
ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

для Завода по производству металлических изделий в
ж.м Сайрам, уч. №27/5, Енбекшинского района
города Шымкент на 2026-2035гг.

Разработчик:
ТОО «ECO ZHOL ZHOVA»



Т.Жолдыбаев

г. Шымкент 2026г.

ВЕДЕНИЕ

Программа производственного экологического контроля разрабатывается в соответствии с п. 3 ст. 185 Экологического кодекса РК и «Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Основные понятия и определения, используемые в программе:

- оператор объекта - физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду;

- программа производственного экологического контроля – руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Операторы объектов I и II категорий осуществляют производственный экологический контроль в соответствии со ст. 182 Экологического кодекса РК.

Программа производственного экологического контроля утверждается руководителем предприятия.

Программа производственного экологического контроля содержит следующую информацию:

1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;

2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;

3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;

4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;

5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;

6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;

7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

8) протокол действий в нештатных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности. В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Сброс сточных вод в окружающую среду оператором не осуществляется в связи с чем мониторинг воздействия на водные ресурсы не предусмотрен.

Также не предусмотрен мониторинг уровня загрязнения почвы так как в процессе производства не используются химические вещества, являющиеся источником загрязнения почв.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Инициатор: ТОО «Himmel Aluminium»

Основная деятельность предприятия – производства алюминиевых заготовок, алюминиевых профилей и других алюминиевых изделий. Завод находится на юго-восточной части г.Шымкент, по адресу: ж. м. Сайрам, уч. №27/5, Енбекшинский район г. Шымкент.

Участок имеет прямоугольную форму в плане, площадь земельного участка составляет 2,5124га. На земельном участке предусмотрена линия по производству алюминиевых изделий, покрасочный участок, склад ГП, навес для пресса, каустик, пескоструйная обработка, азотирование, септик, навес для хранения материалов, литейка, вакуумный насос, бассейн, емкость пожарный 100м³, весовая, КПП, Трансформаторная подстанция и котельная.

Координаты участка: 42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В

Таблица 1 - Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Производство алюминиевых профилей	791510000	ж. м. Сайрам, уч. №27/5, Енбекшинский район г. Шымкент. 42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	230440014090	25113 Производство строительных конструкций и изделий из алюминия и алюминиевых сплавов	Основной задачей является производство алюминиевого профиля. Производство алюминиевого профиля состоит из следующих отделений и узлов: -цех дробления; -цех плавки; -цех экструзии; -цех порошковой окраски; -склад готовой продукции. При производстве алюминиевых профилей из металлического лома в проекте принята следующая технология: Лом алюминия поступает на дробление, где он измельчается до нужной фракции.	ТОО «Himmel Aluminium». Юридический адрес: 160023, ГОРОД ШЫМКЕНТ, ЕНБЕКШИНСКИЙ РАЙОН, ЖИЛОЙ МАССИВ САЙРАМ, ЗД. 358 БИН: 230440014090 Руководитель: АЛИМБАЕВ ДАНИЯР ДЖУ-МАКАНОВИЧ.	I категория. Производственная мощность предприятия составляет 5280 тонн в год готовой продукции в год.

					<p>Затем металл очищается от загрязнений с помощью магнитных и механических фильтров. После подготовки сырья оно подается в плавильную печь для переплавки, где осуществляется процесс удаления примесей и получения однородного расплава. Из расплава литьем формируются биллеты, которые затем транспортируются в цех экструзии, где под высоким давлением происходит формирование профилей.</p> <p>Заготовки профилей подвергаются термической обработке, включая процесс старения, для улучшения механических свойств материала. Далее профили проходят обработку, включающую порошковую покраску, ламинацию и упаковку. Режим работы объекта</p>	
--	--	--	--	--	---	--

					<p>– трёхсменный (8 час), 24 часа в сутки, 330 дней в году. Производственная мощность предприятия составляет 5280 тонн в год готовой продукции в год.</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

Таблица 1 - Информация по отходам производства и потребления

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3		4
			Стадия эксплуатации	
1	Промасленная ветошь	15 02 02* (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	0,4544	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнере емк. 1,1 м³ на спец. площадке •Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом. •Удаление - специализированные сторонние организации.
2	Смешанные коммунальные отходы	20 03 01 (смешанные коммунальные отходы)	15	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнеры для мусора. •Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом. •Удаление - планируется вывоз на полигон отходов
3	Смет с территории	20 03 03 (Отходы уборки улиц)	5,5	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнеры для мусора. •Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом. •Удаление - планируется вывоз на полигон отходов
4	Изнюшенная спецодежда	15 02 03 (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15	0,755	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнере емк. 1,1 м³ в складе товарно-материальных ценностей •Транспортировка - в контей-

		02 02)		<p>неры вручную, с территории автотранспортом.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Удаление - планируется вывоз на полигон отходов
5	Светодиодные лампы	20 01 36 (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21 и 20 01)	0,0293	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнере емк. 1,1 м³ на спец. площадке •Транспортировка - в контейнеры вручную, с территории автотранспортом. •Удаление - специализированные сторонние организации.
6	Лом черных металлов	120101 (Опилки и стружка черных металлов)	0,42471	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится на спец. площадке. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом. •Удаление - специализированные сторонние организации.
7	Отработанные аккумуляторы	16 06 01* (Свинцовые аккумуляторы)	0,1	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится на спец. оборудованном месте. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализированные сторонние организации.
8	Отработанные масляные, топливные, воздушные фильтры.	16 01 07* (Масляные фильтры)	0,0704	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнер емк. 1,1 м³ в складе товарно-материальных ценностей. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализирован-

				ные сторонние организации.
9	Отработанные масла	13 02 06* (Синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0,25	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнер емк. 1,1 м³ в складе товарно-материальных ценностей. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализированные сторонние организации.
10	Жидкость охлаждающая отработанная	160114* (Антифризы, содержащие опасные вещества)	0,051975	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится в контейнер емк. 1,1 м³ в складе товарно-материальных ценностей. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализированные сторонние организации.
11	Огарки сварочных электродов	120113 (Отходы сварки)	0,06	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится на спец. оборудованном месте в контейнере. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализированные сторонние организации.
12	Жестяная и пластиковая тара из-под ЛКМ и прочих средств	08 01 12 (Отходы красок и лаков, за исключением упомянутых в 08 01 11)	0,0337	<ul style="list-style-type: none"> •Накопление производится на спец. оборудованном месте. •Транспортировка - вручную, с территории автотранспортом, с верхним укрытием. •Удаление - специализированные сторонние организации.

Таблица 1 – Общие сведения об источниках выбросов на период эксплуатации

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	26
2	Организованных, из них:	16
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	15
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	11
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	4
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	10

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Производство алюминиевых профилей	5280 т/год	Отводная труба аспирационной системы 1– организованный (с 6-ю источниками выделения ЗВ)	0001 (001-006)	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Алюминий оксид , Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Гидрохлорид, Сера диоксид, Углерод оксид, Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 , Алюминий, растворимые соли, Фториды неорганические плохо растворимые, Натрий гидроксид, Азотная кислота, Гидрохлорид, Серная кислота	раз/кв.
		Труба дымовая, Печь гомогенизации	0002	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Печь нагрева биллетов	0003	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Печь большой за-	0004	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид	раз/кв.

		калки			Углерод оксид	
		Труба дымовая, Котел нагрева ванн химобработки профиля	0005	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Сушильная камера после химобработ- ки	0006	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Покрасочная каме- ра (от ЛКМ)	0007	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Диметилбензол, 2-Этоксигтанол, Пропан-2-он, Взвешенные частицы	раз/кв.
		Труба дымовая, Покрасочная каме- ра (от газовой го- релки)	0008	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Печь ручной по- краски (от ЛКМ и газовой горелки печи)	0009	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Печь закалки про- филя	0010	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Вакуумная печь	0011	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.
		Труба дымовая, Каустический ко- тел	0012	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"B	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	раз/кв.

--	--	--	--	--	--	--

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Период эксплуатации					
Производство алюминиевых профилей	Орг.ист., Лымовая труба, Газовый котел (отопление)	0013	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	природный газ
	Орг.ист., Лымовая труба, Газовый котел (отопление)	0014	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	природный газ
	Орг.ист., Лымовая труба, Газовый котел (отопление)	0015	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	природный газ
	Орг.ист. Вытяжная труба, Столовая (газовая плита ПГ-4)	0016 01-02	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	природный газ
	Неор.ист. Дробилка лома, Магнитное разделение	6001 01-02	42°16'44.16"С, 69°41'40.28"В	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20, Железо (II, III) оксиды	металл

Неор.ист. Конвейер	6002	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Пила горячей резки (пуллер)	6003	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Пила холодной резки	6004	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Пила холодной резки	6005	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Станок для ав- томатической резки	6006	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Фрезерный ста- нок	6007	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Станок токар- ный	6008	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Взвешенные частицы	цех
Неор.ист. Сварочные ра- боты	6009	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения /в пересчете на марган- ца, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор	цех
Неор.ист. Газорезочные работы	6010	42°16'44.16"C, 69°41'40.28"В	Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения /в пересчете на марган- ца, Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Углерод оксид.	цех

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Не предусмотрен				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
№1	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) /в пересчете на алюминий/ (20) Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) Натрий хлорид (Поваренная соль) (415) Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюми-	1 раз/ квартал	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002

	<p>ний/ (18*)</p> <p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азотная кислота (5)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p> <p>Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)</p> <p>Серная кислота (517)</p> <p>Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</p> <p>Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</p> <p>Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)</p> <p>Взвешенные частицы (116)</p> <p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)</p>				
№2	<p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p> <p>Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</p>	1 раз/ квартал	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№3	<p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p> <p>Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</p>	1 раз/ квартал	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№4	<p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p>	1 раз/ квартал	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002

	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)				
№5	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№6	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№7	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203) 2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№8	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№9	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203) 2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002

	Взвешенные частицы (116)				
№10	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№11	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№12	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№13	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№14	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№15	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№16	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	1 раз/сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002

	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)				
№17	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пере- счете на железо/ (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (ша- мот, цемент, пыль цементного производства- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторожде- ний) (494)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№18	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№19	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№20	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№21	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№22	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№23	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№24	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002
№25	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на	0002

	<p>триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)</p> <p>Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)</p> <p>Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)</p>			договорной основе	
№26	<p>Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)</p> <p>Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)</p> <p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p> <p>Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</p>	1 раз/ кварт	1 раз/ сут.	Сторонняя организация на договорной основе	0002

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
1	Наблюдательная скважина	рН	6,5-8,5	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	БПК полн	6	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	Взвешенные вещества	Ф+0,75	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	Азот аммонийный	2	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	Фосфор фосфатов	3,5	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	СПАВ	0,5	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	Азот нитратов	45	1 раз/кв.	инструментальный
1	Наблюдательная скважина	Азот нитритов	3,3	1 раз/кв.	инструментальный

--	--	--	--	--	--

План производственного мониторинга

Место отбора	Определяемые параметры	Периодичность наблюдений
Мониторинг почв		
Станции экологического мониторинга на границе СЗЗ	Состояние почв, водная вытяжка, мех.состав, хим.анализ;	1 раз в год
	нефтепродукты, Cu, Zn, Pb, Cd;	1 раз в год
	замазученный грунт на нефтепродукты	1 раз в год

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
граница СЗЗ	рН		Раз/кв.	ГОСТ 26423-85
по	нефтепродукты		Раз/кв.	
4 точкам	Тяжелые металлы		Раз/кв.	
	Плотный остаток		Раз/кв.	ПНДФ 16.1.21-98

Таблица 12 - План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия или предмет проверки	Периодичность проведения
1	2	3
1	Контроль проведения инструментальных замеров	Ежеквартально в соответствии с программой ПЭК
2	Контроль за режимом эксплуатации печей и технологического оборудования	Ежедневно
3	Контроль за состоянием мест хранения отходов производства и по-	Ежемесячно

	требления	
4	Контроль за содержанием загрязняющих веществ в подземных водах	Один раз в год
5	Контроль за состоянием территории	Еженедельно
6	Контроль за загрязнением почвенного покрова	Ежемесячно
7	Контроль за сбором и своевременным вывозом строительных отходов при проведении текущих ремонтов	Еженедельно при проведении текущего ремонта