

Утверждаю
Директор
ТОО «Steelers»



_____ .
2026 год

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ТОО «Steelers»
Область Жетісу г. Текели, ул. Сатпаева 1В.
на 2026-2035 год**

Алматы, 2026 г.

ВВЕДЕНИЕ

Программа производственного экологического контроля на объекте ТОО «Steelers» на 2026-2035 гг. разработана в соответствии с требованиями «Экологического кодекса РК».

Производственный экологический мониторинг - это информационная система наблюдений, оценки и прогноза изменений в соответствии окружающей среды, созданная с целью выделения антропогенной составляющей этих изменений на фоне природных процессов.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Производственный контроль в области охраны окружающей среды проводится с целью установления воздействия деятельности предприятия на окружающую среду, предупреждения, а также для принятия мер по устранению выявленных нарушений природоохранного законодательства.

Согласно Экологического кодекса, физические и юридические лица, осуществляющие специальное природопользование, обязаны проводить производственный экологический контроль.

Цели производственного экологического контроля:

- получение информации для принятия решений в отношении экологической политики природопользователя, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- сведение к минимуму воздействия производственных процессов природопользователя на окружающую среду и здоровье человека;
- повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников природопользователей;
- информирование общественности об экологической деятельности предприятий и рисках для здоровья населения;
- повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- повышение производственной и экологической эффективности системы управления охраной окружающей среды;
- учет экологических рисков при инвестировании и кредитовании.

Производственный мониторинг (ПМ) - информационная система наблюдений, оценки и прогноза изменений в состоянии окружающей среды, созданная с целью выделения антропогенной составляющей этих изменений на фоне природных процессов.

Производственный мониторинг включает в себя следующие составные части:

- **операционный мониторинг** - наблюдение за параметрами технологического процесса в сфере водопроводно-канализационного обслуживания населения, как показателя целесообразности выбранного диапазона и условий технического

регламента.

• **мониторинг эмиссий** - наблюдение за количеством и качеством выделений (выбросов и сбросов) от организованных и неорганизованных источников загрязнения (в сфере водопроводно-канализационного обслуживания населения).

• **мониторинг воздействия** - наблюдение и оценка в динамике состояния объектов окружающей среды на границе СЗЗ (загрязнение вредными веществами атмосферного воздуха) и негативного воздействия нефтепромыслов на водную среду, почвенный и растительный покров, обитающих животных.

Правила организации производственного контроля в области охраны окружающей среды распространяются на все предприятия и организации, физические и юридические лица независимо от форм собственности.

Производственный контроль осуществляется на основании положений о нем, утверждаемых центральными исполнительными органами или организациями по согласованию со специально уполномоченными государственными органами в области охраны окружающей среды.

Производственный контроль на объектах должен осуществляться на основании данных производственного мониторинга.

Производственный контроль на объектах может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль должен осуществляться согласно плану проверок, разработанного службой охраны окружающей среды объекта, утвержденного руководством хозяйствующего субъекта и согласованного с территориальным государственным органом по охране окружающей среды.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды объекта соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкции, мероприятий, приказов и распоряжений администрации по оздоровлению окружающей среды.

В ходе производственного контроля проверяются:

1. Охрана земельных ресурсов и утилизации отходов:

- соблюдение экологических требований к хозяйственной и иной деятельности, отрицательно влияющей на состояние земель;
- защита земель от загрязнения и засорения отходами производства и потребления, потенциально опасными химическими, биологическими и радиоактивными веществами, от других процессов разрушения;
- снятие, сохранение и использование плодородного слоя почвы при проведении работ, связанных с нарушением земель;
- контроль за выполнением условий, установленных в заключениях государственной экологической экспертизы;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля.

2. Охрана атмосферного воздуха и радиационной обстановки:

- наличие графиков инструментального контроля за соблюдением установленных нормативов выбросов загрязняющих веществ, согласно проекту нормативов предельно- допустимых выбросов (ПДВ), а также результаты инструментальных замеров по фактическим выбросам загрязняющих веществ в атмосферу их установленным нормативам;

- выявление объектов, запущенных в эксплуатацию без экологической экспертизы;
- наличие утвержденного в установленном порядке тома предельно-допустимых выбросов и разрешения на выброс загрязняющих веществ в атмосферу;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- выявление фактов нового строительства, ввода в эксплуатацию, реконструкции, расширения объектов и агрегатов, имеющих выбросы, с нарушениями требований природоохранного законодательства;

3. По охране водных ресурсов:

- контроль за состоянием систем водопотребления и водоотведения;
- наблюдение за источниками воздействия на водные ресурсы;
- контроль за рациональным использованием водных ресурсов;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;

Перед началом обследования предприятия, ответственное должностное лицо за проведение производственного контроля обязано ознакомиться с общими и специальными правилами и инструкциями по технике безопасности и производственной санитарии для данного предприятия.

Обработка экологических и аналитических данных химического загрязнения природных сред даст возможность получить сведения по динамике состояния компонентов окружающей среды на настоящее время и на ближайшую перспективу.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Настоящая программа производственного экологического контроля разработана в соответствии с требованиями статьи 182 Экологического Кодекса Республики Казахстан № 400-VI ЗРК принятого 2 января 2021 года.

Предприятие ТОО «Steelers» располагается по адресу: Область Жетісу г. Текели, ул. Сатпаева 1В.

Промышленная площадка ТОО «Steelers» расположена на территории площадью 5095 м² согласно акта на право частной собственности на земельный участок № 2207051120506808 от 05.07.2022 из них:

площадь застройки - 2206 м;

площадь асфальтовых, бетонных и грунтовых покрытий - 890 м²;

площадь озеленения - 310 м²

Основным видом деятельности предприятия является - получение стальной заготовки размерами 0,1x0,1x3м., из стали СтЗсп - 19 800 тонн в год.

Электроснабжение - от энергоснабжающей организации договор № 232460 от 25.02.2025 года, с филиал АО «Галдыкорганская акционерная транспортно-электросетевая компания» (АО «ТАТЭК»).

Водоснабжение на хозяйственно бытовые и промышленные нужды осуществляется согласно договору № 423 от 15 июля 2025 года с ГКП на ПХВ «Текели Су кубыры» Хозяйственно-бытовые сточные воды самотеком отводятся в существующий септик с дальнейшим вывозом автоцистернами на очистные сооружения. Производственных сточных вод не имеется.

Отвод ливневых и дождевых стоков с территории промышленной площадки осуществляется в существующие желоба промышленной площадки ТОО «ТГПК».

Теплоснабжение предусматривается от стационарных электрических батарей. Горячее водоснабжение в здании - местное, проектируется от электрических водонагревателей накопительного типа. Горячее водоснабжение предусматривается в душевых существующего АБК.

Предприятие ТОО «Steelers» располагается по адресу: Область Жетісу г. Текели, ул. Сатпаева 1В.

Координаты площадки

Широта -N 44°85'12.51"

Долгота- E 78°82'18.38"

- с северной стороны – территория ТГПК, далее жилая зона на расстоянии 102 м от границы предприятия;

- с северо-восточной стороны – территория ТГПК;

- с восточной стороны – территория ТГПК;

- с юго-восточной стороны – территория ТГПК;

- с южной стороны – территория ТГПК;

- с западной стороны – территория ТГПК;

- с северо-западной стороны – территория ТГПК;

- с юго- западной стороны – территория ТГПК;

Ближайшая жилая зона расположена на расстоянии 102 м в северном направлении от границ площадки.

Ближайший водный источник р.Каратал расположена на расстоянии 1600м от территории предприятия в северном направлении.

Согласно Экологического Кодекса РК ТОО «Steelers» проведения скрининга воздействий намечаемой деятельности не является обязательным установки для производства передельного чугуна или стали (первичная или вторичная плавка), включая непрерывную разливку с производительностью менее 2,5 тонны в час;

Согласно Экологического Кодекса РК ТОО «Steelers» относится к объектам II категории, приложение 2. раздел.2 п.2. пп 2.1.1 производство чугуна, ферросплавов или стали (первичное или вторичное плавление), включая непрерывное литье, с производительностью, менее 2,5 тонны в час;

Согласно СП «Санитарно эпидемиологические требования к санитарно защитным зонам объектов, являющихся объектов воздействия на среду обитания и здоровью человека» приказ ОИ министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года КР ДСМ – 2, приложение 1. Раздел 2, п 9., пп 3, (производство чугунного фасонного литья в количестве от 10 000 до 20 000 тонн в год) нормативно санитарная зона составляет - 100м.

Мониторинг воздействия предусмотрен по четырем сторонам света.

Проектируемый цех расположен в существующем здании бывшей ТЭЦ-1 и прилегающей к ней территории. Участок строительства окружен промышленной площадкой ТОО «ТГПК». Дополнительного ограждения участка не предусмотрено, т.к. через участок проходят логистические пути транспорта ТОО «ТГПК». Ограждение самой территории ТОО «ТГПК» предусмотрено двух типов – железобетонное и металлическое. Въезд на территорию ТОО «Steelers» предусматривается через контрольно-пропускной пункт ТОО «ТГПК».

Проектная мощность предприятия в год:

- 19 800 т - литой заготовки.

В состав промышленной площадки цеха стальной заготовки ТОО «Steelers» входят:

- электросталеплавильный участок ДСП с площадкой обслуживания и разливочными площадками;
- МНЛЗ с площадками обслуживания и пультами операторов
- насосная МНЛЗ 1
- насосная МНЛЗ 2
- площадка складирования и подготовки шихты;
- система газоочистки с дымовой трубой;
- насосная станция оборотного водоснабжения ДСП с градирней;
- компрессорная станция;
- газораспределительный узел;
- трансформатор 6000 кВА, 6 кВ;
- трансформатор 1000 кВА, 6/0,4 кВ и шкаф высоковольтный;
- низковольтное помещение;
- операторная ДСП. Комната мастеров
- гидравлическая станция ДСП
- участок ремонта ковшей;
- аналитический кабинет;
- крановая эстакада литейного крана Q=16т с посадочной площадкой
- административно-бытовой помещение - существующий;

Электросталеплавильный участок ДСП

Электродуговая сталеплавильная печь (ДСП), марки НХ-6т емкостью бтн., количество плавов – 3300 в год. Время работы ДСП одной плавки –120 мин, из них под напряжением 100 мин.*3300 плавки и 20 мин (завалка, подвалки, отбор проб, температура),19800тн/год. Завалка и каждая подвалка металлошихты по 3мин, выпуск жидкой стали одной плавки -3мин. Время работы 350 дн/год, 24 час/дн.

МНЛЗ с площадками обслуживания и пультами операторов

Машина непрерывного литья заготовок МНЛЗ «R6m-1»– одноручьевая радиусная, разливка стали сечением 100-100мм., мерной длины 3000 мм, массой 235 кг. Радиус разливочной дуги – 6,0 м. Скорость разливки до 3,0 м/мин

Средний цикл розлива одной плавки –30мин., кол-во плавов в сутки - 10, время работы –1650 час\год.

Смазка кристаллизатора шлакозащитным порошком, расход 0,539кг/сут.,

Работает резак (готовность к резке) – 1210час\год, время резки –578часов/год.

Участок подготовки металлолома предусматривается на промышленной площадке прокатного стана ТОО «Steelers». Подготовленный металлолом будет поступать на территорию предприятия в грузовых автомобилях и выгружаться на соответствующей площадке, 50% на открытой площадке и 50% в цехе под навесом, в зоне работы мостового крана.

Система газоочистки - аспирации (система газоходов, мультициклон, дымосос, дымовая труба)

Пыле- и газоудаление от ДСП и МНЛЗ производится по системе газоходов, расположенных внутри цеха. Основной газоход имеет диаметр 1 метр, выходит за пределы цеха к мультициклону. Газы проходят эффективную очистку на 95%, и после выбрасываются в дымовую трубу высотой 21,5 м и диаметром 1,2 м. Очистка воздуха производится группой мультициклонов ЦН-24-1400 х 4 с накопительными бункерами. Аспирация производится дымососом ДН 13.

При производстве 1 т отливок из стали и чугуна выделяется около 50 кг пыли, 250 кг оксидов углерода, 1,5-2 кг оксидов серы и азота и до 1,5 кг других вредных веществ (фенола, формальдегида, ароматических углеводородов, аммиака, цианидов).

Пыль, после очистки выбросов в пылесадочном бункере - грузится в упаковочные мешки и вывозится. Шлаковые отходы, образующие во время производства стали сливаются в шлаковый ковш под печью. Шлак периодически убирается из-под печи. Все шлаковые отходы загружается в автотранспорт и вывозится с территории предприятия на утилизацию.

Участок ремонта ковшей

Все операции по кладке, набивке футеровки стальнойковшей и промковшей, торкретированию рабочего слоя, приготовлению огнеупорных растворов, хранению и подготовке огнеупорных материалов к кладке, сушке футеровки ковшей после выполнения новой кладки или частичного ремонта рабочего слоя осуществляется на участках, расположенных внутри здания и включает следующее оборудование:

- Отбойные молотки;
- Печь для сушки стопорных механизмов;
- Станок для резки кирпича;
- Установка для размешивания футеровочной смеси;
- Распылительный компенсатор;

- Стенд для сушки и нагрева стальной ковшей KBQ-630kW;
- Стенд для сушки и нагрева промковшей KBQ-320kW.

Перемещение ковшей и материалов между участками осуществляется с помощью вилочного погрузчика г/п 5 тн. Также, для подачи стальной и материалов к печи, минуя мостовой кран, предусмотрена тележка на рельсах г/п 5 тн. Стенд для сушки и нагрева стальной и промковшей работают от природного или сжиженного газа.

Отходы от футеровки собираются и загружаются в автомобиль, а затем вывозят на полигон промышленных отходов.

Стенды для сушки и разогрева сталеразливочных ковшей, работающие на природном газе, в количестве 2 шт.:

1 Стенд для сушки и разогрева сталеразливочных ковшей имеет следующие характеристики

Технические данные стенда для разогрева сталеразливочного ковша 6 тонн

№/п	Наименование	Значение
1	Ковш	сталеразливочный 6т
2	Вид сушки	вертикальный
3	Вид топлива	Природный газ, сжиженный газ и пропан
4	Давление топлива	0.1МПа
5	Выделяемая теплота	8000Kcal/Nm ³
6	Потребление	55-60M ³ /h
7	Температура сушки	800-1100°C
8	Время сушки	Повторная сушка 20 мин., первичная сушка 2-8 часов
9	Эффективность	≥95%
10	Скорость поднятия температуры	50°C/min можно править
11	Гарантийный срок	≥36 месяцев
12	Эффективность сгорания	98%
13	Длина пламени	≥1.4 м
14	Параметры двигателей	AC380V-50HZ
15	Уст. мощность электродвигателей	6.0KW
16	Тепловая мощность	630 кВт

Время работы стенда - 12 час/дн, 330 дн/год, 3960 час/год.
расход газа – 55-60 м³/час

2 Стенд для разогрева промежуточных ковшей имеет следующие характеристики

Технические данные стенда для разогрева промежуточного ковша 2 тонн

№/п	Наименование	Значение
-----	--------------	----------

1	Ковш	2 тонны
2	Вид сушки	вертикальный
3	Вид топлива	Природный газ, сжиженный газ и пропан
4	Давление топлива	0.1МПа
5	Выделяемая теплота	8000Kcal/Nm ³
6	Потребление	30M ³ /h
7	Температура сушки	800-1100°C
8	Время сушки	Повторная сушка 20 мин., первична сушка 2-8 часов
9	Эффективность	≥95%
10	Скорость поднятия температуры	50°C/min можно править
11	Гарантийный срок	≥36 месяцев
12	Эффективность сгорания	98%
13	Длина пламени	≥1.2 м
14	Параметры двигателей	AC380V-50HZ
15	Уст. мощность элетродвигателей	5.2KW
16	Тепловая мощность	320 кВт

Время работы установки - 12 час/дн, 330 дн/год, 3960 час/год.

расход газа – 30 м³/час

Станочный парк:

- **Установка для размешивания футеровочной смеси - 1 шт.**, предназначен для приготовления огнеупорных масс, емкостью 0,25 м³, количество обрабатываемого материала– 48 т/год, время работы 80 час\год. Влажность сырья составляет – 10 %. Для приготовления одного замеса 20 минут, готовится 20 замесов в месяц.

-**Сварочный пост - 1 шт.**, с использованием электродов марки МР3, МР4, УОНИ-13/85, одновременно работает один электродуговой сварочный пост с использованием электродов. Для выполнения сварочных работ используется электроды МР-3, МР-4, УОНИ-13/85. Годовой расход электродов МР3 – 500 кг/год. Время работы электродуговой сварки –1 час/дн, 330 дн/год, 330 час/год.

- **Дисковая пила стационарная - 1 ед.**, мощностью 7,5 кВт, время работы 2 час/день, 330 дн/год;

- **Компрессорная станция** - оборудована компрессором производительностью 6,8 м³/мин и давлением 0,7 МПа, с ресивером 1 м³ и рабочим давлением 1,0 МПа, для запаса сжатого воздуха. Компрессор работает круглосуточно в режиме ожидания, фактическое время работы составляет 3 ч/сутки, 330 сут/год, 990 час/год.

- **Подача кислорода** - Для подачи кислорода на резак используются баллоны. Кислородная рампа на 6 баллонов установлена снаружи цеха. Расход кислорода ориентировочно 2 баллона в сутки, расход пропана – 2 баллона в сутки.

Аналитический кабинет

Готовый продукт также проходит контроль на соответствие заданным характеристикам. Отборы проб и контроль параметров технологического процесса производится в соответствии с технологической инструкцией. Перечень контролируемых параметров и лабораторного оборудования представлен в таблице

№	Перечень анализов сырья и продукции	Оборудование, необходимое для проведения анализов
1	2	3
1	Металл по расплавлению экспресс анализ, % С, Mn, S, P, Si.	прибор Спас-05
2	Металл в ковше ГОСТ 380-2005 итоговый анализ С, Mn, S, P, Si, Cr.	прибор Спас-05
3	Контрольная проба заготовки 100x100 ГОСТ 380-2005 итоговый анализ С, Mn, S, P, Si, Cr.	прибор Спас-05
4	Температура нагрева расплава в печи, °С	прибор Диск-250 Сталь
5	Температура стали в ковше, °С	прибор Диск-250 Сталь
6	Температура заготовки на МНЛЗ, °С	Пирометр

Склад хранения материалов

На промышленной площадке предусмотрен склад только для сырьевых материалов, в количестве необходимом для ведения технологического процесса. Потребление сырьевых материалов представлено в таблицах

Общее потребление сырьевых материалов

№/п	Наименование	ГОСТ	Ед/изм	Кол-во
1	Металлы черные вторичные(металлолом)	ГОСТ 2787-19	тн/год	16 500
2	Брикеты железа прямого восстановления		тн/год	6 930
3	Ферромарганец ФМн-90	ГОСТ 4755-91	тн/год	212,85
4	Ферросилиций ФС45	ГОСТ 1415-93	тн/год	144,65
5	Силикокальций СК25	ГОСТ 4762-71	тн/год	19,80
6	Известняк	ОСТ 14-63-80	тн/год	797,5
7	Концентрат плавиковошпатовый ФК-85	ГОСТ 7618-70	тн/год	156,2
8	Мелочь коксовая марки КМ-1 или КМ-2	ТУ14-7-115-89	тн/год	49,50
9	Окатыши железнорудные офлюсованные	ТУ 07.10.10-003-00186938-2017	тн/год	418,00

Автотранспорт

На площадке постоянно работает автотранспорт, работающий на дизельном топливе в количестве 5 шт.

Перечень оборудования по обеспечению механизации перемещения грузов

	Содержание операций технологического процесса	Оборудование, устройства и способы применения средств механизации
1	Перевозка металлолома, брикетов, вспомогательных материалов и прочих грузов	Автомобиль-самосвал САМС, г/п 25 т, 4 шт.
2	Загрузка в печь ДСП, на МНЛЗ	Вилочный погрузчик г/п 5тн, Литейный кран г/п 16/5тн
3	Отгрузка готовой продукции	Кран балка г/п 5 тн, автомобиль-самосвал САМС, г/п 25 т, 4 шт.
4	Перемещение ковшей и материалов внутри цеха	Передаточные тележки, вилочный погрузчик г/п 5тн, кран балка г/п 5 тн,

- Вилочный погрузчик 5т. - 1 ед. Время работы - 14 час/сутки, 330 сутки/год, 4620 час/год.

- Автомобиль-самосвал САМС, г/п 25 – 4 шт. Время работы - 14 час/сутки, 330 сутки/год, 4620 час/год.

Подъемно–транспортное оборудование:

Электрический мостовой опорный литейный кран г/п 16/5 – QD15/5-13.5A7, в цех ДСП. Высота подъема: 16 м., вспомогательного 18м. Группа классификации режима крана – А7.

Кран балка г/п 5 тн. – установить в цех заготовки.

Электроснабжение:

Электроснабжение - от энергоснабжающей организации договор № 232460 от 25.02.2025 года, с филиал АО «Талдыкорганская акционерная транспортно-электросетевая компания» (АО «ТАТЭК»).

Водоснабжение:

Водоснабжение на хозяйственно бытовые и промышленные нужды осуществляется согласно договору № 423 от 15 июля 2025 года с ГКП на ПХВ «Текели Су кубыры» Хозяйственно-бытовые сточные воды самотеком отводятся в существующий септик с дальнейшим вывозом автоцистернами на очистные сооружения. Производственных сточных вод не имеется.

Отвод ливневых и дождевых стоков с территории промышленной площадки осуществляется в существующие желоба промышленной площадки ТОО «ТГПК».

Теплоснабжение предусматривается от стационарных электрических батарей. Горячее водоснабжение в здании - местное, проектируется от электрических водонагревателей накопительного типа. Горячее водоснабжение предусматривается в душевых существующего АБК.

Численность персонала:

Численность работающего персонала составляет - 92 человек, из них:

- рабочие –73 человек.

- ИТР и служащих –19 чел.

Режим работы предприятия двухсменный, длительность одной смены – 12 часов. Режим работы проектируемой установки – непрерывный, 330 суток.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Steelers»	331810000	Широта -N 44.851251 Долгота- E 78.821838"	1402400177922 31140014677	25999	получение стальной заготовки размерами 0,1x0,1x3м., из стали Ст3сп - 19 800 тонн в год.	-	II

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

На территории ТОО «Steelers» отходы производства и потребления расположены на специальных площадках, оборудованных в соответствии с требованиями Экологического Кодекса РК и нормативно-правовых актов в области охраны окружающей среды. Площадка покрыта твердым и непроницаемым для токсичных отходов материалом.

Отходы по мере их накопления собирают в тары, предназначенные для каждой группы отходов в соответствии с классом опасности и передаются на основании договора сторонним организациям, осуществляющим операции по утилизации, переработке, а также удалению отходов, не подлежащих переработке или утилизации.

В связи с отсутствием собственных полигонов для отходов производства и потребления, а также с вывозом всех образующихся отходов сторонними организациями мониторинг воздействия на площадке не предусматривается.

Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
Всего	2206,733	-	2206,733
в т. ч. отходов производства		-	
ТБО (20 03 01)	24,38	-	24,38
Смет с территории (20 03 03)	4,45	-	4,45
промасленные ветошь и фильтра(15 02 02*)	0,26	-	0,26
лом черных металлов (16 01 17)	0,6826	-	0,6826
металлическая стружка (12 01 01)	0,0014	-	0,0014
огарки электродов (12 01 13)	0,0225	-	0,0225
отработанное масло (16 07 08*)	0,48	-	0,48
Пыль с циклона (10 02 15)	175,235		175,235
аккумуляторы (16 06 01*)	0,21	-	0,21
Шины (16 01 03)	0,376	-	0,376
люминесцентные лампы (20 01 21*)	0,04	-	0,04
СОЖ (Охлаждающая жидкость, тормозная жидкость) (16 01 13*)	0,095	-	0,095
промасленные, топливные, воздушные фильтра (15 01 03)	0,5	-	0,5
Металлургический шлак (10 02 02)	2000		2000

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№ п/п	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них	6
2	Организованных, из них:	1
3	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них	1
4	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
6	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3
7	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
8	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
9	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
10	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3
11	Количество неорганизованных источников	3
12	Количество неорганизованных источников - ненормируемых	2
13	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями и расчетным методом

г. Текели, ТОО "Steelers"

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Электросталеплавильного производства	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз в кв	0.059337	2.91474594		расчет
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.049319	2.42264279		
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в кв.	0.1742	8.55703428	Спец. лаб	Инструм
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.0331	1.62593476		
		Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	1 раз в кв	0.0115	0.5649018		расчет
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в кв	0.1	4.9121896	Спец. лаб	Инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		1.3415	65.8970235		
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз в квар	0.00104	0.05108677		расчет
Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0005	0.02456095					
Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.000006	0.00029473					
Масло хлопковое (720*)	0.0648	3.18309886					
Взвешенные частицы (116)	1 раз в кв.	0.380695	18.7004602	Спец. лаб	инструм		
Пыль неорганическая, содержащая		0.0111985	0.55009155				

П л а н - г р а ф и к
 контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
 на существующее положение

г. Текели, ТОО "Steelers"

1	2	3	5	6	7	8	9
		диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6002	лаборатория	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз в кв.	0.0024 0.0016			расчет
6003	Хранение шихтовых материалов	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в кв	0.0000003			расчет
6004	резервуар	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Бутан (99) Пропан-1,2-диол (1007*) Смесь природных меркаптанов /в пересчете на этилмеркаптан/ (Одорант СПМ - ТУ 51-81-88) (526)	1 раз в кв.	0.0000004 0.0034 0.0102 0.000001			расчет

Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга

Производственный экологический контроль должен осуществляться по следующим компонентам окружающей среды:

- мониторинг атмосферного воздуха;
- мониторинг эмиссий (контроль нормативов выбросов в атмосферный воздух);
- мониторинг отходов производства и потребления.

Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного контроля за качеством **атмосферного воздуха**:

- Азота диоксид;
- Серы диоксид;
- Углерода оксид;
- Пыль неорганическая.

Радиационный мониторинг – гамма-фон атмосферного воздуха на установленных постах контроля не предусматривается.

Производственный контроль за **почвенным покровом** не предусматривается

Период, продолжительность и частота осуществления производственного мониторинга и измерений

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

В рамках осуществления производственного экологического контроля выполняются **операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.**

Периодичность наблюдений состояния окружающей среды и контролируемых параметров соответствует ГОСТам, требованиям проектов ПДВ, РООС и другим нормативам.

Контроль соблюдения нормативов ПДВ на источниках выбросов загрязняющих веществ проводится в соответствии с планом-графиком, представленном в разработанном проекте «НДВ» для ТОО «Steelers» на 2026-2035 гг.

Контроль за соблюдением нормативов ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе (мониторинг воздействия) – предусмотрен – 1 раз в год по четырем сторонам света.

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдения	Наблюдаемые параметры
Газовый мониторинг на данном предприятии - отсутствует					

Таблица 7. Сведения по сбросы сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров (концентрация)	Методика выполнения измерения
Не предусмотрен				

Мониторинг воздействия. Мониторинг воздействия за подземными водами не предусмотрен.

Контроль почвы – не предусматривается

Контроль за растительностью – не предусматривается

Контроль радиационной обстановки – не предусматривается

Сведения об используемых методах проведения производственного мониторинга

Инструментальные или лабораторные методы определения загрязняющих веществ в компонентах окружающей среды утверждаются в Области аккредитации лаборатории, выполняющей производственный экологический мониторинг.

Методы испытаний при проведении производственного мониторинга атмосферного воздуха.

Определяемый показатель	Нормативный документ, в котором приведены методы испытаний
Марганец и его соединения	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Оксид железа	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Фтористый водород	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Пыль неорганическая (с содержанием кремния 20-70%)	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Диоксид азота	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Оксид азота	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)

	МВИ)
Оксид углерода	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Бенз(а)пирен	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)
Пыль неорганическая	МВИ 4215-002-56591409-2009 (KZ-07.00.01912-2013 МВИ)

Точки отбора проб и места проведения измерений

Контроль качества выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух будет осуществляться согласно Плану-графику контроля.

План-график внутренних проверок и процедуры устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение

Предприятие-природопользователь принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений. Для решения поставленных задач на производстве будет составлен план-график внутренних проверок и процедуры устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение. При несоблюдении данного Плана ответственные лица будут наказаны в соответствии с действующими законами РК.

Вид проверок	Кем контролируется	Периодичность	Ответственный
Соблюдение экологических требований в области охраны атмосферного воздуха	Руководитель отдела ООС	1 раз в квартал	Руководитель предприятия
Проведение инструментального, инструментально-лабораторного либо расчетного контроля за соблюдением нормативов выбросов загрязняющих веществ	Аккредитованной лабораторией по договору	1 раз в квартал	Руководитель предприятия
Соответствие результатов по фактическим выбросам загрязняющих веществ в атмосферу установленным нормативам	Руководитель отдела ООС предприятия	1 раз в квартал	Руководитель предприятия

Правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчета выбросов в ходе производственных работ	Руководитель отдела ООС	1 раз в квартал	Руководитель предприятия
Выполнение плана природоохранных мероприятий по объекту	Руководитель отдела ООС	1 раз в квартал	Руководитель предприятия
Выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля	Руководитель отдела ООС	1 раз в квартал	Руководитель предприятия

Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

В результате мониторинговых наблюдений производственной площадки будут получены:

- оценка состояния воздушного бассейна;
- оценка санитарно-экологической обстановки района размещения установки.

Анализ данных производственного мониторинга за состоянием окружающей среды позволит получить практическую информацию для текущего и перспективного планирования мероприятий по снижению техногенного воздействия производственных факторов на природные компоненты.

Для выполнения программы производственного мониторинга привлекаются аккредитованные лаборатории, имеющие квалифицированных специалистов и приборы с действующими сроками поверки, что обеспечивает качество инструментальных измерений.

Аккредитация лаборатории – это официальное признание уполномоченным органом компетентности испытательной лаборатории проводить конкретные измерения или конкретные виды испытаний.

Испытательная лаборатория должна иметь следующие документы:

1. Аттестат аккредитации;
2. Паспорт лаборатории, в который входят:
 - область аккредитации;
 - сведения о средствах измерений;
 - оснащенность нормативными документами;
 - список квалифицированных специалистов;
 - сведения о состоянии помещений лаборатории.

При выполнении производственного мониторинга ОС могут быть использованы следующие измерительные приборы, входящие в Госреестр СИ РК и имеющие действующие сроки поверки:

Наименование основных приборов и	Марк а
---	-------------------

оборудования	
Газоанализатор	«ГАНК-4» (пр-во Россия)
Газоанализатор	«ДАГ-510В» (пр-во Россия)
Газоанализатор	«ДАГ-510МС» (пр-во Россия)
Дозиметр-радиометр	«МКС-АТ1117 М НПУП» (пр-во Россия)
Радиометр	«Рамон-01» (пр-во Казахстан)
Радиометр	«Рамон-02» (пр-во Казахстан)
Анализатор шума и вибрации	«Ассистент» (пр-во Россия)

Список нормативных документов и литературы

1. Экологический кодекс РК.
2. Приказ Министра энергетики РК от 07.09.2018г №356-п «Об утверждении Правил ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в ОС при проведении ПЭК и Требований к отчетности по результатам производственного экологического контроля».
3. «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.)
4. Гигиенические нормативы «Санитарно-эпидемиологические требования к обеспечению радиационной безопасности», Утв. приказом министра нац. экономики РК 27.02.2015г.
5. «Руководство по контролю загрязнения атмосферы» - РД 25.04.186-89.

