

«СОГЛАСОВАНО»

Директор

ТОО «Ақлер Групп»

Мукашева М.А.

(подпись)

« 13 »

20 26 г.



«Установка мобильной печи-инсинератора для утилизации опасных и неопасных отходов»

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Разработчик проекта:

ТОО «Эко-Нейр»:



Handwritten signature

Рысбаев Е.М

(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

1	Введение.....	3
2	Общие сведения о предприятии.....	5
3	Порядок проведения производственного контроля.....	5
3.1	План график внутренних проверок.....	6
4	Производственный экологический мониторинг.....	7
4.1	Операционный мониторинг.....	7
4.2	Контроль за соблюдением нормативов ПДВ (мониторинг эмиссий).....	7
	Приложение 1.....	8
1	Таблица 1. Общие сведения о предприятии	10
2	Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления.....	12
3	Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов.....	13
4	Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями.....	14
5	Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом.....	15
6	Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге.....	17
7	Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод.....	18
	Мониторинг воздействия	
8	Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха.....	18
9	Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте.....	18
10	Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы.....	19
11	Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства.....	19
12	Протокол действий в нестандартных ситуациях.....	19

Введение

Программа производственного экологического контроля составлена на основании Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля (далее - Правила) разработаны в соответствии с пунктом 3 статьи 185 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) и в соответствии с подпунктом 2) пункта 3 статьи 16 Закона Республики Казахстан "О государственной статистике" и определяет порядок разработки программы производственного экологического контроля I и II категорий, ведения учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля.

Настоящая Программа о производственном контроле в области охраны окружающей среды распространяется на все структурные подразделения организации.

Объектом экологического производственного контроля является установка печи-инсинератора ««Eco-Help-120» для утилизации опасных и неопасных отходов в г.Актобе. Программа экологического производственного контроля составлена на основании организационно-распорядительных, нормативных документов с учетом технических и финансовых возможностей организации.

Целями производственного экологического контроля являются:

- оценка состояния объектов окружающей среды под воздействием деятельности компании, соблюдение экологических требований и технологических параметров производства;
- проверка выполнения планов и мероприятий по охране природы и оздоровлению окружающей среды;
- соблюдение нормативов качества окружающей природной среды;
- выполнение требований природоохранного законодательства;
- оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- обеспечение служб государственного контроля и наблюдений, органов управления и всех заинтересованных лиц постоянной, полной, достоверной, оперативной информацией о состоянии экологической ситуации в районе расположения объектов предприятия;
- повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- создание и накопление базы и банка данных об экологическом состоянии окружающей среды.

Программа экологического производственного контроля включает в себя:

- ✓ план-график внутренних проверок;
- ✓ программу производственного экологического мониторинга

Производственный мониторинг является элементом производственного контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Производственный экологический мониторинг воздействия включает в себя:

- ✓ мониторинг состояния воздушного бассейна;
- ✓ мониторинг почвенного покрова;
- ✓ мониторинг физических факторов;

В программе мониторинга воздействия отражена следующая информация:

- перечень отслеживаемых параметров;
- периодичность проведения измерений;
- сведения об используемых методах проведения мониторинга;
- точки отбора проб и места проведения измерений.

Производственный экологический мониторинг, в соответствии со ст. 185 ЭК РК будет проводиться аккредитованной лабораторией.

В соответствие со ст. с пунктом 3 статьи 185 для обеспечения качества инструментальных замеров к лаборатории будет предъявлен ряд требований:

- методики выполнения измерений должны быть аттестованы;
- средства выполнения измерений (оборудование) должны иметь сертификаты, свидетельствующие о внесении их в Госреестр РК;

- используемое оборудование должно иметь свидетельство о поверке;
- персонал лаборатории должен иметь соответствующие квалификации;
- в лаборатории должен проводиться внутренний и внешний контроль точности измерений.

2. Общие сведения о предприятия

Наименование предприятия: ТОО «Аклер Групп»

Вид деятельности: Утилизации опасных и неопасных отходов

В административном отношении участок расположен по адресу РК, Актюбинская область, город Актобе, промышленная зона 315.

Объект расположен на расстоянии 890 м в юго-западном направлении от жилой застройки, и в юго-восточном направлении на расстоянии 1219 м. С северной стороны на расстоянии 68 м расположены ТОО «БетонПресс». С северо-востока на расстоянии 20 м Кровельный центр ТОО «Агран». С восточной стороны на расстоянии 20 м ТОО «Агран». С юго-восточной стороны на расстоянии 142 м расположена производственная база ТОО West Premium Service. С южной стороны на расстоянии 178 м расположена производственная база ТОО "Линарис". С юго-западной стороны на расстоянии 154 м расположена производственная база ТОО Сатр. С западной стороны на расстоянии 70 м компания «Steel construction». С северо-западной стороны на расстоянии 83 м Актюбинский Шпальный Завод.

3. Порядок проведения производственного контроля

Настоящая Программа производственного экологического контроля в области охраны окружающей среды распространяется на производственные отделы и ответственных лиц «Аклер Групп».

Руководитель предприятия несет ответственность за обеспечение экологической безопасности, за действия персонала, приводящие к загрязнению окружающей среды.

Ответственным за проведение производственного экологического контроля, в соответствие с приказом, назначен инженер по охране труда и технике безопасности. Основными обязанностями при организации и проведении производственного экологического контроля являются:

- ✓ Подготовка, ведение и оформление отчетной документации по результатам ПЭК;
- ✓ Предоставление оперативной и достоверной информации руководству предприятия для принятия управленческих решений в области охраны окружающей среды;
- ✓ Контроль за состоянием окружающей среды при возникновении и ликвидации чрезвычайных ситуаций экологического характера;
- ✓ Инвентаризация источников загрязнения атмосферного воздуха, отходов производства и потребления, а также объектов их размещения;
- ✓ Контроль наличия и сроков действия нормативной и разрешительной документации;
- ✓ Составление оперативной отчетности по природоохранной деятельности;
- ✓ Расчет платежей за загрязнение окружающей среды и контроль за их осуществлением;
- ✓ Контроль выполнения планов природоохранных мероприятий;
- ✓ Контроль выполнения требований контролирующих органов.

Организационная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля приведена ниже.

Организационная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля.



3.1. План-график внутренних проверок

Основной целью внутренних проверок является соблюдение экологического законодательства РК, сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения.

Внутренние проверки организуются с целью своевременного принятия мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий.

№ п/п	Вид контроля	Периодичность	Ответственное лицо
<i>1. Контроль технологического процесса</i>			
1.1	Соблюдение правил ТБ, экологических норм и правил при проведении технологических процессов на предприятии	Перед началом работы	Начальник участка
1.2.	Соблюдение правил пожарной безопасности	Постоянно	
1.3.	Соблюдения техники безопасности, экологического законодательства	Ежеквартально	
1.5.	Контроль состояния и эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов	Ежеквартально	
<i>2. Контроль выполнения плана природоохранных мероприятий</i>			
2.1	Контроль выполнения плана природоохранных мероприятий.	В соответствии с планом природоохранных мероприятий (ППМ)	Начальник участка
2.2.	Контроль за временным складированием и вывозом отходов	Постоянно	
2.3.	Контроль за озеленением территории предприятия	Март-май	

<i>3. Контроль ведения экологической отчетной документации</i>			
3.1.	Контроль ведения экологической отчетности	Ежеквартально	Эколог
3.2.	Осуществление регулярных платежей за загрязнение окружающей среды	Ежеквартально	Бухгалтер

4. Производственный экологический мониторинг

4.1. Операционный мониторинг

Мониторинг производственного процесса (операционный мониторинг) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса с целью соблюдения условий технологического регламента.

Данные работы направлены на снижение уровня негативного воздействия деятельности предприятия на окружающую среду.

Содержание операционного мониторинга представлено в таблице № 4.1.1

№	Технологический процесс	Периодичность контроля	Ответственный
1	Общее руководство	Постоянно	Директор
2	Определение соответствия технического состояния оборудования требованиям ТБ	По графику	Начальник участка
3	Контроль за соблюдением норм ОС на месторождении	Постоянно	
4	Контроль за выбросами ЗВ в атмосферу, за движением отходов предприятия	Постоянно	

4.1. Контроль соблюдения нормативов ПДВ (Мониторинг эмиссий)

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за количеством и качеством эмиссий.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Введение

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной точностью. Основной целью организации системы производственного мониторинга окружающей среды для для установка печи-инсинератора «Есо-Нелр-120» для утилизации бытовых, биологических, медицинских и производственных отходов являются:

- обеспечение служб государственного контроля и наблюдений, органов управления и всех заинтересованных лиц постоянной, полной, достоверной, оперативной информацией о состоянии экологической ситуации в районе расположения объектов предприятия;
- выявление негативных процессов, влияющих на качество окружающей среды и состояние природных объектов;
- осуществление оценки воздействия объектов ТОО «Аклер Групп» на компоненты окружающей среды;
- создание и накопление базы и банка данных об экологическом состоянии окружающей среды.

Производственный экологический мониторинг на объектах ТОО «Аклер Групп» включает в себя:

- ✓ Общие сведения о предприятии
- ✓ Информация по отходам производства и потребления
- ✓ Общие сведения об источниках выбросов
- ✓ Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями
- ✓ Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом
- ✓ План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха
- ✓ Мониторинг уровня загрязнения почвы
- ✓ План - график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

Основные задачи:

1. Наблюдение за эмиссиями в зоне непосредственного влияния объектов.
2. Контроль загрязнения почвенного покрова тяжелыми металлами

Ожидаемые результаты:

Количественные характеристики состояния основных компонентов окружающей среды. Методы выполнения измерений, приведенные в данной программе, приняты по справочным данным, при проведении мониторинга подрядная организация будет руководствоваться своей областью аккредитации

1. Общие сведения о предприятии

Таблица 1.

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификаци онный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Установка печи-инсинератора «Есо-Нелр-120» опасных и неопасных отходов	151010000	50°18'41,84"С, 57°06'17,96"В	160 540 010 630	38220 - Обработка и удаление опасных отходов	Инсинератор - современное устройство утилизации опасных и неопасных отходов, разработанное для сжигания отходов экологически чистым методом. Печь-инсинератор «Есо- Нелр-120» предназначена для сжигания горючих отходов, отходов птицефабрик, промасленной ветоши, корпусов компьютерной и оргтехники, отработанных масел, отработанных фильтров, нефте содержащих отходов, медицинских отходов (класса А, Б, В.) в т. ч. просроченных препаратов и лекарственных средств, бумажных документов,	ТОО «Аклер групп» РК, г.Алматы, ул. Шевченко 118, 210 к. КБе 17 АО "Народный Банк Казахстана" Бик: HSBKZZKX ИИК KZ946018821000 025901 АО "KASPI BANK" Бик: CASPKZKA KZ30722S000021 353755 Директор Муқанова М.А.	II категория. Производительность печи-инсинератора: 120 кг/ч, время работы 20 ч в сутки, 365 дней в год, годовая производительность 876 т/год сжигание отходов.

					биоорганических отходов, бытового мусора, прикурсоры, наркотические и психотропные опасные вещества, промышленных, химических, текстильных, пищевых и отходов РТИ, с целью превращения их в стерильную золу (пепел), и уменьшения объема отходов на захоронение на полигоне ТБО		
--	--	--	--	--	---	--	--

2. Информация по отходам производства и потребления

Таблица 2.

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Твердо-бытовые отходы	20 03 01	Вывозится на полигон ТБО
Золошлаки	10 01 01	Вывоз по договору со специализированной организацией
Смет с территории	20 03 03	Вывоз по договору со специализированной организацией
Пищевые отходы	20 01 08	Сжигание в печи-инсинераторе

3. Общие сведения об источниках выбросов

Таблица 3.

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	3
2	Организованных, из них:	2
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1

4.Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Таблица 4.

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность инструментальных замеров
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Инсинератор «Еco-Нelp-120»	Труба инсинератора	0001	50°18'41,84"С, 57°06'17,96"В	Азота (IV) диоксид	1 раз/ квартал
				Азота (II) оксид	
				Углерод оксид	
				Серы диоксид	
				Взвешенные вещества	

5.Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Таблица 5

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Площадка для сжигания опасных и неопасных отходов инсинератор «Еco-Нelp-120»	Труба инсинератора «Еco-Нelp-120»	0001	50°18'41,84"С, 57°06'17,96"В	Свинец и его неорганические соединения	Сжигание опасных и неопасных отходов
				Кадмий оксид /в пересчете на кадмий/	
				Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/	
				Хром /в пересчете на хром/	
				Медь(II) оксид /в пересчете на медь/	
				Никель оксид /в пересчете на никель/	
	Диоксины /в пересчете на 2,3,7,8- тетрахлордibenзо-1,4-диоксин				
Резервуар масла	0002	50°18'41,84"С, 57°06'17,96"В	Масло минеральное нефтяное	Обработанное масло	
Склад золы	6001	50°18'41,84"С, 57°06'17,96"В	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния (2909)	Зола	

6. Сведения о газовом мониторинге

Таблица 6.

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не производится					

7. Сведения по сбросу сточных вод

Таблица 7.

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Мониторинг сточных вод не проводится в связи с передачей сторонней организации на основе договора				

8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

Таблица 8.

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ наветренная и подветренная	Азота (IV) диоксид (4) (301)	1 раз в квартал	-	Аккредитованной лабораторией	СТ РК 2.302-2021- Методика выполнения измерений Определение массовой концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе, в воздухе рабочей зоны, в промышленных выбросах газоанализатором
	Азота оксид (304)				
	Сажа (328)				
	Сера диоксид (330)				
	Углерод оксид (337)				
	Бенз(а)пирен (703)				
	Углеводороды предельные С12-С19 (2754)				
Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния					

9. График мониторинга воздействия на водном объекте

Таблица 9.

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
График мониторинга воздействия на водном объекте не проводится					

10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Таблица 10.

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Мониторинг уровня загрязнения почвы не проводится				

11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

Таблица 11.

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения	Примечание
1	2	3	4
1	Инженер по ОТ и ТБ	1 раз в квартал	1. Проверку проводит работник отдела ООС предприятия с указанием нарушения и срока исполнения. 2. Нарушения устраняет руководитель подразделения
2	Инженер - эколог	1 раз в месяц	

12. Протокол действий в нестандартных ситуациях

Предприятие имеет перечень мероприятий технологического и организационно-технического характера, обеспечивающего исключение таких ситуаций. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения неконтролируемой ситуации на предприятии принимаются все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

Аварийными ситуациями при временном хранении отходов могут быть загорания горючих и воспламеняющихся отходов, разлив жидких отходов. При возгорании тушение всех отходов рекомендуется производить пеной, для чего места временного хранения оборудуются огнетушителями.

Общие правила безопасности, накопления и хранения токсичных отходов, техники безопасности и ликвидации аварийных ситуаций установлены санитарными, строительными и ведомственными нормативными документами, и инструкциями.

Правила для персонала по соблюдению экологической безопасности и техники безопасности при сборе, хранении и транспортировке отходов, образующихся на предприятии при выполнении технологических процессов и деятельности персонала, предусматривают создание условий, при которых отходы не могут оказывать отрицательного воздействия на окружающую среду и здоровье человека.

Высокая термическая и химическая стойкость, атмосферно- и водостойкость, устойчивость к окислению на воздухе, биостойкость большинства материалов допускает складирование и временное хранение отходов в контейнерах как на открытых площадках, так и в производственных помещениях.