

Утверждаю:

Директор
ТОО «АДИНА ЭК»

Т.Р. Мазгутов

2026 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ ТОО «АДИНА ЭК»
(АБЗ, ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД, Ж/Д ТУПИК)**

на 2026-2035 г.г.

Содержание

Введение.

1. Общие сведения о предприятии
 2. Производственный экологический контроль для ТОО «Адина ЭК»
 - 2.1. Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга
 - 2.1.1. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений.
 - 2.1.2. Сведения об используемых инструментальных методах проведения производственного мониторинга
 - 2.1.3. Сведения об используемых расчетных методах проведения производственного мониторинга
 - 2.2. Операционный мониторинг
 - 2.3. Мониторинг эмиссий
 - 2.3.1. Мониторинг отходов производства и потребления
 - 2.3.2. Мониторинг атмосферного воздуха
 - 2.3.3. Газовый мониторинг
 - 2.3.4. Мониторинг водных ресурсов
 - 2.4. Мониторинг воздействия
 - 2.4.1. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха
 - 2.4.2. Мониторинг поверхностных и подземных вод
 - 2.4.3. Мониторинг почвы
 - 2.4.4. Мониторинг биоразнообразия
 - 2.4.1. Радиационный мониторинг
 3. Организация внутренних проверок
 4. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности
 5. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных
 6. Протокол действий в нештатных ситуациях
 7. Информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности
- Приложения.....
- План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов допустимых выбросов

Введение

Выполнение производственного экологического контроля окружающей среды является обязательным для объектов I и II категорий в соответствии с Экологическим Кодексом РК. Природопользователи обеспечивают соблюдение нормативов качества окружающей среды на основе применения технических средств и технологий обезвреживания и безопасного размещения отходов производства и потребления, обезвреживания выбросов и сбросов загрязняющих веществ, а также наилучших существующих технологий.

Настоящая Программа о производственном контроле в области охраны окружающей среды распространяется на ТОО «Адина ЭК» на период 2026-2035 годов.

Объектом производственного экологического контроля являются работа АБЗ, щебеночного завода, ж/д тупика.

Программа экологического производственного контроля составлена на основании организационно-распорядительных, нормативных документов с учетом технических и финансовых возможностей организации.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов

Программа экологического производственного контроля включает в себя:

- план-график внутренних проверок;
- программу производственного экологического мониторинга.

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения.

Производственный мониторинг является элементом производственного контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Производственный экологический мониторинг воздействия включает в себя мониторинг состояния воздушного бассейна, водных ресурсов, охрану земельных ресурсов и отходов производства

В программе мониторинга воздействия отражена следующая информация:

- организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведение ПЭК;
- перечень отслеживаемых параметров;
- периодичность проведения измерений;
- сведения об используемых методах проведения мониторинга;
- точки отбора проб и места проведения измерений;
- методы и частота ведения анализа и сообщения данных.

Производственный экологический мониторинг будет проводиться аккредитованной лабораторией.

Определение концентраций загрязняющих веществ будет осуществляться по утвержденным методикам на оборудовании, внесенном в Госреестр РК.

Целями производственного экологического контроля являются:

- оценка состояния объектов окружающей среды под воздействием деятельности природопользователя, соблюдение экологических требований и технологических параметров производства;
- проверка выполнения планов и мероприятий по охране природы и оздоровлению окружающей среды;
- соблюдение нормативов качества окружающей природной среды;
- выполнение требований природоохранного законодательства;
- оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

- обеспечение служб государственного контроля и наблюдений, органов управления и всех заинтересованных лиц постоянной, полной, достоверной, оперативной информацией о состоянии экологической ситуации в районе расположения объектов предприятия;
- повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- создание и накопление базы и банка данных об экологическом состоянии окружающей среды;
- повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов.

1. Общие сведения о предприятии

Наименование объекта: ТОО «Адина ЭК»

Юридический адрес: 140000, г. Павлодар, ул. Мәшһүр Жүсіп, дом 22

БИН 170340018718

Размещение мобильной установки по приготовлению асфальтобетонной смеси (далее - АБЗ) предусматривается на территории щебеночного завода ТОО «Адина ЭК», расположенного по адресу: г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ.

Все оборудование АБЗ размещается на открытой площадке без устройства несущих и ограждающих конструкций. Вокруг АБЗ расположена территория щебеночного завода.

На площадке будет размещена одна мобильная установка по приготовлению асфальтобетонной смеси RD-105, шкаф управления, весовая, площадка для открытых работ, склады инертных материалов.

Все оборудование АБЗ устанавливается на открытой площадке без устройства ограждающих конструкций. Все стационарное оборудование устанавливается на монолитные и сборные железобетонные фундаменты. Крепление несущих конструкций оборудования предусматривается с помощью анкерных болтов или закладных деталей. Отдельно стоящие фундаменты выполняются из бетона кл. В15 на сульфатостойком цементе ССПЦ 400-Д20 ГОСТ 22266-94, марки по морозостойкости F75, по водонепроницаемости W4. Фундаменты армируются сетками из арматуры класса А-III ГОСТ 5781-82, сварные арматурные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75. Подпорная стенка выполняется из фундаментных блоков толщиной 600 мм по ГОСТ 13579-78*. Под все фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 200 мм с проливом битума марки БН-70/30 ГОСТ 6617-76 до насыщения. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются горячим битумом за 2 раза. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 35 мм. Соединение металлических конструкций производится с помощью сварки и монтажных болтов.

Обеспечение АБЗ электроэнергией будет осуществляться от КТП с подключением ее к ВЛ 10 кВ.

Технологические решения

В состав мобильной установки входят: загрузочные бункеры, конвейер, сушильный барабан, элеватор горячих минералов, бункер горячих минералов, весы, смеситель, устройство пылеочистки, шнек подачи пыли, элеватор пыли, битумные емкости, маслонагревательная станция, битумный насос, компрессор, кабина управления, бункер готового асфальта, элеватор минерального порошка.

Для производства асфальта используется: ПГС, щебень и минеральный порошок, что составляет 15%, 78% и 7% в 100% асфальтобетона соответственно.

Приготовление смеси

Для приготовления смеси используются щебень, ПГС и минеральный порошок, которые открытым ленточным конвейером после дозатора подаются в сушильный агрегат асфальтосмесительной установки. Обеспечение необходимого температурного режима достигается путем сжигания дизельного топлива в топливной емкости сушильного агрегата. Дозирование и смешивание всех компонентов происходит в смесительном агрегате. Выбросы загрязняющих веществ, выделяющиеся от установки, поступают на систему очистки.

Склады

Хранение строительных материалов, используемых в процессе производства асфальтобетонной смеси, происходит на складах, оборудованных на территории производственной площадки. Строительные материалы завозятся на склады предприятия автотранспортом по мере необходимости равномерно в течение всего периода работы.

ПГС и щебень хранится на открытых с 4-х сторон складах.

Минеральный порошок представляет собой измельченный известняк. Минеральный порошок завозится автотранспортом и загружается в закрытые силосы.

На производственную площадку битум подвозится по мере необходимости с нефтеперерабатывающего завода. Транспортировка сырья производится посредством автобитумовозов марки «HOWO» грузоподъемностью 39 тонн. До возникновения потребности в использовании, битум хранится в двух наземных емкостях общей емкостью 100 м³.

Мазут на завод завозится цистернами и хранится в металлической емкости.

Для выполнения различных ремонтных работ оборудования на территории производственной площадки предусмотрен передвижной сварочный пост. Сварочные работы производятся с применением электродов марки МР-4.

Для обслуживания нужд АБЗ используется существующая автотранспортная техника щебеночного завода (бульдозер, погрузчик, самосвал).

Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели
1	Мощность предприятия, годовой выпуск асфальтобетонной смеси: В натуральном выражении	т/год	100 000

Технологический процесс

Технологический процесс начинается с доставки пылящих материалов грузовым автотранспортом на склады хранения и доставки битума в битумохранилище. Далее минеральное сырье погрузчиком засыпается в 4 бункера-дозатора, откуда по сборному конвейеру минеральное сырье подается в сушильный барабан.

Смешанные материалы подаются в сушильный барабан, предназначенный для просушивания и нагрева до заданной температуры ПГС, щебня и отсева щебня. Просушка и нагрев осуществляется обдуванием горячими газами. Горячие газы в сушильном барабане образуются от сгорания хорошо распыленного жидкого топлива. В качестве топлива используют дизельное топливо, плановый годовой расход которого составляет 433,4 т.

После просушки нагретая смесь элеватором подается в бункер горячих материалов, откуда попадает в смеситель, предназначенный для приготовления асфальтобитумных смесей.

Смеситель представляет собой двухвальный двойной редуктор циклического действия. Форма и конструктивные особенности смесителя обеспечивают быстрое и высококачественное перемешивание минералов и наполнителей. Затвор смесителя с электропневматическим приводом. Валы смесителя синхронизированы. В смесителе перемешиваются все составляющие асфальтобитумных смесей и равномерно распределяется пленка битума по поверхности частиц смеси. Одновременно с пуском смесительной установки запускается подача горячего битума.

Маслонагревательная станция, предназначенная для разогрева битума, в качестве жидкого топлива использует мазут, расход которого составляет 50 тонн.

Пыль от минеральных материалов и дым, образующийся при сгорании топлива, проходят через газоочистительное оборудование. Тип пылеулавливающего устройства – рукавный фильтр, представляющий собой контейнер с тканевыми рукавами, эффективность пылеулавливания 99,7%. Дым вытяжным вентилятором (дымососом) подается в вытяжную трубу диаметром 1000 мм и высотой 15,0 м. Уловленная пыль используется путем подачи ее в элеватор пыли и далее в бункер горячих материалов.

Весь процесс приготовления асфальтобетонной смеси наблюдает оператор через смотровое окно в кабине оператора.

После приготовления готовая асфальтобитумная смесь через разгрузочное отверстие, закрываемое затвором, с помощью скипа поступает в бункер для готовой асфальтобитумной смеси. Затем из бункера готовая асфальтобитумная смесь разгружается на автотранспорт.

Сушильный барабан

Дымовые газы, образующиеся в процессе просушки сырья в барабане и работы АСУ, перед выбросом в атмосферу проходят очистку через пылеулавливающую установку. Выбросы,

в атмосферный воздух осуществляются через трубу, высотой 15,0 м, диаметром 1000 мм. Время работы АСУ - 1000 ч/год, производительность - 100 т/час.

Выхлопная труба маслонагревательной станции

Маслонагревательная станция работает на мазуте, расход которого составляет 50 т/год. Выброс в атмосферный воздух осуществляются через трубы, высотой по 10,0 м, диаметром 0,2 м. Время работы - 1000 ч/год.

Наземное битумохранилище (резервуары)

Битумохранилище (2 наземные емкости) обустроено системой подогрева, который осуществляется посредством работы маслонагревательной станции. Система подогрева представлена трубопроводом теплообменника. Непосредственно наземное битумохранилище обладает высокоэффективной теплозащитой посредством минеральной ваты на изолированный материал и наружной поверхности в виде стального листа. Время работы оборудования 1000 ч/год.

Склад ПГС

Для хранения ПГС предусмотрен открытый склад площадью 3000 м².

Склад отсева щебня 0-5 мм

Для хранения отсева щебня предусмотрен открытый склад площадью 900 м².

Склад щебня 5-20 мм

Для хранения щебня фракции 5-20 мм предусмотрен открытый склад площадью 1050 м².

Склад щебня 20-40 мм

Для хранения щебня предусмотрен открытый склад площадью 1050 м².

Сварочный пост

Для производства вспомогательных работ на территории промплощадки предусмотрен пост сварки. Сварка производится электродами марки МР-4. Годовой расход сварочных электродов составляет 50,0 кг.

Описание технологического процесса изготовления асфальтобетонной смеси

Комплект автоматизированного технологического оборудования RD-105 предназначен для приготовления асфальтобетонных и других битумоминеральных смесей и применяется как составная часть асфальтобетонных заводов (АБЗ).

Комплект RD-105 выполняет следующие операции:

- предварительное дозирование фракций каменных материалов до подачи их в сушильный агрегат;
- просушивание и нагрев каменных материалов в сушильном агрегате с исходной влажностью материалов не более 5% до рабочей температуры 200 °С;
- разделение каменных материалов на фракции: 0-5 мм, 5-15 мм, 15-35 мм, весовое дозирование по фракциям и подачу их в мешалку;
- подачу и весовое дозирование минерального порошка;
- обезвоживание и нагрев до рабочей температуры битума в битумоплавильне, дозирование и выдачу порций битума в мешалку;
- смешивание всех компонентов и выдача готовой смеси.

Подготовленные каменные материалы при помощи погрузчика, грейфера или других погрузочных средств загружаются в 4 бункера-дозатора вместимостью 10 м³ каждый.

Под дозаторами проходит сборный конвейер, который собирает материалы и направляет их в сушильный барабан.

В сушильном барабане материал, передвигаясь по направлению к разгрузочной коробке, просушивается и нагревается до требуемой температуры за счет тепла отходящих газов, движущихся навстречу материалу из топки, расположенной со стороны разгрузочной коробки сушильного барабана.

Из разгрузочной коробки сушильного барабана материал по лотку ссыпается в приемную коробку горячего элеватора. В ссыпном лотке установлена терморпара, позволяющая

непрерывно контролировать температуру нагрева каменных материалов. Элеватор вертикального типа, цепной.

Из горячего элеватора материалы поступают в бункер горячих минералов, который имеет в своём составе пять секций, каждая из которых оборудована датчиками верхнего и нижнего уровня измерения материала.

Под горячим бункером расположено устройство взвешивания тензометрического действия, включающее в себя автоматические высокоточные весы.

Далее материалы поступают в смеситель. Смеситель двухвальный, оснащен двойным редуктором циклического действия. Затвор смесителя с электропневматическим приводом. Валы смесителя синхронизированы. Перемешивание в смесителе производится следующим образом: в течение нескольких секунд горячие ПГС и щебень перемешиваются с холодным минеральным порошком, порошок нагревается и из него выделяется влага. Система подачи битума в смеситель: битум подается в смеситель под давлением, всprysкивается, что обеспечивает равномерное и быстрое распределение и смешивание битума.

Битум хранится в двух емкостях объемом по 50 м³. Нагрев битума осуществляется с помощью маслonaгревательной станции, в которой сжигается мазут. Битум с помощью насоса перекачивается в смеситель по трубопроводам, которые обогреваются с помощью маслonaгревательной станции.

Минеральный порошок хранится в элеваторе емкостью 5 м³. Элеватор ковшовый, вертикального типа с мотор-редуктором.

Готовая смесь из смесителя поступает в бункер готового асфальта общей вместительностью 60 м³ с пневмоприводом, предназначенном для хранения готовой асфальтовой смеси, а также для дальнейшей её выгрузки с помощью обогреваемых затворов с пневмоприводами в автотранспорт. Бункер имеет отсек прямой выгрузки, который позволяет загружать машины прямо из смесителя.

Газы вместе с паром, образовавшимся при сушке материалов, по газоходам поступают в устройство пылеочистки, где происходит частичное отделение пыли и накопление её в элеваторе пыли, расположенном под устройством пылеочистки. Устройство пылеочистки включает в себя пылеуловитель с выводом крупной пыли и рукавный фильтр с пылесборником в корпусе и совместным выводом тонкой пыли.

Из пылесборника установки пылеочистки пыль с помощью шнека подаётся в элеватор пыли.

Элеватор пыли цепной, ковшовый, вертикального типа с мотор-редуктором. Из элеватора уловленная пыль подается в бункер горячих материалов.

Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК) щебеночного завода

Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК) предназначен для переработки добываемого на Атыгайском месторождении камня в щебень.

ДСК включает в себя: разгрузочную площадку, дробильно-сортировочную установку (ДСУ), склады готовой продукции.

В состав ДСК входят 4 дробилки для производства различных фракций щебня: щековая SBM-1000, конусная КМД-1750, конусная КСД-1750, роторная PFW-1214 (новая). Для отсева дробленой горной массы на фракции используются грохоты ГИС-52 (1 ед.) и ГИТ-52 (2 ед.).

Работа технологического оборудования дробильно-сортировочной установки сопровождается пылеобразованием. Для локализации пылевывделений установлены аспирационные системы АУ1-АУ7 (циклоны СЦН-40-1000), которые обеспечивают отсос запыленного воздуха от укрытий технологического оборудования (дробилок, грохотов).

Камень разгружается из автосамосвалов в загрузочный приемный бункер. Из приемного бункера с помощью конвейера горная масса транспортируется в дробильно-сортировочную установку ДСК. Транспортирование материала от агрегата к агрегату и готовой продукции (щебень) на склады осуществляется ленточными конвейерами типа СМД шириной 1000 мм, 850

мм, 650 мм и длиной 20 м, 22 м и 25 м. Формирование штабелей щебня на складах выполняется бульдозером. Отгрузка готовой продукции выполняется автопогрузчиком.

Эффективный фонд времени оборудования в год с учетом календарного годового фонда по выпуску готовой продукции и коэффициента использования работы оборудования по времени составляет 5520 ч/год.

Расчетная годовая эксплуатационная производительность дробильно-сортировочной установки составляет 336 тыс.т.

В частности производительность ДСК по фракциям следующая:

- щебень фракции 0-5 мм (отсев щебня) – 50400 т/год;
- щебень фракции 5-10 мм – 40320 т/год;
- щебень фракции 10-20 мм – 77280 т/год;
- щебень фракции 5-20 мм – 67200 т/год;
- щебень фракции 20-40 мм – 67200 т/год;
- щебень фракции 40-70 мм – 33600 т/год.

На территории щебеночного завода имеются склады хранения щебня следующей площади:

- склад отсева щебня фракции 0-5 мм площадью 8400 м²;
- склад щебня фракции 5-10 мм площадью 7200 м²;
- склад щебня фракции 10-20 мм площадью 14311 м²;
- склад щебня фракции 5-20 мм площадью 12444 м²;
- склад щебня фракции 20-40 мм площадью 12923 м²;
- склад щебня фракции 40-70 мм площадью 14311 м².

Согласно технологической схеме ДСУ включает в себя следующее машины:

- дробилка щековая - стационарная дробильная машина, производящая раздавливание горной породы двумя периодически сближающимися стальными плитами - щеками. Предназначена для дробления горных пород с пределом прочности при сжатии до 300 МПа. Дробилка отличается удобством эксплуатации и простой конструкцией при небольшом количестве быстроизнашивающихся деталей;

- дробилка конусная предназначена для дробления рудных и нерудных полезных ископаемых и аналогичных им материалов (кроме пластических) с временным сопротивлением до 4%. Конусная дробилка работает, дробя материал между подвижным конусом и неподвижной поверхностью чаши. Подвижный конус вращается и колеблется, приближаясь и отдаляясь от неподвижной поверхности, что приводит к раздавливанию материала между ними;

- дробилка роторная – машина ударного действия, предназначенная для дробления горных пород и других материалов путем ударов быстро вращающегося ротора с билами или молотками. Материал может также ударяться о отражательные плиты, что способствует дальнейшему измельчению. Отличаются высокой производительностью и степенью дробления, а также простотой конструкции и обслуживания;

- грохот инерционный ГИТ-52 предназначен для разделения по крупности кусковых материалов с объемной массой насыпного груза не более 2,8 т/м³ и крупностью кусков питания не более 450 мм. Область применения: переработка различных рудных и строительных материалов, природного и техногенного сырья, переработка продуктов химической промышленности;

- грохот ГИС 52 предназначен для сортировки сыпучих материалов. Основной рабочей частью грохота являются просеивающие поверхности, которые жестко фиксируются в коробе, сюда и подаются циклические колебания за счет чего сыпучий материал встряхивается, перемещается и распределяется на фракции, что позволяет легко отсортировать куски размером до 300 мм с допустимой влажностью материалов до 5%. При этом общая загрузка не должна быть более 1,8 тонн на кубометр. Аппарат имеет просеивающую поверхность размером 1750 на 4500 мм, два яруса сит и мощный двигатель (11 кВт/ч), который способен развивать скорость до 175 м/ч, при угле наклона 12-18 градусов.

Для обслуживания щебеночного завода используется следующая техника: бульдозер, погрузчик, самосвалы, поливомоечная машина (заказывается по мере необходимости).

На территории щебеночного завода имеется здание бытового назначения, в котором установлена одна печь длительного горения (может работать как от электричества, так и от угля). Расход угля Экибастузского бассейна составляет 30 т/год. Дымовая труба металлическая. Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется через трубу диаметром 0,2 м на высоту 5 м, считая от колосниковой решетки печи. Продолжительность отопительного периода составляет 210 суток, режим работы - 24 часа в сутки.

Уголь завозится автотранспортом и хранится на открытом складе угля площадью 16 м². Образующие золошлаковые отходы складываются в закрытом контейнере.

Здание мастерской используется в качестве бокса для автотехники. В боксе хранятся автосамосвалы XOWO (2 ед.) и Shacman 580 (2 ед.). В боксе осуществляются мелкие ремонтные работы, осуществляемые вручную.

Топливозаправочный пункт, представляющий собой наземный резервуар, предназначен для приема, хранения и выдачи потребителям дизельного топлива. Объем топлива, отпускаемого в течение года, равен 20 м³.

Дополнительно для реализации щебня фракции 5-20 мм используется железнодорожный тупик на ст. Майкаин, расположенный на расстоянии около 250 м к северу от территории щебеночного завода. Завоз щебня осуществляется автосамосвалами в объеме 30000 т/год. Площадь склада 90 м². Ограждение склада с 4-х сторон технически невозможно, что связано с возникновением затруднения возможности подъезда пожарных машин и другой автотехники к существующим зданиям смежных землепользователей. Погрузка щебня в железнодорожные вагоны осуществляется с помощью погрузчика. Также по мере необходимости на площадке работает поливомоечная машина.

Ближайшая селитебная зона (с. Кулаколь) расположена на расстоянии более 1000 м к востоку от площадки АБЗ. К северу в 7-8 км проходит канал им. К. Сатпаева. Ближайший водный объект – озеро Атыгай - расположен в южном направлении на расстоянии более 3,5 км.

Электроснабжение предприятия осуществляется от централизованных сельских сетей.

Для питьевых и технологических нужд будет использоваться привозная вода. Вода на хозяйственно-питьевые нужды привозится один раз в два дня в специально-предназначенных емкостях объемом 20 л.

Для нужд персонала на территории имеется надворный туалет. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную емкость, в плане округлой формы. Монолитное железобетонное днище, стены выгребов выполнены из бетона повышенной плотности. Гидроизоляция стен предусмотрена двумя слоями мастики.

Режим работы щебеночного завода – 365 дней в году, дробильно-сортировочного комплекса – 230 дней. Режим работы АБЗ – 180 дней в теплый период года (с мая по октябрь).

Согласно п.п. 5 п. 53 раздела 13 Приложения 1 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2, размер санитарно-защитной зоны для склада щебня на железнодорожной станции Майкаин должен быть равен не менее 300 м.

Согласно п.п. 3 п. 6 гл. 2 вышеуказанных СП тупик на железнодорожной станции Майкаин относится к **III классу** опасности по санитарной классификации.

Согласно п.п. 4 п. 15 раздела 4 Приложения 1 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2, размер санитарно-защитной зоны для щебеночного завода должен быть равен не менее 500 м.

Согласно п.п. 2 п. 6 гл. 2 вышеуказанных СП щебеночный завод относится ко **II классу** опасности по санитарной классификации.

Согласно п.п. 4 п. 14 раздела 4 Приложения 1 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2, размер санитарно-защитной зоны для АБЗ должен быть равен не менее 1000 м.

Согласно п.п. 1 п. 6 гл. 2 вышеуказанных СП АБЗ относится к **I классу** опасности по санитарной классификации.

Согласно п. 43 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2, для объектов, входящих в состав территориальный промышленный комплекс (промышленный узел), допускается устанавливать размер СЗЗ индивидуально для каждого объекта, а окончательный размер СЗЗ всей территории (промышленной площадки) объекта (субъекта) принимается по максимальному размеру СЗЗ.

Таким образом, общий размер санитарно-защитной зоны (СЗЗ) для склада щебня на железнодорожной станции Майкаин, щебеночного завода и АБЗ принимается по максимальному размеру СЗЗ от указанных площадок и составляет 1000 м (I класс опасности по санитарной классификации). Данный размер СЗЗ подтвержден санитарно-эпидемиологическим заключением на проект обоснования размера СЗЗ № KZ01VBZ00073463 от 14.01.2026 года, выданным РГУ «Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Павлодарской области КСЭК МЗ РК».

На основании п.п. 7.11 п. 7 раздела 2 приложения 2 к Экологическому кодексу РК щебеночный завод классифицируется как объект II категории.

АБЗ классифицируется как объект III категории (п.п. 5,7 п. 12 «Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов от 13.07.2021 года № 246 (с изменениями и дополнениями от 13.11.2023 года)).

Согласно п. 3 главы 2 вышеуказанной Инструкции, объекты, технологически прямо связанные между собой, имеющие единую область воздействия и соответствующие нескольким критериям, на основании которых отнесены одновременно к объектам I, II, III и (или) IV категории, объекту присваивается категория, соответствующая категории по наибольшему уровню негативного воздействия на окружающую среду.

Кроме того, согласно норм п.п. 2 п. 11 главы 2 вышеуказанной Инструкции, строительно-монтажные работы на объекте II категории, которые вносят изменения в технологический процесс такого объекта и (или) в результате которых увеличивается объем, количество и (или) интенсивность эмиссий при его эксплуатации относятся к объектам II категории.

На основании вышеизложенного, щебеночный завод с расположенным на его территории АБЗ относится к объектам II категории.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственног о объекта	Местораспо ложение по коду КАТО	Месторасположе ние, координаты	Бизнес идентификац ионный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему ОКЭД	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Адина ЭК»		г. Экибастуз, Железнодорожны й сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	170340018718		На площадке предприятия будет производиться выпуск асфальтобетонной смеси, переработка на дробильно- сортировочном комплексе добываемого на Атыгайском месторождении камня в щебень, реализация щебня различных фракций	140000, г. Павлодар, ул. Мәшһүр Жүсіп, дом 22. Телефон: 8(7182) 64- 46-90	II категория

2. Производственный экологический контроль для ТОО «Адина ЭК»

2.1. Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга

Производственный экологический контроль в соответствии с главой 13 Экологического кодекса РК включает следующие виды мониторинга:

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдения за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий его технологического регламента.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг воздействия осуществляется в случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства и нормативов качества окружающей среды. Мониторинг воздействия осуществляется путем опробования составляющих окружающей среды (воздух, почва, растительность, подземные и поверхностные воды).

Программой экологического контроля ТОО «Адина ЭК» охватывает следующие группы параметров:

- качество выполнения работ;
- условия проведения работ;
- использование сырья и энергоресурсов;
- использование водных ресурсов на производственные и хозяйственно-бытовые нужды;
- использование земельных ресурсов для размещения объектов компании;
- выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- образование и размещение отходов производства и потребления.

2.1.1. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений.

Для предприятия установлен следующий режим мониторинга:

- периодический – 1 раз в год инструментальные замеры на организованных источниках выбросов.

Мониторинг производственного процесса (операционный мониторинг) ведется непрерывно. Слежение производится за технологическими процессами, состоянием механизмов оборудования, выполнением данного объема работ, их качеством в соответствии с заданным планом.

Мониторинг эмиссий представляет собой контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов непосредственно на источнике загрязнения. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух ведется в соответствии с планом-графиком контроля. План-график наблюдений за состоянием компонентов окружающей среды представляются по форме согласно приложениям к Правилам разработки программы ПЭЖ

Мониторинг воздействия предусматривает изучение влияния деятельности рассматриваемых объектов на главные компоненты окружающей среды: атмосферу, почвы и водные ресурсы, визуальный контроль биоразнообразия в зонах воздействия площадки предприятия.

2.1.2. Сведения об используемых инструментальных методах проведения производственного мониторинга

Контроль за соблюдением нормативов ПДВ на организованных источниках выбросов предлагается вести инструментальным методом не реже 1 раза в год.

Кроме того, не реже 1 раза в год необходимо осуществляться замеры на аспирационных установках с целью подтверждения КПД очистки.

Также на границе СЗЗ (1000 м) в четырех точках не реже 1 раза в год необходимо осуществлять замеры.

Проведение инструментальных замеров будет осуществляться аккредитованной лабораторией на основании договора по методикам, действующим на территории Республики Казахстан.

В случае отсутствия методики по измерению концентрации какого-либо загрязняющего вещества инструментальным методом, мониторинг необходимо осуществлять расчетным методом на основании методик, указанных ниже.

2.1.3. Сведения об используемых расчетных методах проведения производственного мониторинга

Расчетный метод основан на определении объемов выбросов загрязняющих веществ по фактическому расходу материалов (исходного сырья и топлива) и времени работы технологического оборудования. Метод применяют при невозможности или экономической нецелесообразности прямых измерений. Расчеты эмиссий в атмосферный воздух осуществляются в соответствии с утвержденными в Республике Казахстан методическими рекомендациями для каждого из источников выбросов по каждому из выбрасываемых загрязняющих веществ, аналогично использованным в проекте нормативов эмиссий:

- методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов. Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п;

- методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение № 8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-п;

- РНД 211.2.02.03-2004. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов);

- методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе асфальтобетонных заводов. Приложение № 12 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п;

- сборник методик по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу различными производствами;

- РНД 211.2.02.09-2004. Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров;

- методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение № 3 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п;

- методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года № 196-п.

2.2. Операционный мониторинг (мониторинг соблюдения производственного процесса)

Основными производственными процессами при работе предприятия являются:

- предварительное дозирование фракций каменных материалов до подачи их в сушильный агрегат;
- просушивание и нагрев каменных материалов в сушильном агрегате с исходной влажностью материалов не более 5% до рабочей температуры 200 °С;
- разделение каменных материалов на фракции: 0-5 мм, 5-15 мм, 15-35 мм, весовое дозирование по фракциям и подачу их в мешалку;
- подачу и весовое дозирование минерального порошка;
- обезвоживание и нагрев до рабочей температуры битума в битумоплавильне, дозирование и выдачу порций битума в мешалку;
- смешивание всех компонентов и выдача готовой смеси;
- дробление камня в дробильно-сортировочном комплексе.

Операционный мониторинг обеспечивает контроль за соблюдением параметров производственного процесса в целях исключения сбоев технологических режимов, предотвращения загрязнения окружающей среды. Основной целью данной работы является снижение уровня негативного воздействия деятельности предприятия на окружающую среду.

Операционный контроль на предприятии состоит из нескольких этапов:

- визуальный осмотр и определение технического состояния производственного объекта;
- определение степени износа оборудования, либо несоответствия условий эксплуатации нормативным или экологическим требованиям;
- разработка плана мероприятий на основе полученных данных и решение вопросов финансирования для осуществления разработанного плана;
- утверждение плана руководством и контроль его осуществления.

Таблица 2 - Содержание операционного мониторинга.

№ п/п	Технологический процесс	Периодичность контроля	Ответственный
1	Общее руководство	постоянно	директор
2	Контроль за соблюдением требований в области охраны ОС, оформление экологической отчетности	постоянно	эколог
3	Контроль за соблюдением на предприятии технологических показателей, связанных с эксплуатацией оборудования	постоянно	директор
4	Соблюдение утвержденного технического режима по контролю технического состояния эксплуатационного оборудования. Соблюдение правил ТБ и ПБ на предприятии.	постоянно	главный инженер

2.3. Мониторинг эмиссий в окружающую среду

Мониторинг эмиссий - наблюдение за количеством и качеством промышленных эмиссий от источников загрязнения. Мониторинг эмиссий включает в себя определение количественных и качественных показателей выбросов и сбросов.

Инструментальные методы являются преобладающими для источников организованных выбросов загрязняющих веществ. Инструментальные измерения массовой концентрации и определения значений эмиссий выполняются аккредитованными лабораториями на сертифицированном оборудовании и/или посредством автоматизированной системы мониторинга при наличии. В случае нецелесообразности или невозможности определения эмиссий экспериментальными методами приводится обоснование использования расчетных балансовых методов, удельных значений.

Контроль проводится согласно плану-графику, представленному в приложении к настоящей программе.

2.3.1. Мониторинг отходов производства и потребления

Производственный мониторинг размещения отходов складывается из операционного мониторинга – наблюдений за технологией размещения отходов производства и потребления, мониторинга эмиссий - наблюдений за соответствием размещения фактического объема отходов и установленных лимитов и мониторинга воздействия объектов размещения отходов на состояние компонентов природной среды.

Производственная деятельность ТОО «Адина ЭК» будет сопровождаться образованием различных отходов производства и потребления, виды которых зависят от типа и специфики эксплуатируемых объектов, производственных работ и операций.

При мониторинге эмиссий проводятся наблюдения за объёмом размещаемых отходов, которые имеют утверждённые лимиты. Критерием наблюдения являются утверждённые лимиты размещения отходов (по каждому виду) в соответствии с Разрешением на воздействие, выданным уполномоченным органом на соответствующий период.

Контроль за отходами производства и потребления подразумевает рациональное складирование отходов производства, их своевременный вывоз, контроль за санитарным состоянием территории предприятия и прилегающей территории и осуществляется в соответствии с программой управления отходами, утвержденной руководителем предприятия.

Согласно проведенной инвентаризации отходов на предприятии в период монтажа мобильной установки АБЗ будут образовываться следующие виды отходов:

- отходы сварки (код 120113);
- смешанные коммунальные отходы (код 200301);
- абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (код 150202*);

- бумажная и картонная упаковка (код 150101).

На период эксплуатации будут образовываться следующие виды отходов:

- шламы и осадки на фильтрах от газоочистки (код 101205);
- синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла (код 130206*);
- бумажная и картонная упаковка (код 150101);
- отходы сварки (код 120113);
- смешанные коммунальные отходы (код 200301);
- абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (код 150202*);

- зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (код 100101);

- черные металлы (160117).

С целью снижения уровня загрязнения окружающей среды отходами производства и потребления предприятием предусмотрены следующие мероприятия:

- регулярная санитарная уборка (очистка) территории;

- своевременный вывоз образующихся смешанных коммунальных отходов на полигон ТБО;
- шламы и осадки на фильтрах от газоочистки используются либо для производства асфальтобетона, либо вывозятся на склады щебня;
- синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла используются на собственные нужды предприятия, при заполнении гидравлического оборудования;
- зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль вывозится в специализированное предприятие либо используется на собственные нужды;
- остальные отходы вывозятся на специализированные предприятия.

Таблица 3. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Период установки АБЗ		
Смешанные коммунальные отходы	200301	Временное хранение твердых бытовых отходов будет осуществляться в мусоросборниках (контейнерах для мусора), расположенных на отведенной площадке проектируемого объекта и вывозиться на ближайший полигон ТБО.
Отходы сварки	120113	Временное хранение данного вида отходов (не более 6-ти месяцев) будет осуществляться в ящиках. По мере накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированные предприятия по приемке и переработке металлолома.
Бумажная и картонная упаковка	150101	Данный вид отходов будет собираться в специальный контейнер, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться на специализированное предприятие по разовым накладным
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	150202*	Данный вид отходов будет собираться в специальный контейнер, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться на специализированное предприятие по разовым накладным
Период эксплуатации		
Шламы и осадки на фильтрах от газоочистки	101205	Пыль улова используется либо для производства асфальтобетона, либо вывозится на склады щебня
Синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла	130206*	Отработанное масло сливается в металлическую емкость, установленную на территории предприятия, хранится не более 6-ти месяцев. В дальнейшем данный вид отхода используется на собственные нужды предприятия, при заполнении гидравлического оборудования
Бумажная и картонная упаковка	150101	Данный вид отходов будет собираться в специальный контейнер, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться на

		специализированное предприятие
Отходы сварки	120113	Временное хранение данного вида отходов (не более 6-ти месяцев) будет осуществляться в ящиках. По мере накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированные предприятия по приемке и переработке металлолома
Смешанные коммунальные отходы	200301	Временное хранение твердых бытовых отходов будет осуществляться в мусоросборниках (контейнерах для мусора), расположенных на отведенной площадке, и вывозится на ближайший полигон ТБО
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	150202*	Данный вид отходов будет собираться в специальный контейнер, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться на специализированное предприятие по разовым накладным
Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль	100101	Данный вид отходов будет собираться в специальные контейнеры с крышкой, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться в специализированное предприятие либо использоваться на собственные нужды
Черные металлы	160117	Металлические отходы будут собираться в специальных контейнерах, храниться не более 6-ти месяцев и вывозиться в специализированные предприятия по приемке и переработке металлолома

2.3.2. Мониторинг атмосферного воздуха

Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух ведется непосредственно для источников выбросов. На период установки АБЗ определен 1 неорганизованный источник выбросов.

На период эксплуатации определено 65 источников выбросов вредных веществ: из них 10 - организованные, 55 - неорганизованные.

Таблица 4. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
Период установки АБЗ		
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	1
2	Организованных, из них:	0
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг	1

	осуществляется расчетным методом	
Период эксплуатации		
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	65
2	Организованных, из них:	10
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	8
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	55

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Площадка ТОО «Адина ЭК»	30 т Экибастузского угля	Бытовая печь	0005	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	1 раз в год
	336 тыс.т камня	Дробилка щековая	0021	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	1 раз в год
	336 тыс.т камня	Грохот	0022	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	1 раз в год
	336 тыс.т камня	Дробилка конусная	0023	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	1 раз в год

				51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В		
336 тыс.т камня	Грохот	0024	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганичес кая SiO ₂ менее 20%		1 раз в год
336 тыс.т камня	Грохот	0038	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганичес кая SiO ₂ менее 20%		1 раз в год
336 тыс.т камня	Дробилка конусная	0116	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганичес кая SiO ₂ менее 20%		1 раз в год
336 тыс.т камня	Дробилка роторная	0117	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганичес кая SiO ₂ менее 20%		1 раз в год
100000 т асфальтобетонн ой смеси	Мобильная установка	0156	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - пыль неорганичес кая SiO ₂ 70- 20%; - пыль неорганичес кая SiO ₂ менее 20%		1 раз в год
50 т мазута	Маслонагревател ная станция	0159	г. Экибастуз, Железнодорожн ый сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - мазутная зола		1 раз в год

Таблица 6. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Период установки АБЗ					
Площадка ТОО «Адина ЭК»	Площадка установки	6101	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- железо (II,III) оксиды; - марганец и его соединения; - азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - фтористые газообразные соединения; - фториды; - бенз(а)пирен; - алканы C12-19; - пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%; - пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Грунт, глина, щебень 20-40 мм, бензин, дизельное топливо, электроды марки УОНИ-13/45, битум
Период эксплуатации					
Площадка ТОО «Адина ЭК»	Склад угля	6008	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	Экибастузский уголь
	Разгрузка камня в загрузочный бункер	6009	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Камень
	Ссыпка с конвейера щебня 20-40 мм	6010	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
	Ссыпка с конвейера щебня 5-20 мм	6012	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
	Ссыпка с конвейера отсева щебня 0-5 мм	6013	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Отсев щебня
	Склад щебня 20-40 мм	6016	г. Экибастуз, Железнодорожный	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень

			сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В		
Склад щебня 5-20 мм	6018	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад отсева щебня 0-5 мм	6019	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Отсев щебня	
Топливозаправочный пункт	6025	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	-сероводород; - алканы C12-19	Дизельное топливо	
Мастерская	6026	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
Склад щебня на ж/д станции Майкаин	6036	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
ДВС погрузчика	6038	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
ДВС поливомоечной машины	6039	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
Ленточный конвейер № 1	6117	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Ленточный конвейер № 3	6118	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Ленточный конвейер № 4	6119	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Ленточный конвейер № 2	6120	г. Экибастуз,	пыль неорганическая	Щебень	

			Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	SiO ₂ менее 20%	
Ленточный конвейер № 5	6125		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 6	6126		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 7	6127		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 8	6128		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 9	6129		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 10	6130		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 11	6131		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 12	6132		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 13	6133		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ленточный конвейер № 14	6134		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень
Ссыпка с конвейера щебня 5-10 мм	6136		г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень

			51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В		
Ссыпка с конвейера щебня 10-20 мм	6137	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Ссыпка с конвейера щебня 40-70 мм	6138	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад щебня 5-10 мм	6139	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад щебня 10-20 мм	6140	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад щебня 40-70 мм	6141	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
ДВС бульдозера	6142	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
ДВС погрузчика	6143	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
Контейнер для золы	6144	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	Зола	
ДВС поливомоечной машины	6145	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - сера диоксид; - углерод оксид; - углерод; - керосин	Дизельное топливо	
Склад щебня 5-20 мм	6146	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад щебня 20-40 мм	6147	г. Экибастуз, Железнодорожный	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	

			сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В		
Склад отсева щебня 0-5 мм	6148	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Склад ПГС	6149	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	ПГС	
Узел пересыпки щебня 5-20 мм	6150	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Узел пересыпки щебня 20-40 мм	6151	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень	
Узел пересыпки отсева щебня 0-5 мм	6152	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Отсев щебня	
Узел пересыпки ПГС	6153	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	ПГС	
Транспортер	6154	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%; - пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%	Щебень, ПГС	
Силос минерального порошка	6155	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	Минеральный порошок	
Битумная цистерна	6157	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	алканы C12-19	Битум	
Битумная цистерна	6158	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	алканы C12-19	Битум	
Склад мазута	6160	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ	-сероводород; - алканы C12-19	мазут	

			51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В		
Насос для перекачки мазута	6161	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	-сероводород; - алканы С12-19	Мазут	
Емкость для дизтоплива	6162	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	-сероводород; - алканы С12-19	Дизельное топливо	
Насос для перекачки дизтоплива	6163	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	-сероводород; - алканы С12-19	Дизельное топливо	
Насос для перекачки битума	6164	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	алканы С12-19	Битум	
Сварочный пост	6165	г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ 51°48'14.66"С, 75°38'4.52"В	- железо (II,III) оксиды; - марганец и его соединения; - фтористые газообразные соединения	Сварочные электроды MP-4	

2.3.3. Газовый мониторинг

Таблица 7. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Полигоны отсутствуют .

2.3.4. Мониторинг водных ресурсов

Для питьевых и технологических нужд будет использоваться привозная вода. Вода на хозяйственно-питьевые нужды привозится один раз в два дня в специально-предназначенных емкостях объемом 20 л. В мобильной установке АБЗ вода используется в оборотной системе.

Для нужд персонала на территории имеется надворный туалет. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную емкость, в плане округлой формы. Монолитное железобетонное днище, стены выгребов выполнены из бетона повышенной плотности. Гидроизоляция стен предусмотрена двумя слоями мастики.

На предприятии предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке камня в загрузочный бункер, разгрузке, погрузке и хранении щебня и ПГС с целью снижения выбросов пыли. Для этих целей будет осуществляться закуп технической воды у специализированной водоснабжающей организации, которая будет доставляться в автомашинах-водовозах.

Производственные сточные воды отсутствуют.

Таблица 8. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Мониторинг сточных вод не проводится.

2.4 Мониторинг воздействия

Мониторинг воздействия - наблюдение за состоянием объектов окружающей среды как на границе санитарно-защитной зоны, так и на других выявленных участках негативного воздействия в процессе хозяйственной деятельности природопользователя.

Таблица 9. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ, раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1	- азота (IV) диоксид; - азот (II) оксид; - углерод; - сера диоксид; - углерод оксид; - пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%; - пыль неорганическая SiO ₂ менее 20%; - мазутная зола	1 раз в год	-	Аккредитованная лаборатория на основании договора	На основании методик, утвержденных в РК
2					
3					
4					

2.4.1 Мониторинг поверхностных и подземных вод

Источники загрязнения поверхностных и подземных вод на территории предприятия отсутствуют.

Таблица 10. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Мониторинг поверхностных и подземных вод не проводится

2.4.2 Мониторинг почвы

Основным видом негативного техногенного воздействия являются механические нарушения целостности почвенно-растительного покрова, вызванного ведением планировочных работ. При невыполнении экологических требований, нарушении регламента движения автотранспорта возможно развитие дорожной дигрессии. Потенциальным источником загрязнения почв являются газопылевые эмиссии от автотранспорта, утечки и разливы ГСМ.

Никакого воздействия на почву в период эксплуатации не предполагается.

Таблица 11. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Инструментальный мониторинг уровня загрязнения почвы не проводится

2.4.3 Мониторинг биоразнообразия

Мониторинг биоразнообразия проводится по всей территории с целью предотвращения риска их уничтожения и невозможности воспроизводства.

Животный мир. Редкие или вымирающие виды животных, занесенные в Красную Книгу Казахстана, в районе расположения предприятия не встречаются.

Непосредственно на территории ТОО «Адина ЭК», а также вблизи нее нет мест обитания животных, что обусловлено наличием постоянного шумового воздействия от производственной деятельности предприятия.

Следовательно, при соблюдении всех правил эксплуатации, существенного негативного влияния на животный мир и изменение генофонда не произойдет.

Растительность. Ценные виды растений в пределах рассматриваемой площадки отсутствуют. Редкие или вымирающие виды флоры, занесенные в Красную Книгу Казахстана, не встречаются.

Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют.

В непосредственной близости охраняемые участки, исторические и археологические памятники и ценные природные комплексы (заповедники, заказники, памятники природы) отсутствуют. Нет водопадов, озер, ценных пород деревьев, зон отдыха, водозаборов.

При соблюдении всех правил эксплуатации, дополнительно отрицательного влияния на растительную среду оказываться не будет. Воздействие оценивается как *допустимое*.

Мониторинг биоразнообразия не проводится.

2.4.4 Радиационный мониторинг

Специфика намечаемой деятельности не предусматривает наличие источников электромагнитного (ионизирующего) излучения, способных повлиять на уровень электромагнитного фона рассматриваемого района. Радиационный контроль не предусматривается.

3. Организация внутренних проверок

В целях соблюдения соответствия деятельности предприятия природоохранному законодательству Республики Казахстан, а также соблюдения условий разрешения на воздействие в компании действует служба охраны окружающей среды.

Для обеспечения нормальной и бесперебойной работы на предприятии, а также для соблюдения природоохранного законодательства необходимо осуществлять внутренние проверки. Для этих целей разработан план–график внутренних экологических проверок, утвержденный руководителем предприятия.

В ходе внутренних проверок контролируются:

Общие вопросы:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

По охране земельных ресурсов и утилизации отходов:

- соблюдение экологических требований к хозяйственной и иной деятельности, отрицательно влияющей на состояние земель;
- защита земель от загрязнения и засорения отходами производства и потребления;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля.

По охране атмосферного воздуха

- ход выполнения мероприятий по снижению выбросов в атмосферу и достижению нормативов предельно допустимых выбросов;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- соблюдение технологических регламентов производства в части предупреждения загрязнения объектов и факторов окружающей среды.

По охране и использованию водных ресурсов

- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- ведение учета использования воды на объекте.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду; выполнить контроль за выполнением работ по производственному мониторингу, своевременность отбора проб и анализа данных согласно утвержденной программы;
- составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения

Таблица 12. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Площадка ТОО «Адина ЭК»	1 раз в неделю

4. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности

ПЭК осуществляется специальной службой, организованной в структуре ТОО «Адина ЭК». Специалисты экологической службы должны быть компетентными в вопросах охраны окружающей среды.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности разработана для выполнения следующих задач и целей:

- минимизировать негативное влияние производства на окружающую среду;
- обеспечить работу производства в соответствии с технологическими параметрами и в режимах, обеспечивающих функционирование оборудования с минимальными объемами эмиссий в окружающую среду;
- обеспечение выполнения требований природоохранного законодательства;
- своевременное устранение нарушений и выполнение плана природоохранных мероприятий.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности за состоянием окружающей среды и выполнение программы производственного экологического контроля строится и функционирует в соответствии со структурой Товарищества.

Согласно данному документу, расписана и действует внутренняя ответственность руководителя каждого структурного подразделения за состоянием окружающей среды, выполнением требований природоохранного законодательства, выполнением плана мероприятий по охране окружающей среды, своевременным устранением, выявленных в ходе внутренних проверок, нарушений норм, правил и требований по охране окружающей среды.

Функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля приведена ниже.

№ п/п	Должность	Обязанности
1	директор	Общее руководство за ведением природоохранной работы, выработку стратегии и планирование приоритетных мероприятий по снижению негативного воздействия на окружающую среду. Руководит деятельностью предприятия и координирует все процессы, связанные с его текущей деятельностью. Ответственен за обеспечение экологической безопасности, за действия персонала, приводящие к загрязнению окружающей среды
2	главный инженер	Контроль за технологическим процессом на объектах. Ответственен за обеспечение экологической безопасности.
3	эколог	Контроль за соблюдением требований в области охраны ОС, оформление экологической отчетности и документации
4	начальник участка	Обеспечение высокой технической готовности оборудования, несет ответственность за проведение учета образования отходов, за выполнение природоохранных мероприятий и предписаний государственных органов в области охраны окружающей среды.

5. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

По результатам производственного экологического контроля на предприятии предусматривается организация отчетности с целью выявления соответствий или несоответствий деятельности предприятия требованиям природоохранного законодательства Республики Казахстан и исполнению программы производственного экологического контроля. Структура и периодичность отчета проводится в соответствии с Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

Специалисты, ответственные за охрану окружающей среды:

- ведут ежедневный внутренний учет, формируют и представляют отчеты по результатам мониторинга в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. К отчету производственного экологического контроля предусматривается пояснительная записка о выполнении работ, составляемая экологом в произвольной форме. Отчеты предоставляются ежеквартально до 1 числа второго месяца следующего за отчетным кварталом;

- оперативно сообщают в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;

- представляют необходимую информацию по мониторингу по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;

- систематически оценивает результаты мониторинга и принимает необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;

- проводят расчеты платежей за нормативное и сверхнормативное загрязнение с предоставлением отчетов по формам 871.00 – 1 раз в квартал до 15 числа месяца следующего за отчетным кварталом.

- предоставляют ежегодно статистическую отчетность (2-ТП воздух).

6. Протокол действий в нештатных ситуациях

Выполнение контроля в штатной и нештатной ситуации отличается частотой измерений. Контролируемые параметры остаются неизменными.

Контроль в штатном режиме проводится на постоянных пунктах наблюдения, размещенных с учетом расположения участков работ.

Контроль в период возникновения нештатной (аварийной) ситуации отличается от аналогичных работ в период штатных ситуаций частотой наблюдений, зависящей от объема и способов ведения аварийно-восстановительных работ. Цель контрольных наблюдений – определить последствия влияния данной аварии на окружающую среду.

Обеспечение основной деятельности предприятия предусматривает мероприятия технологического и организационно-технического характера, обеспечивающие исключение аварийных ситуаций. Проектными решениями также предусмотрены системы управления безопасностью работ и защиты окружающей среды. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность возникновения неконтролируемой ситуации, при наступлении которой предприятием будут предприниматься все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий. При обнаружении сверхнормативных выбросов, сбросов и несанкционированных отходов производства, загрязняющих окружающую среду, а также при угрозе возникновения сверхнормативных эмиссий персонал предприятия и сторонних организаций обязаны немедленно информировать руководство, для принятия мер по нормализации обстановки.

В процессе ликвидации аварии контрольные наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжаться до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения контрольных исследований будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

После устранения нештатных ситуаций необходимо определить оказанное влияние на все компоненты окружающей природной среды. Все возможные мероприятия ликвидации аварии проводятся в соответствии с планами ликвидации аварии.

7. Информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности.

План природоохранных мероприятий разрабатывается в рамках получения экологического разрешения и согласовывается уполномоченным органом в области ООС. План мероприятий прилагается.

П л а н - г р а ф и к

контроля на предприятии за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов

N исто чника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0005	Бытовая печь	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0,00202	36,6045797	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,000328	5,94371393		
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,01427	258,587798		
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0,131	2373,86135		
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,0605	1096,32528		
0021	Дробилка щековая	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	1 раз в год	1,6	1031,92719	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль

		вращающихся печей, боксит) (495*)					
0022	Грохот	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в год	1,1152	774,111549	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
0023	Дробилка конусная	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в год	1,4895	887,50921	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
0024	Грохот	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в год	1,354	965,927409	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
0038	Грохот	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,	1 раз в год	1,489	871,185371	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль

		сырьевая смесь, ПЫЛЬ вращающихся печей, боксит) (495*)					
0116	Дробилка конусная	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в год	0,7	480,104286	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
0117	Дробилка роторная	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в год	1,8	1234,55388	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
0156	Мобильная установка	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0,3824	42,3823179	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,06214	6,88712666		
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0,119	13,1890581		
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,694	76,9177004		
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		1,67	185,090144		
		Пыль неорганическая,		0,0693	7,6806868		

		содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0,3927	43,5238918		
0159	Маслонагревательная станция	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0,0242	26,3118068	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,0039	4,2403325		
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,0878	95,4618444		
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0,0926	100,680715		
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0,0015	1,63089711		
	АУ АБЗ, дробилок,	Пыль неорганическая,	1 раз в год			Аккредитованная	Инструментальный контроль

	грохотов (подтверждение КПД очистки)	содержащая двуокись кремния в %: 70-20, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20				лаборатория	
	Граница СЗЗ (4 точки)	Азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20, мазутная зола	1 раз в год			Аккредитованная лаборатория	Инструментальный контроль