

План мероприятий по охране окружающей среды на период 2026-2035 гг.

Наименование предприятия: ТОО «Производственная компания» «Цементный завод Семей»

Наименование объекта: Цементное производство

Мероприятия, связанные с соблюдением нормативов допустимых выбросов и сбросов загрязняющих веществ

№ п.п.	Наименование мероприятия	Объект / источника загрязнения	Показатель (нормативы эмиссий, лимиты захоронения отходов, лимиты размещения серы в открытых картах)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей										Срок выполнения	Объем финансирования, тыс. тенге	Ожидаемый экологический эффект от мероприятия, тонн/год
						на конец 1 года (2026 г.)	на конец 2 года (2027 г.)	на конец 3 года (2028 г.)	на конец 4 года (2029 г.)	на конец 5 года (2030 г.)	на конец 6 года (2031 г.)	на конец 7 года (2032 г.)	на конец 8 года (2033 г.)	на конец 9 года (2034 г.)	на конец 10 года (2035 г.)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1. Охрана атмосферного воздуха																		
1.1	Замена циклона ЦН-15-4 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 94%	Сырьевой цех (ист.0004, дробилка СМ-17013)	Пыль неорг. ниже 20% SiO ₂ : 2026 г. – 9,658116 т/год; 2027-2035 гг. – 3,889174 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния ниже 20% в 2027-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 5,768942 т/год	Пыль неорг. ниже 20% SiO ₂ : 2026 г. – 9,658116 т/год; 2027-2035 гг. – 3,889174 т/год	9,658116	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	3,889174	нонь-декабрь 2026 г.	5 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния ниже 20% в 2027-2035 гг. на 5,768942 т/год
1.2	Замена пылеулавливающего оборудования (одноступенчатого аппарата сухой очистки) холодильника «Волга 50С» вращающейся печи №4 на современное высокоэффективное пылеулавливающее оборудование	Цех обжига, холодильник "Волга 50С" вращающейся печи №4 (ист.0005)	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026 г. – 222,52424 т/год; 2029-2035 гг. – 89,945125 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2032 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 132,579115 т/год	Пыль неорг.70-20% SiO ₂ : 2026-2028 гг. – 222,52424 т/год; 2029-2035 гг. – 89,945125 т/год	222,52424	222,52424	222,52424	89,945125	89,945125	89,945125	89,945125	89,945125	89,945125	89,945125	2026-2028 гг.	1 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2035 гг. на 132,579115 т/год
1.3	Замена циклона ЦН-15-800-4 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 94%	Цех обжига (ист.0006, узел перегрузки клинкера из ковшового транспортера в ковшовый тр-р от печи №4)	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026 г. – 34,95775 т/год; 2028-2035 гг. – 14,220105 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2028-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 20,737645 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026-2027 гг. – 34,95775 т/год; 2028-2035 гг. – 14,220105 т/год	34,95775	34,95775	14,220105	14,220105	14,220105	14,220105	14,220105	14,220105	14,220105	14,220105	нонь-декабрь 2027 г.	5 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2028-2035 гг. на 20,737645 т/год
1.4	Замена батарейного циклона БЦ-159 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 96%	Пароводопех (ист.0038, паровой к/а KE 10/14 №2)	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026 г. – 28,688774 т/год; 2029-2035 гг. – 8,17344 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 20,5153344 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026-2028 гг. – 28,688774 т/год; 2028-2035 гг. – 8,17344 т/год	28,688774	28,688774	28,688774	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	май-декабрь 2028 г.	20 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2035 гг. на 20,5153344 т/год
1.5	Модернизация узлов охлаждения клинкера на вращающихся печах №№1, 2, 3 путем установки кожуха "саркофага" с дальнейшим использованием горячего запыленного воздуха для интенсификации процесса горения топлива в печах	Цех обжига, рекуператорные барабанные холодильники вращающихся печей №№1-3 (ист.6022, 6023, 6024)	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026 г. – 2,12819 т/год; 2029-2035 гг. – 0,0 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 2,12819 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026-2028 гг. – 2,12819 т/год; 2029-2035 гг. – 0,0 т/год	2,12819	2,12819	2,12819	0	0	0	0	0	0	0	2027-2028 гг.	1 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2029-2035 гг. на 2,12819 т/год
1.6	Замена батарейного циклона БЦ-159 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 96%	Пароводопех (ист.0038, паровой к/а KE 10/14 №3)	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026 г. – 28,688774 т/год; 2030-2035 гг. – 8,17344 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2030-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 20,5153344 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO ₂ : 2026-2029 гг. – 28,688774 т/год; 2030-2035 гг. – 8,17344 т/год	28,688774	28,688774	28,688774	28,688774	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	май-декабрь 2029 г.	20 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2030-2035 гг. на 20,5153344 т/год

1.7	Замена батарейного циклона БЦ-159 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 96%	Пароводопех (ист.0038, паровой к/а KE 10/14 №4)	Пыль неорг.70- 20% SiO2: 2026-2030 гг. – 28,688774 т/год; 2031-2035 гг. – 8,17344 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2031-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 20,5153344 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO2: 2026-2030 гг. – 28,688774 т/год; 2031-2035 гг. – 8,17344 т/год	28,688774	28,688774	28,6887744	28,688774	28,688774	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	май-декабрь 2030 г.	20 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2031-2035 гг. на 20,5153344 т/год
1.8	Замена батарейного циклона БЦ-159 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 96%	Пароводопех (ист.0038, паровой к/а KE 10/14 №5)	Пыль неорг.70- 20% SiO2: 2026-2031 гг. – 28,688774 т/год; 2032-2035 гг. – 8,17344 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2032-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 20,5153344 т/год	Пыль неорг.70- 20% SiO2: 2026-2031 гг. – 28,688774 т/год; 2032-2035 гг. – 8,17344 т/год	28,688774	28,688774	28,6887744	28,688774	28,688774	28,688774	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	8,17344	май-декабрь 2031 г.	20 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20 в 2032-2035 гг. на 20,5153344 т/год
1.9	Замена циклона ЦН-15-600 на рукавный фильтр с эффективностью очистки 94%	Цех помола (ист.0003, молотковая дробилка гипса 2Ш)	Пыль неорг. ниже 20% SiO2: 2026-2031 гг. – 3,88149 т/год; 2032-2035 гг. – 1,576277 т/год	Снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния ниже 20% в 2032-2035 гг. за счет более высокоэффективной очистки на 2,305213 т/год	Пыль неорг. ниже 20% SiO2: 2026-2031 гг. – 3,88149 т/год; 2032-2035 гг. – 1,576277 т/год	3,88149	3,88149	3,88149	3,88149	3,88149	3,88149	1,576277	1,576277	1,576277	1,576277	1,576277	1,576277	1,576277	2030-2031 гг.	5 000,0	Суммарное снижение выбросов пыли неорганической, содержащей двуокись кремния ниже 20% в 2032-2035 гг. на 2,305213 т/год
2. Охрана водных объектов																					
2.1	Использование оборотного водоснабжения для охлаждения клинкера и редуктора цементной мельницы MVR 5000С-4	Технологическая линия помола цемента	2026-2035 гг. - 808 848,0 м ³ /год	Рациональное водопользование е, позволяющее сократить забор воды	2026-2035 гг. - 808 848,0 м ³ /год	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	808 848,0	2026-2032 гг.	10,0	Снижение забора воды: 2026-2035 гг. на 808 848,0 м ³ /год
3. Охрана животного и растительного мира																					
3.1	Уход за существующими зелеными насаждениями	Территория СЗЗ цементного завода	-	Сохранение видового состава существующих зеленых насаждений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2026-2032 гг.	100,0	-
4. Внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий																					
4.1	Разработка проектно-сметной документации по Внедрению производственной линии по производству клинкера сухим способом	Технологическая линия производства клинкера	-	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2027-2028 гг.	5 000 000	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности с 2032 года
4.2	Строительные работы производственной линии по производству клинкера сухим способом	Технологическая линия производства клинкера	-	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2029-2030 гг.	28 000 000	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности с 2032 года
4.3	Пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию производственной линии по производству клинкера сухим способом	Технологическая линия производства клинкера	-	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2031 год	0	Снижение выбросов загрязняющих веществ и парниковых газов; сокращение водопотребления; повышение энергоэффективности с 2032 года