

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

1. Месторасположение объекта: В административном положении обогатительная фабрика месторождения «Тесиктас» находится на территории Актогайского района, Карагандинской области Республики Казахстан, около 100 км восточнее г. Балхаш.

Расстояние до ближайшей жилой зоны (ж/д станция Акжайдак) составляет 35,28 км в юго-западном направлении.

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха в районе расположения рассматриваемого участка планируемых работ нет. В зоне воздействия объекта отсутствуют земли лесного фонда и особо охраняемые природные территории.

2. Намечаемая деятельность затрагивает территорию Актогайского района Карагандинской области. Ближайшим населенным пунктом является ж/д станция Акжайдак, расположенная на расстоянии 35,28 км в юго-западном направлении.

3. Инициатор намечаемой деятельности: ЧК «BMT Holding Limited», БИН 210240900245, Юридический адрес: город Астана, улица Конаева, д. 12/1 ВП 32, 3 этаж, Коворкинг «ИНУВ» тел: +7 777 583 3988.

4. Краткое описание намечаемой деятельности:

Ключевые этапы производства при полной мощности проектируемого производства на полной мощности:

1) Карьерная добыча

Открытая добыча сульфидной медно-пиритной руды на месторождении «Тесиктас».

Добычные работы рассмотрены отдельными проектными материалами.

2) Дробление (среднее и мелкое)

Дробильный комплекс измельчает руду до нужной крупности для последующего измельчения.

3) Измельчение в мельнице (МШЦ) с водой

Образуется пульпа — смесь измельченной руды и воды, необходимая для флотации.

4) Батарейный гидроциклон

Разделение пульпы: мелкая фракция направляется на флотацию, крупная возвращается в мельницу.

5) Контактный чан для реагентов

Введение реагентов (собирателей, регуляторов) для подготовки пульпы к флотации.

6) Основная флотация

Извлечение медных минералов с образованием пенного концентрата. После основной флотации пульпа, более бедная медью, проходит контрольные флотации I и II для дополнительного извлечения меди. Полученный продукт возвращается в основную флотацию, что повышает общий выход меди.

7) Перечистка I

Удаление примесей, повышение содержания меди.

8) Перечистка II

Дополнительная очистка и стабилизация качества концентрата.

9) Перечистка III

Финальная очистка для получения кондиционного концентрата с содержанием меди около 22%.

10) Сгущение

Уменьшение содержания воды в концентрате, возврат осветлённой воды в цикл.

11) Фильтрация

Окончательное отделение воды, фильтрат поступает в резервуар циркуляционной воды.

Отфильтрованный концентрат на ленточном конвейере направляется на автоматическую упаковочную машину, где упаковывается в мешки биг-беги (1 тн) и складироваться.

Согласно утвержденному Заказчиком штатному расписанию, на проектируемом предприятии в одну вахту – 132 человек.

Режим работы предприятия 2 смены, 12 часов, 365 дней в году.

Продолжительность одной вахты составляет 15 дней.

Общее количество рабочих мест за 2 вахты: 264 человек.

Годовая производительность предприятия планируется:

Проектируемое производство в обогатительной части – непрерывное. Количество рабочих дней в году при непрерывном производстве – 340 суток.

Производительность по руде – 1,5 млн в год, с извлечением меди на уровне 89,89%.

Товарный продукт – 52 632 т медного концентрата в год (с содержанием Cu 22%).

5. Учитывая прогнозные концентрации химического загрязнения атмосферы, результаты расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, существенных воздействий на жизнь и здоровье людей, условия их проживания и деятельности организация производства оказывать не будет.

С учетом мероприятий, намечаемая деятельность не окажет значительного воздействия на флору и фауну. Выполнение таких мероприятий, а также своевременное реагирования на внештатные ситуации позволят значительно снизить негативную нагрузку на животный и растительный мир.

Отрицательное воздействие на недра и геологические структуры в период эксплуатации не прогнозируется.

Поверхностные водные объекты отсутствуют.

При условии правильного хранения отходов и своевременной их утилизации отрицательного воздействия на окружающую среду не будет.

Таким образом, воздействие на окружающую природную среду образовавшихся в процессе планируемых работ отходов будет низким.

Значимость негативных воздействий имеет категорию – воздействие низкой значимости. Это обусловлено тем, что проектом предусмотрены технологии и технические решения, реализация которых позволяет снизить негативное воздействие на компоненты окружающей среды. Самое сильное по интенсивности воздействие будет оказано на растительный и почвенный покров, однако оно носит временный характер в связи с ограниченным сроком строительства и строительным периодом

6. На период эксплуатации определено 18 неорганизованных источников выбросов ЗВ. Объем выбросов ЗВ на период строительства составит 50.7627247 т/год. В атмосферу будут выбрасываться следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения, Олово оксид, Свинец и его неорганические соединения, Азота диоксид, Азота оксид, оксид углерода, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, диметилбензол, метилбензол, хлорэтилен, бутиловый спирт, этиловый спирт, бутилацетат, керосин, уайт-спирит, алканы C12-C19, взвешенные частицы, пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70%, пыль абразивная.

На период эксплуатации определено 36 источников выбросов ЗВ, из них: 23 – неорганизованных и 13 организованных. Объем выбросов ЗВ на период эксплуатации составит 965,102565 т/год. В атмосферу будут выбрасываться

следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения, Азота диоксид, Азота оксид, Соляная кислота, Серная кислота, Углерод, Сера диоксид, Оксид углерода, Фтористые газообразные соединения, Фториды неорганические плохо растворимые, Бенз/а/пирен, Формальдегид, Алканы C12-C19, Взвешенные вещества, Пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70%, пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20%, пыль абразивная.

Перечень отходов, которые будут образовываться в процессе эксплуатации обогатительной фабрики:

Огарки сварочных электродов	0,09
Отработанные аккумуляторы	0,2
Промасленная ветошь	1,27
Золошлак	3800,40
Твердые бытовые отходы	19,8
Упаковочная тара из-под негашеной извести (Биг-беги из полипропилена)	7,44
Упаковочная тара из-под мелющих шаров (Биг-беги из полипропилена)	3,5041
Упаковочная тара из-под Z-200	5,4
Упаковочная тара из-под XLT	0,303
Отработанные СИЗ	0,285
Отработанные масла	8,05
Отработанные масляные фильтры	0,469
Отработанные воздушные фильтры	0,49
Отработанные автомобильные шины	3,54
Хвосты обогащения	1 447 368
Бой стекла	0,1

Сбросы не предусмотрены

7. При размещении и дальнейшей эксплуатации промышленного объекта в ряде случаев существует вероятность возникновения аварийных ситуаций, ответственность за последствия которых полностью ложится на природопользователя.

Анализ риска аварий на опасных производственных объектах является составной частью управления промышленной безопасностью. Анализ риска заключается в систематическом использовании всей доступной информации для идентификации опасностей и оценки риска возможных нежелательных событий.

8. *Данный вид деятельности входит в Приложение 2 ЭК РК., Раздел 1, п. 3, п.п. 3.1 – добыча и обогащение твердых полезных ископаемых. Относится к I категории.*

9. Согласно п.11 пп.2 Раздела 3 Приложения 1 к Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года №КР ДСМ-2, а также заключению № 01-0027/26 от 03.02.2026 г. (положительное), рассматриваемая промплощадка ЧК «BMT Holding Limited» относится к I классу опасности (как горно-обогатительные комбинаты), размер санитарно-защитной зоны составляет 1000 м – от границ территории обогатительной фабрики и хвостохранилища (Раздел 3 п.11 пп.2 СП), и 300 м – от границ территории вахтового поселка.

Область воздействия, подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ определена в размере 1000 м – от границ территории обогатительной фабрики и хвостохранилища (Раздел 3 п.11 пп.2 СП), и 300 м – от границ территории вахтового поселка. Размер области

воздействия подтвержден расчетом рассеивания максимально приземных концентраций, который показал, что максимальные концентрации загрязняющих веществ за границей области воздействия не превышают экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух.

Границы промышленной площадки намечаемой деятельности не попадают в водоохранные зоны и полосы водных объектов, в особо охраняемые природные территории и земли оздоровительного назначения, расположены вне земель лесного фонда.