

## КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Намечаемая деятельность планируется к размещению на земельных участках, расположенных по адресу: г. Тараз, район Әулиеата, улица Ерденбека Нияткалиева, 122Л. Объект будет осуществлять свою деятельность на арендуемой территории, включающей два земельных участка с кадастровыми номерами 06:097:031:1223 и 06:097:031:900.

Земельный участок с кадастровым номером 06:097:031:1223 имеет целевое назначение – для производственной базы и железнодорожной ветки, площадью 1,0980 га и предоставлен на основании договора аренды №1 от 01 декабря 2025 года. Земельный участок с кадастровым номером 06:097:031:900 предназначен для обслуживания зданий (строений и сооружений), площадью 0,4456 га и используется на основании договора аренды №2 от 01 декабря 2025 года. Общая площадь территории, задействованной для реализации намечаемой деятельности, составляет 1,5436 га.

Географические координаты участка составляют: широта 42°55'20,2501" и долгота 71°19'32,1290". Территория характеризуется промышленным функциональным назначением, наличием инженерной инфраструктуры, включая электроснабжение и газоснабжение, а также наличием железнодорожной ветки, обеспечивающей логистическую доступность объекта. Ограничения и обременения земельных участков, препятствующие осуществлению производственной деятельности, отсутствуют.

Намечаемая деятельность предусматривает размещение и эксплуатацию производственной линии по гранулированию элементарной комовой серы «мокрым» способом. Проектная производительность установки составляет 45 т/ч, максимальная — до 55 т/ч

Технологический процесс включает следующие основные этапы: прием и хранение комовой серы, дробление крупнокускового сырья до фракции, пригодной для плавления, плавление серы в реакторах с использованием термомасляного нагрева при температуре 125–150°C, фильтрацию жидкой серы от механических примесей, подачу расплава в гранулятор, формирование гранул методом распыления и их охлаждение в водной среде с последующим обезвоживанием, сушкой и подачей на участок упаковки.

В качестве основного технологического оборудования предусматривается установка роторного гранулятора, система фильтрации жидкой серы, мокрый пылеуловитель для очистки отходящих газов, фильтр-пресс для удаления примесей, резервуары хранения жидкой серы, конвейерные системы, дробильное оборудование, автоматизированные упаковочные машины и паллетизатор.

Проектом предусматривается использование замкнутой системы водооборота, что минимизирует потребление свежей воды и исключает сброс производственных сточных вод в окружающую среду. Очистка газов от

пылевых выбросов осуществляется посредством мокрого пылеуловителя с водяной пленкой, что обеспечивает снижение концентрации серной пыли в выбросах.

Для обеспечения промышленной безопасности оборудование выполнено во взрывозащищенном исполнении, предусмотрена система автоматического контроля и блокировки технологических параметров (температуры, давления, уровня), а также аварийная остановка оборудования. Управление процессом осуществляется посредством программируемого логического контроллера (ПЛК), обеспечивающего автоматический и ручной режимы работы.

Технические решения направлены на обеспечение стабильной производительности, минимизацию выбросов загрязняющих веществ, снижение шумовой нагрузки, повышение энергоэффективности и обеспечение промышленной и экологической безопасности объекта.

При годовом фонде рабочего времени 8000 часов расчетный годовой объем производства может достигать до 400 000 тонн гранулированной серы в год. Технологический процесс включает дробление комовой серы, её плавление при температуре 125–150°C, фильтрацию жидкой серы от механических примесей и формирование гранул методом распыления с последующим охлаждением в водной среде. Температура выгрузки готовой продукции составляет около 40°C. Основное технологическое оборудование включает:

- роторную серную формовочную машину модели RDG-50;
- систему фильтрации жидкой серы GL-500; мокрый пылеуловитель с водяной пленкой RDG-05-ZST-6;
- отстойник RDG-50-10C; пластинчато-рамный фильтр-пресс XQ250-30U; газовые термомасляные котлы;
- дробильное оборудование; горизонтальные резервуары хранения; конвейерные системы; автоматические упаковочные машины (50 кг и 1000 кг); паллетизатор.

Мощность основного оборудования (грануляционной установки) составляет 160,1 кВт, при фактическом потреблении около 112 кВт. Электроснабжение – 380 В, 50 Гц, трехфазная система TN-S. Максимальный расход охлаждающей воды составляет до 3 м<sup>3</sup>/ч (фактический – около 2 м<sup>3</sup>/ч), расход пара — до 50 кг/ч. Габаритные размеры вращающегося барабана гранулятора составляют 6020 × 2500 × 2600 мм, общий вес оборудования – 3565 кг. Готовая продукция – гранулированная элементарная сера в виде сферических твердых частиц диаметром 2–6 мм. Степень гранулирования превышает 99,9%. Продукт соответствует стандарту GB/T2449-2006. Гранулированная сера предназначена для применения в химической промышленности, производстве минеральных удобрений, серной кислоты и других отраслей промышленности. Намечаемая деятельность носит характер физической переработки товарного сырья без изменения химического состава вещества