6141	0.000400	П1	0.001684	0.50	28.5
14	0135	0.026389	T	0.000471	0.50	296.4
15	0136	0.042083	T	0.002709	0.50	171.0
16	0137	0.042083	T	0.051826	0.55	50.6
17	0139	0.042083	T	0.177195	0.50	28.5
18	0142	0.007356	T	0.001559	0.50	102.6
19	0144	0.041805	T	0.006931	0.50	114.0
20	0147	0.041805	T	0.006931	0.50	114.0
21	0152	0.026389	T	0.004375	0.50	114.0
22	0153	0.017772	T	0.002946	0.50	114.0
23	0159	0.005556	T	0.039373	0.50	22.8
24	0161	0.015972	T	0.113196	0.50	22.8
25	0168	0.005556	T	0.077041	0.50	17.1
26	0171	0.026389	T	0.008560	0.50	85.5
27	0172	0.015417	T	0.008417	0.50	68.4
28	0176	0.015972	T	0.022461	0.50	45.6
29	6006	0.026389	П1	0.942520	0.50	11.4
30	6012	0.042639	П1	0.059961	0.50	45.6
31	6013	0.042639	П1	0.059961	0.50	45.6
32	6038	0.012500	П1	0.088588	0.50	22.8
33	6039	0.012500	П1	0.088588	0.50	22.8
34	6041	0.058333	П1	2.083462	0.50	11.4
35	6052	0.031667	П1	0.133335	0.50	28.5
36	6053	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4
37	6054	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4
38	6055	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4
39	6056	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4
40	6057	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4
41	6061	0.042083	П1	0.080814	0.50	39.9
42	6065	0.005556	П1	0.029912	0.50	25.6
43	6079	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4
44	6080	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4
45	6083	0.021250	П1	0.758976	0.50	11.4
46	6084	0.015695	П1	0.084500	0.50	25.6
47	6101	0.026389	П1	0.942520	0.50	11.4
48	6106	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4
49	6134	0.030000	П1	0.416017	0.50	17.1
50	6135	0.020000	П1	0.028125	0.50	45.6
51	6169	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4
52	6170	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4
53	6171	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4
54	6172	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4
55	6173	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4
56	6174	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4

Суммарный Mq= 314.428294 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 26.299763 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.51 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6041=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.51 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6041=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~

Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003:
Ки : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 :

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.033: 0.029: 0.032: 0.029: 0.030: 0.029: 0.028: 0.029: 0.027: 0.028: 0.027: 0.025: 0.024: 0.023: 0.022:

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0854144 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 2.80 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
			M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0330869	38.74	38.74	0.000239475
2	0093	T	138.16	0.0330869	38.74	77.47	0.000239475
3	0098	T	17.7600	0.0074677	8.74	86.22	0.000420480
4	0099	T	17.7600	0.0072525	8.49	94.71	0.000408359
5	6136	П1	0.2111	0.0006242	0.73	95.44	0.002956930

В сумме = 0.0815182 95.44
Суммарный вклад остальных = 0.0038962 4.56 (51 источник)

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6041=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y= -3064: -3067: -3070: -3070: -3064: -3064: -3064: -3064: -3064: -3058: -3052: -3046: -3040: -3035: -3029:
x= 929: 882: 835: 815: 815: 768: 721: 674: 627: 580: 533: 486: 440: 393: 346:
Qc : 0.195: 0.195: 0.195: 0.195: 0.196: 0.196: 0.196: 0.195: 0.196: 0.196: 0.196: 0.196: 0.196: 0.196: 0.196:
Фоп: 357 : 358 : 359 : 359 : 359 : 0 : 1 : 1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 :
Uоп: 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.90 : 1.92 : 1.92 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -3023: -3017: -3006: -2995: -2984: -2973: -2975: -2975: -2969: -2969: -2969: -2969: -2969: -2963: -2957:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
x= 300: 253: 210: 167: 124: 81: 45: -5: -5: -52: -99: -146: -193: -240: -287:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.196: 0.196: 0.196: 0.197: 0.197: 0.197: 0.197: 0.196: 0.196: 0.196: 0.195: 0.194: 0.194: 0.194: 0.193:
Фоп: 8 : 9 : 9 : 10 : 11 : 12 : 12 : 13 : 13 : 14 : 15 : 16 : 16 : 17 : 18 :
Uоп: 1.92 : 1.92 : 1.90 : 1.92 : 1.92 : 1.90 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.92 : 1.91 : 1.93 : 1.93 : 1.92 : 1.92 :
: : : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Фоп: 103 : 104 : 105 : 105 : 106 : 107 : 107 : 108 : 109 : 109 : 110 : 111 : 111 : 112 : 113 :
Uоп: 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.08 : 2.07 : 2.07 : 2.07 : 2.07 : 2.07 : 2.06 :
        :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :
Ви : 0.059: 0.060: 0.060: 0.059: 0.060: 0.059: 0.059: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.059: 0.060: 0.060: 0.059: 0.060: 0.059: 0.059: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.159: 0.159: 0.159: 0.159: 0.160: 0.160: 0.160: 0.160: 0.160: 0.160: 0.161: 0.160: 0.161: 0.161: 0.161: 0.162:
Фоп: 150 : 151 : 152 : 152 : 153 : 153 : 154 : 155 : 155 : 156 : 157 : 157 : 158 : 158 : 159 :
Uоп: 2.09 : 2.08 : 2.09 : 2.08 : 2.09 : 2.09 : 2.09 : 2.09 : 2.09 : 2.09 : 2.07 : 2.09 : 2.09 : 2.07 : 2.07 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Ви : 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.063: 0.062: 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.062: 0.062: 0.062:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Qc : 0.181: 0.181: 0.181: 0.181: 0.181: 0.181: 0.182: 0.182: 0.182: 0.182: 0.182: 0.181: 0.181: 0.181: 0.180:
Фоп: 230 : 231 : 232 : 232 : 233 : 234 : 234 : 235 : 235 : 236 : 236 : 237 : 237 : 238 : 239 :
Uоп: 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.064:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

~~~
~~~

```
Ви : 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
```

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Точка 1. P.T. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1755603 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 2.02 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0625221	35.61	35.61	0.000452521
2	0093	T	138.16	0.0625221	35.61	71.23	0.000452521
3	0098	T	17.7600	0.0199894	11.39	82.61	0.001125530
4	0099	T	17.7600	0.0182338	10.39	93.00	0.001026681
5	6136	П1	0.2111	0.0013664	0.78	93.78	0.006472366
6	6041	П1	0.0583	0.0007868	0.45	94.22	0.013488377
7	6057	П1	0.0335	0.0004667	0.27	94.49	0.013945253
8	6054	П1	0.0335	0.0004653	0.27	94.76	0.013904274
9	6006	П1	0.0264	0.0004605	0.26	95.02	0.017449304
В сумме =				0.1668132	95.02		
Суммарный вклад остальных =				0.0087470	4.98 (47 источников)		

Точка 2. P.T. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1743446 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 2.04 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0623810	35.78	35.78	0.000451500
2	0093	T	138.16	0.0623810	35.78	71.56	0.000451500
3	0098	T	17.7600	0.0194871	11.18	82.74	0.001097247
4	0099	T	17.7600	0.0176462	10.12	92.86	0.000993590
5	6136	П1	0.2111	0.0017978	1.03	93.89	0.008516103
6	6041	П1	0.0583	0.0007712	0.44	94.33	0.013220378
7	6056	П1	0.0335	0.0005574	0.32	94.65	0.016654532
8	6055	П1	0.0335	0.0005268	0.30	94.95	0.015739853
9	6053	П1	0.0335	0.0004894	0.28	95.24	0.014624262
В сумме =				0.1660379	95.24		
Суммарный вклад остальных =				0.0083067	4.76 (47 источников)		

Точка 3. P.T. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1956825 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 0 град.
и скорости ветра 1.90 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0690680	35.30	35.30	0.000499899
2	0093	T	138.16	0.0690680	35.30	70.59	0.000499899
3	0098	T	17.7600	0.0231994	11.86	82.45	0.001306271
4	0099	T	17.7600	0.0210476	10.76	93.20	0.001185113
5	6136	П1	0.2111	0.0019252	0.98	94.19	0.009119524
6	6041	П1	0.0583	0.0009669	0.49	94.68	0.016576160
7	6054	П1	0.0335	0.0005241	0.27	94.95	0.015661735
8	6057	П1	0.0335	0.0004923	0.25	95.20	0.014709882
В сумме =				0.1862916	95.20		
Суммарный вклад остальных =				0.0093909	4.80 (48 источников)		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1653577 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 2.09 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0595517	36.01	36.01	0.000431022
2	0093	T	138.16	0.0595517	36.01	72.03	0.000431022
3	0098	T	17.7600	0.0177766	10.75	82.78	0.001000934
4	0099	T	17.7600	0.0164616	9.96	92.73	0.000926889
5	6136	П1	0.2111	0.0031463	1.90	94.64	0.014903751
6	6041	П1	0.0583	0.0006796	0.41	95.05	0.011649483
В сумме = 0.1571674 95.05							
Суммарный вклад остальных = 0.0081902 4.95 (50 источников)							

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0847414 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 2.83 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0328193	38.73	38.73	0.000237539
2	0093	T	138.16	0.0328193	38.73	77.46	0.000237539
3	0098	T	17.7600	0.0074027	8.74	86.19	0.000416820
4	0099	T	17.7600	0.0071983	8.49	94.69	0.000405308
5	6136	П1	0.2111	0.0006265	0.74	95.43	0.002967400
В сумме = 0.0808661 95.43							
Суммарный вклад остальных = 0.0038753 4.57 (51 источник)							

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0444111 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 4.77 м/с
Всего источников: 56. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	138.16	0.0171685	38.66	38.66	0.000124262
2	0093	T	138.16	0.0171685	38.66	77.32	0.000124262
3	0099	T	17.7600	0.0039208	8.83	86.14	0.000220765
4	0098	T	17.7600	0.0036760	8.28	94.42	0.000206981
5	6136	П1	0.2111	0.0004015	0.90	95.33	0.001901914
В сумме = 0.0423353 95.33							
Суммарный вклад остальных = 0.0020758 4.67 (51 источник)							

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6042=0322 Серная кислота (517)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	KP	Ди	Выброс
~Ист.~	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
--------- Примесь 0322--------															
0174	T	1.2	0.50	2.50	0.4909	32.0	1286.00	397.00				1.0	1.00	0	0.0000190
0186	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1265.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0000180
0187	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0000180
0188	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1272.00	200.00				1.0	1.00	0	0.0000180
0189	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1267.00	205.00				1.0	1.00	0	0.0000180
0190	T	30.0	0.30	3.50	0.2474	32.0	1264.00	205.00				1.0	1.00	0	0.0000180
0204	T	10.0	0.43	2.50	0.3631	32.0	1235.00	173.00				1.0	1.00	0	0.0001500
6099	П1	2.0				32.0	1245.11	704.64	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001690
6105	П1	4.0				32.0	861.67	759.77	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000190
--------- Примесь 0330--------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0				32.0	800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0				32.0	750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0				32.0	100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0				32.0	20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.

Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)

Группа суммации :6042=0322 Серная кислота (517)

0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0174	0.000063	T	0.001120	0.81	18.5
2	0186	0.000060	T	0.000004	0.50	171.0
3	0187	0.000060	T	0.000004	0.50	171.0
4	0188	0.000060	T	0.000004	0.50	171.0
5	0189	0.000060	T	0.000004	0.50	171.0
6	0190	0.000060	T	0.000004	0.50	171.0
7	0204	0.000500	T	0.000418	0.50	57.0
8	6099	0.000563	П1	0.020119	0.50	11.4
9	6105	0.000063	П1	0.000449	0.50	22.8
10	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
11	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
12	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
13	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
14	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
15	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
16	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
17	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
18	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0
19	6111	0.211111	П1	0.001762	0.50	410.4
20	6120	0.023400	П1	0.000585	0.50	256.5
21	6136	0.211111	П1	7.540158	0.50	11.4
22	6141	0.000400	П1	0.001684	0.50	28.5

Суммарный Mq= 12.835514 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)

Сумма См по всем источникам = 7.590196 долей ПДК

Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6042=0322 Серная кислота (517)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6042=0322 Серная кислота (517)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0042592 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 187 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния	b=C/M
1	6136	П1	0.2111	0.0016609	39.00	39.00	0.007867220	
2	0092	Т	5.3140	0.0008364	19.64	58.63	0.000157396	
3	0093	Т	5.3140	0.0008364	19.64	78.27	0.000157396	
4	0098	Т	0.7600	0.0003413	8.01	86.28	0.000449018	
5	0099	Т	0.7600	0.0003342	7.85	94.13	0.000439731	
6	6111	П1	0.2111	0.0000870	2.04	96.17	0.000412218	
В сумме =				0.0040961	96.17			
Суммарный вклад остальных =				0.0001630	3.83 (16 источников)			

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6042=0322 Серная кислота (517)
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви

| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	-3064	-3067	-3070	-3070	-3064	-3064	-3064	-3064	-3064	-3058	-3052	-3046	-3040	-3035	-3029
x=	929	882	835	815	815	768	721	674	627	580	533	486	440	393	346
Qc :	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

y=	-3023	-3017	-3006	-2995	-2984	-2973	-2975	-2975	-2969	-2969	-2969	-2969	-2969	-2963	-2957
x=	300	253	210	167	124	81	45	-5	-5	-52	-99	-146	-193	-240	-287
Qc :	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

y=	-2951	-2945	-2940	-2934	-2928	-2922	-2910	-2898	-2887	-2875	-2863	-2852	-2840	-2828	-2811
x=	-334	-380	-427	-474	-520	-567	-613	-658	-704	-750	-795	-841	-886	-932	-976
Qc :	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

y=	-2794	-2776	-2759	-2741	-2724	-2707	-2689	-2667	-2644	-2621	-2599	-2576	-2553	-2531	-2508
x=	-1020	-1063	-1107	-1151	-1195	-1239	-1282	-1324	-1365	-1406	-1447	-1489	-1530	-1571	-1612
Qc :	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

y=	-2480	-2453	-2425	-2397	-2370	-2342	-2314	-2287	-2254	-2222	-2190	-2158	-2125	-2093	-2061

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= -1651: -1689: -1727: -1765: -1803: -1841: -1879: -1917: -1952: -1986: -2020: -2055: -2089: -2123: -2158:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
~~~
~~~

y= 3455: 3485: 3514: 3539: 3565: 3590: 3615: 3640: 3666: 3691: 3716: 3737: 3758: 3778: 3799:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008:
~~~
~~~

y= 2602: 2573: 2539: 2504: 2469: 2437: 2405: 2374: 2342: 2311: 2310: 2277: 2243: 2210: 2177:
x= 3576: 3600: 3622: 3644: 3673: 3693: 3714: 3734: 3756: 3779: 3780: 3807: 3835: 3862: 3890:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= 2137: 2097: 2057: 2018: 1978: 1938: 1898: 1859: 1816: 1773: 1731: 1688: 1646: 1603: 1560:
x= 3915: 3940: 3966: 3991: 4016: 4041: 4067: 4092: 4112: 4132: 4152: 4172: 4192: 4212: 4232:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= 1518: 1473: 1428: 1383: 1339: 1294: 1249: 1204: 1159: 1113: 1067: 1021: 974: 928: 882:
x= 4252: 4267: 4281: 4296: 4310: 4325: 4340: 4354: 4369: 4377: 4386: 4395: 4404: 4413: 4422:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= 836: 789: 780: 736: 702: 668: 624: 580: 536: 491: 447: 402: 365: 328: 291:
x= 4430: 4439: 4440: 4448: 4457: 4461: 4470: 4478: 4486: 4489: 4492: 4495: 4499: 4504: 4504:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= 254: 207: 160: 140: 140: 93: 46: -1: -48: -95: -142: -189: -235: -282: -329:
x= 4504: 4507: 4510: 4510: 4504: 4504: 4504: 4504: 4504: 4498: 4492: 4486: 4480: 4475: 4469:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= -375: -422: -468: -513: -559: -605: -650: -696: -741: -787: -831: -875: -918: -962: -1006:
x= 4463: 4457: 4445: 4433: 4422: 4410: 4398: 4387: 4375: 4363: 4346: 4329: 4311: 4294: 4276:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= -1050: -1094: -1137: -1179: -1220: -1261: -1302: -1344: -1385: -1426: -1467: -1506: -1544: -1582: -1620:
x= 4259: 4242: 4224: 4202: 4179: 4156: 4134: 4111: 4088: 4066: 4043: 4015: 3988: 3960: 3932:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= -1658: -1696: -1734: -1772: -1807: -1841: -1875: -1910: -1944: -1978: -2013: -2047: -2077: -2107: -2137:
x= 3905: 3877: 3849: 3822: 3789: 3757: 3725: 3693: 3660: 3628: 3596: 3564: 3527: 3491: 3455:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= -2167: -2197: -2227: -2257: -2287: -2312: -2338: -2363: -2388: -2413: -2438: -2464: -2489: -2509: -2529:
x= 3419: 3382: 3346: 3310: 3273: 3234: 3194: 3154: 3114: 3075: 3035: 2995: 2955: 2913: 2870:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:

y= -2549: -2569: -2589: -2609: -2629: -2649: -2664: -2678: -2693: -2708: -2722: -2737: -2751: -2766: -2773:
x= 2827: 2785: 2742: 2700: 2657: 2614: 2570: 2525: 2480: 2435: 2390: 2346: 2301: 2256: 2219:
Qc : 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010:

~~~
~~~

Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0088160 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 2.43 м/с

Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0092	T	5.3140	0.0023431	26.58	26.58	0.000440922
2	0093	T	5.3140	0.0023431	26.58	53.15	0.000440922
3	6136	П1	0.2111	0.0020366	23.10	76.26	0.009647063
4	0098	T	0.7600	0.0008149	9.24	85.50	0.001072176
5	0099	T	0.7600	0.0007391	8.38	93.88	0.000972492
6	6111	П1	0.2111	0.0002039	2.31	96.20	0.000966059
			В сумме =	0.0084806	96.20		
			Суммарный вклад остальных =	0.0003354	3.80 (16 источников)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0100352 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 357 град.
и скорости ветра 1.81 м/с

Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.2111	0.0026894	26.80	26.80	0.012739257
2	0092	T	5.3140	0.0024837	24.75	51.55	0.000467393
3	0093	T	5.3140	0.0024837	24.75	76.30	0.000467393
4	0098	T	0.7600	0.0009264	9.23	85.53	0.001219005
5	0099	T	0.7600	0.0008517	8.49	94.02	0.001120648
6	6111	П1	0.2111	0.0002236	2.23	96.25	0.001059060
			В сумме =	0.0096586	96.25		
			Суммарный вклад остальных =	0.0003766	3.75 (16 источников)		

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0103753 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 98 град.
и скорости ветра 3.52 м/с

Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.2111	0.0046785	45.09	45.09	0.022161525
2	0092	T	5.3140	0.0019329	18.63	63.72	0.000363740
3	0093	T	5.3140	0.0019329	18.63	82.35	0.000363740
4	0098	T	0.7600	0.0006992	6.74	89.09	0.000920030
5	0099	T	0.7600	0.0006495	6.26	95.35	0.000854554
			В сумме =	0.0098931	95.35		
			Суммарный вклад остальных =	0.0004822	4.65 (17 источников)		

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0042344 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 190 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	6136	П1	0.2111	0.0016619	39.25	39.25	0.007872369

2	0092	T	5.3140	0.0008284	19.56	58.81	0.000155896
3	0093	T	5.3140	0.0008284	19.56	78.38	0.000155896
4	0098	T	0.7600	0.0003374	7.97	86.34	0.000443909
5	0099	T	0.7600	0.0003309	7.81	94.16	0.000435345
6	6111	П1| 0.2111| 0.0000861	2.03	96.19	0.000408018
В сумме = 0.0040732 96.19
Суммарный вклад остальных = 0.0001612 3.81 (16 источников)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0023975 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 22. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---М-(Mq)--	-С[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6136	П1	0.2111	0.0006595	27.51	27.51	0.003124132
2	0092	T	5.3140	0.0006028	25.14	52.65	0.000113436
3	0093	T	5.3140	0.0006028	25.14	77.80	0.000113436
4	0099	T	0.7600	0.0002000	8.34	86.14	0.000263110
5	0098	T	0.7600	0.0001884	7.86	93.99	0.000247897
6	6111	П1| 0.2111| 0.0000546	2.28	96.27	0.000258542
В сумме = 0.0023081 96.27
Суммарный вклад остальных = 0.0000894 3.73 (16 источников)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6044=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

| Код |Тип| H | D | Wo | V1 | T | X1 | Y1 | X2 | Y2 |Alfa | F | КР |Ди| Выброс |
|~Ист.~|~~~|~~м~~|~~м~~|~~м/с~~|~м3/с~~|градС|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~~~~м~~~~~|~гр.~|~~~|~~~~~|~~|~~~г/с~~~|
--------- Примесь 0330---------
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0300000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3800000
0149	T	20.0	0.28	5.50	0.3387	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0	0.0000008
6111	П1	72.0			32.0		800.00	300.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6120	П1	45.0			32.0		750.00	270.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0117000
6136	П1	2.0			32.0		100.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0	0.1055556
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0002000
--------- Примесь 0333---------
0163	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0164	T	11.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	970.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0165	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	990.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0166	T	10.5	0.20	0.500	0.0157	32.0	1005.00	460.00				1.0	1.00	0	0.0012259
0175	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1292.00	391.00				1.0	1.00	0	0.0000240
0181	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	50.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0182	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0183	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	70.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0214	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0215	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0216	T	3.0	0.10	1.00	0.0079	32.0	30.00	60.00				1.0	1.00	0	0.0000044
0232	T	30.0	0.30	47.55	3.36	32.0	700.00	355.00				1.0	1.00	0	0.0500000
6085	П1	3.5			32.0		1250.00	410.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000036
6138	П1	2.0			32.0		20.00	50.00	5.00	5.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0000018
6141	П1	5.0			32.0		20.00	50.00	50.00	50.00	0.00	1.0	1.00	0	0.0001000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6044=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация Cм = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn
- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, расположенного в центре симметрии, с суммарным M

Источники			Их расчетные параметры			
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm
п/п	Ист.			[доли ПДК]	[м/с]	[м]
1	0092	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
2	0093	5.314000	T	0.003786	1.57	1480.2
3	0094	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
4	0095	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
5	0096	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
6	0097	0.060000	T	0.000959	0.50	310.6
7	0098	0.760000	T	0.005699	0.81	469.3
8	0099	0.760000	T	0.006774	0.50	399.0
9	0149	0.00000150	T	2.486721E-7	0.50	114.0
10	6111	0.211111	П1	0.001762	0.50	410.4
11	6120	0.023400	П1	0.000585	0.50	256.5
12	6136	0.211111	П1	7.540158	0.50	11.4
13	6141	0.012900	П1	0.054317	0.50	28.5
14	0163	0.153238	T	0.092401	0.50	65.5
15	0164	0.153238	T	0.092401	0.50	65.5
16	0165	0.153238	T	0.114252	0.50	59.8
17	0166	0.153238	T	0.114252	0.50	59.8
18	0175	0.003000	T	0.004219	0.50	45.6
19	0181	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
20	0182	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
21	0183	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
22	0214	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
23	0215	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
24	0216	0.000550	T	0.007627	0.50	17.1
25	0232	6.250000	T	0.301709	0.62	211.4
26	6085	0.000450	П1	0.004355	0.50	19.9
27	6138	0.000225	П1	0.008036	0.50	11.4

Суммарный Mq= 19.716449 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)
Сумма См по всем источникам = 8.398090 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.51 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6044=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.51 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.

Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6044=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 333- % вклада H2S в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.007:	0.010:	0.009:	0.011:	0.008:	0.007:	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.011:	0.008:	0.007:	0.011:	0.009:

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

|---|
| В сумме = 0.0109011 95.22 |
| Суммарный вклад остальных = 0.0005474 4.78 (18 источников) |
~~~~~~

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6044=0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

_____Расшифровка_обозначений_____
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| 333- % вклада H2S в суммарную концентрацию |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
|~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~|
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|
~~~~~~

---
y= -3064: -3067: -3070: -3070: -3064: -3064: -3064: -3064: -3064: -3058: -3052: -3046: -3040: -3035: -3029:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
x= 929: 882: 835: 815: 815: 768: 721: 674: 627: 580: 533: 486: 440: 393: 346:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

y= -1460: -1420: -1379: -1338: -1296: -1258: -1220: -1182: -1144: -1106: -1068: -1026: -983: -940: -898:
x= -2609: -2634: -2653: -2673: -2692: -2716: -2741: -2765: -2789: -2813: -2837: -2857: -2877: -2897: -2917:
Qc : 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026:

y= -855: -813: -770: -727: -683: -638: -593: -548: -503: -459: -414: -369: -323: -276: -230:
x= -2937: -2957: -2977: -2997: -3012: -3027: -3041: -3056: -3070: -3085: -3099: -3114: -3123: -3131: -3140:
Qc : 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025:

y= -184: -138: -91: -45: 1: 48: 95: 142: 189: 236: 283: 330: 377: 427: 477:
x= -3149: -3158: -3167: -3176: -3184: -3187: -3190: -3193: -3196: -3199: -3202: -3205: -3208: -3208: -3208:
Qc : 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024:

y= 477: 524: 571: 618: 665: 712: 759: 806: 852: 899: 946: 993: 1039: 1085: 1130:
x= -3202: -3202: -3202: -3202: -3202: -3196: -3190: -3184: -3179: -3173: -3167: -3161: -3155: -3143: -3132:
Qc : 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023:

y= 1176: 1222: 1267: 1313: 1359: 1404: 1448: 1492: 1535: 1579: 1623: 1667: 1711: 1754: 1789:
x= -3120: -3108: -3096: -3085: -3073: -3061: -3044: -3027: -3009: -2992: -2975: -2957: -2940: -2923: -2903:
Qc : 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022:

y= 1824: 1859: 1890: 1922: 1959: 1996: 2032: 2079: 2121: 2162: 2203: 2245: 2286: 2327: 2369:
x= -2884: -2865: -2848: -2830: -2810: -2790: -2770: -2757: -2741: -2725: -2709: -2692: -2676: -2660: -2644:
Qc : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:

y= 2410: 2449: 2488: 2528: 2567: 2606: 2645: 2684: 2723: 2760: 2796: 2832: 2869: 2905: 2942:
x= -2628: -2607: -2586: -2564: -2543: -2522: -2501: -2480: -2459: -2434: -2408: -2383: -2357: -2332: -2306:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:

y= 2978: 3014: 3047: 3081: 3114: 3147: 3180: 3213: 3246: 3279: 3309: 3338: 3367: 3397: 3426:
x= -2281: -2255: -2226: -2196: -2167: -2137: -2107: -2078: -2048: -2018: -1985: -1952: -1918: -1885: -1852:
Qc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:

y= 3455: 3485: 3514: 3539: 3565: 3590: 3615: 3640: 3666: 3691: 3716: 3737: 3758: 3778: 3799:
x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:

y= 3820: 3840: 3861: 3882: 3898: 3914: 3930: 3946: 3962: 3977: 3993: 4009: 4020: 4031: 4042:
x= -1263: -1223: -1184: -1145: -1103: -1062: -1020: -979: -937: -896: -854: -813: -770: -727: -684:
Qc : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:

~~~
~~~

Qc : 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026:
~~~
~~~

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025:
~~~
~~~

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 273 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0143551	59.51	59.51	0.002296816
2	6136	П1	0.2111	0.0027248	11.30	70.80	0.012906831
3	0092	T	5.3140	0.0011290	4.68	75.48	0.000212448
4	0093	T	5.3140	0.0011290	4.68	80.16	0.000212448
5	0166	T	0.1532	0.0007804	3.24	83.40	0.005092640
6	0165	T	0.1532	0.0007753	3.21	86.61	0.005059735
7	0163	T	0.1532	0.0007378	3.06	89.67	0.004814428
8	0164	T	0.1532	0.0007378	3.06	92.73	0.004814428
9	0098	T	0.7600	0.0006487	2.69	95.42	0.000853580
			В сумме =	0.0230177	95.42		
			Суммарный вклад остальных =	0.0011051	4.58 (18 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6044 = 0.0 %

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0253281 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 359 град.
и скорости ветра 2.59 м/с

Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0139575	55.11	55.11	0.002233196
2	0093	T	5.3140	0.0024870	9.82	64.93	0.000468008
3	0092	T	5.3140	0.0024870	9.82	74.74	0.000468008
4	6136	П1	0.2111	0.0020576	8.12	82.87	0.009746564
5	0098	T	0.7600	0.0009482	3.74	86.61	0.001247569
6	0099	T	0.7600	0.0008623	3.40	90.02	0.001134548
7	0165	T	0.1532	0.0004751	1.88	91.89	0.003100430
8	0166	T	0.1532	0.0004654	1.84	93.73	0.003036903
9	0163	T	0.1532	0.0004501	1.78	95.51	0.002937361
			В сумме =	0.0241901	95.51		
			Суммарный вклад остальных =	0.0011380	4.49 (18 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6044 = 0.0 %

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0232362 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0138055	59.41	59.41	0.002208873
2	6136	П1	0.2111	0.0032952	14.18	73.59	0.015608637
3	0092	T	5.3140	0.0011371	4.89	78.49	0.000213983
4	0093	T	5.3140	0.0011371	4.89	83.38	0.000213983
5	0098	T	0.7600	0.0006210	2.67	86.05	0.000817132
6	0165	T	0.1532	0.0005457	2.35	88.40	0.003561148
7	0166	T	0.1532	0.0005416	2.33	90.73	0.003534318
8	0099	T	0.7600	0.0005328	2.29	93.03	0.000701086
9	0163	T	0.1532	0.0005287	2.28	95.30	0.003450004
			В сумме =	0.0221446	95.30		
			Суммарный вклад остальных =	0.0010915	4.70 (18 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6044 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0113670 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 189 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0061457	54.07	54.07	0.000983320
2	6136	П1	0.2111	0.0014994	13.19	67.26	0.007102639
3	0092	T	5.3140	0.0008696	7.65	74.91	0.000163634
4	0093	T	5.3140	0.0008696	7.65	82.56	0.000163634
5	0098	T	0.7600	0.0003545	3.12	85.68	0.000466494
6	0099	T	0.7600	0.0003458	3.04	88.72	0.000454991
7	0165	T	0.1532	0.0002510	2.21	90.93	0.001638007
8	0166	T	0.1532	0.0002482	2.18	93.11	0.001620000
9	0163	T	0.1532	0.0002383	2.10	95.21	0.001554817
			В сумме =	0.0108221		95.21	
			Суммарный вклад остальных =	0.0005449		4.79 (18 источников)	

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6044 = 0.0 %

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0056637 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 270 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 27. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
	Ист.		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	0232	T	6.2500	0.0026947	47.58	47.58	0.000431153
2	6136	П1	0.2111	0.0006367	11.24	58.82	0.003016067
3	0092	T	5.3140	0.0005991	10.58	69.40	0.000112736
4	0093	T	5.3140	0.0005991	10.58	79.98	0.000112736
5	0099	T	0.7600	0.0002007	3.54	83.52	0.000264040
6	0098	T	0.7600	0.0001891	3.34	86.86	0.000248766
7	0166	T	0.1532	0.0001476	2.61	89.46	0.000963052
8	0165	T	0.1532	0.0001473	2.60	92.06	0.000961139
9	0163	T	0.1532	0.0001347	2.38	94.44	0.000879012
10	0164	T	0.1532	0.0001347	2.38	96.82	0.000879012
			В сумме =	0.0054836		96.82	
			Суммарный вклад остальных =	0.0001801		3.18 (17 источников)	

Вклад примеси 0333 в группу суммации 6044 = 0.0 %
Условие на доминирование H2S (0333)
в 2-компонентной группе суммации 6044
НЕ выполнено (вклад H2S < 80%) в 6 расчетных точках из 6.
Группу суммации НЕОБХОДИМО учитывать (согласно примеч. табл.3 к приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2008 №КР ДСМ-70).

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6359=0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
Ист.		м	м	м/с	м3/с	градС	м	м	м	м					гр.						г/с
--------- Примесь 0342--------															
0092	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0093	T	140.0	3.5	13.40	128.9	50.0	758.00	248.00				1.0	1.00	0	2.657000
0094	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	772.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0095	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	752.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0096	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0097	T	54.5	1.3	8.37	11.11	32.0	733.00	281.00				1.0	1.00	0	0.0040000
0098	T	70.0	1.4	16.24	25.00	40.0	772.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000
0099	T	70.0	1.4	16.24	25.00	4.0	750.00	307.00				1.0	1.00	0	0.3400000

0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				1.0	1.00	0 0.0005278
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				1.0	1.00	0 0.0008417
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				1.0	1.00	0 0.0008417
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				1.0	1.00	0 0.0008417
0142	T	18.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1180.00	360.00				1.0	1.00	0 0.0001471
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				1.0	1.00	0 0.0008361
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				1.0	1.00	0 0.0008361
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				1.0	1.00	0 0.0005278
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				1.0	1.00	0 0.0003554
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00				1.0	1.00	0 0.0001111
0161	T	4.0	0.18	1.39	0.0354	32.0	1235.00	167.00				1.0	1.00	0 0.0003194
0168	T	3.0	0.12	0.500	0.0057	32.0	878.00	470.00				1.0	1.00	0 0.0001111
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				1.0	1.00	0 0.0005278
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				1.0	1.00	0 0.0003083
0176	T	8.0	0.20	3.50	0.1100	32.0	1342.00	414.00				1.0	1.00	0 0.0003194
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0005278
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0008528
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0008528
6038	П1	4.0				32.0	745.00	280.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0002500
6039	П1	4.0				32.0	745.00	265.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0002500
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0011667
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006333
6053	П1	2.0				32.0	960.00	362.00	10.00	10.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006693
6054	П1	2.0				32.0	650.00	368.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006693
6055	П1	2.0				32.0	1045.00	280.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006693
6056	П1	2.0				32.0	1130.00	286.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006693
6057	П1	2.0				32.0	905.00	403.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006693
6061	П1	7.0				32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0008417
6065	П1	4.5				32.0	660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6079	П1	2.0				32.0	1094.57	825.94	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6080	П1	2.0				32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6083	П1	2.0				32.0	772.05	661.17	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004250
6084	П1	4.5				32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0003139
6101	П1	2.0				32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0005278
6106	П1	2.0				32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0001111
6134	П1	3.0				32.0	200.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6135	П1	8.0				32.0	150.00	50.00	25.00	25.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6169	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6170	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6171	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0006000
6172	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6173	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000
6174	П1	0.5				32.0	930.00	435.00	20.00	20.00	0.00	1.0	1.00	0 0.0004000

--------- Примесь 0344---------

0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00				3.0	1.00	0 0.0018333
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00				3.0	1.00	0 0.0018333
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00				3.0	1.00	0 0.0009167
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00				3.0	1.00	0 0.0009167
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0009167
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0011389
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0011389
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0011389
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0009167
6061	П1	7.0				32.0	1260.00	490.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0009167
6101	П1	2.0				32.0	879.73	657.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0 0.0009167

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :010 г. Тараз.

Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.

Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25

Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)

Группа суммации :6359=0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

- Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смп/ПДКn
- Для групп суммаций, включающих примеси с различными коэфф.

| оседания, нормированный выброс указывается для каждой примеси|
| отдельно вместе с коэффициентом оседания (F) |
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
| по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника, |
| расположенного в центре симметрии, с суммарным M |

Источники				Их расчетные параметры			
Номер	Код	Mq	Тип	Cm	Um	Xm	F
п/п	Ист.			доли ПДК	м/с	м	
1	0092	132.850006	T	0.094661	1.57	1480.2	1.0
2	0093	132.850006	T	0.094661	1.57	1480.2	1.0
3	0094	0.200000	T	0.003197	0.50	310.6	1.0
4	0095	0.200000	T	0.003197	0.50	310.6	1.0
5	0096	0.200000	T	0.003197	0.50	310.6	1.0
6	0097	0.200000	T	0.003197	0.50	310.6	1.0
7	0098	17.000000	T	0.127475	0.81	469.3	1.0
8	0099	17.000000	T	0.151528	0.50	399.0	1.0
9	0135	0.026389	T	0.000471	0.50	296.4	1.0
10	0136	0.042083	T	0.002709	0.50	171.0	1.0
11	0137	0.042083	T	0.051826	0.55	50.6	1.0
12	0139	0.042083	T	0.177195	0.50	28.5	1.0
13	0142	0.007356	T	0.001559	0.50	102.6	1.0
14	0144	0.041805	T	0.006931	0.50	114.0	1.0
15	0147	0.041805	T	0.006931	0.50	114.0	1.0
16	0152	0.026389	T	0.004375	0.50	114.0	1.0
17	0153	0.017772	T	0.002946	0.50	114.0	1.0
18	0159	0.005556	T	0.039373	0.50	22.8	1.0
19	0161	0.015972	T	0.113196	0.50	22.8	1.0
20	0168	0.005556	T	0.077041	0.50	17.1	1.0
21	0171	0.026389	T	0.008560	0.50	85.5	1.0
22	0172	0.015417	T	0.008417	0.50	68.4	1.0
23	0176	0.015972	T	0.022461	0.50	45.6	1.0
24	6006	0.026389	П1	0.942520	0.50	11.4	1.0
25	6012	0.042639	П1	0.059961	0.50	45.6	1.0
26	6013	0.042639	П1	0.059961	0.50	45.6	1.0
27	6038	0.012500	П1	0.088588	0.50	22.8	1.0
28	6039	0.012500	П1	0.088588	0.50	22.8	1.0
29	6041	0.058333	П1	2.083462	0.50	11.4	1.0
30	6052	0.031667	П1	0.133335	0.50	28.5	1.0
31	6053	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4	1.0
32	6054	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4	1.0
33	6055	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4	1.0
34	6056	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4	1.0
35	6057	0.033467	П1	1.195311	0.50	11.4	1.0
36	6061	0.042083	П1	0.080814	0.50	39.9	1.0
37	6065	0.005556	П1	0.029912	0.50	25.6	1.0
38	6079	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4	1.0
39	6080	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4	1.0
40	6083	0.021250	П1	0.758976	0.50	11.4	1.0
41	6084	0.015695	П1	0.084500	0.50	25.6	1.0
42	6101	0.026389	П1	0.942520	0.50	11.4	1.0
43	6106	0.005556	П1	0.198427	0.50	11.4	1.0
44	6134	0.030000	П1	0.416017	0.50	17.1	1.0
45	6135	0.020000	П1	0.028125	0.50	45.6	1.0
46	6169	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4	1.0
47	6170	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4	1.0
48	6171	0.030000	П1	1.071496	0.50	11.4	1.0
49	6172	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4	1.0
50	6173	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4	1.0
51	6174	0.020000	П1	0.714330	0.50	11.4	1.0
52	0135	0.004583	T	0.000245	0.50	148.2	3.0
53	0136	0.004583	T	0.000885	0.50	85.5	3.0
54	0137	0.004583	T	0.016933	0.55	25.3	3.0
55	0139	0.004583	T	0.057895	0.50	14.3	3.0
56	0144	0.009167	T	0.004559	0.50	57.0	3.0
57	0147	0.009167	T	0.004559	0.50	57.0	3.0
58	0152	0.004583	T	0.002279	0.50	57.0	3.0
59	0153	0.004583	T	0.002279	0.50	57.0	3.0
60	0171	0.004583	T	0.004460	0.50	42.8	3.0
61	0172	0.004583	T	0.007507	0.50	34.2	3.0
62	6006	0.004583	П1	0.491099	0.50	5.7	3.0
63	6012	0.005694	П1	0.024023	0.50	22.8	3.0
64	6013	0.005694	П1	0.024023	0.50	22.8	3.0
65	6041	0.005694	П1	0.610152	0.50	5.7	3.0
66	6052	0.004583	П1	0.057895	0.50	14.3	3.0
67	6061	0.004583	П1	0.026404	0.50	19.9	3.0
68	6101	0.004583	П1	0.491099	0.50	5.7	3.0

Суммарный Mq= 301.684695 (сумма Mq/ПДК по всем примесям)

Сумма См по всем источникам = 20.557995 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.51 м/с

5. Управляющие параметры расчета
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Сезон :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
Группа суммации :6359=0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Фоновая концентрация не задана

Расчет по прямоугольнику 001 : 25000x15000 с шагом 1000
Расчет по границе санзоны. Вся зона 003
Расчет по территории жилой застройки. Покрытие РП 001
Расчет в фиксированных точках. Группа точек 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.51 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6359=0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 60
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается |

y=	9241:	7649:	7986:	7351:	8986:	9243:	8986:	7947:	7986:	7986:	6986:	8986:	9245:	6986:	7986:
x=	-41:	-65:	186:	598:	634:	954:	-366:	-729:	-814:	1186:	1347:	1634:	1949:	2077:	2186:
Qc :	0.053:	0.071:	0.067:	0.076:	0.056:	0.054:	0.055:	0.066:	0.065:	0.067:	0.081:	0.056:	0.053:	0.080:	0.065:
Фоп:	175 :	174 :	176 :	179 :	179 :	181 :	173 :	169 :	168 :	183 :	185 :	186 :	188 :	191 :	190 :
Uоп:	3.52 :	2.88 :	2.98 :	2.78 :	3.32 :	3.52 :	3.38 :	3.01 :	3.01 :	2.98 :	2.95 :	3.33 :	3.52 :	2.87 :	3.01 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.021:	0.028:	0.026:	0.030:	0.022:	0.021:	0.022:	0.026:	0.026:	0.026:	0.032:	0.022:	0.021:	0.031:	0.026:
Ки :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :	0092 :
Ви :	0.021:	0.028:	0.026:	0.030:	0.022:	0.021:	0.022:	0.026:	0.026:	0.026:	0.032:	0.022:	0.021:	0.031:	0.026:
Ки :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :	0093 :
Ви :	0.004:	0.006:	0.006:	0.006:	0.005:	0.004:	0.005:	0.005:	0.005:	0.006:	0.007:	0.005:	0.004:	0.007:	0.005:
Ки :	0099 :	0098 :	0099 :	0098 :	0099 :	0099 :	0099 :	0099 :	0099 :	0099 :	0098 :	0099 :	0099 :	0098 :	0099 :

y=	8986:	7741:	7986:	9248:	8495:	8986:	8986:	9250:	9238:	8986:	8246:	9236:	8574:	8986:	9234:
x=	2634:	2698:	2900:	2944:	3319:	3634:	3722:	3939:	-1036:	-1366:	-1392:	-2031:	-2268:	-2366:	-3026:
Qc :	0.054:	0.067:	0.063:	0.051:	0.057:	0.052:	0.052:	0.049:	0.052:	0.054:	0.061:	0.050:	0.055:	0.051:	0.047:
Фоп:	192 :	195 :	195 :	194 :	197 :	198 :	199 :	199 :	169 :	166 :	165 :	163 :	160 :	160 :	157 :
Uоп:	3.43 :	2.96 :	3.02 :	3.65 :	3.31 :	3.56 :	3.56 :	3.71 :	3.56 :	3.51 :	3.15 :	3.65 :	3.41 :	3.65 :	3.88 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

```
Ви : 0.021: 0.026: 0.025: 0.020: 0.023: 0.021: 0.020: 0.019: 0.021: 0.021: 0.024: 0.020: 0.022: 0.020: 0.019:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.021: 0.026: 0.025: 0.020: 0.023: 0.021: 0.020: 0.019: 0.021: 0.021: 0.024: 0.020: 0.022: 0.020: 0.019:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.004: 0.006: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004:
Ки : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 : 0099 :
~~~
```

Фоп: 357 : 358 : 359 : 359 : 359 :   0 :   1 :   2 :   2 :   3 :   4 :   5 :   6 :   6 :   7 :
Uоп: 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.93 : 1.91 : 1.93 : 1.91 :
        :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :
Ви : 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.066: 0.067: 0.067:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.066: 0.067: 0.067:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

y= -2029: -1992: -1956: -1920: -1884: -1847: -1811: -1775: -1738: -1699: -1659: -1619: -1579: -1540: -1500:
x= -2192: -2222: -2252: -2282: -2312: -2342: -2372: -2402: -2432: -2457: -2483: -2508: -2533: -2558: -2583:
Qc : 0.166: 0.166: 0.166: 0.166: 0.166: 0.166: 0.165: 0.165: 0.165: 0.165: 0.165: 0.165: 0.165: 0.164: 0.164:
Фоп: 52 : 53 : 54 : 54 : 55 : 56 : 56 : 57 : 58 : 59 : 59 : 60 : 61 : 61 : 62 :
Uоп: 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 :
Ви : 0.061: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.061: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -1460: -1420: -1379: -1338: -1296: -1258: -1220: -1182: -1144: -1106: -1068: -1026: -983: -940: -898:
x= -2609: -2634: -2653: -2673: -2692: -2716: -2741: -2765: -2789: -2813: -2837: -2857: -2877: -2897: -2917:
Qc : 0.164: 0.164: 0.164: 0.164: 0.164: 0.164: 0.164: 0.163: 0.163: 0.162: 0.162: 0.162: 0.162: 0.161: 0.161:
Фоп: 63 : 64 : 64 : 65 : 66 : 66 : 67 : 68 : 68 : 69 : 70 : 70 : 71 : 72 : 72 :
Uоп: 2.03 : 2.02 : 2.03 : 2.03 : 2.02 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 : 2.03 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -855: -813: -770: -727: -683: -638: -593: -548: -503: -459: -414: -369: -323: -276: -230:
x= -2937: -2957: -2977: -2997: -3012: -3027: -3041: -3056: -3070: -3085: -3099: -3114: -3123: -3131: -3140:
Qc : 0.161: 0.161: 0.160: 0.160: 0.160: 0.159: 0.159: 0.159: 0.159: 0.159: 0.158: 0.158: 0.158: 0.158: 0.158:
Фоп: 73 : 74 : 75 : 75 : 76 : 77 : 77 : 78 : 79 : 79 : 80 : 81 : 81 : 82 : 83 :
Uоп: 2.04 : 2.04 : 2.04 : 2.04 : 2.04 : 2.04 : 2.04 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 :
Ви : 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.017: 0.018: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= -184: -138: -91: -45: 1: 48: 95: 142: 189: 236: 283: 330: 377: 427: 477:
x= -3149: -3158: -3167: -3176: -3184: -3187: -3190: -3193: -3196: -3199: -3202: -3205: -3208: -3208: -3208:
Qc : 0.158: 0.158: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.157: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156:
Фоп: 83 : 84 : 85 : 85 : 86 : 87 : 88 : 88 : 89 : 90 : 90 : 91 : 92 : 92 : 93 :
Uоп: 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.05 : 2.06 : 2.05 : 2.05 : 2.06 : 2.06 : 2.05 : 2.06 : 2.06 : 2.06 : 2.06 : 2.06 :
Ви : 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.057: 0.057:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.058: 0.057: 0.057:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :

y= 477: 524: 571: 618: 665: 712: 759: 806: 852: 899: 946: 993: 1039: 1085: 1130:
x= -3202: -3202: -3202: -3202: -3202: -3196: -3190: -3184: -3179: -3173: -3167: -3161: -3155: -3143: -3132:
Qc : 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155:
Фоп: 93 : 94 : 94 : 95 : 96 : 96 : 97 : 98 : 98 : 99 : 100 : 100 : 101 : 102 : 102 :
Uоп: 2.06 : 2.06 : 2.06 : 2.07 : 2.06 : 2.06 : 2.07 : 2.06 : 2.06 : 2.07 : 2.07 : 2.06 : 2.07 : 2.07 : 2.06 :
Ви : 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :

Ви : 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057: 0.057:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017: 0.017:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

```
Qc : 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.151: 0.152: 0.152:
Фоп:  141 :  142 :  142 :  143 :  143 :  144 :  145 :  145 :  146 :  147 :  147 :  148 :  148 :  149 :  150 :
Uоп: 2.10 : 2.08 : 2.10 : 2.10 : 2.08 : 2.10 : 2.08 : 2.08 : 2.10 : 2.08 : 2.10 : 2.10 : 2.08 : 2.10 : 2.08 :
       :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056: 0.056:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.016:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
```

~~~
~~~

Ви : 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061: 0.061:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

x= 4504: 4507: 4510: 4510: 4504: 4504: 4504: 4504: 4504: 4498: 4492: 4486: 4480: 4475: 4469:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.167: 0.167: 0.167: 0.167: 0.167: 0.167: 0.167: 0.167: 0.166: 0.166: 0.166: 0.167: 0.166: 0.166: 0.166:
Фоп: 270 : 271 : 272 : 272 : 272 : 273 : 273 : 274 : 275 : 276 : 276 : 277 : 278 : 278 : 279 :
Uоп: 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.03 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.03 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 : 2.02 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 : 0092 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060: 0.060:
Ки : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 : 0093 :
Ви : 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019: 0.019:
Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

Ки : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 : 0098 :
~~~
~~~

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :6359=0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1673530 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 2.03 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %| Коэфф.влияния	
	Ист.-		M-(Mq)--	C[доли ПДК]-			b=C/M
1	0092	T	132.85	0.0601132	35.92	35.92	0.000452489
2	0093	T	132.85	0.0601132	35.92	71.84	0.000452489
3	0098	T	17.0000	0.0191317	11.43	83.27	0.001125396
4	0099	T	17.0000	0.0174511	10.43	93.70	0.001026534
5	6041	П1	0.0640	0.0007889	0.47	94.17	0.012320893
6	6057	П1	0.0335	0.0004678	0.28	94.45	0.013979566
7	6054	П1	0.0335	0.0004665	0.28	94.73	0.013939243
8	6006	П1	0.0310	0.0004617	0.28	95.01	0.014905489
В сумме =				0.1589941	95.01		
Суммарный вклад остальных =				0.0083589	4.99 (60 источников)		

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1657638 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 272 град.
и скорости ветра 2.03 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %| Коэфф.влияния	
	Ист.-		M-(Mq)--	C[доли ПДК]-			b=C/M
1	0092	T	132.85	0.0599874	36.19	36.19	0.000451543
2	0093	T	132.85	0.0599874	36.19	72.38	0.000451543
3	0098	T	17.0000	0.0186552	11.25	83.63	0.001097367
4	0099	T	17.0000	0.0168928	10.19	93.82	0.000993692
5	6041	П1	0.0640	0.0007692	0.46	94.29	0.012013301
6	6056	П1	0.0335	0.0005559	0.34	94.62	0.016611295
7	6055	П1	0.0335	0.0005254	0.32	94.94	0.015698923
8	6053	П1	0.0335	0.0004882	0.29	95.23	0.014587342
В сумме =				0.1578615	95.23		
Суммарный вклад остальных =				0.0079022	4.77 (60 источников)		

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1863007 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 1 град.
и скорости ветра 1.91 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.| Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %| Коэфф.влияния	
	Ист.-		M-(Mq)--	C[доли ПДК]-			b=C/M
1	0092	T	132.85	0.0664173	35.65	35.65	0.000499942
2	0093	T	132.85	0.0664173	35.65	71.30	0.000499942

3	0098	T	17.0000	0.0222588	11.95	83.25	0.001309343
4	0099	T	17.0000	0.0201074	10.79	94.04	0.001182787
5	6041	П1	0.0640	0.0009725	0.52	94.56	0.015189039
6	6054	П1	0.0335	0.0005151	0.28	94.84	0.015392736
7	6053	П1| 0.0335| 0.0005070	0.27	95.11	0.015148673
В сумме = 0.1771955 95.11
Суммарный вклад остальных = 0.0091052 4.89 (61 источник)

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1557893 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 96 град.
и скорости ветра 2.07 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0092	T	132.85	0.0572752	36.76	36.76	0.000431127
2	0093	T	132.85	0.0572752	36.76	73.53	0.000431127
3	0098	T	17.0000	0.0170168	10.92	84.45	0.001000986
4	0099	T	17.0000	0.0157570	10.11	94.57	0.000926881
5	6041	П1| 0.0640| 0.0006760	0.43	95.00	0.010558538
В сумме = 0.1480002 95.00
Суммарный вклад остальных = 0.0077890 5.00 (63 источника)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0808090 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 2.83 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0092	T	132.85	0.0315570	39.05	39.05	0.000237539
2	0093	T	132.85	0.0315570	39.05	78.10	0.000237539
3	0098	T	17.0000	0.0070859	8.77	86.87	0.000416820
4	0099	T	17.0000| 0.0068902	8.53	95.40	0.000405308
В сумме = 0.0770903 95.40
Суммарный вклад остальных = 0.0037188 4.60 (64 источника)

Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.0422844 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 4.49 м/с
Всего источников: 68. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0092	T	132.85	0.0166176	39.30	39.30	0.000125085
2	0093	T	132.85	0.0166176	39.30	78.60	0.000125085
3	0099	T	17.0000	0.0036678	8.67	87.27	0.000215753
4	0098	T	17.0000| 0.0034585	8.18	95.45	0.000203444
В сумме = 0.0403615 95.45
Суммарный вклад остальных = 0.0019230 4.55 (64 источника)

3. Исходные параметры источников.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.

Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :__ПЛ=2902 Взвешенные частицы (116)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
2936 Пыль древесная (1039*)
2981 Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)

Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alfa	F	КР	Ди	Выброс
~Ист.~	~~	~~м~~	~~м~~	~~м/с~~	~м3/с~~	градС	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~~~~м~~~~~	~гр.~	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~~
--------- Примесь 2902--------															
0070	T	2.5	0.20	12.50	0.3927	32.0	1195.00	90.00			3.0	1.00	0	0.0087400	
0100	T	6.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	696.00	293.00			3.0	1.00	0	0.0108600	
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00			3.0	1.00	0	0.0083200	
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00			3.0	1.00	0	0.0055400	
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00			3.0	1.00	0	0.0044200	
0138	T	3.0	0.22	10.50	0.3991	32.0	610.00	330.00			3.0	1.00	0	0.0056800	
0140	T	18.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1168.00	367.00			3.0	1.00	0	0.1483200	
0141	T	2.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1186.00	372.00			3.0	1.00	0	0.0291800	
0143	T	1.0	0.38	3.12	0.3613	32.0	1188.00	363.00			3.0	1.00	0	0.0158400	
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00			3.0	1.00	0	0.0013400	
0145	T	18.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1125.00	382.00			3.0	1.00	0	0.0060000	
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00			3.0	1.00	0	0.0013400	
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00			3.0	1.00	0	0.0008800	
0159	T	4.0	0.50	0.500	0.0982	32.0	1170.00	472.00			3.0	1.00	0	0.0212600	
0160	T	15.0	0.20	4.50	0.1414	32.0	1235.00	171.00			3.0	1.00	0	0.0039000	
0167	T	2.5	0.40	3.50	0.4398	32.0	862.00	470.00			3.0	1.00	0	0.0058600	
0169	T	1.5	0.15	1.53	0.0270	32.0	1193.00	470.00			3.0	1.00	0	0.0042000	
0170	T	1.5	0.50	3.50	0.6872	32.0	1192.00	481.00			3.0	1.00	0	0.0013400	
0174	T	1.2	0.50	2.50	0.4909	32.0	1286.00	397.00			3.0	1.00	0	0.0002200	
0203	T	5.0	0.60	1.50	0.4241	32.0	1235.00	169.00			3.0	1.00	0	0.0042000	
6005	П1	4.0				32.0	682.50	567.39	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0146000
6051	П1	2.0				32.0	960.49	838.54	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0046400
6052	П1	5.0				32.0	1032.33	928.48	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0055400
6062	П1	4.5				32.0	1019.66	632.54	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0087400
6063	П1	2.0				32.0	745.00	305.00	20.00	200.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0406000
6065	П1	4.5				32.0	660.44	717.95	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0109200
6067	П1	2.2				32.0	878.61	928.18	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006600
6068	П1	2.0				32.0	712.35	772.51	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0008400
6075	П1	2.0				32.0	987.73	740.46	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0046400
6076	П1	2.0				32.0	1027.42	777.09	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004400
6077	П1	2.0				32.0	929.78	700.82	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0004400
6078	П1	4.0				32.0	1097.58	694.85	12.00	15.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0055400
6080	П1	2.0				32.0	993.83	603.08	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0055400
6082	П1	2.0				32.0	731.34	618.26	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0015600
6084	П1	4.5				32.0	1055.37	662.44	2.00	4.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0461400
6094	П1	2.0				32.0	1093.27	608.63	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0002200
6095	П1	2.0				32.0	1138.65	722.78	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0496600
6096	П1	2.0				32.0	1185.44	756.57	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0012600
6100	П1	2.0				32.0	970.46	990.63	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0011200
6106	П1	2.0				32.0	590.00	592.00	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0044200
--------- Примесь 2904--------															
--------- Примесь 2907--------															
0143	T	1.0	0.38	3.12	0.3613	32.0	1188.00	363.00			3.0	1.00	0	0.0014000	
--------- Примесь 2908--------															
0135	T	52.0	0.80	9.95	5.00	32.0	715.00	340.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0136	T	30.0	0.27	10.50	0.6146	32.0	588.00	297.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0137	T	8.0	0.32	10.50	0.8711	32.0	582.00	259.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0139	T	5.0	0.15	10.50	0.1856	32.0	1188.00	55.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0144	T	20.0	1.3	3.50	4.30	32.0	1133.00	395.00			3.0	1.00	0	0.0013611	
0147	T	20.0	0.80	3.50	1.76	32.0	1162.00	390.00			3.0	1.00	0	0.0013611	
0152	T	20.0	0.80	7.50	3.77	32.0	1140.00	374.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0153	T	20.0	0.31	2.50	0.1948	32.0	1167.00	374.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0171	T	15.0	0.15	3.00	0.0530	32.0	1178.00	472.00			3.0	1.00	0	0.0003889	
0172	T	12.0	0.50	3.50	0.6872	32.0	1191.00	492.00			3.0	1.00	0	0.0009722	
6006	П1	2.0				32.0	809.63	695.96	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0003889
6012	П1	8.0				32.0	765.72	819.72	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111
6013	П1	8.0				32.0	826.21	873.21	2.00	2.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111
6041	П1	2.0				32.0	775.00	295.00	20.00	20.00	0.00	3.0	1.00	0	0.0006111

```
6052 П1   5.0              32.0   1032.33   928.48    2.00     4.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0003889
6061 П1   7.0              32.0   1260.00   490.00   20.00   200.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0003889
6101 П1   2.0              32.0    879.73   657.96    2.00     2.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0003889
6159 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0020000
6160 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0350000
6161 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0060000
6162 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0070000
6163 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0348000
6164 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0020000
6165 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0020000
6167 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0574000
6168 П1   2.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0077000
6182 П1   5.0              32.0     20.00    50.00   25.00    25.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0067000
6207 П1   2.0              32.0     42.00    73.00   10.00    10.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0093000
6208 П1   2.0              32.0     42.00    73.00   10.00    10.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0327000
6209 П1   2.0              32.0     42.00    73.00   10.00    10.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0204000
      --------- Примесь 2909--------
0002 T   54.0  2.0 14.55  45.71  32.0    640.00    385.00                2.5 1.00 0   13.2000
0003 T   29.8 0.60 12.51   3.54  32.0    655.00    271.00                2.5 1.00 0   1.056000
0004 T   29.8 0.60 10.80   3.05  32.0    660.00    271.00                2.5 1.00 0   1.056000
0005 T   44.2 0.60 10.80   3.05  32.0    653.00    240.00                2.5 1.00 0   1.056000
0006 T   44.2 0.60 10.80   3.05  32.0    660.00    240.00                2.5 1.00 0   1.056000
0007 T   40.0 0.85 14.70   8.34  32.0    667.00     61.00                2.5 1.00 0   2.000000
0009 T   40.0 0.60 10.80   3.05  32.0    694.00     88.00                2.5 1.00 0  0.6960000
0010 T   40.0 0.60 10.80   3.05  32.0    667.00    118.00                2.5 1.00 0  0.6960000
0011 T   40.0 0.60 10.80   3.05  32.0    667.00    118.00                2.5 1.00 0  0.6960000
0012 T   40.0 0.60 10.80   3.05  32.0    736.00    114.00                2.5 1.00 0  0.6960000
0015 T    7.8 0.45  4.40 0.6998  32.0    769.00    116.00                2.5 1.00 0  0.1280000
0016 T    5.7 0.45 10.60   1.69  32.0    769.00    113.00                2.5 1.00 0  0.3720000
0017 T    8.0 0.38  8.90   1.01  32.0    765.00    106.00                2.5 1.00 0  0.3720000
0018 T    7.8 0.38  8.90   1.01  32.0    760.00    106.00                2.5 1.00 0  0.3720000
0019 T    7.0 0.55  7.40   1.76  32.0    762.00     87.00                2.5 1.00 0  0.3720000
0022 T   16.0 0.45  7.60   1.21  32.0    766.00    457.00                2.5 1.00 0  0.3190000
0023 T   16.0 0.45  7.60   1.21  32.0    762.00    457.00                2.5 1.00 0  0.4570000
0024 T    5.0 0.50 12.70   2.49  32.0    743.00    456.00                2.5 1.00 0  0.4570000
0025 T   36.0  2.2  9.13  34.71  32.0    846.00     39.00                3.0 1.00 0   5.576400
0028 T   54.0 0.90  9.12   5.80  32.0    870.00     45.00                2.0 1.00 0   1.306000
0029 T   54.0 0.80 12.50   6.28  32.0    848.00    115.00                2.0 1.00 0   1.306000
0030 T   54.0 0.80 12.50   6.28  32.0    852.00    115.00                2.0 1.00 0   1.306000
0031 T   54.0 0.80 12.50   6.28  32.0    856.00    115.00                2.0 1.00 0   1.306000
0032 T   54.0 0.80 12.50   6.28  32.0    860.00    115.00                2.0 1.00 0   1.306000
0033 T   54.0 0.50 10.40   2.04  32.0    864.00    115.00                2.0 1.00 0  0.5540000
0034 T   54.0 0.50  9.17   1.80  32.0    867.00    115.00                2.0 1.00 0  0.3600000
0035 T   54.0 0.50 10.40   2.04  32.0    848.00    122.00                2.0 1.00 0  0.5400000
0036 T   54.0 0.50 10.40   2.04  32.0    851.00    122.00                2.0 1.00 0  0.5400000
0037 T   54.0 0.63  9.30   2.90  32.0    855.00    122.00                2.0 1.00 0  0.8200000
0039 T   55.0 0.48  9.67   1.75  32.0    855.00    138.00                2.0 1.00 0  0.8200000
0041 T   15.9 0.30 11.80 0.8341  32.0    883.00    164.00                2.5 1.00 0  0.3200000
0042 T   15.9 0.30 11.80 0.8341  32.0    883.00    130.00                2.5 1.00 0  0.3200000
0043 T   37.0 0.28 13.50 0.8313  32.0    883.00    116.00                2.5 1.00 0   1.056000
0044 T   37.0 0.61  5.71   1.67  32.0    883.00    110.00                2.5 1.00 0   1.056000
0048 T   35.0  1.3 10.62  13.03  32.0   1032.00    200.00                3.0 1.00 0  0.7450000
0049 T   27.0 0.63 10.85   3.38  32.0   1032.00    196.00                2.0 1.00 0  0.2045800
0050 T   27.0 0.63 11.14   3.47  32.0   1032.00    188.00                2.0 1.00 0  0.7360000
0051 T   27.0  1.3  2.71   3.33  32.0   1042.00    184.00                2.0 1.00 0  0.3600000
0054 T   27.0  1.3 11.25  13.81  32.0   1042.00    196.00                2.0 1.00 0  0.7568100
0055 T   28.0 0.63 10.79   3.36  32.0   1090.00    200.00                2.0 1.00 0  0.2540000
0056 T   28.0 0.63 10.97   3.42  32.0   1102.00    200.00                2.0 1.00 0  0.2200000
0057 T   28.0 0.45  9.05   1.44  32.0   1100.00    194.00                2.0 1.00 0  0.2540000
0062 T   53.0  8.0  9.79  492.1  32.0   1100.00    116.00                2.0 1.00 0  0.6400000
0063 T   53.0 0.80  9.79   4.92  32.0   1100.00    111.00                2.0 1.00 0  0.6400000
0064 T   53.0 0.80  9.79   4.92  32.0   1100.00    105.00                2.0 1.00 0  0.6400000
0065 T   55.0 0.80  9.79   4.92  32.0   1100.00    100.00                2.0 1.00 0  0.6400000
0066 T   55.0 0.80  7.48   3.76  32.0   1100.00     88.00                2.0 1.00 0  0.4400000
0071 T   16.0 0.50  8.00   1.57  32.0    922.00     96.00                3.0 1.00 0   1.322000
0072 T   33.0 0.60  8.00   2.26  32.0   1030.00    190.00                3.0 1.00 0   1.322000
0075 T   50.0  1.7 18.36  41.67  32.0    868.00    190.00                2.0 1.00 0   11.4030
0077 T   50.0  2.0 11.41  35.85  32.0    856.00    190.00                2.0 1.00 0   10.8900
0079 T   50.0  2.0 13.09  41.12  32.0    845.00    176.00                2.0 1.00 0   11.0000
0080 T   50.0  1.8 14.37  36.57  32.0    840.00    176.00                2.0 1.00 0   10.8800
0083 T   56.4  1.0 10.54   8.28  32.0    788.00    292.00                2.0 1.00 0   1.740000
0084 T   56.4  1.0 16.48  12.94  32.0    776.00    292.00                2.0 1.00 0   2.112000
0085 T   56.4  1.0 16.48  12.94  32.0    776.00    292.00                2.0 1.00 0   2.090000
0086 T   56.4  1.0 16.48  12.94  32.0    724.00    292.00                2.0 1.00 0   2.192000
0087 T   56.4  1.0 13.09  10.28  32.0    724.00    292.00                2.0 1.00 0   1.653000
0092 T  140.0  3.5 13.40  128.9  50.0    758.00    248.00                3.0 1.00 0  0.7330000
0093 T  140.0  3.5 13.40  128.9  50.0    758.00    248.00                3.0 1.00 0  0.7330000
0094 T   54.5  1.3  8.37  11.11  32.0    772.00    281.00                3.0 1.00 0  0.0480000
0095 T   54.5  1.3  8.37  11.11  32.0    752.00    281.00                3.0 1.00 0  0.0480000
```

0096 T 54.5 1.3 8.37 11.11 32.0 733.00 281.00 3.0 1.00 0 0.0480000
0097 T 54.5 1.3 8.37 11.11 32.0 733.00 281.00 3.0 1.00 0 0.0480000
0098 T 70.0 1.4 16.24 25.00 40.0 772.00 307.00 3.0 1.00 0 0.4990000
0099 T 70.0 1.4 16.24 25.00 4.0 750.00 307.00 3.0 1.00 0 0.4990000
0112 T 24.0 0.15 8.43 0.1490 32.0 580.00 258.00 3.0 1.00 0 0.2000000
0239 T 35.0 1.2 13.51 15.28 11.0 791.00 134.00 2.0 1.00 0 1.221923
6001 П1 5.0 32.0 655.00 258.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0008000
6002 П1 1.0 32.0 655.00 258.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0160000
6003 П1 5.0 32.0 640.00 185.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1070000
6004 П1 5.0 32.0 640.00 185.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0160000
6007 П1 4.0 32.0 865.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0008000
6008 П1 4.0 32.0 865.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0007000
6009 П1 4.0 32.0 865.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0667000
6010 П1 4.0 32.0 865.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1490000
6011 П1 4.0 32.0 805.00 30.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0160000
6014 П1 4.0 32.0 1048.00 90.00 20.00 200.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0005000
6015 П1 4.0 32.0 1048.00 90.00 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0033000
6016 П1 4.0 32.0 1048.00 90.00 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.2400000
6017 П1 4.0 32.0 825.00 30.00 20.00 200.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0510000
6018 П1 4.0 32.0 705.00 50.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0800000
6027 П1 4.0 32.0 775.00 295.00 20.00 200.00 0.00 3.0 1.00 0 0.3333000
6028 П1 4.0 32.0 410.00 326.00 20.00 200.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0400000
6030 П1 20.0 32.0 785.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0833000
6031 П1 20.0 32.0 775.00 280.00 20.00 200.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0833000
6032 П1 20.0 32.0 740.00 288.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0833000
6033 П1 20.0 32.0 800.00 238.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0833000
6034 П1 4.0 32.0 695.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0830000
6035 П1 4.0 32.0 695.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0667000
6036 П1 4.0 32.0 695.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0040000
6037 П1 4.0 32.0 695.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0400000
6039 П1 4.0 32.0 745.00 265.00 10.00 10.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0030000
6040 П1 20.0 32.0 745.00 280.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0030000
6069 П1 3.0 32.0 1155.00 440.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0640000
6070 П1 2.0 32.0 1160.00 440.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0044000
6071 П1 2.0 32.0 1165.00 440.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1200000
6072 П1 2.0 32.0 1170.00 440.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0083000
6073 П1 2.0 32.0 1160.00 363.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0040000
6108 П1 2.0 32.0 1170.00 350.00 5.00 5.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0047000
6112 П1 54.0 32.0 900.00 150.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0933300
6113 П1 2.0 32.0 705.00 50.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.2240000
6114 П1 2.0 32.0 700.00 324.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.8000000
6116 П1 4.0 32.0 835.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1600000
6117 П1 4.0 32.0 865.00 125.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1020000
6118 П1 4.0 32.0 805.00 30.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0160000
6121 П1 8.0 32.0 755.00 300.00 2.50 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1764000
6122 П1 6.0 32.0 180.00 300.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.3648000
6125 П1 3.0 32.0 180.00 320.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0070200
6141 П1 5.0 32.0 20.00 50.00 50.00 50.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1920000
6144 П1 2.0 32.0 705.00 50.00 20.00 20.00 0.00 3.0 1.00 0 0.1600000
6150 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.4377600
6151 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.9600000
6152 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.2530000
6153 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 1.440000
6154 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.8000000
6155 П1 6.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 6.120000
6156 П1 2.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 0.4000000
6157 П1 6.0 32.0 20.00 50.00 25.00 25.00 0.00 3.0 1.00 0 4.800000
6184 П1 5.0 32.0 1462.38 363.34 1.00 100.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0133000

--------- Примесь 2930--------

0070 T 2.5 0.20 12.50 0.3927 32.0 1195.00 90.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0100 T 6.0 0.32 10.50 0.8711 32.0 696.00 293.00 3.0 1.00 0 0.0052000
0135 T 52.0 0.80 9.95 5.00 32.0 715.00 340.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0136 T 30.0 0.27 10.50 0.6146 32.0 588.00 297.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0137 T 8.0 0.32 10.50 0.8711 32.0 582.00 259.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0138 T 3.0 0.22 10.50 0.3991 32.0 610.00 330.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0140 T 18.0 0.80 3.50 1.76 32.0 1168.00 367.00 3.0 1.00 0 0.0068000
0141 T 2.0 0.50 3.50 0.6872 32.0 1186.00 372.00 3.0 1.00 0 0.0160000
0143 T 1.0 0.38 3.12 0.3613 32.0 1188.00 363.00 3.0 1.00 0 0.0080000
0145 T 18.0 1.3 3.50 4.30 32.0 1125.00 382.00 3.0 1.00 0 0.0040000
0159 T 4.0 0.50 0.500 0.0982 32.0 1170.00 472.00 3.0 1.00 0 0.0092200
0167 T 2.5 0.40 3.50 0.4398 32.0 862.00 470.00 3.0 1.00 0 0.0034000
0169 T 1.5 0.15 1.53 0.0270 32.0 1193.00 470.00 3.0 1.00 0 0.0026000
0203 T 5.0 0.60 1.50 0.4241 32.0 1235.00 169.00 3.0 1.00 0 0.0026000
6005 П1 4.0 32.0 682.50 567.39 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0078000
6051 П1 2.0 32.0 960.49 838.54 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0026000
6052 П1 5.0 32.0 1032.33 928.48 2.00 4.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0026000
6062 П1 4.5 32.0 1019.66 632.54 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0026000
6065 П1 4.5 32.0 660.44 717.95 2.00 2.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0026000
6075 П1 2.0 32.0 987.73 740.46 2.00 4.00 0.00 3.0 1.00 0 0.0026000

```
6078  П1    4.0                32.0    1097.58    694.85     12.00     15.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0026000
6080  П1    2.0                32.0     993.83    603.08     2.00      4.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0026000
6084  П1    4.5                32.0    1055.37    662.44     2.00      4.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0026000
6095  П1    2.0                32.0    1138.65    722.78     2.00      2.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0032000
6106  П1    2.0                32.0     590.00    592.00     2.00      2.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0026000
      --------- Примесь 2936--------
0154  Т     8.5  0.49  5.90   1.11  32.0    1155.00    490.00                    2.5 1.00 0   1.439460
0155  Т     9.0  0.39  7.03  0.8398 32.0    1160.00    490.00                    2.5 1.00 0  0.2772000
0156  Т     8.5  0.39  7.03  0.8398 32.0    1165.00    490.00                    2.5 1.00 0   2.828000
0157  Т     9.0  0.51  4.11  0.8396 32.0    1170.00    490.00                    2.5 1.00 0  0.3194400
0158  Т     8.5  0.51  4.11  0.8396 32.0    1175.00    490.00                    2.5 1.00 0  0.2750000
0202  Т    10.0  0.50  7.57   1.49  32.0    1180.00    490.00                    3.0 1.00 0  0.6058800
      --------- Примесь 2981--------
6185  П1    2.0                32.0     65.83     688.68    104.12    103.60  0.00 3.0 1.00 0  0.2530000
6186  П1    2.0                32.0   -158.07     427.08    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.1547000
6193  П1    3.0                32.0     65.00     688.68    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0311000
6194  П1    3.0                32.0   -158.07     427.08    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0132300
6201  П1    2.0                32.0    400.20     919.32    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0311000
6202  П1   13.0                32.0    400.00     919.32    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0311000
6203  П1   13.0                32.0    400.00     919.32    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0   1.603890
6204  П1   13.0                32.0     65.00     688.68    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0056150
6205  П1   13.0                32.0    400.00     919.32    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0   1.533890
6206  П1   13.0                32.0    658.58     974.58    100.00    100.00  0.00 3.0 1.00 0  0.0408500
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
   ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
   Город   :010 г. Тараз.
   Объект   :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
   Вар.расч. :2   Расч.год: 2025 (СП)   Расчет проводился 05.10.2025 20:25
   Сезон   :ЛЕТО (температура воздуха 34.6 град.С)
   Группа суммации :__ПЛ=2902 Взвешенные частицы (116)
   2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
   2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
   2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
   2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
   2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
   2936 Пыль древесная (1039*)
   2981 Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)

   Коды источников уникальны в рамках всего предприятия

```
| - Для групп суммации выброс Mq = M1/ПДК1 +...+ Mn/ПДКn, а      |
|   суммарная концентрация См = См1/ПДК1 +...+ Смn/ПДКn          |
| - Для групп суммаций, включающих примеси с различными коэфф.  |
|   оседания, нормированный выброс указывается для каждой примеси|
|   отдельно вместе с коэффициентом оседания (F)                 |
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным|
|   по всей площади, а Cm - концентрация одиночного источника,   |
|   расположенного в центре симметрии, с суммарным М             |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|_____________Источники_____________|_____Их расчетные параметры_____|_______
|Номер| Код |     Mq     |Тип |     Cm     |   Um   |    Xm    | F   |
|-п/п-|-Ист.-|------------|----|-[доли ПДК]-|--[м/с]--|----[м]---|-----|
|   1 | 0070 |    0.022680| Т  |   0.321726 |   1.30 |    18.5  |3.0  |
|   2 | 0100 |    0.032120| Т  |   0.152182 |   0.74 |    25.3  |3.0  |
|   3 | 0135 |    0.022618| Т  |   0.001210 |   0.50 |   148.2  |3.0  |
|   4 | 0136 |    0.017058| Т  |   0.003294 |   0.50 |    85.5  |3.0  |
|   5 | 0137 |    0.014818| Т  |   0.054745 |   0.55 |    25.3  |3.0  |
|   6 | 0138 |    0.016560| Т  |   0.242223 |   1.00 |    17.1  |3.0  |
|   7 | 0140 |    0.310240| Т  |   0.197298 |   0.50 |    51.3  |3.0  |
|   8 | 0141 |    0.090360| Т  |   2.730617 |   1.14 |    13.0  |3.0  |
|   9 | 0143 |    0.050480| Т  |   2.864362 |   0.78 |     8.9  |3.0  |
|  10 | 0144 |    0.005402| Т  |   0.002687 |   0.50 |    57.0  |3.0  |
|  11 | 0145 |    0.020000| Т  |   0.012719 |   0.50 |    51.3  |3.0  |
|  12 | 0147 |    0.005402| Т  |   0.002687 |   0.50 |    57.0  |3.0  |
|  13 | 0152 |    0.002538| Т  |   0.001262 |   0.50 |    57.0  |3.0  |
|  14 | 0159 |    0.060960| Т  |   1.296081 |   0.50 |    11.4  |3.0  |
|  15 | 0160 |    0.007800| Т  |   0.007591 |   0.50 |    42.8  |3.0  |
|  16 | 0167 |    0.018520| Т  |   0.692973 |   0.73 |    10.4  |3.0  |
|  17 | 0169 |    0.013600| Т  |   1.457234 |   0.50 |     5.7  |3.0  |
|  18 | 0170 |    0.002680| Т  |   0.080988 |   1.14 |    13.0  |3.0  |
|  19 | 0174 |    0.000440| Т  |   0.023352 |   0.81 |     9.3  |3.0  |
|  20 | 0203 |    0.013600| Т  |   0.171792 |   0.50 |    14.3  |3.0  |
|  21 | 6005 |    0.044800| П1 |   0.952500 |   0.50 |    11.4  |3.0  |
```

22	6051	0.014480	П1	1.551526	0.50	5.7	3.0
23	6052	0.017058	П1	0.215470	0.50	14.3	3.0
24	6062	0.022680	П1	0.366331	0.50	12.8	3.0
25	6063	0.081200	П1	8.700545	0.50	5.7	3.0
26	6065	0.027040	П1	0.436755	0.50	12.8	3.0
27	6067	0.001320	П1	0.113235	0.50	6.3	3.0
28	6068	0.001680	П1	0.180011	0.50	5.7	3.0
29	6075	0.014480	П1	1.551526	0.50	5.7	3.0
30	6076	0.000880	П1	0.094292	0.50	5.7	3.0
31	6077	0.000880	П1	0.094292	0.50	5.7	3.0
32	6078	0.016280	П1	0.346132	0.50	11.4	3.0
33	6080	0.016280	П1	1.744395	0.50	5.7	3.0
34	6082	0.003120	П1	0.334307	0.50	5.7	3.0
35	6084	0.097480	П1	1.574515	0.50	12.8	3.0
36	6094	0.000440	П1	0.047146	0.50	5.7	3.0
37	6095	0.105720	П1	11.327852	0.50	5.7	3.0
38	6096	0.002520	П1	0.270017	0.50	5.7	3.0
39	6100	0.002240	П1	0.240015	0.50	5.7	3.0
40	6106	0.014040	П1	1.504380	0.50	5.7	3.0
41	0139	0.000778	Т	0.009825	0.50	14.3	3.0
42	0153	0.000778	Т	0.000387	0.50	57.0	3.0
43	0171	0.000778	Т	0.000757	0.50	42.8	3.0
44	0172	0.001944	Т	0.003185	0.50	34.2	3.0
45	6006	0.000778	П1	0.083341	0.50	5.7	3.0
46	6012	0.001222	П1	0.005156	0.50	22.8	3.0
47	6013	0.001222	П1	0.005156	0.50	22.8	3.0
48	6041	0.001222	П1	0.130958	0.50	5.7	3.0
49	6061	0.000778	П1	0.004481	0.50	19.9	3.0
50	6101	0.000778	П1	0.083341	0.50	5.7	3.0
51	6159	0.004000	П1	0.428598	0.50	5.7	3.0
52	6160	0.070000	П1	7.500470	0.50	5.7	3.0
53	6161	0.012000	П1	1.285795	0.50	5.7	3.0
54	6162	0.014000	П1	1.500094	0.50	5.7	3.0
55	6163	0.069600	П1	7.457610	0.50	5.7	3.0
56	6164	0.004000	П1	0.428598	0.50	5.7	3.0
57	6165	0.004000	П1	0.428598	0.50	5.7	3.0
58	6167	0.114800	П1	12.300770	0.50	5.7	3.0
59	6168	0.015400	П1	1.650103	0.50	5.7	3.0
60	6182	0.013400	П1	0.169266	0.50	14.3	3.0
61	6207	0.018600	П1	1.992982	0.50	5.7	3.0
62	6208	0.065400	П1	7.007581	0.50	5.7	3.0
63	6209	0.040800	П1	4.371702	0.50	5.7	3.0
64	0002	26.400000	Т	0.671656	0.70	269.5	2.5
65	0003	2.112000	Т	0.345198	0.50	106.2	2.5
66	0004	2.112000	Т	0.345198	0.50	106.2	2.5
67	0005	2.112000	Т	0.137590	0.50	157.5	2.5
68	0006	2.112000	Т	0.137590	0.50	157.5	2.5
69	0007	4.000000	Т	0.328952	0.50	142.5	2.5
70	0009	1.392000	Т	0.114475	0.50	142.5	2.5
71	0010	1.392000	Т	0.114475	0.50	142.5	2.5
72	0011	1.392000	Т	0.114475	0.50	142.5	2.5
73	0012	1.392000	Т	0.114475	0.50	142.5	2.5
74	0015	0.256000	Т	0.954769	0.50	27.8	2.5
75	0016	0.744000	Т	1.758335	1.09	44.2	2.5
76	0017	0.744000	Т	2.319653	0.55	31.3	2.5
77	0018	0.744000	Т	2.374771	0.56	31.3	2.5
78	0019	0.744000	Т	1.981473	0.76	37.7	2.5
79	0022	0.638000	Т	0.445061	0.50	57.0	2.5
80	0023	0.914000	Т	0.637596	0.50	57.0	2.5
81	0024	0.914000	Т	1.424749	1.65	58.8	2.5
82	0025	11.152800	Т	0.831871	0.73	148.8	3.0
83	0028	2.612000	Т	0.085315	0.50	230.8	2.0
84	0029	2.612000	Т	0.085315	0.50	230.8	2.0
85	0030	2.612000	Т	0.085315	0.50	230.8	2.0
86	0031	2.612000	Т	0.085315	0.50	230.8	2.0
87	0032	2.612000	Т	0.085315	0.50	230.8	2.0
88	0033	1.108000	Т	0.036190	0.50	230.8	2.0
89	0034	0.720000	Т	0.023517	0.50	230.8	2.0
90	0035	1.080000	Т	0.035276	0.50	230.8	2.0
91	0036	1.080000	Т	0.035276	0.50	230.8	2.0
92	0037	1.640000	Т	0.053567	0.50	230.8	2.0
93	0039	1.640000	Т	0.051322	0.50	235.1	2.0
94	0041	0.640000	Т	0.453036	0.50	56.6	2.5
95	0042	0.640000	Т	0.453036	0.50	56.6	2.5
96	0043	2.112000	Т	0.208338	0.50	131.8	2.5
97	0044	2.112000	Т	0.208338	0.50	131.8	2.5
98	0048	1.490000	Т	0.200796	0.50	99.8	3.0
99	0049	0.409160	Т	0.067351	0.50	115.4	2.0
100	0050	1.472000	Т	0.242305	0.50	115.4	2.0

101	0051	0.720000	T	0.118519	0.50	115.4	2.0
102	0054	1.513620	T	0.163414	0.68	156.3	2.0
103	0055	0.508000	T	0.076818	0.50	119.7	2.0
104	0056	0.440000	T	0.066535	0.50	119.7	2.0
105	0057	0.508000	T	0.076818	0.50	119.7	2.0
106	0062	1.280000	T	0.005234	1.92	870.5	2.0
107	0063	1.280000	T	0.043672	0.50	226.6	2.0
108	0064	1.280000	T	0.043672	0.50	226.6	2.0
109	0065	1.280000	T	0.040056	0.50	235.1	2.0
110	0066	0.880000	T	0.027538	0.50	235.1	2.0
111	0071	2.644000	T	2.213308	0.50	45.6	3.0
112	0072	2.644000	T	0.408748	0.50	94.0	3.0
113	0075	22.806000	T	0.442391	0.81	346.9	2.0
114	0077	21.780001	T	0.677369	0.59	253.6	2.0
115	0079	22.000000	T	0.559552	0.68	291.0	2.0
116	0080	21.760000	T	0.563514	0.67	287.5	2.0
117	0083	3.480000	T	0.102698	0.50	241.1	2.0
118	0084	4.224000	T	0.124655	0.50	241.1	2.0
119	0085	4.180000	T	0.123356	0.50	241.1	2.0
120	0086	4.384000	T	0.129376	0.50	241.1	2.0
121	0087	3.306000	T	0.097564	0.50	241.1	2.0
122	0092	1.466000	T	0.003134	1.57	740.1	3.0
123	0093	1.466000	T	0.003134	1.57	740.1	3.0
124	0094	0.096000	T	0.004603	0.50	155.3	3.0
125	0095	0.096000	T	0.004603	0.50	155.3	3.0
126	0096	0.096000	T	0.004603	0.50	155.3	3.0
127	0097	0.096000	T	0.004603	0.50	155.3	3.0
128	0098	0.998000	T	0.022451	0.81	234.7	3.0
129	0099	0.998000	T	0.026687	0.50	199.5	3.0
130	0112	0.400000	T	0.130005	0.50	68.4	3.0
131	0239	2.443846	T	0.171023	0.60	180.2	2.0
132	6001	0.001600	Π1	0.020211	0.50	14.3	3.0
133	6002	0.032000	Π1	3.428786	0.50	5.7	3.0
134	6003	0.214000	Π1	2.703196	0.50	14.3	3.0
135	6004	0.032000	Π1	0.404216	0.50	14.3	3.0
136	6007	0.001600	Π1	0.034018	0.50	11.4	3.0
137	6008	0.001400	Π1	0.029766	0.50	11.4	3.0
138	6009	0.133400	Π1	2.836240	0.50	11.4	3.0
139	6010	0.298000	Π1	6.335828	0.50	11.4	3.0
140	6011	0.032000	Π1	0.680357	0.50	11.4	3.0
141	6014	0.001000	Π1	0.021261	0.50	11.4	3.0
142	6015	0.006600	Π1	0.140324	0.50	11.4	3.0
143	6016	0.480000	Π1	10.205359	0.50	11.4	3.0
144	6017	0.102000	Π1	2.168639	0.50	11.4	3.0
145	6018	0.160000	Π1	3.401787	0.50	11.4	3.0
146	6027	0.666600	Π1	14.172693	0.50	11.4	3.0
147	6028	0.080000	Π1	1.700893	0.50	11.4	3.0
148	6030	0.166600	Π1	0.082858	0.50	57.0	3.0
149	6031	0.166600	Π1	0.082858	0.50	57.0	3.0
150	6032	0.166600	Π1	0.082858	0.50	57.0	3.0
151	6033	0.166600	Π1	0.082858	0.50	57.0	3.0
152	6034	0.166000	Π1	3.529354	0.50	11.4	3.0
153	6035	0.133400	Π1	2.836240	0.50	11.4	3.0
154	6036	0.008000	Π1	0.170089	0.50	11.4	3.0
155	6037	0.080000	Π1	1.700893	0.50	11.4	3.0
156	6039	0.006000	Π1	0.127567	0.50	11.4	3.0
157	6040	0.006000	Π1	0.002984	0.50	57.0	3.0
158	6069	0.128000	Π1	5.325015	0.50	8.5	3.0
159	6070	0.008800	Π1	0.942916	0.50	5.7	3.0
160	6071	0.240000	Π1	25.715895	0.50	5.7	3.0
161	6072	0.016600	Π1	1.778683	0.50	5.7	3.0
162	6073	0.008000	Π1	0.857197	0.50	5.7	3.0
163	6108	0.009400	Π1	1.007206	0.50	5.7	3.0
164	6112	0.186660	Π1	0.009145	0.50	153.9	3.0
165	6113	0.448000	Π1	48.003006	0.50	5.7	3.0
166	6114	1.600000	Π1	171.439301	0.50	5.7	3.0
167	6116	0.320000	Π1	6.803573	0.50	11.4	3.0
168	6117	0.204000	Π1	4.337278	0.50	11.4	3.0
169	6118	0.032000	Π1	0.680357	0.50	11.4	3.0
170	6121	0.352800	Π1	1.488375	0.50	22.8	3.0
171	6122	0.729600	Π1	6.022716	0.50	17.1	3.0
172	6125	0.014040	Π1	0.584087	0.50	8.5	3.0
173	6141	0.384000	Π1	4.850595	0.50	14.3	3.0
174	6144	0.320000	Π1	34.287861	0.50	5.7	3.0
175	6150	0.875520	Π1	93.811584	0.50	5.7	3.0
176	6151	1.920000	Π1	205.727158	0.50	5.7	3.0
177	6152	0.506000	Π1	54.217678	0.50	5.7	3.0
178	6153	2.880000	Π1	308.590759	0.50	5.7	3.0
179	6154	1.600000	Π1	171.439301	0.50	5.7	3.0

180	6155	12.240000	П1	101.038979	0.50	17.1	3.0
181	6156	0.800000	П1	85.719650	0.50	5.7	3.0
182	6157	9.600000	П1	79.246262	0.50	17.1	3.0
183	6184	0.026600	П1	0.336005	0.50	14.3	3.0
184	0154	2.878920	Т	8.786137	0.50	30.3	2.5
185	0155	0.554400	Т	1.480710	0.50	32.1	2.5
186	0156	5.656000	Т	17.261469	0.50	30.3	2.5
187	0157	0.638880	Т	1.706342	0.50	32.1	2.5
188	0158	0.550000	Т	1.678537	0.50	30.3	2.5
189	0202	1.211760	Т	3.037225	0.50	28.5	3.0
190	6185	0.506000	П1	54.217678	0.50	5.7	3.0
191	6186	0.309400	П1	33.152073	0.50	5.7	3.0
192	6193	0.062200	П1	2.587624	0.50	8.5	3.0
193	6194	0.026460	П1	1.100780	0.50	8.5	3.0
194	6201	0.062200	П1	6.664703	0.50	5.7	3.0
195	6202	0.062200	П1	0.084525	0.50	37.0	3.0
196	6203	3.207780	П1	4.359104	0.50	37.0	3.0
197	6204	0.011230	П1	0.015261	0.50	37.0	3.0
198	6205	3.067780	П1	4.168856	0.50	37.0	3.0
199	6206	0.081700	П1	0.111023	0.50	37.0	3.0
~~

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Ump) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК] |
| Ки - код источника для верхней строки Ви |
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y= 9241: 7649: 7986: 7351: 8986: 9243: 8986: 7947: 7986: 7986: 6986: 8986: 9245: 6986: 7986:
x= -41: -65: 186: 598: 634: 954: -366: -729: -814: 1186: 1347: 1634: 1949: 2077: 2186:
Qc : 0.138: 0.192: 0.179: 0.208: 0.146: 0.139: 0.144: 0.176: 0.174: 0.179: 0.226: 0.145: 0.137: 0.221: 0.175:
Фоп: 175 : 174 : 176 : 179 : 179 : 181 : 173 : 169 : 169 : 183 : 185 : 186 : 188 : 191 : 191 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.012: 0.017: 0.016: 0.018: 0.013: 0.012: 0.013: 0.015: 0.015: 0.016: 0.020: 0.013: 0.012: 0.019: 0.015:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.011: 0.016: 0.015: 0.017: 0.012: 0.011: 0.012: 0.014: 0.014: 0.015: 0.018: 0.012: 0.011: 0.018: 0.014:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.011: 0.015: 0.014: 0.016: 0.012: 0.011: 0.012: 0.014: 0.014: 0.014: 0.018: 0.012: 0.011: 0.018: 0.014:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :

y= 8986: 7741: 7986: 9248: 8495: 8986: 8986: 9250: 9238: 8986: 8246: 9236: 8574: 8986: 9234:
x= 2634: 2698: 2900: 2944: 3319: 3634: 3722: 3939: -1036: -1366: -1392: -2031: -2268: -2366: -3026:
Qc : 0.141: 0.181: 0.170: 0.133: 0.150: 0.135: 0.134: 0.126: 0.135: 0.139: 0.161: 0.129: 0.143: 0.132: 0.121:
Фоп: 192 : 195 : 196 : 194 : 197 : 198 : 199 : 200 : 169 : 167 : 165 : 163 : 160 : 161 : 157 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.012: 0.016: 0.015: 0.011: 0.013: 0.011: 0.011: 0.010: 0.012: 0.012: 0.014: 0.011: 0.013: 0.012: 0.010:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.012: 0.015: 0.014: 0.011: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.011: 0.011: 0.013: 0.011: 0.012: 0.011: 0.010:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.011: 0.014: 0.013: 0.011: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.011: 0.011: 0.013: 0.010: 0.012: 0.010: 0.010:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :

y= 8903: 8986: 9232: 76: 693: -1713: -1044: -375: 413: -1540: 888: -1367: 603: 663: -1608:
x= -3145: -3366: -4021: 11243: 11408: 11423: 11589: 11754: 11909: 12235: 12280: 13047: 13077: 13378: 13513:
Qc : 0.127: 0.123: 0.111: 0.106: 0.102: 0.098: 0.096: 0.094: 0.091: 0.081: 0.083: 0.069: 0.070: 0.066: 0.063:
Фоп: 156 : 155 : 152 : 271 : 267 : 280 : 277 : 273 : 269 : 279 : 267 : 277 : 268 : 268 : 278 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.011: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Ки : 0002 : 0002 : 0079 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 :
Ви : 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004:
Ки : 0077 : 0077 : 0075 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
Ви : 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004:
Ки : 0079 : 0079 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :

y= 1232: -5086: -1848: -4558: 1024: -2675: -4030: 1342: -3502: 1079: 816: 519: 223: 470: 826:
x= 13723: 13759: 13979: 14183: 14501: 14506: 14608: 14841: 15032: 15318: 15795: 16278: 16760: 17319: 17818:
Qc : 0.061: 0.052: 0.058: 0.050: 0.054: 0.052: 0.048: 0.051: 0.046: 0.048: 0.044: 0.042: 0.039: 0.036: 0.034:
Фоп: 266 : 292 : 279 : 290 : 267 : 282 : 287 : 265 : 285 : 267 : 268 : 269 : 270 : 269 : 268 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002:
Ки : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 : 0075 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :

Результаты расчета в точке максимума ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Координаты точки : X= 1346.8 м, Y= 6985.8 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2258651 доли ПДКмр|

Достигается при опасном направлении 185 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	0002	T	26.4000	0.0195335	8.65	8.65	0.000739905
2	0077	T	21.7800	0.0182633	8.09	16.73	0.000838536
3	0079	T	22.0000	0.0179023	7.93	24.66	0.000813742
4	0080	T	21.7600	0.0177708	7.87	32.53	0.000816674
5	0075	T	22.8060	0.0177255	7.85	40.38	0.000777229
6	6155	П1	12.2400	0.0087718	3.88	44.26	0.000716650
7	6157	П1	9.6000	0.0068798	3.05	47.31	0.000716650
8	0156	T	5.6560	0.0066468	2.94	50.25	0.001175174
9	0025	T	11.1528	0.0052760	2.34	52.58	0.000473064
10	0086	T	4.3840	0.0035137	1.56	54.14	0.000801487
11	0154	T	2.8789	0.0034132	1.51	55.65	0.001185587
12	0084	T	4.2240	0.0033932	1.50	57.15	0.000803320
13	0085	T	4.1800	0.0033579	1.49	58.64	0.000803320
14	0007	T	4.0000	0.0031279	1.38	60.03	0.000781976
15	0083	T	3.4800	0.0027947	1.24	61.26	0.000803066
16	0087	T	3.3060	0.0026497	1.17	62.44	0.000801487
17	6114	П1	1.6000	0.0025811	1.14	63.58	0.001613179
18	0239	T	2.4439	0.0025622	1.13	64.71	0.001048419
19	6203	П1	3.2078	0.0024947	1.10	65.82	0.000777714
20	6153	П1	2.8800	0.0024736	1.10	66.91	0.000858895
			В сумме =	0.1511318		66.91	
			Суммарный вклад остальных =	0.0747333		33.09 (179 источников)	

9. Результаты расчета по границе санзоны.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :__ПЛ=2902 Взвешенные частицы (116)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
2936 Пыль древесная (1039*)
2981 Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)

Коды источников уникальны в рамках всего предприятия
Расчет проводился по всей санитарно-защитной зоне № 3
Расчетный шаг 50 м. Всего просчитано точек: 540
Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
| Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
| Ки - код источника для верхней строки Ви
| -При расчете по группе суммации концентр. в мг/м3 не печатается|

y=	-3064:	-3067:	-3070:	-3070:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3064:	-3058:	-3052:	-3046:	-3040:	-3035:	-3029:
x=	929:	882:	835:	815:	815:	768:	721:	674:	627:	580:	533:	486:	440:	393:	346:

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.577: 0.576: 0.575: 0.576: 0.577: 0.576: 0.575: 0.574: 0.574: 0.575: 0.576: 0.575: 0.575: 0.575: 0.575:
Фоп: 358 : 359 :   0 :   0 :   0 :   1 :   2 :   2 :   3 :   4 :   5 :   6 :   7 :   7 :   8 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
        :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :
Ви : 0.047: 0.047: 0.047: 0.047: 0.047: 0.047: 0.047: 0.046: 0.046: 0.046: 0.047: 0.047: 0.047: 0.047: 0.046: 0.047:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.045: 0.045: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.045: 0.045:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
Ви : 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.046: 0.045: 0.045: 0.045: 0.046: 0.046: 0.046: 0.045: 0.045:
Ки : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 :
~~~
~~~

~~~
~~~

Ви : 0.052: 0.048: 0.049: 0.049: 0.045: 0.046: 0.047: 0.048: 0.043: 0.044: 0.045: 0.041: 0.042: 0.042: 0.038:
Ки : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 6155 : 0002 :
Ви : 0.041: 0.038: 0.038: 0.039: 0.038: 0.037: 0.037: 0.037: 0.037: 0.037: 0.036: 0.038: 0.037: 0.036: 0.038:
Ки : 6157 : 0002 : 6157 : 6157 : 0002 : 0077 : 0077 : 6157 : 0002 : 0077 : 0077 : 0002 : 0002 : 0077 : 6155 :
Ви : 0.037: 0.038: 0.037: 0.037: 0.037: 0.037: 0.037: 0.036: 0.037: 0.036: 0.036: 0.037: 0.037: 0.036: 0.037:
Ки : 0077 : 6157 : 0077 : 0077 : 0077 : 0002 : 6157 : 0077 : 0077 : 0002 : 0079 : 0077 : 0077 : 0079 : 0077 :
~~~
~~~

x= -1818: -1785: -1752: -1715: -1679: -1642: -1605: -1569: -1532: -1496: -1459: -1420: -1381: -1341: -1302:
---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:---:
Qc : 0.464: 0.464: 0.463: 0.463: 0.463: 0.462: 0.463: 0.462: 0.462: 0.462: 0.460: 0.461: 0.461: 0.461: 0.461:
Фоп: 141 : 142 : 143 : 143 : 144 : 144 : 145 : 146 : 146 : 147 : 147 : 148 : 149 : 149 : 150 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
: : : : : : : : : : : : : : :
Ви : 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.041: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042:
Ки : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 : 0002 :
Ви : 0.036: 0.036: 0.035: 0.036: 0.036: 0.036: 0.036: 0.035: 0.036: 0.036: 0.036: 0.036: 0.035: 0.036: 0.036:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035: 0.035:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
~~~
~~~

Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
~~~
~~~

```
        :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :    :
Ви : 0.041: 0.042: 0.041: 0.040: 0.041: 0.041: 0.042: 0.041: 0.040: 0.042: 0.041: 0.042: 0.041: 0.042: 0.042:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.039: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.039: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.039: 0.040: 0.040: 0.041: 0.040:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0002 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0002 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
Ви : 0.039: 0.040: 0.039: 0.039: 0.040: 0.039: 0.040: 0.039: 0.039: 0.040: 0.039: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Ки : 0080 : 0080 : 0080 : 0079 : 0080 : 0002 : 0080 : 0080 : 0079 : 0080 : 0002 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 :
~~~
```

----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x= 4504: 4507: 4510: 4510: 4504: 4504: 4504: 4504: 4504: 4498: 4492: 4486: 4480: 4475: 4469:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.600: 0.599: 0.596: 0.597: 0.598: 0.596: 0.595: 0.595: 0.593: 0.591: 0.592: 0.592: 0.590: 0.589: 0.589:
Фоп: 269 : 270 : 271 : 271 : 271 : 272 : 272 : 273 : 274 : 274 : 275 : 276 : 277 : 277 : 278 :
Uоп: 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 : 8.00 :
       :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :   :
Ви : 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042: 0.042:
Ки : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 : 0077 :
Ви : 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041: 0.041:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
Ви : 0.041: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.041: 0.041: 0.040: 0.041: 0.041: 0.041: 0.040: 0.041: 0.041:
Ки : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 : 0080 :
~~~
~~~

Ви : 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.043: 0.044: 0.043: 0.044: 0.044: 0.044: 0.044: 0.044: 0.044: 0.044:
Ки : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 : 0079 :
~~~
~~~

12	6154	П1	1.6000	0.0148220	2.23	59.23	0.009263759
13	6114	П1	1.6000	0.0095241	1.43	60.66	0.005952581
14	0007	Т	4.0000	0.0094925	1.43	62.09	0.002373134
15	0154	Т	2.8789	0.0082331	1.24	63.33	0.002859779
16	6150	П1	0.8755	0.0081106	1.22	64.55	0.009263760
17	6156	П1	0.8000	0.0074110	1.12	65.67	0.009263759
18	0086	Т	4.3840	0.0071243	1.07	66.74	0.001625077
19	0084	Т	4.2240	0.0068269	1.03	67.77	0.001616216
20	0085	Т	4.1800| 0.0067558	1.02	68.79	0.001616216
В сумме = 0.4567309 68.79
Суммарный вклад остальных = 0.2072582 31.21 (179 источников)

10. Результаты расчета в фиксированных точках.
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014
Группа точек 001
Город :010 г. Тараз.
Объект :0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2.
Вар.расч. :2 Расч.год: 2025 (СП) Расчет проводился 05.10.2025 20:25
Группа суммации :__ПЛ=2902 Взвешенные частицы (116)
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)
2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
2936 Пыль древесная (1039*)
2981 Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)

Фоновая концентрация не задана
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 8.0(Uмр) м/с

Точка 1. Р.Т. № 1.
Координаты точки : X= 574.0 м, Y= 4010.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.4968906 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 177 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	Т	26.4000	0.0433493	8.72	8.72	0.001642020
2	0077	Т	21.7800	0.0392853	7.91	16.63	0.001803734
3	0079	Т	22.0000	0.0382744	7.70	24.33	0.001739745
4	0080	Т	21.7600	0.0380844	7.66	32.00	0.001750203
5	0075	Т	22.8060	0.0370291	7.45	39.45	0.001623658
6	0025	Т	11.1528	0.0209865	4.22	43.67	0.001881728
7	0156	Т	5.6560	0.0118524	2.39	46.06	0.002095553
8	6114	П1	1.6000	0.0102476	2.06	48.12	0.006404730
9	0007	Т	4.0000	0.0086641	1.74	49.86	0.002166018
10	0086	Т	4.3840	0.0072851	1.47	51.33	0.001661743
11	0084	Т	4.2240	0.0070640	1.42	52.75	0.001672347
12	0085	Т	4.1800	0.0069904	1.41	54.16	0.001672347
13	0239	Т	2.4439	0.0064709	1.30	55.46	0.002647849
14	6155	П1	12.2400	0.0062936	1.27	56.73	0.000514186
15	0154	Т	2.8789	0.0062288	1.25	57.98	0.002163598
16	0004	Т	2.1120	0.0062172	1.25	59.23	0.002943767
17	0003	Т	2.1120	0.0061930	1.25	60.48	0.002932295
18	6203	П1	3.2078	0.0060893	1.23	61.70	0.001898282
19	6205	П1	3.0678	0.0058235	1.17	62.88	0.001898282
20	0083	Т	3.4800| 0.0058122	1.17	64.05	0.001670181
В сумме = 0.3182414 64.05
Суммарный вклад остальных = 0.1786492 35.95 (179 источников)

Точка 2. Р.Т. № 2.
Координаты точки : X= 4531.0 м, Y= 136.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5927266 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 271 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	0077	Т	21.7800	0.0419717	7.08	7.08	0.001927077
2	0079	Т	22.0000	0.0405636	6.84	13.92	0.001843799
3	0080	Т	21.7600	0.0402139	6.78	20.71	0.001848064
4	0075	Т	22.8060	0.0399025	6.73	27.44	0.001749650
5	0002	Т	26.4000	0.0379695	6.41	33.85	0.001438238
6	6155	П1	12.2400	0.0302494	5.10	38.95	0.002471356
7	6157	П1	9.6000	0.0237250	4.00	42.95	0.002471356
8	0025	Т	11.1528	0.0219639	3.71	46.66	0.001969359
9	0156	Т	5.6560	0.0170532	2.88	49.54	0.003015071
10	6153	П1	2.8800	0.0109732	1.85	51.39	0.003810125
11	6114	П1	1.6000	0.0090519	1.53	52.91	0.005657466
12	0007	Т	4.0000	0.0087198	1.47	54.39	0.002179955
13	0154	Т	2.8789	0.0086569	1.46	55.85	0.003007011
14	6151	П1	1.9200	0.0073154	1.23	57.08	0.003810125
15	0072	Т	2.6440	0.0070026	1.18	58.26	0.002648494
16	0086	Т	4.3840	0.0069773	1.18	59.44	0.001591546
17	0084	Т	4.2240	0.0068042	1.15	60.59	0.001610843
18	0085	Т	4.1800	0.0067333	1.14	61.72	0.001610843
19	0239	Т	2.4439	0.0067165	1.13	62.86	0.002748312
20	6154	П1	1.6000	0.0060962	1.03	63.88	0.003810125
В сумме =				0.3786602	63.88		
Суммарный вклад остальных =				0.2140664	36.12 (179 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 3. Р.Т. № 3.
Координаты точки : X= 729.0 м, Y= -3060.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5751594 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 2 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния (b=C/M)
1	0077	Т	21.7800	0.0473134	8.23	8.23	0.002172334
2	0079	Т	22.0000	0.0460558	8.01	16.23	0.002093447
3	0080	Т	21.7600	0.0457372	7.95	24.19	0.002101895
4	0075	Т	22.8060	0.0444647	7.73	31.92	0.001949695
5	0002	Т	26.4000	0.0404117	7.03	38.94	0.001530747
6	0025	Т	11.1528	0.0317110	5.51	44.46	0.002843318
7	0156	Т	5.6560	0.0154341	2.68	47.14	0.002728807
8	6114	П1	1.6000	0.0116054	2.02	49.16	0.007253400
9	0007	Т	4.0000	0.0108201	1.88	51.04	0.002705036
10	0239	Т	2.4439	0.0083108	1.44	52.48	0.003400713
11	0154	Т	2.8789	0.0080492	1.40	53.88	0.002795920
12	0071	Т	2.6440	0.0079281	1.38	55.26	0.002998514
13	0084	Т	4.2240	0.0076050	1.32	56.58	0.001800420
14	0086	Т	4.3840	0.0075530	1.31	57.90	0.001722850
15	0085	Т	4.1800	0.0075258	1.31	59.21	0.001800420
16	0044	Т	2.1120	0.0069388	1.21	60.41	0.003285420
17	0043	Т	2.1120	0.0069216	1.20	61.62	0.003277258
18	0004	Т	2.1120	0.0067154	1.17	62.78	0.003179641
19	0072	Т	2.6440	0.0066909	1.16	63.95	0.002530605
20	0003	Т	2.1120	0.0066591	1.16	65.10	0.003152978
В сумме =				0.3744513	65.10		
Суммарный вклад остальных =				0.2007081	34.90 (179 источников)		

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Точка 4. Р.Т. № 4.
Координаты точки : X= -3197.0 м, Y= 696.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.5913535 доли ПДКмр|

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Достигается при опасном направлении 98 град.
и скорости ветра 8.00 м/с

Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	6155	П1	12.2400	0.0474423	8.02	8.02	0.003876007
2	6157	П1	9.6000	0.0372097	6.29	14.31	0.003876007
3	0077	Т	21.7800	0.0369590	6.25	20.56	0.001696925
4	0079	Т	22.0000	0.0362379	6.13	26.69	0.001647177
5	0002	Т	26.4000	0.0361445	6.11	32.80	0.001369111
6	0080	Т	21.7600	0.0360254	6.09	38.90	0.001655579
7	0075	Т	22.8060	0.0350696	5.93	44.83	0.001537736
8	6153	П1	2.8800	0.0207227	3.50	48.33	0.007195394
9	0025	Т	11.1528	0.0197962	3.35	51.68	0.001774995
10	6151	П1	1.9200	0.0138152	2.34	54.02	0.007195394
11	6154	П1	1.6000	0.0115126	1.95	55.96	0.007195394
12	0156	Т	5.6560	0.0103407	1.75	57.71	0.001828279
13	0007	Т	4.0000	0.0089037	1.51	59.22	0.002225917
14	6114	П1	1.6000	0.0082269	1.39	60.61	0.005141788
15	0086	Т	4.3840	0.0064781	1.10	61.70	0.001477679
16	6150	П1	0.8755	0.0062997	1.07	62.77	0.007195394
17	0239	Т	2.4439	0.0061411	1.04	63.81	0.002512879
18	0084	Т	4.2240	0.0061285	1.04	64.84	0.001450873
19	0085	Т	4.1800	0.0060647	1.03	65.87	0.001450873
20	0003	Т	2.1120| 0.0058535	0.99	66.86	0.002771536
В сумме = 0.3953720 66.86
Суммарный вклад остальных = 0.1959816 33.14 (179 источников)

Точка 5. Р.Т. № 5.
Координаты точки : X= 1693.0 м, Y= 6985.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.2242257 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 188 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0002	Т	26.4000	0.0193511	8.63	8.63	0.000732997
2	0077	Т	21.7800	0.0180707	8.06	16.69	0.000829691
3	0079	Т	22.0000	0.0177144	7.90	24.59	0.000805200
4	0080	Т	21.7600	0.0175855	7.84	32.43	0.000808159
5	0075	Т	22.8060	0.0175385	7.82	40.25	0.000769029
6	6155	П1	12.2400	0.0090196	4.02	44.28	0.000736899
7	6157	П1	9.6000	0.0070742	3.15	47.43	0.000736899
8	0156	Т	5.6560	0.0066449	2.96	50.40	0.001174840
9	0025	Т	11.1528	0.0051926	2.32	52.71	0.000465584
10	0086	Т	4.3840	0.0034847	1.55	54.27	0.000794875
11	0154	Т	2.8789	0.0034112	1.52	55.79	0.001184881
12	0084	Т	4.2240	0.0033638	1.50	57.29	0.000796366
13	0085	Т	4.1800	0.0033288	1.48	58.77	0.000796365
14	0007	Т	4.0000	0.0030727	1.37	60.14	0.000768183
15	0083	Т	3.4800	0.0027703	1.24	61.38	0.000796053
16	0087	Т	3.3060	0.0026279	1.17	62.55	0.000794875
17	6114	П1	1.6000	0.0025467	1.14	63.68	0.001591705
18	0239	Т	2.4439	0.0025342	1.13	64.81	0.001036973
19	6153	П1	2.8800	0.0025288	1.13	65.94	0.000878055
20	6203	П1| 3.2078| 0.0024044	1.07	67.02	0.000749553
В сумме = 0.1502651 67.02
Суммарный вклад остальных = 0.0739606 32.98 (179 источников)

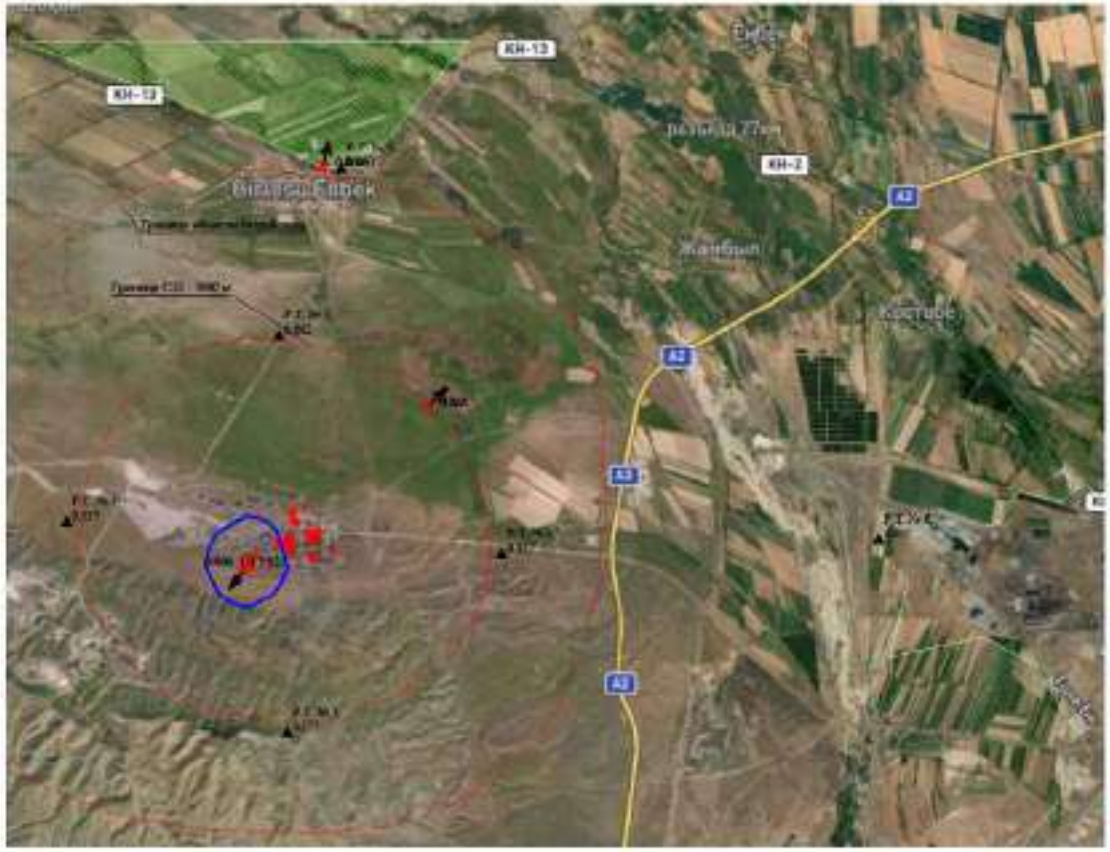
Точка 5. Р.Т. № 6.
Координаты точки : X= 11235.0 м, Y= 377.0 м
Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.1065636 доли ПДКмр|
Достигается при опасном направлении 269 град.
и скорости ветра 8.00 м/с
Всего источников: 199. В таблице заказано вкладчиков 20, но не более 95.0% вклада
ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

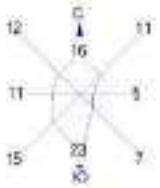
Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сумма %	Коэфф.влияния
----	-Ист.-	---	---M-(Mq)--	-C[доли ПДК]-	--------	--------	---- b=C/M ----
1	0075	Т	22.8060	0.0089090	8.36	8.36	0.000390645
2	0079	Т	22.0000	0.0086776	8.14	16.50	0.000394434
3	0080	Т	21.7600	0.0085546	8.03	24.53	0.000393136

4	0077	T	21.7800	0.0085013	7.98	32.51	0.000390325
5	0002	T	26.4000	0.0070226	6.59	39.10	0.000266006
6	6155	П1	12.2400	0.0059019	5.54	44.64	0.000482181
7	6157	П1	9.6000	0.0046289	4.34	48.98	0.000482182
8	0156	T	5.6560	0.0035303	3.31	52.29	0.000624167
9	0025	T	11.1528	0.0022915	2.15	54.44	0.000205468
10	0154	T	2.8789	0.0017938	1.68	56.13	0.000623094
11	0086	T	4.3840	0.0016814	1.58	57.71	0.000383524
12	0084	T	4.2240	0.0016343	1.53	59.24	0.000386899
13	0085	T	4.1800	0.0016172	1.52	60.76	0.000386899
14	6153	П1	2.8800	0.0013887	1.30	62.06	0.000482181
15	0083	T	3.4800	0.0013491	1.27	63.33	0.000387684
16	0087	T	3.3060	0.0012679	1.19	64.52	0.000383524
17	0032	T	2.6120	0.0010515	0.99	65.50	0.000402571
18	0031	T	2.6120	0.0010508	0.99	66.49	0.000402299
19	0030	T	2.6120	0.0010501	0.99	67.47	0.000402028
20	0029	T	2.6120| 0.0010494	0.98	68.46	0.000401756
В сумме = 0.0729520 68.46
Суммарный вклад остальных = 0.0336116 31.54 (179 источников)

Карты-схемы рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)





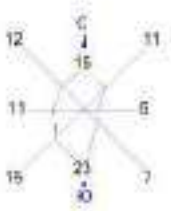
Условные обозначения:
Жилые зоны, группа N 01
Жилые зоны, группа N 02
Санитарно-защитные зоны, группа N 02
Расчётные точки, группа N 01
Максим. значения концентрации
Расч. прямоугольник N 01

0 850 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
0.900 ПДК
1.0 ПДК

Макс концентрация 1.0219402 ПДК достигается в точке x=-13 y=-113
При опасном направлении 37° и опасной скорости ветра 7.03 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 23000 м, высота 13000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 24*16
Расчёт на существующее положение.

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0315 Фосфин (Водород фосфористый) (611)



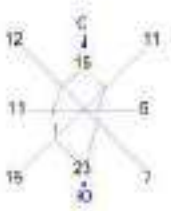
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.800 ПДК
- 1.0 ПДК
- 2.0 ПДК

Макс.концентрация 3.1514874 ПДК достигается в точке x= 987 y= 887
При опасном направлении 183° и опасной скорости ветра 8 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчёт на существующее положение.

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)



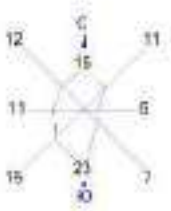
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.200 ПДК
- 0.800 ПДК
- 1.0 ПДК

Макс концентрация 1.0799648 ПДК достигается в точке x= -13 y= -113
При опасном направлении 35° и опасной скорости ветра 8 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчет на существующее положение

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



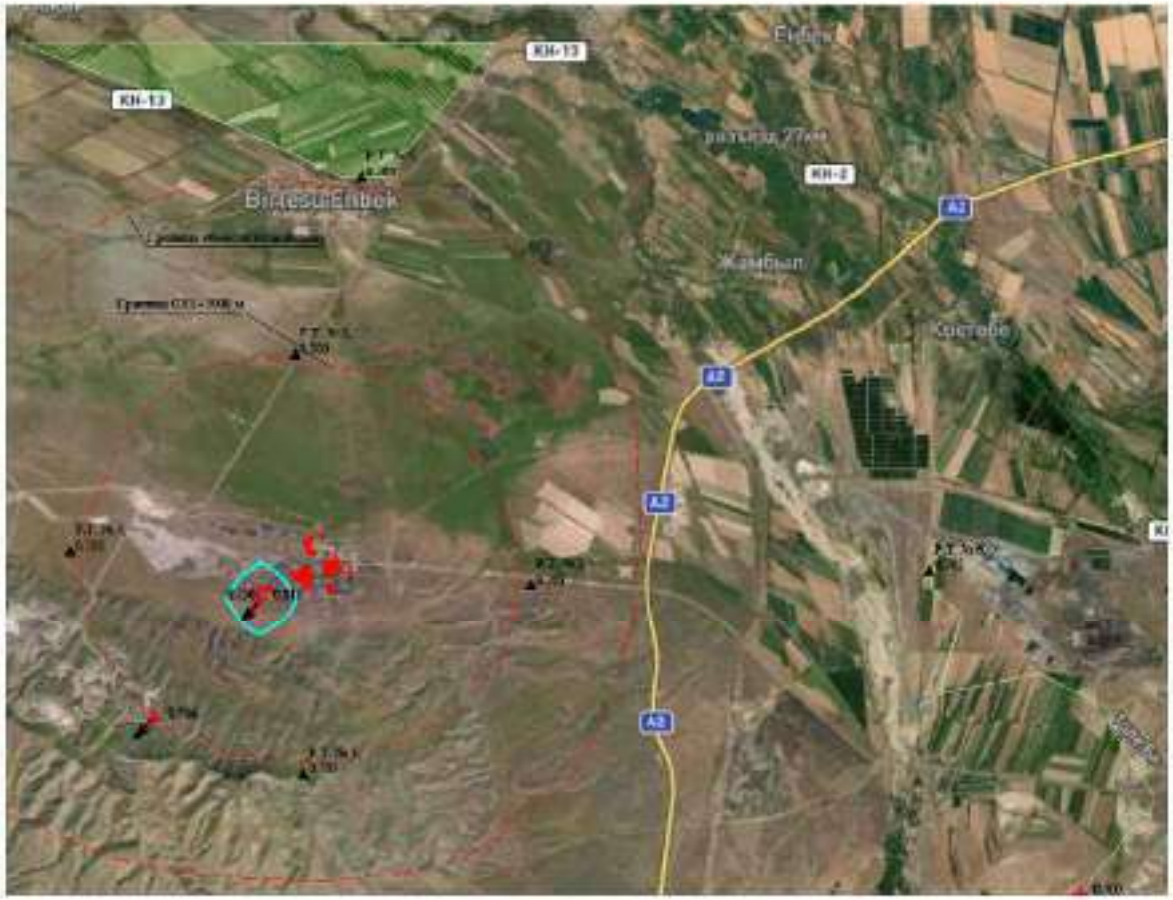
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

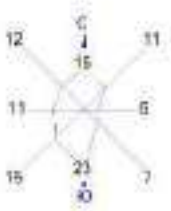
0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
0.500 ПДК

Макс концентрация 0.6699677 ПДК достигается в точке x= -13 y= -113
При опасном направлении 35° и опасной скорости ветра 3.09 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчет на существующее положение

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)





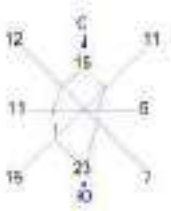
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
0.750 ПДК

Макс.концентрация 0.8111258 ПДК достигается в точке x= -13 y= -113
При опасном направлении 55° и опасной скорости ветра 7.02 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 2000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчёт на существующее положение

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод Вар.№ 9
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2902 Взвешенные частицы (116)



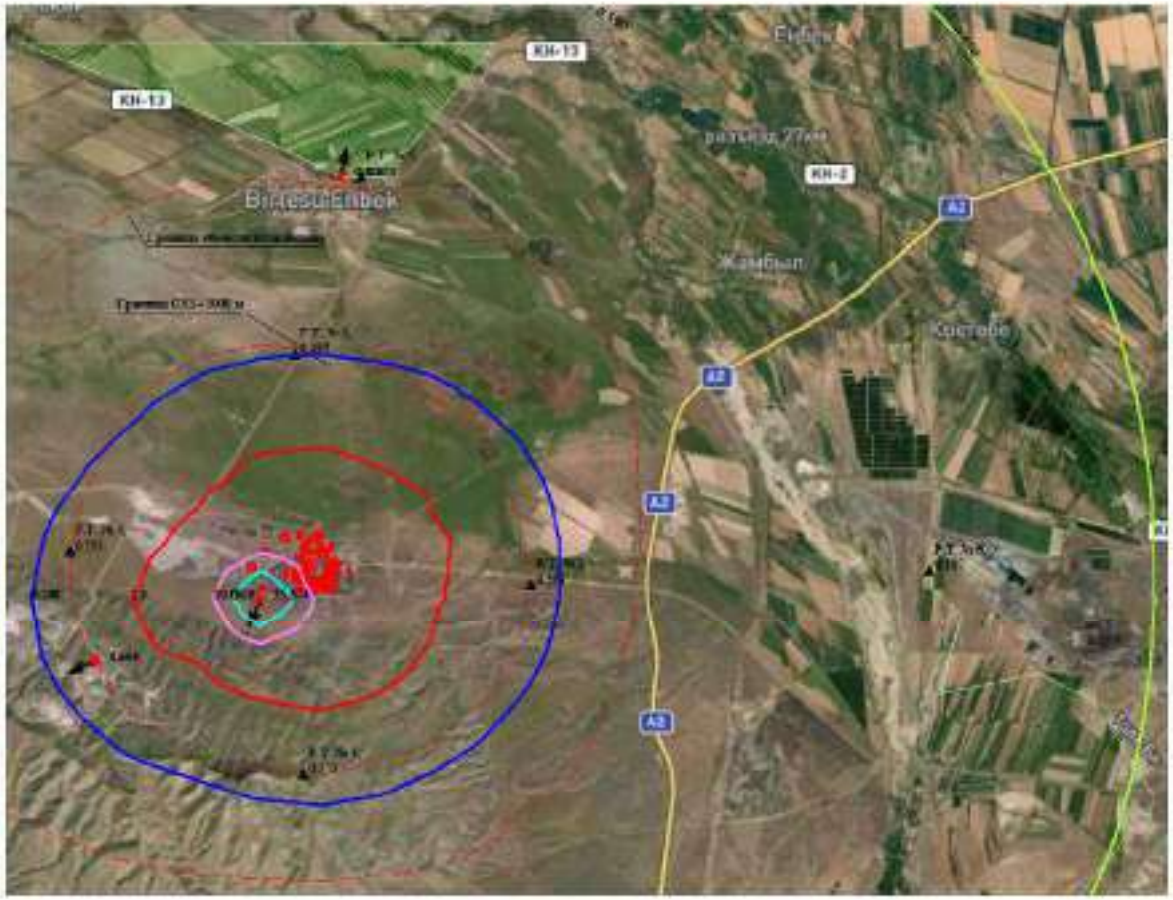
Условные обозначения:
Жилые зоны, группа N 01
Жилые зоны, группа N 02
Санитарно-защитные зоны, группа N 02
Расчётные точки, группа N 01
Максим. значение концентрации
Расч. прямоугольник N 01

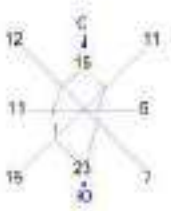
0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Изолинии в долях ПДК
0.830 ПДК

Макс.концентрация 0.8520446 ПДК достигается в точке x= 987 y= 887
При опасном направлении 157° и опасной скорости ветра 8 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчёт на существующее положение.

Город : 010 г. Тараз
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод 2 Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
__ПЛ 2902+2904+2907+2908+2909+2930+2936+2981





Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 03
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значения концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

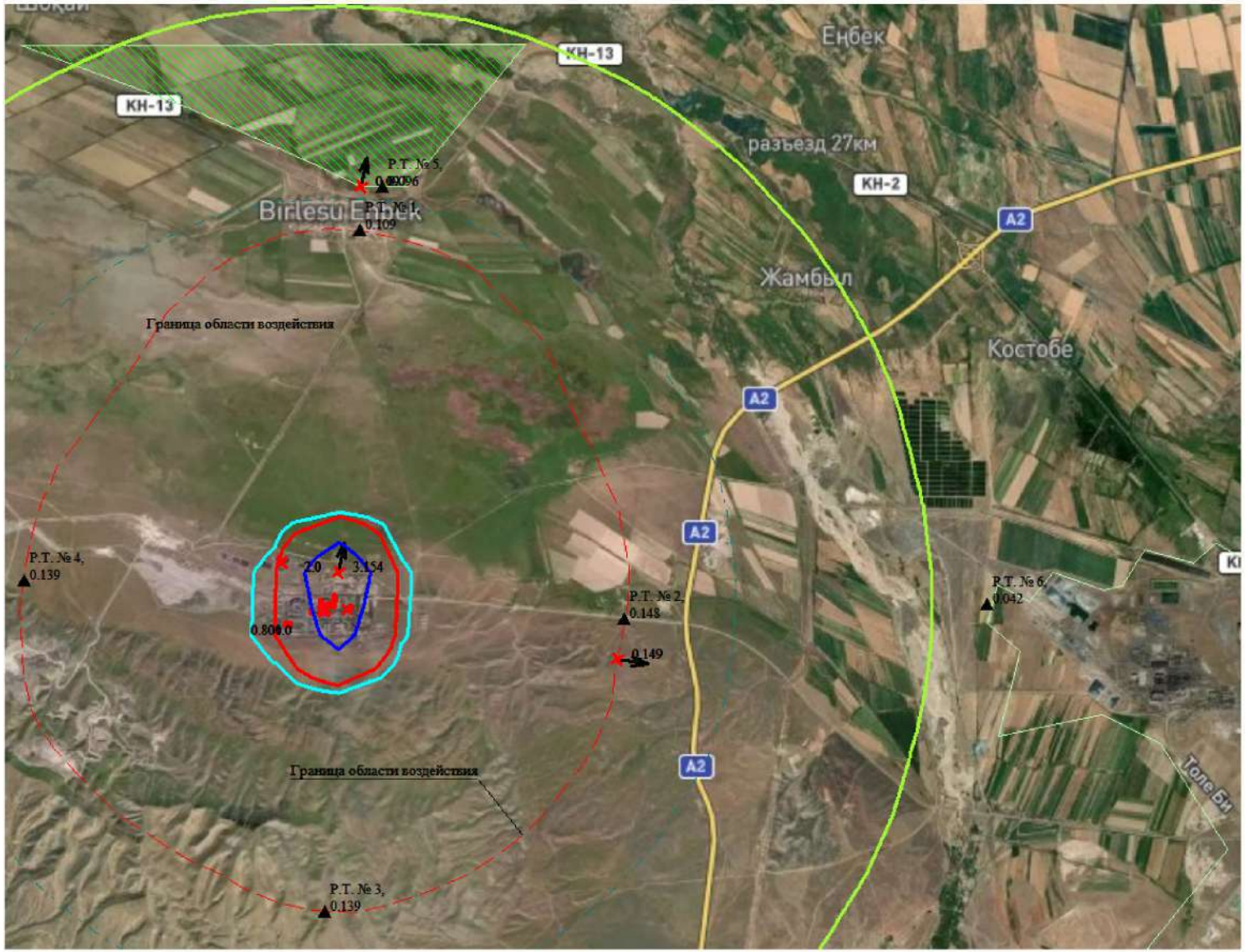
0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

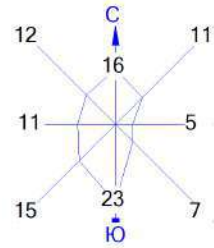
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.500 ПДК
- 1.0 ПДК
- 10.0 ПДК
- 20.0 ПДК

Макс концентрация 35.8735733 ПДК достигается в точке x= -13 y= -115
При опасном направлении 11° и опасной скорости ветра 5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25080 м, высота 15080 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
Расчёт на существующее положение

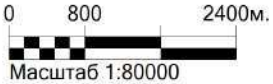
Расчет рассеивания
при работе оборудования
в период НМУ (ветер в сторону п. Бирлесу-Енбек)

Город : 024 г. Тараз -2
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия 2 Вар.№ 4
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0315 Фосфин (Водород фосфористый) (611)



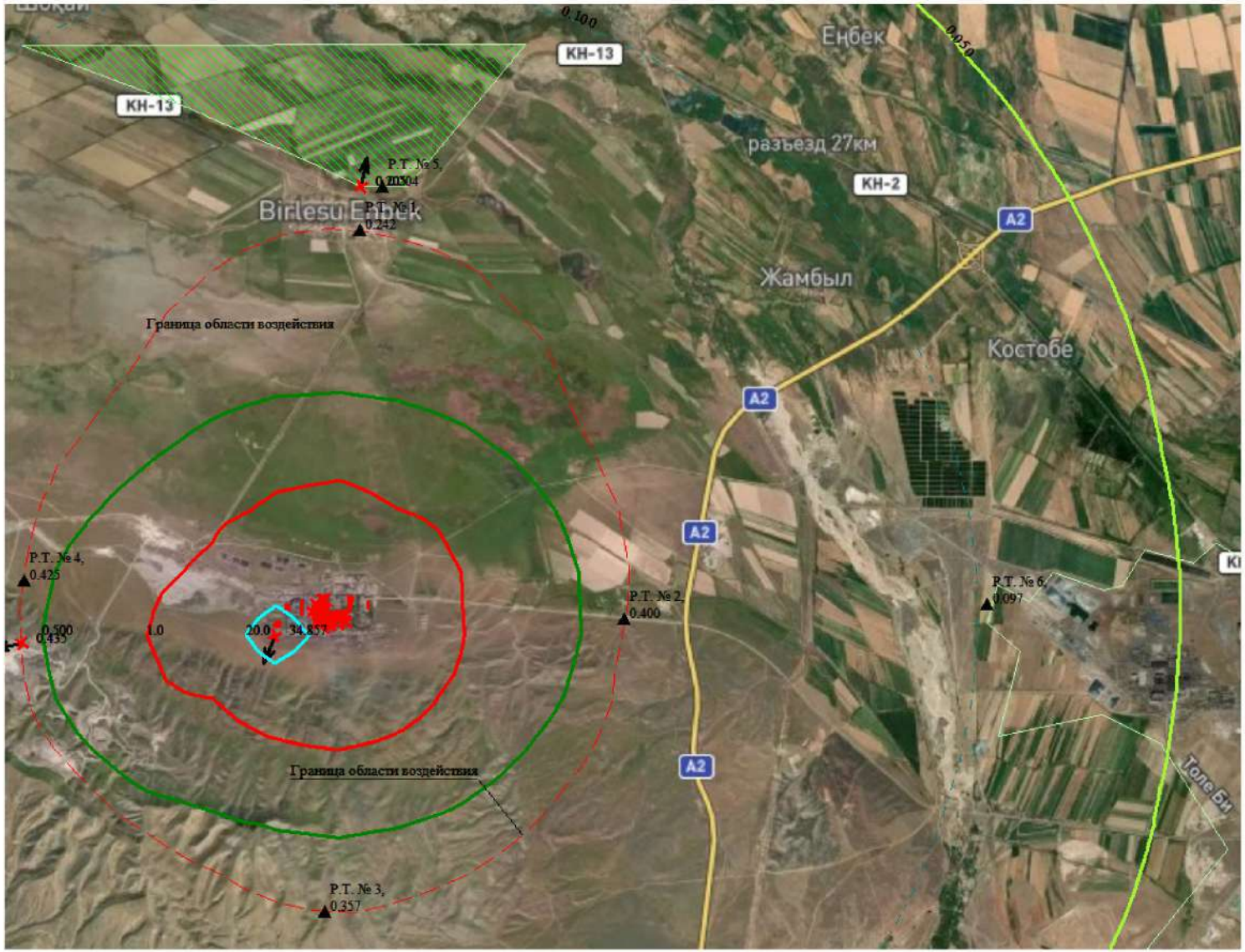


Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01



Макс концентрация 3.1544878 ПДК достигается в точке x= 987 y= 887
При опасном направлении 189° и опасной скорости ветра 8 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
асчёт на существующее положение.

Город : 024 г. Тараз -2
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия 2 Вар.№ 4
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

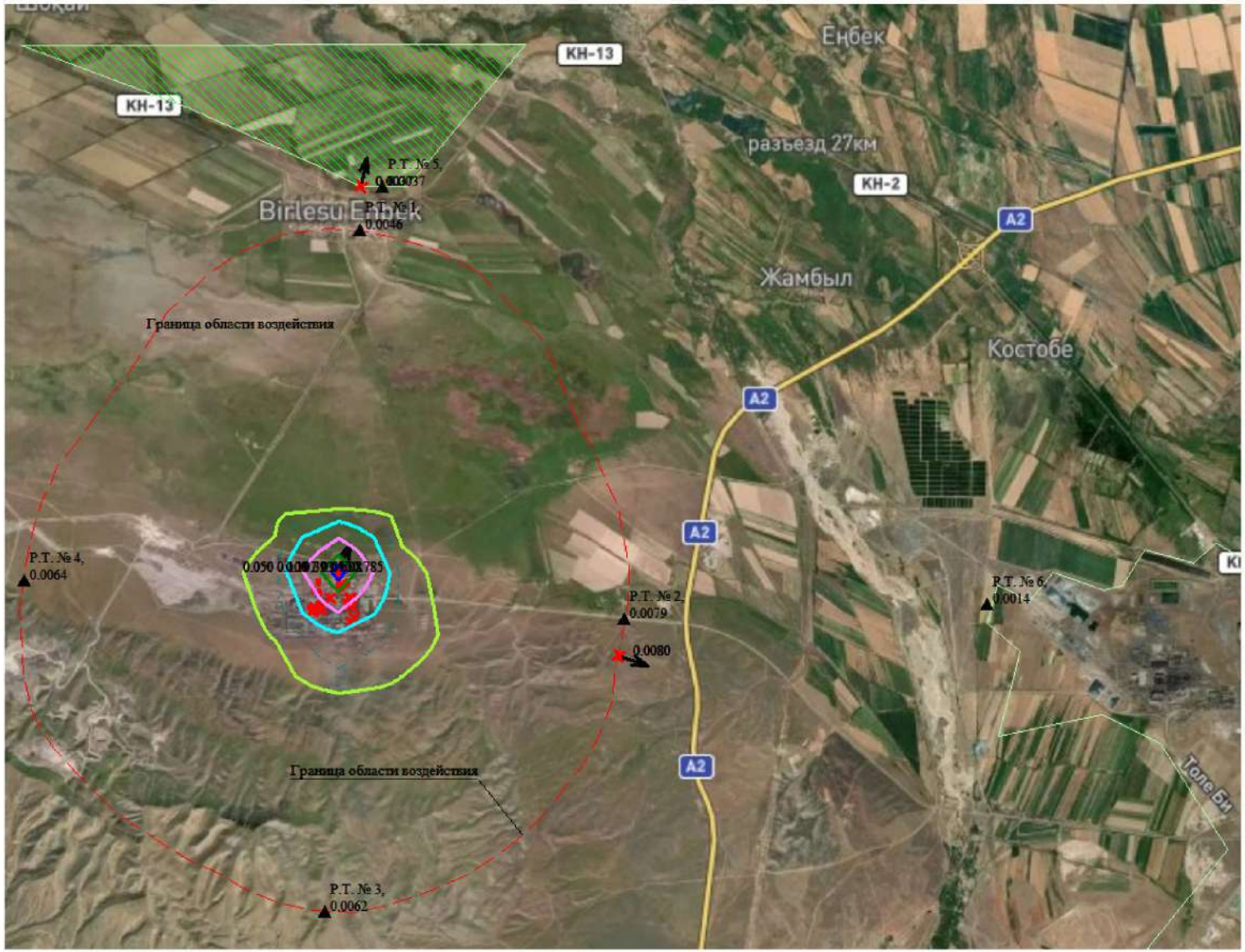


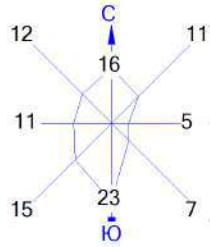
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Макс концентрация 34.8573341 ПДК достигается в точке x= -13 y= -113
При опасном направлении 11° и опасной скорости ветра 7.64 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
асчёт на существующее положение.

Город : 024 г. Тараз -2
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия 2 Вар.№ 4
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)



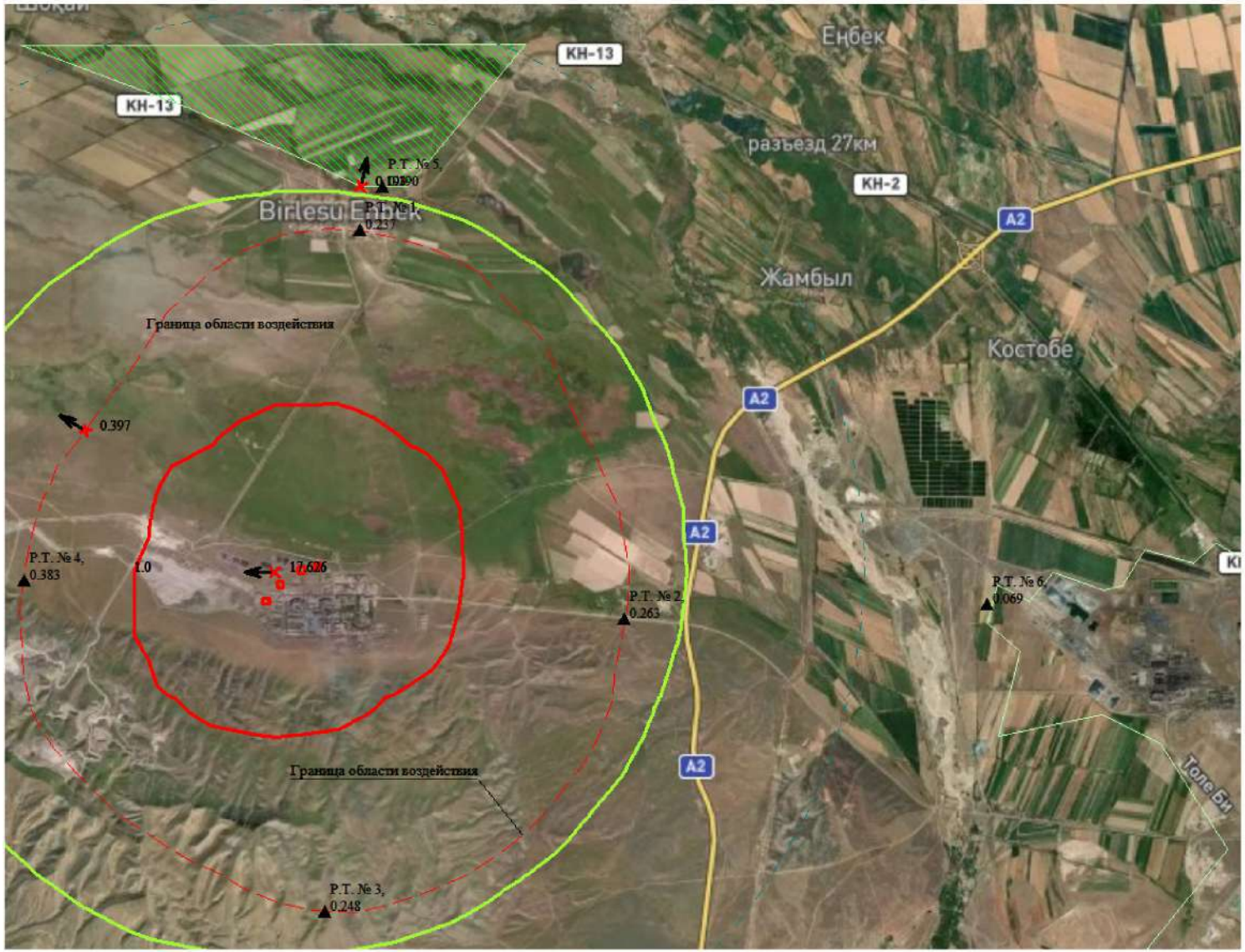


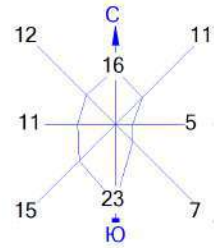
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Макс концентрация 0.7845887 ПДК достигается в точке x= 987 y= 887
При опасном направлении 209° и опасной скорости ветра 1.37 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
асчёт на существующее положение.

Город : 024 г. Тараз -2
Объект : 0001 ТОО"НДФЗ", Фосфорный завод, Область воздействия 2 Вар.№ 4
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2981 Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)





Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Расчётные точки, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 800 2400м.
Масштаб 1:80000

Макс концентрация 17.625906 ПДК достигается в точке x= -13 y= 887
При опасном направлении 86° и опасной скорости ветра 1.45 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 25000 м, высота 15000 м,
шаг расчетной сетки 1000 м, количество расчетных точек 26*16
асчёт на существующее положение.

ПРИЛОЖЕНИЕ 17

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ТОО «НДФЗ»

_____ Алиев А.Р.

«_____» _____ 2025 г.

Исходные данные для разработки экологической проектной документации ТОО «НДФЗ»

Предприятие ТОО «НДФЗ» осуществляет переработку минерального сырья фосфоритов бассейна Каратау с получением фосфора желтого и его производных (термическая фосфорная кислота, триполифосфат натрия).

Количество работающего персонала – 2500 чел.

Режим работы предприятия ТОО «НДФЗ» постоянный 365 дней в году, при непрерывном технологическом производстве 4- х, 6-ти, 8-ми и 12- ти часовые смены.

Проектируемый выпуск по видам продукции в целом по предприятию:

- фосфор желтый 120,0 тыс. тонн;
- триполифосфата натрия 120,0 тыс. тн;
- термической фосфорной кислоты - 120,0 тыс. тн;
- пищевой фосфорной кислоты – 50,0 тыс. тн;
- шлак гранулированный термический – 1140,0 тыс. тн;
- феррофосфор – 24,0 тыс. тн.

На предприятии имеется 377 источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них организованных – 205, оснащенных пылегазоочистными установками – 93.

Перечень цехов, участков, основных и вспомогательных производств:

Цех № 1 Сушильно-дробильный
Цех № 2, Агломерации
Цех № 5 Производство желтого фосфора
Цех № 7 Доработка желтого фосфора
Цех № 6, Производство ТФК, ПФК
Цех № 8, Производство ТПФН, ФКУ
Цех № 12 Азотно-кислородный
Цех № 13 Ремонт технологического оборудования и ПГОУ
Цех № 16 Ремонтно-механический
Механическое отделение 1 участок
Инструментальный участок
Инструментальный участок 2
Отделение по ремонту головок электродержателей
Заточный участок
Станочный участок
Участок по ремонту насосов
Кузнечный участок
СКО, участок 2
Цех №17 Ремонтно-строительный
Цех №18 Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и

автоматики
Цех № 19, Водоснабжения и канализации
Цех № 20 Промышленная котельная
Цех № 21 Электроснабжения
Цех №22 Электроремонтный
Цех № 23 Автотранспортный
Цех № 25 Хозяйственный
Отвалы
Площадка Химпром
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 1-линия
Цех № 30 Узел сортировки феррофосфора 2-линия
Специальная площадка накопления строительных отходов
Параметры источников загрязнения приведены в табличной форме

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
1	2	3	4	5	6
Цех 1					
0001	Цех №1 отделение Вогоноопракидывателя	В-1	пыль неор< 20%	45,71028	1300
0002		В-2	пыль неор< 20%	45,7101731	1300
0003	Цех №1 Перегрузочный узел - 1	В-1	пыль неор< 20%	3,0536281	1300
0004		В-2	пыль неор< 20%	3,0536281	1300
0005	Цех №1 Перегрузочный узел - 1а	В-3	пыль неор< 20%	3,0536281	1300
0006		В-4	пыль неор< 20%	3,0536281	1300
0043	Цех №1 Перегрузочный узел - 2	В-5	пыль неор< 20%	0,8312654	5320
0044		В-6	пыль неор< 20%	1,6687284	5320
0041	Цех №1 Перегрузочный узел - 3	В-7	пыль неор< 20%	0,8340928	5320
0042		В-8	пыль неор< 20%	0,8340928	5320
0007	Цех №1 Склады	В-1	пыль неор< 20%	8,3415175	1218
0008		В-2	пыль неор< 20%	8,3415175	1218
0009		В-3	пыль неор< 20%	3,0536281	1500
0010		В-4	пыль неор< 20%	3,0536281	1500
0011		В-5	пыль неор< 20%	3,0536281	1218
0012		В-6	пыль неор< 20%	3,0536281	1218
0013		В-7	пыль неор< 20%	3,0536281	1218
0014		В-8	пыль неор< 20%	3,0536281	1218
0015		В-9	пыль неор< 20%	0,6997898	1218
0016		В-10	пыль неор< 20%	1,6858572	1218
0017		В-11	пыль неор< 20%	1,0093623	1218
0018		В-12	пыль неор< 20%	1,0093623	1218
0019		В-13	пыль неор< 20%	1,7581138	1218
0021		В-15	пыль неор< 20%	0,4710504	1500
0022		В-16	пыль неор< 20%	1,2087278	2000
0023		В-17	пыль неор< 20%	1,2087278	2300
0024		В-18	пыль неор< 20%	2,4936392	2300
0025	Цех №1 Отделение дробления кокса	В-1	пыль неор< 20%	34,7061165	3300
0026		В-2	пыль неор< 20%	41,928638	3300
0027		В-3	пыль неор< 20%	11,8031207	2700
0028	Цех №1 отделение сушки и сортировки сырья	В-1	пыль неор< 20%	5,8018933	2520
0029		В-2	пыль неор< 20%	6,2831853	2520
0030		В-3	пыль неор< 20%	6,2831853	2520
0031		В-4	пыль неор< 20%	6,2831853	2520

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
0032		В-5	пыль неор< 20%	6,2831853	2520
0033		В-7	пыль неор< 20%	2,0420352	1630
0034		В-9	пыль неор< 20%	1,8005253	1690
0035		В-10	пыль неор< 20%	2,0420352	1620
0036		В-11	пыль неор< 20%	2,0420352	1620
0037		В-12	пыль неор< 20%	2,8990381	1620
0039		В-13"а"	пыль неор< 20%	1,749842	1620
	Цех №1 Печь ФС - 1,2	ФС-1, ФС-2	пыль неор< 20%	15,278	1763,5
			NO2	15,278	1763,5
			CO	15,278	1763,5
0238	Цех №1 Сушильный барабан №3	С/Б-3	пыль неор< 20%	15,277778	3527
			NO2	15,277778	3527
			CO	15,277778	3527
0239	Цех №1 Сушильный барабан №4	С/Б-4	пыль неор< 20%	15,277778	3527
			NO2	15,277778	3527
			CO	15,277778	3527
0045		Пнемотранс-порт В-13	пыль неор< 20%	1,1545353	2500
ЦЕХ №2 Производства агломерата					
0062	Цех №2 Производства агломерата. Аглокорпус	АТУ-1	пыль неор< 20%	4,9209907	6900
0063		АТУ-2	пыль неор< 20%	4,8204598	6000
0064		АТУ-3	пыль неор< 20%	4,9209907	6000
0065		АТУ-7	пыль неор< 20%	4,9209907	4800
0066		АТУ-8	пыль неор< 20%	3,7598581	6900
0067	Цех №2 Производства агломерата.Скрубберное отделение.	Агломаш.№1	пыль неор.	280,3305957	1000
			P2O5	280,3305957	1000
			PH3	280,3305957	1000
			HF	280,3305957	1000
			SO2	280,3305957	1000
			NO2	280,3305957	1000
			CO	280,3305957	1000
0068		Агломаш. №2	пыль неор.	280,3305957	4500
			P2O5	280,3305957	4500
			PH3	280,3305957	4500
			HF	280,3305957	4500
			SO2	280,3305957	4500
			NO2	280,3305957	4500

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
			CO	280,3305957	4500
0069		Агломаш.№3	пыль неор.	280,3305957	4500
			P2O5	280,3305957	4500
			PH3	280,3305957	4500
			HF	280,3305957	4500
			SO2	280,3305957	4500
			NO2	280,3305957	4500
			CO	280,3305957	4500
0059	Цех №2 Производства агломерата. Электрофильтр УГ-230	УГ-230/1	пыль неор.	584,7006583	1000
			P2O5	584,7006583	1000
			PH3	584,7006583	1000
			HF	584,7006583	1000
			SO2	584,7006583	1000
			NO2	584,7006583	1000
			CO	584,7006583	1000
0060		УГ-230/2	пыль неор.	584,7006583	4500
			P2O5	584,7006583	4500
			PH3	584,7006583	4500
			HF	584,7006583	4500
			SO2	584,7006583	4500
			NO2	584,7006583	4500
			CO	584,7006583	4500
0061		УГ-230/3	пыль неор.	584,7006583	4500
			P2O5	584,7006583	4500
			PH3	584,7006583	4500
			HF	584,7006583	4500
			SO2	584,7006583	4500
			NO2	584,7006583	4500
			CO	584,7006583	4500
0058	Цех №2 Производства агломерата. Электрофильтр УГ-115	УГ-115	пыль неор< 20%	184,9769754	7414
0048	Цех №2 Производства агломерата. Отделение первичного смешивания	АТУ-1	пыль неор< 20%	13,0327008	7440
0049		АТУ-2	пыль неор< 20%	3,3822112	7440
0050		АТУ-3	пыль неор< 20%	3,4726113	4512
0051		АТУ-4	пыль неор< 20%	3,3256703	4512
		АТУ-5	пыль неор< 20%	13,7076523	4800

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
0053		АТУ-6	пыль неор< 20%	13,0327008	4800
0054		АТУ-7	пыль неор< 20%	13,8058271	5000
0055	Цех №2 Производства агломерата. Перегрузочный узел -5	АТУ-1	пыль неор< 20%	3,3635077	7100
0056		АТУ-2	пыль неор< 20%	3,4196181	4800
0057		АТУ-3	пыль неор< 20%	1,4393403	4800
0046	Цех №2 Производства агломерата. Шихтовальное отделение.	АТУ-1	пыль неор< 20%	36,0968996	6900
0071	Пневмотранспорт УГ-230		пыль неор< 20%	1,5708	2920
0072	Пневмотранспорт УГ-115		пыль неор< 20%	2,2619467	2920
Цех №5					
0083	Цех №5 Производства жельтого фосфора. Отделение загрузки	В-1	пыль неор< 20%	8,2780966	5000
0084		В-2	пыль неор< 20%	12,9433617	4853
0085		В-3	пыль неор< 20%	10,280862	4853
0086		В-4	пыль неор< 20%	12,9433617	4853
0087		В-5	пыль неор< 20%	10,280862	4853
0098	Слив шлака	ПАСС №5	P2O5	24,9995377	3450
			PH3	24,9995377	3450
			HF	24,9995377	3450
			SO2	24,9995377	3450
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450
		ПАСС №6	P2O5	24,9995377	3450
			PH3	24,9995377	3450
			HF	24,9995377	3450
			SO2	24,9995377	3450
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450
0099		ПАСС №7	P2O5	24,9995377	3450
			PH3	24,9995377	3450
			HF	24,9995377	3450
			SO2	24,9995377	3450
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450
		ПАСС №8	P2O5	24,9995377	3450
			PH3	24,9995377	3450
			HF	24,9995377	3450
			SO2	24,9995377	3450
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450
0088	Печное отд.	Печь № 5	P2O5	2,7803095	8000

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
			PHз	2,7803095	8000
			HF	2,7803095	8000
			SO2	2,7803095	8000
0089		Печь № 6	P2O5	2,7803095	8000
			PHз	2,7803095	8000
			HF	2,7803095	8000
			SO2	2,7803095	8000
0090		Печь № 7	P2O5	2,7803095	8000
			PHз	2,7803095	8000
			HF	2,7803095	8000
			SO2	2,7803095	8000
0091		Печь № 8	P2O5	2,7803095	8000
			PHз	2,7803095	8000
			HF	2,7803095	8000
			SO2	2,7803095	8000
0073	Шихт.отд.	В-1	пыль неор< 20%	28,90272	1560
0075		В-3	пыль неор< 20%	41,6735407	3000
0076		В-4	пыль неор< 20%	38,3274304	1560
0077		В-9	пыль неор< 20%	35,8455722	2100
0079		В-11	пыль неор< 20%	41,1234478	2100
0080		В-12	пыль неор< 20%	36,567196	2100
0092	Узел слива феррофос-фора	1 отделение	P2O5	128,9231085	412
			PHз	128,9231085	412
			HF	128,9231085	412
			SO2	128,9231085	412
			пыль неор< 20%	128,9231085	412
0093		2 отделение	P2O5	128,9231085	412
			PHз	128,9231085	412
			HF	128,9231085	412
			SO2	128,9231085	412
			пыль неор< 20%	128,9231085	412
0102		В-2	пыль неор< 20%	1,5554454	1000
цех №7					
0106		Скруббер	P2O5	3,3001449	8640
			PHз	3,3001449	8640
	ЦЕХ №8				

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
0107	отд. ТФК	ТФК-3	P2O5	16,6641855	4225,5
		ТФК-4	P2O5	16,6641855	4225,5
0134	отд. ПФК	Абсорбер	H2S	3,3611114	5750
0108	отд. ТПФН	ИТПН-1	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0
			NO2	27,7877012	7143,0
			CO	27,7877012	7143,0
0108		ИТПН-2	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0
			NO2	27,7877012	7143,0
			CO	27,7877012	7143,0
0110		ИТПН-3	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0
			NO2	27,7877012	7143,0
			CO	27,7877012	7143,0
0110		ИТПН-4	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0
			NO2	27,7877012	7143,0
			CO	27,7877012	7143,0
0112		Ц/ф 110/1	сода кальц.	0,1489704	750
0113		Абсорбер	сода кальц.	4,584212	3570
0114		Ц/ф 110/2	сода кальц.	0,1489704	750
0115		Абсорбер	сода кальц.	4,584212	3570
0125		Ц/ф 614/1	пыль ТПФН	0,1487905	1500
0126		Ц/ф 614/2	пыль ТПФН	0,1487905	114
0118		Ц/ф 632	сода кальц.	0,1489704	958
0120		Ц/ф 636	пыль ТПФН	0,1440224	958
0121		Ц/ф 672/1	пыль ТПФН	0,1440224	958
0122		Ц/ф 672/2	пыль ТПФН	0,1440224	958
0123		Ц/ф 672/3	пыль ТПФН	0,1440224	958
0222		Пр-во гран.ТПФН В - 35	пыль ТПФН	1,5554418	5750
0116		Ц/ф 710/1	пыль ТПФН	0,8331896	958
0117		Ц/ф 710/2	пыль ТПФН	0,833	958
0127		Ц/ф 3/1	сода кальц.	0,1830763	903
0128		Ц/ф 3/2	сода кальц.	0,1830763	903
0129		Ц/ф 3/3	сода кальц.	0,1830763	903
0130		Ц/ф 3/4	сода кальц.	0,1830763	903
0191	**В/О**	В-3	сода кальц.	11,2532112	1218
0132	**отд. ТПФН**	ВЗП-300	сода кальц.	0,1830763	903
0133		ВЗП-500	сода кальц.	0,1830763	903

№ источника	Структурное подразделение предприятия.	Обозначение или номер вентиляционной системы.	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час
237	РК-удобрений	Абсорбер	пыль неор< 20%	11,11	7200
			P2O5	11,11	7200
ЦЕХ №17					
0154		В-1	пыль древесная	1,1107014	289
0155		В-2	пыль древесная	0,8397972	564
0156		В-3	пыль древесная	0,8397972	1230
0157		В-4	пыль древесная	0,8395993	1067
0158		В-5	пыль древесная	0,8395993	1200
0202		В-9	пыль древесная	1,486366	1250
0162	Промышленная котельная	Котельная с учетом работы на газе	диоксид азота	49,645	8000
		Котельная с учетом работы на газе	оксид азота	49,645	8000
		Котельная с учетом работы на газе	CO	49,645	8000
Организованные источники. Метод определение проводиться расчетным методом					
0094	Печное отд.	Аспирация печи № 5, Крышной вентилятор В-16	P2O5		8000
			PH3		8000
			HF		8000
			SO2		8000
			пыль неор< 20%		8000
0095		Аспирация печи № 6, Крышной вентилятор В-17	P2O5		8000
			PH3		8000
			HF		8000
			SO2		8000
			пыль неор< 20%		8000
0096		Аспирация печи № 7, Крышной вентилятор В-18	P2O5		8000
			PH3		8000
			HF		8000
			SO2		8000
			пыль неор< 20%		8000
0097		Аспирация печи № 8, Крышной вентилятор В-19	P2O5		8000
			PH3		8000
			HF		8000
			SO2		8000
			пыль неор< 20%		8000

Информация о работе ПГУУ по ЖФ ТОО "НДФЗ" "Фосфорный завод"

№ источни	Структурное подразделение	Обозначение или номер	Наименование ЗВ	объем на 1 трубу, м3/с	Раб. время ,час	Степень очистки, %	Техническая возможность	Техническая возможность по	Наименование очистного сооружения
Цех 1									
0001	Цех №1 отделение Вогоноопракидывателя	В-1	пыль неор< 20%	45,71028	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0002		В-2	пыль неор< 20%	45,7101731	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0003	Цех №1 Перегрузочный узел -1	В-1	пыль неор< 20%	3,0536281	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0004		В-2	пыль неор< 20%	3,0536281	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0005	Цех №1 Перегрузочный узел -1а	В-3	пыль неор< 20%	3,0536281	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0006		В-4	пыль неор< 20%	3,0536281	1300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0043	Цех №1 Перегрузочный узел -2	В-5	пыль неор< 20%	0,8312654	5320	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0044		В-6	пыль неор< 20%	1,6687284	5320	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0041	Цех №1 Перегрузочный узел -3	В-7	пыль неор< 20%	0,8340928	5320	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0042		В-8	пыль неор< 20%	0,8340928	5320	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0007	Цех №1 Склады	В-1	пыль неор< 20%	8,3415175	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0008		В-2	пыль неор< 20%	8,3415175	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0009		В-3	пыль неор< 20%	3,0536281	1500	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0010		В-4	пыль неор< 20%	3,0536281	1500	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0011		В-5	пыль неор< 20%	3,0536281	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0012		В-6	пыль неор< 20%	3,0536281	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0013		В-7	пыль неор< 20%	3,0536281	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0014		В-8	пыль неор< 20%	3,0536281	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0015		В-9	пыль неор< 20%	0,6997898	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0016		В-10	пыль неор< 20%	1,6858572	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0017		В-11	пыль неор< 20%	1,0093623	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0018		В-12	пыль неор< 20%	1,0093623	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0019		В-13	пыль неор< 20%	1,7581138	1218	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0021		В-15	пыль неор< 20%	0,4710504	1500	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0022		В-16	пыль неор< 20%	1,2087278	2000	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0023		В-17	пыль неор< 20%	1,2087278	2300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0024		В-18	пыль неор< 20%	2,4936392	2300	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0025	Цех №1 Отделение дробления кокса	В-1	пыль неор< 20%	34,7061165	3300	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0026		В-2	пыль неор< 20%	41,928638	3300	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0027		В-3	пыль неор< 20%	11,8031207	2700	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0028	Цех №1 отделение сушки и сортировки сырья	В-1	пыль неор< 20%	5,8018933	2520	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0029		В-2	пыль неор< 20%	6,2831853	2520	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0030		В-3	пыль неор< 20%	6,2831853	2520	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр РФГ VMC
0031		В-4	пыль неор< 20%	6,2831853	2520	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр ФРКИ 360
0032		В-5	пыль неор< 20%	6,2831853	2520	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр ФРКИ 360
0033		В-7	пыль неор< 20%	2,0420352	1630	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А
0034		В-9	пыль неор< 20%	1,8005253	1690	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А
0035		В-10	пыль неор< 20%	2,0420352	1620	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А
0036		В-11	пыль неор< 20%	2,0420352	1620	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А
0037		В-12	пыль неор< 20%	2,8990381	1620	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, рукавный фильтр СМЦ -166А
0039		В-13"а"	пыль неор< 20%	1,749842	1620	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
	Цех №1 Печь ФС -1,2	ФС-1, ФС-2	пыль неор< 20%	15,278	1763,5	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Рукавный фильтр "Ревитэк"
			NO2	15,278	1763,5	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	15,278	1763,5	-		проводиться инструментальным методом	

0238	Цех №1 Сушильный барабан №3	С/Б-3	пыль неор< 20%	15,277778	3527	99,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Рукавный фильтр "Nederman"
			NO2	15,277778	3527	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	15,277778	3527	-		проводиться инструментальным методом	
0239	Цех №1 Сушильный барабан №4	С/Б-4	пыль неор< 20%	15,277778	3527	99,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Рукавный фильтр "Nederman"
			NO2	15,277778	3527	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	15,277778	3527	-		проводиться инструментальным методом	
0045		Пневмотранс-порт В-13	пыль неор< 20%	1,1545353	2500	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	ВЗП
ЦЕХ №2 Производства агломерата									
0062	Цех №2 Производства агломерата. Аглокорпус	АТУ-1	пыль неор< 20%	4,9209907	6900	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0063		АТУ-2	пыль неор< 20%	4,8204598	6000	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0064		АТУ-3	пыль неор< 20%	4,9209907	6000	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0065		АТУ-7	пыль неор< 20%	4,9209907	4800	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0066		АТУ-8	пыль неор< 20%	3,7598581	6900	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0067	Цех №2 Производства агломерата.Скруббер ное отделение.	Агломаш.№1	пыль неор.	280,3305957	1000	95,5	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, скруббер
			P2O5	280,3305957	1000	53,0		проводиться инструментальным методом	
			PH3	280,3305957	1000	-		проводиться инструментальным методом	
			HF	280,3305957	1000	70,0		проводиться инструментальным методом	
			SO2	280,3305957	1000	96,0		проводиться инструментальным методом	
			NO2	280,3305957	1000	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	280,3305957	1000	-		проводиться инструментальным методом	
0068		Агломаш. №2	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, скруббер
			P2O5	280,3305957	4500	53,0		проводиться инструментальным методом	
			PH3	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			HF	280,3305957	4500	70,0		проводиться инструментальным методом	
			SO2	280,3305957	4500	96,0		проводиться инструментальным методом	
			NO2	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
0069		Агломаш.№3	пыль неор.	280,3305957	4500	95,5	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15, скруббер
			P2O5	280,3305957	4500	53,0		проводиться инструментальным методом	
			PH3	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			HF	280,3305957	4500	70,0		проводиться инструментальным методом	
			SO2	280,3305957	4500	96,0		проводиться инструментальным методом	
			NO2	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	280,3305957	4500	-		проводиться инструментальным методом	
0060		УГ-230/2	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр УГ-230/2
			P2O5	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			PH3	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			HF	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			SO2	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			NO2	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
0061		УГ-230/3	пыль неор.	584,7006583	4500	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр УГ-230/3
			P2O5	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			PH3	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			HF	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			SO2	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			NO2	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	
			CO	584,7006583	4500	-		проводиться инструментальным методом	

0058	Цех №2 Производства агломерата. Электрофильтр УГ-115	УГ-115	пыль неор< 20%	184,9769754	7414	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр УГ-115
0048	Цех №2 Производства агломерата. Отделение первичного смешивания	АТУ-1	пыль неор< 20%	13,0327008	7440	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0049		АТУ-2	пыль неор< 20%	3,3822112	7440	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0050		АТУ-3	пыль неор< 20%	3,4726113	4512	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0051		АТУ-4	пыль неор< 20%	3,3256703	4512	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
		АТУ-5	пыль неор< 20%	13,7076523	4800	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0053		АТУ-6	пыль неор< 20%	13,0327008	4800	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0054		АТУ-7	пыль неор< 20%	13,8058271	5000	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0055	Цех №2 Производства агломерата. Перегрузочный узел - 5	АТУ-1	пыль неор< 20%	3,3635077	7100	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0056		АТУ-2	пыль неор< 20%	3,4196181	4800	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0057		АТУ-3	пыль неор< 20%	1,4393403	4800	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0046	Цех №2 Производства агломерата. Шихтовальное отделение.	АТУ-1	пыль неор< 20%	36,0968996	6900	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пылеуловитель КЦМП
0071	Пневмотранспорт УГ-230		пыль неор< 20%	1,5708	2920	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Ротоклон,ВЗП
0072	Пневмотранспорт УГ-115		пыль неор< 20%	2,2619467	2920	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Ротоклон,ВЗП
Цех №5									
0083	Цех №5 Производства желтого фосфора. Отделение загрузки	В-1	пыль неор< 20%	8,2780966	5000	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Рукавный фильтр ФРКИ 360
0084		В-2	пыль неор< 20%	12,9433617	4853	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным	Рукавный фильтр ФРКИ 360
			CO			-			
0085		В-3	пыль неор< 20%	10,280862	4853	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным	Рукавный фильтр ФРКИ 360
			CO			-			
0086		В-4	пыль неор< 20%	12,9433617	4853	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным	Рукавный фильтр ФРКИ 360
			CO			-			
0087		В-5	пыль неор< 20%	10,280862	4853	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным	Рукавный фильтр ФРКИ 360
			CO			-			
0098	Цех №5 Производства желтого фосфора. Слив шлака	ПАСС №5	P2O5	24,9995377	3450	83,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пенный аппарат стабилизирующего слоя
			PH3	24,9995377	3450	96,0			
			HF	24,9995377	3450	96,0			
			SO2	24,9995377	3450	70,0			
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450				
		ПАСС №6	P2O5	24,9995377	3450	83,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пенный аппарат стабилизирующего слоя
			PH3	24,9995377	3450	96,0			
			HF	24,9995377	3450	96,0			
			SO2	24,9995377	3450	70,0			
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450				
0099		ПАСС №7	P2O5	24,9995377	3450	83,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пенный аппарат стабилизирующего слоя
			PH3	24,9995377	3450	96,0			
			HF	24,9995377	3450	96,0			
			SO2	24,9995377	3450	70,0			
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450				
		ПАСС №8	P2O5	24,9995377	3450	83,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Пенный аппарат стабилизирующего слоя
			PH3	24,9995377	3450	96,0			
			HF	24,9995377	3450	96,0			
			SO2	24,9995377	3450	70,0			
			пыль неор< 20%	24,9995377	3450				
0088	Цех №5 Производства желтого фосфора	Печь № 5	P2O5	2,7803095	8000	98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр ЭВТ-2-5; 5-20Ф, двухступенча-тая башня конден.
			PH3	2,7803095	8000	-			
			HF	2,7803095	8000	-			
			SO2	2,7803095	8000	-			
0089		Печь № 6	P2O5	2,7803095	8000	98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр ЭВТ-2-5; 5-20Ф, двухступенча-тая башня конден.
			PH3	2,7803095	8000	-			
			HF	2,7803095	8000	-			
			SO2	2,7803095	8000	-			
0090		Печь № 7	P2O5	2,7803095	8000	98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр ЭВТ-2-5; 5-20Ф, двухступенча-тая башня конден.
			PH3	2,7803095	8000	-			
			HF	2,7803095	8000	-			
			SO2	2,7803095	8000	-			
0091		Печь № 8	P2O5	2,7803095	8000	98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. Фильтр ЭВТ-2-5; 5-20Ф, двухступенча-тая башня конден.
			PH3	2,7803095	8000	-			
			HF	2,7803095	8000	-			
			SO2	2,7803095	8000	-			
0073	Цех №5 Производства желтого фосфора. Шихтовальное отделение	В-1	пыль неор< 20%	28,90272	1560	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0075		В-3	пыль неор< 20%	41,6735407	3000	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0076		В-4	пыль неор< 20%	38,3274304	1560	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0077		В-9	пыль неор< 20%	35,8455722	2100	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0079		В-11	пыль неор< 20%	41,1234478	2100	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0080		В-12	пыль неор< 20%	36,567196	2100	96 / 98	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15 Рукавный фильтр ФРКДИ -1100
0092	Цех №5 Производства желтого фосфора. Узел слива феррофос-фора	1 отделение	P2O5	128,9231085	412		Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	Источник организованный, инструментальные замеры возможны. Очистное сооружение не предусмотрено, так как выброс осуществляется кратковременно (20–30 минут один раз в сутки), имеет
			PH3	128,9231085	412				
			HF	128,9231085	412				
			SO2	128,9231085	412				
			пыль неор< 20%	128,9231085	412				
0093		2 отделение	P2O5	128,9231085	412		Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	Источник организованный, инструментальные замеры возможны. Очистное сооружение не предусмотрено, так как выброс осуществляется кратковременно (20–30 минут один раз в сутки), имеет
			PH3	128,9231085	412				
			HF	128,9231085	412				
			SO2	128,9231085	412				
			пыль неор< 20%	128,9231085	412				
0102	Электродная масса	В-2	пыль неор< 20%	1,5554454	1000	85,0	Оборудовано		Циклон ЦН-15
цех №7									
0106	Цех №7, отделение нейтрализации	Скруббер	P2O5	3,3001449	8640	70,0	Оборудовано	проводиться инструментальным	Скруббер
			PH3	3,3001449	8640	-			
0107	Цех №6 , производство ТФК	ТФК-3	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Эл. фильтр, ГПФ 22*9
		ТФК-4	P2O5	16,6641855	4225,5	99,5	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	
0134	Цех №6 , производство ПФК	Абсорбер	H2S	3,3611114	5750	98,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Абсорбер

0108		ИТПН-1	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	ЦН-15, ИТПН-1
			NO2	27,7877012	7143,0	-			
			CO	27,7877012	7143,0	-			
			NO2	27,7877012	7143,0	-			
			CO	27,7877012	7143,0	-			
0110		ИТПН-3	пыль ТПФН	27,7877012	7143,0	99,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	ЦН-15, ИТПН-3
			NO2	27,7877012	7143,0	-			
			CO	27,7877012	7143,0	-			
			NO2	27,7877012	7143,0	-			
			CO	27,7877012	7143,0	-			
0112		Ц/ф 110/1	сода кальц.	0,1489704	750	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0113		Абсорбер	сода кальц.	4,584212	3570	95	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Абсорбер
0114		Ц/ф 110/2	сода кальц.	0,1489704	750	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0115		Абсорбер	сода кальц.	4,584212	3570	95	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Абсорбер
0125		Ц/ф 614/1	пыль ТПФН	0,1487905	1500	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр

0126	Цех №8, производство ТПФН	Ц/ф 614/2	пыль ТПФН	0,1487905	114	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0118		Ц/ф 632	сода кальц.	0,1489704	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0120		Ц/ф 636	пыль ТПФН	0,1440224	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0121		Ц/ф 672/1	пыль ТПФН	0,1440224	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0122		Ц/ф 672/2	пыль ТПФН	0,1440224	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0123		Ц/ф 672/3	пыль ТПФН	0,1440224	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0124		Ц/ф 672/4, (697)	пыль ТПФН	0,1487905	807	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0222		Пр-во гран.ТПФН В - 35	пыль ТПФН	1,5554418	5750	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0116		Ц/ф 710/1	пыль ТПФН	0,8331896	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0117		Ц/ф 710/2	пыль ТПФН	0,833	958	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0127		Ц/ф 3/1	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0128		Ц/ф 3/2	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0129		Ц/ф 3/3	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0130		Ц/ф 3/4	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	циклофильтр
0191	**Цех №8 отделение Вогоноопракидыва теля**	В-3	сода кальц.	11,2532112	1218	80	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0132	**Цех №8, производство ТПФН**	ВЗП-300	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	ВЗП-300
0133		ВЗП-500	сода кальц.	0,1830763	903	-	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	ВЗП-500
237	Цех №8, производство РК-удобрений	Абсорбер	пыль неор< 20%	11,11	7200	95,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Абсорбер
			P2O5	11,11	7200	70,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	
0154	**ЦЕХ №17**	В-1	пыль древесная	1,1107014	289	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0155		В-2	пыль древесная	0,8397972	564	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0156		В-3	пыль древесная	0,8397972	1230	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0157		В-4	пыль древесная	0,8395993	1067	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0158		В-5	пыль древесная	0,8395993	1200	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0202		В-9	пыль древесная	1,486366	1250	80,0	Оборудовано	проводиться инструментальным методом	Циклон ЦН-15
0162	ЦЕХ №20, Промышленная котельная	Котельная с учетом работы на газе	диоксид азота	49,645	8000	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	Котельная функционирует на природном газе, который сгорает практически полностью и образует минимальные выбросы загрязняющих веществ, поэтому установка газоочистного оборудования не требуется.
		Котельная с учетом работы на газе	оксид азота	49,645	8000	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
		Котельная с учетом работы на газе	CO	49,645	8000	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
		Котельное резервное топливо - МАЗУТ	диоксид азота	49,645	760	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	Мазут имеет статус аварийного топлива и используется эпизодически, поэтому его доля в годовом балансе незначительна
		Котельное резервное топливо - МАЗУТ	оксид азота	49,645	760	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
		Котельное резервное топливо - МАЗУТ	CO	49,645	760	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
		Котельное резервное топливо - МАЗУТ	SO2	49,645	760	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
		Котельное резервное топливо - МАЗУТ	мазутная зола	49,645	760	-	Не оборудовано	проводиться инструментальным методом	
0094	Печное отд.	Аспирация печи № 5, Крышной вентилятор В-16	P2O5	11,1096926	8000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	Инструментальный отбор проб невозможен, поскольку крышный вентилятор осуществляет выброс непосредственно через корпус и не имеет организованного газохода. Конструкция не формирует стабилизированный газовый поток и не соответствует требованиям ГОСТ к точкам пробоотбора.
			PH3			-			
			HF			-			
			SO2			-			
			пыль неор< 20%			-			
0095		Аспирация печи № 6, Крышной вентилятор В-17	P2O5	11,1096926	8000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
						-			
			HF			-			
			SO2			-			
			пыль неор< 20%			-			
0096		Аспирация печи № 7, Крышной вентилятор В-18	P2O5	11,1096926	8000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
			PH3			-			
			HF			-			
			SO2			-			
			пыль неор< 20%			-			
0097		Аспирация печи № 8, Крышной вентилятор В-19	P2O5	11,1096926	8000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
			PH3			-			
			HF			-			
0070	Мастерская цеха №2	Сверлильный станок	взвешенные вещества	0,3926991	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям
		Фрезерный станок	взвешенные вещества			-			
		Расточной станок	взвешенные вещества			-			
		Заточный станок d-300	взвешенные вещества			-			
			пыль абразивная			-			
		Токарно-винторезный станок	взвешенные вещества			-			
		Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6	взвешенные вещества			-			
		Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10^6	взвешенные вещества			-			

0100	Мастерская цеха №5	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	пыль абразивная	0,8710577	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		_M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-			
		Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-			
		Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	пыль абразивная			-			
		Сверлильный станок (ЭМ102) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Пыль ниже 20%			-			
		Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Фрезерн. стан. (ПФ№17456) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Сверлильный станок (ЭМ102) _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0135	Мастерская пр-ва ТФК цеха №6	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	пыль абразивная	5,0014155	126	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	Фториды не-орг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	Фтористые газо-образные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ 13/45:	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0136	Мастерская пр-ва ТПФН цеха №8	Сверлильный станок _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. ве-щества	0,6146159	1008	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Токарно-винторезные станки _M_=3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. ве-щества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Фториды не-орг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Фтористые газо-образные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0137	Мастерская пр-ва ПФК цеха №6	Сверлильный станок _M_=3600*GV*T*N-NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества	0,8710557	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		M_=3600*KN*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Фториды не-орг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0138	Мастерская цеха №12	Токарный станок типа ФТ-Ф1. 250 д/год раб. Уч. M=GV*T*N*NS*KNAB*3600/10^6	Взв. вещества	0,3991393	500	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Сверлильные станки. 250 д/год раб. участка M=GV*T*N*NS*KNAB*3600/10^6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Механическая обработка металлов. Заточные станки. с диаметром шлифовального круга. мм 300 250 д/год раб. участка M=(GV*T*KN*KOLIV)*3600/10^6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		M=(GV*T*KN*KOLIV)*3600/10^6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0139	Сварочный пост (цех №12)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид	0,1855503	500	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фториды не-орг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45 _M_=GIS*B/10 ^ 6	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ЦЛ-17: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0140	1 участок. механическое отделение. цех №16	Расточной станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества	1,7592919	1260	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Отрезной станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Отрезной станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Специально-расточной станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. Вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки фрзерные специальные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. Вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. Вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки зубофрезерные (модель 9025 SK 32 A) M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. Вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станок фрезерный (специальный) _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. Вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Карусельно-фрезерные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Вертикально-фрезерные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки зубофрезерные (модель 9025 SK 32 A) _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки вертикально-сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станок фрезерный (специальный) _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

		Станки зубофрезерные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Расточные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Карусельно-фрезерные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Отрезной станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0141	Иструментальный участок. цех №16	Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества	0,6872234	1512	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Внутришлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 81-150 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Внутришлифовальные станки. с диаметром шлифовального круга 81-150 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Вертикально-фрезерные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Вертикально-фрезерные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Плоскошлифовальные станки с диаметром шлифовального круга 350 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Заточные станки с диметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Заточные станки с диметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки вертикально-сверлильные M_ =3600*GV*T*KOLIV/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки вертикально-сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Специально-расточный станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Сверлильный станок _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0142	Термический участок. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Железа оксид	0,1099557	600	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Никель оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Фтористые газо-образные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	выбросов).
		Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0143	Заточной участок. цех № 16	Заточной станок с алмазным кругом с диметром 300 мм M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества	0,3613324	504	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
		Заточной станок с алмазным кругом с диметром 300 мм M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль неогр. 70%			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Круглошлифовальные станки с диаметром 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
		Станки вертикально-сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0144	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Сверлильные станки. _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества	4,2951462	1764	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Наплавка стержневыми электродами с легирующей добавкой. Сварочный материал КБХ-45 _M_=GIS*B/1000000	хром оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Наплавка стержневыми электродами с легирующей добавкой. Сварочный материал КБХ-45 _M_=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	меди оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Фториды неорг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	хром оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Фториды неорг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Отделение по рем. головок электродерж.. теплооб.. и насосов. цех №16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0145	Станочный участок отделение по рем. головок электродерж цех № 16	Круглошифовальные станки с диаметром шлифовального круга 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества	4,2951462	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Станочный участок отделение по рем. головок электродерж цех № 16	Круглошифовальные станки с диаметром шлифовального круга 400 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0146	Станочный участок цех № 16	Крацевальный станок (цех № 16). _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества	0,2186843	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Станочный участок цех № 16	Нагревательная печь отделение по рем. головок электродерж.(цех № 16). _M_=GIS*B/10 ^ 6	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Станочный участок цех № 16	Нагревательная печь отделение по рем. головок электродерж.(цех № 16). _M_=GIS*B/10 ^ 6	диоксид азота			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0147	Участок по ремонту насосов цех № 16	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества	1,7592919	504	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Наплавка стержневыми электродами и легирующей добавкой КБХ-45 _M_=GIS*B/1000000	хром оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Наплавка стержневыми электродами и легирующей добавкой КБХ-45 _M_=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	меди оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Фториды неорг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная электрическая сварка меди и его сплавов "Комсомолец-100 "M_=GIS*B/1000000	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	хром оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Фториды неорг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок по ремонту насосов цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M_=GIS*B/10 ^ 6	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Вулканизационный пресс_M_=Ka*T*M1/10^6	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	дивинил			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	изопрен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	акрилонитрил			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	стирол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	А-метилстирол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	хлоропрен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	этилена оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	этилен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	изобутилен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	водород хлористый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	дибутилфталат			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	сернистый ангидрид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0149	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	алканы C12-19	0,3386637	2016	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Участок вулканизации. цех №16	Вулканизационный пресс _M_=Ka*T*M1/10^6	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	дивинил			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	изопрен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	акрилонитрил			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	стирол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	А-метилстирол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	хлоропрен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	этилена оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	этилен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	изобутилен			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	водород хлористый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	дибутилфталат			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	сернистый ангидрид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок вулканизации. цех №16	Шприцмашина _M_=(Q*_T_*PR/_S_)/(1000000*1000)	алканы C12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок газопламенная печь №1	Топливо-газ(природный). цех № 16	Азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0150	Кузнечный участок газопламенная печь №1	Топливо-газ(природный). цех № 16	Азота оксид	0,2186843	1512	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений.
	Кузнечный участок газопламенная печь №1	Топливо-газ(природный). цех № 16	CO			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Станки сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Станки вертикально-сверлильные 2Н 150 № 3952 _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*T*3600/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*T*3600/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4: M=GIS*B/1000000	Фтористые газообразные соединения			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0152	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.	3,7699112	126	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Фториды не-орг. плохо раств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Фтористые газообразные соединения			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	Азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: M=GIS*B/1000000	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Фтористые газообразные соединения			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Станки сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*T*3600/ 1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Участок 2 - СКО цеха № 16	Контактная эл.сварка стали:стыковая и линейная M=GIS*NM*KM*T*3600/ 1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0153	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид	0,1948278	5500	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Фториды не-орг. плохо нераств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Фтористые газообразные соединения			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	Азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45:	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Никель оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми ОЗЛ-9А:	Фтористые газо-образные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Газовая резка (сталь углеродистая) _M_=GIS*_T_/10 ^ 6	Азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 16	Газовая сварка стали с использованием пропанбутановой смеси _M_=GIS*B/10 ^ 6	Азота диоксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Станок кругло (точильно)-шлифовальный 3Б634	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Станок кругло (точильно)-шлифовальный 3Б634	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0159	Мастерская цеха № 17	Станок для заточки режущего инструмента деревообрабатывающих станков ТчН-6-5 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная	0,0981748	240	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Мастерская цеха № 17	Станок для заточки режущего инструмента деревообрабатывающих станков ТчН-6-5 _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Заточные станки с диаметром шлифовального круга 300 мм _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 M_ =GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 M_ =GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газо-образные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Мастерская цеха № 17	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4 M_ =GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0160	Мастерская токарная цеха № 18	Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества	0,1413717	508	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
	Мастерская токарная цеха № 18	Фрезерные станки (675 П) _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0161	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид	0,1145111	80	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост (цех №18)	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами НЖ-13: M=GIS*B/1000000	Фтористые газообразные соединения			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0163	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 3000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	алканы С12-19	0,015708	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 3000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	сероводород			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0164	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	алканы С12-19	0,015708	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	сероводород			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0165	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	алканы С12-19	0,015708	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м3. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	сероводород			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0166	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	алканы С12-19	0,015708	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Котельная (цех №20)	Хранение мазута. емкость 1000 м. цех №20 _M_= (CI*_V_)/ 100	сероводород			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0167	Механический участок цеха № 21	Станки вертикально-сверлильные _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества	0,439823	720	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Механический участок цеха № 21	Кругло-шлифовальные станки _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Механический участок цеха № 21	Кругло-шлифовальные станки _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Механический участок цеха № 21	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNAB/10 ^ 6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0168	Сварочный пост цех № 21	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид	0,0056549	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений.
	Сварочный пост цех № 21	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цех № 21	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0169	Участок АБК. цех № 22	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	пыль абразивная	0,0270373	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не

0169	Участок АБК. цех № 22	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10 ^ 6	Взв. вещества	0,0270375	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям
0170	Мастерская цех № 22	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNB/10 ^ 6	Взв. вещества	0,6872234	252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений.
	Мастерская цех № 22	Токарно-винторезные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNB/10 ^ 6	Взв. вещества		252	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0171	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Железа оксид	0,0530144	120	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	хром оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фториды не-орг. плохо нераств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	диоксид азота			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный участок цех № 22	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми УОНИ-13/45: _M_=GIS*B/10 ^ 6	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0172	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	Железа оксид	0,6872234	8	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	Пыль неорг: 70-20% двуокиси кремния			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	меди оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	Фториды не-орг. плохо нераств-е			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	_M_=GIS*B/10 ^ 6	диоксид азота			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-ή)	спирт н-бутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-ή)	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-ή)	уайт-спирит			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Покраска) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-ή)	спирт изобутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-ή)	спирт н-бутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-ή)	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-ή)	уайт-спирит			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	(Сушка) лак МЛ 92 _M_=(mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-ή)	спирт изобутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (покраска) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-ή)	спирт н-бутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (покраска) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-ή)	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (покраска) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-ή)	уайт-спирит			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (сушка) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-ή)	спирт н-бутиловый			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (сушка) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-ή)	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (сушка) лак ГФ-95 _M_=(mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-ή)	уайт-спирит			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (покраска) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 _M_=(mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-ή)	этанол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (покраска) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 _M_=(mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-ή)	фенол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (сушка) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 _M_=(mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-ή)	этанол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Цех №22. Ручная электрическая сварка меди и ее сплавов. "Комсомолец-100"	Окунание (сушка) марка ЛКМ: Бакелитовый лак180 _M_=(mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-ή)	фенол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0173	Участок вулканизации цех №23	Вулканизация автокамер _M_=Кв*_T_*M1/1000000	CO	0,0618501	1260	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0174	Аккумуляторный участок цех № 23	Сверлильные станки _M_ =3600*GV*T*N*NS*KNA B/10 ^ 6	Взв. вещества	0,4908739	730	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений,
	Аккумуляторный участок цех № 23	Зарядка аккумуляторных батарей _M_=0.9*G*QN*AN/10^9	серная кислота			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0175	Топливный участок (СДТА), Цех №23	_M_= (CI*_M_)/ 100	алканы С12-19	0,1099557	1000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Топливный участок (СДТА), Цех №23	_M_= (CI*_M_)/ 100	сероводород			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0176	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	Железа оксид	0,1099557	400	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами МР-4:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Железа оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Марганец и его соед.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	оксид хрома			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Сварочный пост цеха №23	Ручная дуговая сварка сталей штучными электрода-ми НЖ-13:	Фтористые газооб-разные соединен.			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0177	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8790	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0178	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	выбросов).
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0179	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0180	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	_M_=CI * M / 100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0181	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0182	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0183	Резервуар V - 8 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Резервуар V - 8 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	_M_=CI * M / 100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0184	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений,
0185	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Резервуар V - 45 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений,
0186	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	HCl	0,2474004	1040	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	кислота серная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0187	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	HCl	0,2474004	1040	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	кислота серная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0188	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	HCl	0,2474004	1040	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	кислота серная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0189	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	HCl	0,2474004	1040	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	кислота серная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0190	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	HCl	0,2474004	1040	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за
	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	Вытяжная труба ПСЛ.ОТК.ЦЗЛ	кислота серная			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0203	Мастерская токарная цеха №18	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10^6	пыль абразивная	0,424115	127	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям
	Мастерская токарная цеха №18	Заточной станок с диаметром шлифовального круга 300 мм. _M_ =3600*KN*GV*T*KOLIV /10^6	Взв. вещества			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0204	Мастерская токарная цеха №18	Зарядка аккумуляторов цех №18 _M_=0.9*G*QN*AN/10^9	серная кислота	0,3630503	2016	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0209	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	M=0.8*MNOT	азота диоксид	0,1727876	1512	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	M=0.13*MNOT	азота оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	M=0.001*BT*CCO*(1-Q4/100)	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0210	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Продувочные свечи . Цех № 2 _M_=G*_T_*0.0036	PH3	0,3607923	2	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Продувочные свечи . Цех № 2 _M_=G*_T_*0.0036	углерод оксид			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0211	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0212	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0213	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С1-С5	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение инструментальных измерений согласно методическим требованиям (МВИ, ГОСТ по измерениям выбросов).
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Смесь углеводородов С6-С10			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	пентилены			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	бензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	ксилол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	толуол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	этилбензол			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0214	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0215	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	
0216	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Сероводород	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и
	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 25 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI*M/100	Алканы С12-19			-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	

0217	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0218	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0219	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0220	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0221	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 10 м3. цех 23 Хранение ГСМ _M_=CI * M / 100	масло минеральное нефтяное	0,007854	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0235	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Тех. линия ОППУ	P2O5	0,222	4000	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
0236	Кузнечный участок. газопламеная печь 2 Цех №16	Резервуар V - 18 м3. ОППУ ГСМ_M_=CI * M / 100	P2O5	0,0000785	8760	-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
242	Цех №2. и. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы по каждому источнику крайне малы и не достигают пороговых значений, при которых возможно проведение
243	Цех №2. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы
244	Цех №1. Продувочные свечи. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы
245	Цех №8. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы
246	Цех №20. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы
247	Цех №20. Трубопроводы и арматуры	Продувочные свечи .	Метан	0,3607923		-	Не оборудовано	проводиться расчетным методом	1. Источники являются организованными, но объём выбросов минимальный; 2. Инструментальные замеры выполнить невозможно из-за малых концентраций/расходов; 3. Очистные сооружения технически не требуются. Годовые валовые выбросы

*Примечание: В связи с малым расходом воздуха и крайне низкими концентрациями загрязняющих веществ на организованных и неорганизованных источниках проведение инструментальных замеров невозможно — уровни выбросов находятся ниже минимально измеримых значений согласно действующим МВИ. Расчёты показывают, что годовые и разовые выбросы соответствуют нормативам ПДВ и являются экологически незначимыми. Установка газоочистного оборудования технически возможна, но нецелесообразна, так как не влияет на снижение нагрузки на окружающую среду при существующих объёмах выбросов. Просим принять расчётные данные и подтвердить отсутствие необходимости оснащения данных источников очистными сооружениями.

ПРИЛОЖЕНИЕ 18

NDPP

+7 7262 9000 58 office@ndpp.kz ndpp.kz

Исх. № 34-693
от «16» 10 2025 г.

Руководителю
РГУ «Департамент экологии по Жамбылской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов РК»
Нурболат Н.Н.

О направлении на согласование мероприятий по сокращению выбросов при НМУ

В соответствии с требованиями Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, направляем на согласование мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ для ТОО «НДФЗ».

Приложения:

1. Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ для промплощадки ТОО «НДФЗ».

С уважением,
Генеральный директор ТОО «НДФЗ» **Алиев А.Р.**

Входящий номер
№2642 от 16.10.2025г.

Исп.: Главный специалист по ЗОС Тileубаев А.Б.
e-mail: Tileubayev.A@kpp.kz,
Тел: 90-00-51, сот: +77059029170

№ 1-3/2642 от 11.11.2025

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ

РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы
Тараз қаласы, Қабылова Қайғалдақ көшесі, 108 үй
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область
город Тараз, улица Кабылова Кайгалдак, дом 108
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

Генеральному директору
ТОО «НДФЗ»
А. Р. Алиеву

На Ваше письмо от 16.10.2025 года № 34-693
(вх. от 16.10.2025 года №2642)

Департамент экологии по Жамбылской области (*далее – Департамент*), рассмотрев вышеуказанное письмо, касательно согласования мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) для ТОО «НДФЗ».

На основании вышеизложенного, Департамент согласовывает указанные мероприятия в части, касающейся экологии.

Руководитель департамента **Н. Н. Нурболат**

Исп.: А. Базарбай
Тел.:8 (7262) 43-00-65

Согласовано
11.11.2025 16:02 Плехов Александр Сергеевич
Подписано
11.11.2025 16:25 Нурболат Нуржас Нурболатұлы

Дата: 11.11.2025 16:28. Копия электронного документа. Версия СЭД: Documentolog 7.22.2. Положительный результат проверки ЭЦП

Дата: 11.11.2025 16:28. Копия электронного документа. Версия СЭД: Documentolog 7.22.2. Положительный результат проверки ЭЦП

Тип документа	Исходящий документ
Номер и дата документа	№ 1-3/2642 от 11.11.2025 г.
Организация/ отправитель	ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
Получатель (-и)	ДРУГИЕ
Электронные цифровые подписи документа	Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по Жамбылской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан" Согласовано: ПЛЕХОВ АЛЕКСАНДР MIIS7AYJ...yN8QVY13c Время подписи: 11.11.2025 16:02
	Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по Жамбылской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан" Подписано: НУРБОЛАТ НУРЖАС MIITJAYJ...1XJTinQE= Время подписи: 11.11.2025 16:25
	Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по Жамбылской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан" ЭЦП канцелярии: АСУБАЙ АЙШАБИБІ MIITYgYJ...FGMZaFw== Время подписи: 11.11.2025 16:26

[[QRCODE]]

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи», удостоверенный посредством электронной цифровой подписи лица, имеющего полномочия на его подписание, равнозначен подписанному документу на бумажном носителе.

Дата: 11.11.2025 16:28. Копия электронного документа. Версия СЭД: Documentolog 7.22.2. Положительный результат проверки ЭЦП

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТОО «НДФЗ»

МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ (НМУ)

В настоящее время в системе Казгидромета Республики Казахстан разработаны методы прогноза загрязнения воздуха. Прогнозы высоких уровней загрязнения воздуха являются основанием для регулирования выбросов.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их краткое сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), приводящих к формированию высокого уровня воздуха.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают операторы, расположенные в населенных пунктах, где органами Казгидромета проводится или планируется проведение прогнозирования НМУ. Данный раздел разработан на основании «Методики по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условий» (Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды №298 от 29 ноября 2010 г.).

Основные принципы разработки мероприятий по регулированию выбросов.

При разработке мероприятий по регулированию выбросов следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций примесей. В каждом конкретном случае необходимо определить, на каких источниках следует сокращать выбросы в первую очередь, чтобы получить наибольший эффект.

Для эффективного предотвращения повышения уровня загрязнения воздуха в периоды НМУ следует в первую очередь сокращать низкие, рассредоточенные, холодные выбросы.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

- мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
- мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств;
- осуществление мероприятий, по возможности, не должно сопровождаться сокращением производства.

В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляются предупреждения 3-х степеней, которым соответствует три регламента работы предприятий в периоды НМУ.

Степень предупреждения и соответствующий ей режим работы предприятий в каждом конкретном городе устанавливают местные органы Казгидромета:

- предупреждение первой степени составляется в случае, если ожидается один из комплексов НМУ, при этом концентрации в воздухе одного или нескольких контролируемых веществ выше ПДК;
- второй степени – если предсказывается два таких комплекса одновременно (например, при опасной скорости ветра ожидается и приподнятая инверсия), и неблагоприятное направление ветра, когда ожидаются концентрации одного или нескольких контролируемых веществ выше 3 ПДК;
- предупреждение третей степени составляется в случае, если при сократившихся НМУ ожидаются концентрации в воздухе одного или нескольких вредных веществ выше 5 ПДК.

Снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое должно составлять:

- по первому режиму – 15-20 %;
- по второму режиму – 20-40 %;
- по третьему режиму – 40-60 %.

Источники, для которых разрабатываются мероприятия по снижению выбросов в периоды НМУ, выбраны по двум критериям:

- уровень загрязнения атмосферы – 0,1 ПДК;

- минимальное значение вклада источника в жилой зоне и на границе СЗЗ – 0,1 %.

Для ТОО «НДФЗ» разработаны мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу на период аномально неблагоприятных метеорологических условий по трем режимам, причем по каждому режиму предусмотрено снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы:

По первому режиму на 10-15 %.

Эти мероприятия носят организационно-технический характер. Их можно быстро осуществить. Они не требуют существенных затрат и не приводят к снижению производительности предприятия: усиление контроля за точным соблюдением технологического режима, недопущение работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за герметизацией газоотводных систем источников пылегазовыделения; интенсифицировать влажную уборку производственных помещений, где это допускается правилами техники безопасности; рассредоточить по времени работу оборудования, незадействованного в едином технологическом процессе; прекращение испытания оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ; запрещение продувки и очистки оборудования, прекращение погрузочно-разгрузочных работ.

По второму режиму на 20-40 %.

Мероприятия по второму режиму включают в себя мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, связаны с созданием дополнительных установок и разработкой специальных режимов работ технологического оборудования, дополнительных газоочистных устройств временного действия и сопровождаются незначительным снижением производительности предприятия.

По третьему режиму на 40-60 %.

Мероприятия по третьему режиму включают в себя все мероприятия по первому и второму режимам, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения производительности предприятия.

При разработке мероприятий II и III режимов не предусматривалось сокращение объемов производства с учетом технологической цепочки. Мероприятия основаны на реальных технологических возможностях предприятия и обеспечивают снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 5–50 % в зависимости от режима.

Экономическая оценка мероприятий не проводилась, так как мероприятия:

- носят кратковременный характер;
- не оказывают существенного влияния на выпуск продукции;
- направлены исключительно на снижение выбросов в период действия НМУ.

Разработанные мероприятия включают:

- перечень конкретных действий по каждому цеху и участку;

- диапазон сокращения выбросов по каждому мероприятию (от 5 до 50 %);
- перечень источников выбросов, на которых вводится регулирование;
- план-график контроля выбросов в период НМУ (не реже 1 раза в сутки).

Контроль осуществляется аккредитованной лабораторией ТОО «НДФЗ» (Аттестат аккредитации № KZ.T.08.0166 от 23 декабря 2022 года). Данные заносятся в журнал НМУ.

Снижение нагрузок печей, агломашин и котлов по источникам выбросов может меняется в зависимости от конкретной (в период НМУ) загрузки оборудования, но в любом случае предприятие обязано снизить выбросы в целом по предприятию до величин, не превышающих нормативные. Мероприятия на период НМУ представлены в таблице 1.

Таблица 1. Мероприятия в период НМУ для ТОО «НДФЗ»

Цех / участок	Мероприятия на период НМУ	Степень эффективности, %
I режим		
Все цеха	Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок Прекращение выпрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	5
Цех 1, Цех 2, Цех 5	Прекращение работ на открытых складах сыпучих материалов, ограничить погрузочно-разгрузочных работ	15
Территория предприятия, отвалы	Проведение полива территории и отвалов предприятия	15
Цех 20	Запрещение продувки котлов и газопроводов	10
II режим		
Цех 5	Снижение загрузки печей	20
Цех 2	Приостановка дробления исходного сырья	30
Цех 21, 22, 23, 25	Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	15
Цех 20	Сокращение объёма сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от номинальной нагрузки	20-30
III режим		
Цех 5	Остановка 1 электропечи	40
Цех 2	Приостановка дробления исходного сырья и остановка одной агломашины АКМ-312 м2	50
Цех 21, 22, 23, 25	Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	15
Цех 20	Сокращение объёма сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от номинальной нагрузки	20-30

Согласовано:
Главный государственный экологический
инспектор по Жамбылской области

Мусабаев Б.Б.
"____" _____ 2025 г.

Утверждаю
Генеральный директор
ТОО «НДФЗ»

Алиев А.Р.
_____ 20____ г.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

ТОО «НДФЗ»

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения					мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С			
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Прекращение работ на открытых складах сыпучих материалов, ограничить погрузочно-разгрузочных работ	дийатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0001	640/385		54	2	14,55	45,7101731/45,7101731	32/32	4,8	4,08	15
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -									12,341776	10,4905096	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0002	640/385		54	2	14,55	45,7101731/45,7101731	32/32	4,8	4,56	5
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									12,341747	11,72465965	5
Сушильно-дробильный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0003	655/271		29,8	0,6	12,51	3,5371192/3,5371192	32/32	0,992429	0,94280755	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0062	1100 /116		53	8	9,79	492,099073/492,099073	32/32	0,639729	0,60774255	5
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0063	1100 /111		53	0,8	9,79	4,9209907 /4,9209907	32/32	0,64	0,608	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0064	1100 /105		53	0,8	9,79	4,9209907 /4,9209907	32/32	0,639729	0,60774255	5
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0083	788/292		56,4	1	10,54	8,2780966 /8,2780966	32/32	1,572838	1,4941961	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (группа)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения					мощность выбросов без учета мероприятий, т/с	мощность выбросов после мероприятий, т/с	Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	Ось температура			
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0084	776/292		56,4	1	16,48	12,9433617/12,9433617	32/32	2,200371	2,09035245	5
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									2,109768	2,0042796	5
	Мероприятия при НМУ 1-й степени	Углерод оксид (Окись углерода,	0085	776/292		56,4	1	16,48	12,9433617/12,9433617	32/32	2,158981	2,05103195	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения					мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	Температура, °С			
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Производство желтого фосфора (1)	опасности. Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Угарный газ) (584)											
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									1,675781	1,59199195	5
Доработка желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0106	1135 /290		11	0,45	20,75	3,3001449 /3,3001449	50/50	0,01	0,0095	5
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									0,05	0,0475	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, во которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0113	581/258		49,5	0,8	18,24	9,168424 /9.168424	35/35	0,595948	0,5661506	5
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности.Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0114	572/258		24	0,15	8,43	0,1489704 /0,1489704	32/32	0,123645	0,11746275	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Производство ТПФН, ФКУ (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0115	587/258		24	0,15	8,15	0,1440224 /0,1440224	32/32	0,2	0,19	5
Ремонтно-строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы	Пыль древесная (1039*)	0154	1155 /490		8,5	0,49	5,9	1,1125872 /1,1125872	32/32	0,944096	0,8968912	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Ремонтно-строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки	Пыль древесная (1039*)	0155	1160 /490		9	0,39	7,03	0,8397972 /0,8397972	32/32	0,277133	0,26327635	5
Ремонтно-строительный (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Усиление контроля	Пыль древесная (1039*)	0156	1165 /490		8,5	0,39	7,03	0,8397972 /0,8397972	32/32	1,511635	1,43605325	5

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (группа)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	за соблюдением технологического режима работы оборудования Усиление контроля за работой пылеочистных установок. Прекращение выгрузки пыли из бункеров систем сухой очистки												
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Запрещение продувки котлов и газопроводов	Метан (727*)	0246	135 /1050		10	0,175	15	0,3607923 /0,3607923	32/32	0,611	0,5499	10
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности . Запрещение продувки котлов и газопроводов	Метан (727*)	0247	125 /1040		10	0,175	15	0,3607923 /0,3607923	32/32	0,611	0,5499	10
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и	Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)	6137	50/50	25/25	2		1.5		32/32	0,0392	0,03332	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	Ср, г/м3/г/с	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	отвалов предприятия												
Отвалы (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6121	755/300	2.5/25	8		1.5		32/32	0,1764	0,14994	15
Отвалы (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	6122	180/300	25/25	6		1.5		32/32	0,3648	0,31008	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выброса, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		печей, боксит) (495*)											
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности. Проведение полива территории и отвалов предприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6152	20/50	25/25	2		1,5		32/32	0,253	0,21505	15
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0087	724/292		56,4	1	13,09	10,280862 /10,280862	32/32	2,150242	1,7201936	20
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,									1,675781	1,3406248	20

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0088	772/262		74	1	8,37	6,5737826 /6,5737826	60/60	0,009614	0,0076912	20
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,137826	0,1102608	20
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									1,190073	0,9520584	20
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,086345	0,069076	20
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности.	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0089	752/262		74	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	60/60	0,009954	0,0079632	20

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Снижение загрузки печей	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,138907	0,1111256	20
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									1,262636	1,0101088	20
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,086406	0,0691248	20
Электроснабжения (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Взвешенные частицы (116)	0167	862/470		2,5	0,4	3,5	0,439823 /0,439823	32/32	0,00586	0,004981	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0,0034	0,00289	15
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Снижение загрузки печей	Взвешенные частицы (116)	0169	1193 /470		1,5	0,15	1,53	0,0270373 /0,0270373	32/32	0,0042	0,00357	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0,0026	0,00221	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6154	20/50	25/25	2		1,5		32/32	0,80000004	0,560000028	30
Площадка Химпром (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6156	20/50	25/25	2		1,5		32/32	0,40000002	0,280000014	30

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Узел сортировки феррофосфора 1-линия (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	6186	- 158,07/427,08	100/100	2		1,5		32/32	0,1547	0,10829	30
Узел сортировки феррофосфора 1-линия (1)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья	Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)	6187	- 158,07/427,08	100/100	1		1,5		32/32	4,8633	3,40431	30
Агломерации (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Приостановка дробления исходного сырья и остановка одной агломашины АКМ-312 м2	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0067	1195 /108		180	5,2	13,2	280,330596/280,330596	52/52	4,12	2,06	50
		Фосфин (Водород фосфористый) (611)									0,75	0,375	50
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									45,694	22,847	50
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									8,76	4,38	50

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									6,3	3,15	50
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									1,59	0,795	50
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									15,91	7,955	50
Производство желтого фосфора (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности.	Фосфин (Водород фосфористый) (611)	0090	733/262		80	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	60/60	0,00967	0,005802	40

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Остановка 1 электропечи	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,137831	0,0826986	40
		дифосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)									1,265711	0,7594266	40
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,08634	0,051804	40
Промышленная котельная (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности.Сокращение объёма сжигаемого топлива до технологического минимума, разгрузка котлов на 20 % от	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0162	860/280		100	3,5	5,16	49,6450179/49,6450179	120/120	10,84	7,588	30
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									1,76	1,232	30
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									39,401	27,5807	30

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	номинальной нагрузки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									26,288	18,4016	30
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									0,582	0,4074	30
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Взвешенные частицы (116)	0170	1192 /481		1,5	0,5	3,5	0,6872234 /0,6872234	32/32	0,00134	0,001139	15
Электроремонтный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6084	1055,37/662,44	2/4	4,5		1,5		32/32	0,00255555 56	0,002172222 6	15
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0,000175	0,00014875	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности пылегазоулавливания, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)									0,0000472	0,00004012	15
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,000313889	0,00026680565	15
		Взвешенные частицы (116)									0,04614	0,039219	15
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0,0026	0,00221	15
Автотранспортный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Серная кислота (517)	6099	1245,11/704,64	2/2	2		1,5		32/32	0,000169	0,00014365	15
		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)									0,0000027	0,000002295	15
		Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-									2,0000000E-08	1,7000000E-08	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)											
Хозяйственный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Взвешенные частицы (116)	6100	970,46 /990,63	2/2	2		1,5		32/32	0,00112	0,000952	15
Хозяйственный (1)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности. Остановка или сокращение работы вспомогательных цехов, сокращение электрогазосварочных работ	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6101	879,73 /657,96	2/2	2		1,5		32/32	0,00868888	0,0073855548	15
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0,000816668	0,0006941678	15
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром									0,0003888 9	0,0003305565	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		шестивалентный) (647)											
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0,000416667	0,00035416695	15
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0,003694444	0,0031402774	15
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,000527777	0,00044861045	15
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0,000916667	0,00077916695	15

Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
			Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2								
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент; пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0,0003888 9	0,000330556 5	15

Таблица 3. Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу периоду НМУ

Наименование цеха, участка	Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу	Выбросы в атмосферу			Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях	В периоды НМУ			
				Первый режим	Второй режим	Третий режим	

			г/с	т/год	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Площадка 1																
***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) (0123)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	8.69e-3	0.0163977	2		8.69e-3			8.69e-3			8.69e-3			
Агломерации	6012	2.0	9.94e-3	0.0263408	2.3		9.94e-3			9.94e-3			9.94e-3			Расчетный
Агломерации	6013	3.0	9.94e-3	0.0263408	2.3		9.94e-3			9.94e-3			9.94e-3			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	0.0124917	0.0314078	2.9		0.012492			0.012492			0.012492			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	8.28e-3	2.96e-3	1.9		8.28e-3			8.28e-3			8.28e-3			
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	9.21e-3	3.58e-3	2.1		9.21e-3			9.21e-3			9.21e-3			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.69e-3	7.86e-3	2	1.94092	8.69e-3		1.94092	8.69e-3		1.94092	8.69e-3		1.94092	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	0.0112444	8.12e-3	2.6	20.4395	0.011244		20.4395	0.011244		20.4395	0.011244		20.4395	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	0.0112444	0.0121159	2.6	14.4221	0.011244		14.4221	0.011244		14.4221	0.011244		14.4221	
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	2.75e-3	1.78e-3	0.6		2.75e-3			2.75e-3			2.75e-3			
Азотно-кислородный	0139	2.0	0.0112444	3.01e-3	2.6	67.7039	0.011244		67.7039	0.011244		67.7039	0.011244		67.7039	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0471054	0.2154795	11		0.047105			0.047105			0.047105			Расчетный
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6064	2.0	0.035861	0.0650664	8.4		0.035861			0.035861			0.035861			
Ремонтно-механический	0142	18	3.69e-3	9.94e-3	0.9	37.4531	3.69e-3		37.4531	3.69e-3		37.4531	3.69e-3		37.4531	
Ремонтно-механический	0144	18	0.0198278	0.083972	4.6	5.15743	0.019828		5.15743	0.019828		5.15743	0.019828		5.15743	Расчетный

Ремонтно-механический	0147	18	0.0198278	0.074072	4.6	12.5914	0.019828		12.5914	0.019828		12.5914	0.019828		12.5914	
Ремонтно-механический	0152	18	0.0355989	0.0992839	8.3	10.5498	0.035599		10.5498	0.035599		10.5498	0.035599		10.5498	
Ремонтно-механический	0153	18	0.0613776	0.463919	15.2	351.962	0.061378		351.962	0.061378		351.962	0.061378		351.962	
Ремонтно-механический	6065	4.5	2.75e-3	1.49e-3	0.6		2.75e-3			2.75e-3			2.75e-3			
Ремонтно-механический	6066	4.5	0.013455	0.0488255	3.1		0.013455			0.013455			0.013455			
Ремонтно-строительный	0159	4.0	2.75e-3	2.38e-3	0.6	31.2946	2.75e-3		31.2946	2.75e-3		31.2946	2.75e-3		31.2946	Расчетный
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	5.72e-3	8.99e-4	1.3	180.651	5.72e-3		180.651	5.72e-3		180.651	5.72e-3		180.651	
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	2.75e-3	0.0164241	0.6		2.75e-3			2.75e-3			2.75e-3			
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	2.75e-3	0.0182952	0.6		2.75e-3			2.75e-3			2.75e-3			
Промышленная котельная	6083	2.0	5.31e-3	5.93e-3	1.2		5.31e-3			5.31e-3			5.31e-3			
Электроснабжения	0168	3.0	2.75e-3	2.49e-3	0.6	543.307	2.75e-3		543.307	2.75e-3		543.307	2.75e-3		543.307	
Электроремонтный	0171	9.0	8.69e-3	2.47e-3	2	183.108	8.69e-3		183.108	8.69e-3		183.108	8.69e-3		183.108	
Электроремонтный	0172	7.5	7.22e-4	2.08e-5	0.2	1.17411	7.22e-4		1.17411	7.22e-4		1.17411	7.22e-4		1.17411	
Электроремонтный	6084	4.5	2.56e-3	9.2e-5	0.6		2.17e-3	15		2.17e-3	15		2.17e-3	15		Расчетный
Автотранспортный	0176	8.0	5.72e-3	4.49e-3	1.3	58.113	5.72e-3		58.113	5.72e-3		58.113	5.72e-3		58.113	
Хозяйственный	6101	2.0	8.69e-3	3.26e-3	2		7.39e-3	15		7.39e-3	15		7.39e-3	15		Расчетный
	ВСЕГО:		0.4284451	1.2730084			0.426758			0.426758			0.426758			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.2681937	0.5258412	61.8		0.266507			0.266507			0.266507			
	10-20		0.1403181	0.7311689	33.6		0.140318			0.140318			0.140318			
	20-30		0.0112444	8.12e-3	2.6		0.011244			0.011244			0.011244			
	30-50		8.69e-3	7.86e-3	2		8.69e-3			8.69e-3			8.69e-3			

***Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)(0128)													
Доработка желтого фосфора	6048	4.0	0.03105	0.11178	13.4		0.03105			0.03105			0.03105
Доработка желтого фосфора	6049	4.0	1.9e-7	8.1e-7			1.9e-7			1.9e-7			1.9e-7
Доработка желтого фосфора	6050	4.0	0.2	0.36	86.6		0.2			0.2			0.2
	ВСЕГО:		0.2310502	0.4717808			0.23105			0.23105			0.23105
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.2310502	0.4717808	100		0.23105			0.23105			0.23105
***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)(0143)													
Сушильно-дробильный	6006	2.0	8.17e-4	1.73e-3	2.7		8.17e-4			8.17e-4			8.17e-4
Агломерации	6012	2.0	1.21e-3	2.99e-3	3.9		1.21e-3			1.21e-3			1.21e-3
Агломерации	6013	3.0	1.21e-3	2.99e-3	3.9		1.21e-3			1.21e-3			1.21e-3
Производство желтого фосфора	6041	2.0	1.38e-3	3.01e-3	4.5		1.38e-3			1.38e-3			1.38e-3
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	7.36e-4	2.75e-4	2.4		7.36e-4			7.36e-4			7.36e-4
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	1.01e-3	3.41e-4	3.3		1.01e-3			1.01e-3			1.01e-3
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.17e-4	7.76e-4	2.7	0.18243	8.17e-4		0.18243	8.17e-4		0.18243	8.17e-4	0.18243
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	9.92e-4	7.4e-4	3.2	1.8026	9.92e-4		1.8026	9.92e-4		1.8026	9.92e-4	1.8026
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	9.92e-4	1.02e-3	3.2	1.27191	9.92e-4		1.27191	9.92e-4		1.27191	9.92e-4	1.27191
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	3.06e-4	1.98e-4	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4	
Азотно-кислородный	0139	2.0	9.92e-4	2.99e-4	3.2	5.97093	9.92e-4		5.97093	9.92e-4		5.97093	9.92e-4	5.97093
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	1.52e-3	7.92e-3	5		1.52e-3			1.52e-3			1.52e-3	
Ремонт	6064	2.0	5.28e-4	9.58e-4	1.7		5.28e-4			5.28e-4			5.28e-4	

технологическог о оборудования и ПГОУ																
Ремонтно-механический	0142	18	5.75e-4	1.46e-3	1.9	5.84235	5.75e-4		5.84235	5.75e-4		5.84235	5.75e-4		5.84235	
Ремонтно-механический	0144	18	1.9e-3	5.02e-3	6.1	0.49421	1.9e-3		0.49421	1.9e-3		0.49421	1.9e-3		0.49421	
Ремонтно-механический	0147	18	1.9e-3	5.02e-3	6.2	1.20657	1.9e-3		1.20657	1.9e-3		1.20657	1.9e-3		1.20657	
Ремонтно-механический	0152	18	1.66e-3	5.94e-3	5.4	0.49095	1.66e-3		0.49095	1.66e-3		0.49095	1.66e-3		0.49095	
Ремонтно-механический	0153	18	1.66e-3	0.013702	5.4	9.5395	1.66e-3		9.5395	1.66e-3		9.5395	1.66e-3		9.5395	
Ремонтно-механический	6065	4.5	3.06e-4	1.65e-4	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4			
Ремонтно-механический	6066	4.5	4.2e-4	1.52e-3	1.4		4.2e-4			4.2e-4			4.2e-4			
Ремонтно-строительный	0159	4.0	3.06e-4	2.64e-4	1	3.47719	3.06e-4		3.47719	3.06e-4		3.47719	3.06e-4		3.47719	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	5.61e-4	9.72e-5	1.8	17.723	5.61e-4		17.723	5.61e-4		17.723	5.61e-4		17.723	
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	3.06e-4	1.82e-3	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4			
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	3.06e-4	2.03e-3	1		3.06e-4			3.06e-4			3.06e-4			
Промышленная котельная	6083	2.0	4.81e-4	6.51e-4	1.6		4.81e-4			4.81e-4			4.81e-4			
Электроснабжени я	0168	3.0	3.06e-4	2.77e-4	1	60.3675	3.06e-4		60.3675	3.06e-4		60.3675	3.06e-4		60.3675	
Электроремонтны й	0171	9.0	8.17e-4	2.42e-4	2.7	17.2103	8.17e-4		17.2103	8.17e-4		17.2103	8.17e-4		17.2103	
Электроремонтны й	0172	7.5	1.08e-3	3.12e-5	3.5	1.76117	1.08e-3		1.76117	1.08e-3		1.76117	1.08e-3		1.76117	
Электроремонтны й	6084	4.5	1.75e-4	6.3e-6	0.6		1.49e-4	15		1.49e-4	15		1.49e-4	15		Расчетный
Автотранспортны й	0176	8.0	5.61e-4	4.86e-4	1.8	5.70124	5.61e-4		5.70124	5.61e-4		5.70124	5.61e-4		5.70124	
Хозяйственный	6101	2.0	8.17e-4	3.3e-4	2.7		6.94e-4	15		6.94e-4	15		6.94e-4	15		Расчетный
	ВСЕГО:		0.0306629	0.0636853			0.030514			0.030514			0.030514			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0211594	0.0310326	69.1		0.021011			0.021011			0.021011			

	10-20		7.7e-3	0.0311371	25		7.7e-3			7.7e-3			7.7e-3			
	20-30		9.92e-4	7.4e-4	3.2		9.92e-4			9.92e-4			9.92e-4			
	30-50		8.17e-4	7.76e-4	2.7		8.17e-4			8.17e-4			8.17e-4			
***Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)(0146)																
Ремонтно-механический	0144	18	2.72e-3	8.82e-3	33.4	0.70808	2.72e-3		0.70808	2.72e-3		0.70808	2.72e-3		0.70808	
Ремонтно-механический	0147	18	2.72e-3	8.82e-3	33.3	1.72871	2.72e-3		1.72871	2.72e-3		1.72871	2.72e-3		1.72871	
Электроремонтный	0172	7.5	2.72e-3	7.84e-5	33.3	4.4255	2.72e-3		4.4255	2.72e-3		4.4255	2.72e-3		4.4255	
	ВСЕГО:		8.17e-3	0.0177184			8.17e-3			8.17e-3			8.17e-3			
В том числе по градациям высот																
	0-10		2.72e-3	7.84e-5	33.3		2.72e-3			2.72e-3			2.72e-3			
	10-20		5.44e-3	0.01764	66.7		5.44e-3			5.44e-3			5.44e-3			
***Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)(0152)																
Промышленная котельная	6137	2.0	0.0392	0.335	100	0.9581	0.03332	15	0.81438	0.03332	15	0.81438	0.03332	15	0.81438	Расчетный
	ВСЕГО:		0.0392	0.335			0.03332			0.03332			0.03332			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0392	0.335	100		0.03332			0.03332			0.03332			
***диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)(0155)																
Сушильно-дробильный	0001	54	4.8	21.047	39	117.318	4.08	15	99.721	4.08	15	99.721	4.08	15	99.721	Инструментальный
Сушильно-дробильный	0002	54	4.8	21.047	39.1	117.318	4.56	5	111.452	4.56	5	111.452	4.56	5	111.452	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0113	49.5	0.595948	7.659124	4.9	73.3334	0.566151	5	69.6667	0.566151	5	69.6667	0.566151	5	69.6667	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0114	24	0.123645	0.333842	1	927.286	0.117463	5	880.922	0.117463	5	880.922	0.117463	5	880.922	Инструментальный
Производство ТПФН, ФКУ	0118	40	0.123645	0.426427	1	927.286	0.123645		927.286	0.123645		927.286	0.123645		927.286	
Производство ТПФН, ФКУ	0127	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0128	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство ТПФН, ФКУ	0129	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	
Производство	0130	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	

ТПФН, ФКУ																	
Производство ТПФН, ФКУ	0132	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773		
Производство ТПФН, ФКУ	0133	52	0.146461	0.476115	1.2	893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773	0.146461		893.773		
Производство ТПФН, ФКУ	0191	54	0.956523	4.194162	7.8	94.9636	0.956523		94.9636	0.956523		94.9636	0.956523		94.9636		
	ВСЕГО:		12.278527	57.564245			11.28255			11.28255			11.28255				
В том числе по градациям высот																	
	20-30		0.123645	0.333842	1		0.117463			0.117463			0.117463				
	30-50		0.719593	8.085551	5.9		0.689796			0.689796			0.689796				
	50-100		11.435289	49.144852	93.1		10.47529			10.47529			10.47529				
***лентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)(0161)																	
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	11.79198	303.22864	44.3	328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762		
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	11.79198	303.22864	44	328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762	11.79198		328.762		
Производство ТПФН, ФКУ	0115	24	0.2	0.65016	0.7	1551.45	0.19	5	1473.88	0.19	5	1473.88	0.19	5	1473.88	Инструментальный	
Производство ТПФН, ФКУ	0116	37	0.199966	0.689643	0.7	268.133	0.199966		268.133	0.199966		268.133	0.199966		268.133		
Производство ТПФН, ФКУ	0117	37	0.19992	0.689484	0.7	268.071	0.19992		268.071	0.19992		268.071	0.19992		268.071		
Производство ТПФН, ФКУ	0120	40	0.19539	0.412266	0.7	1515.69	0.19539		1515.69	0.19539		1515.69	0.19539		1515.69		
Производство ТПФН, ФКУ	0121	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293		
Производство ТПФН, ФКУ	0122	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293		
Производство ТПФН, ФКУ	0123	40	0.119539	0.412266	0.4	927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293	0.119539		927.293		
Производство ТПФН, ФКУ	0124	30	0.2	0.58104	0.7	1501.73	0.2		1501.73	0.2		1501.73	0.2		1501.73		
Производство ТПФН, ФКУ	0125	38	0.123496	0.666878	0.5	927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289		
Производство ТПФН, ФКУ	0126	38	0.123496	0.050683	0.5	927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289	0.123496		927.289		
Производство ТПФН, ФКУ	0201	25	0.4	1.16208	1.5	3003.46	0.4		3003.46	0.4		3003.46	0.4		3003.46		
Производство ТПФН, ФКУ	0222	21	1.0577	21.89439	4	759.707	1.0577		759.707	1.0577		759.707	1.0577		759.707		
Производство	6115	3.5	0.0768	0.761	0.3		0.0768			0.0768			0.0768				

ТПФН, ФКУ Производство ТПФН, ФКУ	6119	3.0	0.0576	2.6e-3	0.2		0.0576		0.0576		0.0576		
	ВСЕГО:		26.776945	635.2543			26.76695		26.76695		26.76695		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.1344	0.7636	0.5		0.1344		0.1344		0.1344		
	20-30		1.8577	24.28767	6.9		1.8477		1.8477		1.8477		
	30-50		1.200885	3.745752	4.3		1.200885		1.200885		1.200885		
	50-100		23.58396	606.45728	88.3		23.58396		23.58396		23.58396		
***Никель оксид (в пересчете на никель) (420)(0164)													
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.2		1.08e-4		1.08e-4		1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4		1.08e-4		1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4		1.08e-4		1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4		1.08e-4		1.08e-4		
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	1.08e-4	7.41e-6	14.3		1.08e-4		1.08e-4		1.08e-4		
Ремонтно-механический	0142	18	1.08e-4	2.34e-4	14.3	1.10039	1.08e-4	1.10039	1.08e-4	1.10039	1.08e-4	1.10039	
Ремонтно-механический	0153	18	1.08e-4	3.12e-4	14.3	0.62103	1.08e-4	0.62103	1.08e-4	0.62103	1.08e-4	0.62103	
	ВСЕГО:		7.58e-4	5.83e-4			7.58e-4		7.58e-4		7.58e-4		
В том числе по градациям высот													
	0-10		5.42e-4	3.71e-5	71.4		5.42e-4		5.42e-4		5.42e-4		
	10-20		2.17e-4	5.46e-4	28.6		2.17e-4		2.17e-4		2.17e-4		
***Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)(0184)													
Автотранспортный	6097	2.0	1.2e-4	4.4e-5	100		1.2e-4		1.2e-4		1.2e-4		
	ВСЕГО:		1.2e-4	4.4e-5			1.2e-4		1.2e-4		1.2e-4		
В том числе по градациям высот													
	0-10		1.2e-4	4.4e-5	100		1.2e-4		1.2e-4		1.2e-4		
***Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)(0203)													
Сушильно-дробильный Агломерации	6006	2.0	3.89e-4	4.2e-5	3.7		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		
	6012	2.0	3.89e-4	1.12e-4	3.7		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		

Агломерации	6013	3.0	3.89e-4	1.12e-4	3.7		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	4.36e-4	7.61e-4	4.2		4.36e-4		4.36e-4		4.36e-4			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	4.72e-5	2.04e-5	0.5		4.72e-5		4.72e-5		4.72e-5			
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4			
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4			
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4			
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4			
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	5.11e-4	1.33e-4	4.9		5.11e-4		5.11e-4		5.11e-4			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.89e-4	4.55e-4	3.7	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687		
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	4.36e-4	4.06e-4	4.2	0.79274	4.36e-4	0.79274	4.36e-4	0.79274	4.36e-4	0.79274		
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.36e-4	5.8e-4	4.2	0.55935	4.36e-4	0.55935	4.36e-4	0.55935	4.36e-4	0.55935		
Азотно-кислородный	0139	2.0	4.36e-4	4.52e-5	4.2	2.62586	4.36e-4	2.62586	4.36e-4	2.62586	4.36e-4	2.62586		
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	4.36e-4	6.47e-4	4.2		4.36e-4		4.36e-4		4.36e-4			
Ремонтно-механический	0142	18	7.5e-5	1.62e-4	0.7	0.76205	7.5e-5	0.76205	7.5e-5	0.76205	7.5e-5	0.76205		
Ремонтно-механический	0144	18	9.72e-4	4.4e-3	9	0.25289	9.72e-4	0.25289	9.72e-4	0.25289	9.72e-4	0.25289		
Ремонтно-механический	0147	18	9.72e-4	3.85e-3	9.3	0.6174	9.72e-4	0.6174	9.72e-4	0.6174	9.72e-4	0.6174		
Ремонтно-механический	0152	18	3.89e-4	7e-4	3.7	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525		
Ремонтно-механический	0153	18	7.5e-5	2.16e-4	0.7	0.43008	7.5e-5	0.43008	7.5e-5	0.43008	7.5e-5	0.43008		
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	3.89e-4	1.4e-5	3.7	12.2833	3.89e-4	12.2833	3.89e-4	12.2833	3.89e-4	12.2833		
Промышленная котельная	6083	2.0	4.72e-5	3.4e-6	0.5		4.72e-5		4.72e-5		4.72e-5			

Электроремонтный	0171	9.3	3.89e-4	8.4e-5	3.7	8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	3.89e-4		8.1954	
Электроремонтный	6084	4.5	4.72e-5	1.7e-6	0.5		4.01e-5	15		4.01e-5	15		4.01e-5	15		Расчетный
Автотранспортный	0176	8.0	3.89e-4	7e-5	3.7	3.95136	3.89e-4		3.95136	3.89e-4		3.95136	3.89e-4		3.95136	
Хозяйственный	6101	2.0	3.89e-4	2.8e-5	3.7	1.65e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	3.31e-4	15	1.4e-3	Расчетный
	ВСЕГО:		0.0104721	0.0133807			0.010407			0.010407			0.010407			
В том числе по градациям высот																
	0-10		7.16e-3	3.19e-3	68.7		7.1e-3			7.1e-3			7.1e-3			
	10-20		2.48e-3	9.33e-3	23.4		2.48e-3			2.48e-3			2.48e-3			
	20-30		4.36e-4	4.06e-4	4.2		4.36e-4			4.36e-4			4.36e-4			
	30-50		3.89e-4	4.55e-4	3.7		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)(0301)																
Сушильно-дробильный	0234	50	0.350325	2.224073	0.7	27.1507	0.350325		27.1507	0.350325		27.1507	0.350325		27.1507	
Сушильно-дробильный	0238	24.5	0.351389	4.461656	0.7	23.9241	0.351389		23.9241	0.351389		23.9241	0.351389		23.9241	
Сушильно-дробильный	0239	24.5	0.351236	4.459714	0.7	23.9137	0.351236		23.9137	0.351236		23.9137	0.351236		23.9137	
Сушильно-дробильный	6006	2.0	4.17e-4	4.5e-4			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	1.929512	31.258094	4	4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	
Агломерации	0061	180	1.929512	31.258094	4	4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	1.929512		4.47253	
Агломерации	0067	180	4.12	14.832	8.6	17.4963	2.06	50	8.74817	2.06	50	8.74817	2.06	50	8.74817	
Агломерации	0068	180	4.064794	65.849663	9.5	17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	
Агломерации	0069	180	4.064794	65.849663	8.5	17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	4.064794		17.2619	
Агломерации	6012	2.0	4.17e-4	1.28e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Агломерации	6013	3.0	4.17e-4	1.28e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	4.17e-4	1.56e-3			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	4.17e-4	3.75e-5			4.17e-4			4.17e-4			4.17e-4			
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	0.0138889	0.1			0.013889			0.013889			0.013889			
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	9.70002	249.434	20.3	270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	9.70002	249.434	20.3	270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	9.70002		270.438	
Производство	0135	40	4.17e-4	6e-5		0.09308	4.17e-4		0.09308	4.17e-4		0.09308	4.17e-4		0.09308	

ТПФН, ФКУ															
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	4.17e-4	6e-5		0.75739	4.17e-4		0.75739	4.17e-4		0.75739	4.17e-4		0.75739	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.17e-4	3e-5		0.53442	4.17e-4		0.53442	4.17e-4		0.53442	4.17e-4		0.53442	
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.05778	1.4976569	0.1	5.79132	0.05778		5.79132	0.05778		5.79132	0.05778		5.79132	
Азотно-кислородный	0139	2.0	4.17e-4	3e-5		2.50879	4.17e-4		2.50879	4.17e-4		2.50879	4.17e-4		2.50879	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0182227	0.081816			0.018223			0.018223			0.018223			
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6064	2.0	0.017806	0.0323064			0.017806			0.017806			0.017806			
Ремонтно-механический	0144	18	6.28e-4	1.13e-3		0.16329	6.28e-4		0.16329	6.28e-4		0.16329	6.28e-4		0.16329	
Ремонтно-механический	0146	24	0.0215	0.1170288		137.929	0.0215		137.929	0.0215		137.929	0.0215		137.929	
Ремонтно-механический	0147	18	6.28e-4	1.13e-3		0.39866	6.28e-4		0.39866	6.28e-4		0.39866	6.28e-4		0.39866	
Ремонтно-механический	0150	18	0.0347	0.22761	0.1	222.612	0.0347		222.612	0.0347		222.612	0.0347		222.612	
Ремонтно-механический	0152	18	4.17e-4	4.5e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	4.17e-4		0.12348	
Ремонтно-механический	0153	18	0.0318613	0.1112262	0.1	182.705	0.031861		182.705	0.031861		182.705	0.031861		182.705	
Ремонтно-механический	0209	18	0.0347	0.11705	0.1	281.743	0.0347		281.743	0.0347		281.743	0.0347		281.743	
Ремонтно-механический	6131	3.0	4.17e-3	2.63e-3			4.17e-3			4.17e-3			4.17e-3			
Ремонтно-строительный	6120	40	4.39e-3	8e-3			4.39e-3			4.39e-3			4.39e-3			
Водоснабжения и канализации	6081	2.0	6.11e-3	0.044			6.11e-3			6.11e-3			6.11e-3			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.0528	0.14	0.1		0.0528			0.0528			0.0528			
Промышленная котельная	0162	100	10.84	127.87604	23.1	314.328	7.588	30	220.03	7.588	30	220.03	7.588	30	220.03	Инструментальный
Электроремонтный	0171	9.0	4.17e-4	9e-5		8.78077	4.17e-4		8.78077	4.17e-4		8.78077	4.17e-4		8.78077	
Электроремонтный	0172	7.5	2.11e-4	6.08e-6		0.3432	2.11e-4		0.3432	2.11e-4		0.3432	2.11e-4		0.3432	

Хозяйственный	6101	2.0	4.17e-4	1.5e-4		0.01206	3.54e-4	15	0.01027	3.54e-4	15	0.01027	3.54e-4	15	0.01027	Расчетный
Хозяйственный	6102	2.0	9.2e-3	0.01188			9.2e-3			9.2e-3			9.2e-3			
Отвалы	6136	2.0	0.0528	1.09	0.1		0.0528			0.0528			0.0528			
Отвалы	6141	2.0	3e-4	9.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4			
	ВСЕГО:		47.768294	850.53514			42.45623			42.45623			42.45623			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1264553	1.376731	0.1		0.126393			0.126393			0.126393			
	10-20		0.1607136	1.9562611	0.4		0.160714			0.160714			0.160714			
	20-30		0.7245417	9.0384588	1.4		0.724542			0.724542			0.724542			
	30-50		0.3551317	2.232133	0.7		0.355132			0.355132			0.355132			
	50-100		30.29284	626.88404	63.8		27.04084			27.04084			27.04084			
	>100		16.108612	209.04751	33.6		14.04861			14.04861			14.04861			
***Аммиак (32)(0303)																
Отвалы	6141	2.0	1.55e-3	0.04	100		1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
	ВСЕГО:		1.55e-3	0.04			1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
В том числе по градациям высот																
	0-10		1.55e-3	0.04	100		1.55e-3			1.55e-3			1.55e-3			
***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)(0304)																
Производство ТПФН, ежу	0237	12	9.39e-3	0.2433693	0.5	0.94108	9.39e-3		0.94108	9.39e-3		0.94108	9.39e-3		0.94108	
Ремонтно-механический	0150	18	5.65e-3	0.03699	0.3	36.2466	5.65e-3		36.2466	5.65e-3		36.2466	5.65e-3		36.2466	
Ремонтно-механический	0209	18	5.65e-3	0.01902	0.3	45.8746	5.65e-3		45.8746	5.65e-3		45.8746	5.65e-3		45.8746	
Ремонтно-строительный	6120	40	5.7e-4	1e-3			5.7e-4			5.7e-4			5.7e-4			
Промышленная котельная	0162	100	1.76	20.778732	98.9	51.0349	1.232	30	35.7244	1.232	30	35.7244	1.232	30	35.7244	Инструментальный
	ВСЕГО:		1.7912592	21.079111			1.253259			1.253259			1.253259			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0206892	0.2993793	1.1		0.020689			0.020689			0.020689			
	30-50		5.7e-4	1e-3			5.7e-4			5.7e-4			5.7e-4			
	50-100		1.76	20.778732	98.9		1.232			1.232			1.232			
***Фосфин (Водород фосфористый) (611)(0315)																
Атломерация	0059	180														

Агломерации	0060	180	1.703233	27.592375	22.9	3.94802	1.703233		3.94802	1.703233		3.94802	1.703233		3.94802	
Агломерации	0061	180	1.692124	27.412409	22.6	3.92227	1.692124		3.92227	1.692124		3.92227	1.692124		3.92227	
Агломерации	0067	180	0.75	2.7	10	3.18501	0.375	50	1.59251	0.375	50	1.59251	0.375	50	1.59251	
Агломерации	0068	180	0.734466	11.898349	9.8	3.11905	0.734466		3.11905	0.734466		3.11905	0.734466		3.11905	
Агломерации	0069	180	0.735587	11.916509	9.8	3.12381	0.735587		3.12381	0.735587		3.12381	0.735587		3.12381	
Агломерации	0210	31	0.058	0.200446	0.8	181.367	0.058		181.367	0.058		181.367	0.058		181.367	
Производство желтого фосфора	0088	74	9.61e-3	0.276883	0.1	1.7839	7.69e-3	20	1.42712	7.69e-3	20	1.42712	7.69e-3	20	1.42712	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0089	74	9.95e-3	0.286675	0.1	4.36703	7.96e-3	20	3.49362	7.96e-3	20	3.49362	7.96e-3	20	3.49362	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0090	80	9.67e-3	0.278496	0.1	4.20243	5.8e-3	40	2.54546	5.8e-3	40	2.54546	5.8e-3	40	2.54546	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0091	80	9.36e-3	0.269539	0.1	4.10599	9.36e-3		4.10599	9.36e-3		4.10599	9.36e-3		4.10599	
Производство желтого фосфора	0092	140	0.451489	0.669648	6	4.14339	0.451489		4.14339	0.451489		4.14339	0.451489		4.14339	
Производство желтого фосфора	0093	140	0.449555	0.66678	6	4.12565	0.449555		4.12565	0.449555		4.12565	0.449555		4.12565	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	8e-4	0.023		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	8e-4		0.08045	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.125548	1.559306	1.7	5.75784	0.125548		5.75784	0.125548		5.75784	0.125548		5.75784	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.125523	1.558996	1.7	5.09458	0.125523		5.09458	0.125523		5.09458	0.125523		5.09458	
Производство желтого фосфора	6019	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6020	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6021	25	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6022	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6023	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6024	2.5	1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство желтого фосфора	6025	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			
Производство	6026	4.0	1.95e-4	4.21e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4			

желтого фосфора																	
Производство желтого фосфора	6029	4.0	1.95e-4	2.81e-4			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4				
Производство желтого фосфора	6038	4.0	5e-5	9e-5			5e-5			5e-5			5e-5				
Производство желтого фосфора	6039	4.0	5e-5	9e-5			5e-5			5e-5			5e-5				
Производство желтого фосфора	6040	20	5e-5	1.4e-4			5e-5			5e-5			5e-5				
Производство желтого фосфора	6042	3.0	1.95e-4	7.02e-5			1.95e-4			1.95e-4			1.95e-4				
Производство желтого фосфора	6104	5.0	4.8e-6	1.73e-5			4.8e-6			4.8e-6			4.8e-6				
Доработка желтого фосфора	0106	11	0.01	0.311	0.1	3.58515	9.5e-3	5	3.40589	9.5e-3	5	3.40589	9.5e-3	5	3.40589	Инструментальный	
Доработка желтого фосфора	0240	10	1.51e-4	4.61e-3		12.7748	1.51e-4		12.7748	1.51e-4		12.7748	1.51e-4		12.7748		
Доработка желтого фосфора	0241	10	1.88e-4	5.76e-3		15.9685	1.88e-4		15.9685	1.88e-4		15.9685	1.88e-4		15.9685		
Доработка желтого фосфора	6043	5.0	4e-7	2.68e-6			4e-7			4e-7			4e-7				
Доработка желтого фосфора	6044	5.0	4e-7	1.44e-6			4e-7			4e-7			4e-7				
Доработка желтого фосфора	6047	3.0	9e-6	2.59e-5			9e-6			9e-6			9e-6				
Доработка желтого фосфора	6058	0.5	4.5e-3	0.1064239	0.1		4.5e-3			4.5e-3			4.5e-3				
Доработка желтого фосфора	6059	0.5	2.25e-3	0.0532119			2.25e-3			2.25e-3			2.25e-3				
Доработка желтого фосфора	6060	0.5	0.053145	1.256977	0.7		0.053145			0.053145			0.053145				
Доработка желтого фосфора	6134	3.0	3e-4	2.16e-3			3e-4			3e-4			3e-4				
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	1.8e-4	1.3e-3			1.8e-4			1.8e-4			1.8e-4				
Доработка желтого фосфора	6169	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4				
Доработка желтого фосфора	6170	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4				
Доработка желтого фосфора	6171	0.5	3e-4	2.2e-3			3e-4			3e-4			3e-4				
Доработка желтого фосфора	6172	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4			2e-4			2e-4				
Доработка желтого фосфора	6173	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4			2e-4			2e-4				

Доработка желтого фосфора	6174	0.5	2e-4	1.3e-3			2e-4		2e-4		2e-4		
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.553534	14.347601	7.4	55.481	0.553534	55.481	0.553534	55.481	0.553534	55.481	
Производство ТПФН, ФКУ	6103	5.0	5e-6	1.73e-5			5e-6		5e-6		5e-6		
	ВСЕГО:		7.4951092	103.50454			7.111908		7.111908		7.111908		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.0640882	1.4612387	0.8		0.064088		0.064088		0.064088		
	10-20		0.563584	14.658741	7.5		0.563084		0.563084		0.563084		
	20-30		1.95e-4	6.15e-3			1.95e-4		1.95e-4		1.95e-4		
	30-50		0.058	0.200446	0.8		0.058		0.058		0.058		
	50-100		0.292868	4.321895	3.8		0.285086		0.285086		0.285086		
	>100		6.516454	82.85607	87.1		6.141454		6.141454		6.141454		
***Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) (0316)													
Ремонтно-механический	0149	18	4.4e-6	2.8e-5	0.4	0.01452	4.4e-6	0.01452	4.4e-6	0.01452	4.4e-6	0.01452	
ЦОТКИП	0186	30	2e-4	1.87e-4	20	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	
ЦОТКИП	0187	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	
ЦОТКИП	0188	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	
ЦОТКИП	0189	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	
ЦОТКИП	0190	30	2e-4	1.87e-4	19.9	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	2e-4	0.90316	
	ВСЕГО:		1e-3	9.64e-4			1e-3		1e-3		1e-3		
В том числе по градациям высот													
	10-20		4.4e-6	2.8e-5	0.4		4.4e-6		4.4e-6		4.4e-6		
	20-30		1e-3	9.36e-4	99.6		1e-3		1e-3		1e-3		
***Серная кислота (517) (0322)													
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0204	10	1.5e-4	2.63e-4	33.6	0.4616	1.5e-4	0.4616	1.5e-4	0.4616	1.5e-4	0.4616	
Электроснабжения	6105	4.0	1.9e-5	2.5e-4	4.3		1.9e-5		1.9e-5		1.9e-5		
Автотранспортный	0174	1.2	1.9e-5	1.25e-4	4.3	0.04324	1.9e-5	0.04324	1.9e-5	0.04324	1.9e-5	0.04324	

Автотранспортный	6099	2.0	1.69e-4	7e-5	37.8	7.18e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	1.44e-4	15	6.1e-4	Расчетный
ЦОТКИП	0186	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0187	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0188	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0189	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
ЦОТКИП	0190	30	1.8e-5	1.64e-5	4	0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	1.8e-5		0.08128	
	ВСЕГО:		4.47e-4	7.9e-4			4.22e-4			4.22e-4			4.22e-4			
В том числе по градациям высот																
	0-10		3.57e-4	7.08e-4	80		3.32e-4			3.32e-4			3.32e-4			
	20-30		9e-5	8.2e-5	20		9e-5			9e-5			9e-5			
***Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)(0328)																
Ремонтно-строительный	6120	40	5e-4	1e-3	0.3		5e-4			5e-4			5e-4			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.0818056	0.22	49.9		0.081806			0.081806			0.081806			
Отвалы	6136	2.0	0.0818056	1.69	49.8		0.081806			0.081806			0.081806			
	ВСЕГО:		0.1641112	1.911			0.164111			0.164111			0.164111			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0818056	1.69	49.8		0.081806			0.081806			0.081806			
	30-50		5e-4	1e-3	0.3		5e-4			5e-4			5e-4			
	50-100		0.0818056	0.22	49.9		0.081806			0.081806			0.081806			
***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)(0330)																
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	26.62259	431.28596	11.3	61.71	26.62259		61.71	26.62259		61.71	26.62259		61.71	
Агломерации	0061	180	26.81788	434.44966	11.4	62.1627	26.81788		62.1627	26.81788		62.1627	26.81788		62.1627	
Агломерации	0067	180	45.694	148.7984	19.5	194.048	22.847	50	97.024	22.847	50	97.024	22.847	50	97.024	
Агломерации	0068	180	44.412496	719.48244	18.9	188.606	44.4125		188.606	44.4125		188.606	44.4125		188.606	
Агломерации	0069	180	44.924099	727.7704	19.1	190.779	44.9241		190.779	44.9241		190.779	44.9241		190.779	
Производство желтого фосфора	0088	74	0.137826	3.969389	0.1	25.5739	0.110261	20	20.4591	0.110261	20	20.4591	0.110261	20	20.4591	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0089	74	0.138907	4.000522	0.1	60.9414	0.111126	20	48.7531	0.111126	20	48.7531	0.111126	20	48.7531	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0090	80	0.137831	3.969533	0.1	60.4694	0.082699	40	36.2816	0.082699	40	36.2816	0.082699	40	36.2816	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0091	80	0.136891	3.942461	0.1	60.057	0.136891		60.057	0.136891		60.057	0.136891		60.057	
Производство желтого фосфора	0092	140	2.657	3.9409	1.1	24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	
Производство	0093	140	2.607341	3.867208	1.1	23.928	2.607341		23.928	2.607341		23.928	2.607341		23.928	

желтого фосфора															
Производство желтого фосфора	0094	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	0.03	0.864		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	0.03		3.01687	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.375168	4.659587	0.2	17.2058	0.375168		17.2058	0.375168		17.2058	0.375168		17.2058	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.373368	4.637231	0.2	15.1538	0.373368		15.1538	0.373368		15.1538	0.373368		15.1538	
Ремонтно-механический	0149	18	7.6e-7	4.76e-6		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	7.6e-7		2.51e-3	
Ремонтно-строительный	6120	40	0.0117	0.0216			0.0117			0.0117			0.0117			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.1055556	0.29			0.105556			0.105556			0.105556			
Промышленная котельная	0162	100	39.401	107.8	16.8	1142.51	27.5807	30	799.76	27.5807	30	799.76	27.5807	30	799.76	Инструментальный
Отвалы	6136	2.0	0.1055556	2.19			0.105556			0.105556			0.105556			
Отвалы	6141	2.0	2e-4	5.8e-3			2e-4			2e-4			2e-4			
	ВСЕГО:		234.77941	2608.5371			200.0016			200.0016			200.0016			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1057556	2.1958			0.105756			0.105756			0.105756			
	10-20		7.6e-7	4.76e-6			7.6e-7			7.6e-7			7.6e-7			
	30-50		0.0117	0.0216			0.0117			0.0117			0.0117			
	50-100		40.926547	136.72472	17.6		28.99577			28.99577			28.99577			
	>100		193.73541	2469.595	82.4		170.8884			170.8884			170.8884			
***Сероводород (Дигидросульфид) (518)(0333)																
Производство ТФК, ПФК	0232	30	0.049099	1.016349	90.6	16.3203	0.049099		16.3203	0.049099		16.3203	0.049099		16.3203	
Промышленная котельная	0163	11.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная котельная	0164	11.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная котельная	0165	10.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	
Промышленная	0166	10.5	1.23e-3	3.91e-3	2.3	87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	1.23e-3		87.1909	

котельная														
Автотранспортный	0175	8.0	2.4e-5	1.51e-4		0.24385	2.4e-5		0.24385	2.4e-5		0.24385	2.4e-5		0.24385
Автотранспортный	0181	3.0	4.4e-6	3.96e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	0182	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	0183	3.0	4.4e-6	5.1e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	0214	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	0215	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	0216	3.0	4.4e-6	1.46e-5		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589	4.4e-6		0.62589
Автотранспортный	6085	3.5	3.6e-6	1.7e-4			3.6e-6			3.6e-6			3.6e-6		
Автотранспортный	6138	2.0	1.8e-6	8.49e-5			1.8e-6			1.8e-6			1.8e-6		
Отвалы	6141	2.0	1e-4	2.2e-3	0.2		1e-4			1e-4			1e-4		
	ВСЕГО:		0.0541584	1.0347096			0.054158			0.054158			0.054158		
В том числе по градациям высот															
	0-10		1.56e-4	2.71e-3	0.2		1.56e-4			1.56e-4			1.56e-4		
	10-20		4.9e-3	0.0156518	9.2		4.9e-3			4.9e-3			4.9e-3		
	20-30		0.049099	1.016349	90.6		0.049099			0.049099			0.049099		
***Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) (0337)															
Сушильно-дробильный	0234	50	0.456048	2.895266	0.1	35.3444	0.456048		35.3444	0.456048		35.3444	0.456048		35.3444
Сушильно-дробильный	0238	24.5	0.456806	5.800157	0.1	31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014
Сушильно-дробильный	0239	24.5	0.456806	5.800157	0.1	31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014	0.456806		31.1014
Сушильно-дробильный	6006	2.0	3.69e-3	3.99e-3			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3		
Агломерации	0059	180													
Агломерации	0060	180	3.800554	61.568975	1	8.80952	3.800554		8.80952	3.800554		8.80952	3.800554		8.80952
Агломерации	0061	180	3.771319	61.095368	1	8.74176	3.771319		8.74176	3.771319		8.74176	3.771319		8.74176
Агломерации	0067	180	8.76	31.536	2.2	37.201	4.38	50	18.6005	4.38	50	18.6005	4.38	50	18.6005
Агломерации	0068	180	8.704265	141.00909	2.2	36.9643	8.704265		36.9643	8.704265		36.9643	8.704265		36.9643
Агломерации	0069	180	8.690248	140.78202	2.2	36.9048	8.690248		36.9048	8.690248		36.9048	8.690248		36.9048
Агломерации	0210	31	315.997	109.2087	80.8	988129	315.997		988129	315.997		988129	315.997		988129
Агломерации	6012	2.0	3.69e-3	0.011305			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3		

Агломерации	6013	3.0	3.69e-3	0.011305			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Производство желтого фосфора	0084	56.4	2.200371	23.1303	0.6	189.927	2.090352	5	180.43	2.090352	5	180.43	2.090352	5	180.43	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0085	56.4	2.158981	22.695208	0.6	186.354	2.051032	5	177.036	2.051032	5	177.036	2.051032	5	177.036	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0086	56.4	2.186134	22.980641	0.6	188.698	2.186134		188.698	2.186134		188.698	2.186134		188.698	
Производство желтого фосфора	0087	56.4	2.150242	22.603344	0.5	233.666	1.720194	20	186.933	1.720194	20	186.933	1.720194	20	186.933	Инструментальный
Производство желтого фосфора	6038	4.0	0.01	0.018			0.01			0.01			0.01			
Производство желтого фосфора	6039	4.0	0.01	0.0179			0.01			0.01			0.01			
Производство желтого фосфора	6040	20	0.01	0.0272			0.01			0.01			0.01			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	3.69e-3	0.013832			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	3.69e-3	3.33e-4			3.69e-3			3.69e-3			3.69e-3			
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	0.1388889	1			0.138889			0.138889			0.138889			
Производство ТПФН, ФКУ	0108	65	2.01	51.6866	0.5	56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	
Производство ТПФН, ФКУ	0110	65	2.01	51.6866	0.5	56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	2.01		56.0391	
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.69e-3	5.32e-4		0.82526	3.69e-3		0.82526	3.69e-3		0.82526	3.69e-3		0.82526	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	3.69e-3	5.32e-4		6.71555	3.69e-3		6.71555	3.69e-3		6.71555	3.69e-3		6.71555	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	3.69e-3	2.66e-4		4.73849	3.69e-3		4.73849	3.69e-3		4.73849	3.69e-3		4.73849	
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.3120903	8.0893809	0.1	31.281	0.31209		31.281	0.31209		31.281	0.31209		31.281	
Азотно-кислородный	0139	2.0	3.69e-3	2.66e-4		22.2446	3.69e-3		22.2446	3.69e-3		22.2446	3.69e-3		22.2446	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	0.0213054	0.089194			0.021305			0.021305			0.021305			
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6064	2.0	0.017611	0.0319536			0.017611			0.017611			0.017611			
Ремонтно-механический	0144	18	3.69e-3	3.99e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097	3.69e-3		0.96097	

Ремонтно-механический	0146	24	0.129	0.7021728		827.577	0.129		827.577	0.129		827.577	0.129		827.577	
Ремонтно-механический	0147	18	3.69e-3	3.99e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611	3.69e-3		2.34611	
Ремонтно-механический	0149	18	0.0250023	0.1814543		82.4798	0.025002		82.4798	0.025002		82.4798	0.025002		82.4798	
Ремонтно-механический	0150	18	0.12568	0.82323		806.278	0.12568		806.278	0.12568		806.278	0.12568		806.278	
Ремонтно-механический	0152	18	3.69e-3	3.99e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485	3.69e-3		1.09485	
Ремонтно-механический	0153	18	0.0217504	0.14301		124.725	0.02175		124.725	0.02175		124.725	0.02175		124.725	
Ремонтно-механический	0209	18	0.12568	0.42337		1020.45	0.12568		1020.45	0.12568		1020.45	0.12568		1020.45	
Ремонтно-строительный	6120	40	0.02986	0.0556			0.02986			0.02986			0.02986			
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.527778	1.44	0.1		0.527778			0.527778			0.527778			
Промышленная котельная	0162	100	26.288	71.924	6.7	762.275	18.4016	30	533.593	18.4016	30	533.593	18.4016	30	533.593	Инструментальный
Электроремонтный	0171	9.0	3.69e-3	7.98e-4		77.8561	3.69e-3		77.8561	3.69e-3		77.8561	3.69e-3		77.8561	
Автотранспортный	0173	3.5	0.0225	0.10206		406.424	0.0225		406.424	0.0225		406.424	0.0225		406.424	
Хозяйственный	6101	2.0	3.69e-3	1.33e-3		0.01569	3.14e-3	15	0.01334	3.14e-3	15	0.01334	3.14e-3	15	0.01334	Расчетный
Отвалы	6136	2.0	0.5277778	10.93	0.1		0.527778			0.527778			0.527778			
Отвалы	6141	2.0	7e-4	0.0209			7e-4			7e-4			7e-4			
	ВСЕГО:		392.20412	850.55431			379.2891			379.2891			379.2891			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.7820331	12.253432	0.1		0.781479			0.781479			0.781479			
	10-20		0.6312863	9.699615	0.1		0.631286			0.631286			0.631286			
	20-30		1.0463064	12.303019	0.2		1.046306			1.046306			1.046306			
	30-50		316.4866	112.1601	80.9		316.4866			316.4866			316.4866			
	50-100		39.531506	268.14669	10.1		30.99709			30.99709			30.99709			
	>100		33.726386	435.99145	8.6		29.34639			29.34639			29.34639			
***дифосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, фосфорный ангидрид) (612)(0338)																
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	16.392668	265.56122	22.8	37.9975	16.39267		37.9975	16.39267		37.9975	16.39267		37.9975	
Агломерации	0061	180	16.350569	264.87922	22.6	37.8999	16.35057		37.8999	16.35057		37.8999	16.35057		37.8999	

Агломерации	0067	180	6.3	22.68	8.7	26.7541	3.15	50	13.3771	3.15	50	13.3771	3.15	50	13.3771	
Агломерации	0068	180	6.1897	100.27314	8.5	26.2857	6.1897		26.2857	6.1897		26.2857	6.1897		26.2857	
Агломерации	0069	180	6.154939	99.71001	8.5	26.1381	6.154939		26.1381	6.154939		26.1381	6.154939		26.1381	
Производство желтого фосфора	0088	74	1.190073	34.274102	1.6	220.821	0.952058	20	176.657	0.952058	20	176.657	0.952058	20	176.657	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0089	74	1.262636	36.363917	1.7	553.945	1.010109	20	443.156	1.010109	20	443.156	1.010109	20	443.156	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0090	80	1.265711	36.452477	1.7	555.294	0.759427	40	333.176	0.759427	40	333.176	0.759427	40	333.176	Инструментальный
Производство желтого фосфора	0091	80	1.262219	36.351907	1.7	553.762	1.262219		553.762	1.262219		553.762	1.262219		553.762	
Производство желтого фосфора	0092	140	4.768221	7.072225	6.6	43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	
Производство желтого фосфора	0093	140	4.768221	7.072225	6.6	43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	4.768221		43.7588	
Производство желтого фосфора	0094	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0095	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0096	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0097	54.5	8e-3	0.2304		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	8e-3		0.8045	
Производство желтого фосфора	0098	70	0.400668	4.976297	0.6	18.3753	0.400668		18.3753	0.400668		18.3753	0.400668		18.3753	
Производство желтого фосфора	0099	70	0.401418	4.985612	0.6	16.2923	0.401418		16.2923	0.401418		16.2923	0.401418		16.2923	
Производство желтого фосфора	6019	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6021	25	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6023	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6024	2.5	1.5e-3	0.0473513			1.5e-3			1.5e-3			1.5e-3			
Производство желтого фосфора	6038	4.0	5e-4	9e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6039	4.0	5e-4	9e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6040	20	5e-4	1.37e-3			5e-4			5e-4			5e-4			
Производство желтого фосфора	6104	5.0	1.5e-6	5.4e-6			1.5e-6			1.5e-6			1.5e-6			
Доработка желтого фосфора	0106	11	0.05	1.5552	0.1	17.9257	0.0475	5	17.0294	0.0475	5	17.0294	0.0475	5	17.0294	Инструментальный

Доработка желтого фосфора	0240	10	6.72e-4	0.0205647		57.0452	6.72e-4	57.0452	6.72e-4	57.0452	6.72e-4	57.0452	
Доработка желтого фосфора	0241	10	8.4e-4	0.025704		71.3012	8.4e-4	71.3012	8.4e-4	71.3012	8.4e-4	71.3012	
Доработка желтого фосфора	6047	3.0	1e-5	2.88e-5			1e-5		1e-5		1e-5		
Доработка желтого фосфора	6058	0.5	0.045	1.0662322	0.1		0.045		0.045		0.045		
Доработка желтого фосфора	6059	0.5	0.0225	0.5331161			0.0225		0.0225		0.0225		
Доработка желтого фосфора	6060	0.5	0.5334	12.616325	0.7		0.5334		0.5334		0.5334		
Доработка желтого фосфора	6134	3.0	4.5e-3	0.0324			4.5e-3		4.5e-3		4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	2.7e-3	0.01944			2.7e-3		2.7e-3		2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6169	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3		4.5e-3		4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6170	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3		4.5e-3		4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6171	0.5	4.5e-3	0.0324			4.5e-3		4.5e-3		4.5e-3		
Доработка желтого фосфора	6172	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3		2.7e-3		2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6173	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3		2.7e-3		2.7e-3		
Доработка желтого фосфора	6174	0.5	2.7e-3	0.0194			2.7e-3		2.7e-3		2.7e-3		
Производство ТФК, ПФК	0107	101	3.898136	59.297665	5.4	276.766	3.898136	276.766	3.898136	276.766	3.898136	276.766	
Производство ТПФН, ФКУ	0235	30	0.24	3.456	0.3	1278.9	0.24	1278.9	0.24	1278.9	0.24	1278.9	
Производство ТПФН, ФКУ	0236	5.0	2.71e-3	0.08541		38568.9	2.71e-3	38568.9	2.71e-3	38568.9	2.71e-3	38568.9	
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.835739	21.662355	1.2	83.7665	0.835739	83.7665	0.835739	83.7665	0.835739	83.7665	
Производство ТПФН, ФКУ	6103	5.0	1.5e-6	5.4e-6			1.5e-6		1.5e-6		1.5e-6		
	ВСЕГО:		72.404359	1022.2924			68.25503		68.25503		68.25503		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.6394396	14.698486	0.8		0.63944		0.63944		0.63944		
	10-20		0.886239	23.218925	1.3		0.883739		0.883739		0.883739		
	20-30		0.2415015	3.5033513	0.3		0.241502		0.241502		0.241502		

	50-100		5.814725	154.32591	7.9		4.817899			4.817899			4.817899				
	>100		64.822454	826.54571	89.7		61.67245			61.67245			61.67245				
***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)(0342)																	
Сушильно-дробильный	6006	2.0	5.28e-4	7.68e-4			5.28e-4			5.28e-4			5.28e-4				
Агломерации	0059	180															
Агломерации	0060	180	1.768719	28.653248	12.3	4.09982	1.768719		4.09982	1.768719		4.09982	1.768719		4.09982		
Агломерации	0061	180	1.780414	28.842707	12.3	4.12692	1.780414		4.12692	1.780414		4.12692	1.780414		4.12692		
Агломерации	0067	180	1.59	5.724	11	6.75223	0.795	50	3.37612	0.795	50	3.37612	0.795	50	3.37612		
Агломерации	0068	180	1.527802	24.750392	10.6	6.4881	1.527802		6.4881	1.527802		6.4881	1.527802		6.4881		
Агломерации	0069	180	1.453794	23.551463	10.1	6.17381	1.453794		6.17381	1.453794		6.17381	1.453794		6.17381		
Агломерации	6012	2.0	8.53e-4	1.7e-3			8.53e-4			8.53e-4			8.53e-4				
Агломерации	6013	3.0	8.53e-4	1.7e-3			8.53e-4			8.53e-4			8.53e-4				
Производство желтого фосфора	0088	74	0.086345	2.486736	0.6	16.0215	0.069076	20	12.8172	0.069076	20	12.8172	0.069076	20	12.8172	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0089	74	0.086406	2.488493	0.6	37.9081	0.069125	20	30.3265	0.069125	20	30.3265	0.069125	20	30.3265	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0090	80	0.08634	2.486592	0.6	37.8792	0.051804	40	22.7275	0.051804	40	22.7275	0.051804	40	22.7275	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0091	80	0.086256	2.484173	0.6	37.8423	0.086256		37.8423	0.086256		37.8423	0.086256		37.8423		
Производство желтого фосфора	0092	140	2.657	3.9409	18.6	24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838	2.657		24.3838		
Производство желтого фосфора	0093	140	2.60502	3.863766	18.1	23.9067	2.60502		23.9067	2.60502		23.9067	2.60502		23.9067		
Производство желтого фосфора	0094	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225		
Производство желтого фосфора	0095	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225		
Производство желтого фосфора	0096	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225		
Производство желтого фосфора	0097	54.5	4e-3	0.1152		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225	4e-3		0.40225		
Производство желтого фосфора	0098	70	0.327494	4.067475	2.3	15.0194	0.327494		15.0194	0.327494		15.0194	0.327494		15.0194		
Производство желтого фосфора	0099	70	0.330294	4.102251	2.3	13.4056	0.330294		13.4056	0.330294		13.4056	0.330294		13.4056		
Производство желтого фосфора	6038	4.0	2.5e-4	4.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			2.5e-4				
Производство желтого фосфора	6039	4.0	2.5e-4	4.5e-4			2.5e-4			2.5e-4			2.5e-4				
Производство	6041	2.0	1.17e-3	1.93e-3			1.17e-3			1.17e-3			1.17e-3				

желтого фосфора												
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	6.33e-4	2.18e-4		6.33e-4		6.33e-4		6.33e-4		
Доработка желтого фосфора	6053	2.0	6.69e-4	2.6e-4		6.69e-4		6.69e-4		6.69e-4		
Доработка желтого фосфора	6054	2.0	6.69e-4	2.6e-4		6.69e-4		6.69e-4		6.69e-4		
Доработка желтого фосфора	6055	2.0	6.69e-4	2.6e-4		6.69e-4		6.69e-4		6.69e-4		
Доработка желтого фосфора	6056	2.0	6.69e-4	2.6e-4		6.69e-4		6.69e-4		6.69e-4		
Доработка желтого фосфора	6057	2.0	6.69e-4	2.6e-4		6.69e-4		6.69e-4		6.69e-4		
Доработка желтого фосфора	6134	3.0	6e-4	4.32e-3		6e-4		6e-4		6e-4		
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	4e-4	2.59e-3		4e-4		4e-4		4e-4		
Доработка желтого фосфора	6169	0.5	6e-4	4.32e-3		6e-4		6e-4		6e-4		
Доработка желтого фосфора	6170	0.5	6e-4	4.32e-3		6e-4		6e-4		6e-4		
Доработка желтого фосфора	6171	0.5	6e-4	4.32e-3		6e-4		6e-4		6e-4		
Доработка желтого фосфора	6172	0.5	4e-4	2.59e-3		4e-4		4e-4		4e-4		
Доработка желтого фосфора	6173	0.5	4e-4	2.59e-3		4e-4		4e-4		4e-4		
Доработка желтого фосфора	6174	0.5	4e-4	2.59e-3		4e-4		4e-4		4e-4		
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	5.28e-4	4.34e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	5.28e-4	0.11789	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	8.42e-4	5.8e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	8.42e-4	1.52993	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	8.42e-4	1.04e-3	1.07952	8.42e-4	1.07952	8.42e-4	1.07952	8.42e-4	1.07952	
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	1.11e-4	7.2e-5		1.11e-4		1.11e-4		1.11e-4		
Азотно-кислородный	0139	2.0	8.42e-4	1.82e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	8.42e-4	5.06775	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	8.42e-4	2.58e-3		8.42e-4		8.42e-4		8.42e-4		
Ремонтно-механический	0142	18	1.47e-4	3.96e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	1.47e-4	1.49474	

Ремонтно-механический	0144	18	8.36e-4	1.88e-3	0.21748	8.36e-4		0.21748	8.36e-4		0.21748	8.36e-4		0.21748	
Ремонтно-механический	0147	18	8.36e-4	1.88e-3	0.53096	8.36e-4		0.53096	8.36e-4		0.53096	8.36e-4		0.53096	
Ремонтно-механический	0152	18	5.28e-4	1.8e-3	0.15641	5.28e-4		0.15641	5.28e-4		0.15641	5.28e-4		0.15641	
Ремонтно-механический	0153	18	3.55e-4	2.98e-3	2.03825	3.55e-4		2.03825	3.55e-4		2.03825	3.55e-4		2.03825	
Ремонтно-механический	6065	4.5	1.11e-4	6e-5		1.11e-4			1.11e-4			1.11e-4			
Ремонтно-строительный	0159	4.0	1.11e-4	9.6e-5	1.26443	1.11e-4		1.26443	1.11e-4		1.26443	1.11e-4		1.26443	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0161	4.0	3.19e-4	3.95e-5	10.0898	3.19e-4		10.0898	3.19e-4		10.0898	3.19e-4		10.0898	
Водоснабжения и канализации	6079	2.0	1.11e-4	6.64e-4		1.11e-4			1.11e-4			1.11e-4			
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	1.11e-4	7.39e-4		1.11e-4			1.11e-4			1.11e-4			
Промышленная котельная	6083	2.0	4.25e-4	2.55e-4		4.25e-4			4.25e-4			4.25e-4			
Электроснабжения	0168	3.0	1.11e-4	1.01e-4	21.9518	1.11e-4		21.9518	1.11e-4		21.9518	1.11e-4		21.9518	
Электроремонтный	0171	9.0	5.28e-4	1.38e-4	11.1223	5.28e-4		11.1223	5.28e-4		11.1223	5.28e-4		11.1223	
Электроремонтный	0172	7.5	3.08e-4	8.88e-6	0.50126	3.08e-4		0.50126	3.08e-4		0.50126	3.08e-4		0.50126	
Электроремонтный	6084	4.5	3.14e-4	1.13e-5		2.67e-4	15		2.67e-4	15		2.67e-4	15		Расчетный
Автотранспортный	0176	8.0	3.19e-4	1.98e-4	3.24574	3.19e-4		3.24574	3.19e-4		3.24574	3.19e-4		3.24574	
Хозяйственный	6101	2.0	5.28e-4	1.7e-4		4.49e-4	15		4.49e-4	15		4.49e-4	15		Расчетный
	ВСЕГО:		14.423769	137.95545		13.55956			13.55956			13.55956			
В том числе по градациям высот															
	0-10		0.0178133	0.0425034		0.017687			0.017687			0.017687			
	10-20		2.7e-3	8.94e-3		2.7e-3			2.7e-3			2.7e-3			
	20-30		8.42e-4	5.8e-4		8.42e-4			8.42e-4			8.42e-4			
	30-50		5.28e-4	4.34e-4		5.28e-4			5.28e-4			5.28e-4			

	30-100		1.019135	18.57652	7		0.950049			0.950049			0.950049			
	>100		13.382749	119.32648	93		12.58775			12.58775			12.58775			
***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды(0344)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	9.17e-4	9.9e-4	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
Агломерации	6012	2.0	1.14e-3	3.08e-3	6.3		1.14e-3			1.14e-3			1.14e-3			
Агломерации	6013	3.0	1.14e-3	3.08e-3	6.3		1.14e-3			1.14e-3			1.14e-3			
Производство желтого фосфора	6041	2.0	1.14e-3	3.44e-3	6.3		1.14e-3			1.14e-3			1.14e-3			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	9.17e-4	8.25e-5	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
Производство ТЛФН, ФКУ	0135	40	9.17e-4	1.32e-4	5.1	0.20477	9.17e-4		0.20477	9.17e-4		0.20477	9.17e-4		0.20477	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	9.17e-4	1.32e-4	5.1	1.66627	9.17e-4		1.66627	9.17e-4		1.66627	9.17e-4		1.66627	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	9.17e-4	6.6e-5	5.1	1.17572	9.17e-4		1.17572	9.17e-4		1.17572	9.17e-4		1.17572	
Азотно-кислородный	0139	2.0	9.17e-4	6.6e-5	5.1	5.51934	9.17e-4		5.51934	9.17e-4		5.51934	9.17e-4		5.51934	
Ремонт технологического оборудования и ПРОУ	6061	4.0	9.17e-4	2.31e-3	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
Ремонтно-механический	0144	18	1.83e-3	3.96e-3	9.8	0.47687	1.83e-3		0.47687	1.83e-3		0.47687	1.83e-3		0.47687	
Ремонтно-механический	0147	18	1.83e-3	3.96e-3	10.1	1.16424	1.83e-3		1.16424	1.83e-3		1.16424	1.83e-3		1.16424	
Ремонтно-механический	0152	18	9.17e-4	9.9e-4	5.1	0.27165	9.17e-4		0.27165	9.17e-4		0.27165	9.17e-4		0.27165	
Ремонтно-механический	0153	18	9.17e-4	2.97e-3	5.1	5.25651	9.17e-4		5.25651	9.17e-4		5.25651	9.17e-4		5.25651	
Электроремонтный	0171	9.0	9.17e-4	1.98e-4	5.1	19.3177	9.17e-4		19.3177	9.17e-4		19.3177	9.17e-4		19.3177	
Электроремонтный	0172	7.5	9.17e-4	2.64e-5	5.1	1.49022	9.17e-4		1.49022	9.17e-4		1.49022	9.17e-4		1.49022	
Хозяйственный	6101	2.0	9.17e-4	3.3e-4	5.1	2.83852	7.79e-4	15	2.41274	7.79e-4	15	2.41274	7.79e-4	15	2.41274	Расчетный
	ВСЕГО:		0.0180833	0.0258189			0.017946			0.017946			0.017946			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.01075	0.0136749	59.7		0.010613			0.010613			0.010613			
	10-20		5.5e-3	0.01188	30.1		5.5e-3			5.5e-3			5.5e-3			
	20-30		9.17e-4	1.32e-4	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			

	30-50		9.17e-4	1.32e-4	5.1		9.17e-4			9.17e-4			9.17e-4			
***Метан (727*) (0410)																
Сушильно-дробильный	0244	10	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
Агломерации	0242	31	0.611	1.65e-3												
Агломерации	0243	31	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
Производство ТПФН, ФХУ	0245	10	0.611	1.1e-3	16	1892	0.611		1892	0.611		1892	0.611		1892	
												1892	0.611		1892	
Промышленная котельная	0246	10	0.611	0.010995	16	1892	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	Инструментальный
Промышленная котельная	0247	10	0.611	0.010995	16	1892	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	0.5499	10	1702.8	Инструментальный
Отвалы	6141	2.0	0.1542	4.39	4		0.1542			0.1542			0.1542			
	ВСЕГО:		3.8202	4.416939			3.698			3.698			3.698			
В том числе по градациям высот																
	0-10		2.5982	4.41419	68		2.476			2.476			2.476			
	30-50		1.222	2.75e-3	32		1.222			1.222			1.222			
***Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*) (0415)																
Доработка желтого фосфора	6135	8.0	6.94e-3	0.05	0.2		6.94e-3			6.94e-3			6.94e-3			
Промышленная котельная	6180	2.0	5.2e-6	5.9e-4			5.2e-6			5.2e-6			5.2e-6			
Автотранспортный	0177	3.0	0.3647717	0.0235659	12.2	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0178	3.0	0.3647717	0.0235659	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0179	3.0	0.3647717	0.0235659	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0180	3.0	0.3647717	0.0130922	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0211	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0212	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	0213	3.0	0.3647717	0.0104737	12.1	51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	0.364772		51888.1	
Автотранспортный	6138	2.0	0.2958726	0.1722663	9.8		0.295873			0.295873			0.295873			
Автотранспортный	6139	2.0	1.09e-6	1.2e-4			1.09e-6			1.09e-6			1.09e-6			
Автотранспортный	6140	2.0	2.15e-6	2.5e-4			2.15e-6			2.15e-6			2.15e-6			

й													
Отвалы	6136	2.0	0.158	3.28	5.2		0.158		0.158		0.158		
	ВСЕГО:		3.0142273	3.6184373			3.014227		3.014227		3.014227		
В том числе по градациям высот													
	0-10		3.0142273	3.6184373	100		3.014227		3.014227		3.014227		
***Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*) (0416)													
Автотранспортны й	0177	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0178	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0179	3.0	0.0888367	5.74e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0180	3.0	0.0888367	3.19e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0211	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0212	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	0213	3.0	0.0888367	2.55e-3	12.8	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	0.088837	12636.8	
Автотранспортны й	6138	2.0	0.072057	0.0419538	10.4		0.072057		0.072057		0.072057		
	ВСЕГО:		0.6939139	0.0700123			0.693914		0.693914		0.693914		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.6939139	0.0700123	100		0.693914		0.693914		0.693914		
***Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460) (0501)													
Автотранспортны й	0177	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0178	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0179	3.0	0.0120833	7.81e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0180	3.0	0.0120833	4.34e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0211	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0212	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	0213	3.0	0.0120833	3.47e-4	12.8	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	0.012083	1718.83	
Автотранспортны й	6138	2.0	9.8e-3	5.71e-3	10.4		9.8e-3		9.8e-3		9.8e-3		
	ВСЕГО:		0.0943841	9.52e-3			0.094384		0.094384		0.094384		

В том числе по градациям высот													
	0-10		0.0943841	9.52e-3	100		0.094384		0.094384		0.094384		
***Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)(0503)													
Ремонтно-механический	0149	18	4.34e-6	2.75e-5	100	0.01432	4.34e-6	0.01432	4.34e-6	0.01432	4.34e-6	0.01432	
	ВСЕГО:		4.34e-6	2.75e-5			4.34e-6		4.34e-6		4.34e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		4.34e-6	2.75e-5	100		4.34e-6		4.34e-6		4.34e-6		
***Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)(0514)													
Ремонтно-механический	0149	18	3.78e-6	2.4e-5	100	0.01247	3.78e-6	0.01247	3.78e-6	0.01247	3.78e-6	0.01247	
	ВСЕГО:		3.78e-6	2.4e-5			3.78e-6		3.78e-6		3.78e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		3.78e-6	2.4e-5	100		3.78e-6		3.78e-6		3.78e-6		
***2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)(0516)													
Ремонтно-механический	0149	18	3.94e-6	2.5e-5	100	0.013	3.94e-6	0.013	3.94e-6	0.013	3.94e-6	0.013	
	ВСЕГО:		3.94e-6	2.5e-5			3.94e-6		3.94e-6		3.94e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		3.94e-6	2.5e-5	100		3.94e-6		3.94e-6		3.94e-6		
***Этен (Этилен) (669)(0526)													
Ремонтно-механический	0149	18	1.4e-6	8.92e-6	100	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	1.4e-6	4.62e-3	
	ВСЕГО:		1.4e-6	8.92e-6			1.4e-6		1.4e-6		1.4e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		1.4e-6	8.92e-6	100		1.4e-6		1.4e-6		1.4e-6		
***Бензол (64)(0602)													
Автотранспортный	0177	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0178	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0179	3.0	9.67e-3	6.25e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0180	3.0	9.67e-3	3.47e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0211	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0212	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	
Автотранспортный	0213	3.0	9.67e-3	2.78e-4	13.2	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	9.67e-3	1375.07	

й													
Автотранспортный	6138	2.0	5.71e-3	4.57e-3	7.8		5.71e-3		5.71e-3		5.71e-3		
	ВСЕГО:		0.0733734	7.62e-3			0.073373		0.073373		0.073373		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.0733734	7.62e-3	100		0.073373		0.073373		0.073373		
***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)(0616)													
Ремонтно-строительный	6107	20	0.081144	4.15786	72.8		0.081144		0.081144		0.081144		
Электроремонтный	0172	7.5	0.0242	0.237	21.6	39.3418	0.0242	39.3418	0.0242	39.3418	0.0242	39.3418	
Автотранспортный	0177	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортный	0178	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортный	0179	3.0	7.25e-4	4.68e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортный	0180	3.0	7.25e-4	2.6e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортный	0211	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
Автотранспортный	0212	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
й													
Автотранспортный	0213	3.0	7.25e-4	2.08e-5	0.6	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	7.25e-4	103.13	
й													
Автотранспортный	6138	2.0	5.88e-4	3.42e-4	0.5		5.88e-4		5.88e-4		5.88e-4		
й													
Отвалы	6141	2.0	1e-3	0.036	0.9		1e-3		1e-3		1e-3		
	ВСЕГО:		0.1120071	4.4314312			0.112007		0.112007		0.112007		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.0308631	0.2735712	27.2		0.030863		0.030863		0.030863		
	10-20		0.081144	4.15786	72.8		0.081144		0.081144		0.081144		
***1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)(0618)													
Ремонтно-механический	0149	18	2.46e-6	1.56e-5	100	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	
	ВСЕГО:		2.46e-6	1.56e-5			2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		2.46e-6	1.56e-5	100		2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6		
***Винилбензол (Стирол, Этинилбензол) (121)(0620)													
Ремонтно-механический	0149	18	2.46e-6	1.56e-5	100	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	2.46e-6	8.12e-3	

В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		2.46e-6	1.56e-5			2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6			
	10-20		2.46e-6	1.56e-5	100		2.46e-6		2.46e-6		2.46e-6			
***Метилбензол (349)(0621)														
Ремонтно-строительный	6107	20	0.04281	4.0223	43.2		0.04281		0.04281		0.04281			
Автотранспортный	0177	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0178	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0179	3.0	7.01e-3	4.53e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0180	3.0	7.01e-3	2.52e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0211	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0212	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	0213	3.0	7.01e-3	2.01e-4	7	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917	7.01e-3	996.917		
Автотранспортный	6138	2.0	5.68e-3	3.31e-3	5.7		5.69e-3		5.69e-3		5.69e-3			
Отвалы	6141	2.0	2.11e-3	0.06	2.1		2.11e-3		2.11e-3		2.11e-3			
	ВСЕГО:		0.0996592	4.0878232			0.099659		0.099659		0.099659			
В том числе по градациям высот														
	0-10		0.0568492	0.0655232	56.8		0.056849		0.056849		0.056849			
	10-20		0.04281	4.0223	43.2		0.04281		0.04281		0.04281			
***Этилбензол (675)(0627)														
Автотранспортный	0177	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0178	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0179	3.0	2.42e-4	1.56e-5	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0180	3.0	2.42e-4	8.7e-6	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0211	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0212	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		
Автотранспортный	0213	3.0	2.42e-4	6.9e-6	11	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814	2.42e-4	34.3814		

Автотранспортный	6138	2.0	1.96e-4	1.14e-4	9		1.96e-4		1.96e-4		1.96e-4		
Отвалы	6141	2.0	3e-4	7.9e-3	14		3e-4		3e-4		3e-4		
	ВСЕГО:		2.19e-3	8.09e-3			2.19e-3		2.19e-3		2.19e-3		
В том числе по градациям высот													
	0-10		2.19e-3	8.09e-3	100		2.19e-3		2.19e-3		2.19e-3		
***Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)(0703)													
Водоснабжения и канализации	6111	54	1.7e-6	4.6e-6	50		1.7e-6		1.7e-6		1.7e-6		
Отвалы	6136	2.0	1.7e-6	3.5e-5	50		1.7e-6		1.7e-6		1.7e-6		
	ВСЕГО:		3.4e-6	3.96e-5			3.4e-6		3.4e-6		3.4e-6		
В том числе по градациям высот													
	0-10		1.7e-6	3.5e-5	50		1.7e-6		1.7e-6		1.7e-6		
	50-100		1.7e-6	4.6e-6	50		1.7e-6		1.7e-6		1.7e-6		
***2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)(0930)													
Ремонтно-механический	0149	18	3.56e-6	2.26e-5	100	0.01174	3.56e-6	0.01174	3.56e-6	0.01174	3.56e-6	0.01174	
	ВСЕГО:		3.56e-6	2.26e-5			3.56e-6		3.56e-6		3.56e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		3.56e-6	2.26e-5	100		3.56e-6		3.56e-6		3.56e-6		
***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)(1042)													
Электроремонтный	0172	7.5	0.0158	0.094	100	25.686	0.0158	25.686	0.0158	25.686	0.0158	25.686	
	ВСЕГО:		0.0158	0.094			0.0158		0.0158		0.0158		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.0158	0.094	100		0.0158		0.0158		0.0158		
***2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)(1048)													
Электроремонтный	0172	7.5	3.2e-3	0.0532	100	5.20223	3.2e-3	5.20223	3.2e-3	5.20223	3.2e-3	5.20223	
	ВСЕГО:		3.2e-3	0.0532			3.2e-3		3.2e-3		3.2e-3		
В том числе по градациям высот													
	0-10		3.2e-3	0.0532	100		3.2e-3		3.2e-3		3.2e-3		
***Этанол (Этиловый спирт) (667)(1061)													
Электроремонтный	0172	7.5	0.03	0.216	100	48.7709	0.03	48.7709	0.03	48.7709	0.03	48.7709	
	ВСЕГО:		0.03	0.216			0.03		0.03		0.03		
В том числе по градациям высот													
	0-10		0.03	0.216	100		0.03		0.03		0.03		
***Гидроксибензол (155)(1071)													

Электроремонтный	0172	7.5	1.6e-3	0.012	100	2.60111	1.6e-3	2.60111	1.6e-3	2.60111	1.6e-3	2.60111	
	ВСЕГО:		1.6e-3	0.012			1.6e-3		1.6e-3		1.6e-3		
В том числе по градациям высот													
	0-10		1.6e-3	0.012	100		1.6e-3		1.6e-3		1.6e-3		
***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)(1210)													
Ремонтно-строительный	6107	20	0.03842	1.90452	100		0.03842		0.03842		0.03842		
	ВСЕГО:		0.03842	1.90452			0.03842		0.03842		0.03842		
В том числе по градациям высот													
	10-20		0.03842	1.90452	100		0.03842		0.03842		0.03842		
***Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)(1215)													
Ремонтно-механический	0149	18	3.86e-6	2.44e-5	100	0.01273	3.86e-6	0.01273	3.86e-6	0.01273	3.86e-6	0.01273	
	ВСЕГО:		3.86e-6	2.44e-5			3.86e-6		3.86e-6		3.86e-6		
В том числе по градациям высот													
	10-20		3.86e-6	2.44e-5	100		3.86e-6		3.86e-6		3.86e-6		
***Формальдегид (Метаналь) (609)(1325)													
Водоснабжения и канализации	6111	54	0.158	0.43	99.8		0.158		0.158		0.158		
Отвалы	6141	2.0	3e-4	8e-3	0.2		3e-4		3e-4		3e-4		
	ВСЕГО:		0.1583	0.438			0.1583		0.1583		0.1583		
В том числе по градациям высот													
	0-10		3e-4	8e-3	0.2		3e-4		3e-4		3e-4		
	50-100		0.158	0.43	99.8		0.158		0.158		0.158		
***Пропан-2-он (Ацетон) (470)(1401)													
Ремонтно-строительный	6107	20	0.040766	2.52112	100		0.040766		0.040766		0.040766		
	ВСЕГО:		0.040766	2.52112			0.040766		0.040766		0.040766		
В том числе по градациям высот													
	10-20		0.040766	2.52112	100		0.040766		0.040766		0.040766		
***Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437)(1611)													
Ремонтно-механический	0149	18	9.6e-7	6.1e-6	100	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	9.6e-7	3.17e-3	
	ВСЕГО:		9.6e-7	6.1e-6			9.6e-7		9.6e-7		9.6e-7		
В том числе по градациям высот													
	10-20		9.6e-7	6.1e-6	100		9.6e-7		9.6e-7		9.6e-7		
***Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)(2001)													

Ремонтно-механический	0149	18	6.46e-6	4.1e-5	100	0.02131	6.46e-6		0.02131	6.46e-6		0.02131	6.46e-6		0.02131	
	ВСЕГО:		6.46e-6	4.1e-5			6.46e-6			6.46e-6			6.46e-6			
В том числе по градациям высот																
	10-20		6.46e-6	4.1e-5	100		6.46e-6			6.46e-6			6.46e-6			
***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)(2735)																
Автотранспортный	0184	3.0	1.67e-3	3.52e-4	1.4	237.08	1.67e-3		237.08	1.67e-3		237.08	1.67e-3		237.08	
Автотранспортный	0185	3.0	1.67e-3	3.52e-4	1.4	237.08	1.67e-3		237.08	1.67e-3		237.08	1.67e-3		237.08	
Автотранспортный	0217	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	
Автотранспортный	0218	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	
Автотранспортный	0219	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	
Автотранспортный	0220	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	
Автотранспортный	0221	3.0	6.67e-4	2.56e-4	0.6	94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	6.67e-4		94.8321	
Автотранспортный	6097	2.0	0.0569444	0.041	47		0.056944			0.056944			0.056944			
Автотранспортный	6098	2.0	0.0569444	0.0615	47.2		0.056944			0.056944			0.056944			
Автотранспортный	6099	2.0	2.7e-6	1.94e-5			2.3e-6	15		2.3e-6	15		2.3e-6	15		Расчетный
	ВСЕГО:		0.1205582	0.1045034			0.120558			0.120558			0.120558			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1205582	0.1045034	100		0.120558			0.120558			0.120558			
***Уайт-спирит (1294*)(2752)																
Ремонтно-строительный	6107	20	0.0125	1.1926	54.1		0.0125			0.0125			0.0125			
Электроремонтный	0172	7.5	0.0106	0.188	45.9	17.2324	0.0106		17.2324	0.0106		17.2324	0.0106		17.2324	
	ВСЕГО:		0.0231	1.3806			0.0231			0.0231			0.0231			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0106	0.188	45.9		0.0106			0.0106			0.0106			
	10-20		0.0125	1.1926	54.1		0.0125			0.0125			0.0125			
***Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)(2754)																
Ремонтно-	0149	18	4.5e-6	2.86e-5		0.01485	4.5e-6		0.01485	4.5e-6		0.01485	4.5e-6		0.01485	

механический																
Ремонтно-строительный	6120	40	0.0651	0.12	5.5		0.0651			0.0651			0.0651			
Промышленная котельная	0163	11.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	
Промышленная котельная	0164	11.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	
Промышленная котельная	0165	10.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	
Промышленная котельная	0166	10.5	0.2541697	0.8112866	21.4	18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	0.25417		18077.6	
Автотранспортный	0175	8.0	8.55e-3	0.053849	0.7	86.8467	8.55e-3		86.8467	8.55e-3		86.8467	8.55e-3		86.8467	
Автотранспортный	0181	3.0	1.56e-3	0.0140868	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	0182	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	0183	3.0	1.56e-3	1.83e-3	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	0214	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	0215	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	0216	3.0	1.56e-3	5.22e-3	0.1	222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	1.56e-3		222.234	
Автотранспортный	6085	3.5	1.3e-3	0.0605016	0.1		1.3e-3			1.3e-3			1.3e-3			
Автотранспортный	6097	2.0	0.0352222	0.0634	3		0.035222			0.035222			0.035222			
Автотранспортный	6098	2.0	0.0528333	0.0951	4.4		0.052833			0.052833			0.052833			
Автотранспортный	6099	2.0	2e-8	1.6e-7		5.08e-5	1.7e-8	15	4.32e-5	1.7e-8	15	4.32e-5	1.7e-8	15	4.32e-5	Расчетный
Автотранспортный	6138	2.0	6.52e-4	0.0302508	0.1		6.52e-4			6.52e-4			6.52e-4			
	ВСЕГО:		1.1897145	3.7050591			1.189715			1.189715			1.189715			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1079312	0.3398841	8.9		0.107931			0.107931			0.107931			
	10-20		1.0166833	3.245175	85.6		1.016683			1.016683			1.016683			
	30-50		0.0651	0.12	5.5		0.0651			0.0651			0.0651			
***Взвешенные частицы (116)(2902)																
Сумильно-	6005	4.0	0.0146	0.010512	2.7		0.0146			0.0146			0.0146			

дробильный Агломерации	0070	2.5	8.74e-3	7.93e-3	1.6	24.865	8.74e-3	24.865	8.74e-3	24.865	8.74e-3	24.865	
Производство желтого фосфора	0100	6.0	0.01086	0.0126383	2	13.929	0.01086	13.929	0.01086	13.929	0.01086	13.929	
Доработка желтого фосфора	6051	2.0	4.64e-3	3.04e-3	0.9		4.64e-3		4.64e-3		4.64e-3		
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	5.54e-3	3.86e-3	1		5.54e-3		5.54e-3		5.54e-3		
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	8.32e-3	0.0106233	1.6	1.85852	8.32e-3	1.85852	8.32e-3	1.85952	8.32e-3	1.85852	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	5.54e-3	6.07e-3	1	10.0703	5.54e-3	10.0703	5.54e-3	10.0703	5.54e-3	10.0703	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	4.42e-3	2.1e-3	0.8	5.66909	4.42e-3	5.66909	4.42e-3	5.66909	4.42e-3	5.66909	
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	4.42e-3	2.1e-3	0.8		4.42e-3		4.42e-3		4.42e-3		
Азотно-кислородный	0138	3.0	5.68e-3	5.11e-3	1.1	15.8987	5.68e-3	15.8987	5.68e-3	15.8987	5.68e-3	15.8987	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6062	4.5	8.74e-3	0.0112584	1.6		8.74e-3		8.74e-3		8.74e-3		
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6063	2.0	0.0406	0.0701568	7.6		0.0406		0.0406		0.0406		
Ремонтно-механический	0140	18	0.14832	2.1854992	27.9	94.1887	0.14832	94.1887	0.14832	94.1887	0.14832	94.1887	
Ремонтно-механический	0141	2.0	0.02918	0.1820388	5.5	47.4378	0.02918	47.4378	0.02918	47.4378	0.02918	47.4378	
Ремонтно-механический	0143	1.0	0.01584	0.0232969	3	48.9762	0.01584	48.9762	0.01584	48.9762	0.01584	48.9762	
Ремонтно-механический	0144	18	1.34e-3	8.51e-3	0.3	0.34855	1.34e-3	0.34855	1.34e-3	0.34855	1.34e-3	0.34855	
Ремонтно-механический	0145	18	6e-3	5.44e-3	1.1	1.56067	6e-3	1.56067	6e-3	1.56067	6e-3	1.56067	
Ремонтно-механический	0146	24	0.0388	0.1055981	7.3	248.915	0.0388	248.915	0.0388	248.915	0.0388	248.915	
Ремонтно-механический	0147	18	1.34e-3	0.0146241	0.3	0.85095	1.34e-3	0.85095	1.34e-3	0.85095	1.34e-3	0.85095	
Ремонтно-механический	0152	18	8.8e-4	3.99e-4	0.2	0.26079	8.8e-4	0.26079	8.8e-4	0.26079	8.8e-4	0.26079	
Ремонтно-механический	6065	4.5	0.01092	0.0528111	2		0.01092		0.01092		0.01092		
Ремонтно-	6067	2.2	6.6e-4	9.98e-4	0.1		6.6e-4		6.6e-4		6.6e-4		

механический																
Ремонтно-механический	6068	2.0	8.4e-4	4.57e-3	0.2		8.4e-4			8.4e-4			8.4e-4			
Ремонтно-строительный	0159	4.0	0.02126	0.0214358	4	241.936	0.02126		241.936	0.02126		241.936	0.02126		241.936	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0160	15	3.9e-3	5.38e-3	0.7	30.8205	3.9e-3		30.8205	3.9e-3		30.8205	3.9e-3		30.8205	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0203	5.0	4.2e-3	3.02e-4	0.8	11.0638	4.2e-3		11.0638	4.2e-3		11.0638	4.2e-3		11.0638	
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6075	2.0	4.64e-3	3.26e-4	0.9		4.64e-3			4.64e-3			4.64e-3			
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6076	2.0	4.4e-4	2.01e-4	0.1		4.4e-4			4.4e-4			4.4e-4			
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6077	2.0	4.4e-4	2.01e-4	0.1		4.4e-4			4.4e-4			4.4e-4			
Водоснабжения и канализации	6078	4.0	5.54e-3	0.012744	1		5.54e-3			5.54e-3			5.54e-3			
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	5.54e-3	8.49e-3	1		5.54e-3			5.54e-3			5.54e-3			
Промышленная котельная	6082	2.0	1.56e-3	6.05e-3	0.3		1.56e-3			1.56e-3			1.56e-3			
Электроснабжения	0167	2.5	5.86e-3	6.14e-3	1.1	14.8853	4.98e-3	15	12.6525	4.98e-3	15	12.6525	4.98e-3	15	12.6525	Инструментальный
Электроремонтный	0169	1.5	4.2e-3	3.81e-3	0.8	173.549	3.57e-3	15	147.517	3.57e-3	15	147.517	3.57e-3	15	147.517	Инструментальный

Электроремонтный	0170	1.5	1.34e-3	7.08e-4	0.3	2.17843	1.14e-3	15	1.85167	1.14e-3	15	1.85167	1.14e-3	15	1.85167	Инструментальный
Электроремонтный	6084	4.5	0.04614	0.0264902	8.6		0.039219	15		0.039219	15		0.039219	15		Расчетный
Автотранспортный	0174	1.2	2.2e-4	3.99e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	2.2e-4		0.50071	
Автотранспортный	6094	2.0	2.2e-4	7.98e-4			2.2e-4			2.2e-4			2.2e-4			
Автотранспортный	6095	2.0	0.04966	0.2072408	9.3		0.04966			0.04966			0.04966			
Автотранспортный	6096	2.0	1.26e-3	1.14e-3	0.2		1.26e-3			1.26e-3			1.26e-3			
Хозяйственный	6100	2.0	1.12e-3	4.06e-3	0.2	0.03248	9.52e-4	15	0.02761	9.52e-4	15	0.02761	9.52e-4	15	0.02761	Расчетный
	ВСЕГО:		0.53376	3.0351244			0.524961			0.524961			0.524961			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.31932	0.6929811	59.6		0.310521			0.310521			0.310521			
	10-20		0.16178	2.2198527	30.5		0.16178			0.16178			0.16178			
	20-30		0.04434	0.1116672	8.3		0.04434			0.04434			0.04434			
	30-50		8.32e-3	0.0106233	1.6		8.32e-3			8.32e-3			8.32e-3			
***Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)(2904)																
Промышленная котельная	0162	100	0.582	1.591	100	16.9763	0.4074	30	11.8134	0.4074	30	11.8134	0.4074	30	11.8134	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.582	1.591			0.4074			0.4074			0.4074			
В том числе по градациям высот																
	50-100		0.582	1.591	100		0.4074			0.4074			0.4074			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)(2907)																
Ремонтно-механический	0143	1.0	1.4e-3	2.54e-3	100	4.32871	1.4e-3		4.32871	1.4e-3		4.32871	1.4e-3		4.32871	
	ВСЕГО:		1.4e-3	2.54e-3			1.4e-3			1.4e-3			1.4e-3			
В том числе по градациям высот																
	0-10		1.4e-3	2.54e-3	100		1.4e-3			1.4e-3			1.4e-3			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,(2908)																
Сушильно-дробильный	6006	2.0	3.89e-4	4.2e-4	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
Сушильно-дробильный	6159	2.0	2e-3	2e-4	0.9		2e-3			2e-3			2e-3			
Сушильно-дробильный	6160	2.0	0.035	0.147	15		0.035			0.035			0.035			
Сушильно-	6161	2.0	6e-3	0.0435	2.6		6e-3			6e-3			6e-3			

дробильный													
Сушильно-дробильный	6162	2.0	7e-3	0.0294	3		7e-3		7e-3		7e-3		
Сушильно-дробильный	6163	2.0	0.0348	1.105	14.9		0.0348		0.0348		0.0348		
Сушильно-дробильный	6164	2.0	2e-3	0.0165	0.9		2e-3		2e-3		2e-3		
Сушильно-дробильный	6165	2.0	2e-3	0.012	0.9		2e-3		2e-3		2e-3		
Сушильно-дробильный	6167	2.0	0.0574	0.1344	24.1		0.0574		0.0574		0.0574		
Сушильно-дробильный	6168	2.0	7.7e-3	0.0207	3.3		7.7e-3		7.7e-3		7.7e-3		
Сушильно-дробильный	6182	2.0	6.7e-3	0.168	2.9		6.7e-3		6.7e-3		6.7e-3		
Агломерации	6012	2.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4		6.11e-4		6.11e-4		
Агломерации	6013	3.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4		6.11e-4		6.11e-4		
Производство желтого фосфора	6041	2.0	6.11e-4	1.47e-3	0.3		6.11e-4		6.11e-4		6.11e-4		
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	3.89e-4	3.5e-5	0.2		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	3.89e-4	5.6e-5	0.2	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687	3.89e-4	0.08687	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	3.89e-4	5.6e-5	0.2	0.7069	3.89e-4	0.7069	3.89e-4	0.7069	3.89e-4	0.7069	
Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	3.89e-4	2.8e-5	0.2	0.49879	3.89e-4	0.49879	3.89e-4	0.49879	3.89e-4	0.49879	
Азотно-кислородный	0139	2.0	3.89e-4	2.8e-5	0.2	2.34154	3.89e-4	2.34154	3.89e-4	2.34154	3.89e-4	2.34154	
Ремонт технологического оборудования и ПГОУ	6061	4.0	3.89e-4	9.8e-4	0.2		3.89e-4		3.89e-4		3.89e-4		
Ремонтно-механический	0144	18	1.36e-3	3.57e-3	0.6	0.35404	1.36e-3	0.35404	1.36e-3	0.35404	1.36e-3	0.35404	
Ремонтно-механический	0147	18	1.36e-3	3.57e-3	0.6	0.86436	1.36e-3	0.86436	1.36e-3	0.86436	1.36e-3	0.86436	
Ремонтно-механический	0152	18	3.89e-4	4.2e-4	0.2	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525	3.89e-4	0.11525	
Ремонтно-механический	0153	18	3.89e-4	1.26e-3	0.2	2.23004	3.89e-4	2.23004	3.89e-4	2.23004	3.89e-4	2.23004	
Электроремонтный	0171	9.0	3.89e-4	8.4e-5	0.2	8.1954	3.89e-4	8.1954	3.89e-4	8.1954	3.89e-4	8.1954	
Электроремонтный	0172	7.5	9.72e-4	2.8e-5	0.4	1.58053	9.72e-4	1.58053	9.72e-4	1.58053	9.72e-4	1.58053	

Хозяйственный	6101	2.0	3.89e-4	1.4e-4	0.2	9.5e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	3.31e-4	15	8.08e-3	Расчетный
Специальная площадка накопления строительных отходов	6207	2.0	9.3e-3	0.17275	4		9.3e-3			9.3e-3			9.3e-3			
Специальная площадка накопления строительных отходов	6208	2.0	0.0327	0.0882	14		0.0327			0.0327			0.0327			
Специальная площадка накопления строительных отходов	6209	2.0	0.0204	0.0882	8.8		0.0204			0.0204			0.0204			
	ВСЕГО:		0.2328056	2.040925			0.232747			0.232747			0.232747			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.2285278	2.031993	98		0.228469			0.228469			0.228469			
	10-20		3.5e-3	8.82e-3	1.6		3.5e-3			3.5e-3			3.5e-3			
	20-30		3.89e-4	5.6e-5	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
	30-50		3.89e-4	5.6e-5	0.2		3.89e-4			3.89e-4			3.89e-4			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,(2909)																
Сушильно-дробильный	0001	54	12.341776	57.759512	3	301.649	10.49051	15	256.402	10.49051	15	256.402	10.49051	15	256.402	Инструментальный
Сушильно-дробильный	0002	54	12.341747	57.759376	3	301.648	11.72466	5	286.566	11.72466	5	286.566	11.72466	5	286.566	Инструментальный
Сушильно-дробильный	0003	29.8	0.992429	4.644568	0.2	313.463	0.942808	5	297.79	0.942808	5	297.79	0.942808	5	297.79	Инструментальный
Сушильно-дробильный	0004	29.8	0.992429	4.644568	0.2	363.095	0.992429		363.095	0.992429		363.095	0.992429		363.095	
Сушильно-дробильный	0005	44.2	1.056555	4.944677	0.3	386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	
Сушильно-дробильный	0006	44.2	1.056555	4.944677	0.3	386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	1.056555		386.557	
Сушильно-дробильный	0007	40	2	8.7696	0.5	267.869	2		267.869	2		267.869	2		267.869	
Сушильно-дробильный	0008	40	2	8.7696	0.5	267.869	2		267.869	2		267.869	2		267.869	
Сушильно-дробильный	0009	40	0.696	3.7584	0.2	254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	0.696		254.642	

Сушильно-дробильный	0010	40	0.696	3.7584	0.2	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642
Сушильно-дробильный	0011	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642
Сушильно-дробильный	0012	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642
Сушильно-дробильный	0013	40	0.696	3.0518	0.2	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642	0.696	254.642
Сушильно-дробильный	0014	40	0.612	2.6835	0.1	223.909	0.612	223.909	0.612	223.909	0.612	223.909
Сушильно-дробильный	0015	7.8	0.128	0.5613		204.352	0.128	204.352	0.128	204.352	0.128	204.352
Сушильно-дробильный	0016	5.7	0.372	1.6311	0.1	246.524	0.372	246.524	0.372	246.524	0.372	246.524
Сушильно-дробильный	0017	8.0	0.372	1.6311	0.1	411.749	0.372	411.749	0.372	411.749	0.372	411.749
Сушильно-дробильный	0018	7.8	0.371445	1.628712	0.1	411.135	0.371445	411.135	0.371445	411.135	0.371445	411.135
Сушильно-дробильный	0019	7.0	0.372	1.6311	0.1	236.392	0.372	236.392	0.372	236.392	0.372	236.392
Сушильно-дробильный	0021	16	0.085	0.459		201.599	0.085	201.599	0.085	201.599	0.085	201.599
Сушильно-дробильный	0022	16	0.319	2.2968	0.1	294.849	0.319	294.849	0.319	294.849	0.319	294.849
Сушильно-дробильный	0023	16	0.456899	3.783124	0.1	422.308	0.456899	422.308	0.456899	422.308	0.456899	422.308
Сушильно-дробильный	0024	5.0	0.451349	3.73717	0.1	202.216	0.451349	202.216	0.451349	202.216	0.451349	202.216
Сушильно-дробильный	0025	36	5.5764	66.2476	1.3	179.509	5.5764	179.509	5.5764	179.509	5.5764	179.509
Сушильно-дробильный	0026	36	5.5764	66.2476	1.3	148.587	5.5764	148.587	5.5764	148.587	5.5764	148.587
Сушильно-дробильный	0027	36	2.5	24.3	0.6	236.636	2.5	236.636	2.5	236.636	2.5	236.636
Сушильно-дробильный	0028	54	1.306	11.848	0.3	251.484	1.306	251.484	1.306	251.484	1.306	251.484
Сушильно-дробильный	0029	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
Сушильно-дробильный	0030	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
Сушильно-дробильный	0031	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
Сушильно-дробильный	0032	54	1.306	11.848	0.3	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22	1.306	232.22
Сушильно-	0033	54	0.554	3.2509	0.1	303.098	0.554	303.098	0.554	303.098	0.554	303.098

дробильный													
Сушильно-дробильный	0034	54	0.36	2.1902	0.1	223.378	0.36	223.378	0.36	223.378	0.36	223.378	
Сушильно-дробильный	0035	54	0.539097	3.144014	0.1	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	
Сушильно-дробильный	0036	54	0.539097	3.144014	0.1	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	0.539097	294.945	
Сушильно-дробильный	0037	54	0.82	4.7822	0.2	316.007	0.82	316.007	0.82	316.007	0.82	316.007	
Сушильно-дробильный	0039	55	0.82	4.7822	0.2	523.543	0.82	523.543	0.82	523.543	0.82	523.543	
Сушильно-дробильный	0041	15.9	0.312785	5.990458	0.1	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	
Сушильно-дробильный	0042	15.9	0.312785	5.990458	0.1	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	0.312785	418.956	
Сушильно-дробильный	0043	37	0.93933	17.990048	0.2	1262.45	0.93933	1262.45	0.93933	1262.45	0.93933	1262.45	
Сушильно-дробильный	0044	37	1.034612	19.814889	0.2	692.674	1.034612	692.674	1.034612	692.674	1.034612	692.674	
Сушильно-дробильный	0045	16	1.2	10.8	0.3	1161.21	1.2	1161.21	1.2	1161.21	1.2	1161.21	
Сушильно-дробильный	0234	50	4.5834	29.098173	1.1	355.22	4.5834	355.22	4.5834	355.22	4.5834	355.22	
Сушильно-дробильный	0238	24.5	1.21139	15.381261	0.3	82.4768	1.21139	82.4768	1.21139	82.4768	1.21139	82.4768	
Сушильно-дробильный	0239	24.5	1.209924	15.362647	0.3	82.377	1.209924	82.377	1.209924	82.377	1.209924	82.377	
Сушильно-дробильный	6001	5.0	8e-4	1.15e-4			8e-4		8e-4		8e-4		
Сушильно-дробильный	6002	1.0	0.016	5.76e-5			0.016		0.016		0.016		
Сушильно-дробильный	6003	5.0	0.107	1.2e-3			0.107		0.107		0.107		
Сушильно-дробильный	6004	5.0	0.016	5.76e-4			0.016		0.016		0.016		
Сушильно-дробильный	6007	4.0	8e-4	1.15e-4			8e-4		8e-4		8e-4		
Сушильно-дробильный	6008	4.0	7e-4	2.4e-4			7e-4		7e-4		7e-4		
Сушильно-дробильный	6009	4.0	0.0667	2.4e-4			0.0667		0.0667		0.0667		
Сушильно-дробильный	6010	4.0	0.149	2.7e-3			0.149		0.149		0.149		
Сушильно-дробильный	6011	4.0	0.016	5.76e-4			0.016		0.016		0.016		

Сушильно-дробильный	6112	54	0.09333	2.638			0.09333			0.09333			0.09333			
Сушильно-дробильный	6116	4.0	0.16	5.76e-3			0.16			0.16			0.16			
Сушильно-дробильный	6117	4.0	0.102	1.8e-3			0.102			0.102			0.102			
Сушильно-дробильный	6118	4.0	0.016	5.76e-4			0.016			0.016			0.016			
Агломерации	0046	36	7.760833	192.77909	1.9	240.201	7.760833		240.201	7.760833		240.201	7.760833		240.201	
Агломерации	0048	35	0.742864	19.896869	0.2	63.6813	0.742864		63.6813	0.742864		63.6813	0.742864		63.6813	
Агломерации	0049	27	0.202933	5.435357		67.0331	0.202933		67.0331	0.202933		67.0331	0.202933		67.0331	
Агломерации	0050	27	0.736	11.958146	0.2	236.788	0.736		236.788	0.736		236.788	0.736		236.788	
Агломерации	0051	27	0.359172	5.834103	0.1	120.659	0.359172		120.659	0.359172		120.659	0.359172		120.659	
Агломерации	0052	27	2.812	48.5914	0.7	229.187	2.812		229.187	2.812		229.187	2.812		229.187	
Агломерации	0053	37	0.781962	13.512303	0.2	67.033	0.781962		67.033	0.781962		67.033	0.781962		67.033	
Агломерации	0054	27	0.75691	13.6226	0.2	61.2437	0.75681		61.2437	0.75681		61.2437	0.75681		61.2437	
Агломерации	0055	28	0.252263	6.447842	0.1	83.7912	0.252263		83.7912	0.252263		83.7912	0.252263		83.7912	
Агломерации	0056	28	0.218856	3.781832	0.1	71.502	0.218856		71.502	0.218856		71.502	0.218856		71.502	
Агломерации	0057	28	0.253324	4.377439	0.1	196.63	0.253324		196.63	0.253324		196.63	0.253324		196.63	
Агломерации	0058	150	19.618288	523.61995	4.7	129.367	19.61829		129.367	19.61829		129.367	19.61829		129.367	
Агломерации	0059	180														
Агломерации	0060	180	82.901783	1343.0089	19.8	192.163	82.90178		192.163	82.90178		192.163	82.90178		192.163	
Агломерации	0061	180	83.799883	1357.5581	20.1	194.245	83.79988		194.245	83.79988		194.245	83.79988		194.245	
Агломерации	0062	53	0.639729	15.830868	0.2	1.45238	0.607743	5	1.37976	0.607743	5	1.37976	0.607743	5	1.37976	Инструментальный
Агломерации	0063	53	0.64	13.824	0.2	145.3	0.608	5	138.035	0.608	5	138.035	0.608	5	138.035	Инструментальный
Агломерации	0064	53	0.639729	13.818146	0.2	145.238	0.607743	5	137.976	0.607743	5	137.976	0.607743	5	137.976	Инструментальный
Агломерации	0065	55	0.639729	11.054517	0.2	145.238	0.639729		145.238	0.639729		145.238	0.639729		145.238	
Агломерации	0066	55	0.439903	10.927191	0.1	130.714	0.439903		130.714	0.439903		130.714	0.439903		130.714	
Агломерации	0067	180	15.91	57.276	3.8	67.5648	7.955	50	33.7824	7.955	50	33.7824	7.955	50	33.7824	
Агломерации	0068	180	15.521064	251.44124	3.7	65.9131	15.52106		65.9131	15.52106		65.9131	15.52106		65.9131	
Агломерации	0069	180	15.739442	254.97896	3.8	66.8405	15.73944		66.8405	15.73944		66.8405	15.73944		66.8405	
Агломерации	0071	16	1.322	6.72	0.3	940.262	1.322		940.262	1.322		940.262	1.322		940.262	
Агломерации	0072	33	1.322	6.72	0.3	652.96	1.322		652.96	1.322		652.96	1.322		652.96	
Агломерации	6014	4.0	5e-4	1.92e-4			5e-4			5e-4			5e-4			
Агломерации	6015	4.0	3.3e-3	1.2e-3			3.3e-3			3.3e-3			3.3e-3			
Агломерации	6016	4.0	0.24	0.0432	0.1		0.24			0.24			0.24			
Агломерации	6017	4.0	0.051	9.2e-3			0.051			0.051			0.051			
Агломерации	6018	4.0	0.08	0.0144			0.08			0.08			0.08			
Агломерации	6113	2.0	0.224	6.593	0.1		0.224			0.224			0.224			
Агломерации	6144	2.0	0.16	5.76e-3			0.16			0.16			0.16			
Производство желтого фосфора	0073	50	8.670816	48.695303	2.1	335.166	8.670816		335.166	8.670816		335.166	8.670816		335.166	

Производство желтого фосфора	0075	50	10.585079	114.31885	2.5	283.773	10.58508		283.773	10.58508		283.773	10.58508		283.773		
Производство желтого фосфора	0076	50	9.581858	53.811715	2.3	279.304	9.58186		279.304	9.58186		279.304	9.58186		279.304		
Производство желтого фосфора	0077	50	9.319849	70.458058	2.2	290.476	9.319849		290.476	9.319849		290.476	9.319849		290.476		
Производство желтого фосфора	0079	50	10.486479	79.277791	2.5	284.89	10.48648		284.89	10.48648		284.89	10.48648		284.89		
Производство желтого фосфора	0080	50	9.434337	71.323588	2.3	288.242	9.434337		288.242	9.434337		288.242	9.434337		288.242		
Производство желтого фосфора	0083	56.4	1.572838	28.311084	0.4	212.271	1.494196	5	201.657	1.494196	5	201.657	1.494196	5	201.657	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0084	56.4	2.109768	36.859335	0.5	182.106	2.00428	5	173.001	2.00428	5	173.001	2.00428	5	173.001	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0085	56.4	1.675781	29.277235	0.4	144.646	1.591992	5	137.414	1.591992	5	137.414	1.591992	5	137.414	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0086	56.4	2.109768	36.859335	0.5	182.106	2.109768		182.106	2.109768		182.106	2.109768		182.106		
Производство желтого фосфора	0087	56.4	1.675781	28.8792	0.4	182.106	1.340625	20	145.685	1.340625	20	145.685	1.340625	20	145.685	Инструментальный	
Производство желтого фосфора	0092	140	0.733	1.0872	0.2	6.72687	0.733		6.72687	0.733		6.72687	0.733		6.72687		
Производство желтого фосфора	0093	140	0.675041	1.001221	0.2	6.19497	0.675041		6.19497	0.675041		6.19497	0.675041		6.19497		
Производство желтого фосфора	0094	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699		
Производство желтого фосфора	0095	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699		
Производство желтого фосфора	0096	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699		
Производство желтого фосфора	0097	54.5	0.048	1.3824		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699	0.048		4.82699		
Производство желтого фосфора	0098	70	0.481941	5.985707	0.1	22.1026	0.481941		22.1026	0.481941		22.1026	0.481941		22.1026		
Производство желтого фосфора	0099	70	0.403868	5.016041	0.1	16.3917	0.403868		16.3917	0.403869		16.3917	0.403868		16.3917		
Производство желтого фосфора	0102	21	0.01125	0.0405		8.08046	0.01125		8.08046	0.01125		8.08046	0.01125		8.08046		
Производство желтого фосфора	6027	4.0	0.3333	0.48	0.1		0.3333			0.3333			0.3333				
Производство желтого фосфора	6028	4.0	0.04	0.0575			0.04			0.04			0.04				
Производство желтого фосфора	6030	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833				
Производство	6031	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833				

желтого фосфора																
Производство желтого фосфора	6032	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833			
Производство желтого фосфора	6033	20	0.0833	0.03			0.0833			0.0833			0.0833			
Производство желтого фосфора	6034	4.0	0.083	6e-3			0.083			0.083			0.083			
Производство желтого фосфора	6035	4.0	0.0667	0.072			0.0667			0.0667			0.0667			
Производство желтого фосфора	6036	4.0	4e-3	6e-3			4e-3			4e-3			4e-3			
Производство желтого фосфора	6037	4.0	0.04	0.0431			0.04			0.04			0.04			
Производство желтого фосфора	6039	4.0	3e-3	5.4e-3			3e-3			3e-3			3e-3			
Производство желтого фосфора	6040	20	3e-3	8.2e-3			3e-3			3e-3			3e-3			
Производство желтого фосфора	6114	2.0	0.8	6.635	0.2		0.8			0.8			0.8			
Производство желтого фосфора	6125	3.0	7.02e-3	0.223			7.02e-3			7.02e-3			7.02e-3			
Производство ТПФН, ФКУ	0112	24	0.2	0.54		1499.92	0.2		1499.92	0.2		1499.92	0.2		1499.92	
Производство ТПФН, ФКУ	0237	12	0.067216	1.742239		6.73709	0.067216		6.73709	0.067216		6.73709	0.067216		6.73709	
Ремонтно-строительный	6069	3.0	0.064	0.029952			0.064			0.064			0.064			
Ремонтно-строительный	6070	2.0	4.4e-3	0.01248			4.4e-3			4.4e-3			4.4e-3			
Ремонтно-строительный	6071	2.0	0.12	0.05616			0.12			0.12			0.12			
Ремонтно-строительный	6072	2.0	8.3e-3	0.0234			8.3e-3			8.3e-3			8.3e-3			
Ремонтно-строительный	6073	2.0	4e-3	8.64e-3			4e-3			4e-3			4e-3			
Ремонтно-строительный	6108	2.0	4.7e-3	0.148			4.7e-3			4.7e-3			4.7e-3			
Отвалы	6121	8.0	0.1764	4.191264			0.14994	15		0.14994	15		0.14994	15		Расчетный
Отвалы	6122	6.0	0.3648	8.667648	0.1		0.31008	15		0.31008	15		0.31008	15		Расчетный
Отвалы	6141	2.0	0.192	4.56192			0.192			0.192			0.192			
Отвалы	6181	8.0	0.1764	4.191264			0.1764			0.1764			0.1764			
Площадка Химпром	6150	2.0	0.43776	10.401178	0.1		0.43776			0.43776			0.43776			
Площадка Химпром	6151	2.0	0.96	4.032	0.2		0.96			0.96			0.96			

Площадка Химпром	6152	2.0	0.253	1.0947	0.1		0.21505	15		0.21505	15		0.21505	15		Расчетный
Площадка Химпром	6153	2.0	1.44	6.048	0.3		1.44			1.44			1.44			
Площадка Химпром	6154	2.0	0.8	3.3600002	0.2		0.56	30		0.56	30		0.56	30		Расчетный
Площадка Химпром	6155	2.0	6.12	25.6945	1.5		6.12			6.12			6.12			
Площадка Химпром	6156	2.0	0.4	1.008	0.1	1016.06	0.28	30	711.242	0.28	30	711.242	0.28	30	711.242	Расчетный
Площадка Химпром	6157	2.0	4.8	19.152	1.1		4.8			4.8			4.8			
Производство ФКУ "Утилизация коттрельного молока в виде РК-удобрений"	6184	2.0	0.0133	0.3456			0.0133			0.0133			0.0133			
	ВСЕГО:		417.97305	5468.799			406.3219			406.3219			406.3219			
В том числе по градациям высот																
	0-10		21.192674	118.0561	4.7		20.71354			20.71354			20.71354			
	10-20		4.411885	37.910279	1		4.411885			4.411885			4.411885			
	20-30		10.20878	140.66226	2.5		10.15916			10.15916			10.15916			
	30-50		99.101329	941.27613	23.9		99.10133			99.10133			99.10133			
	50-100		48.159882	440.92268	11.6		44.99248			44.99248			44.99248			
	>100		234.8985	3789.9716	56.3		226.9435			226.9435			226.9435			
***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)(2930)																
Сушильно-дробильный	6005	4.0	7.8e-3	5.62e-3	7.4		7.8e-3			7.8e-3			7.8e-3			
Агломерации	0070	2.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	7.39692	2.6e-3		7.39692	2.6e-3		7.39692	2.6e-3		7.39692	
Производство желтого фосфора	0100	6.0	5.2e-3	4.31e-3	4.9	6.66952	5.2e-3		6.66952	5.2e-3		6.66952	5.2e-3		6.66952	
Доработка желтого фосфора	6051	2.0	2.6e-3	1.7e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
Доработка желтого фосфора	6052	2.0	2.6e-3	1.7e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
Производство ТПФН, ФКУ	0135	40	2.6e-3	1.18e-3	2.5	0.58079	2.6e-3		0.58079	2.6e-3		0.58079	2.6e-3		0.58079	
Производство ТПФН, ФКУ	0136	30	2.6e-3	1.18e-3	2.5	4.72613	2.6e-3		4.72613	2.6e-3		4.72613	2.6e-3		4.72613	

Производство ТПФН, ФКУ	0137	3.5	2.6e-3	1.18e-3	2.5	3.33476	2.6e-3		3.33476	2.6e-3		3.33476	2.6e-3		3.33476			
Производство ТПФН, ФКУ	6106	2.0	2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Азотно-кислородный	0138	3.0	2.6e-3	2.34e-3	2.5	7.27756	2.6e-3		7.27756	2.6e-3		7.27756	2.6e-3		7.27756			
Ремонт технологического оборудования и ППОУ	6062	4.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Ремонтно-механический	0140	18	6.8e-3	0.0185069	6.5	4.31825	6.8e-3		4.31825	6.8e-3		4.31825	6.8e-3		4.31825			
Ремонтно-механический	0141	2.0	0.016	0.0909014	14.8	26.0111	0.016		26.0111	0.016		26.0111	0.016		26.0111			
Ремонтно-механический	0143	1.0	8e-3	0.0108864	7.6	24.7355	8e-3		24.7355	8e-3		24.7355	8e-3		24.7355			
Ремонтно-механический	0145	18	4e-3	3.63e-3	3.8	1.04045	4e-3		1.04045	4e-3		1.04045	4e-3		1.04045			
Ремонтно-механический	6065	4.5	2.6e-3	0.0118685	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Ремонтно-строительный	0159	4.0	9.22e-3	9.99e-3	8.8	104.922	9.22e-3		104.922	9.22e-3		104.922	9.22e-3		104.922			
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	0203	5.0	2.6e-3	1.87e-4	2.5	6.849	2.6e-3		6.849	2.6e-3		6.849	2.6e-3		6.849			
Ремонта и монтажа контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики	6075	2.0	2.6e-3	1.87e-4	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Водоснабжения и канализации	6078	4.0	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Водоснабжения и канализации	6080	2.0	2.6e-3	2.36e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3					
Электроснабжения	0167	2.5	3.4e-3	3.08e-3	3.2	8.63651	2.89e-3	15	7.34103	2.89e-3	15	7.34103	2.89e-3	15	7.34103	Инструментальный		
Электроремонтный	0169	1.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	107.435	2.21e-3	15	91.3201	2.21e-3	15	91.3201	2.21e-3	15	91.3201	Инструментальный		
Электроремонтный	6084	4.5	2.6e-3	2.36e-3	2.5	2.61082	2.21e-3	15	2.21919	2.21e-3	15	2.21919	2.21e-3	15	2.21919	Расчетный		
Автотранспортны	6095	2.0	3.2e-3	2.9e-3	3		3.2e-3			3.2e-3			3.2e-3					

й																
	ВСЕГО:		0.10522	0.1866802			0.10393			0.10393			0.10393			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.08922	0.1621858	84.7		0.08793			0.08793			0.08793			
	10-20		0.0108	0.0221357	10.3		0.0108			0.0108			0.0108			
	20-30		2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
	30-50		2.6e-3	1.18e-3	2.5		2.6e-3			2.6e-3			2.6e-3			
***Пыль древесная (1039*)(2936)																
Ремонтно-строительный	0154	8.5	0.944096	0.982237	24	948.024	0.896891	5	900.623	0.896891	5	900.623	0.896891	5	900.623	Инструментальный
Ремонтно-строительный	0155	9.0	0.277133	0.5625	7	368.681	0.263276	5	350.247	0.263276	5	350.247	0.263276	5	350.247	Инструментальный
Ремонтно-строительный	0156	8.5	1.511635	6.69352	38.5	2010.99	1.436053	5	1910.44	1.436053	5	1910.44	1.436053	5	1910.44	Инструментальный
Ремонтно-строительный	0157	9.0	0.319048	1.225527	8.1	424.542	0.319048		424.542	0.319048		424.542	0.319048		424.542	
Ремонтно-строительный	0158	8.5	0.275389	1.188	7	366.447	0.275389		366.447	0.275389		366.447	0.275389		366.447	
Ремонтно-строительный	0202	10	0.60588	2.7265	15.4	455.405	0.60588		455.405	0.60588		455.405	0.60588		455.405	
	ВСЕГО:		3.933181	13.378284			3.796538			3.796538			3.796538			
В том числе по градациям высот																
	0-10		3.933181	13.378284	100		3.796538			3.796538			3.796538			
***Пыль ферросплавов (железо - 51%, кремний - 47%) /по железу/ (1097*)(2981)																
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6185	2.0	0.253	0.5473	1.5		0.253			0.253			0.253			
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6186	2.0	0.1547	0.167	0.9		0.10829	30		0.10829	30		0.10829	30		Расчетный
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6187	1.0	4.8633	5.2502	29.1		3.40431	30		3.40431	30		3.40431	30		Расчетный
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6188	1.0	0.2226	0.2404	1.3		0.2226			0.2226			0.2226			
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6189	1.0	3.0387	3.2818	17.6		3.0387			3.0387			3.0387			
Узел сортировки	6190	1.0	0.7138	0.770814	4.1		0.7138			0.7138			0.7138			

| | | |

феррофосфора 1-линия																	
Узел сортировки феррофосфора 1-линия	6206	2.0	0.04085	0.06127	0.2		0.04085			0.04085			0.04085				
	ВСЕГО:		17.29794	25.413542			15.79254			15.79254			15.79254				
В том числе по градациям высот																	
	0-10		17.29794	25.413542	100		15.79254			15.79254			15.79254				
Всего по предприятию:																	
			1261.0909	11833.991			1187.547	6		1187.547	6		1187.547	6			
В том числе по градациям высот																	
	0-10		1261.0909	11833.991	100		1187.547	6		1187.547	6		1187.547	6			