

«Утверждено»
Директор
ТФ ТОО Казфосфат «Минеральные
удобрения»

Карабань Д.Т.
2025 г.

Eco Project
Company

Государственная лицензия
№02194Р от 03.07.2020 г.

ПРОГРАММА
производственного экологического контроля ТФ ТОО «Казфосфат»
Минеральные удобрения на 2025-2034 годы

Исполнитель:
Директор
ТОО «Eco Project Company»



Мұратов Д. Е.

Handwritten signature

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об операторе	3
2. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных	4
3. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений	4
4. Протокол действий в нештатных ситуациях	5
5. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля	7
6. Требования к отчетности по результатам производственного экологического контроля	8
7. Программа производственного экологического контроля.....	8
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	37

1. Общие сведения об операторе

Предприятие – ТОО "Казфосфат" (Минеральные удобрения) образовано на базе Джамбулского суперфосфатного завода, основанного в 1950 году. За 55 лет производственной деятельности завод претерпел несколько этапов технического перевооружения и реконструкции основного производства с вводом в эксплуатацию новых цехов и закрытием физически и морально устаревших.

Почтовый адрес: г. Тараз, ул. Нияткалиева, 128. Территория предприятия ограничена:

- с севера - Филиал ТОО «Казфосфат» (ЖТК);
- с юга – ТОО «ТМЗ»;
- с востока – Гипсовый завод;
- с запада – ГПК «Тараз Су».

Ближайшие жилые дома расположены в восточном направлении от территории площадки на расстоянии 1 км. Жилой массив Тортколь входит в СЗЗ Гипсового завода, который входит в СЗЗ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения».

В настоящее время предприятие занимает площадь 449,2 га и состоит: Основные цеха:

- Цех по производству минеральных удобрений (Аммофос);
- Цех по производству кормовых обесфторенных фосфатов (КОФ), трикальцийфосфата кормового;
- Цех по производству серной кислоты (СК-600). Вспомогательные цеха и подразделения:
- Цех «Энергоснабжения»;
- Цех Централизованного Ремонта (ЦЦР);
- Хозяйственно-бытовой цех (ХБЦ);
- Цех «КИПиА»;
- ИПСЛ (Испытательная санитарно-промышленная лаборатория);
- ОТК (отдел технического контроля);
- Цех «Электроснабжения»; в т.ч. АТС (автоматическая телефонная станция);
- АТЦ (Автотранспортный цех);
- Столовая;
- Центральные склады, склад ГСМ;
- Хвостовое хозяйство (отвалы фосфогипса, площадка ТБО, шламонакопители №№1-4).
- Заводоуправление.

Транспортная связь осуществляется ж/д транспортом и существующей автомобильной дорогой.

Промплощадка предприятия занимает земельный участок площадью 420,21 га, в т. ч. санитарно-защитная зона – 155,7622 га.

Площадь занимаемой территории: 4492000 м² Площадь застройки: 129085 м²

Площадь усовершенствованных покрытий: 64800 м²

2. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

3. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

Лаборатория ИПСЛ обеспечена нормативной документацией на все контролируемые лабораторией объекты и на методы испытаний и измерений физико-химических свойств всех анализируемых показателей в виде стандартов, гигиенических нормативов ПДК и ПДВ, правил приема производственных сточных вод в систему канализации города, методик измерений, СанПиН, СНИП, изменения в нормативную документацию вносятся своевременно. Средствами измерений и испытательным оборудованием в соответствии с требованиями нормативной документации по анализируемым параметрам лаборатория обеспечена. Средства измерений поверены лицензированными метрологическими организациями и пригодны к применению.

Внутрилабораторный контроль за качеством и достоверностью результатов анализов осуществляется согласно разработанной «Инструкции». Внешний контроль осуществляется посредством сличительных анализов проб отбираемых параллельно и совместно с лабораториями ЦСЭЭ Жамбылской области и Шу-Таласского департамента экологии. ИПСЛ ежегодно участвует в межлабораторных сравнительных испытаниях организованные ТОО НЦА между аккредитованными лабораториями по всему Казахстану. Имеет свидетельство об участии. Копия прилагается. Результаты измерений и испытаний, проведенных параллельно двумя лаборантами, находится в пределах допустимых погрешностей.

Записи в рабочих журналах при проведении анализов ведутся регулярно и находятся в пределах норм, предусмотренных документацией, что позволяет сделать вывод о качественном проведении анализов.

Автоматизированная система мониторинга эмиссий в окружающую среду - автоматизированная система производственного экологического мониторинга, отслеживающая показатели эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий, которая обеспечивает передачу данных в информационную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду в режиме реального времени в соответствии с правилами ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Функционирование автоматизированной системы мониторинга, осуществляемые ею измерения, их обработка, передача, хранение и использование должны соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан в области технического регулирования, об обеспечении единства измерений и об информатизации.

В соответствии с п.11 Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208, автоматизированная система мониторинга выбросов устанавливается на основных стационарных организованных источниках выбросов, на которых валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу составляет 500 и более тонн в год от одного стационарного организованного источника.

На существующее положение на предприятии установлена автоматизированная система мониторинга (далее - АСМ) на источниках:

- №0011 (Труба БГС-1) - АСМ -СГК SOLER 510 Ежедневно непрерывно;
- №0209 (Труба СК) -АСМ -СГК SOLER 510 Ежедневно непрерывно;

- №0219 (Труба БГС-2) - АСМ -СГК SOLER 510 АСМ -СГК SOLER 510 Ежедневно непрерывно.

Выполнение измерений на источниках выбросов ЗВ необходимо выполнять, с учетом рекомендаций и гостов, а именно:

- ГОСТ 17.2.4.06-90, Методика определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. Замеры допускается выполнять с учетом требований п. 2 подготовки к выполнению измерений, в том числе: определение точки отбора п. 2.1, п. 2.2, п.2.3, п. 2.4; определения количество точек измерения согласно п. 2.5 и 2.6. и т.д.

- ГОСТ 17.2.4.07-90, Методика определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. Замеры допускается выполнять с учетом требований п.1 Метода определения давления газа, п. 2 Метода определения температуры газа.

- СТ РК 2036-2010, Руководство по контролю загрязнения атмосферы. Область применения организация и проведение мониторинга за выбросами в окружающую среду при сжигании различных видов топлива в котлах ТЭС, так же распространяется на котлы энергетических блоков по производству электрической энергии, независимо от типа топлива (твердое, газообразное, жидкое). Замеры допускает выполнять с учетом п. 5.7 отбор проб атмосферного воздуха, п. 7 метод определения массовой концентрации загрязняющих веществ и т.д.

- СТ РК 1517-2006, Метод определения и расчета количество выбросов ЗВ, расчет ЗВ допускается выполнять с учетом данного стандарта.

4. Протокол действий в нештатных ситуациях

При выполнении производственных работ филиалом предусмотрены мероприятия технологического и организационно-технического характера, обеспечивающие исключение аварийных ситуаций. Проектными решениями также предусмотрены системы управления безопасностью работ и защиты окружающей среды. В случае возникновения неконтролируемой ситуации, компанией будут предприниматься все возможные меры по локализации и ликвидации последствий.

В рамках Положения по организации производственного экологического контроля в области охраны окружающей среды (Приложение 1) филиалом подготовлен протокол действий в нештатных ситуациях и **план действий по предотвращению возможных аварийных ситуаций и их ликвидаций.**

Согласно Протоколу при ликвидации аварии мониторинговые наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжать их до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения мониторинговых исследований будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

Мониторинговые наблюдения во время аварии будут включать в себя наблюдения за состоянием атмосферного воздуха, подземных вод и почво-грунтов в зоне ее влияния. Наблюдения за состоянием компонентов окружающей среды должны проводится не менее, чем раз в сутки. Отбор проб атмосферного воздуха, подземных вод и почво-грунтов производится по общепринятым методикам. Одновременно проводятся визуальные наблюдения за распространением возможных разливов различных жидкостей (кислоты, абсорбционных растворов) и горюче смазочных материалов .

Детальный план мониторинга будет разработан в составе комплекса мероприятий по ликвидации последствий аварии, в зависимости от ее характера и масштабов после получения результатов обследования и будет согласовываться в оперативном порядке координатором работ по ликвидации аварийной ситуации. После устранения аварии на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

После ликвидации последствий аварий мониторинг состояния окружающей среды проводится для определения уровня воздействия на окружающую среду, а также степени и продолжительности восстановления окружающей среды. По окончании аварийно-восстановительных работ мониторинг состояния окружающей среды должен заключаться в проведении комплексного обследования территории, подвергшейся неблагоприятному воздействию для определения фактических нарушений и наиболее эффективных мер по очистке и восстановлению территории. Размещение дополнительных точек и системы опробования будет

определено непосредственно после установления характера и масштабов аварий по результатам обследования территории и источников аварийных выбросов.

После ликвидации аварии вышеуказанные виды наблюдений переходят на постоянно действующий режим мониторинга со сгущением точек наблюдений (отбора проб) в границах зоны влияния аварии. Данные наблюдения проводятся на протяжении цикла реабилитации территории.

В период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) – сильные инверсии температуры воздуха, штиль, туман, пыльные бури – предприятие обязано осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению загрязняющих веществ в атмосферу. Мероприятия выполняются после получения от Гидрометеослужбы заблаговременного предупреждения. В состав предупреждения входят: ожидаемая длительность особо неблагоприятных метеоусловий; ожидаемая кратность увеличения приземных концентраций загрязняющих веществ по отношению к фактическим.

В зависимости от ожидаемой кратности увеличения приземных концентраций вводят в действие мероприятия I, II или III режима работы предприятия.

Мероприятия I режима работы предприятия

Мероприятия I режима – меры организационного характера, не требующие существенных затрат и не приводящие к снижению объема производства. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (15-20) %.

Проводятся мероприятия общего характера:

- усиление контроля за соблюдением требований технологических регламентов производства на ремонтных участках;
- ограничение погрузочно-разгрузочных работ, связанных со значительными выделениями в атмосферу пыли и ГСМ;
- интенсифицировать влажную уборку производственных помещений предприятия, где это допускается правилами техники безопасности;
- прекратить испытание оборудования, связанного с изменением технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Мероприятия II режима работы предприятия

Мероприятия II режима включают в себя все мероприятия I режима и связаны с применением дополнительных мероприятий, влияющих на технологический процесс, сопровождающиеся незначительным снижением производительности предприятия. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (20-40) % за счет:

- ограничения на 40 % погрузочно-разгрузочных, транспортных работ и , если позволяет технологическое оборудование, уменьшения его производительности;
- отключением, если это возможно по технологическому процессу, незагруженного оборудования;
- ограничение использования автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия;
- запрещением сжигания отходов производства и мусора, если оно осуществляется без использования специальных установок, оснащенных пылегазоулавливающими аппаратами.

Мероприятия III режима работы предприятия

Мероприятия III режима включают в себя все мероприятия I и II режима, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятия, а в некоторых, особо опасных условиях, предприятию следует полностью прекратить выбросы вредных веществ в атмосферу. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (40-60) %.

В целях этого необходимо:

- полностью отказаться от сварочных, кузнечных работ;
- запретить производство погрузочно-разгрузочных работ, отгрузку готовой продукции, сыпучего исходного сырья и реагентов, являющихся источниками загрязнения (см. мероприятия I режима), а также, если это позволяет технологический процесс, остановить переработку сырья;
- запретить работу автотранспортных средств с неотрегулированными двигателями;
- запретить работу вспомогательных производств.

5. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля

Организационная структура управления ИПСЛ



6. Требования к отчетности по результатам производственного экологического контроля

ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения» ведет учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя филиала.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется Департаментом экологии по Жамбылской области.

Структура отчета о выполнении программы производственного экологического контроля состоит из пояснительной записки и формы, предназначенной для сбора административных данных согласно приложению 2 «Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» -далее Правила.

В случае отсутствия требуемой информации при заполнении формы отчетной информации указывается "-" (прочерк) в соответствующей ячейке и/или таблице.

Виды деятельности, по которым требуется информация для расчетного метода производственного контроля выбросов в атмосферный воздух, представляются согласно приложению 3 Правил.

Сведения по выбросам загрязняющих веществ в атмосферный воздух, по которым представляется информация к Регистру выбросов и переносов загрязнителей осуществляется по веществам согласно приложению 4 Правил.

Сведения по сбросам загрязняющих веществ со сточными водами, по которым представляется информация к Регистру выбросов и переносов загрязнителей осуществляется по веществам согласно приложению 5 настоящих Правил.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется **ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом** в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

7. Программа производственного экологического контроля

Настоящий раздел содержит обязательные структурные элементы в соответствии с осуществляемой производственной деятельностью в следующем порядке:

1. Общие сведения о предприятии;
2. Информация по отходам производства и потребления;
3. Общие сведения об источниках выбросов;
4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями;
5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом;
6. Газовый мониторинг на площадке ТБО с целью получения объективных данных с установленной периодичностью за количеством и качеством газовых эмиссий и их изменением на полигоне твердых бытовых отходов;
7. Сведения по сбросу сточных вод не представляется, т.к. сбросы отсутствуют на рельеф местности и на водные объекты;

Мониторинг воздействия осуществляется для определения состояния окружающей среды в зонах воздействия. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха представляется по форме;

8. График мониторинга воздействия на водные объекты. Для мониторинга подземных вод существует 9 контрольно наблюдательных скважин, источником воздействия являются технологические объекты накопители фосфогипса, пруды дополнительного отстаивания, отвалы фосфогипса.

9. В случае аварийных ситуации мониторинг воздействия после аварийных эмиссий в

окружающую среду продолжается до показателя ПДК на границе зоны воздействия т.е СЗЗ в радиусе 1 км.

10. Мониторинг уровня загрязнения почв осуществляется в зоне воздействия производства;

Мониторинг биоразнообразия не проводится т.к. на территории филиала воздействие принимается антропогенной и длительной, а также территория не контрактная.

11. План-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства.

12. Оператор принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся специалистами лаборатории ИПСЛ в функции которого входят вопросы охраны окружающей среды и осуществление производственного экологического контроля, а также экологами, на которых возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля. Контроль осуществляется в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО	Месторасположение, координаты	БИН	Вид деятельности по ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	311000000 г.Тараз	080000. РК г. Тараза, ул. Нияткалиева 128. широта 4255'32" долгота 7118'55"	БИН 001241006261	20151	Производство минеральных удобрений и кормовых фосфатов, производство серной кислоты		I категория Аммофоса – 478000 т (978000т), H ₂ SO ₄ - 600000 т, ТКФ -, 20 000 т.

2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Фосфогипс	Неопасный 06 01 99	фосфогипс подается в автомашины БелАЗ, отвозится на отвал фосфогипса или гидротранспортом подается в шламонакопитель.
Твердые бытовые отходы и смет	Неопасный 20 03 01	ТБО складировается на площадке ТБО.
Ветошь	Опасный 15 02 02*	Передаются для переработки специальным организациям.
Непрореагировавшие зерна извести	Неопасный 10 13 04	Складирование (сваливание) на специально оборудованном месте
Солевой шлам	Неопасный 19 09 06	Высушивается и вывозится на площадку ТБО
Строительные отходы	Неопасный 17 01 07	Повторное использование в экстракции
Промышленный мусор	Опасные 06 01 04*	Временное хранение для последующей передачи подрядной организации.

Отработанные шины	Неопасные 16 01 03	Отработанные автошины хранятся на специально бетонированной площадке с последующей сдачи их на утилизацию.
Металлолом	Неопасный 16 01 17	Вывозятся на предприятия вторчермета. Значительная часть металлолома используется на собственные нужды.
Отработанные масла, не пригодные для использования по назначению	Опасные 13 02 08*	Отработанные смеси собирается в герметизированном контейнере (таре) по мере накопления утилизируется путем повторного использования для смазки.
Отработанные люминесцентные лампы	Опасные 21 01 21*	Люминесцентные лампы по договору вывозятся на демеркуризацию
Катализатор ванадиевый отработанный	Неопасный 16 08 03	Складировается на площадке перед отправкой на предприятия по утилизации.
Отработанные светодиодные лампы	Неопасный 20 01 99	Образующийся отход отправляется спецорганизациям на переработку.
Шлам серный (кек)	Неопасный 06 06 99	Размещается на отдельной площадке складирования.
Нейтрализованные сульфаты	Опасные 06 01 01*	Вывозятся в отвал фосфоогипса.
Отработанные лампы блока УФ	Неопасный 20 01 99	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отработанный гидроантрацит	Неопасный 19 09 04	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отработанный катионит	Неопасный 19 09 01	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отработанный сополимер стирола	Неопасный 19 09 01	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отработанный инерт	Неопасный 19 09 01	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отходы установки обратного осмоса	Неопасный 19 09 99	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Картриджи фильтрующих элементов микрофильтрации установки обратного осмоса	Неопасный 19 09 99	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.
Отходы оргтехники	Неопасный 20 01 36	Образующийся отход передается специализированным организациям
Отработанный полипропилен	Неопасный 15 01 05	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия./передается спецорганизациям
Отработанный фильтровальный ткань	Неопасный 15 02 03	Образующийся отход вывозится на площадку складирования ТБО предприятия.или /возможно операция передачи для повторного использования
Жестяные банки из-под краски	Опасные 08 01 11*	Образующиеся отходы направляются на полигон ТБО

3. Общие сведения об источниках выбросов

	Наименование показателей	Всего на 2026	Всего на 2027-2034гг.
--	--------------------------	---------------	-----------------------

1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	207	205
2	Организованных, из них:	93	93
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	40	40
1	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	3	3
2	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	40	40
3	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом		
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	40	40
4	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	3	3
5	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	40	40
6	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	53	53
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	114	112

**4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ,
на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями**

№ п/п	Наименование площадки	Проектная мощность произ- водства	Источник выброса		Местоположен ие (географически е координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность инструменталь ных замеров
			наименование	номе р			
	1	2	3	4	5	6	7
1	Цех подготовки производства	3000 т фоссырья	Силосы фоссырья 1	1	42°55'34.10"C 71°18'53.76"B	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
2	Цех подготовки производства	3000 т фоссырья	Силосы фоссырья 2	2	42°55'32.77"C 71°18'51.27"B	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
3	Цех ЭФК	1100000т/г ЭФК	Труба ЭФК-1	10	42°55'35.06"C 71°18'53.06"B	Фтористые	ежедекадно
4	Цех аммофос-1.	478000 т/г Аммофос	Труба БГС-1	11	42°55'30.71"C 71°18'53.84"B	Аммиак (32)	АСМ -СГК SOLER 510 Ежедневно непрерывно
						Фтористые	
						Аммофос	
						Диоксид азота	
						Оксид азота	
						Оксид углерода	
5	Цех Аммофос-1.	478000 т/г Аммофос	Склад гот, пр,Фасовка 1 Склад гот, пр,Фасовка 2	12	42°55'27.23"C 71°18'58.35"B	Аммофос	ежеквартально
						Пыль суперфосфата	ежеквартально
6	Аммофос-1.	478000 т/г Аммофос	СГП Аспирационные бун.эстакада	13	42°55'28.19"C 71°18'56.82"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
7	КОФ	72000 т/г ТКФ	Силос сырья ЭТА-3, 4	57	42°55'31.61"C 71°18'35.04"B	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежемесячно
8	КОФ	72000 т/г ТКФ	Промежуточн ый бункер -3	59	42°55'33.87"C 71°18'34.71"B	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежемесячно
9	КОФ	72000 т/г ТКФ	Промежуточн ый бункер -4	60	42°55'32.91"C 71°18'35.31"B	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежемесячно
10	КОФ	72000 т/г	ЭТА-3, 4	61	42°55'35.78"C	Азота (IV) диоксид	ежемесячно

		ТКФ			71°18'37.68"В	Фтористые	ежемесячно
11	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Гранжелоб ЭТА-	62	42°55'35.25"С 71°18'37.03"В	Фтористые	ежемесячно
12	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Бункер пневмотраспо рта	63	42°55'31.84"С 71°18'33.06"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
13	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Сушильный барабан № 1,2	64	42°55'35.52"С 71°18'39.07"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20- 70(494)	ежемесячно
						Азота (IV) диоксид	
						Азот (II) оксид	
14	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Местный отсос тр.ленты	66	42°55'32.42"С 71°18'33.43"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20- 70(494)	ежеквартально
15	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Шаровые мельницы	67	42°55'33.34"С 71°18'34.60"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20- 70(494)	ежемесячно
16	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Бункер сгп готовой эта- 3,4	69	42°55'31.83"С 71°18'36.62"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежемесячно
17	КОФ	72000 т/Г ТКФ	Силосные банки	71	42°55'32.35"С 71°18'36.04"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
18	Котельная	50 т/ч	Котлы ГМ 50-14,Е-50- 1,4-25 Г,ДЕ- 25/14	116	42°55'9.70"С 71°18'34.98"В	Азота (IV) диоксид	ежеквартально
						Азот (II) оксид	ежеквартально
						Углерод оксид Окись	ежеквартально
19	РСЦ	-	Деревообраба тывающие станки	131	42°55'34.66"С 71°18'58.99"В	Пыль древесная	ежеквартально
20	СК	600000 т/Г серной кислоты	Выхлопная труба СК	209	42°55'40.13"С 71°18'58.67"В	Азота (IV) диоксид	АСМ -СГК SOLER 510 Ежедневно непрерывно
						Азот (II) оксид	
						Серная кислота (517)	
						Сера диоксид	
21	СК	600000 т/Г серной кислоты	Контактное отделение узел разогрева	210	42°55'36.75"С 71°18'58.43"В	Азота (IV) диоксид	ежеквартально
						Азот (II) оксид	ежеквартально
						Углерод оксид (Окись)	ежеквартально
22	СК	600000 т/Г серной кислоты	Печное отделение узел разогрева	211	42°55'37.32"С 71°18'58.02"В	Азота (IV) диоксид	ежеквартально
						Азот (II) оксид	ежеквартально
						Углерод оксид (Окись)	ежеквартально
23	Цех ЭФК (ЭФК-1)	1100000т/Г ЭФК	Аспирационн ые отсосы от Е5/01	212	42°55'35.33"С 71°18'50.26"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
24	Цех ЭФК (ЭФК-1)	1100000т/Г ЭФК	Аспирационн ые отсосы от Е5/02	213	42°55'34.94"С 71°18'50.56"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
25	Цех ЭФК (ЭФК-2)	846154 т/Г ЭФК	Газовые выбросы Труба ЭФК-2	216	42°55'29.47"С 71°18'49.27"В	Фтористые	ежедекадно
26	Цех ЭФК (ЭФК-2)	846154 т/Г ЭФК	Аспирационн ые отсосы от бункера	217	42°55'31.66"С 71°18'53.93"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально
27	Цех Аммофос-2	500000 т/Г Аммофос	Аспирационн ые отсосы от бункера	218	42°55'31.45"С 71°18'54.37"В	2909. Пыль неорг., SiO ₂ в %: менее 20	ежеквартально

28	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Труба БГС-2	219	42°55'34.34"C 71°18'44.11"B	Аммиак (32)	АСМ -СТК SOLER 510 Ежедневно непрерывно
						Фтористые	
						Аммофос	
						Диоксид азота	
						Оксид азота	
Оксид углерода							
29	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация мест пересыпок в башне кондиционир ования	220	42°55'37.53"C 71°18'40.50"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
30	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация мест пересыпок башни пересыпки 1	221	42°55'38.33"C 71°18'41.57"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
31	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация мест пересыпок башни пересыпки 2	222	42°55'39.38"C 71°18'42.77"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
32	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация в башне элеваторов	223	42°55'36.62"C 71°18'42.47"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
33	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация мест пересыпок башни пересыпки 3	224	42°55'37.23"C 71°18'45.58"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
34	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация 1	225	42°55'40.73"C 71°18'45.39"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
35	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация 2	226	42°55'39.96"C 71°18'45.88"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
36	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация 3	227	42°55'38.43"C 71°18'47.39"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
37	Цех Аммофос-2	500000 т/г Аммофос	Аспирация 4	228	42°55'38.60"C 71°18'48.61"B	Аммофос (Смесь моно-	ежеквартально
38	Цех подготовки производства	300 т фоссырья вместимост и 4 бункеров	Приемный бункер фоссырья Аспирационн ая установка узла разгрузки 1	229	42°55'32.80"C 71°18'51.50"B	Пыль неорганическая,	ежеквартально
39	Цех подготовки производства	300 т фоссырья вместимост и 4 бункеров	Приемный бункер фоссырья Аспирационн ая установка узла разгрузки 2	230	42°55'32.00"C 71°18'49.49"B	Пыль неорганическая,	ежеквартально
40	Цех подготовки производства	300 т фоссырья вместимост и 4 бункеров	Приемный бункер фоссырья Аспирационн ая установка узла пересыпки	231	42°55'31.35"C 71°18'51.82"B	Пыль неорганическая,	ежеквартально

5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

№ п/п	Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
		наименование	номер			
	1	2	3	4	5	6
1	КОФ	Кюбель	98	42°55'39.50"C 71°19'7.36"B	Кальций оксид	известь
2	КОФ	Емкость гашения изв	100	42°55'38.93"C 71°19'6.55"B	Кальций дигидроксид	известь
3	КОФ	Емкость гашения изв	101	42°55'35.60"C 71°19'0.64"B	Кальций дигидроксид	известь
4	КОФ	Приемный бункер	102	42°55'35.27"C 71°18'59.72"B	Кальций оксид	известь
5	ОЖА	Дыхат.клапан	15	42°55'38.75"C 71°17'58.77"B	Аммиак (32)	аммиак
6	ОЖА	Труба вытяжная	137	42°55'36.33"C 71°19'4.99"B	Взвешенные частицы	Станки металлообрабатывающие
					Пыль абразивная	
7	ОЖА	Дыхат.клапан	154	42°55'38.75"C 71°17'58.77"B	Аммиак (32)	аммиак
8	ОЖА	Дыхат.клапан	155	42°55'38.75"C 71°17'58.77"B	Аммиак (32)	аммиак
9	ОЖА	Дыхат.клапан	156	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
10	ОЖА	Дыхат.клапан	157	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
12	ОЖА	Дыхат.клапан	158	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
12	ОЖА	Дыхат.клапан	159	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
13	ОЖА	Дыхат.клапан	160	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
14	ОЖА	Дыхат.клапан	161	42°55'46.83"C 71°18'9.88"B	Аммиак (32)	аммиак
15	КСК	Дыхат.клапан	162	42°55'42.57"C 71°18'51.80"B	Серная кислота (517)	H ₂ SO ₄
16	КСК	Дыхат.клапан	163	42°55'43.84"C 71°18'52.55"B	Серная кислота (517)	H ₂ SO ₄
17	КСК	Дыхат.клапан	164	42°55'41.43"C 71°18'51.80"B	Серная кислота (517)	H ₂ SO ₄
18	КСК	Дыхат.клапан	165	42°55'41.89"C 71°18'53.32"B	Серная кислота (517)	H ₂ SO ₄
19	КСК	Дыхат.клапан	166	42°55'44.92"C 71°18'54.85"B	Серная кислота (517)	H ₂ SO ₄
20	Цех "Энергоснабжения", отд. ПГС	Дыхат.клапан	167	42°55'42.82"C 71°18'55.38"B	Сероводород	мазут
					Толуол	мазут
					Углеводороды предельные C12+C19	мазут
21	Цех Централизованного ремонта. Монтажно-ремонтное отд.	Труба	169	42°55'36.23"C 71°19'1.60"B	Диванадий пентоксид	
					(0123) Железо (II, III) оксиды	электрод мр
					(0143) Марганец и его соединения /в	электрод мр
					Медь (II)	
					Хром /в пересчете на хром (VI)	
					Азота (IV) диоксид	
					Углерод оксид	
Фтористые газообразные соединения						

					Фториды неорганические плохо растворимые -	
					(2908) Пыль неорганическая,	
22	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	170	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
					Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
23	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	171	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
					Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
24	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	172	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
					Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
25	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	173	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
					Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
26	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	174	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
					Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
27	Склад ГСМ			42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин

					(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
		Дыхат.клапан	175		Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
					Бензол (64)	бензин
					Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	бензин
					Толуол (558)	бензин
					Этилбензол (675)	бензин
28	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	176	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Сероводород	Дизтопливо
					Углеводороды предельные C12+C19	Дизтопливо
29	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	177	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Сероводород	Дизтопливо
					Углеводороды предельные C12+C19	Дизтопливо
30	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	178	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Сероводород	Дизтопливо
					Углеводороды предельные C12+C19	Дизтопливо
31	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	179	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Сероводород	Дизтопливо
					Углеводороды предельные C12+C19	Дизтопливо
32	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	180	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Масло минеральное нефтяное	Масло
33	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	181	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Масло минеральное нефтяное	Масло
34	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	182	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Масло минеральное нефтяное	Масло
35	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	183	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Масло минеральное нефтяное	Масло
36	Склад ГСМ	Дыхат.клапан	184	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Масло минеральное нефтяное	Масло
37	Автотранспортный цех	Дыхат.клапан	185	42°55'19.59"C 71°18'52.11"B	Серная кислота (517)	H2SO4
38	Цех "Аммофос", ОЖА-1	Дыхат.клапан	232	42°55'38.58"C 71°17'59.59"B	Аммиак (32)	аммиак
39	Цех "Аммофос", ОЖА-1	Дыхат.клапан	233	42°55'38.58"C 71°17'59.59"B	Аммиак (32)	аммиак
40	Цех производства МАР, Аммофос-2	Дыхат.клапан	234	42°55'43.92"C 71°18'55.66"B	Серная кислота (517)	H2SO4
41	Цех производства МАР, Аммофос-2	Дыхат.клапан	235	42°55'42.36"C 71°18'53.82"B	Серная кислота (517)	H2SO4
42	Цех производства МАР, Аммофос-2	Дыхат.клапан	236	42°55'42.17"C 71°18'50.60"B	Серная кислота (517)	H2SO4
43	Цех "КОФ-2"	Продувка газопровода	237	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
44	Цех "КОФ-2"	Продувкагазопровода	238	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
45	Цех "СК-600"	Продувка газопровода	239	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
46	Цех "СК-600"	Продувка газопровода	240	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
47	Цех "СК-600"	Продувка газопровода	241	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
48	Цех "Энергоснабжения", отд. ПГС	Продувка газопровода	242	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
49	Цех "Энергоснабжения", отд. ПГС	Продувка газопровода	243	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
50	Цех "КОФ-2"	Продувка газопровода	244	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
51	Цех "КОФ-2"	Продувка газопровода	245	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ
52	Цех "Энергоснабжения", отд. ПГС	Продувка газопровода	246	42°55'34.35"C 71°18'56.16"B	(401) Углеводороды	Газ

53	Цех "Аммофос", отд. БГС, СГП	Продувка газопровода	247	42°55'34.35"C 71°18'56.16"В	(401) Углеводороды	Газ
----	------------------------------	----------------------	-----	--------------------------------	--------------------	-----

5.1. Неорганизованные источники выбросов

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Цех "Аммофос", отд. подготовк и сырья	Сварочный пост, станочный	6001	42°55'33.28"C 71°18'52.36"В	(0123) Железо (II, III) оксиды	электрод мр
				(0143) Марганец и его соединения	электрод мр
				(0342) Фтористые газообразные	электрод мр
				(2868) Эмульсол	станок
				(2902) Взвешенные частицы (116)	станок
				(2930) Пыль абразивная (1027*)	станок
Цех "Аммофос", отд. подготовк и сырья	Сварочный пост	6002	42°55'33.28"C 71°18'52.36"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые (617)	
				(0344) Фториды (615)	
(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)					
Цех "Аммофос", отд. подготовк и сырья	Сварочные посты	6003	42°55'33.28"C 71°18'52.36"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые пересчете на(617)	
Цех "Аммофос", отд. подготовк и сырья	Сварочные посты	6004	42°55'33.28"C 71°18'52.36"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод нж
				(0143) Марганец и его (327)	электрод нж
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	электрод нж
				(0342) Фтористые (617)	электрод нж
Цех "Аммофос", отд. подготовк и сырья	Сварочные посты	6005	42°55'33.28"C 71°18'52.36"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод уони
				(0143) Марганец и его (327)	электрод уони
				(0301) Азота (IV) диоксид	электрод уони
				(0337) Углерод оксид	электрод уони
				(0342) Фтористые (617)	электрод уони
				(0344) Фториды неорганические(615)	электрод уони
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	электрод уони
Цех "Аммофос", отд. БГС, СГП	Сварочные посты	6006	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	Электрод МР
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые пересчете на(617)	
Цех "Аммофос", отд.	Сварочные посты	6007	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа(274)	электрод уони

БГС, СГП				(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца(327)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				Фтористые газообразные (617)	
				Фториды неорганические(615)	
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20- 70(494)	
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Сварочные посты	6008	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые пересчете на(617)	
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Сварочные посты	6009	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	пропан- бутановая смесь
				(0342) Фтористые (617)	
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Сварочные посты	6010	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые пересчете на(617)	
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Сварочные посты	6011	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые пересчете на(617)	
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Металлообра ботка	6012	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(2868) Эмульсол (
				(2902) Взвешенные частицы (116)	станок
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	станок
Цех "Аммофос ", отд. БГС, СГП	Металлообра ботка	6013	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(2868) Эмульсол (станок
				(2868) Эмульсол	станок
	Металлообра ботка	6014	42°55'29.40"C 71°18'58.20"В	(2902) Взвешенные частицы (116)	станок
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	станок
Цех "Аммофос ", ОЖА-1	Сварочные посты	6016	42°55'38.38"C 71°17'59.20"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод нж
				(0143) Марганец и его (327)	электрод уони
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	электрод озл
				(0301) Азота (IV) диоксид	электрод нж
				(0337) Углерод оксид	электрод уони
				(0342) Фтористые (617)	электрод нж
				(0344) Фториды неорганические(615)	электрод нж
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	электрод
	уони				
Цех "Аммофос ", ОЖА-2	Сварочные посты	6017	42°55'47.16"C 71°18'10.93"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод нж
				(0143) Марганец и его (327)	Электрод уони
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	электрод озл

				(0301) Азота (IV) диоксид	электрод нж
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	
Цех "Аммофос", ОЖА-1	Дыхат.клапан	6018	42°55'38.38"C 71°17'59.20"В	(0303) Аммиак (32)	аммиак
Цех "Аммофос", ОЖА-2	Дыхат.клапан	6019	42°55'47.16"C 71°18'10.93"В	(0303) Аммиак (32)	аммиак
Цех "КОФ-2"	Сварочные посты и металлообработка	6020	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	электрод нж
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	электрод уони
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	пропан-бутановая смесь
				(0301) Азота (IV) диоксид	электрод мр
				(0337) Углерод оксид	электрод нж
				(0342) Фтористые газообразные (617)	электрод уони
				(0344) Фториды неорганические(615)	электрод мр
				(2902) Взвешенные частицы (116)	
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	электрод уони
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
цех КОФ- 2	Сварочный пост	6021	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(0123) Железо (II, III) (274)	электрод мр
				(0143) Марганец и его (327)	электрод нж
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	электрод уони
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	пропан-бутановая смесь
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-	
				70(494)	
цех КОФ- 2	Сварочный пост	6022	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(0123) Железо (II, III) (274)	Электрод МР, УОНИ, НЖ
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)					
Дверной проем	Заточной станок	6023	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Дверной проем	Приемный бункер	6024	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(0128) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	

Цех "Аммофос", отд.	Сварочный пост	6025	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(0301) Азота (IV) диоксид	пропан-бутановая смесь	
Цех "Аммофос", отд.	Сварочный пост	6026	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(0123) Железо (II, III) (274)		
				(0143) Марганец и его (327)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)		
нейтрализации	Сварочный пост	6027	42°55'26.25"C 71°18'52.51"В	(0123) Железо (II, III) (274)		
				(0143) Марганец и его (327)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)		
нейтрализации	Сварочный пост	6028	42°55'26.25"C 71°18'52.51"В	(0123) Железо (II, III) (274)		
				(0143) Марганец и его (327)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)		
нейтрализации	Сварочный пост	6029	42°55'26.25"C 71°18'52.51"В	(0123) Железо (II, III) (274)		
				(0143) Марганец и его (327)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)		
Цех "Аммофос", отд. нейтрализации	Металлообработка	6030	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(2902) Взвешенные частицы (116)		
				((2930) Пыль абразивная (1027*))		
Цех "Аммофос", отд.	Металлообработка	6031	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(2902) Взвешенные частицы (116)		
				((2930) Пыль абразивная (1027*))		
нейтрализации	Металлообработка	6032	42°55'26.25"C 71°18'52.51"В	(2902) Взвешенные частицы (116)		
Аммофос	Крытый склад	6033	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ 20-70		
Узел слива,	Линия слива	6034	42°55'27.46"C 71°18'57.44"В	(0322) Серная кислота (517)	серная кислота	
налива, хранения кислоты	Линия слива	6035	42°55'44.49"C 71°18'54.24"В	(0322) Серная кислота (517)	серная кислота	
"Энергоснабжения", отд ПГС	Сварочный пост	6036	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	(0123) Железо (II, III) (274)	св.электрод мр	
				(0143) Марганец и его (327)	св.электрод мр	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)	св.электрод мр	
	Сварочный пост	6037	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
					(0143) Марганец и его (327)	
					(0301) Азота (IV) диоксид	пропан-бутановая смесь
					(0342) Фтористые газообразные (617)	
Металлообработка	6038	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	(2902) Взвешенные частицы (116)		
				(2909) Пыль неорг (495*)		
				((2930) Пыль абразивная (1027*))		
"Энергоснабжения", отд. ВВС	Заточной станок	6039		(2902) Взвешенные частицы (116)		
				((2930) Пыль абразивная (1027*))		
Цех "Энергоснабжения", отд. ПГС	Склад соли	6040	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	(0152) Натрий хлорид (Поваренная соль) (415)		
"Энергоснабжения", отд. ВВС	Металлообработка	6041	42°55'8.48"C 71°18'35.86"В	(0123) Железо (II, III) (274)		
				(0143) Марганец и его (327)		
				(0342) Фтористые газообразные (617)		

				(2902) Взвешенные частицы (116)	станок
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	станок
				(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
"Энергоснабжения", отд. ВВС	Металлообработка	6043	42°55'8.48"C 71°18'35.86"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Цех Централизован. ремонта	Заточной станок	6044	42°55'35.65"C 71°19'0.87"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Цех Электроснабжения, узел связи	Металлообработка	6045	42°55'8.48"C 71°18'35.86"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
Цех Электроснабжения, узел связи	Металлообработка	6046	42°55'8.48"C 71°18'35.86"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(2902) Взвешенные частицы (116)	
Цех Электроснабжения, узел связи	Металлообработка	6047	42°55'8.48"C 71°18'35.86"B	(0322) Серная кислота (517)	
				(0616) Ксилол	
				(2752) Уайт-спирит (1294*)	
				(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Автотранспортный цех Автотранспортный цех	Сверлильный станок	6048	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
	Токарный станок	6049	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
	Заточной станок	6050	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
	Сварочный пост	6051	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0342) Фтористые газообразные	
Сверлильный станок	6052	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(2902) Взвешенные частицы		
Вулканизация автошин	6053	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(0184) Свинец и его неорганические соединения		
			(0337) Углерод оксид		
Технологический транспорт	6054	42°55'38.38"C 71°19'8.20"B	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)		
Склад ГСМ	Слив бензина	6055	42°55'20.05"C 71°18'51.52"B	(0415) Смесь углеводородов /C1-C5	бензин
				(0416) Смесь углеводородов /C6-C10	бензин
				(0501) Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	бензин
				(0602) Бензол (64)	бензин
				(0616) Ксилол	бензин
				(0621) Толуол (558)	бензин
				(0627) Этилбензол (675)	бензин
Склад мазута	Слив диз топлива	6056	42°55'20.05"C 71°18'51.52"B	(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	

				(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5	
				(0621) Толуол (558)	
Хвостовое хозяйство	Технологический транспорт	6057	42°56'26.48"C 71°18'8.60"B	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс
Хвостовое хозяйство	Отвал	6058	42°56'26.48"C 71°18'8.60"B	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс
Хвостовое хозяйство	Технологический транспорт	6059	42°56'26.48"C 71°18'8.60"B	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс
"Энергоснабжения", склад-Эстакада слива мазута	Эстакада мазута	6060	42°55'4.46"C 71°18'32.70"B	(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	мазут
				(0621) Толуол (558)	
				(2754) Углеводороды предельные C12-	
Цех "Аммофос", отд. Нейтрализ ации	Сварочный пост	6062	42°55'26.25"C 71°18'52.51"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)					
Цех "Аммофос", отд. Нейтрализ ации	Сварочные посты	6063	42°55'26.25"C 71°18'52.51"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)					
Цех КИПиА	Заточной станок	6064	42°55'21.73"C 71°18'56.98"B	(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
ОЖА-1	Заточной станок	6065	42°55'46.68"C 71°18'9.90"B	(2902) Взвешенные частицы	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Цех "Аммофос" Насосная шламонак опителя	Сварочные пост	6066	42°56'26.48"C 71°18'8.60"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
(0342) Фтористые газообразные (617)					
Цех "Аммофос", отд.	склад	6067	42°55'26.25"C 71°18'52.51"B	(2701) Аммофос (39)	аммофос
				(3916) Пыль(смесь солей фосфата и нитрата аммония, фосфатов)	
Цех Централизованного ремонта.	Токарный станок	6069	42°55'35.65"C 71°19'0.87"B	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
Монтажно-ремонтное отд.				(2902) Взвешенные частицы (116)	
				((2930) Пыль абразивная (1027*))	
Склад ГСМ	ТРК дизельное топливо	6070	42°55'20.05"C 71°18'51.52"B	(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	дизтопливо

				(2754) Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C) (10)	дизтопливо	
Склад ГСМ	ТРК дизельное топливо	6071	42°55'20.05"C 71°18'51.52"В	(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	бензин	
				(0416) Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	бензин	
				(0501) Пентилены	бензин	
				(0602) Бензол (64)	бензин	
				(0616) Ксилол	бензин	
				(0621) Толуол (558)	бензин	
				(0627) Этилбензол (675)	бензин	
Склад ГСМ	эстакада	6072	42°55'20.05"C 71°18'51.52"В	(2735) Масло минеральное	масло	
Цех Централизованного ремонта. Монтажно/ремонтное отд.	Покрасочные посты	6073	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(0621) Толуол (558)	ЛКМ	
				(1042) Бутан-1-ол		
				(1061) Этанол (Этиловый спирт)		
				(1119) Этилцеллозольв (1497*)		
				(1210) Бутилацетат		
				(1401) Ацетон (470)		
	Покрасочные посты	6074	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(0616) Ксилол	
					(2752) Уайт-спирит (1294*)	
	Покрасочные посты	6075	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(0616) Ксилол	
					(2750) Сольвент нафта (1149*)	
	Покрасочные посты	6076	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2752) Уайт-спирит (1294*)	
					(1061) Этанол (Этиловый спирт) (667)	
Покрасочные посты	6077	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(1119) Этилцеллозольв (1497*)		
				(0621) Толуол (558)	растворитель Р646	
				(1042) Бутан-1-ол		
				(1061) Этанол (Этиловый спирт)		
				(1119) Этилцеллозольв (1497*)		
				(1210) Бутилацетат		
	(1401) Ацетон (470)					
	Покрасочные посты	6078	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(0616) Ксилол	
					(2750) Сольвент нафта (1149*)	
	Покрасочные посты	6079	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2752) Уайт-спирит (1294*)	
					(0621) Толуол (558)	
	Покрасочные посты	6080	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(1210) Бутилацетат	
(1401) Ацетон (470)						
(2752) Уайт-спирит (1294*)					лак ГФ-95	
Отвал	участок погрузки	6081	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс	
Отвал	аварийный бункер	6082	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс	
Отвал	аварийный бункер	6083	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс	
Отвал	Отвал	6084	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс	
Отвал	отвал	6085	42°55'35.65"C 71°19'0.87"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс	
АТЦ/нефтеловушка	Автотранспорт	6086	42°55'34.88"C 71°18'59.74"В	(0401) Углеводороды		
Цех "СК-600"	Склад серы	6087	42°55'38.88"C 71°18'56.57"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	сера	

Цех "СК- 600"	Сварочный пост	6088	42°55'38.88"C 71°18'56.57"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные (617)	
				(0344) Фториды неорганические(615)	
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70(494)	
Цех "КОФ-2"	площадки сбора	6089	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(2909) Пыль неорг (495*)	
Цех "КОФ"	разгрузка	6090	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(2909) Пыль неорг (495*)	
Цех "КОФ"	загрузка	6091	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс
Цех "КОФ"	хранение	6092	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	фосфогипс
Хвостовое хозяйство	хранение	6093	42°56'26.48"C 71°18'8.60"В	(0301) Азота (IV) диоксид	ТБО
				(0303) Аммиак (32)	ТБО
				(0330) Сера диоксид	ТБО
				(0333) Сероводород	ТБО
				(0337) Углерод оксид	ТБО
				(0410) Метан (727*)	ТБО
				(0616) Ксилол	ТБО
				(0621) Толуол (558)	ТБО
				(0627) Этилбензол (675)	ТБО
				(1325) Формальдегид (Метаналь)	ТБО
				(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70	ТБО
Цех "Аммофос"	склад	6094	42°55'37.89"C 71°18'46.97"В	(1042) Бутан-1-ол	
				(1061) Этанол (Этиловый спирт)	
", отд. БГС, СГП				(1210) Бутилацетат	
				(1240) Этилацетат (674)	
				(2748) Скипидар	
Цех "КОФ-2"	флексграфическая машина	6095	42°55'33.36"C 71°18'33.77"В	(1042) Бутан-1-ол	
				(1061) Этанол (Этиловый спирт)	
				(1210) Бутилацетат	
				(1240) Этилацетат (674)	
				(2748) Скипидар	
Цех КОФ-2	Пескоструйный аппарат	6096	42°55'37.89"C 71°18'46.97"В	(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70	
Цех КИПиА	Сварочный пост	6097	42°55'21.73"C 71°18'56.98"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0342) Фтористые газообразные	
Цех "Аммофос ", Узел слива, налива, хранения серной кислоты	Сварочный пост	6098	42°55'42.07"C 71°18'55.62"В	(0123) Железо (II, III) (274)	
				(0143) Марганец и его (327)	
				(0203) Хром (VI) оксид (647)	
				(0301) Азота (IV) диоксид	
				(0337) Углерод оксид	
				(0342) Фтористые газообразные	
				(0344) Фториды	
(2908) Пыль неорг SiO ₂ в %:20-70					
БГС, СГП	Склад готовой продукции	6099	42°55'37.89"C 71°18'46.97"В	(2701) Аммофос (39)	аммофос
				(3916) Пыль(смесь солей фосфата и нитрата аммония, фосфатов)	

БГС, СГП	Бункер СГП	6100	42°55'37.89"С 71°18'46.97"В	(2701) Аммофос (39)	
				(3916) Пыль(смесь солей фосфата и нитрата аммония, фосфатов)	
БГС, СГП	Склад готовой продукции	6101	42°55'37.89"С 71°18'46.97"В	(2701) Аммофос примесь(39)	
				(3916) Пыль(смесь солей фосфата и нитрата аммония, фосфатов)	
"Аммофос ", склад кондиционирован	Склад кондиционирован	6102	42°55'36.23"С 71°18'41.85"В	(2735) Масло минеральное	
Цех "Аммофос", насос	Насос кондиционера	6103	42°55'36.23"С 71°18'41.85"В	(2735) Масло минеральное	
Цех "Аммофос ", насос(масляный)	Насос масляный	6104	42°55'36.23"С 71°18'41.85"В	(2735) Масло минеральное	
Новый отвал, 51,32 га, поверхность пыления.	отвал	6105	42°57'15.44"С 71° 2'45.13"В	(2914) Пыль гипсового вяж(1054*)	
СГП, загрузочный рукав, в	Бункер пыли	6106	42°55'38.32"С 71°18'46.69"В	(2701) Аммофос (39)	
СГП, загрузочный рукав, в ж/д	Склад готовой продукции	6107	42°55'37.54"С 71°18'47.19"В	(2701) Аммофос (39)	
СГП, загрузочный рукав, в ж/д	Склад готовой продукции	6108	42°55'38.48"С 71°18'48.56"В	(2701) Аммофос (39)	
Склад кондиционирования	Склад кондиционирования	6109	42°55'36.39"С 71°18'41.90"В	(2735) Масло минеральное	
Насос кондиционера приемный	Насос кондиционера	6110	42°55'36.39"С 71°18'41.90"В	(2735) Масло минеральное	
Насос масляный (кондиционер)	Насос масляный	6111	42°55'36.39"С 71°18'41.90"В	(2735) Масло минеральное	
Пункт слива жидкого аммиака	Пункт слива жидкости	6112	42°55'48.30"С 71°18'9.50"В	(0303) Аммиак (32)	
эстакада слива серной кислоты	эстакада слива	6113	42°55'43.05"С 71°18'53.81"В	(0322) Серная кислота (517)	
Эстакада слива серной кислоты	эстакада слива	6114	42°55'43.05"С 71°18'53.81"В	(0322) Серная кислота (517)	
Склад готовой продукции (СГП)	Склад готовой продукции	6115	42°55'38.53"С 71°18'42.93"В	(2701) Аммофос (39)	
Обустройства территории	Обустройства территории	6200	42°55'36.81"С 71°18'54.05"В	(2908) Пыль неорганическая,	

6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
-----------------------	---------------------	--------------------------	--	--------------------------	-----------------------

1	2	3	4	5	6
Площадка ТБО	42°56'6.07"C 71°18'8.86"B	№1,2	42°56'5.80"C 71°18'4.49"B; 42°56'4.76"C 71°18'13.78"B	Ежеквартально	Азота диоксид
				Ежеквартально	Аммиак
				Ежеквартально	Ангидрид сернистый
				Ежеквартально	Сероводород
				Ежеквартально	Углерод оксид
				Ежеквартально	Метан
				Ежеквартально	Ксилол
				Ежеквартально	Толуол
Отвал фосфогипса №2,3	42°57'14.86"C 71° 2'46.44"B; 42°56'20.54"C 71°17'25.96"B	№1,2 №1,2	42°56'17.65"C 71°17'14.09"B	Ежеквартально	Пыль
			42°56'27.42"C 71°17'40.37"B		
			42°57'12.40"C 71° 2'6.65"B		
			42°57'29.72"C 71° 3'7.55"B		

7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
На филиале нет сбросов сточных вод на рельеф местности и на водные объекты				

8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Территория в районе котельной №1	Пыль	Ежеквартально	1 раз в сутки	ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	ГОСТ 17.2.4.05-83
	Диоксид серы				МВИ №4215-002-56591409-2009 СТ РК 2.302-2014
	Оксид азота				
	Диоксид азота				
	Аммиак				
	Фторист.водород				
	Окись углерода				
Территория в районе ОЖА №2	Пыль	Ежеквартально	1 раз в сутки	ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	ГОСТ 17.2.4.05-83
	Диоксид серы				МВИ №4215-002-56591409-2009 СТ РК 2.302-2014
	Оксид азота				
	Диоксид азота				
	Аммиак				
	Фторист.водород				
	Окись углерода				

Территория в районе шламонакопителя №3	Пыль	Ежеквартально	1 раз в сутки	ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	ГОСТ 17.2.4.05-83
	Диоксид серы				МВИ №4215-002-56591409-2009 СТ РК 2.302-2014
	Оксид азота				
	Диоксид азота				
	Аммиак				
	Фторист.водород				
	Окись углерода				
Территория в районе ул. Сулейманова №4	Пыль	Ежеквартально	1 раз в сутки	ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	ГОСТ 17.2.4.05-83
	Диоксид серы				МВИ №4215-002-56591409-2009 СТ РК 2.302-2014
	Оксид азота				
	Диоксид азота				
	Аммиак				
	Фторист.водород				
	Окись углерода				
Территория в районе село Шайкорык	Пыль	Ежеквартально	1 раз в сутки	ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»	ГОСТ 17.2.4.05-83
	Диоксид серы				МВИ №4215-002-56591409-2009 СТ РК 2.302-2014
	Оксид азота				
	Диоксид азота				
	Аммиак				
	Фторист.водород				
	Окись углерода				
СЗЗ площадки ТБО	Пыль				ГОСТ 17.2.4.05-83
СЗЗ отвала №3	Пыль				ГОСТ 17.2.4.05-83

9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
	639	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
		SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
		PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
	7411	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
		SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
		PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
	7412	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
		SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
		PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
№	Контрольный створ	Наименование контролируемы показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6

7413	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
7414	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
7416	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
7417	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
7418	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
фоновая	F	1,2	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ ⁻²	500	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014
Контрольные наблюдательные скважины в районе отвала 51,32 га выше и ниже по потоку грунтовых вод с КНС	F	1,2 или фон	Ежеквартально	ГОСТ4386-89, п. 3
	SO ₄ -2	500 или фон	Ежеквартально	ГОСТ 4389-72
	PO ₄	3,5 или фон	Ежеквартально	ГОСТ 18309-2014

10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	ПДК, (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Контрольная	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	ПДК, (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
точка №1	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №2	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №3	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №4	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №5	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016

	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №6	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №7	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №8	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольная точка №9	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91
Контрольные точки (1,2,3) почвы в районе отвала 51,32 га	pH	6-8	Ежеквартально	ГОСТ 26423-85
	Фтор	10		МВИ № KZ 07.00.03421-2016
	фосфаты	200		ГОСТ 26204-91

11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
<i>График комплексного обследования комиссий 4-ступени по ОТ и ТБ</i>		
1	Ремонтный цех	Январь
2	Цех Электроснабжения	Февраль
3	Хозбытцех	Март
4	ОТК и ИПСЛ	Апрель
5	Цех аммофос	Май
6	Цех Энергоснабжения	Июнь
7	КИПиА	Июль
8	Сернокислотный цех	Август
9	Отдел закупок (склады)	Сентябрь
10	КОФ	Октябрь
11	Цех по приему и отправке грузов	Ноябрь
<i>График производственного контроля в соответствии ПО-VI-15</i>		
1	КОФ, отделения ХВО и абсорбция	Январь
2	Цех Энергоснабжения, компрессорное отделение №1,2	Февраль
3	Цех аммофос, ОЖА-1,2	Март
4	КОФ, СРО и СГП	Апрель
5	Сернокислотный цех	Май
6	Цех Электроснабжения	Июнь
7	Цех аммофос, БГС и СГП	Июль
8	Цех Энергоснабжения, котельная	Август
9	Цеха КИПиА и ХБЦ	Сентябрь
10	Ремонтный цех	Октябрь
11	Цех серной кислоты	Ноябрь
12	Цех аммофос ЭФК-1,2	Декабрь

График производственного контроля в соответствии ПО-VI-07		
1	Цех аммофос	
1.1	ОЖА-1,2	ежедекадно
1.2	ЭФК-1	ежедекадно
1.3	БГС	ежедекадно
1.4	СГП	1 раз в квартал
1.5	ОПС	1 раз в квартал
1.6	Нейтрализация	1 раз в квартал
1.7	Узел хранения серной кислоты	ежедекадно
2	КОФ	
2.1	СРО	ежедекадно
2.2	СГП	1 раз в квартал
2.3	Абсорбция	ежедекадно
3	Сернокислотный цех	
3.1	Склад серы	ежедекадно
3.2	Отделение фильтрации	ежедекадно
3.3	Печное отделение и САО	ежедекадно
3.4	Хранилища серной кислоты	ежедекадно
4	Цех Энергоснабжения, Котельная	1 раз в месяц
5	Ремонтный цех	1 раз в месяц
6	Склады филиала	1 раз в месяц
7	Отвалы фосфогипса и накопители	1 раз в месяц

11.1 План-график проверок эффективности пылегазоочистных установок

№ п/п	Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, % Проектный	Наименование Загрязняющего вещества	Периодичность контроля
1	2	3	5	6	7
1	0001 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
2	0002 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
3	0010 01	Абсорбер АПС, АПС полный, Система санитарно-технологической абсорбции	95	Фтористые соединения в пересчете на HF	Не менее 1 раз в полугодие
4	0011 08	Абсорберы АПС -1,2,3,4 (поз 213/1,2,3,4) Абсорбер АПС -1,2 (поз 49/1,2) Скруббер Вентури -1,2 (поз 49А/1,2) Циклоны ЦН 15-3200 -1,2,3,4 (поз 42/1,2,3,4)	95-96	Аммиак Пыль Фтористые соединения в пересчете на HF	Не менее 1 раз в полугодие
5	0012 01 -02	Циклон ЦН-15; АКТ-60	95	Аммофос Суперфосфат	Не менее 1 раз в полугодие
6	0013 01	Рукавный фильтр	95	Аммофос /пыль	Не менее 1 раз в полугодие
7	0057 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
8	0059 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие

9	0060 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
10	0061 01	ИВПУ; АПН; Санбашня	98 50	Фтористые соедин Диоксид азота	Не менее 1 раз в полугодие
11	0062 01	Аэромикс	95	Фтористые соедин в пересчете на HF	Не менее 1 раз в полугодие
12	0063 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
13	0064 02	ИВРП	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
14	0066 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
15	0067 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
16	0069 01	ИВПУ, Осадительная камера	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
17	0071 01	ИВПУ	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
18	0098 01	Циклон ЦН-15	85	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
19	0100 01	Циклон ЦН-15	85	Взвешенные частицы	Не менее 1 раз в полугодие
20	0101 01	Циклон ЦН-15	85	Взвешенные частицы	Не менее 1 раз в полугодие
21	0102 01	ЦМАГ	85	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
22	0131 01-06	Циклон ЦН-15	85	2936	Не менее 1 раз в полугодие
23	0212 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
24	0213 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
25	0216 01	Абсорберы полые-2, Абсорберы АПС-3	92	342	Не менее 1 раз в полугодие
26	0217 01	Рукавный фильтр	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
27	0218 01	Рукавный фильтр	92	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
28	0219 01- 08	Циклон СЦН-50-3200*2,(поз 42/3,4) Скруббер Вентури -3,4 (поз 49А/3,4) Скруббер Вентури -3,4 (поз 49Б/3,4) Скруббер Вентури -5,6,7,8 (поз 23/5,6,7,8) Циклоны -3,4 (поз 56А/3,4)	95	Аммиак Пыль Фтористые соединения в пересчете на HF	Не менее 1 раз в полугодие
29	0220 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
30	0221 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
31	0222 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
32	0223 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
33	0224 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
34	0225 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
35	0226 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие

36	0227 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
37	0228 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
38	0229 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
39	0230 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие
40	0231 01	Рукавный фильтр	95	Пыль	Не менее 1 раз в полугодие

11.2. Радиация

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, микрзивиртчас (мкр/час)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Отсутствует				

Перечень средств измерений ИПСЛ ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»

Наименование (СИ), тип (марка), завод изготовитель, заводской и инвентарный номера	Основные метрологические характеристики	Год выпуска и ввода в эксплуатацию	Дата, номер сертификата (свидетельства) о поверке или аттестации, периодичность	Номер в государственной системе обеспечения единства измерений Республики Казахстан *
1	2	3	4	5
Фотометр фотоэлектрический КФК-3-01, ПО "ЗОМЗ" г. Загорск, Россия зав. № 1070497 инв. № 200000024589	Диапазоны измерений: спектра от 315 нм до 990 нм коэффициента пропускания от 1 % до 99 % Т погрешность $\pm 0,5$ %	2010 2010	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,	KZ.02.03.02731-2008/32672-06
Колориметр фотоэлектрический концентрационный КФК-2 МП ПО "ЗОМЗ", г. Загорск, Россия зав. № 9102107 инв. № 14700312	Диапазоны измерений: спектра от 315 нм до 980 нм коэффициента пропускания от 100 % до 1 % Т погрешность ± 1 %	1991 1991	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,	
Иономер лабораторный И-130 М ПО "Измеритель", г. Гомель, Белоруссия зав. № 2367 инв. № 17000069	Диапазон измерений от минус 20 рХ до 20 рХ погрешность $\pm 0,05$ рХ	1992 1992	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,	
Электрод стеклянный, Лабораторный ЭСЛ-43-07 ПО "Измеритель", г. Гомель, Белоруссия зав. № 0207	Линейный диапазон от 0 до 12 рН отклонение от линейности $\pm 0,2$ рН	1992 1992	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,	
Электрод вспомогательный лабораторный хлорсеребряный ЭВЛ-1М3.1 РУП «Гомельский завод измерительных приборов», г. Гомель, Белоруссия, зав. № 0615	Диапазон измерений от 0 до 100 С ⁰ Погрешность ± 3 мВ	2007 2007		KZ.02.03.04511-2012 /РБ 03 09 0725 11
рН-метр 150М РУП «Гомельский завод измерительных приборов», г. Гомель, Белоруссия, зав. № 0165	Диапазон измерений от 0 до 100 С ⁰ Погрешность +3 мВ	2011 2011		KZ.02.03.04511-2012
Анализатор жидкости рН-метр/иономер мод. SevenCompact S220, Mettler-Toledo Instruments (Shanghai) Co. Ltd., Китай, зав. № В644234997 инв. б/н	Диапазон измерений рН от 1 до 14 содержание ионов от 0,001 до 1 г/дм ³ ЭДС ± 2000 мВ температура от 0 до 50 °С абсолютная погрешность при измерении ЭДС: ± 2 мВ	2017 2017	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,	KZ.02.02.03465-2013

Ареометр АОН-1 ПО "Химлаборприбор", Россия зав. № 10	Диапазоны измерений от 0,700 кг/м ³ до 1,480 кг/м ³ Цена деления 0,001 кг/м ³	1990 1990	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Анализатор жидкости "Флюорат-02-3М" ООО "Люмэкс-Маркетинг", Санкт- Петербург, Россия, Зав. № 5843 Инв. № 200000024588	Диапазон измерений спектрального коэффициента направленного Пропускания от 10 % до 90 % Т Погрешность ±2 % Диапазон измерений массовой концентрации фенола в воде от 0,01 мг/дм ³ до 25 мг/дм ³ Основная погрешность (0,04+0,1·С) мг/дм ³	2010 2010	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.03031- 2009/14093-04
Весы лабораторные ВЛ-210 ФГУП "Санкт-Петербургский завод "Госметр", Россия зав. № А087, инв. № 200000025161	Диапазон взвешивания от 0 до 200 г класс точности высокий	2011 2011	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02/03/02647- 2008/23623-02
Гиря калибровочная ЗАО «САРТОГОСМ», Россия зав. №-Z-26625664 инв. № 200000025162	Номинальная масса 200 г класс точности E ₂	2011 2011	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.02390- 2008/36068-07
Набор гирь Г-2-200 Ленинградский завод "Госметр", Россия зав. № 999 инв. №17000269	Диапазон взвешивания от 1 г до 100 г класс точности F ₁	1991 1991	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Термометр жидкостной стеклянный ртутный Клинское ПО "Термоприбор", Россия зав № 209 инв. б/н	Диапазон измерений от минус 35 °С до 75 °С цена деления 0,2 °С погрешность ±0,1 °С	1990 1990	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Сито из решетных полотен Россия зав. № 1 инв. б/н	Диаметр отверстий 1,0 мм	1991 1991	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Барометр-анероид М-67 Россия зав. № 3327 инв. № 210001789	Диапазон измерений от 610 мм рт.ст. до 790 мм рт.ст. цена деления шкалы 1 мм рт.ст. погрешность измерений ± 0,8 мм рт.ст.	1988 1988	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Мерная колба КЛП, Россия зав. б/н инв. б/н	Номинальная вместимость: 25; 50; 100; 250; 500; 1000 см ³ класс точности 2	2007	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.00730- 2004/4783-02
Цилиндр мерный КЛП, Россия зав. б/н инв. б/н	Номинальная вместимость: 10; 25; 50; 100; 250; 1000 см ³ класс точности 2	2005	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.00733- 2004/4784-02
Бюретка КЛП, Россия зав. б/н инв. б/н	Номинальная вместимость: 2; 5; 10; 25; 50 см ³ класс точности 2	1995	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Пипетка градуированная КЛП, Россия зав. б/н инв.б/н	Номинальная вместимость: 1; 2; 5; 10; 25 см ³ класс точности 2	1997	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Пипетка с одной меткой КЛП, Россия зав. б/н инв. б/н	Номинальная вместимость: 5; 10; 15; 50; 100 см ³ класс точности 2	1997	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Реометр стеклянный лабораторный Лохвицкий приборостроительный Завод Россия зав. № 13 инв. б/н	Диапазон измерений от 0 л/мин до 6 л/мин цена деления 1,0 л/мин	1987 1987	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Психрометр аспирационный МВ-4-2М ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор», Россия, зав. № 8 инв. № 200000024784	Диапазоны измерений: относительной влажности от 10 % до 100 % температуры воздуха от минус 25 °С до 50 °С цена деления 0,2 °С погрешность ± 0,1 °С	2007 2007	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Психрометр аспирационный МВ-4М Клинское ПО Термоприбор", Россия зав. № 2905 /126 инв. № 17060283	Диапазон измерений температуры Воздуха от минус 31 °С до 51 °С цена деления 0,2 °С диапазон измерений	1984 1984	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	

	относительной влажности от 10 % до 100 % погрешность ± 3 %			
Универсальный переносной газоанализатор УГ-2 ЗИФ зав. № 686 инв. № 17000277	Диапазоны измерений: - двуоксида серы от 0 до 200 мг/м ³ - оксида углерода от 0 до 120 мг/м ³ - аммиака от 0 до 30 мг/м ³ погрешность измерений ± 10 %	1995 1995	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Люксметр «ТКА-ПКМ» (31), ООО Научно-техническое предприятие «ТКА», г. Санкт-Петербург, Россия, зав. № 31 3144 НТ инв. № 200000001057	Диапазон измерений от 10 лк до 200 000 лк погрешность измерений $\pm 8,0$ %	2011 2011	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.03408- 2010/38167-08
Аспиратор для отбора проб воздуха модель 822 ПО "Красногвардеец" г. Ленинград зав. № 772296 инв. б/н	Расход воздуха от 0,1 л/мин до 1,0 л/мин цена деления ротаметра 0,1 л/мин Расход воздуха от 1 л/мин до 20 л/мин цена деления ротаметра 1,0 л/мин	1990 1990	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Аспиратор для отбора проб ПУ-4Э / ПУ-4Э исп.1 ЗАО «ХИМКО», г. Москва, Россия, зав.4379 инв. №200000024585	Расход воздуха от 0,2 л/мин до 5,0 л/мин цена деления ротаметра 0,1 л/мин Расход воздуха от 2 л/мин до 35 л/мин цена деления ротаметра 1,0 л/мин	2010 2010	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.05534- 2013/14531-13
Микроманометр многодиапазонный с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0 Завод счетных машин г. Лубенск, Россия зав. № 2622 инв. б/н	Диапазон измерений от 0 до 240 кгс/м ² класс точности 1,0	1973 1973	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Пневмометрическая трубка конструкции НИИОГАЗ, ГИНЦВЕТМЕТА зав. № 76, инв. № 220012099	Диапазон измерений от 5 м/с до 30 м/с К тр=0,606 $\Delta K=1,31$ %	1995 1995	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Анемометр цифровой переносной АПМ1 ООО "ЭПМГГО" г. Санкт-Петербург, Россия зав. № 2443 инв. № 200000000917	Диапазон измерений от 0,3 м/с до 5,0 м/с погрешность $\pm(0,1 + 0,05V)$ м/с где V- скорость ветра в м/с	2011 2011	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.06112- 2014/24079-08
Манометр жидкостной U-образный Клинское ПО "Термоприбор" зав. б/н инв. № 17000291	Диапазон измерений от 0 до 260 мм вод. ст. цена деления 1 мм вод. ст.	1975 1975	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Штангенциркуль ШЦ-3-250-0,05 ЧИЗ, г. Челябинск, Россия зав. № К-12056 инв. б/н	Диапазон измерений от 0 до 500 мм класс точности 1 цена деления 0,05 мм погрешность $\pm 0,05$ мм	1986 1986	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Рулетка ЛЗ-20 Россия зав. № 19028 инв. б/н	Диапазон измерений от 0 до 20 м цена деления 1 м	1976 1976	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Секундомер механический СОС пр-2а-2-000, Златоустовский часовой завод, г.Златоуст, Россия, зав. № 6044, инв. б/н	Диапазон измерений от 0 с до 60 мин; цена деления шкалы: секундной - 0,2 с, минутной - 1 мин; класс точности 2 погрешность измерений $\pm 1,8$ с	1995 1995	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	
Анализатор шума и вибрации АССИСТЕНТ SIV 1 ООО "НТМ-Защита", г. Москва, Россия, зав. № 063311 инв. № 200000024586	Диапазон измерений звука и вибраций от 20 дБ до 140 дБ; от 70 дБ до 170 дБ класс точности 1 погрешность + 0,7 дБ	2011 2011	Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,	KZ.02.03.02943- 2009/39671-08
Газоанализатор многокомпонентный «ПОЛАР» ООО "Промэкоприбор", г. Санкт-Петербург, Россия, зав. № 0236-13 инв. № 200000024586		2013 2014	13.05.2019 г. Сертификат о поверке № ВЖ-09-6542 1 раз в год	KZ.02.03.07721- 2017/66314-16

<p>Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито. ООО НПО "ЭКО-ИНТЕХ" г. Москва, Зеленоград зав. № 5109 инв. № б/н</p>		<p>2013 2014</p>	<p>Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,</p>	<p>KZ.02.03.04420-2012/21099-11</p>
<p>Газоанализатор многокомпонентный «ГАНК-4» ООО "НПО "Прибор "ганк", г. Москва, Россия, зав. № 2492 инв. № 200000032922</p>	<p>Диапазон измерений в зависимости от компонента Метан (P) от 3500 до 35000 мг/м³ Бензол (P) от 2,5 до 100,0 мг/м³ Диметилбензол (Ксилол) (P) от 25 до 1000 мг/м³ Углерод оксид (Угарный газ) (A) от 1,5 до 10,0 мг/м³ Углерод оксид (Угарный газ) (P) от 10 до 400 мг/м³ Аммиак (A) от 0,02 до 10,00 мг/м³ Аммиак (P) от 10 до 400 мг/м³ Азота диоксид (A) от 0,02 до 1,00 мг/м³ Азота диоксид (P) от 1 до 40 мг/м³ Азота (II) оксид (A) от 0,03 до 2,50 мг/м³ Азота (II) оксид (P) от 2,5 до 100,0 мг/м³ Сера диоксид (Ангидрид сернистый) (A) от 0,025 до 5,00 мг/м³ Сера диоксид (Ангидрид сернистый) (P) от 5 до 200 мг/м³ Углерода диоксид (A) от 1950 до 4500 мг/м³ Углерода диоксид (P) от 4500 до 180000 мг/м³ Гидрофторид (Фтороводород) (A) от 0,0025 до 0,2500 мг/м³ Гидрофторид (Фтороводород) (P) от 0,25 до 10,00 мг/м³ Сероводород (P) от 5 до 200 мг/м³ Гидрохлорид (Хлороводород) (P) от 2,5 до 100,0 мг/м³ Марганец в сварочн. аэро. (P) от 0,1 до 4,0 мг/м³ Медь (P) от 0,25 до 10,00 мг/м³ диЖелезо триоксид (P) от 3 до 120 мг/м³ Никель и соединения (P) от 0,025 до 1,00 мг/м³ диХром триоксид (P) от 0,5 до 20,0 мг/м³ Основная относительная погрешность + 20 %</p>	<p>2016 2017</p>	<p>Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,</p>	<p>KZ.02.03.06628-2015/24421-09</p>
<p>Сигнализатор горючих газов и паров СГГ-20 Микро-01М, ФГУП СПО Аналитприбор, г. Смоленск, Россия зав. № 276 инв. № б/н</p>	<p>Диапазон измерений: по метану от 0 до 50 % Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности ± 5,0 % по гексану от 0 до 50 % Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности + 0,25 %</p>	<p>2015 2015</p>	<p>Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,</p>	<p>№ KZ.02.03.05618-2013/53539-13</p>
<p>Газоанализатор ПГА-95 микро, ЗАО «ИПП Электростандарт», г Санкт-Петербург, Россия зав. № 5443 инв. № б/н</p>	<p>Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента Метан от 0 до 5 % Пределы допускаемой основной погрешности ± 4 % Пропан от 0 до 2 % Пределы допускаемой основной погрешности ± 5 % Водород от 0 до 5 % Пределы допускаемой основной погрешности + (0,2+0,004 C_x)%</p>	<p>2015 2015</p>	<p>Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,</p>	<p>KZ.02.03.06658-2015/17679-12</p>
<p>Термогигрометры Ива-6А-КП-Д, ООО НПК «МИКРОФОР», ЗАО НТЦ Диапром, Москва, Россия, зав. № 3993 инв. № б/н</p>	<p>Диапазон измерений: относительной влажности от 0 % до 98 % погрешность ±2 % температуры воздуха от минус 20 °С до 60 °С</p>	<p>2017 2017</p>	<p>Калибруется и поверяется ежегодно в соответствии Графика,,,</p>	<p>KZ.02.03.07223-2016/46434-11</p>

	погрешность измерений $\pm 0,3$ °С атмосферного давления от 700 гПа до 1100 гПа погрешность измерений $\pm 2,5$ гПа			
--	---	--	--	--

**План действий по предотвращению возможных аварийных ситуаций и их ликвидации на
ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения»**

№ п/п	Наименование мероприятий	Исполнитель
1	2	3
1.	При залповых выбросах пыли после ИВПУ, ИВРП, циклонов цеха аммофос, КОФ	цех
а	Остановка технологической линии- источника выделения выброса.	
б	Произвести остановку ИВПУ, циклонов, ИВРП;	
в	Произвести чистку ИВПУ, циклонов, ИВРП;	
г	Произвести чистку и откачку пыли с бункеров ИВПУ, циклонов, ИВРП;	
д	Произвести чистку воздуховодов ИВПУ, циклонов, ИВРП;	
2.	При выходе из строя системы орошения абсорберов цехах КСК	цех
а	Остановка технологической линии- источника выделения выброса / подачу сырья, серы	
б	Запустить в работу резервные насосы подачи орошения;	
в	При более серьезных неполадках в системе орошения остановить технологические процессы производства до устранения неполадок;	
3.	При выходе из строя системы орошения АПС в цехе аммофос	цех
а	Остановка технологической линии- источника выделения выброса /подачу сырья и пульпы в экстракторы, КВФ;	
б	Запустить в работу резервные насосы подачи воды;	
в	При более серьезных неполадках в системе орошения остановить подачу сырья в экстракторы и остановить КВФ, до устранения неполадок;	
4.	При отключении систем орошения АКТ в цехе аммофос	цех
а	Снизить подачу пульпы на аппарат БГС, Выпарные аппараты - снижение технологической нагрузки на аппараты	
б	Запустить резервные насосы подачи раствора орошения ;	
в	При более серьезных неполадках в системе орошения остановить выпарные установки и БГС до устранения неполадок в системе орошения;	
5.	При залповых выбросах пыли после циклонов и АКТ цеха аммофос	цех
а	Остановка технологической линии- источника выделения выброса.	
б	Произвести остановку циклонов и АКТ;	
в	Произвести чистку Циклонов и АКТ;	
г	Произвести откачку пыли с бункеров циклонов;	
д	Произвести ревизию и чистку воздуховодов;	

6.	При разрыве трубопровода серной кислоты, при сливе серной кислоты из железнодорожных цистерн и перекачке серной кислоты в хранилища;	цех
а	Немедленно прекратить слив кислоты с ж/д цистерн и перекачку кислоты;	
б	Разлитую серную кислоту из поддонов откачивают в резервуары.	
б.	В паводковый период вести постоянный контроль над состоянием канализационно-шламового хозяйства;	Цех, ИПСЛ
7.	При разрыве трубопровода мазута, при сливе ГСМ из цистерн.	цех
а	Немедленно прекратить слив горюче смазочных материалов с цистерн и перекачку мазута;	
б	Немедленно из подручных материалов соорудить барьер для нераспространения ГСМ , разлитую ГСМ из поддонов откачивают в резервуары.	
в	Загрязненный грунт вырезают и складывают в специально отведенные площадку до отгрузки специализированным организациям.	
г	Вести постоянный контроль за состоянием почвы.	Цех, ИПСЛ
8.	Сбор информации, расследование и сбор информации по определению сверхнормативных эмиссий в ОС	Цех, ИПСЛ
9.	При аварийных ситуациях оповестить Департамента экологии по Жамбылской области в соответствии с требованиями Экологического кодекса РК.	Диспетчер, ИПСЛ

Примечание: при возможных аварийных ситуациях и их ликвидации на опасных объектах действие по предотвращению аварийных ситуации развивается в соответствии схем ПЛА, утвержденный руководителем опасного объекта.

Перечень ПЛА предприятия:

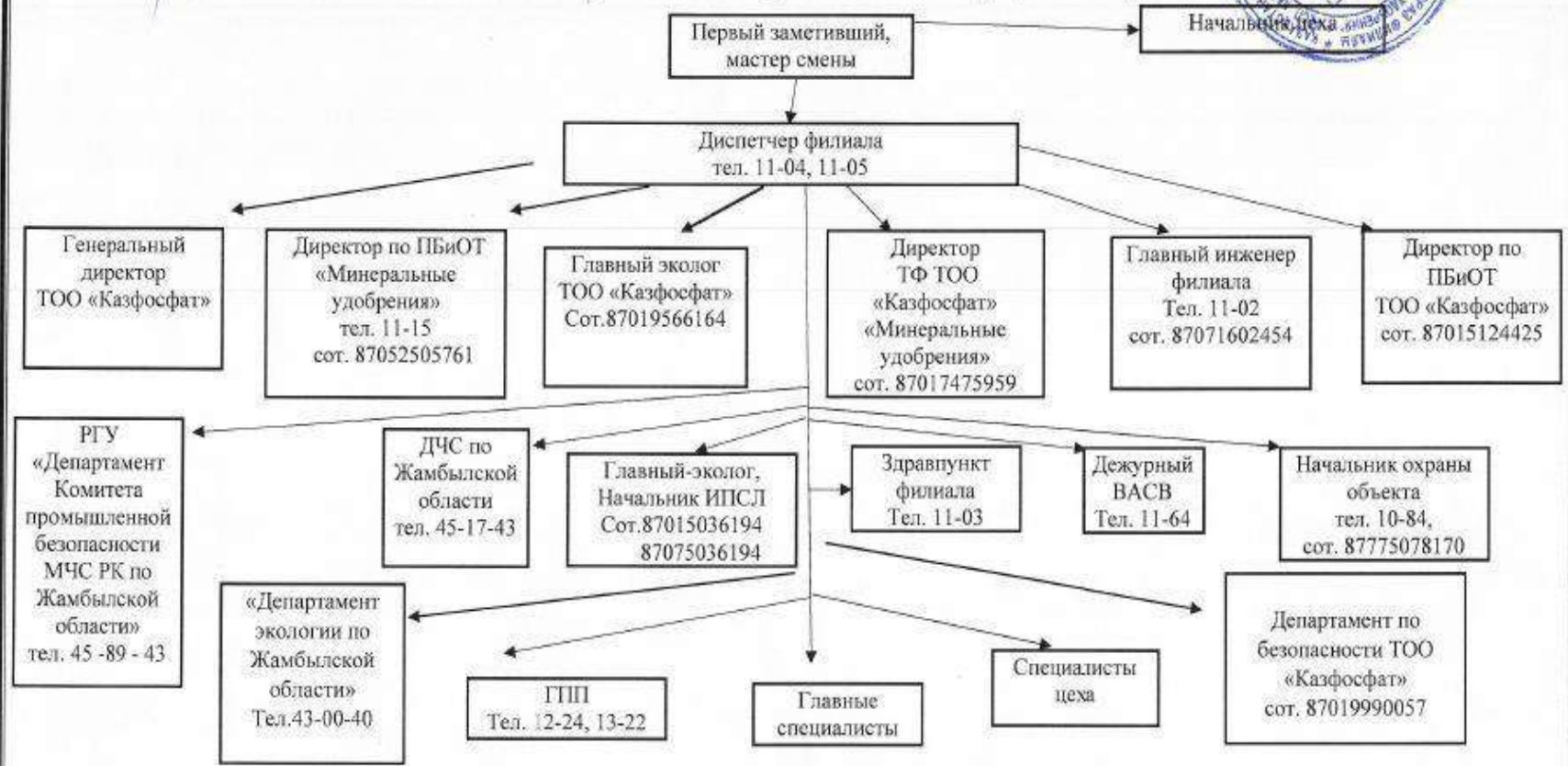
- План Ликвидации аварий по цеху «Аммофос-1» ПЛА-VI-01-02
- План Ликвидации аварий по цеху «Аммофос-2» ПЛА-VI-01-02
- План Ликвидации аварий по отделению жидкого аммиака №1 Цеха №29 «ОЖА» ПЛА-VI-29-02
- План Ликвидации аварий по отделению жидкого аммиака №2 Цеха №29 «ОЖА» ПЛА-VI-29-02
- План Ликвидации аварий цеха «Контактной серной кислоты» ПЛА-VI-04-02
- План Ликвидации аварий по цеху «КОФ» ПЛА-VI-26.05-37-03
- План Ликвидации аварий по цеху подготовки производства ПЛА-VI-30-02
- План Ликвидации аварий по цеху «ЭФК» отделения ЭФК-1, ЭФК-2 ПЛА-VI-28-02
- План Ликвидации аварий по отделению ПГС цеха «Энергияснабжение-02» ПЛА-VI-02-30

Согласовано:
Главный инженер ТФ ТОО «Казфосфат»
«Минеральные удобрения»
Адренсов Е.Т.
«01» / 01 / 2025г.

Утверждаю:
Директор ТФ ТОО «Казфосфат»
«Минеральные удобрения»
Юн А.Ю.
2025г.



Схема оповещения должностных лиц и учреждений,
при угрозах возникновении или ликвидации чрезвычайных ситуаций ТФ ТОО «Казфосфат» «Минеральные удобрения» на 2025 год



Директор по ПБиОТ

g

Керимбеков Д.Ш.