

## КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Проектом предусматривается размещение мобильной установки по приготовлению асфальтобетонной смеси (далее - АБЗ) на территории щебеночного завода ТОО «Адина ЭК». Асфальтобетонный завод предназначен для выпуска асфальтобетонной смеси для собственных нужд, а также нужд сторонних дорожно-строительных предприятий. Производство носит сезонный характер, продукция выпускается только в строительный период.

Все оборудование АБЗ размещается на открытой площадке без устройства несущих и ограждающих конструкций. Вокруг АБЗ расположена территория щебеночного завода.

Ближайшая селитебная зона (с. Кулаколь) расположена на расстоянии более 1000 м к востоку от площадки АБЗ. К северу в 7-8 км проходит канал им. К. Сатпаева. Ближайший водный объект – озеро Атыгай - расположен в южном направлении на расстоянии более 3,5 км.

Электроснабжение предприятия осуществляется от централизованных сельских сетей.

Для питьевых и технологических нужд будет использоваться привозная вода. Вода на хозяйственно-питьевые нужды привозится один раз в два дня в специально-предназначенных емкостях объемом 20 л.

Для нужд персонала на территории имеется надворный туалет. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную емкость, в плане округлой формы. Монолитное железобетонное днище, стены выгребов выполнены из бетона повышенной плотности. Гидроизоляция стен предусмотрена двумя слоями мастики.

Режим работы щебеночного завода – 365 дней в году, дробильно-сортировочного комплекса – 230 дней. Режим работы АБЗ – 180 дней в теплый период года (с мая по октябрь).

Рельеф площадки относительно ровный. Территория свободна от застроек, инженерных коммуникаций и зеленых насаждений.

На площадке будет размещена одна мобильная установка по приготовлению асфальтобетонной смеси RD-105, шкаф управления, весовая, площадка для открытых работ, склады инертных материалов.

Все оборудование АБЗ устанавливается на открытой площадке без устройства ограждающих конструкций. Все стационарное оборудование устанавливается на монолитные и сборные железобетонные фундаменты. Крепление несущих конструкций оборудования предусматривается с помощью анкерных болтов или закладных деталей. Отдельно стоящие фундаменты выполняются из бетона кл. В15 на сульфатостойком цементе ССПЦ 400-Д20 ГОСТ 22266-94, марки по морозостойкости F75, по водонепроницаемости W4. Фундаменты армируются сетками из арматуры

класса А-III ГОСТ 5781-82, сварные арматурные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75. Подпорная стенка выполняется из фундаментных блоков толщиной 600 мм по ГОСТ 13579-78\*. Под все фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 200 мм с проливом битума марки БН-70/30 ГОСТ 6617-76 до насыщения. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются горячим битумом за 2 раза. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 35 мм. Соединение металлических конструкций производится с помощью сварки и монтажных болтов.

Обеспечение АБЗ электроэнергией будет осуществляться от КТП с подключением ее к ВЛ 10 кВ.

В период монтажа установки источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу будут:

- выемочно-погрузочные работы;
- работа строительной техники;
- сварочные работы;
- работа с битумом;
- газовый резак.

В период монтажа мобильной установки на проектируемом объекте расположен 1 неорганизованный источник выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

В атмосферный воздух выбрасывается 13 загрязняющих веществ.

В связи с тем, что склад щебня на железнодорожной станции Майкаин расположен на расстоянии около 250 м к северу от территории щебеночного завода, т. е. входит в единый размер СЗЗ, равный 1000 м, было решено не выделять его в отдельную площадку.

Таким образом, площадка предприятия ТОО «Адина ЭК» включает щебеночный завод, АБЗ и склад щебня на железнодорожной станции Майкаин, которые входят в единую санитарно-защитную зону, равную 1000 м.

На территории предприятия зарегистрировано 65 источников выбросов вредных веществ: из них 10 - организованные, 55 - неорганизованные.

Неорганизованный источник 6009. Разгрузка камня в загрузочный бункер.

Камень завозится автотранспортом и ссыпается в загрузочный бункер ДСУ. В год завозится 336000 тонн ( $\approx 61$  т/ч). Время разгрузки камня – 5520 ч/год.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке камня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки камня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованные источники 6117-6118,6120. Ленточные конвейеры № 1-№ 3.

Длина конвейеров – 25 м, ширина – 1 м.

Время транспортировки материалов – 5520 ч/год.

В процессе пересыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованные источники 6119, 6125. Ленточные конвейеры № 4-№ 5.

Длина конвейеров – 22 м, ширина – 0,85 м.

Время транспортировки материалов – 5520 ч/год.

В процессе пересыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованные источники 6126-6129. Ленточные конвейеры № 6-№ 9.

Длина конвейеров – 20 м, ширина – 0,65 м.

Время транспортировки материалов – 5520 ч/год.

В процессе пересыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованные источники 6130-6131. Ленточные конвейеры № 10-№ 11.

Длина конвейеров – 22 м, ширина – 0,85 м.

Время транспортировки материалов – 5520 ч/год.

В процессе пересыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованные источники 6132-6134. Ленточные конвейеры № 12-№ 14.

Длина конвейеров – 20 м, ширина – 0,65 м.

Время транспортировки материалов – 5520 ч/год.

В процессе пересыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0021. Дробилка щековая SBM-1000.

Дробилка оборудована аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 81,6%. В 2024 году дробилка не эксплуатировалась. В 2025 году дробилка работала эпизодически и кратковременно, и данная неопределенность в ее работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда дробилка работала полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе дробления материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0022. Грохот ГИС-52.

Грохот оборудован аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 84,1%. В 2024 году грохот не эксплуатировался. В 2025 году грохот работал эпизодически и кратковременно, и данная неопределенность в его

работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда грохот работал полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе грохочения материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0023. Дробилка конусная КМД-1750.

Дробилка оборудована аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 83,1%. В 2024 году дробилка не эксплуатировалась. В 2025 году дробилка работала эпизодически и кратковременно, и данная неопределенность в ее работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда дробилка работала полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе дробления материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0024. Грохот ГИТ-52.

Грохот оборудован аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 81,9%. В 2024 году грохот не эксплуатировался. В 2025 году грохот работал эпизодически и кратковременно, и данная неопределенность в его работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда грохот работал полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе грохочения материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0038. Грохот ГИТ-52.

Грохот оборудован аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 82,8%. В 2024 году грохот не эксплуатировался. В 2025 году грохот работал эпизодически и кратковременно, и данная неопределенность в его работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда грохот работал полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе грохочения материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0116. Дробилка конусная КСД-1750.

Дробилка оборудована аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. По результатам проведенных испытаний установлено, что КПД очистки составляет 79,9%. В 2024 году дробилка не эксплуатировалась. В 2025 году дробилка работала эпизодически и кратковременно, и данная

неопределенность в ее работе не позволила провести инструментальные замеры. Поэтому для расчета выбросов были приняты данные испытаний, проведенных в 2023 году, когда дробилка работала полноценно. Протокол испытаний приведен в приложении Г.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе дробления материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Организованный источник 0117. Дробилка роторная PFW-1214.

Дробилка оборудована аспирационной установкой – циклоном СЦН-40-1000. Ранее дробилка отсутствовала в ДСУ (новый источник выбросов), поэтому при расчете выбросов КПД циклона принимался по паспортным данным. Паспорт циклона приведен в приложении И.

Время работы – 5520 ч/год.

В процессе дробления материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6010. Ссыпка с конвейера щебня 20-40 мм.

С конвейера на конус сыпается щебень фракции 20-40 мм в объеме 67200 т/год ( $\approx 12,2$  т/ч).

Время ссыпки – 5520 ч/год.

В процессе ссыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6012. Ссыпка с конвейера щебня 5-20 мм.

С конвейера на конус сыпается щебень фракции 5-20 мм в объеме 67200 т/год ( $\approx 12,2$  т/ч).

Время ссыпки – 5520 ч/год.

В процессе ссыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6013. Ссыпка с конвейера отсева щебня 0-5 мм.

С конвейера на конус сыпается отсев щебня фракции 0-5 мм в объеме 50400 т/год ( $\approx 9,1$  т/ч).

Время ссыпки – 5520 ч/год.

В процессе ссыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6136. Ссыпка с конвейера щебня 5-10 мм.

С конвейера на конус сыпается щебень фракции 5-10 мм в объеме 40320 т/год ( $\approx 7,3$  т/ч).

Время ссыпки – 5520 ч/год.

В процессе ссыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6137. Ссыпка с конвейера щебня 10-20 мм.

С конвейера на конус сыпается щебень фракции 10-20 мм в объеме 77280 т/год ( $\approx 14,0$  т/ч).

Время ссыпки – 5520 ч/год.

В процессе сыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6138. Сыпка с конвейера щебня 40-70 мм.

С конвейера на конус сыпается щебень фракции 40-70 мм в объеме 33600 т/год ( $\approx 6,1$  т/ч).

Время сыпки – 5520 ч/год.

В процессе сыпки материала в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6016. Склад щебня 20-40 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 67200 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 12923 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6018. Склад щебня 5-20 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 67200 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 12444 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6019. Склад отсева щебня 0-5 мм.

Отсев щебня завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 50400 тонн. Отсев щебня завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 8400 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении отсева щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения отсева щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6139. Склад щебня 5-10 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 40320 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 7200 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6140. Склад щебня 10-20 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 77280 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 14311 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

Неорганизованный источник 6141. Склад щебня 40-70 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 33600 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 14311 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

Неорганизованный источник 6142. ДВС бульдозера.

Для обустройства складов щебня используется 1 бульдозер, работающий на дизельном топливе. Бульдозер работает в течение года, т. е. 365 дней в году.

При работе ДВС бульдозера в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.

Неорганизованный источник 6143. ДВС погрузчика.

Для обустройства складов щебня, а также погрузочных работ используется 1 автопогрузчик, работающий на дизельном топливе. Автопогрузчик работает в течение года, т. е. 365 дней в году.

При работе ДВС автопогрузчика в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.

Организованный источник 0005. Бытовая печь.

Для обогрева здания бытового назначения используется печь длительного горения, которая может работать как от электричества, так и от угля.

В год планируется сжигать 30 т Экибастузского угля.

Время работы печи – 5040 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется через трубу диаметром 0,2 м на высоту 5 м.

При сжигании угля в атмосферу выбрасывается азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> 70-20%).

Неорганизованный источник 6008. Склад угля.

Уголь завозится автотранспортом и хранится на открытом со всех сторон складе. В год завозится 30 тонн Экибастузского угля. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 10 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 16 м<sup>2</sup>.

В процессе разгрузки и хранения угля в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> 70-20%).

Неорганизованный источник 6144. Контейнер для золы.

Золошлаки вручную удаляются из печи и ссыпаются в контейнер с крышкой. В год образуется 11,294 т золы.

В процессе ссыпки золы в контейнер в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  70-20%).

Неорганизованный источник 6025. Топливозаправочный пункт.

Топливозаправочный пункт, представляющий собой наземный резервуар, предназначен для приема, хранения и выдачи потребителям дизельного топлива. Объем топлива, отпускаемого в течение года, равен 20 м<sup>3</sup>. Пропускная способность узла выдачи топлива 0,4 м<sup>3</sup>/час.

В процессе слива топлива в резервуар, а также при заправке автотранспорта в атмосферу выбрасывается сероводород и алканы C12-19.

Неорганизованный источник 6026. Мастерская.

Здание мастерской используется в качестве бокса для автотехники. Станки или другое оборудование в мастерской отсутствуют. В боксе хранятся автосамосвалы ХОВО (2 ед.) и Shacman 580 (2 ед.), работающие на дизельном топливе. В боксе осуществляются мелкие ремонтные работы, осуществляемые вручную.

При заезде-выезде автосамосвалов в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.

Неорганизованный источник 6145. ДВС поливомоечной машины.

В качестве средства пылеподавления применяется гидроорошение, эффективность пылеподавления составит 85%. Процент пылеподавления (гидрообеспыливание) принят согласно приложению № 11 к Приказу Министра ООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов».

Пылеподавление будет производиться в течение теплого периода года с учетом климатических условий.

При работе ДВС поливомоечной машины в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.

Неорганизованный источник 6146. Склад щебня 5-20 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 30000 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 1050 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%).

Неорганизованный источник 6147. Склад щебня 20-40 мм.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 18000 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в

количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 1050 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

#### Неорганизованный источник 6148. Склад отсева щебня.

Щебень завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 30000 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 900 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

#### Неорганизованный источник 6149. Склад ПГС.

ПГС завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 15000 тонн. ПГС завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 3000 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении ПГС с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения песка в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> 70-20%).

#### Неорганизованные источники 6150-6153. Узлы пересыпки

Со склада щебень и ПГС с помощью автопогрузчика доставляется в 4 приемных бункера, откуда через питатель подается на ленточный конвейер.

Время работы – 1000 часов в год.

В процессе разгрузки и пересыпки щебня и ПГС в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> 70-20%) и пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

#### Неорганизованный источник 6154. Транспортёр

Щебень и ПГС по ленточному конвейеру шириной 0,65 м и длиной 3,2 м подаются в сушильный агрегат установки.

Время транспортировки материалов – 1000 часов в год.

В процессе пересыпки щебня и ПГС в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> 70-20%) и пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

#### Неорганизованный источник 6155. Силос минерального порошка

Минеральный порошок представляет собой измельчённый известняк.

Минеральный порошок завозится автотранспортом. Хранится минеральный порошок в закрытом силосе. Объем силоса – 5 м<sup>3</sup>. Годовая потребность составляет 7000 т.

В процессе пересыпки минерального порошка в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

#### Организованный источник 0156. Асфальтосмесительная установка

Для производства 100000 тонн асфальтобетонной смеси планируется использовать: 15000 тонн ПГС, 78000 тонн щебня и отсева и 7000 тонн минерального порошка.

Годовой фонд времени работы оборудования - 1000 часов в году.

Для создания температурного режима в топливной емкости сушильного агрегата сжигается дизельное топливо в количестве 433,4 т/год.

Дозирование и смешивание всех компонентов производится в смесительном агрегате.

Выбросы с асфальтосмесительной установки поступают на систему очистки.

Суммарная эффективность очистки составляет 99,7%. Выброс в атмосферу осуществляется через трубу высотой 15,0 м, диаметр трубы 1000 мм.

При работе мобильной установки в атмосферный воздух поступает пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  70-20%) и пыль неорганическая ( $\text{SiO}_2$  менее 20%), углерод, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид.

Неорганизованные источники 6157-6158. Битумные цистерны.

Битум хранится в холодном состоянии в 2-х наземных битумных бочках суммарным объемом 100 м<sup>3</sup>. Суммарный годовой объем битума 235 тонн.

При хранении битума в атмосферный воздух неорганизованно поступают углеводороды предельные C12-19.

Организованный источник 0159. Маслонагревательная станция

Подогрев битума производится маслонагревательной станцией, которая работает на мазуте. Нагрев осуществляется в течение 5 часов в день.

Расход мазута составит 50 т/год.

При горении дизельного топлива в атмосферу выбрасывается зола мазутная, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид.

Неорганизованный источник 6160. Склад мазута.

Планируется использовать 50 тонн мазута. Мазут завозится автоцистернами и хранится в металлической емкости объемом 10 м<sup>3</sup>.

При сливе мазута в атмосферный воздух поступают углеводороды предельные C12-19 и сероводород.

Неорганизованный источник 6161. Насос для перекачки мазута

Для перекачки мазута из резервуара хранения в топку маслонагревательной станции используется насос. Насос центробежный с одним сальниковым уплотнением вала.

Время работы насоса – 1000 ч/год.

При работе насоса в атмосферный воздух поступают углеводороды предельные C12-19 и сероводород.

Неорганизованный источник 6162. Емкость для дизтоплива

Хранение дизельного топлива осуществляется в наземной бочке объемом 10 м<sup>3</sup>.

Расход дизельного топлива составит 433,4 т/год.

При сливе дизельного топлива в атмосферный воздух поступают углеводороды предельные C12-19 и сероводород.

Неорганизованный источник 6163. Насос для перекачки дизтоплива

Для перекачки дизтоплива из резервуара хранения в топку асфальтосмесительной установки используется насос. Насос центробежный с одним сальниковым уплотнением вала.

Время работы насоса – 1000 ч/год.

При работе насоса в атмосферный воздух поступают углеводороды предельные C12-19 и сероводород.

Неорганизованный источник 6164. Насос для перекачки битума

Для перекачки битума из резервуаров хранения в смесительный агрегат мобильной установки используются насосы. Насос центробежный с одним сальниковым уплотнением вала.

Время работы насоса – 1000 ч/год.

При работе насоса в атмосферный воздух поступают углеводороды предельные C12-19.

Неорганизованный источник 6165. Сварочный пост.

На сварочном посту, который расположен на открытой территории базы, производятся сварочные работы с применением электродов марки МР-4 в количестве 50 кг/год. Годовой фонд рабочего времени - 80 ч/год.

При осуществлении сварочных работ в атмосферный воздух поступают следующие загрязняющие вещества: железа (II,III) оксиды, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения.

Неорганизованный источник 6036. Склад щебня на железнодорожной станции Майкаин.

Щебень фракции 5-20 мм завозится автотранспортом и хранится на открытой площадке. В год завозится 30000 тонн. Щебень завозится грузовым автотранспортом в количестве 20 тонн и разгружается в течение 1 часа. Площадь склада – 90 м<sup>2</sup>.

Предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке, погрузке и хранении щебня с целью снижения выбросов пыли.

В процессе разгрузки, погрузки и хранения щебня в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая (SiO<sub>2</sub> менее 20%).

Неорганизованный источник 6038. ДВС погрузчика на железнодорожной станции Майкаин.

Для погрузки щебня в железнодорожные вагоны используется 1 автопогрузчик, работающий на дизельном топливе. Автопогрузчик работает в течение года, т. е. 365 дней в году.

При работе ДВС автопогрузчика в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.

Неорганизованный источник 6039. ДВС поливомоечной машины на железнодорожной станции Майкаин.

В качестве средства пылеподавления применяется гидроорошение, эффективность пылеподавления составит 85%. Процент пылеподавления (гидрообеспыливание) принят согласно приложению № 11 к Приказу Министра ООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. «Методика расчета выбросов

загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов».

Пылеподавление будет производиться в течение теплого периода года с учетом климатических условий.

При работе ДВС поливомоечной машины в атмосферу выбрасываются углерод оксид, керосин, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид.