

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Предприятие специализируется на производстве медных и свинцовых сплавов из лома и отходов цветных металлов и свинцового кека.

Цех по производству медных и свинцовых сплавов из лома и отходов цветных металлов и свинцового кека ТОО «Ақниет-2007» расположен по адресу: г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, Индустриальная зона Онтустик, здание 33. Кадастровый номер земельного участка: 19-309-049-242. Общая площадь земельного участка – 0,1030 га.

Производственный цех со всех сторон граничит с производственными объектами, т.к. ТОО «Kaz prommet», ТОО «Tectum Engineering» (с севера на расстоянии 100 метров от здания цеха, с востока на расстоянии 50 метров, с юга на расстоянии 45 метров, с востока на расстоянии 33 метра). Ближайший жилой дом расположен на расстоянии 1600 метров от здания производственного объекта в южном направлении.

Ближайший поверхностный водный объект, река Сайрам су протекает с северной стороны на расстоянии 670 метров от здания производственного объекта.

Описание технологического процесса

Предприятие специализируется на производстве медных и свинцовых сплавов из лома и отходов цветных металлов и свинцового кека.

Производительность цеха по плавке меди составляет 19,0 т/сут (5890 т/год), по свинцу – 3,5 т/сут (1085 т/год).

Также для плавки цветных металлов в качестве флюса используется 300 тонн шлака в год.

В производственном помещении установлены: две роторно-наклонные печи РНП-3 с газовой горелкой ГНП-7, дробилка для шлака, производительностью – 200-300 т/год. Также, в помещении имеются участок для хранения сырья, производственного шлака и готовой продукции, участок подготовки сырья, болгарка для резки цветных металлов.

На территории объекта разгрузка и погрузка сырья осуществляются погрузчиком и вручную. Годовой объем сырья составляет 7275 тонн, в т.ч. лом меди – 5890 т/год, свинцовый кек – 1085 т/год, шлак для добавления в качестве флюса – 300 т/год (для меди 180 т/год, для свинца 120 т/год).

Для выплавки цветных металлов сначала проводится их подготовка. При подготовке сырья используется болгарка для резки цветных металлов. Также, дробилка для дробления шлака, использующая в качестве флюса.

После подготовки металлов и шлака, сырье с помощью ленточного конвейера подаются в плавильные печи. Плавильные печи оснащены закрытой системой охлаждения, для охлаждения используется вода.

Далее расплавленный металл заливается в специальные формы (изложницы) с помощью литейного ковша.

После охлаждения сплавы извлекаются из изложниц и транспортируются на участок для хранения готовой продукции.

Режим работы предприятия – 24 час/сут., 310 дней в году.

Потребность намечаемой деятельности в водных ресурсах

Эксплуатация.

Всего 6 человек, количество рабочих дней в году – 310 дн.

Суточная потребность питьевой воды, норма – 25 л/сут

$Q = 6 \cdot 25 = 150 \text{ л (0,15 м}^3\text{/сут)}$

$150 \text{ л} \cdot 310 \text{ дней} = 46500 \text{ л} / 1000 = 46,5 \text{ м}^3\text{/год}$

Объем воды на хозяйственно-питьевые нужды составит 46,5 м³/год.

На производственные нужды будет использоваться техническая вода.

Для охлаждения предусмотрена обратная система водоснабжения (5 м³/сут, 1,65 тыс.м³/год). Охлаждающая система работает в замкнутом режиме, производится только периодический долив воды на охлаждение, без вывода сточных вод из системы (присутствуют только потери воды – 0,5 м³/сут, 0,165 тыс.м³/год).

В период эксплуатации источником водоснабжения является существующая водопроводная сеть ИЗ Онтустик.

Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются в бетонированный септик, который по мере заполнения подлежит очистке ассенизационными машинами с последующим вывозом на ближайшие очистные сооружения.

Производственные сточные воды отсутствуют.

Виды и объемы образования отходов

В период эксплуатации цеха будет работать персонал в количестве – 6 человек. Объем образования твердых бытовых отходов от жизнедеятельности персонала – 1,8 т/год.

Отработанные лампы для освещения зданий – 0,01637 т/год.

В процессе плавки образуется шлак. Общий объем образования шлака – 291 т/год.

Лимиты накопления и захоронения отходов

Лимиты накопления и лимиты захоронения отходов устанавливаются в целях обеспечения охраны окружающей среды и благоприятных условий для жизни и (или) здоровья человека, уменьшения количества подлежащих захоронению отходов и стимулирования их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации.

Лимиты накопления отходов устанавливаются для каждого конкретного места накопления отходов, входящего в состав объектов I и II категорий, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для складирования в соответствующем месте накопления.

Места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

Захоронение отходов проектом не предусмотрено, лимиты захоронения не устанавливаются.

Лимиты накопления отходов представлены в таблице.

Таблица –Лимиты накопления отходов на 2026-2035 гг.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	-	292,81637
в том числе отходов производства	-	291,01637
отходов потребления	-	1,8
Опасные отходы		
Шлаки от первичного и вторичного производства свинца, 10 04 01*	-	48,2
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы (Твердые бытовые отходы), 20 03 01	-	1,8
Списанное электрическое и электронное оборудование (Светодиодные лампы), 20 01 36	-	0,01637
Шлаки от первичного и вторичного производства меди, 10 06 01	-	242,8
Зеркальные		
перечень отходов	-	-