«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі

БИОСФЕРА
КАЗАХСТАН

Товарищество с ограниченной
ответственностью «Научно-
исследовательский центр
«Биосфера Казахстан»

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Терешковой көшесі, № 2/12 құрылыс
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
улица Терешковой, строение № 2/12
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ОТЧЕТ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ

к Проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС»

Генеральный директор
АО «Актюбинский завод
хромовых соединений» **Гриненко В. И.**

Директор
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» **Жирков В. В.**

Караганда
2026

Заказчик проекта:

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»
Юридический и почтовый адрес организации:
030015 Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 15Б
Контактные данные:
тел: +7(7132) 53-65-01;
email: ivlev@azhs.kz

Организация – разработчик проекта:

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Юридический и почтовый адрес организации:
100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Терешковой, строение № 2/12
Контактные данные:
Тел/факс: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;
факс: +7 (777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, biosfera.krg@mail.ru

Должность	Ф.И.О.	Подпись
Ответственный исполнитель проекта: Инженер-эколог ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»	Цешковский В. М.	

АННОТАЦИЯ

Намечаемая деятельность по проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» реализуется в пределах действующей производственной территории АО «АЗХС». Согласно п. 3 ст. 12 Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК (далее – Экологический Кодекс), в отношении объектов I и II категорий термин "объект" означает стационарный технологический объект (предприятие, производство), в пределах которого осуществляются один или несколько видов деятельности, указанных в разделе 1 (для объектов I категории) или разделе 2 (для объектов II категории) приложения 2 к настоящему Кодексу, а также технологически прямо связанные с ним любые иные виды деятельности, которые осуществляются в пределах той же промышленной площадки, на которой размещается такой объект. Таким образом, рассмотрение указанных проектных решений в рамках настоящего документа является допустимым.

Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата предусматривает осуществление очистки монохромата натрия, который является исходным сырьем для выпуска готовой продукции от ванадия, являющегося попутной примесью хромовой руды. Наличие ванадия в монохромате натрия оказывает негативное влияние на качественные характеристики выпускаемой из монохромата натрия готовой продукции. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ92VWF00503775 от 30.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

В рамках осуществления проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предусматривается извлечение захороненного в шламонакопителе № 2 шлама сульфата натрия с последующим восстановлением отхода до товарного продукта – сульфата натрия. Указанный вид деятельности соответствует п 6.1 раздела 2 Приложения 2 Экологического кодекса – объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению опасных отходов, с производительностью 500 тонн в год и более. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ79VWF00496637 от 14.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

Проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). ХШП является побочным продуктом ферросплавного производства, с содержанием Cr2O3 до 30%. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХПШ) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья и

увеличить загрузку производств. Указанный вид деятельности отсутствует в Приложении 1 Экологического кодекса. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ29VWF00448843 от 28.10.2025, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки».

Проект «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» предусматривает обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Согласно мотивироанного отказа № KZ70VWF00535987 от 26.03.2026, выданного РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан», в связи с отсутствием намечаемой деятельности АО «Актюбинский завод хромовых соединений» – Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО « АЗХС», в приложения 1 к Экологическому Кодексу РК достаточно проведения экологической оценки по упрощенному порядку.

Рассматриваемое предприятие относится к объектам, оказывающим значительное негативное воздействие на окружающую среду (объекты I категории) и имеет действующее экологическое разрешение на воздействие №: KZ19VCZ03270210, выданное РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан».

Настоящий отчет составлен с учетом требований и рекомендаций заключений об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду (представлены в приложении к настоящему проекту).

Отчет о возможных воздействиях выполняется в целях полного и комплексного анализа возможных эффектов реализации проектных решений и дальнейшего осуществления хозяйственной деятельности на окружающую среду.

В процессе подготовки отчета проводилась оценка воздействия намечаемой деятельности на объекты окружающей среды, в том числе в их взаимосвязи и взаимодействии: атмосферный воздух, поверхностные и подземные воды, ландшафты, земли и почвенный покров, растительный мир, животный мир, состояние экологических систем, биоразнообразие, состояние здоровья и условия жизни населения, объекты, представляющие особую экологическую, научную, историко-культурную и рекреационную ценность.

Валовый объем загрязняющих веществ, выделяемых в атмосферу, в процессе эксплуатации предприятия составит – 1128,74893585 т/год.

Общий объем образования отходов производства и потребления составит:

2026 год – 554550,1247 т/год;

2027-2035 – 554547,7401 т/год.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогазов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией.

Объемы потребления воды на обеспечение технических и хозяйственно-питьевых нужд персонала, в процессе эксплуатации объекта составят:

- хозяйственно-питьевое водоснабжение – 712002 м^3/год;

- техническое водоснабжение – 12 264 000 м^3/год.

В период эксплуатации предприятия сброс сточных вод на рельеф местности или в водные объекты исключается, в связи с чем установление нормативов ПДС (НДС) не осуществляется.

СОДЕРЖАНИЕ

АННОТАЦИЯ ... 3
СОДЕРЖАНИЕ ... 6
ВВЕДЕНИЕ ... 12
1 ИНФОРМАЦИЯ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ ... 13
1.1 ОПИСАНИЕ ПРЕДПОЛАГАЕМОГО МЕСТА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ЕГО КООРДИНАТЫ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СОГЛАСНО ГЕОИНФОРМАЦИОННОЙ СИСТЕМЕ, С ВЕКТОРНЫМИ ФАЙЛАМИ ... 13
1.2 ОПИСАНИЕ СОСТОЯНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ ЗАТРАГИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ НА МОМЕНТ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЧЕТА (БАЗОВЫЙ СЦЕНАРИЙ) ... 20
1.2.1 Климатическая характеристика региона ... 20
1.2.2 Рельеф и характеристика геологического строения ... 21
1.2.3 Гидрогеологические условия ... 22
1.2.4 Гидрологические условия ... 23
1.2.5 Характеристика почвенного покрова ... 24
1.2.6 Характеристика современного состояния растительного покрова ... 27
1.2.7 Современное состояние животного мира ... 28
1.2.8 Характеристика современного состояния атмосферного воздуха. Фоновые концентрации ... 29
1.2.9 Памятники истории и культуры ... 33
1.2.10 Описание изменений окружающей среды, которые могут произойти в случае отказа от начала намечаемой деятельности ... 33
1.3 ИНФОРМАЦИЯ О КАТЕГОРИИ ЗЕМЕЛЬ И ЦЕЛЯХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗЕМЕЛЬ В ХОДЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ... 36
1.4 ИНФОРМАЦИЯ О ПОКАЗАТЕЛЯХ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ... 38
1.5 ОПИСАНИЕ ПЛАНИРУЕМЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ... 41
1.6 ОПИСАНИЕ РАБОТ ПО ПОСТУТИЛИЗАЦИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ, СТРОЕНИЙ, СООРУЖЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ И СПОСОБОВ ИХ ВЫПОЛНЕНИЯ ... 45
1.7 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, ИНЫХ ВРЕДНЫХ АНТРОПОГЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ... 46
1.7.1 Оценка воздействий на состояние атмосферного воздуха ... 46
1.7.1.1.7. Предложения по нормативам эмиссий в атмосферу ... 223
1.7.1.1.8. Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия ... 272
1.7.2 Оценка воздействий на состояние вод ... 388
1.7.3 Оценка воздействий на недра ... 395
1.7.4 Оценка физических воздействий на окружающую среду ... 395
1.7.5 Оценка воздействий на земельные ресурсы и почвы ... 400
1.7.6 Оценка воздействия на растительность ... 407
1.7.7 Оценка воздействий на животный мир ... 410

1.7.8 Оценка воздействий на ландшафты и меры по предотвращению, минимизации, смягчению негативных воздействий, восстановлению ландшафтов в случаях их нарушения 413
1.7.9 Оценка воздействий на социально-экономическую среду 414
1.8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ОТХОДОВ 417
1.8.1 Виды и объемы образования отходов 417
1.8.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления (опасные свойства и физическое состояние отходов) 427
1.8.3 Рекомендации по управлению отходами: накоплению, сбору, транспортировке, восстановлению (подготовке отходов к повторному использованию, переработке, утилизации отходов) или удалению (захоронению, уничтожению), а также вспомогательным операциям: сортировке, обработке, обезвреживанию); технологии по выполнению указанных операций 430
1.8.4 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых, размещаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами) 447
2 ОПИСАНИЕ ЗАТРАГИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ 453
2.1 Участки, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учетом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов. Обоснование принятого расчетного размера санитарно-защитной зоны (СЗЗ) 453
3 ОПИСАНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 455
4 ИНФОРМАЦИЯ О КОМПОНЕНТАХ ПРИРОДНОЙ СРЕДЫ И ИНЫХ ОБЪЕКТАХ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ПОДВЕРЖЕНЫ СУЩЕСТВЕННЫМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 456
4.1 Различные сроки осуществления деятельности 456
4.2 Различные виды работ, выполняемых для достижения одной и той же цели. Различная последовательность работ. Различные технологии, машины, оборудование, материалы, применяемые для достижения одной и той же цели 456
4.3 Способы планировки объекта (включая расположение на земельном участке зданий и сооружений, мест выполнения конкретных работ) 458
4.4 Различные условия эксплуатации объекта (включая графики выполнения работ, влекущих негативное антропогенное воздействие на окружающую среду) 459
4.5 Различные условия доступа к объекту (включая виды транспорта, которые будут использоваться для доступа к объекту) 460
4.6 Различные варианты, относящиеся к иным характеристикам намечаемой деятельности, влияющие на характер и масштабы антропогенного воздействия на окружающую среду 460
5 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ, ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ 462

6 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОПРЕДЕЛЕНИИ ВЕРОЯТНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙ И ОПАСНЫХ ПРИРОДНЫХ ЯВЛЕНИЙ 463
6.1 Биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы) 463
6.2 Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности 463
6.3 Земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации) 463
6.4 Воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод) 465
6.5 Атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него) 466
6.6 Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем 468
6.7 Материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты 469
7 ОПИСАНИЕ МЕР ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, СОКРАЩЕНИЮ, СМЯГЧЕНИЮ ВЫЯВЛЕННЫХ СУЩЕСТВЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 470
7.1 Строительство и эксплуатация объектов, предназначенных для осуществления намечаемой деятельности, в том числе работы по постутилизации существующих объектов в случаях необходимости их проведения 470
7.1.1 Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности 472
7.1.2 Биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы) 473
7.1.3 Земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации) 474
7.1.4 Воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод) 475
7.1.5 Атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него) 476
7.1.6 Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем 478
7.1.7 Материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты 479
7.2 Использование природных и генетических ресурсов (в том числе земель, недр, почв, воды, объектов растительного и животного мира - в зависимости от наличия этих ресурсов и места их нахождения, путей миграции диких животных, необходимости использования невозобновляемых, дефицитных и уникальных природных ресурсов). 480

8 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ, ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, ВЫБОРА ОПЕРАЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ОТХОДАМИ 482
9 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНОГО КОЛИЧЕСТВА НАКОПЛЕНИЯ ОТХОДОВ ПО ИХ ВИДАМ 484
10 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОБЪЕМОВ ЗАХОРОНЕНИЯ ОТХОДОВ ПО ИХ ВИДАМ 484
11 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОПРЕДЕЛЕНИИ ВЕРОЯТНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙ И ОПАСНЫХ ПРИРОДНЫХ ЯВЛЕНИЙ 486
11.1 Вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности 486
11.2 Вероятность возникновения стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него 487
11.3 Вероятность возникновения неблагоприятных последствий в результате аварий, инцидентов, природных стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него 488
11.4 Все возможные неблагоприятные последствия для окружающей среды, которые могут возникнуть в результате инцидента, аварии, стихийного природного явления. Примерные масштабы неблагоприятных последствий 488
11.5 Меры по предотвращению последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, включая оповещение населения, и оценка их надежности 488
11.6 Планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, предотвращения и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека 489
11.7 Профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями 489
12 ОПИСАНИЕ МЕР ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, СОКРАЩЕНИЮ, СМЯГЧЕНИЮ ВЫЯВЛЕННЫХ СУЩЕСТВЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 490
13 МЕРЫ ПО СОЗДАНЕНИЮ И КОМПЕНСАЦИИ ПОТЕРИ БИОРАЗНООБРАЗИЯ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ПУНКТОМ 2 СТАТЬИ 240 И ПУНКТОМ 2 СТАТЬИ 241 КОДЕКСА 492
14 ОЦЕНКА ВОЗМОЖНЫХ НЕОБРАТИМЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ И ОБОСНОВАНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ 493
15 ЦЕЛИ, МАСШТАБЫ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОСЛЕПРОЕКТНОГО АНАЛИЗА, ТРЕБОВАНИЯ К ЕГО СОДЕРЖАНИЮ, СРОКИ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОТЧЕТОВ О ПОСЛЕПРОЕКТНОМ АНАЛИЗЕ УПОЛНОМОЧЕННОМУ ОРГАНУ 493
16 СПОСОБЫ И МЕРЫ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА СЛУЧАИ ПРЕКРАЩЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 494
17 ОПИСАНИЕ МЕТОДОЛОГИИ ИССЛЕДОВАНИЙ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ПРИ СОСТАВЛЕНИИ ОТЧЕТА О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ 495

18 ОПИСАНИЕ ТРУДНОСТЕЙ, ВОЗНИКШИХ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИССЛЕДОВАНИЙ И СВЯЗАННЫХ С ОТСУТСВИЕМ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ И НЕДОСТАТОЧНОМ УРОВНЕМ СОВРЕМЕННЫХ НАУЧНЫХ ЗНАНИЙ 497
19 КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ С ОБОБЩЕНИЕМ ИНФОРМАЦИИ 498
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ 502
ПРИЛОЖЕНИЯ 504

Список приложений

Приложение 1 – Копия государственной лицензии в области природоохранного проектирования и нормирования ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»;

Приложение 2 – Справка о погодных условиях;

Приложение 3 – Справка РГП «Казгидромет» по фоновым концентрациям;

Приложение 4 – Акты на право частной собственностью на земельные участки;

Приложение 5 – Санитарно-эпидемиеологическое заключение №1838 от 28.11.2012;

Приложение 6 – Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории №KZ19VCZ03270210;

Приложение 7 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ92VWF00503775 от 30.01.2026;

Приложение 8 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ79VWF00496637 от 14.01.2026;

Приложение 9 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ29VWF00448843 от 28.10.2026;

Приложение 10 – Мотивированный отказ KZ70VWF00535987 от 26.03.2026;

Приложение 11 – Разрешение на специальное водопользование KZ55VTE00087957;

Приложение 12 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ на период эксплуатации предприятия, параметры выбросов загрязняющих веществ, бланки инвентаризации выбросов;

Приложение 13 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы от источников выбросов;

Приложение 14 – Сводная таблица замечаний и предложений, полученных в рамках Заключений об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду;

Приложение 15 – Протоколы мониторинга состояния атмосферного воздуха, почв и подземных вод;

Приложение 16 – Планы ликвидации аварий;

Приложение 17 – Бюллютень проверки эффективности работы установки очистки газа;

Приложение 18 – Расчет образования отходов производства и потребления на период эксплуатации предприятия;

Приложение 19 – Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории №KZ19VCZ03270210.

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем проекте произведена экологическая оценка намечаемой деятельности на окружающую среду проектируемых работ в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (далее – Инструкция).

Целью проведения настоящей работы является изучение современного состояния окружающей среды, определение основных направлений изменений в компонентах природной среды и вызываемых ими последствий, выработки рекомендаций по составу мероприятий, которые должны быть включены в проект и направлены на охрану окружающей среды.

В методическом плане работы проводились в соответствии с действующими Республиканскими нормативными документами Министерства охраны окружающей среды. Основной методической базой при написании проекта являлась Инструкция.

В разделах дается оценка степени информативности вопроса о состоянии компонентов окружающей среды:

–анализ приоритетных по степени воздействия факторов воздействия и характеристика основных загрязнителей окружающей среды;

–прогноз и комплексная оценка ожидаемых изменений в окружающей среде и социальной сфере при проведении намечаемых работ;

–перечень природоохранных мероприятий, позволяющих минимизировать воздействие на компоненты окружающей среды.

Заказчик и инициатор проектируемой деятельности – АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Настоящий документ составлен ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан». Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 03033Р от 19.03.2026 г., выдана Комитетом экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан (приложение 1).

1 ИНФОРМАЦИЯ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ

1.1 ОПИСАНИЕ ПРЕДПОЛАГАЕМОГО МЕСТА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ЕГО КООРДИНАТЫ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СОГЛАСНО ГЕОИНФОРМАЦИОННОЙ СИСТЕМЕ, С ВЕКТОРНЫМИ ФАЙЛАМИ

Юридический адрес АО «Актюбинский завод хромовых соединений», 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б». Количество работников предприятия составляет – 2266 чел. Основным видом деятельности рассматриваемого предприятия согласно кода общего классификатор видов экономической деятельности (далее – ОКЭД), является 20120 – Производство красителей и пигментов.

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

В качестве инфраструктуры предприятия предусмотрены следующие участки и отделения:

1. Подразделения заводоуправления:
2. Центр контроля и развития производства;
3. Цех №2 по производству монохромата натрия (ПМН -1 и ПМН-2);
4. Цех №3 по производству бихромата натрия;
5. Цех №4 по производству оксида хрома металлургического, сульфата хрома и бихромата калия;
6. Цех №5 по производству хромового ангидрида, оксида хрома пигментной-1, оксида хрома пигментного-2;
7. Ремонтно-механический цех;
8. Ремонтно-строительный цех;
9. Цех электроснабжения и электроремонта;
10. Энергоцех;
11. Автотранспортный цех;
12. Бытовой корпус;
13. Складское хозяйство;
14. Лаборатория охраны окружающей среды;
15. Участок зеленого строительства;
16. Служба внутренней безопасности и режима;
17. Участок локализации и очистки подземных вод от хрома;

18. Участок утилизации отходов.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее АЗХС) построен в 1957 г. на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана, расположен в долине р. Илек у впадения в нее рек Каргалы, Тамды и Сазды. Река Илек является притоком реки Урал, имеющей очень важное рыбопромысловое значение. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монохроматное и бихроматное производство). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Все хромовые товарные соли выпускаются на основе полупродукта – монохромата натрия, который поступает в товарные цеха на переработку в виде раствора. Хромовым сырьем служит хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Также на предприятии предусматривается использование хромшпинелевого порошка в качестве пропорциональной замены части хромовой руды. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХПШ будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХПШ. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП.

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монохромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основный (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части

хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ, среднее содержание Cr2O3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Через весь участок проходит железная дорога сообщением Ташкент – Оренбург и шоссейная автодорога Мартук – Алга. Вблизи завода проходит железная дорога сообщением Ташкент-Оренбург и шоссейная автодорога Мартук-Алга. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Географические координаты угловых точек:

Точка 1 – 50°20'46.10"С, 57° 6'53.22"В;

Точка 2 – 50°20'11.42"С, 57° 7'34.59"В;

Точка 3 – 50°19'58.47"С, 57° 7'9.29"В;

Точка 4 – 50°20'30.61"С, 57° 6'33.19"В;

Точка 5 – 50°20'16.32"С, 57° 6'45.30"В;

Точка 6 – 50°20'3.26"С, 57° 6'45.05"В;

Точка 7 – 50°21'7.70"С, 57° 4'58.66"В;

Точка 8 – 50°20'48.07"С, 57° 4'21.18"В;

Точка 9 – 50°20'4.40"С, 57° 5'23.68"В;

Точка 10 – 50°20'40.88"С, 57° 5'57.62"В

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения площадки нет.

Спутниковые снимки и карты-схемы района расположения участка проектируемых работ представлены на рисунках 1.1-1.3.

Рисунок 1.1– Карта-схема расположения промышленной площадки

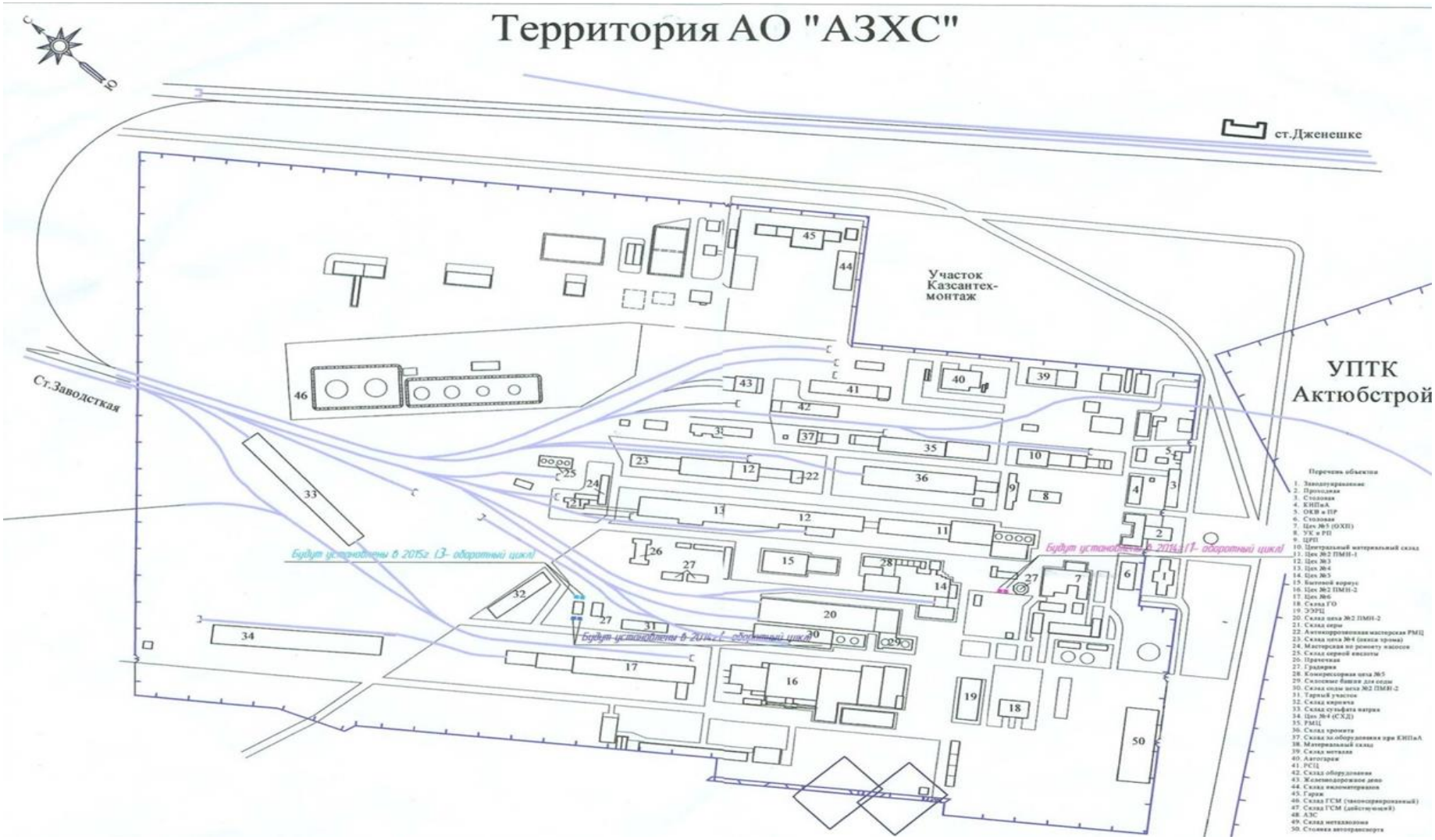


Рисунок 1.2 – Генеральный план предприятия АО «АЗХС»

Рисунок 1.3 – Спутниковый снимок расположения предприятия с расстояниеми до ближайших селитебных территорий и водных объектов

1.2 ОПИСАНИЕ СОСТОЯНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ ЗАТРАГИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ НА МОМЕНТ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЧЕТА (БАЗОВЫЙ СЦЕНАРИЙ)

1.2.1 Климатическая характеристика региона

Климат рассматриваемого района резко континентальный с продолжительной холодной зимой, устойчивым снежным покровом и сравнительно коротким, умеренно жарким летом. Характерны большие годовые и суточные колебания температуры воздуха, поздние весенние и ранние осенние заморозки, глубокое промерзание почвы, постоянно дующие ветры.

В условиях сухого резко континентального климата одним из основных факторов климатообразования является радиационный режим, формирующий температурный режим территории.

Средняя месячная относительная влажность воздуха в 13 часов наиболее холодного месяца – 78%, наиболее жаркого – 35%, количество осадков за год – 315мм, суточный максимум – 49мм.

Ветровой режим. Преобладающие направления в январе юго-восточные, июле - северо-западные ветры. Максимальная скорость ветра в январе – 7,4м/сек, в июле –5,9 м/сек.

Согласно СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология» регион относится к III-А – строительно-климатическому подрайону, характерной особенностью которого является резкая континентальность климата. Средняя максимальная температура наиболее жаркого месяца (июль) 30,9ºС. Средняя температура наиболее холодного периода -14,6ºС.

Зима холодная продолжительностью 200 дней, отмечаются морозные погоды, когда температура воздуха опускается ниже -25^{0}С при ветре более 6 м/сек. Эти условия образуют дискомфортность зимней погоды со значительным охлаждением в течение 4,5-5 месяцев. В особо холодные зимы температура опускается до -35^{0}С, а иногда и до -40^{0}С.

Низкие температуры воздуха сочетаются с повышенными скоростями ветра.

Преобладающее направление ветра северо-западное.

Холодный период года отличается преобладанием антициклонального характера погоды. Доля зимних осадков составляет около 37% годовой суммы, что увеличивает явление снежного покрова как фактора увлажнения почвы. Устойчивый снежный покров наблюдается в течение 140-160 дней и отличается неравномерным залеганием. Наибольшая его средняя высота в незащищенных местах может достигать 30 см. Зимние оттепели иногда полностью сгоняют снег с выровненных участков, что при последующем понижении температуры воздуха может привести к промерзанию почвы более чем на 150 см.

Метеорологические и климатические характеристики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, приводятся в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Наименование характеристики	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности	1
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года (июль)	30.9

Средняя минимальная температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (январь)		-14.6
Среднегодовая роза ветров, %		
С	(север)	6
СВ	(северо-восток)	10
В	(восток)	17
ЮВ	(юго-восток)	12
Ю	(юг)	14
ЮЗ	(юго-запад)	12
З	(запад)	17
СЗ	(северо-запад)	12
Максимальная скорость ветра, м/сек		21.6
Скорость ветра по средним многолетним данным, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/сек		2.1

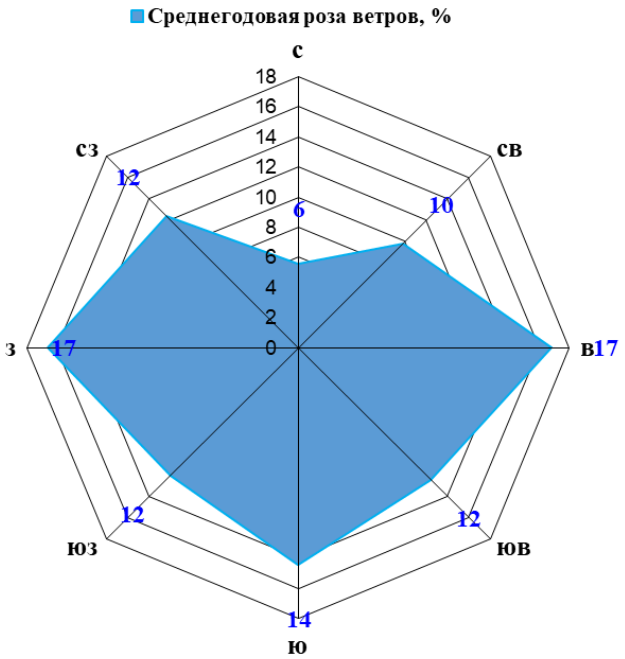


Рисунок 1.4 – Среднегодовая роза ветров района расположения предприятия

1.2.2 Рельеф и характеристика геологического строения

Территория промплощадки АО Актюбинский завод хромовых соединений расположена в пределах промышленной зоны г. Актобе и приурочена к западной части Казахстана, характеризующейся преимущественно равнинным рельефом. В орографическом отношении рассматриваемая территория относится к Притургайской равнинной области, являющейся частью обширных равнин Западного Казахстана.

Рельеф участка преимущественно равнинный, слабоволнистый, с незначительными уклонами поверхности, осложнен техногенной трансформацией (планировка, застройка, инженерная инфраструктура).

Абсолютные отметки поверхности характеризуются незначительной амплитудой колебаний, что обусловлено равнинным характером территории. В пределах промышленной площадки предприятия естественные формы рельефа частично нивелированы, преобладает искусственно выровненная поверхность, сформированная в процессе длительной эксплуатации территории. В региональном отношении участок

расположен в пределах Прикаспийской синеклизы и прилегающих структур, сложенных преимущественно осадочными отложениями палеозойского и мезозойского возраста.

В пределах промплощадки распространены: суглинки, супеси, песчаные отложения, глинистые породы. Четвертичные отложения представлены: аллювиальными и делювиальными образованиями, сформированными в условиях равнинного рельефа.

Территория характеризуется слабой тектонической нарушенностью, отсутствием активных разломных зон в пределах площадки, стабильными инженерно-геологическими условиями.

1.2.3 Гидрогеологические условия

В строении территории принимают участие нижне-среднедевонские образования, распространенные в пределах возвышенных участков северо-восточной части территории, представленные андезитобазальтовыми порфиритами, песчаниками, реже алевролитами и продуктами их выветривания, корой выветривания по породам среднеюрского возраста, сложенной глинами, суглинками, дресвяными и щебенистыми грунтами, неогеновые отложения (аральская свита), представленная глинами, перекрытыми четвертичными отложениями, аллювиальные нижнечетвертичными отложениями, представленные преимущественно суглинками и песками средней крупности, делювиально-пролювиальные нижне-верхнечетвертичные отложения, представленные суглинками и супесями. Отложения преимущественно распространены в межсопочных понижениях и на склонах возвышенностей, формируя относительно однородные инженерно-геологические условия в пределах площадки.

В гидрогеологическом отношении рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также среднечетвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины ручья Женишке. Литологический состав водосодержащих отложений – пески средней крупности и гравелистые. Водоупором служат глины триасовых отложений. Питание водоносного горизонта обеспечивается, в основном, атмосферными осадками. Вблизи реки верхняя часть водоносного горизонта связана с водами р. Илек. В летнюю и зимнюю межень река дренирует аллювиальные воды. Поток подземных вод в аллювии в районе промзоны АЗХС направлен вдоль долины и под углом к реке Илек. Уровень подземных вод залегает от поверхности на глубине 2-5 м в пойменной части и до 18-20 м в центральной части долины. По химическому составу аллювиальные воды относятся к хлоридно-сульфатно-гидрокарбонатному и хлоридно-гидрокарбонатному типу. Общая минерализация воды изменяется от 1,5 до 3,0 г/л.

Объекты АО «АЗХС» не оказывают непосредственного воздействия на поверхностные воды. В районе расположения объекта, какие-либо поверхностные водоемы отсутствуют.

В части мониторинга подземных вод, АО «АЗХС» проводит отбор проб по скважинам на содержание в них шестивалентного хрома с периодичностью 1 раз в квартал.

Отбор проб осуществляется при условии соблюдения требований ГОСТ ISO 5667-11-2013 «Качество воды. Часть 11. Отбор проб. Руководство по отбору проб подземных вод» (п. 6.1), а именно: непосредственно перед отбором проб подземных вод, должна проводиться очистка для удаления из установки застоявшейся воды. Это достигается выкачиванием достаточного объема воды перед отбором пробы. Объем выкачиваемой воды зависит от конструкции пункта мониторинга, например, диаметра и глубины водяного столба. Следовательно, всегда осуществляется измерение уровня воды перед очисткой.

В случае отсутствия воды в скважине необходимой для отбора пробы, проба не отбирается, в данном случае делается соответствующая запись в Акте отбора проб.

АО «АЗХС» ведет ежемесячное наблюдение за скважинными №№ 2-10 перехватывающего водозабора в соответствии с проектом эксплуатации водозабора станции локализации.

По результатам опробования в 2025 году было выявлено, что во всех наблюдательных скважинах вода либо отсутствует полностью, либо объем ее недостаточен для проведения химического анализа (в 5-6 раз меньше требуемого объема для отбора проб).

В связи с этим оценить влияние производственной деятельности на подземные воды не представляется возможным.

Настоящими проектными материалами рекомендуется продолжение осуществления наблюдений за состоянием (качеством) подземной воды.

1.2.4 Гидрологические условия

Гидрографическая сеть района представлена рекой Илек и ее левым притоком – рекой Женишке. Русло р. Илек расположено на расстоянии 2,5 км северо-восточнее промышленной площадки, р. Женишке протекает в меридиональном направлении на расстоянии 0,7-0,9 км юго-восточнее территории предприятия. Река Илек является притоком реки Урал и имеет важное рыбохозяйственное значение. Для нее характерен: постоянный сток, колебание уровней воды в пределах 196,0-206,0 м, зависящее от попусков воды из Каргалинского и Актюбинского водохранилищ, смешанное питание (поверхностное и грунтовое). Во время паводка река Илек сильно разливается, ее воды фильтруют в песчано-гравийные грунты, что повышает уровень грунтовых вод. Для р. Илек характерен, как и для многих рек степной части Казахстана, бурный паводок с резким повышением горизонта воды и переносом большого количество донных наносов, в результате чего фарватер реки меняется из года в год. Появляются островки и отмели, другие в это время смываются. В летние месяцы горизонт воды резко падает, река мелеет. Вода в реке пресная, используется для орошения, водопоя скота и технических нужд. Рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также среднечетвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины Женишке.

Рассматриваемое настоящим проектом производственные объекты не попадают в пределы водоохранных зон и полос перечисленных выше водных объектов.

Сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности не осуществляется, отведение хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

1.2.5 Характеристика почвенного покрова

Почвенный покров Актюбинской области подчинен общим закономерностям природной широтной зональности и высотной поясности. Постепенное изменение биоклиматических факторов с севера на юг предопределило формирование на территории трех широтных почвенных зон, четырех подзон и одного высотного пояса. Представлены следующие горизонтальные зоны обычных равнин. Степная зона с 2-мя подзонами: умеренно-засушливых степей на черноземах южных и сопутствующих им почвах, сухих степей на темно-каштановых, включая малогумусные (средне-каштановые), и им сопутствующих почвах. Пустынно-степная (полупустынная) зона на светло-каштановых и сопутствующих им почвах. Пустынная зона (холодных евроазиатских пустынь) с 2-мя подзонами: северных, местами остепненных пустынь на бурых и сопутствующих им почвах, типичных пустынь на серо-бурых, светло-бурых и сопутствующих им почвах.

Вертикальные зоны гор, межгорных долин и предгорных равнин. Низкогорная, местами среднегорная или (и) предгорная степная зона с ландшафтными поясами: степные горные и предгорные черноземы обыкновенные и южные с горно-степными солярными почвами; сухостепные темно-каштановыми почвами; горностепными солярными поясами – горно-степные термоксероморфные и горные темнокаштановые почвы.

Территория Актюбинской области характеризуется разнообразием почвенного покрова, включающего различные типы, подтипы и роды зональных почв.

Черноземные почвы. Подтип представлен южными черноземами, среди которых выделяются следующие разновидности: солонцеватые, карбонатные, фосфоритные, а также малоразвитые и неполноразвитые (ксероморфные) щебнистые формы.

Каштановые почвы. Данный тип включает несколько подтипов:

- темно-каштановые почвы, представленные карбонатными и местами остаточно-карбонатными разновидностями, а также солонцеватыми, фосфоритными и слаборазвитыми (ксероморфными) щебнистыми формами;

- средне-каштановые почвы, включающие карбонатные и остаточно-карбонатные разновидности, а также солонцеватые и малоразвитые щебнистые формы;

- светло-каштановые почвы, представленные карбонатными, местами остаточно-карбонатными, солонцеватыми, а также маломощными и неполноразвитыми щебнистыми разновидностями.

Лугово-каштановые почвы. Выделяются как отдельный тип и подтип, формирующийся в условиях повышенного увлажнения.

Бурые почвы:

- бурые пустынные почвы, среди которых встречаются солонцеватые и маломощные щебнистые разновидности;

- серо-бурые почвы, представленные пустынными формами, местами переходящими в светло-бурые, а также солонцеватыми и слаборазвитыми щебнистыми разновидностями.

Лугово-бурые почвы. Формируются в условиях периодического увлажнения и выделяются в самостоятельный тип.

Такыровидные почвы и такыры. Распространены в пониженных элементах рельефа, местами сочетаются со светло-бурыми такыровидными разновидностями.

Решающее значение в процессе формирования почв имеют почвообразующие или материнские породы. Из древних пород, участвующих в процессах почвообразования на рассматриваемой территории, наиболее распространены неогеновые и четвертичные отложения. Неогеновые отложения представлены преимущественно глинами аральской свиты, обогащенными карбонатами и солями. Реже встречаются пески и супеси различной окраски. Более древние породы перекрыты четвертичными наносами и современными отложениями, которые выступают в качестве основных почвообразующих пород. Четвертичные образования представлены делювиально-пролювиальными и аллювиальными отложениями, преимущественно суглинками, супесями и песками средней крупности. Основные почвообразующие породы в районе расположения предприятия представлены суглинистыми и супесчаными отложениями, сформированными в результате выветривания и переотложения осадочных пород.

Территория относится к зоне сухих степей с преобладанием каштановых и светло-каштановых почв. В пределах относительно выровненных участков распространены светло-каштановые почвы, в понижениях формируются более увлажненные разновидности, включая темно-каштановые почвы. В отдельных участках встречаются солонцы и солончаки, что обусловлено засолением почвообразующих пород и особенностями водного режима.

Состав почв преимущественно среднесуглинистый и тяжелосуглинистый, с присутствием карбонатов и растворимых солей. Светло-каштановые почвы характеризуются малой мощностью гумусового горизонта, слабой структурированностью и повышенной засоленностью. В пониженных элементах рельефа могут формироваться более мощные гумусированные горизонты темно-каштановых почв. Особенностью почвенного покрова является его неоднородность и комплексность, обусловленная микрорельефом территории, различиями в условиях увлажнения и засоленности грунтов. В районе размещения промышленной площадки почвы сформированы преимущественно суглинками и супесями с примесью минеральных солей. В естественном состоянии такие почвы характеризуются ограниченной сельскохозяйственной ценностью.

Земли в районе расположения предприятия и на прилегающих территориях не используются в сельскохозяйственных целях и в значительной степени трансформированы антропогенной деятельностью.

Промышленная площадка АО «АЗХС» расположена в Актюбинской области, г. Актобе, в промышленной зоне. Территория характеризуется высокой степенью антропогенной трансформации, связанной с размещением производственных объектов, инженерной инфраструктуры и объектов накопления отходов (шламонакопителей), что определяет техногенный характер почвенного покрова.

Для оценки состояния почв в районе расположения предприятия, в рамках производственного мониторинга были выполнены работы по изучению загрязнения почв в

зоне влияния предприятия на границе санитарно-защитной зоны объектов АО «АЗХС». Концентрации согласно данным химического анализа проб в зоне влияния предприятия сведены в таблицу 1.2.

Предельно допустимые концентрации химических веществ в почве были взяты согласно Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 21 апреля 2021 года № КР ДСМ -32 «Об утверждении Гигиенических нормативов к безопасности среды обитания».

Таблица 1.2 – Результаты инструментально-лабораторного контроля почв на границе санитарно-защитной зоны объекта АО «АЗХС»

Точки отбора проб	Загрязняющие вещества	Допустимая концентрация, мг/кг	Фактическая концентрация, мг/кг	Наличие превышения ПДК
2023 год				
Почва в районе промплощадки АО «АЗХС», импактной зоне, фоновые точки	Никель (подвижная форма)	—	2.50	Нет
	Кобальт (подвижная форма)	5	0.50	Нет
	Хром (подвижная форма)	6	2.34	Нет
	Марганец (подвижная форма)	—	51.16	Нет
	Цинк (подвижная форма)	—	5.00	Нет
	Хром шестивалентный (подвижная форма)	—	0.0104	Нет
2024 год				
Почва в районе промплощадки АО «АЗХС», импактной зоне, фоновые точки	Никель (подвижная форма)	—	2.50	Нет
	Кобальт (подвижная форма)	5	0.50	Нет
	Хром (подвижная форма)	6	2.22	Нет
	Марганец (подвижная форма)	—	44.03	Нет
	Цинк (подвижная форма)	—	5.00	Нет
	Хром шестивалентный (подвижная форма)	—	0.0154	Нет
2025 год				

Точки отбора проб	Загрязняющие вещества	Допустимая концентрация, мг/кг	Фактическая концентрация, мг/кг	Наличие превышения ПДК
Почва в районе промплощадки АО «АЗХС», импактной зоне, фоновые точки	Никель (подвижная форма)	—	2.50	Нет
	Кобальт (подвижная форма)	5	0.50	Нет
	Хром (подвижная форма)	6	2.09	Нет
	Марганец (подвижная форма)	—	40.44	Нет
	Цинк (подвижная форма)	—	5.00	Нет
	Хром шестивалентный (подвижная форма)	—	0.0103	Нет
Средние значения за 3 года (2023-2025 года)				
Почва в районе промплощадки АО «АЗХС», импактной зоне, фоновые точки	Никель (подвижная форма)	—	2.50	Нет
	Кобальт (подвижная форма)	5	0.50	Нет
	Хром (подвижная форма)	6	2.22	Нет
	Марганец (подвижная форма)	—	45.21	Нет
	Цинк (подвижная форма)	—	5.00	Нет
	Хром шестивалентный (подвижная форма)	—	0.0120	Нет

По результатам лабораторных исследований превышений установленных гигиенических нормативов в почвах, отобранных на границе СЗЗ объекта АО «АЗХС», не обнаружено.

1.2.6 Характеристика современного состояния растительного покрова

Предприятие располагается на промышленно освоенной территории с засоленными почвами и бедной растительностью. Формировании растительного покрова на рассматриваемой территории зависит от климатических условий, почвенного состава и степени техногенной трансформации территории. Район расположения предприятия находится в степной зоне в подзоне сухих разнозлаковых степей. Для этой зоны характерны ксерофитные дерновинные злаки: ковылей и типчака, с участием полыней, разнотравья и степного кустарника таволги зверобоелистной. Климат района резко континентальный, с характерными суровыми зимами, жарким и засушливым летом, а также малым количеством

атмосферных осадков. В летний период под воздействием суховеев происходит иссушение почв и выгорание растительности, что обуславливает формирование устойчивых к засухе растительных сообществ. Наиболее распространёнными типами растительности на территории района являются тырсиковые и типчаковые пастбища. Тырсиковые пастбища представлены двумя основными типами: тырсиково-типчаково-полынным и тырсиково-полынно-разнотравным.

Необходимо отметить, что территория предприятия расположена в пределах промышленно освоенной зоны, где естественный растительный покров в значительной степени нарушен и замещен техногенными ландшафтами. Земли в районе расположения объекта характеризуются низкой биологической продуктивностью и не используются в сельскохозяйственных целях.

Участок проведения работ, согласно планово-картографическим материалам лесоустройства, расположен вне границ земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий. В пределах рассматриваемой территории отсутствуют редкие и исчезающие виды растений, занесённые в Красную книгу Республики Казахстан, а также растительные сообщества, имеющие особую научную или историко-культурную ценность. Проведение работ не предусматривает вырубку древесной и кустарниковой растительности.

Планируемая деятельность АО «АЗХС» окажет минимальное влияние на растительный мир, т.к. объект расположен на промышленно освоенной территории. При стабильной работе предприятия и неизменной или более усовершенствованной технологии, прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия на растительный мир, оснований нет.

1.2.7 Современное состояние животного мира

Промышленная площадка АО «АЗХС» расположена в пределах промышленной зоны г. Актобе, характеризующейся развитой инфраструктурой, включая автомобильные и железнодорожные пути. В северо-восточном, восточном и южном направлениях от площадки размещены объекты других промышленных предприятий (АО «АЗФ», АТЭЦ и др.). Территории предприятий ограждены заборами в металлическими и железобетонном исполнении и представляют собой изолированные техногенные участки, что ограничивает свободное перемещение животных.

В природном отношении территория относится к степной зоне, однако в результате длительного промышленного освоения естественные условия обитания животных существенно трансформированы. В период интенсивного развития промышленности, строительства транспортной инфраструктуры и хозяйственного освоения территории произошло смещение ареалов обитания животных. При этом значительного снижения численности и изменения видового состава не отмечается.

В настоящее время животный мир в районе расположения предприятия представлен ограниченным числом видов, адаптированных к условиям техногенной среды. Основу фауны составляют:

- мелкие грызуны,
- отдельные виды земноводных,
- птицы, характерные для урбанизированных территорий.

Отсутствие природных биотопов, а также высокая степень освоенности территории обуславливают низкое видовое разнообразие и численность животных. На рассматриваемой территории отсутствуют: пути миграции диких животных и птиц, места массового обитания или размножения, особо ценные или чувствительные к воздействию экосистемы.

В районе расположения участка работ АО «АЗХС» не выявлено животных и птиц, занесенных в Красную книгу РК и находящихся под защитой законодательства. Также в районе расположения предприятия отсутствуют особо охраняемые территории, заказники и национальные парки. Уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, в районе намечаемых работ не наблюдалось. При этом объект находится в непосредственной близости от участков других промышленных предприятий (АО «АЗФ», АТЭЦ и др.), что в свою очередь характеризует уже сложившийся фактор антропогенного беспокойства.

При стабильной работе предприятия и неизменной или более усовершенствованной технологии, прогнозировать значительные отклонения в степени воздействия на животный мир, оснований нет.

1.2.8 Характеристика современного состояния атмосферного воздуха. Фоновые концентрации

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);
- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

В районе расположения предприятия установлены посты наблюдения за состоянием атмосферного воздуха РГП «КазГидромет». Ближайшим постом наблюдения к промышленной площадке АО «АЗХС» является пост №2, располагающийся на расстоянии равном 1,9 км в юго-восточном направлении от границ предприятия. Пост №4 располагается на расстоянии 2,3 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Для оценки состояния атмосферного воздуха в районе расположения проектируемого объекта, в рамках производственного мониторинга были выполнены работы по изучению загрязнения атмосферного воздуха в зоне влияния предприятия на границе санитарно-защитной зоны объектов АО «АЗХС».

Концентрации согласно данным химического анализа проб в зоне влияния проектируемых работ сведены в таблицу 1.3.

Таблица 1.3 – Данные химического анализа проб атмосферного воздуха в зоне влияния проектируемых работ

Точки отбора проб	Код ЗВ	Загрязняющие вещества	Допустимая концентрация (мг/м^3)	Фактическая концентрация (мг/ м^3)	Наличие превышения ПДК
2023 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.16	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	2.43	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0284	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.004	Нет
2024 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.2180	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.0200	Нет
	0337	Оксид углерода	5	1.8142	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0250	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.0040	Нет
2025 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.18	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	1.53	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0250	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.0040	Нет
Средние значения за 3 года (2023-2025 года)					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.19	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	1.92	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0261	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.004	Нет

Превышений загрязняющих веществ над значениями установленных ПДК не обнаружено. Величины ПДК приняты согласно приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2022 г. № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

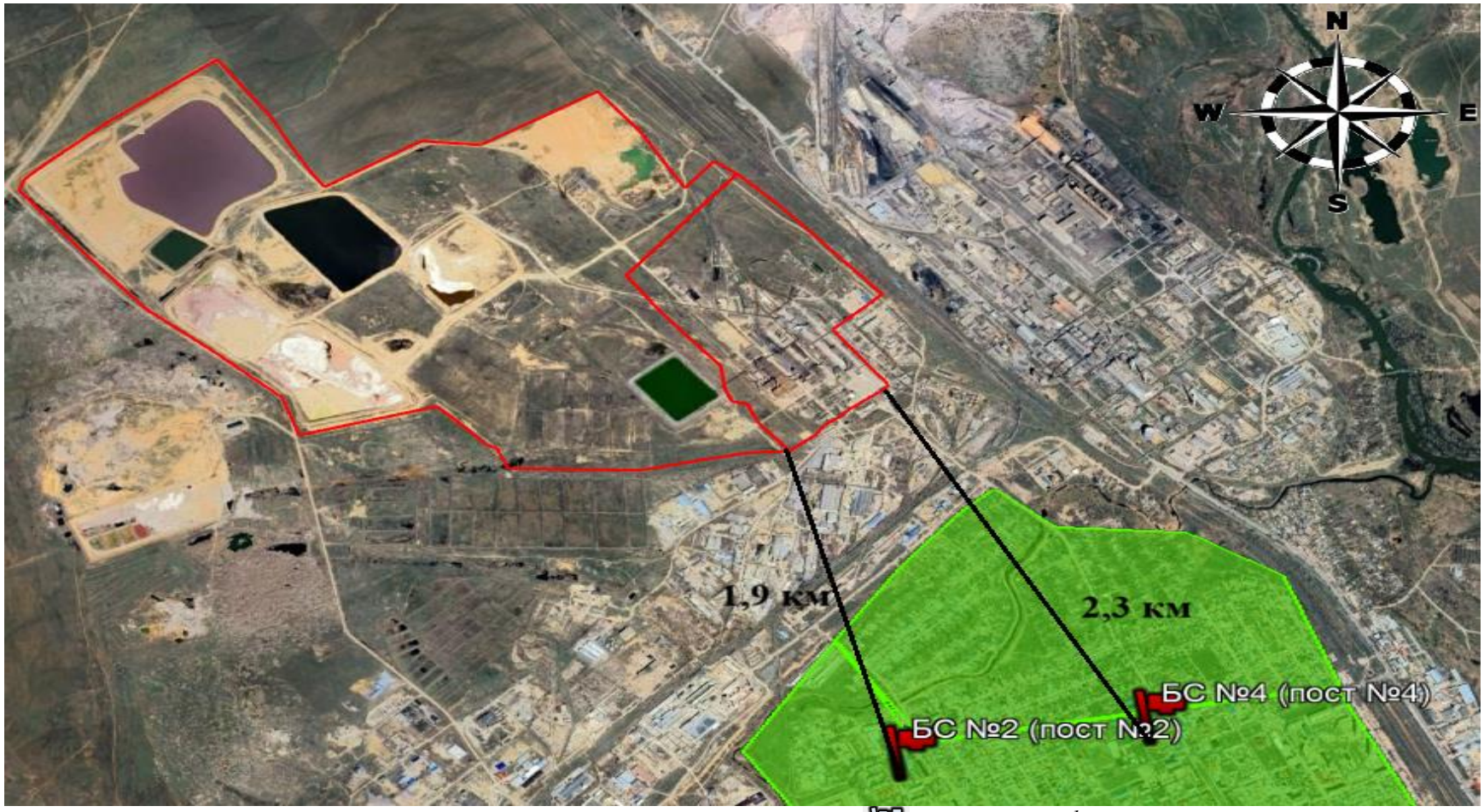
Фоновые концентрации

Согласно РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», при удалении местоположения исследуемой точки от ближайших постов наблюдения за фоновыми концентрациями более чем на 5 км детализация фона по направлениям ветра нецелесообразна, так как локальные условия могут внести существенные изменения в зависимости уровня загрязнения от направления ветра, и погрешность определения интерполированного значения фона может оказаться большей, чем погрешность от неучета влияния направления ветра.

В районе расположения предприятия установлены посты наблюдения за состоянием атмосферного воздуха РГП «КазГидромет». Ближайшим постом наблюдения к промышленной площадке АО «АЗХС» является пост №2, располагающийся по адресу г. Актобе, улица Рыскулова 4, на расстоянии равном 1,9 км в юго-восточном направлении от границ предприятия. Пост №4 располагается по адресу г. Актобе, ул. Белинского, 5, на расстоянии 2,3 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Таблица 1.4 – Значение фоновых концентраций в районе расположения предприятия АО «АЗХС»

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф – мг/м^3				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U*) м/сек			
			север	восток	юг	запад
№2,4	Азота диоксид	0,2034	0,1483	0,1755	0,1253	0,132
	Взвеш.в-ва	0,0528	0,0651	0,0677	0,0622	0,0608
	Диоксид серы	0,0158	0,0149	0,0127	0,0123	0,0101
	Углерода оксид	1,2463	0,9697	1,1086	1,1006	0,9528
	Азота оксид	0,1967	0,1151	0,1432	0,1728	0,1039
	Сероводород	0,0007	0,0016	0,0009	0,001	0,0008



- *точки постов фоновых концентраций*

- *обозначение селитебных территорий;*

- *территория предприятия*

Рисунок 1.5 – Карта-схема с указанием постов фоновых концентраций

1.2.9 Памятники истории и культуры

На территории Актюбинской области в соответствии с постановлением акимата Актюбинской области от 18 августа 2020 года № 306 (в редакции от 01.07.2023 № 169) утвержден Государственный список памятников истории и культуры местного значения. В общей сложности в Актюбинской области насчитывается 863 памятников истории и культуры местного значения, в городе Актобе – 76.

В указанный перечень включены объекты историко-культурного наследия, расположенные как на территории г. Актобе, так и в районах области. Объекты представлены различными категориями, включая:

- сооружения монументального искусства (памятники, обелиски, бюсты);
- объекты градостроительства и архитектуры (здания, мечети, школы и др.);
- сакральные объекты (мавзолеи, некрополи, кладбища);
- археологические объекты (курганы, могильники, стоянки и др.).

На территории г. Актобе сосредоточены объекты монументального искусства и архитектуры, приуроченные к городской застройке, включая памятники, мемориальные комплексы и исторические здания.

На территории районов Актюбинской области значительную часть перечня составляют археологические объекты (курганы, могильники, поселения), а также сакральные сооружения и некрополи, расположенные вне урбанизированных территорий.

Согласно данным указанного Государственного списка, в пределах рассматриваемой территории (промышленной площадки) зарегистрированные объекты историко-культурного наследия местного значения отсутствуют.

1.2.10 Описание изменений окружающей среды, которые могут произойти в случае отказа от начала намечаемой деятельности

При отказе от эксплуатации предприятия исключаются технологические выбросы загрязняющих веществ, характерных для деятельности АО «АЗХС», включая пыль, соединения хрома (в том числе Cr^{6+} и Cr^{3+}), оксиды азота, диоксид серы и оксид углерода. Фоновое состояние атмосферного воздуха в районе размещения предприятия формируется под влиянием совокупности промышленных источников, расположенных в пределах промышленной зоны г. Актобе (включая предприятия металлургического и энергетического профиля).

Согласно мониторинговым данным производственного экологического контроля, превышения предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны предприятия не фиксируются. В условиях реализации нулевого сценария (отказ от деятельности) ожидается сохранение текущего состояния атмосферного воздуха с возможным незначительным снижением концентраций загрязняющих веществ за счет исключения выбросов предприятия.

Воды. На предприятии функционирует система оборотного водоснабжения, исключающая сброс производственных сточных вод в поверхностные водные объекты. Хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему канализации.

Ближайшие водные объекты представлены рекой Илек (на расстоянии около 2,5 км) и её притоком – рекой Женишке (0,7–0,9 км от площадки). При этом производственная

площадка не расположена в пределах водоохранных зон и полос указанных водных объектов.

Подземные воды находятся под постоянным контролем в рамках системы мониторинга, включающей наблюдательные скважины и перехватывающий водозабор.

При отказе от деятельности:

- исключается техногенное воздействие на подземные воды;
- сохраняется существующий гидрогеологический режим;
- водный баланс подземных горизонтов остается неизменным.

Земли и почвы. Земельные участки промышленной площадки сохраняют текущее функциональное назначение. Территория характеризуется высокой степенью техногенной трансформации. Почвы представлены преимущественно светло-серыми и буро-желтыми суглинками и супесями с повышенным содержанием растворимых солей. Они маломощные, часто засоленные и характеризуются низкой сельскохозяйственной ценностью.

При нулевом сценарии:

- сохраняется текущее состояние почвенного покрова;
- продолжают действовать естественные процессы (дефляция, засоление), обусловленные климатическими условиями региона.

Район размещения предприятия относится к зоне сухих степей и характеризуется бедным растительным покровом, представленным ксерофитной растительностью (ковыль, типчак, полынь, баялыч и др.).

Животный мир представлен ограниченным числом видов, адаптированных к техногенно нарушенным условиям:

- мелкие грызуны,
- отдельные виды птиц,
- земноводные.

Территория промышленной зоны не является местом миграции животных и не включает ценные природные биотопы. Виды, занесенные в Красную книгу Республики Казахстан, не выявлены.

Социально-экономическая среда. При отказе от реализации проектов население ближайших населенных пунктов лишается потенциальных рабочих мест на фабрике и в обслуживающей инфраструктуре. Не формируются дополнительные налоговые поступления в бюджет района. Территория сохраняет статус промышленно освоенной, но без новых инвестиций и дополнительных источников занятости.

Характеристика возможных форм негативного воздействия в ходе реализации намечаемой деятельности. При определении сферы охвата и подготовке отчета о возможных воздействиях оценка воздействия проектируемой деятельности проведена в соответствии с Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утв. приказом МООС РК от 29.10.2010 года № 270-п).

Сопоставление значений степени воздействия по каждому параметру оценивается по бальной системе по разработанным критериям. Каждый критерий базируется на практическом опыте специалистов, полученном при выполнении аналогичных проектов.

В соответствии с полученным значением комплексного балла проводится оценка значимости воздействия:

- 1-8 баллов – воздействие низкой значимости;
- 9-27 баллов – воздействие средней значимости;
- 28-64 баллов – воздействие высокой значимости.

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду приведен ниже:

Таблица 1.4.1 – Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду

Компоненты природной среды	**Источник и вид воздействия**	**Пространственный масштаб**	**Временной масштаб**	**Интенсивность воздействия**	**Комплексная оценка**	**Категория значимости**
Эксплуатация предприятия АО «АЗХС»						
Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ, загрязнение атмосферу	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Почвы и недра	Нарушение почвенного покрова	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Поверхностные и подземные воды	Забор подземных вод в допустимых количествах	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Растительность	Физическое и химическое воздействие	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Животный мир	Транспортные средства, физическое присутствие людей, шум, свет	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду показал, что рассматриваемое воздействие можно оценить, как воздействие низкой значимости, при котором природная среда полностью самовосстанавливается.

Существенное воздействие на компоненты окружающей среды не прогнозируется. Таким образом охват изменений, которые могли бы произойти в результате существенных воздействий на затрагиваемую территорию всех видов намечаемой и осуществляемой деятельности, настоящим проектом не рассматривается, ввиду их отсутствия.

1.3 ИНФОРМАЦИЯ О КАТЕГОРИИ ЗЕМЕЛЬ И ЦЕЛЯХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗЕМЕЛЬ В ХОДЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Участок реализации намечаемой деятельности расположен на территории промышленной площадки АО «Актюбинский завод хромовых соединений», находящейся в Республике Казахстан, Актюбинской области, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б». Территория предприятия сформирована в границах существующей промышленной площадки и включает производственные корпуса, складское хозяйство, объекты инженерной и транспортной инфраструктуры, а также объекты размещения отходов (шламонакопители).

Рассматриваемая деятельность планируется к реализации в пределах уже освоенной территории предприятия, без изменения границ землепользования и без дополнительного изъятия земельных участков.

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения;

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения.

Географические координаты угловых точек:

Географические координаты угловых точек:

Точка 1 – 50°20'46.10"С, 57° 6'53.22"В;

Точка 2 – 50°20'11.42"С, 57° 7'34.59"В;

Точка 3 – 50°19'58.47"С, 57° 7'9.29"В;

Точка 4 – 50°20'30.61"С, 57° 6'33.19"В;

Точка 5 – 50°20'16.32"С, 57° 6'45.30"В;

Точка 6 – 50°20'3.26"С, 57° 6'45.05"В;

Точка 7 – 50°21'7.70"С, 57° 4'58.66"В;

Точка 8 – 50°20'48.07"С, 57° 4'21.18"В;

Точка 9 – 50°20'4.40"С, 57° 5'23.68"В;

Точка 10 – 50°20'40.88"С, 57° 5'57.62"В.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Через весь участок проходит железная дорога сообщением Ташкент – Оренбург и шоссейная автодорога Мартук – Алга. Вблизи завода проходит железная дорога сообщением Ташкент-Оренбург и шоссейная автодорога Мартук-Алга. Ближайшая селитебная территория

располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Выбор размещения намечаемой деятельности обусловлен:

- расположением объекта в пределах действующей промышленной площадки;
- наличием существующей инженерной, транспортной и производственной инфраструктуры;
- возможностью использования действующих технологических и вспомогательных систем;
- отсутствием необходимости освоения новых территорий.

Альтернативные варианты расположения промышленной площадки намечаемой деятельности не рассматривались.

1.4 ИНФОРМАЦИЯ О ПОКАЗАТЕЛЯХ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство хромовых соединений базируется на гидрометаллургической переработке хромовых руд Актюбинской области.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монохроматное и бихроматное производства). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Вся товарная продукция производится из монохромата натрия и продукта его переработка – бихромата натрия. Монохромат натрия является полупродуктом и производится из хромовой руды и соды кальцинированной. Хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Хромовая руда поставляется из Донского ГОКа, кальцинированная сода поставляется из Российской Федерации.

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монохромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основный (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

Проектная производительность оборудования позволяет производить товарную продукцию в следующих объемах:

- бихромат натрия – 73000 т/год,
- оксид хрома металлургический – 32000 т/год,
- бихромат калия – 2100 т/год,
- сульфат хрома – 25000 т/год,
- хромовый ангидрид – 31000 т/год,
- оксид хрома пигментный-1 – 6800 т/год,
- оксид хрома пигментный-2 – 12000 т/год.

Рассматриваемая деятельность планируется к реализации в пределах уже освоенной территории предприятия, без изменения границ землепользования и без дополнительного изъятия земельных участков.

«Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена

дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ, среднее содержание Cr2O3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%. Объем эмиссий загрязняющих веществ в ходе реализации указанной деятельности составит – 1,244 т/год.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год. Объем эмиссий загрязняющих веществ в ходе реализации указанной деятельности составит – 2,8584 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%. Объем эмиссий загрязняющих веществ в ходе реализации указанной деятельности составит – 5,0664 т/год.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Объем эмиссий загрязняющих веществ в ходе реализации указанной деятельности составит – 0,5616 т/год.

Согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются. За выбросы загрязняющих веществ от передвижных источников собственником техники будут осуществляться платежи в установленном законом порядке – по объемам фактически израсходованного топлива.

Благодаря качественной сборке узлов и механизмов, шумоизоляционных свойств корпусов, установки двигателей на виброопорах такие показатели как уровень шума, вибрации, ультра- и инфразвука освещенность соответствуют требованиям «Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим негативное воздействие на человека» от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15.

Использование современного оборудования значительно снижает энергопотребление за счет своих конструктивных особенностей и применения управления при помощи систем автоматики, а также увеличивается срок службы.

Все оборудование, используемое в проекте, соответствует современным нормам и требованиям.

1.5 ОПИСАНИЕ ПЛАНИРУЕМЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Согласно ст. 113 Экологического Кодекса РК под наилучшими доступными техниками (далее – НДТ) понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. При этом:

- под техниками понимаются как используемые технологии, так и способы, методы, процессы, практики, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию, эксплуатации, управлению и выводу из эксплуатации объекта;

- техники считаются доступными, если уровень их развития позволяет внедрить такие техники в соответствующем секторе производства на экономически и технически возможных условиях, принимая во внимание затраты и выгоды, вне зависимости от того, применяются ли или производятся ли такие техники в Республике Казахстан, и лишь в той мере, в какой они обоснованно доступны для оператора объекта;

- под наилучшими понимаются те доступные техники, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Наилучшие доступные техники определяются на основании сочетания следующих критериев:

1) использование малоотходной технологии;

2) использование менее опасных веществ;

3) способствование восстановлению и рециклингу веществ, образующихся и используемых в технологическом процессе, а также отходов, насколько это применимо;

4) сопоставимость процессов, устройств и операционных методов, успешно испытанных на промышленном уровне;

5) технологические прорывы и изменения в научных знаниях;

6) природа, влияние и объемы соответствующих эмиссий в окружающую среду;

7) даты ввода в эксплуатацию для новых и действующих объектов;

8) продолжительность сроков, необходимых для внедрения наилучшей доступной техники;

9) уровень потребления и свойства сырья и ресурсов (включая воду), используемых в процессах, и энергоэффективность;

10) необходимость предотвращения или сокращения до минимума общего уровня негативного воздействия эмиссий на окружающую среду и рисков для окружающей среды;

11) необходимость предотвращения аварий и сведения до минимума негативных последствий для окружающей среды;

12) информация, опубликованная международными организациями;

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами.

В качестве наилучшей доступной техники не могут быть определены технологические процессы, технические, управленческие и организационные способы, методы, подходы и практики, при применении которых предотвращение или сокращение негативного воздействия на один или несколько компонентов природной среды достигается за счет увеличения негативного воздействия на другие компоненты природной среды.

Согласно п. 5 ст. 113 Экологического Кодекса РК, заключения по наилучшим доступным техникам утверждаются Правительством Республики Казахстан на основании справочников по наилучшим доступным техникам. Заключения по наилучшим доступным техникам включают следующие положения:

1) выводы по наилучшим доступным техникам;

2) описание наилучших доступных техник;

3) информацию, необходимую для оценки применимости наилучших доступных техник;

4) уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник;

5) иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов;

6) требования по мониторингу, связанные с применением наилучших доступных техник;

7) требования по ремедиации.

Уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник, определяются как диапазон уровней эмиссий (концентраций загрязняющих веществ), которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам, с учетом усреднения за определенный период времени и при определенных условиях. В заключениях по наилучшим доступным техникам также приводится описание условий, при которых могут быть достигнуты уровни эмиссий на нижней границе диапазона.

Иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов, определяются как диапазон значений, которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам.

Для проектируемой деятельности на территории Республики Казахстан разработаны следующие документы в области НДТ:

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 21 сентября 2023 года № 821 «Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Производство неорганических химических веществ»» (далее – Справочник НДТ);

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 11 марта 2024 года № 160 «Об утверждении заключений по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», "Производство свинца», «Производство неорганических химических веществ», «Производство меди и драгоценного металла – золота», «Производство цинка и кадмия» (далее – Заключение по справочнику НДТ).

Перечень НДТ для внедрения на проектируемом предприятии представлен в таблице 1.5.

Таблица 1.5 – Перечень НДТ для внедрения на проектируемом предприятии

№	Наименование технологии	Применяемое оборудование, технологии, методы	Краткое описание технологии	Технологические показатели
А	1	2	3	4
НДТ производственного процесса (согласно Справочника НДТ Раздел 6.4.4. НДТ производственного процесса) (НДТ 19 Заключения по справочнику НДТ)				
1	Производство хромовых соединений	Возврат шлама монохромата натрия в процесс производства в качестве наполнителя	Технологический процесс АЗХС по переработке хромовой руды и получению товарной продукции подпадает под определение "металлургические переделы". Обжиг шихты проводится при высокой температуре (12000 - 1300 °С) для протекания окислительно-восстановительных реакций с целью получения в спеке растворимого хромсодержащего продукта – монохромата натрия. Гидрометаллургический процесс проводится в водной среде при температуре до 300 °С, на границе раздела твердой и жидкой фазы находится монохромат натрия, в твердой – шлам монохромата натрия, 76 %которого возвращается в производство в качестве наполнителя, 24 % складируется на шламонакопителях. На основе монохромата натрия на заводе выпускается окись хрома металлургическая. Конверсией монохромата натрия получают бихромат натрия для получения хромового ангидрида и сульфат натрия, который является отходом производства в этих процессах и не является товарным	70 %

№	Наименование технологии	Применяемое оборудование, технологии, методы	Краткое описание технологии	Технологические показатели
А	1	2	3	4
			продуктам - повторяется в получение триоксида хрома.	
НДТ 9. НДТ, направленные на снижение пыли в отходящих газах Электростатические фильтры				
2	Производство хромовых соединений	Электрофильтры	Принцип работы электростатистического фильтра заключается в улавливании частиц, в потоке поступающего отработанного газа посредством электрической силы на пластины коллектора. Уловленные частицы получают электрический заряд, когда они проходят через корону, где протекает поток газообразных ионов. Электроды в центре проточной полосы поддерживаются при высоком напряжении и создают электрическое поле, которое заставляет частицы двигаться к стенкам коллектора.	Пыль неорганическая SiO2<20 % — 50 мг/Нм^3 Хром (в пересчете на хром (VI) оксид) — 0,32 мг/Нм^3
НДТ, направленные на снижение нагрузки окружающей среды отходами производства (согласно Справочника НДТ) Раздел 6.4				
3	Управление отходами	Чтобы сократить количество отходов, отправляемых на утилизацию после процесса сжигания и/или газификации и применения технологий сокращения выбросов, смысл НДТ – организовать операции таким образом, чтобы в порядке приоритета и с учетом срока службы максимизировать: предотвращение образования отходов, например, максимальное увеличение доли остатков, образующихся как побочные продукты; подготовку отходов к повторному использованию		отсутствуют
	НДТ, направленные на снижение эмиссий в водные объекты (согласно Справочника НДТ) Раздел 6.3			
4	Производство хромовых соединений	Описание: отходящие газы в производстве хромовых соединений направляются в скруббер, трубу Вентури. Уловленные загрязняющие вещества возвращаются в технологический процесс. Экологическая эффективность: снижение экологической нагрузки благодаря сокращению водопотребления.		отсутствуют

Необходимо отметить, что применение современных электрофильтров, отличающихся повышенной энергоэффективностью, оптимизированной системой управления и более высокой степенью улавливания твердых частиц позволило существенно снизить удельное

потребление электрической энергии по сравнению с ранее эксплуатировавшимися установками. По результатам технического анализа и эксплуатационных расчетов снижение электропотребления составило более чем в 3 раза относительно ранее применяемого оборудования.

Также помимо вышеуказанных технологий, на предприятии планируются к применению общие НДТ:

НДТ 20. НДТ организационного характера.

Более тщательное инспектирование и техническое обслуживание оборудования;

Закрытие дверей и окон замкнутых пространств, если возможно;

Оборудование, управляемое опытными сотрудниками;

Отсутствие шумной деятельности в ночное время, если возможно;

Положения контролю шума во время работ технического обслуживания.

Мониторинг. Мониторинг представляет собой систематические наблюдения за изменениями химических или физических параметров в различных средах, основанный на повторяющихся измерениях или наблюдениях с определенной частотой, в соответствии с задокументированными и согласованными процедурами. Мониторинг проводится для получения достоверной (точной) информации о содержании загрязняющих веществ в отходящих потоках (выбросы, сбросы) для контроля и прогнозирования возможных воздействий на окружающую среду.

Замеры от организованных ИЗА АО «АЗХС» проводятся ежеквартально согласно графику с таким расчетом, чтобы в течение квартала был произведен контроль эмиссий от каждого источника загрязнения. Исключения составляют те точки отбора, которые находятся на открытом воздухе. В соответствии с техническими характеристиками используемого для проведения инструментальных замеров эксплуатация оборудования допускается при температуре окружающей среды от +10^{o}С. Таким образом, точки, находящиеся на открытом воздухе в первом и четвертом квартале года, могут контролироваться вне установленного графика. Результаты замеров выбросов оформляются в виде бюллетеня проверки эффективности работы установок очистки газов. Данные замеров выбросов используются для оценки эффективности работы УОГ, для оценки эффективности проведенных природоохранных мероприятий, составления статистической отчетности 2-ТП воздух, для расчета платежей за эмиссии в окружающую среду.

1.6 ОПИСАНИЕ РАБОТ ПО ПОСТУТИЛИЗАЦИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ, СТРОЕНИЙ, СООРУЖЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ И СПОСОБОВ ИХ ВЫПОЛНЕНИЯ

Указанные работы не рассматриваются проектными материалами в связи с отсутствием объективных причин отказа от намечаемой деятельности, а также необходимости постутилизации существующих на площадке предприятия АО «АЗХС» зданий и сооружений.

1.7 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, ИНЫХ ВРЕДНЫХ АНТРОПОГЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

1.7.1 Оценка воздействий на состояние атмосферного воздуха

1.7.1.1 Расчеты количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

1.7.1.1.1 Источники выбросов загрязняющих веществ

Источниками выбросов загрязняющих веществ на предприятии можно выделить оборудование и процессы, представленные ниже.

Основное производство. Производство монохромата натрия. Цех № 2. ПМН-1 и ПМН-2. Проектная производительность производства монохромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства представлен в таблице 1.6.1.

Таблица 1.6.1 – Проектная производительность производства монохромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ПМН-1		ПМН-2	
	26200 т/год		95600 т/год	
	расход т/т продукции	расход т/год	расход т/т продукции	расход т/год
руда хромовая	1,3	34060	1,3	124280
сода кальцированная	1,22	31964	1,22	116632
кислота серная	0,07	1834	0,07	6692
пыль оборотная	0,225	5895	0,225	21510
Монохроматный шлам	2,356	61727,2	2,356	225233,6

Производство монохромата натрия – непрерывный пирометаллургический процесс, осуществляется в двух цехах. В 2001 году производство монохромата натрия переведено на малоотходную технологию.

Метод производства монохромата натрия состоит из следующих стадий технологического процесса: подготовка сырьевых материалов, приготовление шихты, окислительный обжиг шихты, выщелачивание спека, фильтрация шламовой пульпы, очистка монохромата натрия от примесей, сушка шлама.

При наличии значительного количества примесей алюминия, железа, кремния в хромовой руде в производстве монохромата натрия допускается использования известняка. При использовании известняка снижается расход соды кальцинированной.

Известняк поступает непосредственно в склад руды. Количество складируемой (и в последующем используемой) известки – до 1000 т/месяц (до 12000 т/год).

Затем в установленном соотношении (руда:известняк) пройдя через дробилку, наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита.

Необходимо отметить, что проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХПШ будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХПШ. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП. В рамках осуществления указанной деятельности, образование новых источников эмиссий не

предусмотрено, хранение ХШП будет осуществляться на действующем складе руды (хромит). Согласно СТ РК 3356-2019 данный порошок предназначен для изготовления продукции в огнеупорной, металлургической, химической и других областях промышленности.

Хромитовая руда и ХШП поступают на цеховой склад в полувагонах или на платформах. Пройдя через дробилку, хромит наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита. Сушка осуществляется дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Дымовые газы протягиваются через хромитовую сушилку вентилятором Д-12, затем поступают в циклон, частично очищаются от хромовой пыли и поступают в электрофильтр типа ЭГА и выбрасываются в атмосферу. Из бункера лотковым питателем хромит подается в трубную мельницу хромита для тонкого помола, далее подается в бункер молотого хромита на станцию шихтоподготовки.

Сода кальцинированная в цех поступает в специальных содовозах. Сода из вагонов выгружается на складе соды, затем при помощи транспортера подается на пересыпную станцию, откуда поступает в бункер-накопитель шихтостанций.

Молотый хромит, сода, оборотная пыль и сушеный шлам из бункеров сырья на станции шихтоподготовки шнековыми питателями подаются на весы, затем системой: шнек–смеситель–элеватор–смеситель–транспортер–шнек, готовая шихта подается в расходные бункера шихты, после чего через загрузочную течку попадает в печь на окислительную прокалку.

Окислительный обжиг хромитовой шихты проводят во вращающихся барабанных печах при температуре 1100-1300 ^{0}С. Печь обогревается дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа.

На прокалочные печи диаметром 3 м и длиной 44 м установлены котлы-утилизаторы типа КУ-50. На печном конвейере № 5 установлен более мощный котел типа КУ-60. Осаждающаяся в котле пыль собирается в бункерах, из которых транспортируется в бункер пыли на приготовление шихты.

Для более глубокой очистки отходящих газов от пыли применяются двупольные трубчатые электрофильтры ЭГА. Твердые вещества, осевшие на электродах электрофильтров, очищают с электродов встряхиванием и периодически удаляют из бункера системой транспортеров.

Дымовые газы очищаются от пыли в котле-утилизаторе и в электрофильтрах, и через санитарную трубу выбрасываются в атмосферу, а уловленная пыль системой шнек-элеватор транспортируется в бункер пыли.

Охлажденный спек из прокалочной печи по течке поступает в холодильный барабан. Из холодильного барабана спек через течку самотеком поступает в короб улитового питателя мельницы мокрого помола и там гасится фильтратом второй фильтрации. Затем улитовым питателем спек загружается в мельницу мокрого помола, в которой производится выщелачивание и одновременно размол спека.

В мельнице мокрого помола получают шламовую пульпу с соотношением Т:Ж ~ 1:3 (по объему). Суспензия из мельницы мокрого помола самотеком поступает в промбаки каждой мельницы, откуда насосами откачивается в баки-пульпосборники крепкой пульпы. Затем насосом пульпа подается на вакуум-фильтры первой фильтрации по циркуляционной трубе.

Фильтрация шламовой пульпы осуществляется на барабанных вакуум-фильтрах типа БОУ-40 в три стадии с промежуточной репульпацией шлама (на третьей стадии применяют вакуум-фильтры типа БОК-10).

На фильтрации происходит разделение твердой и жидкой частей пульпы. Жидкая часть – это монохроматные щелока; твердая часть – шлам – после первой фильтрации репульпируется и отправляется на вторую фильтрацию.

Шлам с вакуум-фильтров второй фильтрации репульпируется в шламосборниках и оттуда насосом подается в приемные баки пульпы в отделении сушки шлама.

Поступившая из фильтрационного отделения шламовая пульпа после первой фильтрации собирается в баках-пульпосборниках, откуда пульпа закачивается в барабанные вакуум-фильтры. Монохроматный шлам из барабанных вакуум-фильтров поступает в питательный шнек барабанной сушилки.

В барабанной сушилке осуществляется сушка шлама. Теплоносителем являются топочные газы, получаемые при сжигании природного газа в выносной топке. Через разгрузочную головку высушенный шлам из сушилки подается в элеватор, затем системой ленточных транспортеров транспортируется в бункера шихтостанции.

Дымовые газы протягиваются через сушилку вентилятором Д-12 и поступают в систему пылеулавливания. Очистка от твердых веществ происходит в батарее циклонов, соединенных параллельно по два и укрепленных на раме, которая расположена на бункере, куда уловленная пыль ссыпается и периодически выгружается в течку в элеватор. Далее очистка отходящих газов осуществляется на электрофильтрах типа ЭГА.

Выбросами в окружающую среду в производстве монохромата натрия являются пылегазовые смеси от организованных источников, пылевые частицы от неорганизованных источников (складов сырья).

Запыленные газы из прокалочных печей частично освобождаются от шихтовой пыли в котле-утилизаторе, затем проходят очистку в трубчатых электрофильтрах ЭГА. Очищенные газы дымососом Д-20 через дымовую трубу высотой 80 м выбрасываются в атмосферу.

Отсос газов из сушилок хромита производится вентилятором Д-12. Перед этим проходят очистку в циклоне ЦН-15, электрофильтре ЭГА, выбрасываются в атмосферу через дымовую трубу высотой 25 м.

Запыленный воздух из мельниц сухого помола хромита вентилятором Д-12 протягивается через циклон ЦН-15, рукавные фильтры и выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух с автовесов, шнеков и элеваторов шихтостанций проходит очистку в рукавных фильтрах и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь из мельниц мокрого помола, холодильных барабанов, из-под зонтов вакуум-фильтров, из баковой аппаратуры проходит очистку в орошаемом скруббере, ловушке-каплеотделителе и дымососом Д-16 выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух из дробилок хромита очищается в рукавном фильтре и выбрасывается в атмосферу.

Газопылевая смесь из сушилки шлама подвергается очистке в циклонах, электрофильтре типа ЭГА после чего дымососом Д-12 выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства монохромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного монохроматного шлама в шламонакопители №9, 10. Объем складирования составляет 58857 м^3/год.

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

Для исключения пыления с поверхности размещаемого монохроматного шлама, предусматриено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама используется суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе ПМН-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 4 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 3 передвижных сварочных аппарата электродуговой сварки металла и 5 постов газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 108 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В цехе ПМН-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 7 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 22 стационарных сварочных аппаратов, 7 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 15 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.
- 324 газовых инфракрасных излучателей ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В целях снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования на источниках выбросов Сушилка шлама №1 (ИЗА 0098), Сушилка шлама № 2 (ИЗА 0099), Сушилка шлама № 3 (ИЗА 0100), Сушилка шлама № 4 (ИЗА 0193), допускается объединенная эксплуатация установок очистки для данных источников. Таким образом, первая группа циклов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0098 и 0099, в свою очередь, вторая группа циклонов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0100 и 0193. При этом, объем газовоздушной смеси на каждом объединенном источнике будет повышен с 20000 $м^3$/час до 40000 $м^3$/час, при этом текущая эффективность очистки снижению не подлежит. В результате данного подхода, помимо экономической выгоды от снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования, будет также обеспечено исключение аварийных выбросов, за счет использования 2 групп циклонов ЦН-15, и электрофильтров ЭГА 1-12-4,5-4-2 в качестве резервных установок очистки выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн. Согласно п. 4 ст. 5 ЭК РК, меры по охране окружающей среды обеспечиваются в той степени, в которой они являются достаточными для реализации цели и задач экологического законодательства Республики Казахстан. При этом предпочтение отдается тому варианту, который является наименее обременительным. Также согласно п. 5 ст. 50 ЭК РК, согласно принципу комплексности, необходимо рассмотрение в рамках экологической оценки во взаимосвязи всех экологических, технологических, технических, организационно-производственных, социальных и экономических аспектов реализации намечаемой деятельности. Таким образом, на основании всего вышесказанного, указанная деятельность не противоречит действующим законодательным нормам.

Источник выбросов 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 добавлен в рамках настоящего проекта, в целях реализации требований технологического процесса. Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Производство бихромата натрия. Цех № 3.

Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.6.2.

Таблица 1.6.2 – Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3

Расход основных материалов	Бихромат натрия	
	73000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
кислота серная	0,05	3650
растворы МНХ	1,019	74387

Технологическая схема производства представляет собой единый технологический поток.

Метод производства бихромата натрия основан на реакции перевода монохромата натрия в бихромат натрия серной кислотой, выделении примесей при концентрировании выпариванием бихроматного раствора, и свойств бихромата кристаллизоваться из насыщенных растворов в безводной форме.

Монохроматные растворы из производства монохромата натрия и бихроматные растворы после бисульфатной травки из производства хромового ангидрида поступают в буферные баки, соединённые между собой переливными линиями по принципу каскада.

«Травка» монохроматных растворов (дотравка бихроматных растворов из производства хромового ангидрида) производится серной кислотой с целью перевода монохромата натрия в бихромат натрия. «Травка» производится в баках-травочниках, стальных цилиндрических аппаратах с мешалкой. Серная кислота с кислотохранилища завода закачивается насосом в приёмный бак кислоты. Непосредственно после травки при необходимости производится окисление (осветление) хромихроматов гипохлоритом. Травленные бихроматные растворы из травочников откачиваются в бак сборник бихроматных растворов, из него насосом откачиваются в баки-питатели I-ой стадии выпаривания. Выпаривание бихроматных растворов ведется с целью отделения от растворов небольших количеств сульфата натрия и хлорида натрия, растворимость которых в концентрированных растворах бихромата резко уменьшается. Процесс выделения сульфата приходится проводить в две стадии, что определяется физическими свойствами получающихся при выпаривании суспензий – большой вязкостью, быстрой кристаллизацией и затвердеванием в аппаратах, трубопроводах. Растворы, подлежащие выпариванию, из бака-питателя центробежным насосом подаются в 3-х корпусные вакуум-выпарные установки (батареи), работающие в режиме прямотока.

Каждый корпус батарей стандартный, выпарной аппарат состоит из сепаратора, кипятильника и циркуляционного осевого насоса.

Греющий пар под давлением подается в греющую камеру I-го корпуса вакуум-выпарной батареи, конденсат собирается в сборники «чистого» конденсата, откуда откачивается насосом в энергоцех. Выпаренные растворы насосом из бака-питателя подаются в I-ый корпус вакуум-выпарной батареи, затем по переточным линиям перетекают во 2-ой и 3-й корпуса. Из 3-го корпуса щелока самотеком сливаются в сборник выпаренных растворов, а далее откачиваются в питатели центрифуг.

Отделение сульфата натрия от щелоков производится на центрифугах типа ФГН-2001 фильтрующих, горизонтальных периодического действия с автоматическим включением операций.

Съем осадка с барабана – ножевой. Выпаренные растворы I-ой стадии выпаривания поступают из питателя в центрифуги самотеком, фугат накапливается в баке фугата, оттуда насосом откачивается в питатель батарей II-ой стадии выпаривания. Сульфат натрия, оставшийся на роторе центрифуги, промывается «грязным» конденсатом с целью максимальной отмывки CrO3 из сульфата натрия.

Промытый и отжатый в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, далее – в автомашины. Автомашинами шлам сульфата натрия транспортируется на шламонакопитель № 2. В случае наличиия потребителя, шлам, образующийся в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт – сульфат натрия. В тоже время общее количество захороненнего шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка.

Необходимо отметить, что в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

В ходе указанных процессов в воздушный бассейн будут выделяться следующие вещества: ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый), Пыль неорганическая (70-20% SiO2).

В тоже время общее количество захороненнего шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка. Шлам, образующий в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт.

На второй стадии выпаривания содержание CrO3 в растворе повышается и почти весь сульфат натрия выпадает в осадок. Выпаривание производится в двухкорпусных батареях, работающих по принципу противотока.

Растворы из питателя самотеком поступают в вакуумный корпус, а затем насосом перекачиваются в I-й корпус, откуда под давлением выдавливаются в вакуум-охладители.

Выпаренные бихроматные растворы периодически выдавливаются в вакуум-испаритель, растворы частично выпариваются, накапливаются в баках-сборниках, затем насосом откачиваются в питатели вакуум-фильтров, где дополнительно охлаждаются до температуры (80±5) ^{0}С.

Охлажденные крепкие растворы отфильтровываются на барабанных вакуум-фильтрах типа БОК-10 и сливаются в баки сборники фильтрата, оттуда насосами откачиваются на производство хромового ангидрида и в отделение кристаллизации в питатели выпарных аппаратов ВНЦ-7. Осадок на вакуум-фильтрах отдувается паром и репульпируется в баках бихроматными растворами из питателя I-ой стадии выпаривания. Пульпа из репульпаторов откачивается насосом вместе со щелоками после I-ой стадии выпаривания на центрифугирование сульфата натрия.

Отфильтрованные крепкие растворы вакуум-выпарного отделения поступают в баки питатели, оттуда самотеком поступают в выпарные аппараты ВНЦ-7. Растворы в аппаратах ВНЦ-7 выпариваются до необходимой суспензии. Далее бихромат натрия выкристаллизовывается в виде кристаллов безводного бихромата натрия.

Суспензия самотеком сливается в питатель центрифуг. Кристаллы бихромата натрия отделяются от маточных растворов на центрифугах.

Суспензия в центрифугу подаётся непрерывно. Одновременно подается небольшое количество конденсата на отмывку кристалла от примесей.

Кристаллы бихромата натрия поступательным движением малого ротора центрифуги сбрасываются в шнеки и скребковым транспортёром подаются в воздушно-механический сепаратор.

Перекристаллизация с целью получения бихромата натрия с пониженным содержанием примесей.

Растворы из бака по достижению необходимой концентрации по CrO3 закачиваются в питатель ВНЦ-7, а из него самотеком периодически в ВНЦ-7. В выпарном аппарате ВНЦ-7 (кристаллизаторе) происходит концентрирование бихроматного раствора. По достижении концентрации, суспензия сливается в питатель центрифуг типа НГП ½ К-600. В центрифуге происходит разделение кристалла бихромата натрия от маточника за счет центробежной силы. С целью улучшения разделения в загрузочный «стакан» центрифуги подведен горячий конденсат с температурой> 90 ^{0}С, кристалл на выходе из машины должен быть «сухой», легко пересыпающийся при вращении лопастей шнека. Маточник, отжатый от кристалла, по сливной фугатной линии поступает в бак фугата, откуда при его накоплении откачивается либо в выпарное отделение, либо используется для приготовления бихроматных растворов в смежные производства. Далее кристалл из шнека поступает в скребковый транспортер, который подает его в воздушно-механический сепаратор, где он ворошится, отдувается от пыли и разделяется по фракциям на вибросите. Кристалл, прошедший сквозь сито, накапливается в бункерах-накопителях, из которых он путем дозирования расфасовывается в различные виды тары.

В производстве бихромата натрия технического в окружающую среду выбрасываются паровоздушные смеси от организованных источников.

Водяные пары, содержащие соединения шестивалентного хрома, из баковой аппаратуры отделения центрифуг сульфата натрия и баковой аппаратуры 1-й стадии выпаривания вентилятором протягиваются через орошаемый скруббер и циклон-каплеуловитель. Затем, уже очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Водяной пар, содержащий соединения шестивалентного хрома, из баков сборников 2-й стадии и вакуум-фильтров вентилятором протягивается через орошаемый скруббер. Затем, уже очищенный, воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Очистка воздуха от пыли бихромата натрия из камер расфасовки и бункера биг-бегов производится протягиванием его вентилятором через орошаемый скруббер

Из баков травочников паровоздушная смесь, содержащая пары воды, Cr(6+), вентилятором протягивается через орошаемый скруббер, ловушку, очищенный воздух по трубе и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь, содержащая Cr(6+), от расфасовки, центрифуг бихромата натрия, протягивается вентилятором через циклон, ловушку и очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Из воздушно-механических сепараторов воздушно-пылевая смесь, содержащая легкую и мелкую фракции бихромата натрия, вентилятором протягивается через группу из 2-х орошаемых скрубберов, циклон, ловушку. Очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства бихромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного шлама сульфата натрия в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 $м^3$.

Паровоздушная смесь, содержащая Cr(6+), от центрифуг, скребковых транспортеров сульфата натрия вентилятором протягивается через группу из 2-х инерционных каплеуловителей, очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

В случае отсутствия потребителей на сульфат натрия, образующийся в производстве бихромата натрия отход – шлам сулфьата натрия захоранивается в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 $м^3$ (или 54000 т/год).

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

В целях исключения пыления с поверхности размещаемого шлама сульфата натрия, предусматрено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама предусмотрено использовать суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе №3 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм;

- 8 стационарных аппаратов электродуговой сварки металла и 6 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.

Производство окиси хрома металлургической. Цех № 4.

Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.6.3.

Таблица 1.6.3 – Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХМ	
	32000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Монохромат натрия	1,8	57600
Сера гранулированная	0,78	24960

Технологическая схема производства окиси хрома металлургической представляет собой единый технологический поток на основе общепринятых металлургических процессов.

Раствор монохромата натрия поступает в приемный бак из цеха №2. Монохроматные щелока самотеком поступают в реакторы для их подтравки с целью их отчистки от примесей. После подтравки растворы откачиваются на фильтр-пресс для очистки, после сливаются в баки.

Сера поступает на завод в железнодорожных вагонах, из которых выгружается в заглубленный прирельсовый склад серы, после чего питательный бункер далее в силосы серы. Из силосов транспортером сера подается в расходный бункер, откуда поступает через питатель на автовесы. Из автовесов сера подается в шаровую мельницу, туда же добавляется монохроматные щелока. Из шаровой мельницы серная суспензия самотеком поступает в бак-суспензиатор. Полученную суспензию откачивают непрерывно в автоклав, где протекает реакция восстановления монохромата натрия серой. Продукция реакции непрерывно из автоклава передавливается в баки гидратированной окиси хрома. С целью рационального использования избыточной серы пульпу обрабатывают фильтратом 1-й фильтрации окиси хрома или монохроматными щелоками. Лишний фильтрат 1-й фильтрации окиси хрома подается на фильтр-пресс. Обработанная пульпа гидроокиси хрома подвергается 2-х стадийной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. При этом, серосодержащие соединения отмываются, а полученный фильтрат используется для орошения системы пылеулавливания прокалочных печей. С вакуум-фильтров 2-й фильтрации пульпа поступает в бак-смеситель, куда одновременно подаются хромихроматы. При смешивании хромихроматов с гидроокисью хрома адсорбированная щелочь нейтрализуется. Прокалочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа. В прокалочной печи при температуре 1200-1400 ^{0}С происходит полное обезвоживание гидроокиси хрома, разложение хромихроматов и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия. Из печи пыль уносится с дымовыми газами, ее улавливают в полых скрубберах. Спек, выходящий из прокалочной печи и содержащий окись хрома, хромат натрия и сульфат натрия, поступает в выщелачиватель, предварительно заполненный фильтратом. Пульпа подается в напорный бак и далее подвергается 2-х кратной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. Паста окиси хрома с вакуум-фильтров подается в барабанную сушилку с внутренним обогревом. Сушилка обогревается газами от сгорания природного газа. Паровоздушная смесь, образующаяся в сушилке, протягивается дымососом через скруббера, орошаемые конденсатом.

Дымовые пылесодержащие газы из прокалочных печей, сушилок окиси хрома очищаются от пыли в скрубберах, орошаемых фильтратами.

Газо-воздушные смеси от технологических аппаратов проходят очистку в полых скрубберах и ловушках.

Пылесодержащие смеси из расходных бункеров, установок фасовки окиси хрома легкие фракции продукта протягиваются через рукавный фильтр и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 ОХМ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок, режим работы станков – 192 ч/год, диаметр используемых заточных кругов – 400 мм;

- 7 стационарных сварочных аппаратов, 8 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 3 поста газовой (пропан-бутан) резки металла;

- 24 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство бихромата калия. Цех № 4.

Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.6.4.

Таблица 1.6.4 – Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	БК	
	2100 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	0,705	1480,5
Калий углекислый	0,51	1071
Известь гашенная	0,003	6,3

Метод производства – нейтрализация растворов углекислого калия кристаллическим ангидридом с последующей политермической кристаллизацией растворов бихромата калия, отделением бихромата калия, его сушкой и фасовкой; заворотом маточника в голову процесса.

В процессе производства раствор калия углекислого нейтрализуется твердым хромовым ангидридом.

Полученный раствор бихромата калия после очистки на фильтр-прессе направляется в баковые кристаллизаторы периодического действия с водяной рубашкой, где происходит политермическая кристаллизация бихромата калия. Полученная суспензия кристаллов бихромата калия разделяется в центрифуге периодического действия. Кристаллы после центрифугирования сушатся и упаковываются в качестве товарного продукта, а фильтрат направляется в реактор-нейтрализатор для приготовления растворов бихромата калия.

Хромовый ангидрид поступает из цеха №5 в стальных барабанах весом 100 кг и хранится на цеховом закрытом складе. На этот склад поступает для хранения и поташ в пропитанных битумом бумажных мешках весом 50 кг. Со склада хромовый ангидрид и поташ в контейнерах или в специальных погрузочных корзинах электрокарой, а затем тельфером подаются на площадку перед загрузочным бункером реактора.

Гипохлорит кальция поступает с центрального склада в стальных 100-литровых барабанах.

Отходящие газы из сушилки бихромата калия и баковой аппаратуры проходят очистку в скрубберах и каплеуловителях.

Производство сухого хромового дубителя. Цех № 4.

Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.6.5.

Таблица 1.6.5 – Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	Сульфат хрома	
	25000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихроматные растворы	0,45	11250
сахар	0,012	300
сера гранулированная	0,19	4750
Сода кальцинированная	0,011	275

Метод производства основан на восстановлении бихромата натрия сернистым газом, полученным при сжигании серы, с последующей сушкой растворов.

Раствор бихромата натрия транспортируется из цеха № 3 и закачивается в приемный бак, далее раствор бихромата натрия из приемного бака закачивается в бак приготовления, разбавляется водой до необходимой концентрации, после чего закачивается в баки восстановления.

Гранулированная сера из склада цеха № 4 перевозится автотранспортом и выгружается в приемный бункер, откуда шнеком подается во вращающуюся печь, где происходит его сжигание. При сгорании гранулированной серы происходит образование сернистого газа. Сернистый газ проходит через рекуператор, где происходит снижение температуры газа и улавливание несгораемых частиц серы, далее газ поступает в колонну восстановления.

Процесс насыщения бихроматного раствора сернистым газом в баке ведется до полного восстановления шестивалентного хрома. Затем, полученный раствор основного сульфата хрома упаривается до достижения необходимой концентрации и перекачивается насосом на стадию сушки дубителя. Полученный раствор основного сульфата хрома в баке при необходимости довосстанавливают бисульфитом натрия, полученный в системе пылегазоулавливания. Из бака готовый раствор хромового дубителя перекачивают в бак-питатель сушилки, оттуда раствор дубителя насосом подается в сушилку «кипящего слоя». Сушка осуществляется топочными газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Для более полной очистки газы проходят через орошаемый скруббер и каплеуловитель, далее через трубу выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 СХ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 300 мм, режим работы станков 106 ч/год.;

- аппарат электродуговой сварки металла, 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла, 1 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;

- 23 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Проектом «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом

выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

Метод обогащения ХШП включает его подготовку к выщелачиванию, получение сульфата магния из ХШП путем выщелачивания раствором серной кислоты с добавлением промывной воды, фильтрацию полученной пульпы с отделением раствора сульфата магния от нерастворимого кека – концетрата хромового В результате переработки ХШП получается сульфат магния – товарный продукт и концентрат хромовый, который подлежит использованию в производстве монохромата натрия. Для повышения содержания Cr2O3 предполагается использовать метод сепарации. ХШП на выходе из указанного процесса имеет влажность более 20%. После указанного процесса в Цехе №4, обогащенный ХШП транспортируется грузовым автотранспортом в Цех №2 ПМН 2. В указанном цехе осуществляется сушка ХШП, после чего сырье закрытым транспортером подается в бункер хромита и далее в основной технологический процесс.

В случае необходимости осуществления сепарации ХШП после процесса обогащения, сырье будет вывозиться на территорию стороннего предприятия для осуществления необходимой операции, после чего концентрированный ХШП грузовым автотранспортом будет доставляться в Цех №2 ПМН 2 для осуществления описанных выше технологических процессов.

При получении товарного продукта (сульфата магния), источником выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух будет являться технологический процесс сушки сульфата магния, осуществляемый в сушильном аппарате с внутренним обогревом.

Сульфат магния после стадии сепарирования от ХШП (в ходе процесса выщелачивания) поступает в сушильный аппарат (ИЗА 0120), где подвергается удалению остаточной влаги. Обогрев сушилки осуществляется за счет сжигания природного газа в инжекционной форсунке, в результате чего формируется газовоздушная смесь, выполняющая одновременно функции теплоносителя и транспортирующей среды.

В процессе сушки происходит интенсивное взаимодействие потока газовоздушной смеси с частицами высушиваемого материала. За счет этого мелкодисперсные частицы сульфата магния (пылевая фракция), образующиеся в процессе сушки, вовлекаются в газовый поток и уносятся из сушильного аппарата.

Газовоздушная смесь, содержащая влагу, продукты сгорания природного газа и дисперсные частицы сульфата магния, отводится из сушилки с помощью дымососа и направляется на очистку в орошаемый скруббер.

В скруббере осуществляется улавливание пылевых частиц за счет их контакта с орошающей жидкостью. Уловленный сульфат магния поступает в циркуляционный бак

орошения скруббера и возвращается в технологический процесс, что обеспечивает снижение потерь продукта и уменьшение выбросов загрязняющих веществ.

Очищенные отходящие газы выводятся в атмосферный воздух через организованный источник – дымовую трубу.

Производство хромового ангидрида. Цех № 5.

Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.6.6.

Таблица 1.6.6 – Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ХА	
	31000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихромат натрия	1,58	48980
Кислота серная	1,35	41850

Производство хромового ангидрида осуществляется непрерывным способом в реакторах вращающегося типа с непосредственным разогревом реагентов с выделением тепла при сгорании природного газа.

Хромовый ангидрид получают методом выплавки. Метод заключается в разложении бихромата натрия серной кислотой при температуре 210 ^{0}С.

Раствор бихромата натрия с концентрацией поступает в приемные баки из производства бихромата натрия (цех №3). Из приемных баков раствор бихромата натрия насосом подается на предварительное упаривание в бак упарки. Упаренные до определенной концентрации щелока посредством пневмодозатора подаются в смеситель, куда одновременно посредством клапанных дозаторов подается серная кислота. Смеситель представляет собой титановую емкость, снабженную якорной мешалкой. Дозировка кислоты и бихромата натрия осуществляется автоматически в заданном соотношении.

Смесь кислоты и бихромата натрия по титановой течке поступает в реактор, который представляет собой стальной вращающийся цилиндр длиной 16 метров, диаметром 1,6 метра. Подогрев реакционной массы осуществляется топочными газами, полученными в результате сжигания природного газа в топке реактора. Процесс образования хромового ангидрида протекает еще в смесителе, затем реакционная смесь, состоящая из так называемого «сырого» ангидрида, бисульфата натрия, воды и представляющая собой вязкую, «творожистую», хорошо подвижную массу, поступает в реактор.

Бисульфат натрия переливается с уровня отверстия с противоположной стороны отстойника и по вертикальной течке поступает в автотравочник. Далее хромовый ангидрид по желобу направляется в гранулятор, состоящий из двух валков-барабанов, между которыми имеется промежуточный неподвижный вал, обеспечивающий хорошую плотность узла в месте слива жидкого ангидрида. Гранулятор заключен в стальной кожух и оснащен системой вытяжки.

Расплав хромового ангидрида сливается в место сопряжения валков гранулятора, растекается по ним, застывая в виде чешуи толщиной около 1 мм. Застывшая чешуя очень легко отслаивается от гладкой металлической поверхности валков гранулятора и, достигнув противоположной стороны вала, под действием собственного веса ссыпается в шнек для

транспортировки его в двухвалковую дробилку. В дробилке продукт измельчается и поступает в разгрузочный бункер фасовочного узла.

При грануляции, дроблении и фасовке хромового ангидрида образуется пыль красного цвета. Очистку газов производят в установке, которая состоит из орошаемого скруббера, каплеуловителя, дымососов Д-12 и Д-8. Последний работает на вытяжку из фасовочной камеры.

Монохроматные щелока поступают в приемный бак из цеха по производству монохромата натрия завода.

Монохроматные щелока из приемного бака самотеком поступают в бак орошения скрубберов реакторов. Из бака орошения монохроматный раствор насосом направляется в автотравочник, куда непрерывным потоком подается расплавленный бисульфат натрия из отстойника хромового ангидрида. Автотравочник представляет собой титановый бак, снабженный мешалкой. Стравленная пульпа смешивается и через перелив самотеком поступает в первый травочник каскада «холодной» травки, куда одновременно из расходного бака посредством щелевого дозатора самотеком подается раствор гипохлорита натрия. Регулировка подачи раствора на дозировку – задвижкой в зависимости от интенсивности потока и эффективности процессов окисления и осветления, происходящих на каскаде «холодной» травки, состоящем из трех травочников.

Частично осветленные бихроматные растворы из третьего травочника насосом непрерывно подаются на фильтрацию, где установлены 4 фильтр-пресса. Полностью отфильтрованные бихроматные растворы («осветленные» щелока) самотеком сливаются в первый бак каскада осветления, где происходит контрольное осветление их гипохлоритом натрия, подаваемым во второй бак каскада через щелевой дозатор, куда раствор гипохлорита поступает самотеком из расходного бака.

В производстве хромового ангидрида в окружающую среду выбрасываются: дымовые газы от реакторов хромового ангидрида, вентиляционные выбросы от технологических аппаратов.

Отходящие газы с реакторов, с фасовочных камер и каскадов травки и хромихроматов перед выбросом в атмосферу проходят очистку в полых скрубберах – РПН, ловушках, которые орошаются монохроматными щелоками. Все сливы со скрубберов поступают обратно в баки орошения и далее в технологический процесс.

В цехе №5 ХА также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;

- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла, 4 поста газовой (пропан-бутан) резки металла, 2 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;

- 22 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-1.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

Таблица 1.6.7 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-1	
	6800 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	1,365	9282
сода кальцинированная	0,0015	10,2

Схема производства окиси хрома пигментной позволяет выпускать готовую продукцию двумя на двух технологический линиях: «новая» и «старая».

Метод производства основан на термическом разложении хромового ангидрида с последующим выщелачиванием спека, отмывкой продукта от водорастворимых солей и сушкой. Процесс термического разложения хромового ангидрида осуществляется в трубчатой вращающейся печи. Хромовый ангидрид задают в печь в виде чешуи в верхнюю головку печи. Проходя по печи, хромовый ангидрид термически разлагается с образованием спека, содержащего окись хрома и водорастворимые примеси.

Хромовый ангидрид завозится из цеха №5 в барабанах партиями. Из пластиковых барабанов хромовый ангидрид высыпается в бункер и через загрузочный шнек подается в прокалочную печь. Требуемая температура в реакционной зоне (800-1100 ^{0}C) создается путем сжигания природного газа. Спек из печи попадает в бак-гаситель. Отходящие газы, имеющие температуру 550-600 ^{0}C и содержащие пыль спека, отсасываются дымососом в скруббер с ловушкой. Орошение скруббера осуществляется содовым раствором. Из бакагасителя пульпа разбавляется до необходимой концентрации и подается на мельницу мокрого помола. Размолотая крупа после мебльницы собирается в баке, а из него подается на гидроциклон, где разделяется на крупную и мелкую фракцию. Крупная фракция подается на домол в мельницу, а мелкая – в бак. Выщелачивание окиси хрома пигментной происходит в каскаде репульпаторов. Пульпа, сгущенная до необходимой концентрации, перекачивается в питающий бак сушилки. Сушка пасты окиси хрома производится в барабанной сушилке. Сушка окиси хрома пигментной осуществляется топочными газами, образующимися при сжигании природного газа в топке. Высушенная окись хрома поступает на фасовку, отходящие газы из сушилки вместе с частицами окиси хрома улавливаются циклоном, отделенная в циклоне окись хрома пигментная поступает в бункер фасовки. Отходящие газы после циклона поступают на мокрую очистку в скруббер, затем – в каплеуловитель, и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №5 ОХП-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы 50 ч/год;

- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 2 поста газовой (пропан-бутан) резки металла.

В ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям:

массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-2.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

Таблица 1.6.8 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-2	
	12000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Гидроокись	1,07	7276
Кислота серная	0,14	952

Процесс основан на реакции образования гидратированной окиси хрома из монохромата натрия и серы в растворе при нагреве до $(140 – 150)^0$C и давлении (4-7,5) кгс/см^2 в автоклаве по уравнению реакции:

$$4Na2CrO4 + 6S + (2n+1)\cdot H2O \rightarrow 2(Cr2O3\cdot nH2O) + 3Na2S2O3 + 2NaOH \quad (1)$$

Реакция идет в щелочной среде и с избытком серы против расчетно необходимого количества. При этом часть щелочи поглощается осадком гидрата окиси хрома, а избыток введенной в процесс серы растворяется с образованием серосодержащих соединений – полисульфидов и тиосульфата натрия:

$$6NaOH + 2S(x+1) = 2Na2Sx + Na2S2O3 + 3H2O \quad (2)$$

При обработке указанной выше смеси дополнительным количеством монохромата натрия полисульфиды окисляются с образованием гидрата окиси хрома и тиосульфата натрия:

$$8Na2CrO4 + 3Na2S2 + (8+4n)H2O = 4(Cr2O3\cdot nH2O) + 3Na2S2O3 + 16NaOH \quad (3)$$

Для того чтобы превратить гидрат окиси хрома в оксид хрома, ее подвергают высокотемпературному нагреву в прокалочной печи по реакции:

$$Cr2O3\cdot nH2O \rightarrow Cr2O3 + nH2O \quad (4)$$

Одновременно в печи идет реакция образования монохромата натрия и окисление тиосульфата натрия до сульфата натрия:

$$4NaOH + Cr2O3 + 1{,}5O2 \rightarrow 2Na2CrO4 + 2H2O \quad (5)$$

$$Na2S2O3 + 2NaOH + 2O2 \rightarrow 2Na2SO4 + H2O \quad (6)$$

Как видно из вышеописанных реакций адсорбированная щелочь и неотмытые соли натрия переходят в окислительной среде в хромат и сульфат натрия, которые затем выщелачивают из спека. В дальнейшем пульпа окиси хрома отмывается от водорастворимых солей, фильтруется, сушится и упаковывается в качестве товарного продукта.

Гидрат окиси хрома поступает по трубопроводу в приёмный бак гидрата окиси хрома (поз.1) из производства ОХМ, цеха №4 с концентрацией по твердому 400-600 г/л.

Фильтрация гидрата окиси хрома производится на фильтр-прессе XZG120/1250. По мере накопления раствора, гидрата окиси хрома в промежуточном баке ГОХ, пульпа насосом НФ-25 подается на фильтр-пресс. После заполнения осадком камер фильтр-пресса, происходит отжим осадка от влаги под средством автоматической подачи сжатого воздуха под давлением 8 мПа. После происходит отмывка осадка конденсатом, повторный отжим и сушка сжатым воздухом. После окончания завершающей стадии отмывки фильтр-пресс разжимается и разгружается в бак репульпатор, где разбавляется конденсатом до концентрации по

твердому 1200-1300 г/л. Фильтрат после фильтр-пресса с содержанием тиосульфата поступает в отстойник Дорр, отстоянная твердая составляющая сливается в промежуточный бак ГОХ, и подается на фильтр-пресс контрольной фильтрации XZG120/1250. Фильтрат после контрольной фильтрации отводится в бак накопитель шлама с концентрацией по твёрдому не более 1 г/л и откачивается в цех №4 производство ОХМ.

С бака питания печи обжига гидрат окиси хрома задаётся в печь обжига (поз.20). Прокалочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа.

В прокалочной печи при температуре (800-900) ^{0}С и разряжении 4,5-5,5 кгс/см^2 происходит полное обезвоживание гидрата окиси хрома и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия по реакции

$$4NaOH + Cr2O3 + 1,5O2 \rightarrow 2Na2CrO4 + 2H2O.$$

Отходящие газы, имеющие температуру (440-850) °С, содержащие пыль окиси хрома, из печи направляются дымососом Д-12 на очистку в полые скруббера и трубы Вентури, орошаемые с помощью эвольвентных форсунок водой или конденсатом из баков орошения, затем через каплеуловитель в атмосферу.

Спек из печи обжиги, попадает в бак гаситель для выщелачивания конденсатом.

С бака гасителя пульпа поступает на гидроциклон ГЦ-75. После классификации пески скапливаются в баке питания мельницы мокрого помола, слив поступает на бак питания первичной фильтрации на фильтр-прессе.

Пульпа из бака питания мельницы поступает для размола на мельницу мокрого помола. После размола на мельнице, продукт самостоятельно поступает в бак сборник пульпы после размола.

После окончания подготовки раствора в буферном баке вторичной фильтрации (концентрация 500-600 г/л), пульпа ОХП наосом 40ZD-25 подается на питание фильтр-пресса второй стадии фильтрации.

По мере накопления осадка в бункере накопителе осадка, конвейером винтовым КВ-300 осадок с заданными параметрами дозируется в сушилку, где происходит сушка осадка. Сушилка оснащена системой ПГУУ Д-12, ловушка, скруббер мокрой очистки газов, труба Вентури и баком орошения оснащенными насосами ЭЧ.

При необходимости дезинтеграции, ОХП выгружается в биг-бег, эл. тельфером поднимается и выгружается в бункер питания дезинтегратора откуда шнеком с заданной интенсивностью поступает в камеру размола дезинтегратора, дезинтегратор оснащен двумя корзинами (малая и большая), которые вращаются в противоположные стороны.

С бункера смесителя – усреднителя порошкообразная оксид хрома пигментная подается в бункер-накопитель, откуда шнеком выгрузки поступает в мешки.

В цехе №5 ОХП-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;

- 4 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла;

- 28 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Вспомогательное производство.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха вспомогательного производства являются: ремонтно-механический цех, АЗС складского хозяйства, цех электроснабжения и электроремонта, а также передвижные сварочные посты, заточные станки, емкости ГСМ, аккумуляторные и маркировочные участки, рассредоточенные по всей территории завода, а также газовые инфракрасные излучатели и установки по утилизации отходов «IZHTEL-2000» и «HURIKAN».

В цехах 3,4 и 5 производится маркировка производимой продукции с применением лакокрасочных материалов.

Также источниками выброса загрязняющих веществ являются градирни оборотных циклов производственных вод и земельные работы по укреплению дамб шламонакопителей.

Ремонтно-механический цех включает в себя следующие источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

- литейный участок, в качестве плавильного агрегата в литейном участке используется вагранка закрытого типа. Плавка производится при отсутствии кислородного дутья. Режим работы периодический. Производительность вагранки 2 т/час, 200 т/год. Вагранка оснащена искрогасителем. КПД очистки принят по результатам инструментальных замеров и составляет 35,0 %. Розжиг вагранки осуществляется с использованием дров, годовой расход которых составит 15 т.

Приготовление форм из формовочных смесей, а также извлечение отливок из песчано-глинистых форм и освобождение их производится вручную.

Кузница. В качестве топлива используется кокс в количестве 10 т/год. Зольность кокса составляет 11,3 %, содержание серы 0,5 %, низшая теплота сгорания 33,5 МДж/кг. Общий режим работы кузницы – 2000 ч/год. При сжигании твердого топлива в атмосферный воздух выделяются пыль неорганическая (70-20 % SiO2) (зола углей и недогоревшего топлива), сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксид азота.

Складское хозяйство. На предприятии для различных целей, не связанных с основным производством, используются такие материалы как песок, щебень (фр. 5-20, 20-40, 40-70 мм), ПГС (песчанно-гравийная смесь) и цемент. Цемент доставляется в герметичных бумажных и полипропиленовых мешках и хранится в закрытом складе. Таким образом операции, связанные с разгрузкой, перемещением и хранением цемента в мешках не являются источником выброса загрязняющих веществ. Остальные материалы доставляются автотранспортом и ссыпаются на открытые склады площадью по 150 $м^2$ каждый, откуда в дальнейшем отгружаются погрузчиком для использования на собственные нужды. Количество используемых за год: песок – 3000т, щебень фр. 5-20 мм – 2000 т, щебень фр. 20-40 мм – 3000т, фр. 40-70 мм – 10000т, ПГС – 1500т.

АЗС складского хозяйства. На АЗС для хранения ГСМ предусмотрены следующие резервуары:

- для масла И-40 реервуары емкостью 20 $м^3$, 10 $м^3$, 3 $м^3$, 5 $м^3$,
- для бензина резервуар емкостью 54 $м^3$,
- для дизельного топлива резервуары емкостью 50 $м^3$ и 60 $м^3м^3$.

Заправка автотранспорта производится посредством 3-х топливораздаточных колонок. Годовой оборот дизельного топлива составляет 200 м3/год, бензина 75 $м^3$/год, масла – 60

м^3/год. Выбросы загрязняющих веществ (углеводороды) в атмосферу производятся через дыхательные клапаны резервуаров.

Цех электроснабжения и электроремонта состоит из отделений отделения демонтажа обмоток элетродвигателей и пропитки элетродвигателей Процесс размотки статоров сопровождается выделением взвешенных веществ. Размотка одного статора длится в среднем 90 мин. Объем работы 170 шт./год. В качестве пропиточного материала используется лак МЛ – 92. Годовой расход ЛКМ составляет 120 кг/год.

Аккумуляторные участки. В аккумуляторных завода производится подзарядка кислотных аккумуляторных батарей с максимальной емкость 700 А*ч . Продолжительность зарядки каждой партии аккумуляторных батарей – 8 ч/сут. Периодичность зарядок от 1 в неделю до 3-х в сутки. При подзарядке аккумуляторов в атмосферу выделяются пары серной кислоты.

Емкости ГСМ, рассредоточенные по различным цехам и участкам завода предназначены для хранения небольших объемов необходимых горюче-смазочных материалов – бензина, дизтоплива, масел и смазочных материалов. В результате хранения ГСМ в атмосферный воздух выделяются пары нефтепродуктов.

Градирни предназначены для охлаждения промышленных вод 1, 2 и 3-го оборотных циклов (ОЦ) перед их вторичным использованием. Количество градирен – 8, в том числе: 1-го ОЦ – 2 шт, 2-го ОЦ – 2 шт., 3-го ОЦ – 4 шт. При охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. При работе градирен в атмосферный воздух неорганизованным способом выделяется хром шестивалентный, содержащийся в охлаждаемых водах в концентрациях от 5 до 300 мг/л.

Работы по укреплению (ремонту) дамб шламонакопителей и перекрытию отходов инертными грунтами заключаются в выемке грунта экскаваторами, погрузке его в автотранспорт и транспортировке к участку шламонакопителя, на котором производятся ремонтные работы или производится послойная засыпка отходов инертными грунтами. После разгрузки грунт планируется 2-мя погрузчиками и 2 бульдозерами. Неорганизованные выбросы пыли неорганической в атмосферный воздух происходят при выемке грунта, погрузке его в автотранспорт, транспортировке к месту проведения работ, разгрузке и планировке, а также при сдувании с укрепляемой поверхности шламонакопителей.

Инсинераторы (источники 0203, 0237) предназначены для высокотемпературного термического уничтожения и обезвреживания отходов производства и потребления, образуемых на предприятии. За счет высокой температуры сгорания внутри инсинератора происходит практически полное уничтожение отходов и после завершения рабочего цикла остается стерильный пепел массой 2…5% от загрузки.

Перечень отходов и их объем, утилизируемый в установке представлены в таблице 1.6.9.

Таблица 1.6.9 – Перечень отходов и их объем, утилизируемый в инсенираторах

Наименование отхода	ед. изм.	Инсинератор IZHTEL-2000	Инсинератор HURIKAN
		ист. 0204	ист. 0237
Твердые бытовые отходы	т/год	10	10
Промасленная ветошь		2,985	2,985
Крупногабаритные отходы (мебель деревянная), кора		10	10
Пищевые отходы		18,615	18,615
Опилки и стружка древесные, загрязненных нефтепродуктами		7,65	7,65

Наименование отхода	ед. изм.	Инсинератор IZHTEL-2000	Инсинератор HURIKAN
		ист. 0204	ист. 0237
Спецодежда, спецобувь и СИЗ		5	20,764
Отработанные масленые фильтры и фильтры УКО		0,294	0,294
Отработанные топливные фильтры		0,211	0,211
Отработанные воздушные фильтры		0,304	0,304
Отработанные фильтровальные ткани и рукава		30	30
Отходы упаковочных материалов		40	40
пластмассовая тара из-под ГСМ		0,500	0,5
кора древесная		3	3

В качестве топлива для работы инсинератора используется природный газ. Максимальный расход природного газа может составлять до 71,5 нм^3/час. Низшая теплота сгорания газа Qнр – 8580 ккал/нм^3 или 35,9227 МДж/м^3.

Лаборатории. Также на предприятии для контроля технологических процессов, контроля качества выпускаемой продукции, а также осуществления мониторинга эмиссий на источниках выбросов на заводе предусмотрены 10 лабораторий.

Таблица 1.6.10 – Перечень лабораторий на предприятии

Наименование лаборатории	Количество вытяжных шкафов, объединенных в 1 источник выброса, штук	«Чистое» время работы источника выбросов, ч/год
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	8	1304
Центрально-заводская лаборатория	1	1251
	1	1251
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	2	2891
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	3	2891
Лаборатория цеха №3	1	4380
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	4380
Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	2	2891
Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	2	2891

Для бесперебойного энергоснабжения лаборатории ООС также используется бензиновый генератор марки ТСН4700СХН. Годовой расход бензина составляет 0,12 т/год. Режим работы генератора 60 ч/год. Бензин хранится в емкости объемом 200 литров.

В центрально-заводской лаборатории предусмотрены 1 заточной станок. Максимальный диаметр используемых заточных кругов – 300 мм. Режим работы станка – 235 ч/год.

В таблице 1.6.11 представлен сводный перечень источников выбросов на предприятии.

Таблица 1.6.11 – Источники выбросов АО «АЗХС»

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Спецтехника	1	Спецтехника	6888				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
02	Дробилки сырья	1	Труба	0001	Группа ЦН-15 из 4-х элементов;	2909 0228	96,60/90,00 96,00/90,60	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилки хромита	1	Труба	0002	Циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1;	0228 2909	97,80/96,50 97,80/96,50	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Галерейный транспортер	1	Труба	0004	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90;	0228 2909	98,00/90,60 98,00/90,60	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Силоса соды	1	Труба	0006	Рукавный фильтр СРФ-4;	0155	98,00/92,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									карбонат) (408)
02	Транспортер соды	1	Труба	0007	Рукавный фильтр ФВ-30;	0155	98,00/90,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Печь № 1	1	Труба	0008	Электрофильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,00 99,50/99,00 99,50/99,00 99,50/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 1	1	Труба	0009	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Фильтрация	1	Труба	0010	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/90,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Печь № 2	1	Труба	0013	Электрофильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,00 99,50/99,00 99,50/99,00 99,50/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печное фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0014				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Сушилка шлама	1	Труба	0092	Группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр;	0203 0228 0301 0304 0330 0337 2909	99,40/95,00 99,40/95,00 99,40/95,00 99,40/95,00 99,40/95,00 99,40/95,00 99,40/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихс

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									я печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция	1	Труба	0094	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0113	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,20/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0114	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Приемный бак кислоты	1	Труба	0129				0322	Серная кислота (517)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0194				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
02	Бункера шихтостанции	1	Труба	0289	Циклон, рукавный фильтр СРФ-8;	0155 0203 0228 2909	98,00/92,00 98,00/92,00 98,00/92,00 98,00/92,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Цепные элеваторы хромита № 1,2	1	Труба	0311	Циклон, фильтр рукавный;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 2	1	Труба	0312	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Склад соды	1	Склад соды	6011				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Склад руды	1	Склад руды	6012				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6127				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
02	Дробилка сырья	1	Труба	0015	Рукавный фильтр	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилки хромита №№ 1-3	1	Труба	0016	Циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2;	0228 2909	97,00/95,00 97,00/95,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка хромита № 3	1	Труба	0017	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	98,20/98,00 98,20/98,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция №1, 2	1	Труба	0018	Рукавный фильтр МФУ-48;	0155 0203 0228 2909	97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 4	1	Труба	0019	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 2	1	Труба	0020	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производств

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									а - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 1 Печь № 2 Печь № 3 Печь № 4	1 1 1 1	Труба	0021	Электрофильтр;	0155 0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция № 4	1	Труба	0022	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 4	1	Труба	0023	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Питание печи № 3	1	Труба	0024	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 2	1	Труба	0025	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 1	1	Труба	0026	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 5	1	Труба	0027	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Бункер сухого хромита № 4,5	1	Труба	0028	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0029	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0030	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП №3	1	Труба	0031	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 4	1	Труба	0032	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 5, 5а	1	Труба	0033	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Фильтр-пресса №№ 1-6	1	Труба	0034	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	Печное, фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0035				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
02	Шихтостанция № 3	1	Труба	0089	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 5	1	Труба	0090	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер	1	Труба	0095	Скруббер, каплеуловитель;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Баковая аппаратура сушки шлама	1	Труба	0096	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Реакторы фильтрационного отделения	1	Труба	0097	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Сушилка шлама № 1	1	Труба	0098	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 2	1	Труба	0099	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 3	1	Труба	0100	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	2-я станция фильтрации	1	Труба	0112	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	1-я станция фильтрации	1	Труба	0115	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Баковая аппаратура	1	Труба	0116	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	Бункер сухого хромита № 2,3	1	Труба	0130	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 6	1	Труба	0188	Рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 6	1	Труба	0189	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 6	1	Труба	0190	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 6а	1	Труба	0191	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	Холодильный барабан № 6	1	Труба	0192	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Сушилка шлама № 4	1	Труба	0193	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производств

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									а - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0195				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
02	МСП № 3	1	Труба	0291	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихс

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									я печей, боксит) (495*)
02	МСП № 5	1	Труба	0292	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Транспортные средства	1	Труба	0293	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Транспортные средства соды	1	Труба	0313	Рукавный фильтр;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Элеватор шлама № 4	1	Труба	0314	Рукавный фильтр;	0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Баковая аппаратура фильтр-пресса	1	Труба	0315	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер шихтостанции № 1,2	1	Труба	0337	Фильтр РЦИЭ-ВЕНТ6;	0155	99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Склад руды	1	Склад руды	6036				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Склад соды	1	Склад соды	6038				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6131				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Монокорунд) (1027*)
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
03	Баки травочники	1	Труба	0039	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,30/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги сульфата натрия	1	Труба	0040	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	1-я стадия выпаривания	1	Труба	0041	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Фильтрация	1	Труба	0042	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,50/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги бихромата натрия	1	Труба	0043	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,40/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 1	1	Труба	0044	2 скруббера, 2 каплеуловителя;	0203	99,80/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ваккум-выпарной участок	1	Аэрационный фонарь	0045				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
03	Бак-сборник конденсата (1-й аварийный)	1	Труба	0101				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Камера расфасовки 1,2	1	Труба	0102	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,70/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Отделение кристаллизации	1	Аэрационный фонарь	0117				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
03	Приемные баки серной кислоты	1	Труба	0133				0322	Серная кислота (517)
03	Бак сборник "чистого" конденсата	1	Труба	0134				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Бак сборник "грязного" конденсата	1	Труба	0135				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 1	1	Труба	0136				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 2	1	Труба	0137				0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 3	1	Труба	0138				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 4	1	Труба	0139				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ловушка ВНЦ	1	Труба	0140				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	1	Труба	0141				0322	Серная кислота (517)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	1	Труба	0142				0322	Серная кислота (517)
03	Отделение центрифугирования	1	Труба	0295	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 2	1	Труба	0296	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,80/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Заточные станки	1	Заточные станки	6143				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
03	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Печь № 1	1	Труба	0046	2 скруббера 2	0203 0228 2909	99,10/99,00 99,10/99,00 99,10/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					каплеуловителя;				шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 2	1	Труба	0047	2 скруббера 2	0203 0228 2909	99,20/99,00 99,20/99,00 99,20/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					каплеуловителя;				оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 3	1	Труба	0048	2 скруббера 2	0203 0228 2909	99,20/99,00 99,20/99,00 99,20/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					каплеуловителя;				оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Гасители	1	Труба	0049	Вентури, 2 каплеуловителя;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Сушилки оксида хрома №№ 1,2	1	Труба	0050	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	96,80/95,00 96,80/95,00 96,80/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихс

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									я печей, боксит) (495*)
04	Печь № 4	1	Труба	0052	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,00 99,20/99,00 99,20/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	1	Труба	0053	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100;	0228 2909	95,00/90,50 95,00/90,50	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Фильтрация	1	Труба	0054	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0203	99,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Автоклавы	1	Труба	0055	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	1	Аэрационный фонарь	0057				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Сушилка бихромата калия	1	Труба	0103	Вентури, каплеуловитель;	0203 2909	99,00/95,00 99,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Баковая аппаратура ОХМ	1	Труба	0104	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура бихромата калия	1	Труба	0105	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Труба	0146				0322	Серная кислота (517)
04	Зарядная станция аккумуляторный батарей Маркировка	1 1	Труба	0147				0322	Серная кислота (517)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0196				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0203				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	1	Труба	0240	Скруббер;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура после автоклава	1	Труба	0297	2 скруббера, каплеуловитель;	0203	99,00/95,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баки дообработки ГОХ (70 м3)	1	Труба	0316	Скруббер 2 каплеуловителя;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Склад серы	1	Склад серы	6056				0331	Сера элементарная (1125*)
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6298				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Печь сжигания серы №1	1	Труба	0071				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома №1	1	Труба	0106	4 циклона, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									боксит) (495*)
04	Печь сжигания серы №2	1	Труба	0118				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома № 2	1	Труба	0119	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/97,00 99,00/97,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Сушилка сульфата хрома № 3	1	Труба	0120	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	3164	99,00/97,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)
04	Баковая аппаратура	1	Труба	0148				0330	Сера диоксид (Ангидрид

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0299				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6144				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Маркировочная	1	Маркировочная	6149				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6150				0322	Серная кислота (517)
04	Бункер хранения серы	1	Бункер хранения серы	6173				0331	Сера элементарная (1125*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
04	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
04	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Транспортировка серы	1	Транспортировка серы	6317				0331	Сера элементарная (1125*)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	РЕАКТОР № 1	1	Труба	0058	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203	99,60/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	РЕАКТОР № 2	1	Труба	0059	4 скруббера 3 каплеуловителя,8 скрубберов, 6 каплеуловителей;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Отделение ХА № 2	1	Аэрационный фонарь	0062				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Труба	0151				0322	Серная кислота (517)
05	Приемный бак монохромата натрия	1	Труба	0152				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баковая аппаратура отделения ХА	1	Труба	0153				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баки бихромата натрия	1	Труба	0154				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Напорный бак кислоты	1	Труба	0155				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ХА № 1	1	Аэрационный фонарь	0157				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0197				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0198				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Приемный бак серной кислоты	1	Труба	0300				0322	Серная кислота (517)
05	Фильтр-пресс	1	Труба	0318	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Склад хромового ангидрида № 1	1	Склад хромового ангидрида № 1	6156				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6249				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0326	Озон (435)
05	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6301				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Печь № 2	1	Труба	0109	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома № 2	1	Труба	0110	Скруббер, каплеуловитель;	0110 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0111	Скруббер, Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 1	1	Труба	0122	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель;	0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома № 1	1	Труба	0123	Скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0160				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	0161				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0162				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ОХП	1	Дефлектор № 5	0163				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Печь № 1	1	Труба	0227	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №1	1	Труба	0228	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0229	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 2	1	Труба	0231	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №2	1	Труба	0232	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0233				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0276				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6302				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
06	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6280				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
06	Сдувание с поверхности шламонакопителя	1	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6282				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
07	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
07	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6286				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
07	Сдувание с поверхности шламонакопителя	1	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6288				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	1	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
07	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой	1	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама	1	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	1	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Сдувание с поверхности склада временного	1	Сдувание с поверхности склада временного накопления	6342				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	накопления шлама		шлама сульфата натрия						сернокислый) (411)
07	Погрузка сульфата натрия потребителям	1	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
08	Галтовочный барабан	1	Труба	0084	Циклон ЦН-15-600;	2909	85,00/85,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Вагранка	1	Труба	0085	Искрогаситель;	2909	35,00/35,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
								2902	Взвешенные частицы (116)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Кузница	1	Труба	0124				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Тарный участок	1	Труба	0125				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
08	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Труба	0168				0322	Серная кислота (517)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0199				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0212				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0256				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0304				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0305				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Заточные станки	1	Заточные станки	6087				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
08	Участок литья, ВВ-2	1	Участок литья, ВВ-2	6167				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
08	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6171				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
08	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
08	Склад песка	1	Склад песка	6303				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Склад кокса, угля	1	Склад кокса, угля	6319				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08	Мобильная самоходная дробилка	1	Мобильная самоходная дробилка (Дробление, складирование, погрузка-разгрузка, выбросы от сжигания топлива)	6320				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Автозаправочная станция	1	Автозаправочная станция	6126				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6172				0322	Серная кислота (517)
09	Склад песка	1	Склад песка	6213				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 5-20 мм	1	Склад щебня фр. 5-20 мм	6214				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производств

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									а - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 20-40 мм	1	Склад щебня фр. 20-40 мм	6215				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад ПГС	1	Склад ПГС	6216				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 40-70 мм	1	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
10	Моторное отделение	1	Труба	0175				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
10	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0200				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
10	АДД-4004П мощностью 40 кВт	1	Труба	0258				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
10	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	1	Труба	0259				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
10	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6174				0322	Серная кислота (517)
10	Заточные станки	1	Заточные станки	6210				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
10	Емкость минерального масла	1	Емкость минерального масла	6257				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
10	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
10	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6307				0322	Серная кислота (517)
11	Деревообрабатывающие станки	1	Труба	0091	Циклон ЦН-15;	2936	89,70/85,00	2936	Пыль древесная (1039*)
11	Художественная мастерская. Покрасочные работы	1	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
11	Покрасочные работы	1	Покрасочные работы	6177				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1240	Этилацетат (674)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1411	Циклогексанон (654)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2750	Сольвент нафта (1149*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
11	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6264				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
12	Стенд размотки статоров	1	Труба	0178				2902	Взвешенные частицы (116)
12	Пропиточная ванна	1	Труба	0179				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
12	Печь обжига	1	Труба	0180				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0201				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	1	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	6051				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
12	Маслохозяйство	1	Маслохозяйство	6181				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6308				0322	Серная кислота (517)
12	Зарядная станция аккумуляторный батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6309				0322	Серная кислота (517)
13	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6185				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
13	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
13	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
13	Заточные станки	1	Заточные станки	6310				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
12	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	1	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Ремонтная мастерская расходомеров	1	Ремонтная мастерская расходомеров	6187				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	1	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6272				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
14	Инсинератор №1	1	Инсинератор №1	0204				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Инсинератор №2	1	Инсинератор №2	0273				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0316	Гидрохлорид (Соляная

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	градирня 1-го оборотного цикла	1	градирня 1-го оборотного цикла	6164				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	градирня 2-го оборотного цикла	1	градирня 2-го оборотного цикла	6165				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	градирня 3-го оборотного цикла	1	градирня 3-го оборотного цикла	6166				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	Выемка грунта	1	Выемка грунта	6182				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Транспортировка грунта	1	Транспортировка грунта	6183				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Планировка и сдувание с поверхности	1	Планировка и сдувание с поверхности	6184				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
15	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	1	Труба	0217				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0218				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0219				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	1	Труба	0220				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	1	Труба	0221				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №3	1	Труба	0222				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	Труба	0223				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	Труба	0224				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	Труба	0225				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий,

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	1	Труба	0226				0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	1	Труба	0230				0322	Серная кислота (517)
15	Генератор бензиновый	1	Труба	0274				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
15	Заточной станок	1	Заточной станок	6211				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
15	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6275				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/ среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Примечание: **Нумерация цехов:** **02 Цех №2 (01 ПМН 1. Производство монохромата натрия)** **02 Цех №2 (02 ПМН 2. Производство монохромата натрия)** **03 Цех №3 (Производство бихромата натрия)** **04 Цех №4 (01 Производство окиси хрома металлургической)** **04 Цех №4 (02 Производство бихромата калия)** **04 Цех №4 (03 Производство сульфата хрома)** **05 Цех №5 (01 Производство хромового ангидрида)** **05 Цех №5 (02 Производство хромового ангидрида)** **05 Цех №5 (03 Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)** **06 Шламонакопители №№9,10** **07 Шламонакопитель №2** **08 Вспомогательное производство (01 Ремонтно-механический цех, участок 1)** **08 Вспомогательное производство (02 Ремонтно-механический цех, участок 2)** **09 Складское хозяйство (01 Участок 01)** **10 Автотранспортный цех (01 Участок 01)** **11 Ремонтно-строительный цех** **12 Цех электроснабжения и электроремонта (01 Участок 01)** **13 Энергоцех** **14 Вспомогательные процессы (Участок 01)** **15 Лаборатории**									

Проектом предусматривается использование спецтехники и автотранспорта, принцип работы которых основан на использовании автомобильного топлива в двигателях внутреннего сгорания и отведении отходящих газов через выхлопную трубу. Указанные выбросы учтены при осуществлении расчета рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе. При этом, необходимо отметить, что согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.

Необходимо отметить, что источники выбросов определенные при строительных работах Шламонакопителя № 8.2 более не функционируют, ввиду окончания данных работ.

При строительстве на объекте источниками выбросов являлись следующие операции: земляные работы (по грунту и ПРС), планировочные работы, транспортировка грунта, статическое хранение ПРС, погрузка-разгрузка песка и щебня.

6321 Срезка ПРС (бульдозером);

6322 Погрузка ПРС в автосамосвалы (экскаватором);

6323 Рыхление грунта (бульдозер-рыхлитель);
6324 Выемка грунта с погрузков в автосамосвалы (экскаватором);
6325 Обратная засыпка грунта, возведение бортов (разрузка автосамосвалов);
6326 Планировка участка (бульдозером);
6327 Устройство подстилающего слоя из песка (0,1 м);
6328 Устройство защитного слоя из грунта (до 0,5 м);
6329 Устройство защитного слоя из щебня фр. 20-40 (до 0,2 м);
6330 Планировка участка (бульдозером);
6331 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
6332 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
6333 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
6334 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
6335 Склад ПСП (формирования, статическое хранение);
6336 Транспортные работы.

Необходимо отметить, что эксплуатация шламонакопителя (2025-2049 гг.) не связана с поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

1.7.1.1.2 Перечень и состав эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников на период эксплуатации предприятия АО «АЗХС», классы опасности, экологические нормативы качества, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведены в таблице 1.7. Таблицы составлены в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

Согласно п. 28 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63 до утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Санитарно-гигиенические нормативы загрязняющих веществ (ПДК), класс опасности приведены по данным Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций, утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70.

Таблица 1.7 – Перечень загрязняющих веществ на период эксплуатации предприятия

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)			0.002		1	0.0304	0.80022	400.11
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3	0.00022	0.0002	0.001333333
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.2654	0.2483	0.4966
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	2.6521	12.5021	312.5525
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.05271	0.23697	236.97
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.00004	0.000065	0.0325
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.0001298	0.0011346	0.11346
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	3.15252	95.7561123	1915.12
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)		0.3	0.1		3	0.148217	0.4575	4.58
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00003	0.0054	18.00
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.2723225	7.6321251	5088.08

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)				0.01		0.7707	21.19968	2119.97
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	8.7486	179.9506	4498.77
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.00315	0.0245305	0.16
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0005315	0.0049569	0.12
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	1.29265	28.5027	475.05
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0549444	0.0481678	0.48
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.0836785	0.7391178	7.39
0326	Озон (435)		0.16	0.03		1	0.0008	0.0008	0.03
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.137	0.03304	0.66
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	5.64171	48.80098	976.02
0331	Сера элементарная (1125*)				0.07		0.2114	4.5855	65.51
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.000045	0.000034	0.0043
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	60.2943	307.7096	102.5699
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.1221	0.09081	18.1620
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)		0.2	0.03		2	0.0137	0.03103	1.0343

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)								
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)				50		2.838304	0.2098687	0.00419737
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)				30		0.895126	0.0565898	0.00188633
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.09997	0.007122	0.00474800
0602	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.087154	0.005882	0.0588
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0.2			3	1.212181	7.9909854	39.95492700
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	1.708133	10.3043393	17.17389883
0627	Этилбензол (675)		0.02			3	0.002231	0.0001516	0.00758000
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000028	0.00000445	4.4500
0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)		4	0.7		2	0.0022752	0.0104584	0.014941
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.349601	1.4297	14.29700000
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4	0.006601	0.0131	0.13100000
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.3303812	1.2704546	0.25409092
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.1689	0.7148	1.02114286

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.527	2.8813	28.813
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0258	0.0186	0.186
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.0032	0.0022	0.220
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.6542375	4.3805786	12.516
1411	Циклогексанон (654)		0.04			3	0.1104	0.7949	19.873
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0005827	0.0026608	0.044
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	1.1374	5.4822	3.655
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.00807	0.0648962	1.29792400
2750	Сольвент нафта (1149*)				0.2		0.6778	1.22	6.10
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.970505	7.4334	7.43340000
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.85856	2.25964	2.25964000
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.594	1.9673	13.1153

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	17.6981	44.08233	440.8233
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	14.7283	316.7339	2111.5593
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1428	0.1139	2.85
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.67	7.236	72.36
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)				0.04		0.3	2.7	67.50
	В С Е Г О :						**130.7570141**	**1128.74893585**	**19109.967**
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

1.7.1.1.3 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу период эксплуатации предприятия АО «АЗХС» представлены в приложении 12 к настоящему проекту. При этом учтены организованные и неорганизованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Таблицы составлены в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

1.7.1.1.4 Краткая характеристика установок очистки газов

Основные организованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу оснащены газопылеулавливающими установками. Характеристика пылегазоулавливающего оборудования приведены в Приложении 12 к настоящему проекту, а также в таблице 1.8.

Таблица 1.8 – Показатели работы ПГО

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
Промышленная площадка АО АЗХС					
0001 01	группа ЦН-15 из 4-х элементов	96.6	96.6	2909	100
0001 01	группа ЦН-15 из 4-х элементов	96	96	0228	100
0002 01	циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1	97.8	97.8	2909	100
0002 01	циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1	97.8	97.8	0228	100
0004 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90	98	98	2909	100
0004 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90	98	98	0228	100
0006 01	рукавный фильтр СРФ-4	98	98	0155	100
0007 01	рукавный фильтр ФВ-30	98	98	0155	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	2909	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0228	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0203	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0155	100
0009 01	скруббер, каплеуловитель	97	97	0203	100
0010 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	2909	100

0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0228	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0203	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0155	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	2909	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0337	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0330	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0304	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0301	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0228	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0203	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	2909	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0228	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0203	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0155	100
0113 01	скруббер, каплеуловитель	99.2	99.2	0203	100
0114 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	2909	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0228	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0203	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0155	100
0311 01	Циклон, фильтр рукавный	99	99	2909	100
0311 01	Циклон, фильтр рукавный	99	99	0228	100
0312 01	скруббер, каплеуловитель	97	97	0203	100
0015 01	электрофильтр ТС-6	99	99	2909	100
0015 01	электрофильтр ТС-6	99	99	0228	100
0016 01	циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2	97	97	2909	100

0016 01	циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2	97	97	0228	100
0017 01	циклон, электрофильтр	98.2	98.2	2909	100
0017 01	циклон, электрофильтр	98.2	98.2	0228	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	2909	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0228	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0203	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0155	100
0019 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	2909	100
0019 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	0228	100
0020 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	2909	100
0020 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	0228	100
0021 01	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 02	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 03	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 04	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0155	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100

0026 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	2909	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0228	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0203	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0155	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	2909	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0228	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0203	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0155	100
0029 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0030 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0031 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0032 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0033 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0034 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0322	100
0034 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0090 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0095 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0155	100
0096 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0097 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100

0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0112 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0322	100
0112 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0115 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0116 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	2909	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0228	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0203	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0155	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	2909	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0228	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0203	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0155	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	2909	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0228	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0203	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0155	100
0190 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0191 02	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0192 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100

0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0291 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	2909	100
0291 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	0228	100
0292 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	2909	100
0292 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	0228	100
0293 01	циклон, электрофильтр	99	99	2909	100
0293 01	циклон, электрофильтр	99	99	0228	100
0313 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	2909	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	0228	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	0203	100
0315 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0337 01	Фильтр РЦИЭ-ВЕНТ6	99	99	0155	100
0039 01	скруббер, каплеуловитель	99.3	99.3	0203	100
0040 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0041 01	Вентури, каплеуловитель	98	98	0203	100
0042 01	скруббер, каплеуловитель	97.5	97.5	0203	100
0043 01	Вентури, каплеуловитель	99.4	99.4	0203	100
0044 01	2 скруббера, 2 каплеуловителя	99.8	99.8	0203	100
0102 01	Скруббер, каплеуловитель	99.7	99.7	0203	100
0295 01	Вентури, каплеуловитель	98	98	0203	100
0296 01	Вентури, каплеуловитель	99.8	99.8	0203	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	2909	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	0228	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	0203	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0049 01	Вентури, 2 каплеуловителя	98	98	0203	100

0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	2909	100
0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	0228	100
0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	0203	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0053 01	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100	95	95	2909	100
0053 01	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100	95	95	0228	100
0054 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	0203	100
0055 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0103 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	2909	100
0103 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0104 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0105 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0240 01	скруббер	99	99	0203	100
0297 01	2 скруббера, каплеуловитель	99	99	0203	100
0316 01	скруббер 2 каплеуловителя	99	99	0203	100
0106 01	4 циклона, скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0106 01	4 циклона, скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0119 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0119 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0120 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	3164	100
0058 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.6	99.6	0203	100
0059 01	4 скруббера 3 каплеуловителя,8 скрубберов, 6 каплеуловителей	99	99	0203	100
0318 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	2909	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	0228	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100

0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0110	100
0111 01	скруббер, Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	2909	100
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	0228	100
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	0203	100
0123 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0123 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	2909	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0228	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0203	100
0228 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	2909	100
0228 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	0228	100
0229 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	2909	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0228	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0203	100
0232 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	2909	100
0232 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	0228	100
0084 01	Циклон ЦН-15-600	85	85	2909	100
0085 01	Искрогаситель	35	35	2909	100
0091 01	Циклон ЦН-15	89.7	89.7	2936	100

Остальные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не оснащены пылегазоочистными установками.

1.7.1.1.5 Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/с, т/год), принятых для расчета НДВ

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в материалах экологической оценки рассчитаны: на период эксплуатации, согласно п.4. ст. 39 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Исходные данные, принятые для расчета количества выбросов загрязняющих веществ, получены расчетными и инструментальными методами, выполненными исходя из паспортных

данных и технических характеристик применяемого оборудования, протокола инвентаризации источников выбросов, а также данных, представленных заказчиком.

Максимально-разовые выбросы вредных веществ от проектируемого производства приняты с учетом коэффициентов одновременности работы источников выбросов, с выбором из них наихудших значений.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены в соответствии с методическими указаниями, утвержденными к применению на территории Республики Казахстан.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия представлены в приложении 12 к настоящему проекту.

Расчеты выбросов проводились с учетом максимальных мощностей, нагрузок работы технологического оборудования, проектного годового фонда времени его работы.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены по следующим методикам:

– Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100 – п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;

– РНД 211.2.02.03-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;

– РНД 211.2.02.05-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;

– Приложение № 8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө, «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников»;

– РНД 211.2.02.06-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;

– РНД 211.2.02.08-2004, «Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности», Астана, 2004;

– Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров", РНД 211.2.02.09-2004, Астана, 2004;

– Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от установок малой производительности по термической переработке ТБО и промотходов», Российское АО "Газпром" ВНИИГАЗ, Москва, 1998 г.;

– «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами», Министерство экологии и биоресурсов Республики Казахстан, Республиканский научно-производственный центр эколого-экономического анализа и лицензирования «КАЗЭКОЭКСП», Алматы 1996.

1.7.1.1.6 Источники и масштабы расчетного химического загрязнения

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ проводился при эксплуатации предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу объектами предприятия, выполнены на программном комплексе «ЭРА», версия 3.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс». Коэффициент рельефа местности принят равным 1 с учетом того, что перепад высот в районе размещения предприятия не превышает 50 м на 1 км. Расчеты приземных концентраций для промышленной площадки проведены для расчетного прямоугольника со сторонами X = 3833 м, У = 2919 м и шагом сетки 100 метров. Ось «У» направлена на «Север». Графические результаты представлены в масштабе 1:35600.

Размеры расчетных прямоугольников приняты из условия размещения внутри всех объектов предприятия и наиболее полного отражения картины распределения концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы.

Для математического моделирования уровня загрязнения атмосферы в программу расчета рассеивания были внесены данные по всем источникам загрязнения атмосферы и все вещества, выбрасываемые данным предприятием.

При выполнении расчетов были учтены климатические особенности района размещения предприятия.

Расчеты выполнены по 56 загрязняющим веществам и 16 группам веществ, обладающих эффектом суммирующего воздействия на окружающую среду.

Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ при эксплуатации предприятия АО «АЗХС», представлены в таблице 1.9 и приложении 13 к настоящему проекту.

Таблица 1.9 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ при эксплуатации предприятия АО «АЗХС»

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	Cm	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	2.370644	0.222968	0.034811	0.033384	5	0.02*	0.002	1
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0.015715	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	3	1.5*	0.15	3
0118	Титан диоксид (1219*)	56.874985	2.928555	0.014794	0.014373	6	0.5	0.05*	-
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	226.728561	55.545506	0.073967	0.046642	18	0.4*	0.04	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	269.052582	34.020805	0.068969	0.066843	24	0.01	0.001	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.214299	0.013653	0.000074	0.000067	4	0.02*	0.002	2
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.007288	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	7	0.01	0.001*	-
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1405.07299	381.566284	0.528865	0.514087	27	0.15	0.05	3
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	2.934827	2.219503	0.001528	0.001455	2	0.3	0.1	3

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	Cm	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.803629	0.366219	0.000539	0.000419	1	0.001	0.0003	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	370.444153	60.515713	0.317465	0.290571	115	0.015*	0.0015	1
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	452.454773	20.116936	0.916182	0.89506	53	0.01	0.001*	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	58.497227	17.338699	0.962513	0.938786	71	0.2	0.04	2
0302	Азотная кислота (5)	0.006202	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	5	0.4	0.15	2
0303	Аммиак (32)	0.001517	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	8	0.2	0.04	4
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1.858876	0.588986	0.443652	0.432	53	0.4	0.06	3
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.008488	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	10	0.2	0.1	2
0322	Серная кислота (517)	0.290433	0.184718	0.005022	0.004874	30	0.3	0.1	2
0326	Озон (435)	0.178583	0.028801	0.000499	0.000492	3	0.16	0.03	1
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	85.780762	19.413069	0.039225	0.019179	5	0.15	0.05	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	11.652152	5.645155	0.075557	0.056796	55	0.5	0.05	3
0331	Сера элементарная (1125*)	323.591675	17.93157	0.121651	0.049549	3	0.07	0.007*	-
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.200905	0.208336	0.200273	0.200253	3	0.008	0.0008*	2
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	11.659624	2.821289	0.340186	0.317437	72	5	3	4
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	19.9105	1.832363	0.083334	0.081549	14	0.02	0.005	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	7.339746	0.406958	0.002343	0.002254	11	0.2	0.03	2
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2.019783	0.9016	0.007644	0.005284	9	50	5.0*	-
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1.060834	0.554363	0.00426	0.002603	9	30	3.0*	-

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	Cm	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	2.373446	1.109608	0.009134	0.00609	9	1.5	0.15*	4
0602	Бензол (64)	10.34142	5.100876	0.040603	0.025961	9	0.3	0.1	2
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	182.097397	81.797676	0.663494	0.572334	18	0.2	0.02*	3
0621	Метилбензол (349)	86.467178	45.486645	0.323325	0.307448	19	0.6	0.06*	3
0627	Этилбензол (675)	3.968561	1.982289	0.015657	0.009908	9	0.02	0.002*	3
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	25.124966	5.71533	0.011554	0.005928	4	0.00001 *	0.000001	1
0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)	0.000374	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	3	4	0.7	2
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	94.493454	38.282265	0.373366	0.369063	10	0.1	0.01*	3
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	2.357294	1.856462	0.009761	0.007823	2	0.1	0.01*	4
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	1.703357	0.665024	0.006873	0.006792	12	5	0.5*	4
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	6.30422	2.302671	0.025572	0.025273	9	0.7	0.07*	-
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	170.22403	101.958328	0.657849	0.587052	9	0.1	0.01*	4
1240	Этилацетат (674)	9.214863	7.257076	0.038155	0.030579	1	0.1	0.01*	4
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.607187	0.491531	0.003209	0.002719	1	0.05	0.01	2
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	62.179314	40.553825	0.245924	0.210729	12	0.35	0.035*	4
1411	Циклогексанон (654)	98.577606	77.633835	0.408166	0.327123	1	0.04	0.004*	3
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.001649	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	3	0.2	0.06	3
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	6.313977	2.034638	0.028803	0.024319	4	5	1.5	4
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	3.808422	0.834784	0.023193	0.022845	12	0.05	0.005*	-
2750	Сольвент нафта (1149*)	121.043289	95.326462	0.501186	0.401674	1	0.2	0.02*	-
2752	Уайт-спирит (1294*)	29.198273	14.798575	0.109056	0.092395	10	1	0.1*	-
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	9.456437	4.232792	0.033554	0.015602	8	1	0.1*	4
2902	Взвешенные частицы (116)	79.355804	5.632732	0.161552	0.160579	24	0.5	0.15	3

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	Cm	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3063.52465	229.217682	0.694049	0.550838	32	0.3	0.1	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	15.360388	2.693662	0.295743	0.291777	57	0.5	0.15	3
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	380.849365	38.060276	0.126301	0.120382	12	0.04	0.004*	-
2936	Пыль древесная (1039*)	2.41039	2.405619	0.266142	0.165877	1	0.1	0.01*	-
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)	1.512809	1.479077	0.181559	0.051327	1	0.04	0.004*	-
6001	0303 + 0333	0.202423	0.208336	0.200298	0.200279	11			
6002	0303 + 0333 + 1325	0.809609	0.492363	0.201538	0.2015	12			
6003	0303 + 1325	0.608704	0.491646	0.003258	0.00276	9			
6007	0301 + 0330	70.149384	17.385529	0.999155	0.995582	72			
6018	0110 + 0143	271.423218	34.021999	0.102871	0.099532	25			
6019	0110 + 0330	14.022796	5.645155	0.082806	0.082362	60			
6020	0110 + 0228	454.825439	20.116936	0.950168	0.927843	57			
6023	0113 + 0330	11.667871	5.645155	0.07556	0.056798	58			
6033	0301 + 0326 + 1325	59.283005	17.341505	0.962976	0.939535	74			
6035	0184 + 0330	12.455781	5.645155	0.075562	0.056893	56			
6037	0333 + 1325	0.808092	0.492248	0.20152	0.201485	4			
6041	0330 + 0342	31.562653	5.645155	0.128472	0.126633	68			
6042	0322 + 0330	11.94259	5.645155	0.077613	0.058803	85			
6044	0330 + 0333	11.853058	5.645155	0.259084	0.256862	58			
6046	0302 + 0316 + 0322	0.305128	0.186028	0.006371	0.006197	31			
6359	0342 + 0344	27.25024	2.113284	0.085063	0.08319	25			
__ПЛ	2902 + 2908 + 2909 + 2930 + 2936	1963.781	139.761444	0.875287	0.800344	113			

Из таблицы 1.9 видно, что максимальные концентрации загрязняющих веществ не превышают нормативы качества атмосферного воздуха ($ПДК_{м.р.}$) за пределами границы области воздействия, а также на границе СЗЗ, построенной как для предприятия I класса

опасности. На территории жилой зоны, граничащей с предприятием, превышений не выявлено.

Результаты расчета максимальных приземных концентраций в приземном слое атмосферы загрязняющих веществ, отходящих от источников предприятия, показаны на графических иллюстрациях к расчету РМПК (приложение 13).

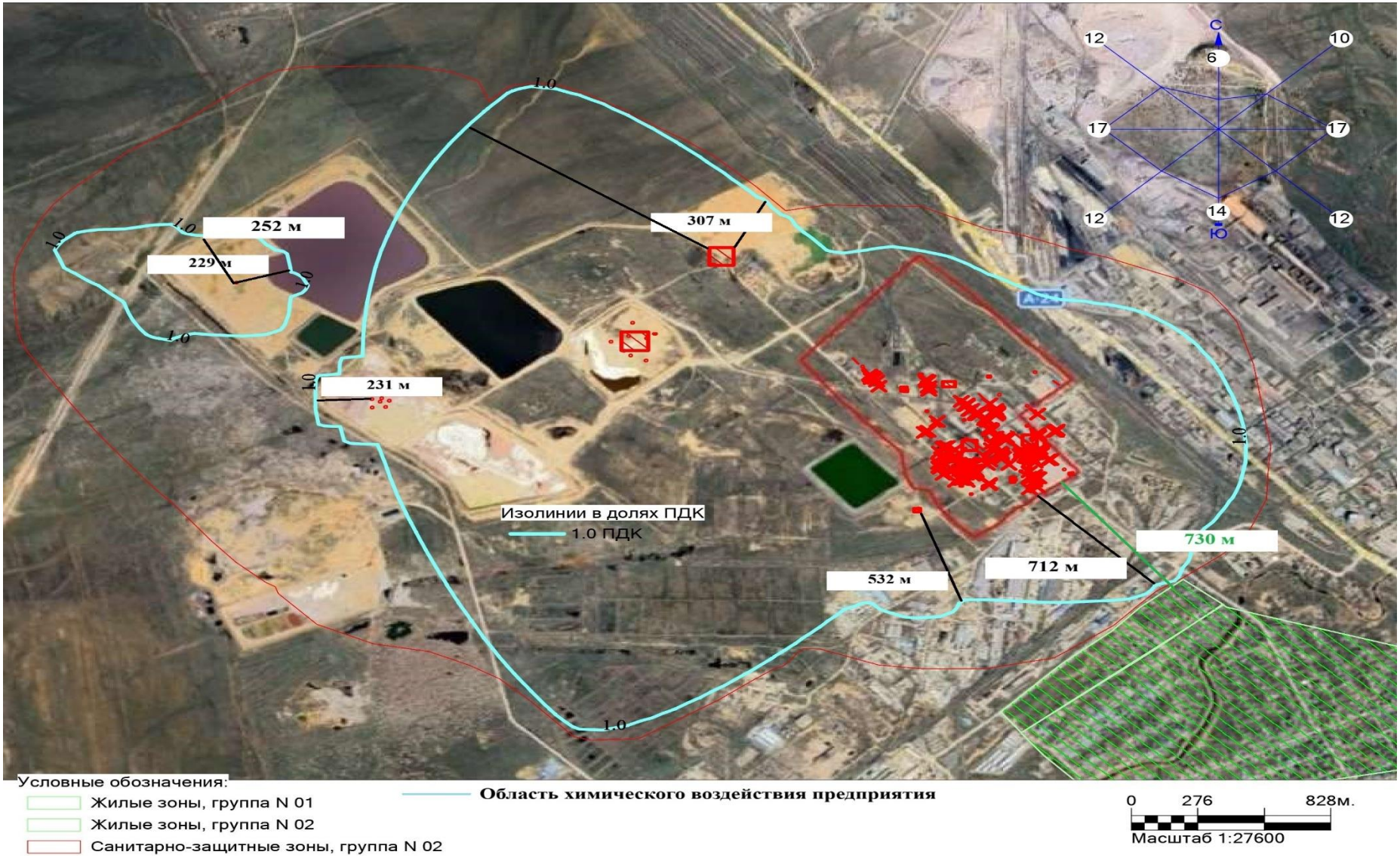


Рисунок 1.6 – Граница области воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации АО «АЗХС»

При проведении расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ, также была определена граница области воздействия при эксплуатации предприятия АО «АЗХС». Из рисунка 1.6 видно, что максимальные концентрации загрязняющих веществ за границей области воздействия не превышают экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух. Граница области химического воздействия на атмосферный воздух построена по изолиниям, отражающим концентрации в 1,00 $С_{ПДК}$ всех веществ и групп суммации, участвующих в расчете и приведена с основными размерами на рисунке 1.6. До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ при эксплуатации объекта показал, что условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров.

За пределами условной границы в 1 ПДК не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями $ПДК_{м.р.}$, установленных для воздуха населенных мест.

Проводимые работы не будут оказывать существенного негативного влияния на экологическую обстановку района. В районе проводимых работ какие-либо лечебно-курортные, детские оздоровительные учреждения и заповедники, охраняемые государством, отсутствуют.

1.7.1.1.7. Предложения по нормативам эмиссий в атмосферу

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в материалах экологической оценки устанавливаются на период эксплуатации предприятия согласно п.4. ст. 39 ЭК РК.

Установление нормативов НДВ вредных веществ в атмосферу осуществлено с использованием требований «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (Приложение к приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63).

Нормативы эмиссий в окружающую среду приведены в таблице 1.10.

Таблица 1.10 – Нормативы эмиссий в окружающую среду на период эксплуатации предприятия

Производство, цех, участок	Номер источника выбросов на карте схеме	Выбросы загрязняющих веществ																						Год достижения НДВ
		Существующее положение		2026		2027		2028		2029		2030		2031		2032		2033		2034		2035		НДВ		
		г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	
110 Ванадия пятиокись																												
Организованные источники																												
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Неорганизованные источники																												
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110			0.0300	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8			
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0001	0.00001	0.00010	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0004**	**0.00022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	
Итого по ивеществу:		**0.0004**	**0.00022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	**0.0304**	**0.80022**	
113 Триоксид вольфрама																												
Организованные источники																												
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																												
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	0.00009	0.00008	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	
Итого по ивеществу:		**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	**0.00022**	**0.0002**	
118 Диоксид титана																												
Организованные источники																												
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																												

Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	0.0014	0.0015	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	0.0816	0.0872	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	
Итого по нвеществу:		**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	**0.2483**	**0.2654**	
123 Оксид железа (II)																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	0.0416	0.0261	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	1.2293	0.2736	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0322	0.122	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	0.1327	0.0322	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.8208	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	3.6878	0.4378	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0096	0.0108	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	0.0129	0.0096	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	1.4751	0.3283	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	0.02	0.0122	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	0.7376	0.1642	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	0.0045	0.0066	2026
Посты газовой резки металла пропан-	6244	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	2026

бутановой смесью																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	0.0261	0.0242	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	0.0122	0.0073	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	0.1094	0.4917	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	0.0122	0.0089	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	0.0547	0.2459	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	0.0288	0.1267	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	0.4378	1.9668	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	0.0072	0.0083	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**3.0351**	**12.4893**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	

Итого по ивеществу:		**3.0351**	**12.4893**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	**2.6521**	**12.5021**	
143 Марганец и его соединения																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	0.0042	0.0187	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0022	0.01253	0.00220	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	0.0022	0.01343	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.0125	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	0.0067	0.0562	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0011	0.0016	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	0.0011	0.0018	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	0.005	0.0225	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	0.0013	0.0032	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	0.0025	0.0112	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	0.0007	0.00069	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026

Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0002	0.0003	0.00020	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.05851**	**0.23587**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	

Итого по нвеществу:		**0.05851**	**0.23587**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	**0.05271**	**0.23697**	
146 Меди оксид																										
Организованные источники																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	0.00001	0.00004	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	0.00001	0.000003	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	2026
Итого по организованным источникам:		**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	**0.00004**	**0.000065**	
150 Натрий гидроксид																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	0.000035 4	0.000164 8	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	0.000011 8	0.000053 2	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	0.000023 6	0.000245 6	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	0.000011 8	0.000186 1	2026
Итого по организованным источникам:		**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	**0.000129 8**	**0.001134 6**	
155 Сода кальцинированная																										
Организованные источники																										
Силоса соды	0006	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	2026
Транспортер соды	0007	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	0.03	0.6264	2026
Шихтостанция	0094	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	0.007	0.1462	2026
Печь № 1	0008	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	2026
Печь № 2	0013	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	2026

Шихтостанция №1, 2	0018	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	2026
Содовый бункер	0095	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	0.046	1.02672	2026
Транспортные средства соды	0313	0.05	1.116	0.050	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.008	0.1814	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.008	0.1814	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	0.005	0.1134	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.00644	0.1623	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Питание печи № 1	0026	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Питание печи № 2	0025	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Питание печи № 3	0024	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Питание печи № 4	0023	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Питание печи № 6	0188	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.16	4.896	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.16	4.896	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 5	0027	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	2026
Печь № 6	0189	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000005	0.000025	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	2026
Содовый бункер шихтостанции № 1,2	0337			0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	2026
Итого по организованным источникам:		**1.27396**	**36.7076123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	**1.18652**	**33.7561123**	
Неорганизованные источники																										
Склад соды	6011	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	2026
Склад соды	6038	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	**1.966**	**62**	
Итого по ивеществу:		**3.23996**	**98.7076123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	**3.15252**	**95.7561123**	
158 ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:				**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	
Неорганизованные источники																										
Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339			0.070	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	2026
Разгрузка шлама	6341			0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	2026

сульфата натрия на склад																									
Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия	6342			0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	2026
Погрузка сульфата натрия потребителям	6343			0.070	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	2026
Итого по неорганизованным источникам:				**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	
Итого по ивеществу:				**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	**0.148217**	**0.4575**	
184 Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)																									
Организованные источники																									
АДД-4004П мощностью 40 кВт	258			0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	259			0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	2026
Итого по организованным источникам:				**0.000030**	**0.00540**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:				**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	
Итого по ивеществу:				**0.000030**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	**0.00003**	**0.0054**	
203 Хром шестивалентный, Cr+6																									
Организованные источники																									
Шихтостанция	0094	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	2026
Печь № 1	0008	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	2026
Печь № 2	0013	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	2026
Холодильный барабан № 1	0009	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	2026
Холодильный барабан № 2	0312	0.03	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	2026
Фильтрация	0010	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	2026
Сушилка шлама	0092	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	0.002	0.0403	2026
ММП № 1	0113	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	2026
ММП № 2	0114	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	0.0008	0.0216	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	0.0005	0.0113	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.0007	0.0176	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.0007	0.0176	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	2026
Питание печи № 1	0026	0.000644	0.0197	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	2026
Питание печи № 2	0025	0.000644	0.0197	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	2026
Питание печи № 3	0024	0.000644	0.0197	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	2026
Питание печи № 4	0023	0.000644	0.0197	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	2026

Питание печи № 6	0188	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	0.0005	0.0153	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
ММП № 1	0029	0.005	0.153	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	2026
ММП № 2	0030	0.005	0.153	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	2026
ММП № 3	0031	0.005	0.153	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	2026
ММП № 4	0032	0.005	0.153	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	2026
ММП № 5, 5а	0033	0.005	0.153	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	0.004	0.1224	2026
ММП № 6	0190	0.005	0.099	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	2026
ММП № 6а	0191	0.005	0.099	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	0.004	0.0792	2026
Холодильный барабан № 5	0090	0.0025	0.0765	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	2026
Холодильный барабан № 6	0192	0.0025	0.0765	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	0.002	0.0612	2026
1-я станция фильтрации	0115	0.0035	0.1104	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	2026
Баковая аппаратура	0116	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	0.01	0.3154	2026
Реакторы фильтрационного отделения	0097	0.005	0.1577	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	2026
2-я станция фильтрации	0112	0.0035	0.1104	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	2026
Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Баковая аппаратура сушки шлама	0096	0.0027	0.0851	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	0.0005	0.0108	2026
Баковая аппаратура фильтр-пресса	0315	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Баки травочники	0039	0.0045	0.1419	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	0.004	0.1261	2026
Центрифуги сульфата натрия	0040	0.0035	0.1104	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	0.003	0.0946	2026
1-я стадия выпаривания	0041	0.003	0.0946	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	2026
Отделение центрифгирования	0295	0.003	0.0946	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	2026
Фильтрация	0042	0.003	0.0946	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	0.0025	0.0788	2026
Центрифуги бихромата натрия	0043	0.0045	0.1215	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	2026
Сепаратор № 1	0044	0.003	0.081	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	2026
Сепаратор № 2	0296	0.003	0.081	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	2026
Ваккум-выпарной участок	0045	0.00002	0.00002	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	2026

Камера расфасовки 1,2	0102	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	0.005	0.1494	2026
Отделение кристаллизации	0117	0.00001	0.00002	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	0.0001	0.003153 6	2026
Бак сборник "чистого" конденсата	0134	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Бак сборник "грязного" конденсата	0135	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	2026
Питатель ВНЦ № 1	0136	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	2026
Питатель ВНЦ № 2	0137	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	2026
Питатель ВНЦ № 3	0138	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	0.0007	0.0074	2026
Питатель ВНЦ № 4	0139	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	2026
Бак-сборник конденсата (1-й аварийный)	0101	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	0.0003	0.0095	2026
Ловушка ВНЦ	0140	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	2026
Печь № 1	0046	0.002	0.0598	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	2026
Печь № 2	0047	0.002	0.0598	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	2026
Печь № 3	0048	0.002	0.0598	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	2026
Печь № 4	0052	0.002	0.0598	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	0.0015	0.0464	2026
Гасители.	0049	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	0.0007	0.0221	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	0.00005	0.0016	2026
Фильтрация	0014	0.0015	0.0473	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	0.0012	0.0378	2026
Баковая аппаратура после автоклава	0297	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Автоклавы	0055	0.002	0.0631	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	2026
Баковая аппаратура ОХМ.	0104	0.0013	0.041	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	2026
Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	0240	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	0.0004	0.0126	2026
Баки дообработки ГОХ (70 м3)	316	0.002	0.0631	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	0.0015	0.0473	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0003	0.00002	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	0.0014	0.044150 4	2026
Сушилка бихромата калия	0103	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	2026
Баковая аппаратура бихромата калия	0105	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	2026
Фильтр-пресс	318	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026

Приемный бак монохромата натрия	0152	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	2026
Баковая аппаратура отделения ХА	0153	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	2026
Баки бихромата натрия	0154	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	0.0013	0.041	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.00002	0.00063	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	2026
Отделение ХА № 2	0062	0.00002	0.00063	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	0.001	0.03154	2026
Печь № 2	0109	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	0.0005	0.0126	2026
Баковая аппаратура	0111	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	0.002	0.0631	2026
Печь № 1	0122	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	0.0002	0.0058	2026
Отделение ОХП	0163	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	0.00004	0.0013	2026
Печь № 1	0227	0.0005	0.0149	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	2026
Баковая аппаратура	0229	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	0.00024	0.0076	2026
Печь № 2	0231	0.0005	0.0149	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	0.00005	0.0015	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.003	0.0034	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	0.003	0.0035	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	0.003	0.0038	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	0.0000075	0.0000349	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	0.0000025	0.0000113	2026
Итого по организованным источникам:		**0.2651285**	**6.6512775**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	**0.2211825**	**6.1770951**	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026

Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	2026
градирня 1-го оборотного цикла	6164	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	2026
градирни 2-го оборотного цикла	6165	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	2026
градирня 3-го оборотного цикла	6166	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	**0.05114**	**1.45503**	
Итого по нвеществу:		**0.3162685**	**8.1063075**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	**0.2723225**	**7.6321251**	
228 Хрома трехвалентные соединения (Cr+3)																									
Организованные источники																									
Дробилки сырья	0001	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	2026
Сушилки хромита	0002	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	2026
Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	0.007	0.0806	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	2026
Галерейный транспортер	0004	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	2026
Шихтостанция	0094	0.0015	0.0313	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.0015	0.0313	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	2026
Печь № 1	0008	0.03	0.864	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	2026
Печь № 2	0013	0.03	0.864	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	2026
Сушилка шлама	0092	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	2026
Дробилка сырья	0015	0.004	0.0576	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.004	0.0576	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	0.0288	0.002	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	0.0144	0.008	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.001	0.027	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	0.0675	0.0025	2026
МСП № 2	0020	0.015	0.378	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	2026
МСП № 3	0291	0.015	0.378	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	2026
МСП № 4	0019	0.015	0.378	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	2026
МСП № 5	0292	0.015	0.378	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	0.09792	0.004	2026

Транспортные средства	0293	0.02	0.5544	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	0.006	0.1836	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.005	0.1134	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.005	0.1134	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	0.0025	0.0567	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.005	0.126	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.005	0.126	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	0.0015	0.0378	2026
Питание печи № 1	0026	0.007	0.2142	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	2026
Питание печи № 2	0025	0.007	0.2142	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	2026
Питание печи № 3	0024	0.007	0.2142	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	2026
Питание печи № 4	0023	0.007	0.2142	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	0.003	0.0918	2026
Питание печи № 6	0188	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.04	1.224	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.04	1.224	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 5	0027	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	2026
Печь № 6	0189	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	0.006	0.1296	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	2026
Печь № 1	0046	0.18	5.3784	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	2026
Печь № 2	0047	0.18	5.3784	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	2026
Печь № 3	0048	0.18	5.3784	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	2026
Печь № 4	0052	0.18	5.3784	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	0.035	1.0836	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.08	2.5229	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	0.04	1.2614	2026
Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	0.05	1.134	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	0.02	0.4536	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.03	0.864	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.03	0.648	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.03	0.432	0.000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2026
Печь № 2	0109	0.15	3.78	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.1	2.52	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 1	0122	0.15	4.32	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.1	2.88	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026
Печь № 1	0227	0.15	4.482	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.1	2.88	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	2026
Печь № 2	0231	0.15	4.482	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.1	2.88	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	2026

Итого по организованным источникам:		**2.3805**	**67.0406**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	**0.729**	**20.05508**	
Неорганизованные источники																									
Склад руды	6012	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	0.0206	0.5771	2026
Склад руды	6036	0.0219	0.5909	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	0.0211	0.5675	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0425**	**1.168**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	**0.0417**	**1.1446**	
Итого по нвеществу:		**2.423**	**68.2086**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	**0.7707**	**21.19968**	
301 Диоксид азота																									
Организованные источники																									
Сушилки хромита	0002	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	2026
Печь № 1	0008	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	2026
Печь № 2	0013	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	0.42	12.096	2026
Сушилка шлама	0092	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	0.03	0.6048	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	0.2155	1.4369	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	0.351	10.7406	2026
Печь № 5	0027	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	2026
Печь № 6	0189	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.7165	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	0.479	3.4486	2026
Печь № 1	0046	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 2	0047	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 3	0048	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 4	0052	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.135	4.2574	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	0.1	3.1536	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	0.0192	0.3042	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	0.0126	0.2299	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	2026

Печь сжигания серы №2	0118	0.5	13.5	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.01	0.216	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.01	0.144	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	0.0335	0.6083	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	0.0175	0.3186	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	0.0076	0.1383	2026
Печь № 2	0109	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 1	0122	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026
Печь № 1	0227	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.02	0.576	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 2	0231	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	0.13	3.8844	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.02	0.576	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	0.0223	0.4055	2026
Вагранка	0085	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	0.0783	0.2896	2026
Кузница	0124	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	0.0516	0.2301	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	0.0359	0.2299	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	0.0223	0.2299	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	0.0073	0.2299	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0915	0.0619	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0847	0.0619	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	2026
Печь обжига	0180	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	2026

Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.2102	0.1497	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.2102	0.1732	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	2026
Итого по организованным источникам:		**8.062**	**169.1877**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	**7.9935**	**176.664**	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0017	0.0055	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.2217	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0012	0.0005	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	0.0887	0.3984	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	0.0443	0.1992	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	0.0012	0.0005	2026
Посты газовой резки металла пропан-	6252	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	0.0296	0.1328	2026

бутановой смесью																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	0.0148	0.0664	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	0.0012	0.0065	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	0.1182	0.5311	2026
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.0776	0.0038	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	0.0778	0.0072	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	0.0148	0.0277	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	0.0012	0.0039	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	0.0887	0.332	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	0.0148	0.0138	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.8584**	**3.2813**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	**0.7551**	**3.2866**	
Итого по ивеществу:		**8.9204**	**172.469**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	**8.7486**	**179.9506**	
302 Азотная кислота																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	2026
Итого по организованным источникам:		**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	

Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	**0.00315**	**0.0245305**	
303 Аммиак																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0001328	0.000618	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	2026
Лаборатория цеха №3	0222	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	2026
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	**0.0005315**	**0.0049569**	
304 Оксид азота																										
Организованные источники																										
Сушилки хромита	0002	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	0.01625	0.1872	2026
Печь № 1	0008	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	2026
Печь № 2	0013	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	0.0683	1.967	2026
Сушилка шлама	0092	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	0.0049	0.0988	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	0.035	0.2335	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	0.0065	0.0936	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	0.0065	0.0117	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.048	1.4688	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.048	1.4688	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.048	1.4688	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.048	1.4688	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	0.056	1.7136	2026
Печь № 5	0027	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	2026
Печь № 6	0189	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	0.0488	1.4933	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.0163	0.3521	0.01630	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	2026

Сушилка шлама № 3	0100	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	0.0163	0.3521	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.1164	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	0.0778	0.5604	2026
Печь № 1	0046	0.0406	1.2131	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 2	0047	0.0406	1.2131	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 3	0048	0.0406	1.2131	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 4	0052	0.0406	1.2131	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.0219	0.6906	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	0.016	0.5046	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	0.0031	0.0494	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	0.0021	0.0374	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	0.0813	0.1756	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	0.0016	0.0461	2026
Печь сжигания серы №2	0118	0.0813	2.1951	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.0016	0.0346	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	0.0016	0.0259	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.0016	0.023	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	0.0016	0.0144	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	0.0054	0.0989	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	0.0081	0.2187	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	0.0028	0.0518	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	0.0012	0.0225	2026
Печь № 2	0109	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	0.0211	0.5317	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	2026
Печь № 1	0122	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	0.0228	0.6566	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	0.0033	0.095	2026
Печь № 1	0227	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.0033	0.095	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	2026
Печь № 2	0231	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	0.0211	0.6305	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.0033	0.095	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	0.0033	0.0832	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	0.0036	0.0659	2026
Вагранка	0085	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	0.0127	0.0471	2026
Кузница	0124	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	0.0083	0.0373	2026

Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	0.0058	0.0374	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	0.0036	0.0374	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	0.0012	0.0374	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0342	0.0244	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0342	0.0282	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	2026
Итого по организованным источникам:		**1.30385**	**27.4071**	**1.292650**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		**1.30385**	**27.4071**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	**1.29265**	**28.5027**	
316 Соляная кислота																										
Организованные источники																										
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0267	0.0169	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0267	0.0179	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	2026
Лаборатория цеха №3	0222	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	2026
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	2026

Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	0.0001188	0.0018732	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0549444**	**0.0499678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.0549444**	**0.0499678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	**0.0549444**	**0.0481678**	
322 Серная кислота																									
Организованные источники																									
Приемный бак кислоты	0129	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	2026
2-я станция фильтрации	0112	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	0.0038	0.1198	2026
Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	0.0599	0.0019	2026
Приемные баки серной кислоты	0133	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	0.0053	0.1671	2026
Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	0141	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	0142	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	0146	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	0.00002	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	0151	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	0.00007	0.0003	2026
Напорный бак кислоты	0155	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	2026
Приемный бак серной кислоты	0300	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	2026
Зарядная станция аккумуляторных батарей	0162	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	0168	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Лаборатория цеха №3	0222	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	2026

Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	0.000374	0.000024	2026
Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	0226	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	2026
Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	0230	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	2026
Итого по организованным источникам:		**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	**0.083328**	**0.732187**	
Неорганизованные источники																									
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6150	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	0.0014	0.00007	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6172	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6174	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6307	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	0.002	0.00002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6308	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6309	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	**0.00035**	**0.00693**	
Итого по ивеществу:		**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	**0.083678**	**0.739117**	
326 Озон																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																									
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	
Итого по ивеществу:		**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	**0.0008**	
328 Сажа (углерод черный)																									
Организованные источники																									

АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0078	0.0054	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	0.0078	0.01062	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0072	0.0054	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	0.0072	0.01062	2026
Печь обжига	0180	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	0.0004	0.0005	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005	0.0001	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0159**	**0.0114**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	**0.0159**	**0.02184**	
Неорганизованные источники																										
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.1205	0.0059	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	0.1211	0.0112	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.1205**	**0.0059**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	**0.1211**	**0.0112**	
Итого по нвеществу:		**0.1364**	**0.0173**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	**0.137**	**0.03304**	
330 Сернистый ангидрид																										
Организованные источники																										
Сушилки хромита	0002	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	0.0015	0.01728	2026
Печь № 1	0008	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	2026
Печь № 2	0013	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	2026
Сушилка шлама	0092	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	0.0015	0.0302	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	0.0032	0.0214	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	0.001	0.0144	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	0.001	0.0018	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	0.001	0.0216	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.0107	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	0.0071	0.0514	2026
Печь № 1	0046	0.001	0.0299	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 2	0047	0.001	0.0299	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 3	0048	0.001	0.0299	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 4	0052	0.001	0.0299	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	0.001	0.0315	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	0.0003	0.0045	2026

Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	2026
Печь сжигания серы №1	0071	2.5	5.4	2.50	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	2026
Печь сжигания серы №2	0118	2.5	67.5	1.500	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.001	0.0216	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	0.0162	0.001	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.001	0.0144	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	2026
Баковая аппаратура	0148	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	0.0883	0.0028	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	0.0091	0.0005	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	0.0135	0.0005	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	0.0047	0.0003	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	0.0021	0.00011	2026
Печь № 2	0109	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	2026
Печь № 1	0122	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	2026
Печь № 1	0227	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.001	0.0288	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	2026
Печь № 2	0231	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	0.0299	0.001	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.001	0.0288	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	0.0252	0.001	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	0.006	0.0003	2026
Вагранка	0085	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	2026
Кузница	0124	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	0.4761	0.0987	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	0.0034	0.0005	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	0.0034	0.0001	2026

Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	0.0034	0.0003	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0122	0.0081	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	0.0261	0.0122	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0113	0.0081	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	0.0261	0.0113	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	0.0034	0.0002	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.4667	0.2613	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.4667	0.2922	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	0.2742	0.4667	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	0.0002	0.0009	2026
Реактор № 3	0107																								
Итого по организованным источникам:		**6.48971**	**75.76928**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	**5.48611**	**48.78658**	
Неорганизованные источники																									
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.1552	0.0076	0.15560	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	0.0144	0.1556	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.1552**	**0.0076**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	**0.1556**	**0.0144**	
Итого по ивеществу:		**6.64491**	**75.77688**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	**5.64171**	**48.80098**	
331 Сера элементарная																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																									
Склад серы	6056	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	4.5187	0.1544	2026
Транспортировка серы	6317	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	0.02	0.001	2026
Бункер хранения серы	6173	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	0.0468	0.056	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	
Итого по ивеществу:		**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	**0.2114**	**4.5855**	
333 Сероводород																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																									
Автозаправочная станция	6126	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	0.00003	0.00002	2026
Маслохозяйство	6181	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	0.000002	0.000015	2026
Емкости ГСМ	6185	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	0.000002	0.00001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	
Итого по ивеществу:		**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	**0.000045**	**0.000034**	
337 Оксид углерода																									
Организованные источники																									
Сушилки хромита	0002	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	4.032	0.35	2026

Печь № 1	0008	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	2026
Печь № 2	0013	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	0.001	0.0288	2026
Сушилка шлама	0092	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	0.8	16.128	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	0.6735	4.4904	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.22	3.168	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	0.001	0.0306	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	2.239	10.7768	1.49680	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	1.4968	10.7768	2026
Печь № 1	0046	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 2	0047	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 3	0048	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 4	0052	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	0.05	1.5768	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	0.0599	0.9505	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	0.0396	0.7185	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	0.657	1.4191	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	2026
Печь сжигания серы №2	0118	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.005	0.108	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.005	0.072	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	0.1048	1.901	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка	0059	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	2026

реактора №3, Фильтрация																									
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	0.0549	0.9958	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	0.0238	0.4323	2026
Печь № 2	0109	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Печь № 1	0122	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	2026
Печь № 1	0227	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	0.01	0.2988	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.005	0.144	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Печь № 2	0231	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.005	0.144	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	2026
Вагранка	0085	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	38.0533	31.7611	2026
Кузница	0124	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	0.749	3.3436	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	0.0699	0.7185	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	0.1123	0.7185	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	0.0699	1.2674	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	0.0228	0.7185	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	0.0586	0.7185	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.08	0.054	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.074	0.054	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	2026
Печь обжига	0180	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	0.2926	0.3792	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	0.0499	0.7185	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	3.4259	2.3105	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	3.4259	2.6725	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	3.1197	2.4681	2026
Генератор бензиновый	0274	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	0.2778	0.06	2026
	0107																									
Итого по организованным источникам:		**59.7721**	**289.3159**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	**58.3475**	**303.2911**	
Неорганизованные источники																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	0.0074	0.0133	2026

Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	0.0903	0.4056	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.011	0.036	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	0.011	0.0493	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.2708	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	0.1444	1.2168	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0074	0.0033	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	0.1083	0.4867	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	0.0074	0.0026	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	0.0542	0.2434	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	0.0036	0.0014	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	0.0074	0.004	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	0.0074	0.0033	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	0.0361	0.1622	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	0.0074	0.0053	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	0.0181	0.0811	2026
Участок литья, ВВ-2	6167	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	0.2804	0.21	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	0.0074	0.0466	2026
Посты газовой резки металла пропан-	6037	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	0.1444	0.649	2026

бутановой смесью																									
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.7761	0.038	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	0.7782	0.072	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	0.0018	0.0033	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**2.0711**	**4.3692**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	**1.9468**	**4.4185**	
Итого по ивеществу:		**61.8432**	**293.6851**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	**60.2943**	**307.7096**	
342 Фтористые соединения газообразные																									
Организованные источники																									
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0555	0.0351	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0555	0.0372	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	2026
Итого по организованным источникам:		**0.111**	**0.0723**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	**0.111**	**0.0686**	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0017	0.0058	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0006	0.0005	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	2026

Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0111**	**0.02131**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	**0.0111**	**0.02221**	
Итого по ивеществу:		**0.1221**	**0.09361**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	**0.1221**	**0.09081**	
344 Фториды																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0021	0.007	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0012	0.0006	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	2026

Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0137**	**0.02753**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	
Итого по ивеществу:		**0.0137**	**0.02753**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	**0.0137**	**0.03103**	
415 Углеводороды предельные С1-С5																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	0.0037	0.0002	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	**0.0111**	**0.0006**	
Неорганизованные источники																										
Автозаправочная станция	6126	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	1.58979	0.04188	2026
Маслохозяйство	6181	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	1.222614	0.166788	2026
Емкости ГСМ	6185	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	0.0037	0.0003	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	2026
Емкость бензина	6272	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	2026
Емкость бензина	6275	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	0.0037	0.0001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	**2.827204**	**0.209268**	
Итого по ивеществу:		**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	**2.838304**	**0.209868**	
416 Углеводороды предельные С6-С10																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	**0.0042**	**0.00026**	
Неорганизованные источники																										
Автозаправочная станция	6126	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	2026
Маслохозяйство	6181	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	0.297756	0.040619	2026
Емкости ГСМ	6185	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	2026

Емкость бензина	6272	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	2026
Емкость бензина	6275	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	**0.0563298**	**0.890926**	
Итого по ввеществу:		**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	**0.0565898**	**0.895126**	
501 Углеводороды непредельные (по амиленам)																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	**0.000024**	**0.0003**	
Неорганизованные источники																									
Автозаправочная станция	6126	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	2026
Маслохозяйство	6181	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	0.005525	0.0405	2026
Емкости ГСМ	6185	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	0.00001	0.00014	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	2026
Емкость бензина	6272	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	2026
Емкость бензина	6275	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	**0.007098**	**0.09967**	
Итого по ввеществу:		**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	**0.007122**	**0.09997**	
602 Бензол																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	0.000012	0.0001	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	**0.000021**	**0.0003**	
Неорганизованные источники																									
Автозаправочная станция	6126	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	0.00142	0.05403	2026
Маслохозяйство	6181	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	0.00442	0.0324	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	0.000009	0.000124	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	2026
Емкость бензина	6272	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	2026

Емкость бензина	6275	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	0.0001	0.000005	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	**0.086854**	**0.005861**	
Итого по ивеществу:		**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	**0.087154**	**0.005882**	
616 Ксилол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	2026
Маркировочная	0160	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	2026
Маркировочная	0233	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	2026
Тарный участок	0125	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	2026
Пропиточная ванна	0179	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	2026
Итого по организованным источникам:		**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	**0.219565**	**0.278102**	
Неорганизованные источники																										
Маркировочная	6149	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	2026
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	2026
Автозаправочная станция	6126	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	2026
Покрасочные работы	6177	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	2026
Маслохозяйство	6181	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000016	0.00000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	0.000016	0.000012	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	2026
Емкость бензина	6272	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	2026
Емкость бензина	6275	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	0.00002	0.0000006	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.992616**	**7.712887**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	**0.992616**	**7.712827**	
Итого по ивеществу:		**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	**1.212181**	**7.990854**	
621 Толуол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	0.1152	0.4575	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	0.0001	0.000011	2026

Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	0.0695	0.0131	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	0.0001	0.000007	2026
Маркировочная	0160	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	2026
Маркировочная	0233	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	0.0456	0.0315	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	0.000073	0.0003289	2026
Итого по организованным источникам:		**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	**0.276246**	**0.5342758**	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	0.1151	1.4472	2026
Автозаправочная станция	6126	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	2026
Покрасочные работы	6177	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	2026
Маслохозяйство	6181	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	0.0001	0.000002	2026
Емкость бензина	6272	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	2026
Емкость бензина	6275	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	0.0001	0.000004	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	**1.431887**	**9.770063 5**	
Итого по ивеществу:		**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	**1.708133**	**10.30433 93**	
627 Этилбензол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.000003	0.00000 01	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.000003	0.00000 03	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	0.000003	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	2026
Итого по организованным источникам:		**0.000009**	**0.0000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	**0.000009**	**0.000006**	
Неорганизованные источники																										
Автозаправочная станция	6126	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	2026

Маслохозяйство	6181	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	0.00081	0.0001105	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	2026
Емкость бензина	6272	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	2026
Емкость бензина	6275	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	0.000003	0.000001	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	**0.002222**	**0.000151**	
Итого по ивеществу:		**0.002231**	**0.0001516**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	**0.002231**	**0.000151**	
703 Бенз(а)пирен																										
Организованные источники																										
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0000001	0.0000001	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0000001	0.0000001	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	0.0000001	0.0000021	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0000003**	**0.0000022**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	**0.0000003**	**0.0000422**	
Неорганизованные источники																										
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.0000025	0.0000012	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	0.0000025	0.0000023	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0000025**	**0.0000012**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	**0.0000025**	**0.0000023**	
Итого по ивеществу:		**0.0000028**	**0.0000034**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	**0.0000028**	**0.0000045**	
906 Тетрахлорметан																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0013878	0.006406	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	0.0013878	0.006466	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	**0.0022752**	**0.0104584**	
1042 Спирт н-бутиловый																										
Организованные источники																										
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	2026
Маркировочная	0160	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	2026
Маркировочная	0233	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	2026

Пропиточная ванна	0179	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	2026
Отделение кристаллизации	0117	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	2026
Итого по организованным источникам:		**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	**0.091701**	**0.1781**	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	2026
Покрасочные работы	6177	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	0.0374	0.0114	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	**0.2579**	**1.2516**	
Итого по ивеществу:		**0.349601**	**1.4297**	**0.3496010**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	**0.349601**	**1.4297**	
1048 Спирт изобутиловый																										
Организованные источники																										
Пропиточная ванна	0179	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	2026
Итого по организованным источникам:		**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	**0.000001**	**0.0036**	
Неорганизованные источники																										
Покрасочные работы	6177	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	0.0066	0.0095	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0066**	**0.0095**	**0.00660**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	**0.0066**	**0.0095**	
Итого по ивеществу:		**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	**0.006601**	**0.0131**	
1061 Спирт этиловый (Этанол)																										
Организованные источники																										
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	2026
Маркировочная	0160	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	2026
Маркировочная	0233	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	0.0223	0.0153	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	0.0004752	0.0022122	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	0.001503	0.0067712	2026
Отделение кристаллизации	0117	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	0.0362	0.1368	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	**0.0981812**	**0.1858546**	
Неорганизованные источники																										

Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	0.4651	0.0362	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	0.042	0.0361	2026
Покрасочные работы	6177	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	0.5511	0.0877	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	0.0132	0.0361	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	**0.2322**	**1.0846**	
Итого по ивеществу:		**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	**0.3303812**	**1.2704546**	
1119 Этилцеллозольв																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	0.0787	0.02	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	0.0021	0.0111	2026
Маркировочная	0160	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	2026
Маркировочная	0233	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	**0.0489**	**0.093**	
Неорганизованные источники																									
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	2026
Покрасочные работы	6177	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	**0.12**	**0.6218**	
Итого по ивеществу:		**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	**0.1689**	**0.7148**	
1210 Бутилацетат																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	2026
Маркировочная	0160	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	2026
Маркировочная	0233	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	**0.0545**	**0.1056**	

Неорганизованные источники																									
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	2026
Покрасочные работы	6177	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	**0.4725**	**2.7757**	
Итого по ивеществу:		**0.527**	**2.8813**	**0.5270**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	**0.527**	**2.8813**	
1240 Этилацетат																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Неорганизованные источники																									
Покрасочные работы	6177	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	
Итого по ивеществу:		**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	**0.0258**	**0.0186**	
1325 Формальдегид																									
Организованные источники																									
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.0032**	**0.0022**	**0.00320**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	**0.0032**	**0.0022**	
1401 Ацетон																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	2026
Маркировочная	0160	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	2026
Маркировочная	0233	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	0.0009909	0.004613	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	2026

Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	0.0005733	0.0025828	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	**0.0482375**	**0.0965786**	
Неорганизованные источники																									
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	0.0511	0.3235	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	0.0546	0.0458	2026
Покрасочные работы	6177	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	0.4633	3.9031	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	0.0185	0.0058	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.606**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	**0.6060**	**4.284**	
Итого по ивеществу:		**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542350**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	**0.6542375**	**4.3805786**	
1411 Циклогексанон																									
Организованные источники																									
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Неорганизованные источники																									
Покрасочные работы	6177	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	0.1104	0.7949	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	
Итого по ивеществу:		**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	**0.1104**	**0.7949**	
1555 Уксусная кислота																									
Организованные источники																									
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	0.0002371	0.0011038	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	0.0001728	0.0007785	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по ивеществу:		**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	**0.0005827**	**0.0026608**	
2704 Бензин нефтяной малосернистый																									
Организованные источники																									
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	0.0139	0.1215	2026
Тарный участок	0125	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	0.0778	1	2026

Моторное отделение	0175	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	0.629	3.2607	2026
Итого по организованным источникам:		**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	**0.7207**	**4.3822**	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	0.4167	1.1	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	**0.4167**	**1.1**	
Итого по ивеществу:		**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	**1.1374**	**5.4822**	
2735 Масло минеральное нефтяное																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	2026
Печное фильтрационное отделение	0014	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	2026
Печное, фильтрационное отделение. Отделение шихтоподготовки.	0035	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	2026
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	0.0006	0.000101 2	2026
Итого по организованным источникам:		**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	**0.003**	**0.000804 2**	
Неорганизованные источники																										
Емкости ГСМ	6171	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	2026
Автозаправочная станция	6126	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	2026
Емкость минерального масла	6257	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Емкости ГСМ	6264	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Маслохозяйство	6181	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	2026
Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	6051	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	2026
Емкости ГСМ	6185	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	**0.00507**	**0.064092**	
Итого по ивеществу:		**0.00807**	**0.064896 2**	**0.008070**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	**0.00807**	**0.064896 2**	
2750 Сольвент																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																										
Покрасочные работы	6177	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	
Итого по ивеществу:		**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	**0.6778**	**1.22**	

2752 Уайт-спирит																									
Организованные источники																									
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	2026
Маркировочная	0160	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	2026
Маркировочная	0233	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	2026
Тарный участок	0125	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	2026
Пропиточная ванна	0179	0.000002	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	2026
Итого по организованным источникам:		**0.175502**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	**0.175505**	**0.2212**	
Неорганизованные источники																									
Маркировочная	6149	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	2026
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	2026
Покрасочные работы	6177	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	**0.795**	**7.2122**	
Итого по ивеществу:		**0.970502**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	**0.970505**	**7.4334**	
2754 Углеводороды предельные (С12-С19)																									
Организованные источники																									
Вагранка	0085	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	0.3623	0.4838	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.04	0.027	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.037	0.027	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	0.01	0.0463	2026
Итого по организованным источникам:		**0.6071**	**0.4263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	**0.6071**	**2.2263**	
Неорганизованные источники																									
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.2328	0.0114	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	0.0216	0.2335	2026
Автозаправочная станция	6126	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	0.01054	0.00757	2026
Маслохозяйство	6181	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	0.0006	0.0052	2026
Емкости ГСМ	6185	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	0.0006	0.00519	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.25076**	**0.02314**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	**0.25146**	**0.03334**	
Итого по ивеществу:		**0.85786**	**0.44944**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	**0.85856**	**2.25964**	
2902 Взвешенные частицы																									
Организованные источники																									
Отделение кристаллизации	0117	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	0.0666	0.0154	2026

Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	0.0154	0.0433	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	0.0383	0.0183	2026
Маркировочная	0160	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	2026
Заточные станки	0161	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	0.0116	0.0021	2026
Маркировочная	0233	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	0.0237	0.0105	2026
Вагранка	0085	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	0.0092	0.0099	2026
Стенд размотки статоров	0178	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	0.13	0.2808	2026
Итого по организованным источникам:		**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	**0.2673**	**0.442**	
Неорганизованные источники																										
Заточные станки	6127	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	0.0212	0.0274	2026
Заточные станки	6131	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	0.0318	0.055	2026
Заточные станки	6143	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	0.0116	0.013	2026
Заточные станки	6298	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	0.0058	0.004	2026
Маркировочная	6149	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	0.0154	0.0333	2026
Заточные станки	6144	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	0.0084	0.0032	2026
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	0.1089	1.3376	2026
Заточные станки	6301	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	2026
Заточные станки	6302	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	0.0058	0.001	2026
Заточные станки	6087	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	0.072	0.0254	2026
Заточные станки	6210	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	0.0174	0.0038	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	2026
Заточные станки	6310	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	0.0144	0.0124	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	0.0007	0.0004	2026
Заточной станок	6211	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	0.0042	0.0036	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	**0.3267**	**1.5253**	
Итого по ивеществу:		**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	**0.594**	**1.9673**	
2908 Пыль неорганическая (70-20% SiO2)																										
Организованные источники																										
Кузница	0124	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	0.1451	0.6639	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	3.1259	2.2799	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	3.1259	2.6448	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	3.1259	2.4609	2026

Итого по организованным источникам:		**6.3969**	**5.5886**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	**6.3969**	**5.5857**	
Неорганизованные источники																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	0.0008	0.0014	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0011	0.0035	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	0.0011	0.0049	2026
Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	0.0643	0.2146	2026
Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	0.1167	0.0254	2026
Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	0.1158	0.025	2026
Разгрузка глинистого грунта	6280	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	0.0136	0.003	2026
Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	0.051	0.0169	2026
Сдувание с поверхности шламонакопителя	6282	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	0.2516	4.8476	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0007	0.0003	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	2026
Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	0.0643	0.1255	2026
Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	0.1167	0.0148	2026
Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	0.1158	0.0146	2026
Разгрузка глинистого грунта	6286	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	0.0136	0.0017	2026
Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	0.051	0.0099	2026
Сдувание с поверхности шламонакопителя	6288	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	0.147	2.8323	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	0.0007	0.0002	2026
Транспортировка серы	6317	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	0.0001	0.002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	2026
Сварочные посты	6247	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	0.0008	0.00042	2026

электродуговой сварки металла																									
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	0.0003	0.0007	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	2026
Склад песка	6303	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	2026
Мобильная самоходная дробилка	6320	2.3938	14.1227	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	2026
Склад песка	6213	2.8804	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	2026
Склад щебня фр. 5-20 мм	6214	1.2966	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	2026
Склад щебня фр. 20-40 мм	6215	0.4805	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	2026
Склад ПГС	6216	3.4566	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	2026
Склад щебня фр. 40-70 мм	6306	0.3844	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	2026
Выемка грунта	6182	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	2026
Транспортировка грунта	6183	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	2026
Планировка и сдувание с поверхности	6184	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	2026
Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338			0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	2026
Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340			0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	0.0745	0.023	2026
Срезка ПРС (бульдозером)	6321	0	0																						
Погрузка ПРС в автосамосвалы (экскаватором)	6322	0	0																						
Рыхление грунта (бульдозер-рыхлитель)	6323	0	0																						
Выемка грунта с погрузков в автосамосвалы (экскаватором)	6324	0	0																						

Обратная засыпка грунта, возведение бортов (разгрузка автосамосвалов)	6325	0	0																							
Планировка участка (бульдозером)	6326	0	0																							
Устройство подстилающего слоя из песка (0,1 м)	6327	0.2016	0.8449																							
Устройство защитного слоя из грунта (до 0,5 м)	6328	0.0057	0.0247																							
Устройство защитного слоя из щебня фр. 20-40 (до 0,2 м)	6329	0.0896	0.3946																							
Планировка участка (бульдозером)	6330	0.0192	0.0794																							
Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка (разгрузка автосамосвалов)	6331	1.568	6.5552																							
Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка (планировка бульдозером)	6332	0.384	1.8732																							
Склад грунта (формирования, статическое хранение)	6333	0.1685	3.2734																							
Склад грунта (формирования, статическое хранение)	6334	0.2696	5.2374																							
Транспортные работы	6336	0.0031	0.0978																							
Итого по неорганизованным источникам:		**18.8268**	**56.67123**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	**11.3012**	**38.49663**	
Итого по ивеществу:		**25.2237**	**62.25983**	**17.69810**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	**17.6981**	**44.08233**	
2909 Пыль неорганическая (SiO2<20%)																										
Организованные источники																										
Дробилки сырья	0001	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	0.04	0.4608	2026
Сушилки хромита	0002	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	0.12	1.3824	2026
Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	2026
Галерейный транспортер	0004	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	2026
Шихтостанция	0094	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	2026
Печь № 1	0008	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026
Печь № 2	0013	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026

Сушилка шлама	0092	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	0.22	4.4352	2026
Дробилка сырья	0015	0.05	0.72	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.13	1.872	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.11	2.97	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026
МСП № 2	0020	0.1	2.52	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	2026
МСП № 3	0291	0.1	2.52	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	2026
МСП № 4	0019	0.1	2.52	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	2026
МСП № 5	0292	0.1	2.52	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	0.06	1.4688	2026
Транспортные средства	0293	0.15	4.158	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.15	3.402	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.15	3.402	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	2026
Питание печи № 1	0026	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 2	0025	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 3	0024	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 4	0023	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 6	0188	0.13	3.978	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.354	10.8324	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.354	10.8324	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.7	21.42	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.7	21.42	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 5	0027	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	2026
Печь № 6	0189	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	2026
Печь № 1	0046	0.68	20.3184	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	2026
Печь № 2	0047	0.68	20.3184	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	2026
Печь № 3	0048	0.68	20.3184	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	2026
Печь № 4	0052	0.68	20.3184	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	0.6	18.576	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.4	12.6144	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	0.35	11.0376	2026
Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Сушилка бихромата калия	0103	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	2026

Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.35	10.08	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.35	7.56	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	2026
Печь № 2	0109	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026
Печь № 1	0122	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	2026
Печь № 1	0227	0.4	11.952	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.12	3.456	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026
Печь № 2	0231	0.4	11.952	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	0.35	10.458	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.12	3.456	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026
Вагранка	0085	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2.5575	2026
Галтовочный барабан	0084	0.51	1.836	0.510	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	2026
Итого по организованным источникам:		**16.7255**	**369.6387**	**14.67750**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	**14.6775**	**315.3507**	
Неорганизованные источники																										
Склад руды	6012	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	0.0227	0.6379	2026
Склад руды	6036	0.0243	0.6531	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	0.0251	0.6765	2026
Склад кокса, угля	6319	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	0.003	0.0688	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.05**	**1.3598**	**0.05080**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	**0.0508**	**1.3832**	
Итого по ивеществу:		**16.7755**	**370.9985**	**14.72830**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	**14.7283**	**316.7339**	
2930 Пыль абразивная																										
Организованные источники																										
Заточные станки	0161	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	0.0076	0.0014	2026
Итого по организованным источникам:		**0.0076**	**0.0014**	**0.00760**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	**0.0076**	**0.0014**	
Неорганизованные источники																										
Заточные станки	6127	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	0.014	0.0181	2026
Заточные станки	6131	0.0248	0.0498	0.02480	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	0.0248	0.0498	2026
Заточные станки	6143	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	0.0076	0.0085	2026
Заточные станки	6298	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	0.0038	0.0026	2026
Заточные станки	6144	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	0.0052	0.002	2026
Заточные станки	6301	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	2026
Заточные станки	6302	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	0.0038	0.0007	2026
Заточные станки	6087	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	0.0486	0.0171	2026
Заточные станки	6210	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	0.0114	0.0025	2026
Заточные станки	6310	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	0.0096	0.0083	2026
Заточной станок	6211	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	0.0026	0.0022	2026
Итого по неорганизованным источникам:		**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	**0.1352**	**0.1125**	
Итого по ивеществу:		**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	**0.1428**	**0.1139**	
2936 Пыль древесная																										

Организованные источники																									
Деревообрабатывающие станки	0091	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	2026
Итого по организованным источникам:		**0.67**	**7.236**	**0.670**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по веществу:		**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	**0.67**	**7.236**	
3164 Магния сульфат																									
Организованные источники																									
Сушилка сульфата магния	0120	0.67	7.236	0.30	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	2026
Итого по организованным источникам:		**0.67**	**7.236**	**0.30**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	
Неорганизованные источники																									
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по веществу:		**0.67**	**7.236**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	**0.3**	**2.7**	
ВСЕГО по предприятию, т.ч.:		***144.7578501***	***1250.198194***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.7570141***	***1128.74893585***	***130.7570141***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	***130.75701410***	***1128.74893585***	
от неорганизованных источников:		***38.5086765***	***187.7936408***	***30.39837650***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	***30.3983765***	***170.5142409***	
от организованных источников:		***106.2491736***	***1062.404553***	***100.3586376***	***958.23469492***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	***100.3586376***	***958.23469949***	

1.7.1.1.8. Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия

Химическое воздействие на качество атмосферного воздуха будут оказываться в пределах границ области воздействия, приведенной на рисунке 1.6 проектных материалов. За пределами условной границы в 1 ПДК не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями $ПДК_{м.р.}$, установленных для воздуха населенных мест. При этом область воздействия включает в себя в основном земли занятые промышленными предприятиями.

В таблице 1.11 представлен расчет комплексной оценки и категория значимости воздействия на атмосферный воздух от проектируемых работ.

Таблица 1.11 – Комплексная оценка и категория значимость воздействия на атмосферный воздух

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ	1 Локальное	4 многолетнее	2 Слабое	8	Воздействие низкой значимости

Учитывая вышеизложенное, можно сделать выводы, что проведение проектируемых работ, при выполнении их в строгом соответствии с проектными решениями, не окажет негативного воздействия на атмосферный воздух района.

1.7.1.2 Предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха

Мониторинг атмосферного воздуха при проведении работ будет проводиться по двум направлениям:

1. Контроль нормативов эмиссий (НДВ) на источниках выбросов;
2. Контроль параметров рассеивания на границе санитарно-защитной зоны промплощадки.

Контроль нормативов эмиссий на источниках выбросов

Периодичность инструментального контроля на организованных источниках приведена в таблице 1.12.

Инструментальный контроль на неорганизованных источниках не предусматривается, контроль нормативов эмиссий выполняется балансовым (расчетным) методом уполномоченной службой предприятия.

Таблица 1.12 – Периодичность проведения инструментально-лабораторного контроля на организованных источниках выбросов промышленной площадке

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Дробилки сырья	0001	50.337249	57.123159	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Дробилки сырья	0001	50.337249	57.123159	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилки хромита	0002	50.337189	57.123188	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	50.337189	57.123188	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	50.337189	57.123188	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Галерейный транспортер	0004	50.336817	57.122764	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Галерейный транспортер	0004	50.336817	57.122764	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Силоса соды	0006	50.336667	57.122698	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Транспортер соды	0007	50.336684	57.12323	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Пыль неорганическая	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 1						(SiO_2<20%)	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336962	57.122387	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336963	57.122388	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336964	57.122389	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336965	57.122390	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Сернистый ангидрид	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Холодильный барабан № 1	0009	50.337374	57.121633	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Холодильный барабан № 2	0312	50.337374	57.121633	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Фильтрация	0010	50.337538	57.121360	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 1							
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	ММП № 1	0113	50.337227	57.121823	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	26200	ММП № 2	0114	50.337329	57.122020	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Дробилка сырья	0015	50.336833	57.120329	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Дробилка сырья	0015	50.336833	57.120329	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Оксид углерода	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 2	0020	50.33608	57.11926	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 2	0020	50.33608	57.11926	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 3	0291	50.336135	57.119238	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 3	0291	50.336136	57.119239	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 4	0019	50.33615	57.11937	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 4	0019	50.33615	57.11937	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 5	0292	50.336219	57.119408	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	МСП № 5	0292	50.336219	57.119408	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	95600	Транспортные средства	0293	50.3363366	57.1192742	Пыль неорганическая	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 2						(SiO_2<20%)	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Транспортные средства	0293	50.3363366	57.1192742	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Содовый бункер	0095	50.336521	57.119042	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Транспортные средства соды	0313	50.336521	57.119042	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Содовый бункер шихтостанции № 1,2	0337	50.336637	57.119057	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Хром шестивалентный,	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 2						Cr^{+6}	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 2							
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Оксид углерода	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 1	0029	50.336945	57.117805	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 2	0030	50.337071	57.117872	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 3	0031	50.33691	57.11822	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 4	0032	50.337212	57.118314	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	95600	ММП № 5, 5а	0033	50.336770	57.118033	Хром шестивалентный,	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 2						Cr^{+6}	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 6	0190	50.33647	57.11753	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	ММП № 6а	0191	50.33633	57.11750	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Холодильный барабан № 5	0090	50.336842	57.117522	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Холодильный барабан № 6	0192	50.336734	57.117146	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	1-я станция фильтрации	0115	50.337502	57.117504	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура	0116	50.33690	57.11823	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Реакторы фильтрацион отделения	0097	50.337118	57.117860	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	2-я станция фильтрации	0112	50.337502	57.117504	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	50.337088	57.117886	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура сушки шлама	0096	50.335721	57.118694	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Сернистый ангидрид	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
натрия 2							
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0315	50.335692	57.118856	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0315	50.335692	57.118856	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0315	50.335692	57.118856	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монохромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура фильтр-прессов	0316	50.3356	57.118	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Баки травочники	0039	50.338071	57.121024	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Центрифуги сульфата натрия	0040	50.338049	57.120613	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	1-я стадия выпаривания	0041	50.338297	57.120297	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Отделение центрифугирования	0295	50.338297	57.120297	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Фильтрация	0042	50.338900	57.119918	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Центрифуги бихромата натрия	0043	50.339123	57.120594	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Сепаратор № 1	0044	50.339201	57.120386	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Сепаратор № 2	0296	50.339201	57.120386	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Камера расфасовки 1,2	0102	50.339303	57.120587	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак сборник "чистого" конденсата	0134	50.338387	57.120324	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак сборник "грязного" конденсата	0135	50.338419	57.120279	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 1	0136	50.339152	57.120478	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 2	0137	50.339191	57.120549	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 3	0138	50.339221	57.120600	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 4	0139	50.339247	57.120641	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак-сборник "чистого" конденсата аварийный	0101	50.338401	57.120151	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Ловушка ВНЦ	0140	50.339183	57.120738	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Хром шестивалентный,	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
металлургической						Cr^{+6}	
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Оксид углерода	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Гасители.	0049	50.339128	57.119549	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
металлургической							
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушилки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	50.339833	57.119772	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	50.339833	57.119772	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Фильтрация.	0054	50.339143	57.119265	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура после автоклава	0297	50.339143	57.119265	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Автоклавы	0055	50.339706	57.118903	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура ОХМ.	0104	50.339706	57.118903	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	0240	50.339706	57.118900	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баки дообработки ГОХ (70 $м^3$)	0316	50.339690	57.118880	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Сушилка бихромата калия	0103	50.339620	57.118821	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Сушилка бихромата калия	0103	50.339620	57.118821	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Баковая аппаратура бихромата калия	0105	50.339420	57.119034	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
хрома							
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Магний сульфат	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Баковая аппаратура.	0148	50.341001	57.113237	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 3	0107	50.337084	57.120987	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 3	0107	50.337084	57.120987	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 3	0107	50.337084	57.120987	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 3	0107	50.337084	57.120987	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 3	0107	50.337084	57.120987	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Баки горячей травки	0209	50.337011	57.120825	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Приемный бак монохромата натрия	0152	50.33674	57.12117	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Баковая аппаратура отделения ХА	0153	50.33673	57.12117	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Баки бихромата	0154	50.33694	57.12110	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Фильтр-пресса	0318	50.33694	57.12110	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Хром шестивалентный,	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
пигментной (ОХП-1).						Cr^{+6}	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	ДиВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Баковая аппаратура	0111	50.335833	57.122968	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Хром шестивалентный,	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
пигментной (ОХП-1).						Cr^{+6}	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Диоксид азота	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Баковая аппаратура	0229	50.340717	57.116421	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Сернистый ангидрид	Ежеквартально

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выделения	Номер источника выбросов	местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
пигментной (ОХП-2)							
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Взвешенные вещества	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Оксид углерода	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Углеводороды предельные (C_{12}-C_{19})	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Диоксид азота	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Оксид азота	Ежеквартально
Вспомогательное производство		Галтовочный барабан	0084	50.33838	57.12286	Пыль неорганическая (SiO_2<20%)	Ежеквартально
Ремонтно-строительный цех		Деревообрабатывающие станки	0091	50.33896	57.12305	Пыль древесная	Ежеквартально

Замеры на организованных ИЗА проводятся ежеквартально согласно графику с таким расчетом, чтобы в течение квартала был произведен контроль эмиссий от каждого источника загрязнения. Исключения составляют точки отбора, которые находятся на открытом воздухе. В соответствии с техническими характеристиками используемого для проведения инструментальных замеров, эксплуатация

оборудования допускается при температуре окружающей среды от +10^{o}С. Таким образом, точки, находящиеся на открытом воздухе в первом и четвертом квартале года, могут контролироваться вне установленного графика. Результаты замеров выбросов оформляются в виде бюллетеня проверки эффективности работы УОГ. Данные замеров выбросов используются для оценки эффективности работы УОГ, для оценки эффективности проведенных природоохранных мероприятий, составления статистической отчетности 2-ТП воздух, для расчета платежей за эмиссии в окружающую среду.

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух

Непосредственной целью мониторинга воздействия на атмосферный воздух является изучение характера и интенсивности загрязнения атмосферного воздуха с учетом климатических условий и рельефа местности.

Сравнительным нормативом качества атмосферного воздуха до утверждения экологических нормативов качества будут являться максимально разовые предельно-допустимые концентрации загрязняющих веществ, установленные для населенных пунктов.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха представлен в таблице 1.13.

Таблица 1.13 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOOIL»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «TOYOTA» и дачами АО «АЗХС»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Хром трехвалетный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

1.7.1.3 Мероприятий по регулированию выбросов в период особо неблагоприятных метеорологических условий

Загрязнение приземного слоя атмосферы, создаваемое выбросами различных предприятий, в большей степени зависит от метеорологических условий. В отдельные периоды, например, при туманах, штилях, низких температурах и т.п. происходит накопление вредных веществ в приземном слое атмосферы, в результате чего резко возрастает концентрация примесей в воздухе. Согласно приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», в период НМУ работы должны осуществляться согласно определенному графику. Неблагоприятными метеорологическими условиями могут являться следующие факторы состояния окружающей среды: пыльная буря, снегопад, штиль, температурная инверсии и т.д.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеоусловий (НМУ), приводящих к формированию высокого загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждения о возможном опасном росте концентрации примесей в воздухе с целью его предотвращения. В периоды неблагоприятных метеорологических условий максимальная приземная концентрация примеси может увеличиться 1,5-2 раза.

В соответствии с «Методическими указаниями по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» при разработке мероприятий по НМУ следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций вредных веществ, что определяется расчетами полей приземных концентраций.

Существует три режима работы предприятия при НМУ. При первом режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%.

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%.

При третьем режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 40-60%, в некоторых особо опасных условия предприятиям следует полностью прекратить выбросы.

Мероприятия для первого и второго режимов носят организационно-технический характер, их можно легко осуществить без существенных затрат и снижения производительности предприятия. К ним относятся следующие мероприятия общего характера:

- усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента;
- запретить работу оборудования на форсированном режиме;
- рассредоточить во времени работу технологических агрегатов, не участвующих в едином непрерывном технологическом процессе, при работе которых выбросы вредных веществ в атмосферу достигают максимального значения;
- ограничить использование автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия;

- ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением в атмосферу загрязняющих веществ.

Следует отметить, что с учетом фоновых концентраций загрязняющих веществ, формируемых деятельностью действующих промышленных предприятий и автотранспортных потоков, реализация организационных мероприятий, включая частичное ограничение или приостановку отдельных производственных процессов, не обеспечивает гарантированного снижения уровней загрязнения атмосферного воздуха в приземном слое по всем режимам работы предприятия.

Согласно п. 35 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду» в населенных пунктах, обеспеченных стационарными постами наблюдения, в которых прогнозируются неблагоприятные метеорологические условия, расчет загрязнения атмосферы при установлении нормативов допустимого воздействия производится с учетом реализации операторами мероприятий по уменьшению выбросов на период действия неблагоприятных метеорологических условий по каждому режиму работы.

Также в соответствии с «Методикой по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г., мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают предприятия, организации, учреждения, имеющие стационарные источники выбросов, расположение в населенных пунктах, где подразделениями Казгидромета проводятся или планируется проведение прогнозирования НМУ.

Таблица 1.14 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
110 Ванадия пятиокись																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0001	0.00001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0001	0.00001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
113 Триоксид вольфрама																
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.00009	0.00008	100	---	0.0000765	85	---	0.00006 3	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.00009	0.00008	100	---	0.0000765	85	---	0.00006 3	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.00004	0.00004	100	---	0.000034	85	---	0.00002 8	70	---	0	0	---
118 Диоксид титана																
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.0015	0.0014	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0872	0.0816	100	---	0.07412	85	---	0.06104	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.0015	0.0014	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0872	0.0816	100	---	0.07412	85	---	0.06104	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0008	0.0007	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	---	0.0872	0.0816	100	---	0.07412	85	---	0.06104	70	---	0	0	---
123 Оксид железа (II)																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0261	0.0416	100	---	0.022185	85	---	0.01827	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.2736	1.2293	100	---	0.23256	85	---	0.19152	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0322	0.1327	100	---	0.02737	85	---	0.02254	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	---	0.4378	3.6878	100	-	0.37213	85	-	0.30646	70	-	0	0	-
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0096	0.0129	100	---	0.00816	85	---	0.00672	70	---	0	0	---
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан-	6239	---	0.3283	1.4751	100	---	0.279055	85	---	0.22981	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	бутановой смесью															
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0122	0.02	100	---	0.01037	85	---	0.00854	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	---	0.1642	0.7376	100	---	0.13957	85	---	0.11494	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0066	0.0045	100	---	0.00561	85	---	0.00462	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	---	0.0547	0.2459	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0261	0.0242	100	---	0.022185	85	---	0.01827	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	---	0.1094	0.4917	100	---	0.09299	85	---	0.07658	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0122	0.0073	100	---	0.01037	85	---	0.00854	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.1094	0.4917	100	---	0.09299	85	---	0.07658	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0122	0.0089	100	---	0.01037	85	---	0.00854	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	---	0.0547	0.2459	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0288	0.1267	100	---	0.02448	85	---	0.02016	70	---	0	0	---
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	---	0.4378	1.9668	100	---	0.37213	85	---	0.30646	70	---	0	0	---
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0072	0.0083	100	---	0.00612	85	---	0.00504	70	---	0	0	---
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	---	0.0547	0.1024	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0029	0.0051	100	---	0.002465	85	---	0.00203	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	---	0.0547	0.1024	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0123	0.0518	100	---	0.010455	85	---	0.00861	70	---	0	0	---
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	---	0.3283	1.2293	100	---	0.279055	85	---	0.22981	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0014	0.001	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	---	0.0547	0.0512	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---
143 Марганец и его соединения																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0014	0.00361	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.0042	0.0187	100	---	0.00357	85	---	0.00294	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0022	0.01343	100	---	0.00187	85	---	0.00154	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	---	0.0067	0.0562	100	-	0.005695	85	-	0.00469	70	-	0	0	-
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0011	0.0018	100	---	0.000935	85	---	0.00077	70	---	0	0	---
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	---	0.005	0.0225	100	---	0.00425	85	---	0.0035	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0013	0.0032	100	---	0.001105	85	---	0.00091	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	---	0.0025	0.0112	100	---	0.002125	85	---	0.00175	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0007	0.00069	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	---	0.0008	0.0037	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.000004	0.000004	100	---	0.0000034	85	---	0.0000028	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0014	0.00302	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	---	0.0017	0.0075	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.000004	0.000004	100	---	0.0000034	85	---	0.0000028	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0013	0.0008	100	---	0.001105	85	---	0.00091	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0017	0.0075	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0013	0.001	100	---	0.001105	85	---	0.00091	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	---	0.0008	0.0037	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0019	0.01731	100	---	0.001615	85	---	0.00133	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.000002	0.000002	100	---	0.0000017	85	---	0.0000014	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	---	0.0067	0.03	100	---	0.005695	85	---	0.00469	70	---	0	0	---
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0002	0.0003	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан-	6261	---	0.0008	0.0016	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	бутановой смесью															
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0003	0.0006	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	---	0.0008	0.0016	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0016	0.007	100	---	0.00136	85	---	0.00112	70	---	0	0	---
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	---	0.005	0.0187	100	---	0.00425	85	---	0.0035	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0002	0.0002	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	---	0.0008	0.0008	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
146 Меди оксид																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.00001	0.00002	100	---	0.0000085	85	---	0.0000007	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.00001	0.00004	100	---	0.0000085	85	---	0.0000007	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.00001	0.000003	100	---	0.0000085	85	---	0.0000007	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.00001	0.000002	100	---	0.0000085	85	---	0.000007	70	---	0	0	---
155 Сода кальцинированная																
Цех № 2. ПМН 1	Склад соды	6011	---	0.4439	14.0000	100	---	0.377315	85	---	0.31073	70	---	0.221955	50	---
Цех № 2. ПМН 2	Склад соды	6038	---	1.5221	48.0000	100	---	1.293785	85	---	1.06547	70	---	0.761055	50	---
203 Хром шестивалентный, Cr+6																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.00105	0.0011	100	---	0.0008925	85	---	0.000735	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.00105	0.00261	100	---	0.0008925	85	---	0.000735	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.00001	0.00002	100	---	0.0000085	85	---	0.000007	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.0015	0.0464	100	0.0002	0.001275	85	0.00002	0.00105	70	0.00014	0	0	0
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.00005	0.00002	100	---	0.0000425	85	---	0.000035	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.00005	0.00001	100	---	0.0000425	85	---	0.000035	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.000004	0.000004	100	---	0.0000034	85	---	0.0000028	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.00105	0.00043	100	---	0.0008925	85	---	0.000735	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.000004	0.000004	100	---	0.0000034	85	---	0.0000028	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.00005	0.00003	100	---	0.0000425	85	---	0.00003 5	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.00005	0.0015	100	0.000009	0.0000425	85	0.0000	0.00003 5	70	0.0000063	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.00005	0.0015	100	0	0.0000425	85	0.0000	0.00003 5	70	0	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.00005	0.00003	100	---	0.0000425	85	---	0.00003 5	70	---	0	0	---
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.00108	0.00059	100	---	0.000918	85	---	0.000756	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.000002	0.000002	100	---	0.0000017	85	---	0.0000014	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0005	0.0006	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0	0	---
Градирни	градирни 2-го оборотного цикла	6165	---	0.0433	1.3666	100	---	0.036805	85	---	0.03031	70	---	0.02165	50	---
228 Хрома трехвалентные соединения (Cr+3)																
Цех № 2. ПМН 1	Склад руды	6012	---	0.0206	0.5771	100	---	0.01751	85	---	0.01442	70	---	0.0103	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 2. ПМН 2	Склад руды	6036	---	0.0211	0.5675	100	---	0.017935	85	---	0.01477	70	---	0.01055	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.035	1.0836	100	0.0028	0.02975	85	0.00244	0.0245	70	0.00196	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.015	0.432	100	0.0049	0.01275	85	0.00422	0.0105	70	0.00343	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.015	0.243	100	0.0039	0.01275	85	0.00333	0.0105	70	0.00273	0.0075	50	0.00195
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.025	0.747	100	0.0045	0.02125	85	0.00388	0.0175	70	0.00315	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.025	0.63	100	0.016363636	0.02125	85	0.00139	0.0175	70	0.011454545	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.025	0.747	100	0.0039	0.02125	85	0.00333	0.0175	70	0.00273	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.025	0.63	100	0.0193	0.02125	85	0.00164	0.0175	70	0.01351	0	0	0
301 Диоксид азота																
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.2155	1.4369	100	---	0.183175	85	---	0.15085	70	---	0.10775	50	---
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0012	0.0019	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.0739	0.332	100	---	0.062815	85	---	0.05173	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.479	3.4486	100	---	0.40715	85	---	0.3353	70	---	0.2395	50	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0017	0.007	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	---	0.1182	0.9959	100	-	0.10047	85	-	0.08274	70	-	0	0	-
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0012	0.0009	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	---	0.0887	0.3984	100	---	0.075395	85	---	0.06209	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.3	9.288	100	0.04	0.255	85	0.0340	0.21	70	0.028	0	0	0
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0192	0.3042	100	---	0.01632	85	---	0.01344	70	---	0.0096	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0012	0.0005	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	---	0.0443	0.1992	100	---	0.037655	85	---	0.03101	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0126	0.2299	100	---	0.01071	85	---	0.00882	70	---	0.0063	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	0.5	1.08	100	0.18	0.425	85	0.1530	0.35	70	0.126	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.01	0.288	100	0.0033	0.0085	85	0.0028	0.007	70	0.00231	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.3	8.1	100	0.108	0.255	85	0.0918	0.21	70	0.0756	0.15	50	0.054
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.01	0.162	100	0.0026	0.0085	85	0.0022	0.007	70	0.00182	0.005	50	0.0013
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.01	0.09	100	0.0026	0.0085	85	0.0022	0.007	70	0.00182	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0335	0.6083	100	---	0.028475	85	---	0.02345	70	---	0.01675	50	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0006	0.0002	100	---	0.00051	85	---	0.00042	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	---	0.0148	0.0664	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0175	0.3186	100	---	0.014875	85	---	0.01225	70	---	0.00875	50	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0076	0.1383	100	---	0.00646	85	---	0.00532	70	---	0.0038	50	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0012	0.0006	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла	6248	---	0.0296	0.1328	100	---	0.02516	85	---	0.02072	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	пропан-бутановой смесью															
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0012	0.0005	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0296	0.1328	100	---	0.02516	85	---	0.02072	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.13	3.8844	100	0.0234	0.1105	85	0.01999	0.091	70	0.01638	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.02	0.504	100	0.013090909	0.017	85	0.01111	0.014	70	0.009163636	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.13	3.8844	100	0.0203	0.1105	85	0.01733	0.091	70	0.01421	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.02	0.504	100	0.0155	0.017	85	0.01332	0.014	70	0.01085	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0012	0.0008	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	---	0.0148	0.0664	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0223	0.4055	100	---	0.018955	85	---	0.01561	70	---	0.01115	50	---
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0783	0.2896	100	0.096	0.066555	85	0.0816	0.05481	70	0.0672	0	0	0

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0516	0.2301	100	0.0491	0.04386	85	0.0417	0.03612	70	0.03437	0	0	0
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0012	0.0065	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	---	0.1182	0.5311	100	---	0.10047	85	---	0.08274	70	---	0	0	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0223	0.2299	100	---	0.018955	85	---	0.01561	70	---	0.01115	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0359	0.2299	100	---	0.030515	85	---	0.02513	70	---	0.01795	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0223	0.2299	100	---	0.018955	85	---	0.01561	70	---	0.01115	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0073	0.2299	100	---	0.006205	85	---	0.00511	70	---	0.00365	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0073	0.2299	100	---	0.006205	85	---	0.00511	70	---	0.00365	50	---
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0187	0.2299	100	---	0.015895	85	---	0.01309	70	---	0.00935	50	---
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0915	0.4219	100	11.4375	0.077775	85	9.7219	0.06405	70	8.00625	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0847	0.4219	100	10.5875	0.071995	85	8.9994	0.05929	70	7.41125	0	0	0
АТЦ	Посты газовой резки металла	6261	---	0.0148	0.0277	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	пропан-бутановой смесью															
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.0212	0.0275	100	0	0.01802	85		0.01484	70		0	0	
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.016	0.2299	100	---	0.0136	85	---	0.0112	70	---	0.008	50	---
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0004	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	---	0.0148	0.0277	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0012	0.0039	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	---	0.0887	0.332	100	---	0.075395	85	---	0.06209	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	---	0.0148	0.0138	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---
301 Диоксид азота																
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0148	0.0032	100	1.85	0.01258	85	1.57255	0.01036	70	1.295	0	0	0
304 Оксид азота																
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.035	0.2335	100	---	0.02975	85	---	0.0245	70	---	0.0175	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.0778	0.5604	100	---	0.06613	85	---	0.05446	70	---	0.0389	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.049	1.517	100	0.0065	0.04165	85	0.00555	0.0343	70	0.00455	0	0	0
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0031	0.0494	100	---	0.002635	85	---	0.00217	70	---	0.00155	50	---
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0021	0.0374	100	---	0.001785	85	---	0.00147	70	---	0.00105	50	---
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	0.0813	0.1756	100	0.0293	0.069105	85	0.02499	0.05691	70	0.02051	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.0016	0.0461	100	0.0005	0.00136	85	0.00004	0.00112	70	0.00035	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.049	1.323	100	0.0176	0.04165	85	0.01500	0.0343	70	0.01232	0.0245	50	0.0088
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.0016	0.0259	100	0.0004	0.00136	85	0.00003	0.00112	70	0.00028	0.0008	50	0.0002
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.0016	0.0144	100	0.0004	0.00136	85	0.00003	0.00112	70	0.00028	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0054	0.0989	100	---	0.00459	85	---	0.00378	70	---	0.0027	50	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0028	0.0518	100	---	0.00238	85	---	0.00196	70	---	0.0014	50	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0012	0.0225	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0.0006	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.0211	0.6305	100	0.003798	0.017935	85	0.0032	0.01477	70	0.0026586	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.0033	0.0832	100	0.00216	0.002805	85	0.0018	0.00231	70	0.001512	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.0211	0.6305	100	0.0033	0.017935	85	0.0028	0.01477	70	0.0023 1	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.0033	0.0832	100	0.0025	0.002805	85	0.0021	0.00231	70	0.0017 5	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0036	0.0659	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0.0018	50	---
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0127	0.0471	100	0.016	0.010795	85	0.0136	0.00889	70	0.0112	0	0	0
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0083	0.0373	100	0.0079	0.007055	85	0.0067	0.00581	70	0.0055 3	0	0	0
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0036	0.0374	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0.0018	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0058	0.0374	100	---	0.00493	85	---	0.00406	70	---	0.0029	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0036	0.0374	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0.0018	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0012	0.0374	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0.0006	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0012	0.0374	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0.0006	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.003	0.0374	100	---	0.00255	85	---	0.0021	70	---	0.0015	50	---
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0149	0.0101	100	1.8625	0.012665	85	1.5831	0.01043	70	1.30375	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0138	0.0101	100	1.725	0.01173	85	1.4663	0.00966	70	1.2075	0	0	0
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0026	0.0374	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0.0013	50	---
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0024	0.0005	100	0.3	0.00204	85	0.2550	0.00168	70	0.21	0	0	0
322 Серная кислота																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.00002	0.0014	100	0.0001	0.000017	85	0.0001	0.000014	70	0.00007	0	0	0
326 Озон																
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.0003	0.0003	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.0003	0.0003	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0	0	---
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0002	0.0002	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
328 Сажа (углерод черный)																

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0078	0.01062	100	0.975	0.00663	85	0.8288	0.00546	70	0.6825	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0072	0.01062	100	0.9	0.00612	85	0.7650	0.00504	70	0.63	0	0	0
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.0004	0.0005	100	0	0.00034	85		0.00028	70		0	0	
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0005	0.0001	100	0.0625	0.000425	85	0.0531	0.00035	70	0.04375	0	0	0
330 Сернистый ангидрид																
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.0032	0.0214	100	---	0.00272	85	---	0.00224	70	---	0.0016	50	---
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.0071	0.0514	100	---	0.006035	85	---	0.00497	70	---	0.00355	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.001	0.031	100	0.0001	0.00085	85	0.0001	0.0007	70	0.00007	0	0	0
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0003	0.0045	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0002	0.0034	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0.0001	50	---
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	2.5	5.4	100	0.9	2.125	85	0.7650	1.75	70	0.63	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.001	0.0288	100	0.0003	0.00085	85	0.0003	0.0007	70	0.00021	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	1.5	40.5	100	0.54	1.275	85	0.4590	1.05	70	0.378	0.75	50	0.27

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.001	0.0162	100	0.0003	0.00085	85	0.0003	0.0007	70	0.00021	0.0005	50	0.00015
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.001	0.009	100	0.0003	0.00085	85	0.0003	0.0007	70	0.00021	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0005	0.0091	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0.00025	50	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0003	0.0047	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.00011	0.0021	100	---	0.0000935	85	---	0.00007 7	70	---	0.000055	50	---
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.001	0.0299	100	0.00018	0.00085	85	0.0002	0.0007	70	0.000126	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.001	0.0252	100	0.000654545	0.00085	85	0.0006	0.0007	70	0.000458182	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.001	0.0299	100	0.0002	0.00085	85	0.0002	0.0007	70	0.00014	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.001	0.0252	100	0.0008	0.00085	85	0.0007	0.0007	70	0.00056	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0003	0.006	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.379	0.749	100	0.464	0.32215	85	0.3944	0.2653	70	0.3248	0	0	0
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0987	0.4761	100	0.094	0.083895	85	0.0799	0.06909	70	0.0658	0	0	0

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0003	0.0034	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0005	0.0034	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0.00025	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0003	0.0034	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0001	0.0034	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0.00005	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0001	0.0034	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0.00005	50	---
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0003	0.0034	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0122	0.0261	100	1.525	0.01037	85	1.2963	0.00854	70	1.0675	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0113	0.0261	100	1.4125	0.009605	85	1.2006	0.00791	70	0.98875	0	0	0
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0002	0.0034	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0.0001	50	---
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0009	0.0002	100	0.1125	0.000765	85	0.0956	0.00063	70	0.07875	0	0	0
331 Сера элементарная																
Цех № 4. ПОХМ	Склад серы	6056	---	0.1544	4.5187	100	---	0.13124	85	---	0.10808	70	---	0.0772	50	---
337 Оксид углерода																
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.6735	4.4904	100	---	0.572475	85	---	0.47145	70	---	0.336750	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0074	0.0133	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.0903	0.4056	100	---	0.076755	85	---	0.06321	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	1.4968	10.7768	100	---	1.27228	85	---	1.04776	70	---	0.7484	50	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.011	0.0493	100	---	0.00935	85	---	0.0077	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	---	0.1444	1.2168	100	-	0.12274	85	-	0.10108	70	-	0	0	-
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0074	0.0053	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	---	0.1083	0.4867	100	---	0.092055	85	---	0.07581	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	1	30.96	100	0.1333	0.85	85	0.1133	0.7	70	0.09331	0	0	0
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0599	0.9505	100	---	0.050915	85	---	0.04193	70	---	0.02995	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0074	0.0026	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	---	0.0542	0.2434	100	---	0.04607	85	---	0.03794	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0396	0.7185	100	---	0.03366	85	---	0.02772	70	---	0.0198	50	---
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	0.657	1.4191	100	0.2365	0.55845	85	0.20100	0.4599	70	0.16555	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.005	0.144	100	0.0016	0.00425	85	0.00144	0.0035	70	0.00112	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.1	2.7	100	0.036	0.085	85	0.00306	0.07	70	0.0252	0.05	50	0.018
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.005	0.081	100	0.0013	0.00425	85	0.00111	0.0035	70	0.00091	0.0025	50	0.00065
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.005	0.045	100	0.0013	0.00425	85	0.00111	0.0035	70	0.00091	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.1048	1.901	100	---	0.08908	85	---	0.07336	70	---	0.0524	50	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0036	0.0014	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	---	0.0181	0.0811	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0549	0.9958	100	---	0.046665	85	---	0.03843	70	---	0.02745	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0238	0.4323	100	---	0.02023	85	---	0.01666	70	---	0.0119	50	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0074	0.004	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	---	0.0361	0.1622	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0074	0.0033	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0361	0.1622	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.01	0.2988	100	0.0018	0.0085	85	0.0015	0.007	70	0.00126	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.005	0.126	100	0.003272727	0.00425	85	0.0028	0.0035	70	0.002290909	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.05	1.494	100	0.0078	0.0425	85	0.0066	0.035	70	0.00546	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.005	0.126	100	0.0039	0.00425	85	0.0033	0.0035	70	0.0027 3	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0074	0.0053	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-	6254	---	0.0181	0.0811	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	бутановой смесью															
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0699	1.2674	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---
РМЦ	Вагранка	0085	25	38.0533	31.7611	100	46.596	32.345305	85	39.606066	26.63731	70	32.6172	0	0	0
РМЦ	Участок литья, ВВ-2	6167	---	0.2804	0.21	100	---	0.23834	85		0.19628	70		0	0	
РМЦ	Кузница	0124	8	0.749	3.3436	100	0.7133	0.63665	85	0.6063	0.5243	70	0.49931	0	0	0
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0074	0.0466	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	---	0.1444	0.649	100	---	0.12274	85	---	0.10108	70	---	0	0	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0699	0.7185	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.1123	0.7185	100	---	0.095455	85	---	0.07861	70	---	0.05615	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0699	1.2674	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0228	0.7185	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0.0114	50	---
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0228	0.7185	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0.0114	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0586	0.7185	100	---	0.04981	85	---	0.04102	70	---	0.0293	50	---
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.08	5.454	100	10	0.068	85	8.5000	0.056	70	7	0	0	5
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.074	5.454	100	9.25	0.0629	85	7.8625	0.0518	70	6.475	0	0	0
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	---	0.0181	0.0338	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.2926	0.3792	100	0.67523	0.24871	85	0.5739	0.20482	70	0.472661	0	0	0
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0499	0.7185	100	---	0.042415	85	---	0.03493	70	---	0.02495	50	---
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0018	0.0033	100	---	0.00153	85	---	0.00126	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	---	0.0181	0.0338	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0074	0.0239	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	---	0.1083	0.4056	100	---	0.092055	85	---	0.07581	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	---	0.0181	0.0169	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.2778	0.06	100	34.725	0.23613	85	29.5163	0.19446	70	24.3075	0	0	0
342 Фтористые соединения газообразные																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0014	0.00202	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0017	0.0066	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0006	0.0006	100	---	0.00051	85	---	0.00042	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0009	0.001	100	---	0.000765	85	---	0.00063	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0007	0.00031	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0014	0.00117	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0009	0.0005	100	---	0.000765	85	---	0.00063	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0009	0.0006	100	---	0.000765	85	---	0.00063	70	---	0	0	---
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0015	0.00627	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0003	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0007	0.0027	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0001	0.00004	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
344 Фториды																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0015	0.0029	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0021	0.0103	100	---	0.001785	85	---	0.00147	70	---	0	0	---
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0012	0.0008	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0012	0.0004	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0006	0.0003	100	---	0.00051	85	---	0.00042	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0015	0.0009	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0012	0.0006	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0012	0.0011	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0015	0.00933	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0005	0.0008	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0012	0.0036	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---
415 Углеводороды предельные С1-С5																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0037	0.0001	100	---	0.003145	85	---	0.00259	70	---	0	0	---
416 Углеводороды предельные С6-С10																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0014	0.00003	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0001	0.000003	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
602 Бензол																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0001	0.000002	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.00002	0.000003	100	---	0.000017	85	---	0.000014	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0998	0.0432	100	0.3179	0.08483	85	0.2702	0.06986	70	0.22253	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0503	0.0814	100	---	0.042755	85	---	0.03521	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0503	0.0146	100	0.2624	0.042755	85	0.2230	0.03521	70	0.18368	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0503	0.0146	100	0.2624	0.042755	85	0.2230	0.03521	70	0.18368	0	0	0
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.014	0.1808	100	---	0.0119	85	---	0.0098	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0409	0.0589	100	---	0.034765	85	---	0.02863	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.5473	3.5322	100	---	0.465205	85	---	0.38311	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.1152	0.4575	100	---	0.09792	85	---	0.08064	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0695	0.0131	100	0.2214	0.059075	85	0.18882	0.04865	70	0.15498	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0456	0.0315	100	0.2379	0.03876	85	0.20222	0.03192	70	0.16653	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0456	0.0315	100	0.2379	0.03876	85	0.20222	0.03192	70	0.16653	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.2012	0.1776	100	---	0.17102	85	---	0.14084	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.8105	8.0747	100	---	0.688925	85	---	0.56735	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.1151	0.033	100	---	0.097835	85	---	0.08057	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.1151	0.033	100	---	0.097835	85	---	0.08057	70	---	0	0	---
627 Этилбензол																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.000003	0.0000001	100	---	0.00000255	85	---	0.0000021	70	---	0	0	---
703 Бенз(а)пирен																

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0000001	0.0000021	100	0.0000125	0.000000085	85	0.0000	0.00000007	70	0.00000875	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0000001	0.0000021	100	0.0000125	0.000000085	85	0.0000	0.00000007	70	0.00000875	0	0	0
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0000001	0.0000002	100	0.0000125	0.000000085	85	0.0000	0.00000007	70	0.00000875	0	0	0
1042 Спирт н-бутиловый																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0208	0.0039	100	0.0663	0.01768	85	0.0564	0.01456	70	0.04641	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0167	0.0115	100	0.0871	0.014195	85	0.0740	0.01169	70	0.06097	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0167	0.0115	100	0.0871	0.014195	85	0.0740	0.01169	70	0.06097	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0374	0.0391	100	---	0.03179	85	---	0.02618	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.105	0.7067	100	---	0.08925	85	---	0.0735	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0374	0.0114	100	---	0.03179	85	---	0.02618	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0374	0.0114	100	---	0.03179	85	---	0.02618	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0375	0.1476	100	---	0.031875	85	---	0.02625	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0066	0.0095	100	---	0.00561	85	---	0.00462	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
1061 Спирт этиловый (Этанол)																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0139	0.0027	100	0.0443	0.011815	85	0.0377	0.00973	70	0.03101	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0223	0.0153	100	0.1163	0.018955	85	0.0989	0.01561	70	0.08141	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0223	0.0153	100	0.1163	0.018955	85	0.0989	0.01561	70	0.08141	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0361	0.042	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0877	0.5511	100	---	0.074545	85	---	0.06139	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0361	0.0132	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0361	0.0132	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0362	0.1368	100	---	0.03077	85	---	0.02534	70	---	0	0	---
1119 Этилцеллозольв																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0111	0.0021	100	0.0354	0.009435	85	0.0301	0.00777	70	0.02478	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.02	0.0208	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.04	0.336	100	---	0.034	85	---	0.028	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.02	0.006	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.02	0.006	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.02	0.0787	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---
1210 Бутилацетат																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0139	0.0027	100	0.0443	0.011815	85	0.0377	0.00973	70	0.03101	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0393	0.0348	100	---	0.033405	85	---	0.02751	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.3325	2.3543	100	---	0.282625	85	---	0.23275	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская	6186	---	0.0227	0.0064	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	теплотехнических приборов															
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0227	0.0064	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0228	0.0907	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0	0	---
1240 Этилацетат																
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0258	0.0186	100	---	0.02193	85	---	0.01806	70	---	0	0	---
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0017	0.0011	100	0.2125	0.001445	85	0.18066	0.00119	70	0.14875	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0015	0.0011	100	0.1875	0.001275	85	0.1594	0.00105	70	0.13125	0	0	0
1401 Ацетон																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0186	0.0727	100	---	0.01581	85	---	0.01302	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0097	0.0019	100	0.0309	0.008245	85	0.0263	0.00679	70	0.02163	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0546	0.0458	100	---	0.04641	85	---	0.03822	70	---	0	0	---
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.4633	3.9031	100	---	0.393805	85	---	0.32431	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская	6186	---	0.0185	0.0058	100	---	0.015725	85	---	0.01295	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	теплотехнических приборов															
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0185	0.0058	100	---	0.015725	85	---	0.01295	70	---	0	0	---
1411 Циклогексанон																
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.1104	0.7949	100	---	0.09384	85	---	0.07728	70	---	0	0	---
2704 Бензин нефтяной малосернистый																
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.0778	1	100	---	0.06613	85	---	0.05446	70	---	0	0	---
2735 Масло минеральное нефтяное																
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0006	0.0002	100	---	0.00051	85	---	0.00042	70	---	0	0	---
2750 Сольвент																
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.6778	1.22	100	---	0.57613	85	---	0.47446	70	---	0	0	---
2752 Уайт-спирит																
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0868	0.0404	100	0.2765	0.07378	85	0.2350	0.06076	70	0.19355	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0373	0.0805	100	---	0.031705	85	---	0.02611	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0373	0.0109	100	0.1946	0.031705	85	0.1654	0.02611	70	0.13622	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0373	0.0109	100	0.1946	0.031705	85	0.1654	0.02611	70	0.13622	0	0	0
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.0104	0.1342	100	---	0.00884	85	---	0.00728	70	---	0	0	---
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0409	0.0589	100	---	0.034765	85	---	0.02863	70	---	0	0	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.4932	4.1609	100	---	0.41922	85	---	0.34524	70	---	0	0	---
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.4838	0.3623	100	0.592	0.41123	85	0.50332	0.33866	70	0.4144	0	0	0
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.04	0.927	100	5	0.034	85	4.25000	0.028	70	3.5	0	0	0
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.037	0.927	100	4.625	0.03145	85	3.93133	0.0259	70	3.2375	0	0	0
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0463	0.01	100	5.7875	0.039355	85	4.91994	0.03241	70	4.05125	0	0	0
2902 Взвешенные частицы																
Цех № 2. ПМН 1	Заточные станки	6127	---	0.0212	0.0274	100	---	0.01802	85	---	0.01484	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Заточные станки	6131	---	0.0318	0.055	100	---	0.02703	85	---	0.02226	70	---	0	0	---
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0154	0.0666	100	---	0.01309	85	---	0.01078	70	---	0	0	---
Цех № 3	Заточные станки	6143	---	0.0116	0.013	100	---	0.00986	85	---	0.00812	70	---	0	0	---
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0383	0.0183	100	0.122	0.032555	85	0.10337	0.02681	70	0.0854	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0154	0.0333	100	---	0.01309	85	---	0.01078	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Заточные станки	6144	---	0.0084	0.0032	100	---	0.00714	85	---	0.00588	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Заточные станки	6301	---	0.0058	0.001	100	---	0.00493	85	---	0.00406	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0237	0.0105	100	0.1237	0.020145	85	0.10051	0.01659	70	0.08659	0	0	0
Цех № 5. ОХП-1	Заточные станки	0161	2	0.0116	0.0021	100	0.11931	0.00986	85	0.10114	0.00812	70	0.083517	0	0	0

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0237	0.0105	100	0.1237	0.020145	85	0.1051	0.01659	70	0.08659	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Заточные станки	6302	---	0.0058	0.001	100	0	0.00493	85		0.00406	70		0	0	
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0092	0.0099	100	0.011	0.00782	85	0.0094	0.00644	70	0.0077	0	0	0
РМЦ	Заточные станки	6087	---	0.072	0.0254	100	---	0.0612	85	---	0.0504	70	---	0	0	---
АТЦ	Заточные станки	6210	---	0.0174	0.0038	100	---	0.01479	85	---	0.01218	70	---	0	0	---
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0026	0.0038	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0	0	---
ЦЭиЭ	Стенд размотки статоров	0178	4	0.13	0.2808	100	0.31622	0.1105	85	0.2688	0.091	70	0.221354	0	0	0
ЭЦ	Заточные станки	6310	---	0.0144	0.0124	100	0	0.01224	85		0.01008	70		0	0	
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0007	0.0004	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0007	0.0004	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
ЦЗЛ	Заточной станок	6211	---	0.0042	0.0036	100	---	0.00357	85	---	0.00294	70	---	0	0	---
2908 Пыль неорганическая (70-20% SiO2)																
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0008	0.0014	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0011	0.0049	100	---	0.000935	85	---	0.00077	70	---	0	0	---
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Транспортировка шлама от цеха до	6277	---	0.0643	0.2146	100	-	0.054655	85	-	0.04501	70	-	0.03215	50	-

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	шламонакопителя №9, 10															
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278	---	0.1167	0.0254	100	-	0.099195	85	-	0.08169	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279	---	0.1158	0.025	100	-	0.09843	85	-	0.08106	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Разгрузка глинистого грунта	6280	---	0.0136	0.003	100	-	0.01156	85	-	0.00952	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281	---	0.051	0.0169	100	-	0.04335	85	-	0.0357	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6282	---	0.2516	4.8476	100	-	0.21386	85	-	0.17612	70	-	0	0	-
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0007	0.0005	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283	---	0.0643	0.1255	100	-	0.054655	85	-	0.04501	70	-	0.03215	50	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284	---	0.1167	0.0148	100	-	0.099195	85	-	0.08169	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285	---	0.1158	0.0146	100	-	0.09843	85	-	0.08106	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Разгрузка глинистого грунта	6286	---	0.0136	0.0017	100	-	0.01156	85	-	0.00952	70	-	0	0	-
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Планировка глинистого	6287	---	0.051	0.0099	100	-	0.04335	85	-	0.0357	70	-	0	0	-

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
	грунта бульдозерами															
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6288	---	0.147	2.8323	100	-	0.12495	85	-	0.1029	70	-	0.0735	50	-
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0007	0.0002	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0003	0.0002	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0008	0.00042	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0007	0.0003	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0007	0.0005	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
РМЦ	Склад песка	6303	---	2.886	0.6846	100	0	2.4531	85	0.0000	2.0202	70	0	1.443	50	0
РМЦ	Кузница	0124	8	0.1451	0.6639	100	0.1382	0.123335	85	0.11755	0.10157	70	0.09674	0	0	0
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0008	0.00451	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---
СХ	Склад песка	6213	5	1.2004	1.736	100	---	1.02034	85	---	0.84028	70	---	0.6002	50	---
СХ	Склад щебня фр. 5-20 мм	6214	5	0.5406	0.5309	100	---	0.45951	85	---	0.37842	70	---	0.2703	50	---
СХ	Склад щебня фр. 20-40 мм	6215	5	0.2005	0.279	100	---	0.170425	85	---	0.14035	70	---	0.10025	50	---
СХ	Склад ПГС	6216	5	1.4406	1.0488	100	---	1.22451	85	---	1.00842	70	---	0.7203	50	---

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
СХ	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306	5	0.1604	0.6533	100	0	0.13634	85		0.11228	70		0.0802	50	
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0004	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0007	0.0021	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---
Земельные работы на хвостохранилищах	Выемка грунта	6182	---	0.4998	4.5982	100	---	0.42483	85	---	0.34986	70	---	0	0	---
Земельные работы на хвостохранилищах	Транспортировка грунта	6183	---	0.2988	1.649	100	---	0.25398	85	---	0.20916	70	---	0	0	---
Земельные работы на хвостохранилищах	Планировка и сдувание с поверхности	6184	---	0.4116	4.841	100	---	0.34986	85	---	0.28812	70	---	0	0	---
2909 Пыль неорганическая (SiO2<20%)																
Цех № 2. ПМН 1	Склад руды	6012	---	0.0227	0.6379	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0.01135	50	---
Цех № 2. ПМН 2	Склад руды	6036	---	0.0251	0.6765	100	---	0.021335	85	---	0.01757	70	---	0.01255	50	---
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.6	18.576	100	0.08	0.51	85	0.0680	0.42	70	0.056	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.3	8.64	100	0.0982	0.255	85	0.0835	0.21	70	0.06874	0	0	0
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.3	4.86	100	0.0771	0.255	85	0.0655	0.21	70	0.05397	0.15	50	0.03855
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.35	10.458	100	0.063	0.2975	85	0.0536	0.245	70	0.0441	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.12	3.024	100	0.078545455	0.102	85	0.0668	0.084	70	0.054981818	0	0	0

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.35	10.458	100	0.0548	0.2975	85	0.04666	0.245	70	0.03836	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.12	3.024	100	0.0927	0.102	85	0.07888	0.084	70	0.06489	0	0	0
РМЦ	Вагранка	0085	25	2.5575	2.5575	100	3.1316	2.173875	85	2.66199	1.79025	70	2.19212	0	0	0
РМЦ	Галтовочный барабан	0084	25	0.51	1.836	100	0.2464	0.4335	85	0.20944	0.357	70	0.17248	0	0	0
2930 Пыль абразивная																
Цех № 2. ПМН 1	Заточные станки	6127	---	0.014	0.0181	100	---	0.0119	85	---	0.0098	70	---	0	0	---
Цех № 2. ПМН 2	Заточные станки	6131	---	0.0248	0.0498	100	---	0.02108	85	---	0.01736	70	---	0	0	---
Цех № 3	Заточные станки	6143	---	0.0076	0.0085	100	---	0.00646	85	---	0.00532	70	---	0	0	---
Цех № 4 . ПСХ	Заточные станки	6144	---	0.0052	0.002	100	---	0.00442	85	---	0.00364	70	---	0	0	---
Цех № 5. ПХА	Заточные станки	6301	---	0.0038	0.0007	100	---	0.00323	85	---	0.00266	70	---	0	0	---
Цех № 5. ОХП-1	Заточные станки	0161	2	0.0076	0.0014	100	0.07817	0.00646	85	0.00664	0.00532	70	0.054719	0	0	0
Цех № 5. ОХП-2	Заточные станки	6302	---	0.0038	0.0007	100	0	0.00323	85		0.00266	70		0	0	
РМЦ	Заточные станки	6087	---	0.0486	0.0171	100	---	0.04131	85	---	0.03402	70	---	0	0	---
АТЦ	Заточные станки	6210	---	0.0114	0.0025	100	---	0.00969	85	---	0.00798	70	---	0	0	---
ЭЦ	Заточные станки	6310	---	0.0096	0.0083	100	0	0.00816	85		0.00672	70		0	0	
ЦЗЛ	Заточной станок	6211	---	0.0026	0.0022	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0	0	---
2936 Пыль древесная																
РСЦ	Деревообрабатывающие станки	0091	13	0.67	7.236	100	0.1655	0.5695	85	0.14077	0.469	70	0.11585	0	0	0
3164 Магний сульфат																

Наименование цеха, участка		Номер ис8точника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу								
								В периоды НМУ								
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим		
				г/с	т/год	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м^3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м^3
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.30	2.70	100	0.0771	0.255	85	0.0655	0.21	70	0.05397	0	0	0

Таблица 1.15 – Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	Диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1440	**Цех № 2. ПМН 1**	**Заточные станки**	2930	6127	5166	2593	5166	2593	---	---	---	---	---	0.014	0	100
			2902											0.0212	0	100
1852		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0194	5202	2620	5126	2695	20	100x1	0.011	4004	30	0.6735	0.33675	50
			301											0.2155	0.10775	50
			304											0.035	0.0175	50
			330											0.0032	0.0016	50
3120		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6234	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0261	0	100
			143											0.0014	0	100
			342											0.0014	0	100
			344											0.0015	0	100
			2908											0.0008	0	100
			203											0.00105	0	100
			301											0.0012	0	100
			337											0.0074	0	100
			146											0.00001	0	100
			110											0.0001	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6235	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.2736	0	100
			143											0.0042	0	100
			337											0.0903	0	100
			301											0.0739	0	100
8760		**Склад соды**	155	6011	5194	2497	5194	2497	---	---	---	---	---	0.4439	0.22195	50
8760		**Склад руды**	2909	6012	5204	2643	5204	2643	---	---	---	---	---	0.0227	0.01135	50
			228											0.0206	0.0103	50
2520	**Цех № 2. ПМН 2**	**Заточные станки**	2930	6131	5020	2528	5020	2528	---	---	---	---	---	0.0248	0	100
			2902											0.0318	0	100
2000		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0195	5010	2592	4936	2660	18	100x1	0.003	1200	30	1.4968	0.7484	50
			301											0.479	0.2395	50
			304											0.0778	0.0389	50
			330											0.0071	0.00355	50
6667		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6236	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0322	0	100
			143											0.0022	0	100
			342											0.0017	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			344										0.0021	0	100	
			2908										0.0011	0	100	
			203										0.00105	0	100	
			301										0.0017	0	100	
			337										0.011	0	100	
			146										0.00001	0	100	
			110										0.0001	0	100	
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6237	---	---	---	---	---	---	---	---	0.4378	0	100	
			143										0.0067	0	100	
			337										0.1444	0	100	
			301										0.1182	0	100	
8760		**Склад руды**	2909	6036	4954	2613	4954	2613	---	---	---	---	---	0.0251	0.01255	50
			228											0.0211	0.01055	50
8760		**Склад соды**	155	6038	4935	2594	4935	2594	---	---	---	---	---	1.5221	0.76105	50
927	**Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель**	**Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10**	2908	6277	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0643	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
60		**Разработка и погрузка глины в автосамосвалы**	2908	6278	---	---	--- ---	---	---	---	---	---	0.1167	0	100
60		**Транспортировка глинистого грунта с карьера**	2908	6279	---	---	--- ---	---	---	---	---	---	0.1158	0	100
60		**Разгрузка глинистого грунта**	2908	6280	---	---	--- ---	---	---	---	---	---	0.0136	0	100
92		**Планировка глинистого грунта бульдозерами**	2908	6281	---	---	--- ---	---	---	---	---	---	0.051	0	100
8760		**Сдувание с поверхности шламонакопителя**	2908	6282	---	---	--- ---	---	---	---	---	---	0.2516	0	100
8760	**Цех № 3**	**Отделение кристаллизации**	203	0117	5072	2807	5077 2799	22	2,5*6	---	---	---	0.0001	0	100
			415										0.0037	0	100
			416										0.0014	0	100
			501										0.0001	0	100
			602										0.0001	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			616										0.00002	0	100
			627										0.000003	0	100
			2735										0.0006	0	100
			2902										0.0154	0	100
			1401										0.0186	0	100
			1042										0.0375	0	100
			1061										0.0362	0	100
			1210										0.0228	0	100
			1119										0.02	0	100
			621										0.1152	0	100
312		**Заточные станки**	2930	6143	5022	2755	5022	2755	---	---	---	---	---	0.0076	0	100
			2902											0.0116	0	100
1200		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6238	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0096	0	100
			143											0.0011	0	100
			342											0.0006	0	100
			344											0.0012	0	100
			2908											0.0007	0	100
			301											0.0012	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			337										0.0074	0	100
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6239	---	---	---	---	---	---	---	---	0.3283	0	100
			143										0.005	0	100
			337										0.1083	0	100
			301										0.0887	0	100
542	**Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2**	**Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2**	2908	6283	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0643	0.03215	50
35		**Разработка и погрузка глины в автосамосвалы**	2908	6284	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1167	0	100
35		**Транспортировка глинистого грунта с карьера**	2908	6285	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1158	0	100
35		**Разгрузка глинистого грунта**	2908	6286	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0136	0	100
54		**Планировка глинистого грунта бульдозерами**	2908	6287	---	---	---	---	---	---	---	---	0.051	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
8760		**Сдувание с поверхности шламонакопителя**	2908	6288	---	---	---	---	---	---	---	---	0.147	0	100	
8300	**Цех № 4. ПОХМ**	**Печь № 1**	2909	0046	4989	2791	4989	2791	34	1	11.50	27000	85	0.6	0	100
			228											0.035	0	100
			203											0.0015	0	100
			337											1	0	100
			301											0.3	0	100
			304											0.049	0	100
			330											0.001	0	100
8760		**Склад серы**	331	6056	4869	2960	4869	2960	---	---	---	---	---	0.1544	0.0772	50
4410		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0196	4993	2905	5024	2864	21	75x1	0.001	297	30	0.0599	0.02995	50
			301											0.0192	0.0096	50
			304											0.0031	0.00155	50
			330											0.0003	0.00015	50
2000			123	6241	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100
			143											0.0013	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
		Сварочные посты электродуговой сварки металла	342										0.0009	0	100	
			344										0.0012	0	100	
			2908										0.0007	0	100	
			203										0.00005	0	100	
			301										0.0012	0	100	
			337										0.0074	0	100	
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6242	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1642	0	100	
			143										0.0025	0	100	
			337										0.0542	0	100	
			301										0.0443	0	100	
5040	**Цех № 4. ПБК**	**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0203	4492	3076	4468	3106	15	30x1	0.001	71	30	0.0396	0.0198	50
			301											0.0126	0.0063	50
			304											0.0021	0.00105	50
			330											0.0002	0.0001	50
8760		**Зарядная станция аккумуляторный батарей**	322	0147	4935	2839	4935	2839	4	0.25	6.4	1130	26	0.00002	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
286		**Маркировка**	2902										0.0383	0	100
			1401										0.0097	0	100
			1042										0.0208	0	100
			1061										0.0139	0	100
			1210										0.0139	0	100
			1119										0.0111	0	100
			621										0.0695	0	100
			2752										0.0868	0	100
			616										0.0998	0	100
600	**Цех № 4 . ПСХ**	**Печь сжигания серы №1**	337	0071	4568	2977	4568	2977	15	0.6	9.8	10000	55	0.657	0	100
			301											0.5	0	100
			304											0.0813	0	100
			330											2.5	0	100
8000		**Сушилка сульфата хрома №1**	2909	0106	4546	2991	4546	2991	28	0.5	15.6	11000	50	0.3	0	100
			228											0.015	0	100
			337											0.005	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			301										0.01	0	100
			304										0.0016	0	100
			330										0.001	0	100
7500		**Печь сжигания серы №2**	337	0118	4539	3012	4539	28	0.6	9.8	10000	70	0.1	0.05	50
			301										0.3	0.15	50
			304										0.049	0.0245	50
			330										1.5	0.75	50
6000		**Сушилка сульфата хрома № 2**	2909	0119	4558	2993	4558	28	0.8	7.7	14000	38	0.3	0.15	50
			228										0.015	0.0075	50
			337										0.005	0.0025	50
			301										0.01	0.005	50
			304										0.0016	0.0008	50
			330										0.001	0.0005	50
4000		**Сушилка сульфата магния**	3164	0120	4551	3002	4551	28	0.8	7.7	14000	38	0.3	0	100
			337										0.005	0	100
			301										0.01	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	Степень эффективности мероприятий, %
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
			304											0.0016	0	100
			330											0.001	0	100
8000		**Маркировочная**	2902	6149	4570	2957	4570	2957	---	---	---	---	---	0.0154	0	100
			2752											0.0373	0	100
			616											0.0503	0	100
106		**Заточные станки**	2930	6144	4568	2967	4568	2967	---	---	---	---	---	0.0052	0	100
			2902											0.0084	0	100
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0299	4773	2983	4773	2983	15	30x1	0.002	196	30	0.1048	0.0524	50
			301											0.0335	0.01675	50
			304											0.0054	0.0027	50
			330											0.0005	0.00025	50
940		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6243	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0066	0	100
			143											0.0007	0	100
			342											0.0007	0	100
			344											0.0006	0	100
			2908											0.0003	0	100
			203											0.00005	0	100
			301											0.0006	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Цех № 5. ПХА		337										0.0036	0	100
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6244	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100
			143										0.0008	0	100
			337										0.0181	0	100
			301										0.0148	0	100
260		**Пост электрической сварки титана и его сплавов**	118	6245	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0015	0	100
			326										0.0003	0	100
			113										0.00009	0	100
			143										0.000004	0	100
			203										0.000004	0	100
260		**Пост газовой резки титана и его сплавов**	118	6246	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0872	0.0436	50
			203										0.0001	0.00005	50
			143										0.0001	0.00005	50
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0197	5069	2579	5044	2600	6	30x1	0.003	272	30	0.0549	0.02745	50
			301											0.0175	0.00875	50
			304											0.0028	0.0014	50

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			330										0.0003	0.00015	50
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0198	5051	2587	5070	5.8	24x1	0.001	118	30	0.0238	0.0119	50
			301				2568						0.0076	0.0038	50
			304										0.0012	0.0006	50
			330										0.00011	0.000055	50
2100		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6247	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0261	0	100
			143										0.0014	0	100
			342										0.0014	0	100
			344										0.0015	0	100
			2908										0.0008	0	100
			203										0.00105	0	100
			301										0.0012	0	100
			337										0.0074	0	100
			146										0.00001	0	100
			110										0.0001	0	100
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6248	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1094	0	100
			143										0.0017	0	100
			337										0.0361	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			301										0.0296	0	100	
260		**Пост электрической сварки титана и его сплавов**	118	6249	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0015	0	100	
			326										0.0003	0	100	
			113										0.00009	0	100	
			143										0.000004	0	100	
			203										0.000004	0	100	
260		**Пост газовой резки титана и его сплавов**	118	6250	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0872	0.0436	50	
			203										0.0001	0.00005	50	
			143										0.0001	0.00005	50	
50		**Заточные станки**	2930	6301	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0038	0	100	
			2902										0.0058	0	100	
1000	**Цех № 5. ОХП-1**	**Маркировочная**	2902	0160	5202	2433	5202	2433	6	0,2x0,2	0.19	690	10	0.0237	0	100
			1401										0.0089	0	100	
			1042										0.0167	0	100	
			1061										0.0223	0	100	
			1210										0.0089	0	100	

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			1119										0.0089	0	100
			621										0.0456	0	100
			2752										0.0373	0	100
			616										0.0503	0	100
50		**Заточные станки**	2930	0161	5225	2411	5225	2411	2	0.15	5.5	350	10	0.0076	0	100
			2902											0.0116	0	100
700		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6251	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100
			143											0.0013	0	100
			342											0.0009	0	100
			344											0.0012	0	100
			2908											0.0007	0	100
			203											0.00005	0	100
			301											0.0012	0	100
			337											0.0074	0	100
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6252	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1094	0	100
			143											0.0017	0	100
			337											0.0361	0	100
			301											0.0296	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
8300	Цех № 5. ОХП-2	**Печь № 1**	2909	0227	4785	2946	4785	2946	40	0.95	8.5	20000	100	0.35	0	100
			228											0.025	0	100
			203											0.00005	0	100
			337											0.01	0	100
			301											0.13	0	100
			304											0.0211	0	100
			330											0.001	0	100
8000		**Сушилка окиси хрома №1**	2909	0228	4777	2972	4777	2972	42	0.6	6.00	5500	50	0.12	0	100
			228											0.025	0	100
			337											0.005	0	100
			301											0.02	0	100
			304											0.0033	0	100
			330											0.001	0	100
8300		**Печь № 2**	2909	0231	4775	2977	4775	2977	40	1	8.1	23000	60	0.35	0	100
			228											0.025	0	100
			203											0.00005	0	100
			337											0.05	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			301										0.13	0	100
			304										0.0211	0	100
			330										0.001	0	100
8000		**Сушилка окиси хрома №2**	2909	0232	1559	2244	1559	42	0.55	5.45	4660	50	0.12	0	100
			228										0.025	0	100
			337										0.005	0	100
			301										0.02	0	100
			304										0.0033	0	100
			330										0.001	0	100
1000		**Маркировочная**	2902	0233	4785	2943	4785	6	0,2x0,2	0.19	690	10	0.0237	0	100
			1401										0.0089	0	100
			1042										0.0167	0	100
			1061										0.0223	0	100
			1210										0.0089	0	100
			1119										0.0089	0	100
			621										0.0456	0	100
			2752										0.0373	0	100
			616										0.0503	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
850		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6253	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100	
			143										0.0013	0	100	
			342										0.0009	0	100	
			344										0.0012	0	100	
			2908										0.0007	0	100	
			203										0.00005	0	100	
			301										0.0012	0	100	
			337										0.0074	0	100	
1248		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6254	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100	
			143										0.0008	0	100	
			337										0.0181	0	100	
			301										0.0148	0	100	
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0276	---	---	---	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50	
			301										0.0223	0.01115	50	
			304										0.0036	0.0018	50	
			330										0.0003	0.00015	50	
50		**Заточные станки**	2930	6302	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0038	0	100	
			2902										0.0058	0	100	

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
300	РМЦ	**Вагранка**	2909	0085	5240	2672	5240	2672	25	1.1	0.859785	2940	135	2.5575	0	100
			2902											0.0092	0	100
			337											38.0533	0	100
			330											0.379	0	100
			2754											0.4838	0	100
			301											0.0783	0	100
			304											0.0127	0	100
8760		**Склад песка**	2908	6303	---	---	---	---	---	---	---	---	---	2.886	1.443	50
208		**Участок литья, ВВ-2**	337	6167	5194	2724	5194	2724	---	---	---	---	---	0.2804	0	100
1000		**Галтовочный барабан**	2909	0084	5237	2681	5237	2681	25	0.6	7.32	7450	40	0.51	0	100
2000		**Кузница**	2908	0124	5238	2677	5238	2677	8	0.4	8.359873	3780	70	0.1451	0	100
			330											0.0987	0	100
			337											0.749	0	100
			301											0.0516	0	100
			304											0.0083	0	100
98		**Заточные станки**	2930	6087					---	---	---	---	---	0.0486	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			2902		5283	2611	5283	2611						0.072	0	100
2496		**Тарный участок**	2752	0125	4820	2749	4820	2749	10	0.5	7.1	5000	20	0.0104	0	100
			616											0.014	0	100
			2704											0.0778	0	100
7830		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6169	5254	2650	5254	2650	---	---	---	---	---	0.0288	0	100
			143											0.0019	0	100
			342											0.0015	0	100
			344											0.0015	0	100
			2908											0.0008	0	100
			203											0.00108	0	100
			301											0.0012	0	100
			337											0.0074	0	100
			146											0.00001	0	100
			110											0.0001	0	100
260		**Пост электрической сварки титана и его сплавов**	118	6170	5237	2667	5237	2667	---	---	---	---	---	0.0008	0	100
			326											0.0002	0	100
			113											0.00004	0	100
			143											0.000002	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			203										0.000002	0	100	
260		**Пост газовой резки титана и его сплавов**	118	6255				---	---	---	---	---	0.0872	0.0436	50	
			203										0.0001	0.00005	50	
			143										0.0001	0.00005	50	
4500		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6037	5267	2626	5267	---	---	---	---	---	0.4378	0	100	
			143										0.0067	0	100	
			337										0.1444	0	100	
			301										0.1182	0	100	
2857		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0199	5256	2639	5231	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50	
			301										0.0223	0.01115	50	
			304										0.0036	0.0018	50	
			330										0.0003	0.00015	50	
1778		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0212	5068	2803	5092	5	54x1	0.003	556	30	0.1123	0.05615	50	
			301										0.0359	0.01795	50	
			304										0.0058	0.0029	50	
			330										0.0005	0.00025	50	
5040			337	0256	4836	2720	4805	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50	
			301										0.0223	0.01115	50	

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Газовые инфракрасные излучатели	304										0.0036	0.0018	50
			330										0.0003	0.00015	50
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0304	---	---	---	5	54x1			30	0.0228	0.0114	50
			301										0.0073	0.00365	50
			304										0.0012	0.0006	50
			330										0.0001	0.00005	50
5040		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0305	---	---	---	5	54x1			30	0.0228	0.0114	50
			301										0.0073	0.00365	50
			304										0.0012	0.0006	50
			330										0.0001	0.00005	50
8760	**СХ**	**Склад песка**	2908	6213	4675	2938	4675	2938	5	---	---	---	---	1.2004	0.6002	50
8760		**Склад щебня фр. 5-20 мм**	2908	6214	4687	2926	4687	2926	5	---	---	---	---	0.5406	0.2703	50
8760		**Склад щебня фр. 20-40 мм**	2908	6215	4687	2938	4687	2938	5	---	---	---	---	0.2005	0.10025	50
8760		**Склад ПГС**	2908	6216	4675	2926	4675	2926	5	---	---	---	---	1.4406	0.7203	50

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
8760		**Склад щебня фр. 40-70 мм**	2908	6306	4689	2923	4689	2923	5	---	---	---	---	0.1604	0.0802	50
61	**АТЦ**	**Заточные станки**	2930	6210	5312	2698	5312	2698	---	---	---	---	---	0.0114	0	100
			2902											0.0174	0	100
3410		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0200	5303	2979	5326	2956	5	30x1	0.003	290	30	0.0586	0.0293	50
			301											0.0187	0.00935	50
			304											0.003	0.0015	50
			330											0.0003	0.00015	50
180		**АДД-4004П мощностью 40 кВт**	337	0258	5318	2701	5318	2701	5	0.12	0.71	28.8	50	0.08	0	100
			301											0.0915	0	100
			304											0.0149	0	100
			2754											0.04	0	100
			328											0.0078	0	100
			330											0.0122	0	100
			1325											0.0017	0	100
			703											0.0000001	0	100
180		**АДД-4-250 мощностью 37 кВт**	337	0259	5315	2692	5315	2692	5	0.12	0.71	28.8	50	0.074	0	100
			301											0.0847	0	100
			304											0.0138	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			2754										0.037	0	100	
			328										0.0072	0	100	
			330										0.0113	0	100	
			1325										0.0015	0	100	
			703										0.0000001	0	100	
700		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6260	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0072	0	100	
			143										0.0002	0	100	
			342										0.0001	0	100	
			203										0.0005	0	100	
520		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6261	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100	
			143										0.0008	0	100	
			337										0.0181	0	100	
			301										0.0148	0	100	
3000	**РСЦ**	**Деревообрабатывающие станки**	2936	0091	5237	2791	5237	2791	13	0.485	21.9	14570	14	0.67	0	100
2080		**Художественная мастерская. Покрасочные работы**	2902	6176	5225	2807	5225	2807	---	---	---	---	---	0.0026	0	100
			1401											0.0546	0	100
			1042											0.0374	0	100
			1061											0.0361	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
			1210										0.0393	0	100
			1119										0.02	0	100
			621										0.2012	0	100
			2752										0.0409	0	100
			616										0.0409	0	100
2080		**Покрасочные работы**	1401	6177	5227	2799	5227	2799	---	---	---	---	---	0.4633	0	100
			1042											0.105	0	100
			1061											0.0877	0	100
			1048											0.0066	0	100
			1210											0.3325	0	100
			1119											0.04	0	100
			621											0.8105	0	100
			2752											0.4932	0	100
			616											0.5473	0	100
			1411											0.1104	0	100
			2750											0.6778	0	100
			1240											0.0258	0	100
600	**ЦЭиЭ**	**Стенд размотки статоров**	2902	0178	5036	2391	5036	2391	4	0.3	5.82	1480	22	0.13	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
360		**Печь обжига**	337	0180	5035	2394	5035	15	0.3	6.13	1560	45	0.2926	0	100
			301										0.0212	0	100
			328										0.0004	0	100
4000		**Газовые инфракрасные излучатели**	337	0201	5009	2370	5059	4	60x1	0.001	290	30	0.0499	0.02495	50
			301										0.016	0.008	50
			304										0.0026	0.0013	50
			330										0.0002	0.0001	50
1000		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6265	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0029	0	100
			143										0.0003	0	100
			342										0.0002	0	100
			344										0.0005	0	100
			2908										0.0002	0	100
			301										0.0002	0	100
			337										0.0018	0	100
520		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6266	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100
			143										0.0008	0	100
			337										0.0181	0	100
			301										0.0148	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
3300	**ЭЦ**	**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6267	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0123	0	100
			143										0.0016	0	100
			342										0.0007	0	100
			344										0.0012	0	100
			2908										0.0007	0	100
			301										0.0012	0	100
			337										0.0074	0	100
1040		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6268	---	---	---	---	---	---	---	---	0.3283	0	100
			143										0.005	0	100
			337										0.1083	0	100
			301										0.0887	0	100
240		**Заточные станки**	2930	6310	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0096	0	100
			2902										0.0144	0	100
1040	**Цех КИП и А**	**Ремонтная мастерская теплотехнических приборов**	2902	6186	1386	2077	1386	2077	---	---	---	---	---	0.0007	0	100
			1401										0.0185	0	100
			1042										0.0374	0	100
			1061										0.0361	0	100
			1210										0.0227	0	100

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			1119										0.02	0	100	
			621										0.1151	0	100	
1040		**Ремонтная мастерская расходомеров**	2902	6187	1379	2077	1379	2077	---	---	---	---	---	0.0007	0	100
			1401											0.0185	0	100
			1042											0.0374	0	100
			1061											0.0361	0	100
			1210											0.0227	0	100
			1119											0.02	0	100
			621											0.1151	0	100
200		**Сварочные посты электродуговой сварки металла**	123	6269	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0014	0	100
			143											0.0002	0	100
			342											0.0001	0	100
260		**Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью**	123	6270	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100
			143											0.0008	0	100
			337											0.0181	0	100
			301											0.0148	0	100
8760	**Градирни**	**градирни 2-го оборотного цикла**	203	6165	4932	2757	4932	2757	---	---	---	---	---	0.0433	0.02165	50

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем $м^3$/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2								
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14
1800	**Земельные работы на хвостохранилищах**	**Выемка грунта**	2908	6182	3892	3636	3892	3636	---	---	---	---	---	0.4998	0	100
1800		**Транспортировка грунта**	2908	6183	3882	3636	3882	3636	---	---	---	---	---	0.2988	0	100
5544		**Планировка и сдувание с поверхности**	2908	6184	3923	3683	3923	3683	---	---	---	---	---	0.4116	0	100
60	**ЛООС**	**Генератор бензиновый**	337	0274	---	---	---	---	5	0.12	0.71	28.8	50	0.2778	0	100
			2754											0.0463	0	100
			301											0.0148	0	100
			304											0.0024	0	100
			328											0.0005	0	100
			330											0.0009	0	100
			703											0.0000001	0	100
235	**ЦЗЛ**	**Заточной станок**	2930	6211	5283	2528	1388	2097	---	---	---	---	---	0.0026	0	100
			2902											0.0042	0	100

Согласно данным, приведенным на сайте РГП «Казгидромет» (https://www.kazhydromet.kz/ru/ecology/prognoz-nmu-neblagopriyatnye-meteousloviya) прогноз НМУ проводится на территории городов Астана, Актау, Актобе, Алматы, Атырау, Балхаш, Жезказган, Караганда, Кокшетау, Костанай, Кызылорда, Павлодар, Петропавловск, Риддер, Семей, Талдыкорган, Тараз, Темиртау, Уральск, Усть-Каменогорск, Шымкент.

1.7.2 Оценка воздействий на состояние вод

1.7.2.1 Потребность в водных ресурсах для намечаемой деятельности, требования к качеству используемой воды

В ходе эксплуатации препдриятия водные ресурсы будут использоваться на технологические и хозяйственно-бытовые нужды.

Качество используемой воды на хозяйственно-питьевые нужды должно соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям установленным приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20.02.2023 года № 26 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов».

Хозяйственно-питьевые нужды.

В процессе эксплуатации предприятия вода используется на хозяйственно-питьевые и санитарно-бытовые нужды персонала. Источником водоснабжения является централизованная система питьевого водоснабжения.

Согласно расчетным данным, общий объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды составляет 48 953 м³/год.

После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации и направляются на очистку. Объем сточных вод, направляемых на очистку и последующее повторное использование, составляет 155 672 м³/год.

Технологические нужды.

Основной объем водопотребления предприятия связан с технологическими процессами переработки хромсодержащего сырья, включая:

- репульпацию шламов;
- процессы фильтрации и промывки;
- мокрый помол и выщелачивание;
- работу технологического и фильтровального оборудования;
- функционирование циркуляционных водных контуров.

Общий объем водопотребления на технологические нужды составляет 12 264 000 м³/год, в том числе:

- свежая вода – 264 318,4 м³/год;
- оборотная вода – 11 999 681,6 м³/год.

В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не сбрасываются в канализацию, а направляются в сборники растворов и возвращаются в технологический цикл. Шлам после фильтрации направляется на дальнейшую переработку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот.

1.7.2.2 Характеристика источника водоснабжения, его хозяйственное использование, местоположение и характеристика водозабора

Система водоснабжения и водоотведения Система водоснабжения и водоотведения предприятия АО «АЗХС» организована с учетом технологических нужд производства и направлена в т.ч. на минимизацию потребления свежей воды и сокращение объемов производственных сточных вод за счет широкого применения оборотных водных циклов.

Источники водоснабжения. Водоснабжение предприятия осуществляется из двух основных источников: Централизованное питьевое водоснабжение, обеспечиваемое сторонней организацией (АО AqtobeSuEnergyGroup), предназначенное для хозяйственно-бытовых и санитарных нужд персонала, а также лабораторных целей.

Подземные воды, отбираемые из эксплуатационных скважин, расположенных на территории промышленной площадки предприятия. Забор осуществляется из подземного водоносного горизонта, вскрытого скважинами, используемыми в том числе для локализации загрязнения подземных вод соединениями шестивалентного хрома. Данная вода применяется преимущественно в технологических процессах предприятия и в системе оборотного водоснабжения.

Как было сказано ранее, поступающая на предприятие вода распределяется по двум основным направлениям. Хозяйственно-бытовые нужды. Питьевая вода используется: в санитарно-бытовых помещениях, в умывальниках, туалетах, питьевых фонтанчиках, лабораториях. После использования вода отводится в систему общезаводской канализации. Производственные нужды. Основной объем воды используется в технологических операциях производства, в том числе: при репульпации шламов, на стадиях фильтрации, при промывке осадков, при мокром помоле и выщелачивании спека, при работе фильтровального оборудования, в циркуляционных водных контурах технологических узлов. В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не отводятся в канализацию, а направляются в специальные баки-сборники растворов и далее возвращаются в технологический цикл для повторного использования. Шлам после фильтрационных операций направляется на дальнейшую переработку и сушку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот. Таким образом, значительная часть технологической воды используется многократно в рамках замкнутых или частично замкнутых водных контуров.

Оборотное водоснабжение. На предприятии реализована система оборотного водоснабжения, обеспечивающая: возврат фильтратов, возврат промывных вод, повторное использование растворов, минимизацию сбросов производственных вод. Вода после технологических операций поступает в сборники растворов, откуда снова направляется в процессы мокрого помола и выщелачивания. Благодаря чему существенно снижается потребление свежей воды. Таким образом, сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности отсутствуют, отвод хоз-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

Сброс сточных вод в поверхностные водотоки или на рельеф местности при проведении проектируемых работ осуществляться не будет.

1.7.2.3 Водный баланс объекта

Водопотребление на хозяйственно-питьевые нужды осуществляется за счет централизованного водоснабжения и направлено на обеспечение санитарно-бытовых условий персонала, включая использование воды в санитарных узлах, умывальных помещениях, а также в лабораторных целях. После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации с последующей очисткой.

Основной объем водопотребления приходится на технологические нужды, связанные с переработкой сырья и ведением гидрометаллургических процессов. При этом принципиальной особенностью системы водопользования предприятия является широкое применение оборотного водоснабжения. Вода, используемая в технологических операциях (репульпация, фильтрация, промывка, мокрый помол, выщелачивание и др.), после соответствующего сбора и перераспределения возвращается в производственный цикл.

Следует отметить, что водопотребление на технологические нужды не является полностью безвозвратным, поскольку значительная часть воды многократно используется в рамках замкнутых и частично замкнутых водооборотных систем. Безвозвратное водопотребление формируется преимущественно за счет:

- испарения влаги в технологических процессах (в том числе при сушке продукции);
- остаточной влаги, содержащейся в твердом продукте и отходах;
- технологических потерь в системе водооборота.

Сброс производственных сточных вод в поверхностные водные объекты и на рельеф местности не осуществляется. Образующиеся в процессе производства растворы и промывные воды направляются в систему оборотного водоснабжения, после чего повторно используются в технологическом процессе.

Таким образом, система водоснабжения и водоотведения предприятия организована по принципу максимального водооборота, что обеспечивает: существенное сокращение потребления свежей воды; минимизацию образования сточных вод; исключение негативного воздействия на поверхностные и подземные водные объекты.

Водный баланс объекта приведен в таблице 1.16.

Таблица 1.16 – Водный баланс АО «АЗХС»

Производство	Всего	Водопотребление, м3/год.							Водоотведение, м3/год.				
		На производственные нужды				На хозяйственно – бытовые нужды	На хозяйственно – бытовые нужды	Безвозвратное потребление	Всего	Объем сточной воды повторно используемой	Производственные сточные воды	Хозяйственно – бытовые сточные воды	Примечание (Потери воды)
		Свежая вода		Оборотная вода	Повторно-используемая вода								
		всего	в т.ч. питьевого качества										
Период эксплуатации													
Хозяйственно-питьевое водоснабжение	712002	663049	—	—	—	—	48953	—	—	155672	—	—	556330
Техническое водоснабжение	12264000	264318	—	11999682	0	—	—	—	—	—	—	—	264318
Итого по производству:	12976002	927367	0	11999682	0		48953	—	0	—	—	0	820648

1.7.2.4 Поверхностные воды

Гидрографическая сеть района представлена рекой Илек и ее левым притоком – рекой Женишке. Русло р. Илек расположено на расстоянии 2,5 км северо-восточнее промышленной площадки, р. Женишке протекает в меридиональном направлении на расстоянии 0,7-0,9 км юго-восточнее территории предприятия. Река Илек является притоком реки Урал и имеет важное рыбохозяйственное значение. Для нее характерен: постоянный сток, колебание уровней воды в пределах 196,0-206,0 м, зависящее от попусков воды из Каргалинского и Актюбинского водохранилищ, смешанное питание (поверхностное и грунтовое). Во время паводка река Илек сильно разливается, ее воды фильтруют в песчано-гравийные грунты, что повышает уровень грунтовых вод. Для р. Илек характерен, как и для многих рек степной части Казахстана, бурный паводок с резким повышением горизонта воды и переносом большого количество донных наносов, в результате чего фарватер реки меняется из года в год. Появляются островки и отмели, другие в это время смываются. В летние месяцы горизонт воды резко падает, река мелеет. Вода в реке пресная, используется для орошения, водопоя скота и технических нужд. Рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также среднечетвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины Женишке.

Рассматриваемое настоящим проектом производственные объекты не попадают в пределы водоохранных зон и полос перечисленных выше водных объектов.

Сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности не осуществляется, отведение хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

Учитывая значительную удаленность водных объектов от площадки проведения работ, можно говорить о том, что намечаемая деятельность будет проводиться за пределами водоохранных зон и полос водных объектов.

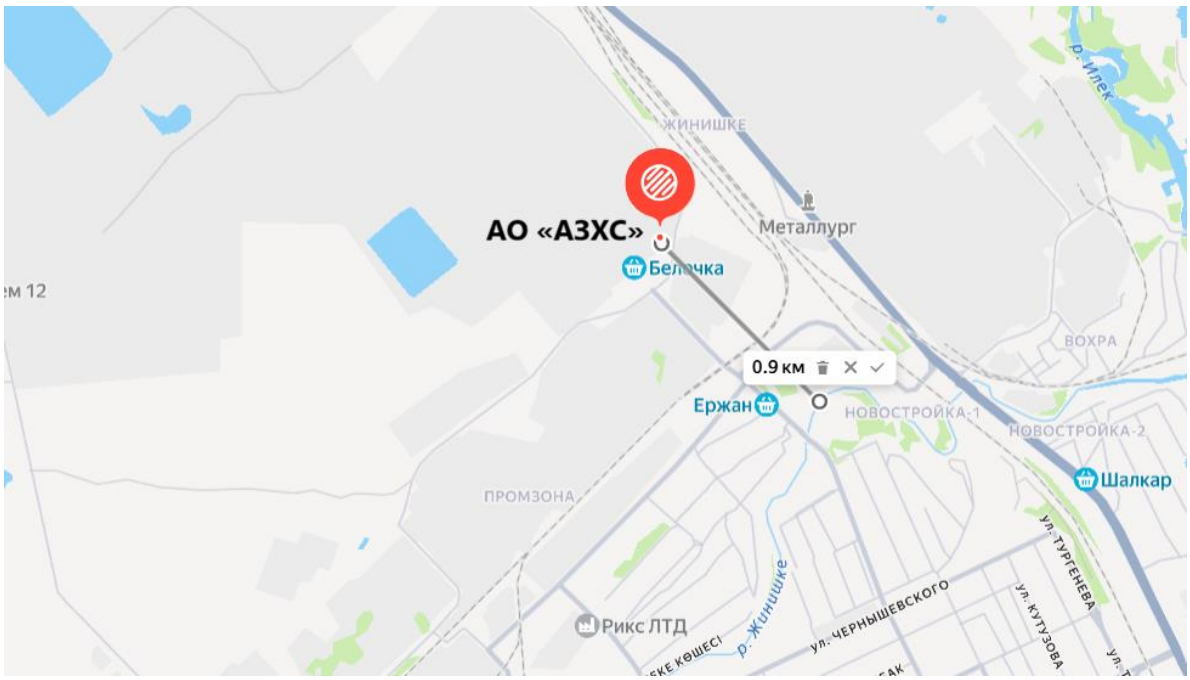


Рисунок 1.7 – Расстояние от предприятия до ближайшего водного объекта

1.7.2.5 Подземные воды

В течение года уровень подземных вод подвержен сезонным колебаниям и находится в прямой зависимости от климатических условий. Подъем уровня подземных вод, вызванный инфильтрацией снеготалых вод, наблюдается в апреле-мае. Уровень подземных вод характеризуется резким снижением осенью до конца зимы ранневесенним минимумом (март). В районе расположения объекта, какие-либо водоемы отсутствуют.

В гидрогеологическом отношении рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также среднечетвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины ручья Женишке. Литологический состав водосодержащих отложений – пески средней крупности и гравелистые. Водоупором служат глины триасовых отложений. Питание водоносного горизонта обеспечивается, в основном, атмосферными осадками. Вблизи реки верхняя часть водоносного горизонта связана с водами р. Илек. В летнюю и зимнюю межень река дренирует аллювиальные воды. Поток подземных вод в аллювии в районе промзоны АЗХС направлен вдоль долины и под углом к реке Илек. Уровень подземных вод залегает от поверхности на глубине 2-5 м в пойменной части и до 18-20 м в центральной части долины. По химическому составу аллювиальные воды относятся к хлоридно-сульфатно-гидрокарбонатному и хлоридно-гидрокарбонатному типу. Общая минерализация воды изменяется от 1,5 до 3,0 г/л.

Объекты АО «АЗХС» не оказывают непосредственного воздействия на поверхностные воды. В районе расположения объекта, какие-либо поверхностные водоемы отсутствуют.

В части мониторинга подземных вод, АО «АЗХС» проводит отбор проб по скважинам на содержание в них шестивалентного хрома с периодичностью 1 раз в квартал. Отбор проб

осуществляется при условии соблюдения требований ГОСТ ISO 5667-11-2013 «Качество воды. Часть 11. Отбор проб. Руководство по отбору проб подземных вод» (п. 6.1), а именно: непосредственно перед отбором проб подземных вод, должна проводиться очистка для удаления из установки застоявшейся воды. Это достигается выкачиванием достаточного объема воды перед отбором пробы. Объем выкачиваемой воды зависит от конструкции пункта мониторинга, например, диаметра и глубины водяного столба. Следовательно, всегда осуществляется измерение уровня воды перед очисткой.

В случае отсутствия воды в скважине необходимой для отбора пробы, проба не отбирается, в данном случае делается соответствующая запись в Акте отбора проб.

АО «АЗХС» ведет ежемесячное наблюдение за скважинными №№ 2-10 перехватывающего водозабора в соответствии с проектом эксплуатации водозабора станции локализации.

По результатам опробования в 2025 году было выявлено, что во всех наблюдательных скважинах вода либо отсутствует полностью, либо объем ее недостаточен для проведения химического анализа (в 5-6 раз меньше требуемого объема для отбора проб).

В связи с этим оценить влияние производственной деятельности на подземные воды не представляется возможным.

Настоящими проектными материалами рекомендуется продолжение осуществления наблюдений за состоянием (качеством) подземной воды.

1.7.2.6 Расчеты количества сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду

При проведении проектируемых работ сброс сточных вод на рельеф местности, в пруд-испаритель или в водные объекты не предусмотрен.

Использование водных ресурсов на предприятии предусматривается для обеспечения хозяйственно-питьевых и технологических нужд. Водопотребление на хозяйственно-питьевые нужды осуществляется за счет централизованного водоснабжения и направлено на обеспечение санитарно-бытовых условий персонала. После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации с последующей очисткой. Основной объем водопотребления приходится на технологические нужды, связанные с переработкой сырья и ведением гидрометаллургических процессов. При этом система водопользования предприятия основана на принципе оборотного водоснабжения, предусматривающего многократное использование воды в технологическом цикле. Вода, используемая в технологических процессах (репульпация, фильтрация, промывка, мокрый помол, выщелачивание и др.), после сбора направляется в специальные емкости и повторно используется в производстве. Таким образом, значительная часть технологической воды циркулирует в пределах замкнутых и частично замкнутых контуров. Безвозвратное водопотребление формируется за счет испарения влаги в технологических процессах, в том числе при сушке продукции, а также за счет влаги, уносимой с готовым продуктом и технологическими остатками.

Сброс производственных сточных вод в поверхностные водные объекты и на рельеф местности не осуществляется. Производственные сточные воды, фильтраты и промывные растворы возвращаются в оборотный цикл предприятия. Таким образом, система водоснабжения и водоотведения предприятия обеспечивает рациональное использование

водных ресурсов, минимизацию потребления свежей воды и исключение негативного воздействия на водные объекты.

Взаимопроникновение сточных вод в подземные и поверхностные воды исключается, за счет организации герметичного сбора и накопления стоков.

В соответствии с п.43 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. №63, для сточных вод, отводимых в городские канализационные сети, нормативы допустимого сброса не устанавливаются.

1.7.3 Оценка воздействий на недра

Значительного техногенного воздействия на геологическую среду при производстве работ, предусмотренных проектными материалами, не оказывается.

Необходимо отметить, что в качестве источника технического водоснабжения используются подземные воды, отбираемые из эксплуатационных скважин, расположенных на территории промышленной площадки предприятия. Забор осуществляется из подземного водоносного горизонта, вскрытого скважинами, используемыми в том числе для локализации загрязнения подземных вод соединениями шестивалентного хрома. Данная вода применяется преимущественно в технологических процессах предприятия и в системе оборотного водоснабжения.

В части мониторинга подземных вод, АО «АЗХС» проводит отбор проб по скважинам на содержание в них шестивалентного хрома с периодичностью 1 раз в квартал. Отбор проб осуществляется при условии соблюдения требований ГОСТ ISO 5667-11-2013 «Качество воды. Часть 11. Отбор проб. Руководство по отбору проб подземных вод» (п. 6.1), а именно: непосредственно перед отбором проб подземных вод, должна проводиться очистка для удаления из установки застоявшейся воды. Это достигается выкачиванием достаточного объема воды перед отбором пробы. Объем выкачиваемой воды зависит от конструкции пункта мониторинга, например, диаметра и глубины водяного столба. Следовательно, всегда осуществляется измерение уровня воды перед очисткой.

АО «АЗХС» ведет ежемесячное наблюдение за скважинными №№ 2-10 перехватывающего водозабора в соответствии с проектом эксплуатации водозабора станции локализации.

По результатам опробования в 2025 году было выявлено, что во всех наблюдательных скважинах вода либо отсутствует полностью, либо объем ее недостаточен для проведения химического анализа (в 5-6 раз меньше требуемого объема для отбора проб).

В связи с этим оценить влияние производственной деятельности на подземные воды не представляется возможным.

Настоящими проектными материалами рекомендуется продолжение осуществления наблюдений за состоянием (качеством) подземной воды.

1.7.4 Оценка физических воздействий на окружающую среду

Физические воздействия производственной деятельности на окружающую природную среду подразделяются на электромагнитные, виброакустические, неионизирующие и ионизирующие (излучения, поля) загрязнения.

К использованию предусмотрено современное оборудование, что уже является гарантией соответствия предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных для рабочих мест.

В разделе даны сведения лишь о тех цехах и участках, производственная деятельность на которых может приводить к изменению электромагнитных и вибро-акустических условий района расположения промышленного объекта.

1.7.4.1 Шумовое воздействие

Физические воздействия производственной деятельности на окружающую природную среду подразделяются на электромагнитные, виброакустические, неионизирующие и ионизирующие (излучения, поля) загрязнения.

В рамках намечаемой деятельности на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» применение источников ионизирующего излучения не предусматривается. Электромагнитные и иные неионизирующие воздействия носят локальный характер и связаны с эксплуатацией стандартного технологического и электротехнического оборудования, соответствующего действующим нормативным требованиям.

Планируемое к использованию оборудование является типовым для гидрометаллургических и вспомогательных производственных процессов. Оно соответствует современным техническим стандартам и требованиям промышленной безопасности, включая нормативы по допустимым уровням физических воздействий на рабочих местах.

Уровень шума при выполнении рассматриваемых работ будет минимальным и учитывая расстояние (более 0,73 км) до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население.

Основным фактором физического воздействия в рамках рассматриваемой деятельности является шум, формируемый при работе технологического оборудования и вспомогательных систем.

К основным источникам шумового воздействия относятся:

- сушильное оборудование (включая работу дымососов и горелочных устройств);
- насосное оборудование;
- вентиляционные и аспирационные установки;
- транспортное и погрузочно-разгрузочное оборудование.

Уровень шума формируется преимущественно внутри производственных помещений и носит локальный характер. С учетом размещения объекта в пределах промышленной зоны г. Актобе и значительного удаления от жилой застройки, воздействие шума на население не прогнозируется.

Нормативные документы устанавливают определенные требования к методам измерений и расчетов интенсивности шума в местах нахождения людей, допустимую интенсивность фактора и зависимость интенсивности от продолжительности воздействия шума. В соответствии с нормами для рабочих мест, в производственных помещениях считается допустимой шумовая нагрузка 80 дБ. При разработке проектной документации и подборе оборудования эти требования были учтены.

Уровни шума должны быть рассмотрены исходя из следующих критериев:

1) защита слуха;

2) помехи для речевого общения и работы (сосредоточения).

Для источников периодического шума на протяжении 8 часов используются значения, представленные в таблице 1.17.

Таблица 1.17 – Значения для источников периодического шума на протяжении 8 часов используются следующие значения, эквивалентные 85 дБА

Время работы оборудования	Максимальный уровень звукового давления при работе оборудования
8 часов	85 дБ(А)
4 часа	88 дБ(А)
2 часа	91 дБ(А)
1 час	94 дБ(А)

Уровень шума на открытых площадках предприятия определяется рядом факторов, включая расстояние до работающего оборудования, условия его размещения, наличие ограждающих конструкций, направленность источника шума, а также метеорологические условия (скорость ветра, направление ветра и др.).

С учетом того, что в рамках намечаемой деятельности предусматривается использование технологического оборудования, соответствующего установленным нормативам по допустимым уровням физических воздействий, можно сделать вывод о том, что превышение допустимых уровней шума на рабочих местах не прогнозируется.

Источники шумового воздействия носят локальный характер и сосредоточены в пределах промышленной площадки. Основная часть оборудования размещена в производственных помещениях либо на технологических площадках, удаленных от границ жилой застройки.

Принимая во внимание размещение предприятия в пределах промышленной зоны г. Актобе и значительную удаленность от ближайшей селитебной территории, уровни шума на границе области воздействия и санитарно-защитной зоны не будут превышать допустимых нормативных значений.

Таким образом, при штатной эксплуатации оборудования и соблюдении технологических регламентов, негативное воздействие шумового фактора на обслуживающий персонал и население не ожидается.

1.7.4.2 Вибрация

Основными источниками вибрационного воздействия на промышленной площадке АО Актюбинский завод хромовых соединений является эксплуатация технологического оборудования, используемого в гидрометаллургических процессах переработки хромсодержащего сырья, а также вспомогательного оборудования. К числу таких источников относятся:

- сушильные установки (включая дымососы и газогорелочные устройства);
- насосное оборудование систем оборотного водоснабжения;
- вентиляционные и аспирационные установки;
- фильтрационное оборудование;
- транспортное и погрузочно-разгрузочное оборудование, включая автотранспорт.

Указанное оборудование в процессе работы создает динамические нагрузки, которые могут вызывать передачу вибрации на строительные конструкции и частично в грунтовое основание.

С целью снижения вибрационного воздействия на конструкции зданий и сооружений, а также на окружающую среду, предусмотрен комплекс инженерно-технических мероприятий. Оборудование с повышенными динамическими нагрузками устанавливается на отдельные фундаменты, конструктивно не связанные с несущими элементами зданий.

Дополнительно применяется виброизоляция оборудования за счет:

- использования упругих виброизоляторов (пружинных и резинотехнических элементов);
- применения гибких вставок в трубопроводах и коммуникациях, соединенных с вибрирующим оборудованием;
- устройства мягких прокладок в местах крепления коммуникаций к конструкциям зданий;
- установки резиновых прокладок толщиной для снижения передачи высокочастотных колебаний.

Машины и агрегаты с динамическими нагрузками монтируются на массивных бетонных плитах или металлических рамах, опирающихся на виброизоляторы. Применение массивных оснований позволяет:

- снизить амплитуду колебаний;
- обеспечить устойчивость оборудования;
- уменьшить передачу вибрации на строительные конструкции.

Дополнительным фактором вибрационного воздействия является движение автотранспорта по территории предприятия. Однако, учитывая размещение производственной площадки в пределах промышленной зоны и удаленность от жилой застройки, влияние вибрации от транспорта на население незначительно.

Ближайшая жилая застройка расположена на значительном расстоянии от промышленной площадки, что обеспечивает затухание вибрационных колебаний до уровней, не оказывающих воздействия на население.

С учетом реализуемых конструктивных и технологических решений, а также пространственного размещения источников вибрации, их воздействие ограничено пределами промышленной площадки и не оказывает негативного влияния на окружающую среду и население.

1.7.4.3 Электромагнитные излучения

На территории предприятия расположены установки, агрегаты, электродвигатели и трансформаторы, которые являются источниками электромагнитных излучений промышленной частоты. В связи с тем, что данные источники являются источниками с малой интенсивностью и на предприятии не предполагается размещение радиоэлектронных средств радиочастотных диапазонов, воздействие электромагнитных излучений от деятельности предприятия носит локальный характер, ограничивающийся границей предприятия. На территории предприятия предусмотрено оптимальное расположение рабочих мест и маршрутов передвижения обслуживающего персонала на расстояниях от источников ЭМП, обеспечивающих минимальное и кратковременное воздействие электромагнитного излучения на организм.

1.7.4.4 Радиация

Главными источниками ионизирующего излучения и радиоактивного загрязнения являются предприятия ядерного топливного цикла: атомные станции (реакторы, хранилища отработанного ядерного топлива, хранилища отходов); предприятия по изготовлению ядерного топлива (урановые рудники, предприятия по обогащению урана и изготовлению тепловыделяющих элементов); предприятия по переработке и захоронению радиоактивных отходов (радиохимические заводы, хранилища отходов); исследовательские ядерные реакторы, транспортные ядерно-химические установки и военные объекты.

В связи с тем, что производственные процессы в ходе эксплуатации предприятия АО «АЗХС» не предполагают использование оборудования и сырья с повышенными концентрациями естественных или природных радионуклидов сверх установленных санитарно-гигиенических нормативов для окружающей среды (почвы, воды, воздуха) и предельно допустимых уровней (ПДУ) излучения, в ходе осуществления проектируемой деятельности на объекте, воздействие ионизирующим излучением на окружающую среду оказываться не будет.

1.7.5 Оценка воздействий на земельные ресурсы и почвы

1.7.5.1 Характеристика ожидаемого воздействия на почвенный покров (механические нарушения, химическое загрязнение), изменение свойств почв и грунтов в зоне влияния объекта в результате изменения геохимических процессов, созданием новых форм рельефа, обусловленное перепланировкой поверхности территории, активизацией природных процессов, загрязнением отходами производства и потребления

Под косвенным воздействием на почвенные ресурсы подразумевается загрязнение почв за счет выброса загрязняющих веществ в атмосферу в процессе выполнения проектируемых работ и их рассеивания (оседания) на близлежащих территориях.

Согласно результатам расчетов рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы, воздействие выбросов предприятия носит локальный характер и ограничивается пределами промышленной площадки и санитарно-защитной зоны. Уровни загрязнения соответствуют допустимым значениям и не приводят к нарушению структуры и функционирования природных экосистем, допуская лишь незначительные и обратимые изменения.

С учетом существующего состояния почвенного покрова территории предприятия, характеризующегося высокой степенью техногенной трансформации, засолением и низкой биологической продуктивностью, дополнительное воздействие от намечаемой деятельности не приведет к существенным изменениям физико-химических свойств почв.

Намечаемая деятельность предусматривает образование отходов производства и потребления, обращение с которыми осуществляется в соответствии с установленными требованиями. Временное накопление отходов производится в специально оборудованных местах (контейнерах, площадках) с соблюдением экологических и санитарных норм. Образующиеся отходы подлежат передаче специализированным организациям на договорной основе для дальнейшей утилизации, переработки или размещения. Технологические решения, применяемые на предприятии, исключают поступление отходов в почвенный покров и предотвращают его загрязнение. Производственные процессы организованы таким образом, что исключается контакт отходов с открытой поверхностью почвы.

Дополнительно следует отметить, что намечаемая деятельность реализуется в пределах существующей промышленной площадки, сформированной в условиях длительного техногенного воздействия. Освоение новых земельных участков и нарушение целостности ранее ненарушенных территорий не предусматриваются.

Таким образом, при реализации намечаемой деятельности негативное воздействие на почвенные ресурсы оценивается как незначительное и допустимое, не приводящее к деградации почвенного покрова и ухудшению экологического состояния территории.

Таблица 1.18 – Комплексная оценка и категория значимости воздействия на земельные ресурсы

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости

Почвы и недра	Нарушение почвенного покрова	1 Локальное	4 Многолетнее	2 Слабое	8	Воздействие низкой значимости

Таким образом, соблюдение проектных решений и существующая система управления отходами исключает негативное воздействие проектируемой деятельности на почвенные и земельные ресурсы.

1.7.5.2 Планируемые мероприятия и проектные решения в зоне воздействия по снятию, транспортировке и хранению плодородного слоя почвы и вскрышных пород, по сохранению почвенного покрова на участках, не затрагиваемых непосредственной деятельностью, по восстановлению нарушенного почвенного покрова и приведению территории в состояние, пригодное для первоначального или иного использования (техническая и биологическая рекультивация)

Намечаемая деятельность на промышленной площадке АО Актюбинский завод хромовых соединений будет осуществляться в пределах ранее освоенной и техногенно нарушенной территории, расположенной в промышленной зоне. Проведение работ не предусматривает дополнительного изъятия земельных ресурсов, снятия почвенно-растительного слоя и формирования складов ПРС, поскольку размещение оборудования осуществляется в границах существующих производственных площадей.

С учетом длительного промышленного использования территории, почвенный покров характеризуется высокой степенью техногенной трансформации, частичным или полным отсутствием естественного почвенно-растительного слоя, а также наличием насыпных и уплотненных грунтов.

Для предотвращения возможного негативного воздействия на почвенные ресурсы в период эксплуатации объекта предусматривается реализация комплекса природоохранных мероприятий, включающих:

- размещение технологического оборудования, инженерных коммуникаций и вспомогательной инфраструктуры строго в соответствии с генеральным планом промышленной площадки;

- проведение обязательного инструктажа и обучения персонала по соблюдению требований экологического законодательства Республики Казахстан;

-поддержание производственных и транспортных площадок в исправном состоянии, предотвращающем разрушение покрытий и образование пыли;

- исключение несанкционированного размещения и захоронения отходов производства и потребления на территории предприятия;

- организация временного накопления отходов исключительно в специально оборудованных местах с последующей передачей специализированным организациям;

- соблюдение требований пожарной безопасности, предотвращающих возникновение аварийных ситуаций, способных привести к загрязнению почвенного покрова.

Таким образом, с учетом реализации указанных мероприятий и размещения объекта в пределах существующей промышленной площадки, дополнительного негативного воздействия на почвенные ресурсы не прогнозируется.

1.7.5.3 Организация экологического мониторинга почв

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния грунтов на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Основными показателями контроля состояния почвы являются:

- определение химических элементов ассоциации загрязняющих веществ и их превышений над ПДК и фоном почв;
- содержания водорастворимых солей;
- суммарный показатель уровня загрязнения почв.

Отбор проб почв производится ежегодно в наиболее экстремальный сезон, когда загрязнение компонента окружающей среды будет максимальным.

Отбор и анализ проб почв осуществляется в соответствии с действующими нормативными документами, внесенными в реестр Методических указаний Республики Казахстан.

Мониторинг почвенного покрова будет проводиться по заложенным шурфам: на границе санитарно-защитной зоны с северной стороны, в районе дач с южной и юго-восточной стороны. Также по фоновым шурфам, заложенным на правом берегу р. Илек, в юго-западной части на расстоянии 8 км от промплощадки. С отобранными пробами будут проведены испытания по определению кислоторастворимых/подвижных форм металлов.

Таблица 1.19 – Мониторинг почв АО «АЗХС»

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный

Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина	Цинк (кислоторастворимая	не нормируется	один раз в год	Атомно-

	> 40 см)	форма/подвижная форма)			абсорбционный
Ш 12	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный

Ш 17	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный

Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28	(глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический

Мониторинг почвенного покрова осуществляется ЛООС АО «АЗХС».

1.7.6 Оценка воздействия на растительность

1.7.6.1 Характеристика воздействия объекта и сопутствующих производств на растительные сообщества территории, в том числе через воздействие на среду обитания растений; угроза редким, эндемичным видам растений в зоне влияния намечаемой деятельности

На территории промышленной площадки АО Актюбинский завод хромовых соединений и в пределах зоны потенциального воздействия предприятия отсутствуют уникальные, редкие и особо ценные природные комплексы, требующие специальной охраны. Участок расположен за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий Республики Казахстан. Сведения о наличии видов растений и животных, занесенных в Перечень редких и находящихся под угрозой исчезновения видов, в пределах рассматриваемой территории отсутствуют.

Основными видами прямого воздействия на растительный покров при эксплуатации предприятия могут являться:

- загрязнение растительности выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- пылевое воздействие, связанное с работой технологического оборудования и переме щением транспорта;
- потенциальные локальные загрязнения при аварийных ситуациях (разливы технологических растворов или горюче-смазочных материалов).

Косвенное воздействие на растительность может быть связано с изменением условий произрастания, включая возможные изменения водного режима, процессов эрозии и засоления почв.

Вместе с тем, с учетом технологических решений, применяемых на предприятии, влияние на гидрологический режим территории не прогнозируется. Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты отсутствует, воздействие на подземные воды контролируется в рамках системы мониторинга, что исключает изменение условий увлажнения почв и, как следствие, влияние на растительность.

Рельеф территории промышленной площадки преимущественно равнинный, что исключает развитие водной эрозии, связанной с деятельностью предприятия. Формирование поверхностного стока не претерпевает существенных изменений.

Наличие существующих производственных сооружений оказывает определенное влияние на аэродинамические характеристики территории, однако данные изменения не приводят к значимому усилению процессов ветровой эрозии и не оказывают существенного влияния на состояние растительного покрова.

Территория предприятия характеризуется высокой степенью техногенной трансформации, засоленными почвами и бедной растительностью, представленной преимущественно устойчивыми к засушливым условиям видами (полынь, ковыль, типчак и др.).

Реализация намечаемой деятельности осуществляется в пределах существующей промышленной площадки и не предусматривает дополнительного изъятия земель, снятия почвенно-растительного слоя, а также нарушения ранее ненарушенных территорий.

При эксплуатации предприятия используются существующие подъездные пути и транспортная инфраструктура, что исключает дополнительное воздействие на прилегающие территории.

Вырубка или перенос древесно-кустарниковой растительности в рамках намечаемой деятельности не предусматриваются.

Таким образом, с учетом существующего техногенного состояния территории и принятых природоохранных мероприятий, воздействие на растительный покров оценивается как незначительное и допустимое, не приводящее к ухудшению экологического состояния территории.

Таблица 1.20 – Комплексная оценка и категория значимости воздействия на растительность

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Растительность	Физическое и химическое воздействие	1 Локальное	4 Многолетнее	2 Слабое	8	Воздействие низкой значимости

Таким образом, воздействие по вышеприведенным источникам загрязнения на почвенно-растительный покров носит локальный характер и при выполнении всех работ в соответствии с проектом не вызовет изменения почвенно-растительного слоя и в дальнейшем не окажет отрицательного влияния на состав и разнообразие растительности в рассматриваемом районе.

1.7.6.2 Обоснование объемов использования растительных ресурсов

Намечаемая деятельность по производству специального угля методом пиролиза не предполагает использование растительных ресурсов.

1.7.6.3 Определение зоны влияния планируемой деятельности на растительность. ожидаемые изменения в растительном покрове в зоне действия объекта и последствия этих изменений для жизни и здоровья населения

Как уже было отмечено в разделе 1.7.6.1 настоящей работы, воздействие на растительный покров в ходе эксплуатации предприятия, при условии соблюдения проектных решений (мероприятий) оценивается как воздействие низкой значимости.

Вырубка деревьев и кустарников проектом не предусматривается.

Зона влияния будет ограничиваться территорией воздействия, на которой будет производиться рассеивание загрязняющих веществ. Таким образом, химического повреждения растительности не ожидается.

Учитывая границы области воздействия, видовой состав растительности в районе расположения промышленной площадки, текущее антропогенное воздействие на окружающую среду в районе расположения проектируемого предприятия, а также устойчивый к антропогенной нагрузке растительный мир, данное воздействие не приведет к значительным изменениям в растительном покрове.

1.7.6.4 Рекомендации по сохранению растительных сообществ, улучшению их состояния, сохранению и воспроизводству флоры, в том числе по сохранению и улучшению среды их обитания

Для снижения воздействия деятельности предприятие будет проводить посадку древесной и кустарниковой растительности вдоль периметра территории промышленной площадки. Данные

мероприятия позволят локализовать загрязнение атмосферного воздуха, а также, предотвратить загрязнение почвенного и растительного покрова.

1.7.6.5 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, а также по мониторингу проведения этих мероприятий и их эффективности

Для предотвращения возможных отрицательных воздействий на растительный покров природопользователь будет выполнять следующие экологические мероприятия:

- строго придерживаться пространственного расположения производственных объектов и объектов инфраструктуры в соответствии с генеральным планом промышленной площадки;
- проводить обязательный инструктаж работников по соблюдению требований экологического законодательства;
- поддерживать покрытие технологических дорог в состоянии, не допускающем разрушения полотна;
- осуществлять контроль пожарной безопасности;
- при проведении работ максимально использовать существующие дороги;
- осуществлять сбор производственных и бытовых отходов в гидроизолированные и закрывающиеся емкости (контейнеры), с регулярной их передачей для утилизации сторонним организациям в рамках положений заключенных договоров;
- не допускать проливов нефтепродуктов, а в случае их возникновения – произвести оперативную ликвидацию загрязненных участков;
- осуществлять поддержание в чистоте территории объектов и прилегающих площадей (не допускать захламления территорий).

За незаконное обращение с редкими и находящимися под угрозой исчезновения видами растений, их частями дериватами влечет ответственность, предусмотренная ст. 339 Уголовного кодекса РК.

1.7.7 Оценка воздействий на животный мир

1.7.7.1 Наличие редких, исчезающих и занесенных в Красную книгу видов животных

Непосредственно на территории предприятия не обнаружены виды животных, представляющие особый научный или историко-культурный интерес. Особо охраняемых видов животных, внесенных в Красную книгу Казахстана, а также в списки редких и исчезающих животных, в районе предприятия найдено не было.

При этом, необходимо отметить, что находится в районе с существующей антропогенной нагрузкой. Таким образом, при стабильной работе предприятия и неизменной или более совершенной технологии, прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия его на животный мир, оснований нет.

1.7.7.2 Характеристика воздействия объекта на видовой состав, численность фауны, ее генофонд, среду обитания, условия размножения, пути миграции и места концентрации животных, оценка адаптивности видов

В период активного освоения рассматриваемой территории под воздействием антропогенных факторов произошло смещении ареала обитания диких видов животных без причинения особого ущерба их численности и видовому составу. В настоящее время основными представителями животного мира на территории, затрагиваемой намечаемой деятельностью, являются немногочисленные синантропные представители фауны.

В процессе намечаемой производственной деятельности, в результате образования новых источников шумового и вибрационного воздействия, обитающие на территории представители синантропной фауны, будут вытеснены за пределы границ области воздействия без причинения особого ущерба их численности и видовому составу.

Прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия осуществляемых работ на животный мир за пределами границы области воздействия, оснований нет, т.к. результаты расчета воздействия физических факторов и рассеивания загрязняющих веществ за пределами данной территории находятся в пределах допустимых значений.

Учитывая длительный эксплуатационный период функционирования промышленных предприятий, граничащих с рассматриваемой территорией намечаемой деятельности и высокую плотность взаимного расположения производственных объектов и населенных пунктов района исследований, изменений численности и других изменений животного мира, связанных с антропогенным воздействием, не прогнозируется.

1.7.7.3 Возможные нарушения целостности естественных сообществ, среды обитания, условий размножения, воздействие на пути миграции и места концентрации животных, сокращение их видового многообразия в зоне воздействия объекта, оценка последствий этих изменений и нанесенного ущерба окружающей среде

Экосистемой называют совокупность продуцентов, консументов и детритофагов, взаимодействующих друг с другом и с окружающей их средой посредством обмена веществом, энергией и информацией таким образом, что эта единая система сохраняет устойчивость в течение продолжительного времени. Характеристики составных частей экосистемы (климат, геологические и гидрологические условия, животный и растительный миры и пр.) представлены в соответствующих разделах настоящей работы.

Растительность неразрывно связана с регулированием уровня вод и влажности воздуха, необходима для поддержания в атмосфере баланса кислорода и углекислого газа. Вследствие сложной природы отношений в экосистемах нарушение одной ее части или удаление одного ее объекта способна влиять на функционирование многих других компонентов.

Главная особенность экосистем современных объектов инфраструктур состоит в том, что в них нарушено экологическое равновесие.

Топические связи не претерпят масштабных изменений, поскольку на рассматриваемом участке не производится масштабного гнездования птиц и выведения потомства дикими животными. Не прогнозируются изменения и фабрических связей. Учитывая локальность проектируемых работ, в рассматриваемом районе не прогнозируется снижения первичной и вторичной продуктивности экосистемы.

Таблица 1.21 – Комплексная оценка и категория значимости воздействия на животный мир

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Растительность	Транспортные средства, физическое присутствие людей, шум, свет	1 Локальное	4 Многолетнее	2 Слабое	8	Воздействие низкой значимости

Таким образом, планируемая к осуществлению деятельность, не окажет существенного влияния на трофические уровни, топические и фабрические связи, не нарушит существующую консорцию, сезонное развитие и продуктивность экосистемы.

1.7.7.4 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, мониторинг проведения этих мероприятий и их эффективности (включая мониторинг уровней шума, загрязнения окружающей среды, неприятных запахов, воздействий света, других негативных воздействий на животных)

Снижение воздействия на животный мир во многом связаны с выполнением природоохранных мероприятий, направленных на сохранение среды обитания, в основном, почвенно-растительного покрова, а также поддержание в чистоте территории промышленной площадки и прилегающих площадей.

Для предотвращения негативного воздействия намечаемой деятельности на животный мир предусмотрено выполнение следующих мероприятий:

- поддержание в чистоте территории площадки ведения работ и прилегающих площадей;
- снижение активности передвижения транспортных средств ночью, соблюдение скоростного режима;
- оптимизация режима работы транспорта;
- применение современного оборудования и машин с низким уровнем шума, соответствующего стандартам РК;
- регулярное техническое обслуживание техники и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей;

- водителям предприятия и подрядчикам запрещается преследование на автомашинах животных;

- сотрудникам запрещается корчевание и ломка кустарников для хозяйственных целей.

Предприятию необходимо при проведении работ на участке соблюдать требования ст. 17 Закона РК от 09.07.2004 г. №593 «Об охране, воспроизводстве и использовании животного мира»: при проведении работ должны предусматриваться и осуществляться мероприятия по сохранению среды обитания и условий размножения объектов животного мира, путей миграции и мест концентрации животных, а также обеспечиваться неприкосновенность участков, представляющих особую ценность в качестве среды обитания диких животных.

Согласно ст. 78 Закона Республики Казахстан от 7 июля 2006 года N 175 «Об особо охраняемых природных территориях» физические и юридические лица обязаны принимать меры по охране редких и находящихся под угрозой исчезновения видов растений и животных.

За незаконное обращение с редкими и находящимися под угрозой исчезновения видами животных, их частями дериватами влечет ответственность, предусмотренная ст. 339 Уголовного кодекса РК.

1.7.8 Оценка воздействий на ландшафты и меры по предотвращению, минимизации, смягчению негативных воздействий, восстановлению ландшафтов в случаях их нарушения

Ландшафт географический – относительно однородный участок географической оболочки, отличающийся закономерным сочетанием ее компонентов (рельефа, климата, растительности и др.) и морфологических частей (фаций, урочищ, местностей), а также особенностями сочетаний и характером взаимосвязей с более низкими территориальными единицами. Географические ландшафты можно подразделить на 3 категории: природные, антропогенные и техногенные.

Антропогенные ландшафты включают посевы, молодые (до 5 лет) и старые (более 5 лет) пашни, пастбища, заросшие водоемы и т.д. Техногенные ландшафты представлены карьерами, отвалами пород и техногенных минеральных образований, насыпными полотнами шоссейных и железных дорог, трубопроводами, населенными пунктами и объектами инфраструктур. Природные ландшафты подразделяются на два вида: 1 – слабоизмененные, 2 – модифицированные.

Эколого-ландшафтная ситуация в рассматриваемом районе определяется сочетанием антропогенных и техногенных ландшафтов.

После реализации намечаемой деятельности территория промышленной площадки АО «АЗХС» сохранит статус техногенно преобразованного (антропогенного) ландшафта, сформированного в результате длительной производственной эксплуатации. Дополнительного формирования новых техногенных ландшафтов не предусматривается, поскольку размещение оборудования и осуществление технологических операций выполняется в пределах существующей промышленной инфраструктуры.

Территория предприятия характеризуется наличием производственных зданий и сооружений, инженерных коммуникаций, технологических площадок и подъездных дорог, что определяет ее как устойчиво сформированный промышленный ландшафт.

С прилегающих направлений (в том числе северного и северо-западного) также сохраняются антропогенные и техногенные ландшафты, представленные промышленными объектами и инфраструктурой. Намечаемая деятельность не предусматривает изменений в структуре и функциональном назначении указанных территорий, а также не оказывает влияния на сложившийся ландшафтный комплекс.

Таким образом, реализация проекта не приводит к трансформации природных ландшафтов, не вызывает изменения существующего ландшафтного строения территории и не оказывает значимого воздействия на окружающую среду в части ландшафтных характеристик.

1.7.9 Оценка воздействий на социально-экономическую среду

1.7.9.1 Современные социально-экономические условия жизни местного населения, характеристика его трудовой деятельности

Актюбинская область – крупный промышленный регион Казахстана. Основа промышленной отрасли – горнодобывающая и химическая промышленность, чёрная металлургия.

Валовый региональный продукт области имеет тенденцию ежегодного роста. Так, если ВРП в 2022 году составил 4,4 трлн. тенге, то в 2024 году уже 4,9 трлн. тенге.

По итогам 2024 года ВРП на душу населения составил 5,2 млн. тенге (в 2022 году – 4,8 млн. тенге, в 2023 году – 4,5 млн. тенге).

Среднегодовая численность населения области за 2024 год составила 949,5 тыс. человек (в 2022 году – 928,2 тыс. человек, в 2023 году – 939,4 тыс. человек). В том числе в городах проживают 717,6 тыс. человек (в 2022 году – 692,5 тыс. человек, в 2025 году – 703,7 тыс. человек).

Структура промышленности региона имеет перевес в сторону горнодобывающей отрасли.

Так, в 2024 году произведено промышленной продукции на 2,8 трлн. тенге (в 2022 году – 2,8 трлн. тенге, в 2023 году – 2,5 трлн. тенге).

При этом, на горнодобывающую промышленность и разработку карьеров приходится 1,5 трлн. тенге или 53,9% промышленного производства (в 2022 году – 1,5 трлн. тенге или 52,8%, в 2023 году – 1,4 трлн. тенге или 55,4%).

Вместе с тем, если в 2022 году произведено продукции обрабатывающей промышленности на 1,2 трлн. тенге, то в 2023 году данный показатель составил 1,0 трлн. тенге, в 2024 году - 1,2 трлн. тенге.

В экономику Актюбинской области в 2024 году инвестировано 910,8 млрд. тенге (в 2022 году – 960,0 млрд. тенге, в 2023 году – 1,0 трлн. тенге), это 4,7% от республиканского объема.

В 2024 году инвестиции на душу населения составили 959,2 тыс. тенге (в 2022 году – 1 034,2 тыс. тенге, в 2023 году – 1 091,1 тыс. тенге), что является 10 местом по стране.

Также, в 2024 году внешние инвестиции составили 155,5 млрд. тенге или 17,1% от общего объема инвестиций (в 2022 году – 21,2%, в 2023 году – 14,5%).

В области активно развивается отрасль сельского хозяйства, в том числе животноводство и растениеводство.

По итогам 2024 года валовый выпуск продукции сельского хозяйства составил 371,5 млрд. тенге, тогда как в 2022 году данный показатель составил 457,8 млрд. тенге, в 2023 году – 361,6 млрд. тенге.

Вместе с тем, в структуре валового выпуска животноводство занимает 54,1% или 201,0 млрд. тенге (в 2022 году – 259,3 млрд. тенге или 56,6%, в 2023 году – 188,7 млрд. тенге или 52,2%).

При этом валовая продукция растениеводства составила 166,6 млрд. тенге (в 2022 году – 196,7 млрд. тенге, в 2023 году – 169,5 млрд. тенге).

Кроме того, производительность труда в сельском хозяйстве за 2024 год составила 7,7 млн. тенге на одного занятого (2022 год – 8,2 млн. тенге, 2023 год – 6,2 млн. тенге).

В настоящее время Актюбинская область является одним из крупных промышленных регионов Республики Казахстан, обладающим значительным ресурсным и производственным потенциалом. Территория области составляет порядка 300,6 тыс. км². Административным центром является город Актобе, расположенный на левом берегу реки Илек – притока реки Урал. Численность населения области составляет около 880,7 тыс. человек.

На севере: область граничит с Оренбургской областью Российской Федерации, на юге – с Узбекистаном, на западе – с Западно-Казахстанской, Атырауской и Мангистауской областями, на северо-востоке – с Костанайской, на востоке и юго-востоке – с Улытауской и Кызылординской областями Казахстана. В направлении с севера на юг территория области протянулась на 700 км, с запада на восток – на 800 км; Центр области в городе Актобе, который находится на берегу р. Илек и основан в 1869 г Расстояние от Актобе до Астаны 1678 км.

В административном отношении область разделена на 12 районов, в состав которых входят города Актобе, Алга, Кандыагаш, Темир, Хромтау, Шалкар, Эмба, Жем. 133 сельских округов и 312 сел;

Экономика области характеризуется развитым промышленным сектором, включающим горнодобывающую, металлургическую, химическую и энергетическую отрасли. Объем промышленного производства демонстрирует устойчивый рост, что обусловлено активным развитием сырьевой базы и перерабатывающих производств. Значительная доля инвестиций направляется в промышленность и инфраструктуру, что подтверждает индустриальную направленность региона.

Город Актобе является крупнейшим промышленным центром области, где сосредоточены предприятия химической, металлургической, энергетической и транспортной отраслей. Развитая инфраструктура, включая транспортные сети, энергоснабжение и коммунальные системы, обеспечивает устойчивое функционирование промышленных объектов.

1.7.9.2 Обеспеченность объекта в период строительства, эксплуатации и ликвидации трудовыми ресурсами, участие местного населения

В социально-экологическом плане эффективная и стабильная работа АО «АЗХС» для экономики н населения Актюбинской области имеет огромное значение. АО «АЗХС» является одним из крупнейших и старейших предприятий, размещенных в городе Актобе. Начало деятельности завода заложено в 1957 году.

В настоящее время завод успешно работает, около 95% производимой продукции экспортируется в десятки стран ближнего и дальнего зарубежья.

Численность работающих на заводе на сегодняшний день составляет около 2 тысяч человек. Следует отметить, что деятельность современного завода – это тысячи нитей связи с внешним миром, в результате которого, для достижения конечной цели в той или иной степени задействованы тысячи других людей. Так, в частности, в работе АО «АЗХС» задействованы предприятия по транспортным перевозкам, по энергообеспечению, водоснабжению и канализации, службы связи, предприятия по выпуску строительных материалов и изделий и другие крупные и мелкие организации, сосредоточенные в городе.

Тем самым, можно с уверенностью сказать, что стабильная работа завода, это решение вопросов социального характера, занятости населения города.

Территория размещения предприятия расположена в промышленной зоне города, сформированной в условиях длительного техногенного воздействия. Характерной особенностью района является наличие антропогенно измененной окружающей среды, включая загрязнение атмосферного воздуха и подземных вод, обусловленное деятельностью промышленных предприятий.

1.7.9.3 Влияние намечаемого объекта на регионально-территориальное природопользование

Влияние планируемого объекта на регионально-территориальное природопользование будет незначительным, выбросы загрязняющих веществ в атмосферу незначительные. Сброс образуемых сточных вод на рельеф местности или в водные объекты исключается.

1.7.9.4 Прогноз изменений социально-экономических условий жизни местного населения при реализации проектных решений объекта

Создание новых рабочих мест и сопутствующее этому повышение личных доходов персонала, занятого в реализации проекта, будут неизбежно сопровождаться мероприятиями по улучшению социально-бытовых условий проживания, активизацией сферы обслуживания.

1.7.9.5 Санитарно-эпидемиологическое состояние территории и прогноз его изменений в результате намечаемой деятельности

На основании анализа карт рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы максимальные уровни загрязнения создаются непосредственно на площадке проведения работ или в непосредственной близости.

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ показал, что условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров от крайних источников выбросов загрязняющих веществ.

За пределами условной границы в 1 ПДК не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями $ПДК_{м.р.}$, установленных для воздуха населенных мест.

Граница области химического воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации предприятия представлены на рисунке 1.6.

Согласно полученным расчетам приземных концентраций значительных изменений в санитарно-эпидемиологическом состоянии территории в результате намечаемой деятельности не прогнозируется.

1.7.9.6 Предложения по регулированию социальных отношений в процессе намечаемой хозяйственной деятельности.

Хозяйственная деятельность с использованием рекомендуемой техники и технологий не окажет отрицательного воздействия на санитарно-экологические условия проживания местного населения, обеспечит незначительное воздействие на окружающую среду, при несомненно значимом социально-экономическом эффекте – обеспечение занятости населения с вытекающими из этого другими положительными последствиями (платежи в бюджет, социальная стабильность и др.). Регулирование социальных отношений в процессе намечаемой хозяйственной деятельности будет производиться согласно Трудового кодекса Республики Казахстан от 23 ноября 2015 года № 414-V ЗРК (с изменениями и дополнениями).

1.8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ОТХОДОВ

1.8.1 Виды и объемы образования отходов

В процессе намечаемой производственной деятельности на промышленной площадке предполагается образование отходов производства и отходов потребления.

На АО «Актюбинский завод хромовых соединений» в результате производственных и технологических процессов образуются 65 видов отходов.

В разделе описаны образующиеся отходы и их места образования, производственные процессы, в результате которых образуются отходы.

В процессе осуществления производственных и технологических процессов на предприятии образуются следующие виды отходов:

- Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)
- Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)
- Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)
- Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)
- ТБО (Смешанные коммунальные отходы)
- Стеклобой (Стекло)
- Отходы пластмассы (Пластмассы)
- Макулатура (Бумага и картон)
- Лом черных металлов (Черные металлы)
- Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)
- Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)
- Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)
- Лом цветных металлов (Цветные металлы)
- Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)
- Отработанные свинцовые АКБ (Свинцовые аккумуляторы)
- Отработанный электролит (Собираемые раздельно электролиты из батарей и аккумуляторов)

- Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)
- Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)
- Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)
- Отработанные индустриальные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)
- Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)
- Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)
- Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)
- Отработанные автошины (Отработанные шины)
- Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)
- Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)
- Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)
- Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)
- Отработанные фильтры тонкой очистки воды (ТОВ) (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Отработанные СИЗ, загрязненные опасными материалами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)
- Отработанные СИЗ, не загрязненные опасными материалами (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)
- Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)
- Отработанные термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)
- Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)
- Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)
- Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)
- Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)
- Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)

- Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)
- Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)
- Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)
- Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)
- Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)
- Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)
- Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)
- Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)
- Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)
- Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)
- Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)
- Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)
- Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)
- Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)
- Древесная кора (Кора и пробка)
- Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)
- Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)
- Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)
- Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)
- Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)
- Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)
- Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)

Асбестсодержащие отходы (в т.ч. паронит и сальниковая набивка). Для уплотнения и теплоизоляции соединений в различных тепловых агрегатах, уплотнения разъемов неподвижных соединений трубопроводов, насосов, компрессоров, аппаратов и арматуры, а также для вырубки прокладок, предназначенных для герметизации стыка двух контактирующих поверхностей, на предприятии используются следующие асбестовые изделия: асбест шнуровой, асбест листовой, полотно, асботкань, асбошнур, паронит марок ПОН или ПМБ, сальниковая набивка, молотый асбест. По мере образования асбестосодержащие отходы накапливаются в емкостях, после чего передаются сторонней организации на договорной основе.

Ветошь промасленная. Образуется в процессе использования текстиля при техническом обслуживании транспорта и маслосодержащего оборудования, а также при работе на металлообрабатывающих станках, после устранения проливов. По мере образования промасленная ветошь накапливается в специально отведенных герметичных емкостях желтого цвета. По мере накопления передается на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», так как является пожароопасным отходом, подверженным самовозгоранию, и, следовательно, не подлежит размещению, транспортировке на большие расстояния и длительному хранению.

Опилки и стружки древесные, загрязненные нефтепродуктами. Образуются в результате использования опилок для ликвидации проливов небольших количеств нефтепродуктов. Временное накопление, хранение и складирование производится в металлических емкостях, оборудованных крышками. По мере накопления передаются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», так как являются пожароопасным отходом.

Отработанные фильтровальные ткани и рукава. Образуются в результате эксплуатации различного оборудования. Собираются на поддонах и в металлической емкости. По мере накопления направляются на сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Песок, загрязненный нефтепродуктами от подсыпки проливов. Образуется в результате ликвидации проливов нефтепродуктов на территории предприятия. Накапливается в емкостях желтого цвета в металлических емкостях, оборудованных крышками. По мере накопления отходы передаются сторонним организациям на договорной основе.

Зола от сжигания отходов. Образуется в результате сжигания отходов, таких как промасленная ветошь, мебель, опилки, загрязненные нефтепродуктами, отработанная спецодежда, спецобувь и часть СИЗ, фильтры масляные, топливные, воздушные, ТОВ, отработанные фильтровальные ткани и рукава, части ТБО, пищевые отходы, отходы упаковочных материалов, бумага, картон, полиэтилен, пластик, тара и мешки из-под химических веществ, отходы бумаги (не пригодные к переработке), пластмассовая тара из-под ГСМ, древесная кора, и прокаливания металлической тары из-под ГСМ в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000». В результате сжигания образуется небольшое количество металлолома от отходов, содержащих металлы (учтен при расчете объемов лома металлов) и зола. Для временного накопления золы от сжигания отходов предусмотрены специализированные металлические емкости с крышками. По мере накопления размещаются на шламонакопителе № 2 в северо-западной части.

Пыль аспирационная. Пыль образуется в результате улавливания твердых частиц в системах очистки цехов 2, 3, 4, 5 – электрофильтрах, рукавных фильтрах, циклонах, скрубберах. Пыль, уловленная в УОГ, по мере образования полностью используется и возвращается в производственный цикл. Хранение не осуществляется. Также на предприятии образуется пыль аспирационная от следующих источников: *вагранка (ист. 0085) - на источнике установлен искрогаситель, в результате работы которого образуется окалина, которая входит в состав горелой формовочной смеси; *галтовочный барабан (ист. 0084) - на источнике уставлен циклон, в котором собирается чугунная пыль, которая далее собирается в составе лома черного металлолома и далее передается на переработку; *деревообрабатывающие станки (ист. 0091) - образуются опилки, которыми осуществляется подсыпка проливов нефтепродуктов. либо передается в составе отходов древесины на переработку.

Смет с территории. Смет после уборки территории промплощадки образуется в результате

уборки территорий предприятия. По мере образования собирается и временно хранится в емкостях черного цвета. По мере накопления размещается на шламонакопителе № 2 в северо-западной части.

ТБО. Образуются в результате непроизводственной деятельности персонала. Отходы включают в себя: пищевые отбросы, жестяные, бумажные, полиэтиленовые упаковочные материалы, растительность и отходы делопроизводства. Производится сортировка отходов на этапе сбора, затем по мере накопления вывозятся автотранспортом для размещения на полигон ТБО, где размещается только та составляющая отхода, которая допустима к размещению на полигоне согласно статье 301 Экологического Кодекса Республики Казахстан. По мере образования временно накапливаются в сборниках для ТБО, имеющих синюю окраску. По мере накопления часть ТБО передается на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», оставшиеся ТБО передаются по договору стороннему предприятию. Обращение с отходами пластика, макулатуры, боя стекла представлены ниже.

Бой стекла и фарфора. Образуется на предприятии вследствие нарушения целостности стекол зданий, автотранспорта, стеклянных и фарфоровых изделий: в столовой, в лаборатории и при выходе из эксплуатации оборудования, содержащее стекло/фарфор, а также стеклобоя, выделенного из состава ТБО. По мере образования стеклобой собирается в отдельных емкостях. По мере накопления стеклобой передается сторонним предприятиям на переработку.

Отходы пластмассы. Образуются на предприятии в результате жизнедеятельности и непроизводственной деятельности персонала предприятия, а также выделения из состава ТБО и при получении оборудования, вспомогательного материала. По мере образования временно накапливаются в отдельных емкостях. По мере накопления передаются сторонней организации на переработку.

Макулатура. Образуется на предприятии в результате жизнедеятельности и непроизводственной деятельности персонала предприятия, а также выделения из состава ТБО и при получении оборудования, вспомогательного материала. По мере образования временно накапливается в отдельных емкостях. По мере накопления часть отходов бумаги (не пригодные к переработке) передаются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», остальная часть передается сторонней организации на переработку.

Лом черных металлов. Образуется при ремонте транспорта (автомобильного, железнодорожного, производственного и электротехнического оборудования), работе на металлообрабатывающих станках, при списании оборудования, при ремонтных и строительных работах, а также выделяется после сжигания отходов, содержащих в своем составе металлически части. По мере образования лом черных металлов накапливается в емкостях, окрашенных в черный цвет, а также на бетонированной площадке металлолома площадью 1350 м2. По мере накопления лом черных металлов передается сторонним предприятиям для повторной переработки.

Отходы древесины. Отходы образуются в результате обработки древесины на деревообрабатывающих станках, при производстве поддонов в ремонтно-строительном цехе, а также включает пыль аспирационную, уловленную УОГ от деревообрабатывающих станков. В процессе деревообработки образуются отходы древесины в виде щепы, опилок, стружки и в кусковой форме. Временное накопление производится в специальных емкостях. Часть отходов используется на собственные нужды (для подсыпки проливов и уборки территории), часть сжигается в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», часть поступает на утилизацию, поскольку не подлежит переработке, реализации или повторному использованию, оставшаяся часть после процессов восстановления и сортировки на необходимые фракции

прекращает статус отходов и, как материал, реализуется сторонним лицам.

Пищевые отходы. Продукты питания, утратившие полностью или частично свои первоначальные потребительские свойства при переработке, хранении, транспортировке, употреблении, выделенные из состава ТБО. По мере образования временно накапливаются в специальных емкостях. По мере накопления передаются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Стружка черных металлов. Образуется при работе на металлообрабатывающих станках. По мере образования лом черных металлов накапливается в емкостях, окрашенных в черный цвет. По мере накопления передается сторонним предприятиям для повторной переработки.

Лом цветных металлов. Образуется при ремонте и обслуживании производственного и электротехнического оборудования, а также при работе на металлообрабатывающих станках. По мере образования лом цветных металлов накапливается в емкостях, окрашенных в коричневый цвет, далее по разовым договорам сдается на переработку.

Огарки сварочных электродов. Образуются в результате проведения сварочных работ, которые осуществляются на постах электродуговой сварки. Отход представляет собой остатки электродов. По мере образования накапливаются в емкостях черного цвета. По мере накопления передаются сторонним предприятиям на переработку.

Отработанные аккумуляторные батареи. Образуются вследствие исчерпания ресурса работы аккумуляторных батарей и представляют собой свинцовые АКБ. Образование отходов происходит при замене аккумуляторов во время проведения технического обслуживания транспорта и спецтехники, электрооборудования и других электроприборов. Отработанные аккумуляторы временно накапливаются в вертикальном положении в закрытом от доступа посторонних лиц сухом проветриваемом помещении, защищенном от пыли, кислот, щелочей и агрессивных паров в закрытых складах цехов. В некоторых подразделениях отработанные аккумуляторные батареи по мере образования передаются на хранение на центральный склад. По мере накопления передаются по договорам сторонним организациям на переработку.

Отработанный электролит. Образуется вследствие потери своих потребительских свойств в ходе работы аккумуляторных батарей. Отработанный электролит временно накапливается в специальных емкостях. По мере накопления передаются по договорам сторонним организациям на переработку или утилизацию.

Отработанные масла. Отработанные масла включают в себя моторные, трансмиссионные, гидравлические. индустриальные, компрессорные и трансформаторные масла, образуются после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при эксплуатации. Образование масел происходит при замене масел во время проведения технического обслуживания транспорта, спецтехники, оборудования и станков. По мере образования масла накапливаются в закрытых металлических емкостях желтого цвета, оборудованы крышками и поддонами для их хранения, установленных на территории предприятия. В дальнейшем отработанные масла сдаются на переработку/регенерацию.

Отработанный антифриз. Образуется при сливе с автотранспорта после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при эксплуатации. Образование отработанного антифриза происходит при его замене во время проведения технического обслуживания транспорта. По мере образования отработанный антифриз накапливается в герметичных пластиковых емкостях. По мере накопления передается сторонним организациям.

Отработанные автошины. Образуются вследствие исчерпания ресурса шин в результате

эксплуатации автотранспорта. Образование отходов происходит при замене шин во время проведения технического обслуживания транспорта и спецтехники. По мере образования отработанные шины временно накапливаются на закрытых складах и на специальной асфальтированной площадке. В некоторых подразделениях отработанные автошины по мере образования сразу передаются на хранение на центральный склад. По мере накопления передаются сторонним организациям на переработку.

Отработанные тормозные колодки. Образуются при ремонте транспорта (автомобильного, железнодорожного). По мере образования накапливаются в металлической емкости, окрашенной в черный цвет. По мере накопления передаются сторонним предприятиям для повторной переработки.

Отработанные фильтры масляные, топливные, воздушные и установки тонкой очистки воды (ТОВ). Образуются после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при эксплуатации. Образование отходов происходит при замене масел, во время проведения технического обслуживания транспорта, спецтехники и очистного оборудования. По мере образования отработанные фильтры накапливаются в емкостях желтого цвета, после чего передаются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Отработанные спецодежда, спецобувь. Образуются после истечения нормативного срока носки. По мере образования, отработанные спецодежда, спецобувь накапливаются в специализированных емкостях, либо по мере образования передаются сразу на утилизацию. По мере накопления передаются на сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Отработанные СИЗ. Образуются после истечения нормативного срока носки и представляет собой широкий перечень разнообразных средств индивидуальной защиты, таких как перчатки, каски, защитные очки и т.д. Также в состав данного отхода приняты противогазы и средства коллективной защиты, такие как арканы, страховочные веревки, отработанные пожарные шланги, кошма и т.п. Предварительно проходя сортировку по опасности отхода, по мере образования отработанные СИЗ накапливаются в специальных емкостях, либо по мере образования передаются сразу на утилизацию. По мере накопления часть передается на сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000». Пластиковые, резинотехнические СИЗ незагрязненные опасными веществами, передаются на повторную переработку.

Отработанные ртутьсодержащие лампы. Лампы образуются вследствие исчерпания ресурса времени работы в процессе освещения помещений и территории предприятия. Образование отходов происходит при замене сгоревших ламп на новые. Лампы представляют собой колбы или трубки высокого давления, наполненные инертным газом и дозированным количеством ртути. По мере выхода из строя собираются в таре завода-изготовителя и складируются в отдельных закрытых помещениях, в дальнейшем передаются сторонним организациям на договорной основе для обезвреживания и утилизации.

Отработанные ртутьсодержащие термометры. Ртутные термометры образуются вследствие потери своих потребительских свойств. По мере выхода из строя собираются в таре завода-изготовителя и складируются в отдельных закрытых помещениях, в дальнейшем передаются сторонним организациям на договорной основе для обезвреживания и утилизации.

Пыль абразивно-металлическая. Образуется в процессе работы металлообрабатывающих станков. Пыль своевременно удаляется при уборке производственных помещений. По мере образования накапливается в емкостях с крышками. По мере накопления пыль абразивно-

металлическая передается сторонним организациям по договору.

Лом абразивных изделий. Образуется в результате использования абразивных кругов при работе металлообрабатывающих станков. По мере образования лом абразивных изделий временно накапливается в специальных емкостях в подразделениях завода. По мере накопления передается сторонней организации.

Нефтешлам от зачистки резервуаров. Образуется при периодических зачистках баков и резервуаров для хранения нефтепродуктов (масел, ГСМ и т.д.). По мере образования нефтешлам от зачистки резервуаров накапливается в специальных герметичных емкостях. По мере накопления передается сторонней организации.

Песок от очистки сточных вод от мойки автотранспорта. Образуется при механической очистке сточных вод от мойки автотранспорта от мелких тяжелых минеральных частиц. Хранится в отдельной емкости. Сбор и временное хранение осуществляется на открытой бетонированной площадке АТЦ. По мере накопления песок передается сторонней организации.

Отходы строительные. Образуются в результате производства строительных работ. По мере образования накапливаются стационарном сборнике и на бетонированной площадке для крупногабаритных частей. По мере накопления строительные отходы дробятся на территории предприятия, после чего используются на нужды предприятия, например отсыпку дамб шламохранилищ, либо передаются сторонним организациям на переработку.

Отходы резинотехнических изделий. Отходы резины образуются в результате износа конвейерной транспортерной ленты, шлангов, различных технологических ремней, а также при использовании сырой резины. Временное накопление производится в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах/биг-бегах в металлических емкостях и на закрытом складе. По мере накопления передается сторонним организациям.

Отработанные шпалы деревянные и железобетонные. Образуются при ремонтных работах на железнодорожных путях, вследствие замены старых шпал на новые. По мере образования отработанные шпалы подвергаются временному хранению на специально отведенных площадках для сбора, накопления, временного хранения отработанных шпал. По мере накопления передается сторонним организациям.

Отходы электрооборудования. Образуются вследствие потери своих потребительских свойств, представлены вышедшим из строя крупногабаритным и мелкогабаритным бытовым оборудованием (холодильники, кондиционеры, микроволновые печи, плиты, чайники, посудомоечные и стиральные машины, обогреватели, водонагреватели, утюги и др.), оборудованием информационных технологий и телекоммуникаций (аппаратные инструменты, каналы, оборудование связи и др.), потребительским и осветительным оборудованием (прожекторы, проекторы, патроны, дросселя, лапы, светильники, прочие источники света, системы освещения, электрическими и электронными приборами (приборы электрические, измерительные, тепловые, оптические, акустические, преобразователи информационных сигналов и др.), а также оргтехники. По мере образования отходы временно накапливаются в закрытом складе, после чего вывозятся на утилизацию или переработку по договору сторонними организациями.

Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники. Образуются вследствие потери своих потребительских свойств, представлены вышедшим из строя картриджами с остатками тонера. По мере образования отходы временно накапливаются в закрытом складе, после чего вывозятся на утилизацию или переработку по договору сторонними организациями.

Тара из-под лакокрасочных материалов. Образуется при проведении малярных работ. По

мере образования, тара из-под ЛКМ собирается и накапливается в металлических емкостях и на закрытом складе. По мере накопления тара из-под ЛКМ передается сторонним организациям.

Металлическая тара из-под масла. Образуется при использовании масел. По мере образования, тара из-под масла накапливается в закрытом складе. По мере накопления бочки объемом 200 л используются повторно для сбора и временного хранения других видов отходов, после потери потребительских свойств передаются сторонним предприятиям на утилизацию или переработку; бочки объемом 20 л обжигаются в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», после чего передаются сторонним предприятиям на утилизацию или переработку.

Пластиковая тара из-под масла. Образуется при использовании масел. По мере образования, пластиковая тара из-под масла накапливается в металлических емкостях. По мере накопления сжигается в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Лом кабеля. Образуется при замене повреждённых участков кабеля. Временно накапливается в складских помещениях. По мере накопления передается сторонним предприятиям для переработки.

Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты). Образуются после снятия и замены теплоизоляции, представленной минеральной ватой. По мере образования собирается и временно хранится в емкостях и на бетонированной площадке. По мере накопления передаются сторонним организациям на утилизацию.

Мебель. Образуются в подразделениях завода при списании мебели, а также при ее ремонте. По мере образования деревянные части направляются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», остальная часть (пластиковая, металлическая) передается сторонним организациям на переработку.

Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара). Отходы упаковочных материалов образуются при получении оборудования, вспомогательного материала и прочих ТМЦ. Сбор и временное накопление производится после сортировки по видам в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах. По мере накопления непригодные к повторному использованию (переработке) отходы упаковки передаются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Медицинские отходы. Образуются в результате оказания медицинской помощи работникам предприятия и использовании аптечек, цеховых, а также в связи с окончанием срока годности препаратов. По мере образования временно накапливаются в специализированных контейнерах, в одноразовых пакетах, установленных в здравпунктах. Для каждого класса медицинских отходов контейнеры, емкости и пакеты для сбора отходов имеют различную окраску (маркировку). Конструкция контейнеров влагонепроницаемая, не допускает возможность контакта посторонних лиц с содержимым. По мере накопления передаются на обезвреживание и/или уничтожение сторонней организации.

Недопал извести. Образуется в результате приготовления известкового побелочного раствора для отделочных работ и побелки деревьев для защиты от вредителей. Сбор и временное хранение осуществляется в отдельной емкости. По мере накопления недопал извести передается сторонней организации.

Древесная кора. Образуется на предприятии при использовании необработанной древесины, которая применяется для изготовления поддонов для готовой продукции, решеток для укрепления продукции при транспортировке товара. Временное накопление производится в специальные емкости. По мере накопления передается на сжигание в специализированные установки

«HURIKAN» и «IZHTEL-2000».

Отработанный силикагель. Отработанный силикагель образуется в результате его использования в качестве влагопоглощающего вещества для осушения воздуха. Силикагель - аморфная форма кремнезема SiO2. По мере образования собирается в металлической емкости. По мере накопления передается сторонним организациям по договору.

Отходы футеровки. Представлены ломом огнеупорных материалов, шамотным кирпичом, который образуется в результате периодического ремонта (замены футеровки) и облуживания печей. По мере образования собирается и временно хранится в емкостях черного цвета. По мере накопления дробятся на территории предприятия, после чего используются на нужды предприятия, например отсыпку дамб шламохранилищ.

Горелая формовочная смесь. Горелая формовочная смесь из песка и глины образуется в процессе литья в РМЦ. По мере образования собирается и временно хранится в емкости черного цвета. По мере накопления используются для покрытия отходов на шламонакопителях.

Отработанный рубероид. Образуется вследствие потери своих потребительских свойств и замене в процессе проведения ремонтных работ кровли. Представляет собой картонную основу, пропитанную битумом с добавлением специальной посыпки. По мере образования временно накапливается в складах цехов и на площадке РСЦ в мешках. По мере накопления передается сторонним предприятиям для утилизации.

Монохроматный шлам. Образуется в процессе металлургического передела в производстве монохромата натрия и чистки оборудования. Монохроматный шлам, образующийся в результате третьей фильтрации, из барабанных вакуум-фильтров поступает по шламопроводам в питательный шнек барабанной сушилки. В барабанной сушилке осуществляется сушка 76% образованного шлама для повторного использования в производстве в количестве, обеспечивающем необходимый технологический режим производства монохрома натрия. Количество повторно используемого шлама регламентируется физико-химическими процессами, необходимыми для максимально возможного извлечения хрома из хромитовой руды. Для сбора и временного хранения монохроматного шлама от чистки оборудования имеются металлические емкости и стационарный бетонный сборник на открытой площадке. Оставшиеся 24 % шлама, включая монохроматный шлам после чистки оборудования, автотранспортом доставляется на шламонакопители №№ 9, 10 для размещения (захоронения).

Шлам тиосульфата натрия. Шламы тиосульфата натрия образуются в гидрометаллургическом процессе производства окиси хрома металлургической и чистки оборудования, окиси хрома пигментной-2. Ранее данные шламы носили название шламы сернистого натрия, однако после проведенного анализа компонентного состава отхода было принято решение об изменении наименования. Собирается в баках-шламосборниках (сборниках фильтрата), по шламопроводам направляется для размещения (захоронения) на шламонакопители №№ 3, 8, 11. Шлам после чистки оборудования собирается и временно хранится в стационарном сборнике, по мере накопления вывозится автотранспортом на шламонакопители №№ 3, 8, 8.2, 11.

Шлам сульфата натрия. Образуется в результате металлургического передела в производстве бихромата натрия и чистки оборудования. Промытый и отжатый в роторе центрифуги шлам сульфата натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, которым транспортируется в поперечный скребковый транспортер, подающий шлам сульфата натрия в автомашины. Машинами шлам сульфата натрия перевозится на шламонакопитель № 2, где и размещается.

Временное складирование (накопление) отходов на месте образования не более шести

месяцев до даты их передачи специализированным организациям или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению согласно пп.1 п.2 ст.320 Экологического Кодекса РК.

Расчеты обоснования объемов образования отходов в процессе производственной деятельности АО «Актюбинский завод хромовых соединений» проведены на основании исходных данных, представленных заказчиком и фактических объемов образования и представлены в приложении 18 к настоящему проекту.

1.8.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления (опасные свойства и физическое состояние отходов)

Согласно классификатору отходов (Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 06.08.2021 г., № 314) образуемые отходы имеют следующую классификацию:

Таблица 1.22 – Классификация отходов по степени опасности

№ п/п	Наименование отходов	Физическое состояние отхода	Код отхода по класси-фикатору	Классификация по степени опасности
1	2	3	4	5
1	Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)	твердое	17 06 01*	опасный
2	Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
3	Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
4	Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
5	Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
6	Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
7	Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
8	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	твердое	15 02 02*	опасный
9	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	твердое	15 02 03	неопасный
10	Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	твердое	15 02 03	неопасный
11	Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)	твердое	19 01 11*	опасный
12	Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	твердое	01 03 07*	опасный
13	Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	твердое	01 03 07*	опасный
14	ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	твердое	20 03 01	неопасный

№ п/п	Наименование отходов	Физическое состояние отхода	Код отхода по класси-фикатору	Классификация по степени опасности
1	2	3	4	5
15	Стеклобой (Стекло)	твердое	20 01 02	неопасный
16	Отходы пластмассы (Пластмассы)	твердое	20 01 39	неопасный
17	Макулатура (Бумага и картон)	твердое	19 12 01	неопасный
18	Лом черных металлов (Черные металлы)	твердое	16 01 17	неопасный
19	Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)	твердое	20 01 38	неопасный
20	Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	твердое	20 01 08	неопасный
21	Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	твердое	12 01 01	неопасный
22	Лом цветных металлов (Цветные металлы)	твердое	16 01 18	неопасный
23	Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	твердое	12 01 13	неопасный
24	Отработанные свинцовые АКБ (Свинцовые аккумуляторы)	твердое	16 06 01*	опасный
25	Отработанный электролит (Собираемые раздельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	жидкое	16 06 06*	опасный
26	Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	жидкое	13 02 08*	опасный
27	Отработанные индустриальные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	жидкое	13 02 08*	опасный
28	Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	жидкое	13 02 08*	опасный
29	Отработанные индустриальные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	жидкое	13 02 08*	опасный
30	Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	жидкое	13 02 08*	опасный
31	Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	жидкое	13 03 10*	опасный
32	Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)	жидкое	16 01 14*	опасный
33	Отработанные автошины (Отработанные шины)	твердое	16 01 03	неопасный
34	Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)	твердое	16 01 12	неопасный
35	Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)	твердое	16 01 07*	опасный
36	Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)	твердое	16 01 21*	опасный
37	Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	твердое	16 01 22	неопасный
38	Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	твердое	20 01 21*	опасный
39	Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	твердое	20 01 21*	опасный
40	Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)	твердое	12 01 20*	опасный
41	Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)	твердое	12 01 21	неопасный
42	Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	пульпа	16 07 09*	опасный
43	Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	пульпа	16 07 09*	опасный
44	Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)	твердое	17 09 04	неопасный
45	Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	твердое	07 02 99	неопасный
46	Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)	твердое	19 12 06*	опасный
47	Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	твердое	17 01 01	неопасный
48	Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)	твердое	20 01 35*	опасный

№ п/п	Наименование отходов	Физическое состояние отхода	Код отхода по класси-фикатору	Классификация по степени опасности
1	2	3	4	5
49	Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)	твердое	08 03 17*	опасный
50	Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	твердое	15 01 10*	опасный
51	Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	твердое	15 01 10*	опасный
52	Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	твердое	15 01 10*	опасный
53	Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)	твердое	17 04 11	неопасный
54	Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)	твердое	17 06 04	неопасный
55	Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	твердое	20 03 07	неопасный
56	Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)	твердое	19 12 11*	опасный
57	Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)	твердое	18 01 09	неопасный
58	Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	твердое	10 13 04	неопасный
59	Древесная кора (Кора и пробка)	твердое	03 01 01	неопасный
60	Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)	твердое	17 06 03*	опасный
61	Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)	твердое	10 09 08	неопасный
62	Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	твердое	13 08 99*	опасный
63	Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	пульпа	01 03 05*	опасный
64	Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	пульпа	01 03 05*	опасный
65	Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	пульпа	01 03 05*	опасный

На текущий момент, разработка паспортов и определение компонентного состава на неопасные отходы не требуется.

Согласно п. 3 ст. 343 ЭК РК паспорт опасных отходов заполняется и предоставляется в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды в течение трех месяцев с момента образования отходов.

Для временного хранения отходов используются специализированные места накопления отходов (контейнеры, бетонированные площадки) в местах проведения работ.

При соблюдении требований по накоплению и временному хранению отходов, а также при своевременном вывозе отходов производства и потребления с территории площадки, в целях их передачи специализированным сторонним организациям, не планируется нарушение и загрязнение почвенного покрова рассматриваемого района.

Влияние отходов производства и потребления будет минимальным при условии строгого выполнения проектных решений и соблюдения всех санитарно-эпидемиологических и экологических норм. Уровень воздействия при образовании отходов производства и потребления будет минимальным и непродолжительным.

1.8.3 Рекомендации по управлению отходами: накоплению, сбору, транспортировке, восстановлению (подготовке отходов к повторному использованию, переработке, утилизации отходов) или удалению (захоронению, уничтожению), а также вспомогательным операциям: сортировке, обработке, обезвреживанию); технологии по выполнению указанных операций

В соответствии со ст. 319 ЭК РК, под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления. К операциям по управлению отходами относятся: накопление отходов на месте их образования; сбор отходов; транспортировка отходов; восстановление отходов; удаление отходов; вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций по сортировке, обработке, обезвреживанию и т.д.

Большая часть отходов, образующихся на предприятии, не содержит загрязняющих веществ, способных оказывать отрицательное воздействие на существующую экосистему и человека. Высокая термическая и химическая стойкость, атмосферо- и водостойкость, устойчивость к окислению на воздухе, биостойкость большинства материалов допускает складирование и временное хранение отходов в емкостях, как на открытых площадках, так и в производственных помещениях.

Основным источником образования отходов производства на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» являются шламы от технологических процессов, а основным источником образования отходов потребления являются ТБО.

На рассматриваемый период расчетное количество образования отходов следующее:

- 2026 г. – 554550,1247 тонн,
- 2027-2035 гг. – 554547,7401 тонн.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогазов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией. Таким образом далее рассматривается объем образования в период с 2027 по 2035 гг.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на захоронение/утилизацию (362,8746 т/год) – 0,065% от общего количества образующихся отходов: асбестсодержащие отходы, песок, загрязненный нефтепродуктами, часть ТБО, часть древесных отходов, отработанный антифриз, отработанные ртутьсодержащие лампы и термометры, пыль абразивно-металлическая, лом абразивных изделий, нефтешлам от зачистки резервуаров, песок от очистки сточных вод мойки автомобилей, отработанные шпалы деревянные и железобетонные, отходы электронного оборудования и отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники, тара из-под ЛКМ, отходы теплоизоляционные (минвата), медицинские отходы, недопал извести, отработанный силикагель, отработанный рубероид, часть СИЗ (противогазы), отработанный электролит.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на переработку (1450,595581 т/год) – 0,262% от общего количества образующихся отходов: отходы резинотехнических изделий, часть тары из-под ГСМ (после повторного использования 200 л бочек и обжига 20 л емкостей), стеклобой, отходы пластика, макулатура, лом и стружка черных металлов, лом цветных металлов, огарки сварочных электродов, отработанные АКБ, отработанные масла (моторные, трансмиссионные, гидравлические, индустриальные, компрессорные, трансформаторные), тормозные колодки, отработанные автошины, часть СИЗ (неопасные), часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и

тара), лом кабеля.

Часть отходов используются повторно на нужды предприятия (329015,9184 т/год) – 59,33% от общего количества образующихся отходов: монохроматный шлам (76% от объема образования), часть металлической тары из-под ГСМ (200 л бочки), часть отходов древесины, отходы футеровки (измельчение, после чего подсыпка дамбы), строительные отходы (дробление, после чего отсыпка дамбы шламонакопителя), горелая формовочная смесь (использование на покрытие отходов на шламонакопителях), а также пыль аспирационная в полном объеме.

Также часть отходов сжигаются в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000» на территории предприятия (259,6162 т/год) – 0,047% от общего количества образующихся отходов: древесная кора, пластмассовая тара из-под ГСМ, отработанные фильтры (масляные, топливные, воздушные, ТОВ), отработанная спецодежда и обувь, часть отработанных СИЗ (опасные, кроме противогазов), пищевые отходы, часть отходов древесины, часть ТБО, ветошь промасленная, опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами, отработанные фильтровальные ткани и рукава, отработанная мебель, часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара), а также часть металлической тары из-под ГСМ обжигается (20 л емкости).

Часть отходов размещается на существующих полигонах предприятия (223440,9079 т/год) – 40,292% от общего количества образующихся отходов: часть монохроматного шлама, шлам тиосульфата натрия, шлам сульфата натрия, зола от сжигания отходов, смет с территории.

Также часть отходов древесины (17,8274 т) – 0,003% от общего количества образующихся отходов прекращает статус отхода путем проведения операций по восстановлению, переходит в статус ТМЦ и далее реализуется сторонним лицам.

Образующиеся на предприятии отходы требуют для своей переработки специальных технологических процессов, не соответствующих профилю предприятия. Внедрение этих процессов на данном предприятии технически и экономически нецелесообразно. Отходы периодически вывозятся на полигоны, сжигаются, а также сдаются на переработку, утилизацию или обезвреживание специализированным предприятиям.

Для решения задач по переработке и утилизации отходов необходимо внедрение системы раздельного сбора отходов – системы управления отходами.

Рисунок 1.8 – Система управления отходами

Система управления образующихся отходов в структурных подразделениях предприятия представлена в таблице 1.23

Таблица 1.23 – Система управления отходами

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)	17 06 01*	Асбест-52%, Шамотный кирпич-28,5%, Текстолит-17,8%	115	115	3 метал. емк. по 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 4 метал. емк. по 0,5 т,; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; биг-бег 0,35 т в цехе №3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 5 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; биг-бег 0,5 т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; отдельный закрытый склад № 32 (максимально-возможная вместимость составляет не более 10 т)	передача сторонней организации на утилизацию
2	Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая	15 02 02*	Ткань - 73%, масло -12 %, H2O - 15%.	5,969	5,969	метал. емк. 0,1 и 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,49 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1	сжигание в специализированных установках

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)					метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 100 л в цехе № 5; 4 метал. емк. по 0,05 т, 2 метал. емк. по 0,04 т, 1 метал. емк. 0,02 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,02 т РСЦ; 1 метал. емк. 10 л в КИПиА; 4 метал. емк. по 0,002 т в БК; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 1 м3, 1 метал. емк. 50 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,1 т в УЛиОПВ; 1 метал. емк. 8 л в УКиРП; 2 метал емк. по 0,2 т, 1 метал. емк. 0,04 т в СХ. Все емкости оборудованы крышками.	«HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
3	Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Масло минеральное нефтяное - 20%, древесина - 80%.	10	10	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,6 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,02 т в цехе № 4; 4 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,13 м3, 2 метал. емк. по 0,05 м3, 1 метал. емк. 0,1 м3, 2 метал. емк. по 0,53 м3 в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 200 л, 1 метал. емк. 40 л АТЦ. Все емкости оборудованы крышками	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
4	Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	полимеры-50%, SiO_2-29,16%, Al_2O_3-3%, $Fe(OH)_2$ - 1,875%, MgO-13,63%, $Mn(OH)_2$. Cr_2O_3-0,81%; Cr 6+ -5,84%,	60	60	поддон 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 поддонах по 0,4 т в ПМН-2 цех № 2; поддоне 0,047 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 3 поддонах по 0,15 т в цехе № 5	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
5	Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда,	15 02 02*	Нефтепродукты-11,37%, SiO_2-63,603%, Al_2O_3-10,166%, Fe_2O_3-4,781%, TiO_2-0,403%, CaO-2,215%, MgO-2,442%, K_2O-2,389%, Na_2O-1,903%, MnO-	8,7	8,7	в емкостях желтого цвета: в метал. емк. 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,6 и 0,5 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,15 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 5	передача сторонней организации на утилизацию

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	загрязненные опасными материалами)		0,072%, P2O5-0,103%			т, 2 метал. емк. по 0,25 т в РМЦ; метал емк 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,2 т, 5 метал. емк. по 0,04 т на деревянном поддоне в СХ. Все емкости оборудованы крышками	
6	Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)	19 01 11*	C – 57,770 %, SiO2 – 18,141 %, Al2O3 – 4,537 %, Fe2O3 – 2,150 %, TiO2 – 1,086 %, CaO – 10,850 %, MgO – 1,977 %, K2O – 1,174 %, Na2O – 1,339 %, MnO – 0,045 %, P2O5 – 0,407 %.	34,2079	34,2079	спец. метал. емк. с крышками 1,2 т и 1 т на УУО	размещаются на шламонакопителе № 2 в северо-западной части
7	Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	01 03 07*	Cr2O3-17,7%, Al2O3 -6,03%, CaO - 0,28%, Fe2O3 - 9,95%, MgO-14,56%, SiO2-32,7%, MnO-0,1%, K2O-0,031%, Ni-0,137%, Zn-0,043%, V-0,042%, Co-0,015%,Na2O-15,3%; Cr 6+ -0,0257%, Mn-0,0000016%, Ni-0,0000025%, H2O-97,000%. Na2CO3-2,21%, Na2SO3-4,0%, Na2S2O3-69,52%, Cr2O3-0,81%; Cr 6+ -5,84%, Mn-0,000055%, Ni-0,0000064%, H2O-92,000%. Cr 6+ -0,2%, Mn-0,00042%,Ni-0,0000062%, H2O-97,000%;	39897,0134	39897,0134	по мере образования накапливается в бункерах УОГ, после чего возвращается в производство в полном объеме	возвращается в тех.процесс в полном объеме
8	Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	01 03 07*	Вода - 0.90; органика - 3.60; SiO2 - 77.50; Al2O3 + Fe2O3 - 9.80; CaO - 2,4; MgO - 1.10; Cr2O3-0,7%; Cr 6+ -4%,	27,5	27,5	метал. бадья 3 т ПМН-1 цеха № 2; метал. бадья 1,99 м3 и 0,72 м3, 1 стац. сборник 40 м3, метал. бадьи 0,4 и 2 т ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 1,4 м3, метал. емк. 40 л цеха № 3; стац. сборники 34,56 и 28,7 м3, 2 метал. емк. по 0,5 т цеха № 4; 6 метал. урнах с крышкой по 40 л в цехе № 5; 7 метал. емк. по 0,05 т, 1 емк. 0,025 т в РМЦ; метал.	перевозится на шламонакопитель № 2

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						емк. 0,5 м3 в ЭЭРЦ; 4 метал. емк. по 200 л, емк. 40 л в АТЦ; метал. емк. 0,004 т в БК; метал. емк. 0,7 м3 в УЗС; метал. емк. 0,03 и 0,025 т, 3 пласт. емк. по 10 л, пласт. емк. 7 л в УКиРП; метал. емк. - 2,5, 1,2 и 0,04 т в СХ	
9	ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	20 03 01	органические материалы-77,0%	155,1537	155,1537	в сборниках для ТБО, имеющих синюю окраску: в метал. емк. 0,7 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2,5 т в СХ	
				из них:			
				20	*20*		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				135,1537	*135,1537*		передача сторонней организации на переработку
10	Стеклобой (Стекло)	20 01 02	стекло - 100%	8,487	8,487	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. бочка 0,05 т в РСЦ; емк. метал. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в БК; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт. емк. 20 л в УЗС; метал. емк. 7 л в ЛООС; 5 метал. емк. по 20 л, 5 метал. емк. по 10 л, 2 метал. емк. по 0,21 т, метал. емк.75, 12 и 9 л, пласт. емк. 6 л, метал. емк. 1 т, 2 пласт. емк. по 50 л в УКиРП; пласт. бочке 200 л в столовой; 5 метал. емк. по 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на переработку
11	Отходы пластмассы (Пластмассы)	20 01 39	пластмассы - 100%	21,973	21,973	метал. поддон 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. бадья 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,05 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. бочка 0,02 т, метал. бочка 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 200 и 10 л в АТЦ; пласт. емк. 6 л, метал. емк. 10 и 5 л, 2 пласт. емк. по 10 л, корзина 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2 т в СХ	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
12	Макулатура (Бумага и картон)	19 12 01	целлюлоза - 100%	21,37	21,37	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. бадье 1,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. по 70, 50, 40, 20 л в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 0,05 т, метал. емк. 0,04 и 0,12 т в РМЦ; 2 метал. бочках по 0,02 т, 2 метал. бочках по 0,2 т в РСЦ; 1 пласт. емк. 0,2 м3 в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,12 м3 в КИПиА; 1 метал. емк. 1,5 т в БК; 1 метал. конт. 1 м3, 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,7 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); пласт. емк. 7 л, 4 пласт. емк. 10 л, 2 корзинах по 5 л, 1 метал. емк. 5 л, 2 пласт. емк. 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках).	передача сторонней организации на переработку
13	Лом черных металлов (Черные металлы)	16 01 17	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	1221,0687	1221,0687	в емкостях, окрашенных в черный цвет: 3 метал. поддонах по 3 т, 1 метал. емк. 1,5 м3 в ПМН-1 цеха № 2; метал. поддонах 3, 1,2, 0,6 и 2,73 м3, 1 метал. поддоне 0,5 т, 3 метал. под. по 0,9 м3, 6 метал. поддонах по 2 т в ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 3 м3 в цехе № 3; 4 метал. емк. по 3 т, 2 метал. емк. по 1 т в цехе № 4; 2 метал. бадьях по 1,2 м³, метал. бадьях 0,58 и 0,66 м³, в цехе № 5; 2 метал. бадьях по 1,2 м³ в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 и 0,5 м3 в КИПиА; метал. конт. 3 т в БК; 2 метал. поддонах 1,5 т в ЭЭРЦ; 2 метал. конт. по 3 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 т в УЖДТ; 1 дерев. поддоне 0,1 т в УЗС; метал. емк. 0,5 т в УЛиОПВ; полиэтил. конт. 25 кг в ЛООС; метал. конт. 1,5 т, метал. емк. 200 и 20 л в	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						АТЦ; метал. емк. 0,1 т, пласт. емк. 10 л в УКиРП; бетон. площадке металлолома площадью 1350 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 9720 т) в СХ; метал. емк. 1,2 т на УУО	
14	Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)	20 01 38	древесина - 100%	60,8274	60,8274	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-беге 1 т в УЗС	
				их них:			
				30	*30*		передача сторонней организации на переработку
				5	*5*		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				8	*8*		используется на собственные нужды (для подсыпки проливов и уборки территории)
				17,8274	*17,8274*		после процессов восстановления прекращает статус отходов и, как ТМЦ, реализуется сторонним лицам
15	Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	20 01 08	Картофель и его очистки -37,5%, другие овощи - 23,00%, фрукты - 21,5%, мясо, колбасы-4,0%, мясные кости-3,5%, рыба, рыбные кости -2,5%, хлеб и хлебопродукты - 2,0%, молочные продукты -0,5%, яичная скорлупа -0,5%.	37,23	37,23	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. емк. 20 л, метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха №2; метал. емк. 3 м3 в цехе №3; метал. емк. 0,05 и 0,04 т в РМЦ; метал. бочке 0,02 и 0,2 т в РСЦ; метал. конт. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 м3, метал. емк. 100 и 10 л в АТЦ; метал. емк. 0,7 м3, пласт. емк. 0,02 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); 1 метал. емк. 0,008 т в ЛООС; 1 пласт. емк. 6 л, 4 метал. емк. по 10 л, 4 пласт. емк. по 5 л, 1 корзине 5 л, метал. емк. 0,3 т в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 1 и 0,04 т в СХ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
16	Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	12 01 01	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	70	70	2 метал. поддонах по 0,1 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 10 л., метал. емк. 0,15 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 1 м3 в цехе	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						№ 3; 1 метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; метал. бадье 0,61 м3 в цехе № 5; металлических бадьях 0,61, 0,58, 0,66 м³ в РМЦ	
17	Лом цветных металлов (Цветные металлы)	16 01 18	Примеси Si-5,62%, Al-37,59%, Ti-29,12%, Cu-27,65%, Zn-0,00066%	6,5737	6,5737	в емкостях, окрашенных в коричневый цвет: 1 метал. емкости 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 20 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,15 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 м3 в КИПиА; 1 метал. емк. 20 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,003 т, 2 пласт. емк. по 1 м3 в УКиРП; метал. емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ; 1 метал. емк. 20 л в УТО АСУП; 1 метал. емк. 0,05 м3 в УЛиОПВ	передача сторонней организации на переработку
18	Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	12 01 13	Fe – 97,0 %	2,0991	2,0991	в емкостях черного цвета: метал. емк. 0,05 и 0,083 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк.: 0,2 т, 10 л, 0,1 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,05 т в РМЦ; 1 метал. емк. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 3 метал. емк. по 200 л в закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на переработку
19	Отработанные свинцовые АКБ (Свинцовые аккумуляторы)	16 06 01*	Полистирол-6,6%, Pb-58,11%, H2SO4 - 32,12%	3,1891	3,1891	в вертикальном положении в закрытом от доступа посторонних лиц сухом проветриваемом помещении, защищенном от пыли, кислот, щелочей и агрессивных паров в закрытых складах цехов № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, БК, ЭНЦ, АТЦ, № 32 (СХ)	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
20	Отработанный электролит (Собираемые раздельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	16 06 06*	Никель - 30; Кадмий - 23; Пластмасса (полиэтилен) - 27; Оксид натрия - 3,4; Гидроксид лития - 0,47; Вода - 15,6; Соединения никеля - 0,03; Соединения кадмия - 0,4; Соединения железа - 0,1	0,9362	0,9362	метал. емк. 2 м3	передача сторонней организации на утилизацию
21	Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94.20; взвешенные вещества - 1.80; вода - 4.00	1,7949	1,7949	метал. емк. 3 м3, пласт. емк. 40 л (на открытой бетонированной площадке) в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
22	Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,4%, взвешенные вещества - 1,6%, вода - 4 %	0,2135	0,2135	метал. емк. 2 м3	передача сторонней организации на переработку
23	Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,9%, взвешенные вещества - 1,1%, вода - 4 %	2,1	2,1	метал. емк. 2 м3	передача сторонней организации на переработку
24	Отработанные индустриальные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94.30; взвешенные вещества - 1.70; вода - 4.00	3,296261	3,296261	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: метал. ёмк. 2 м3 в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 2 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ	передача сторонней организации на переработку
25	Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 90.00; взвешенные вещества - 3.00; вода - 7.00	2	2	метал. емк. 2 м3 в ЭНЦ	передача сторонней организации на переработку
26	Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	13 03 10*	Масло - 96.60; взвешенные вещества - 1.40; вода - 2.00	5	5	метал. емк. 3,5 м3 (в земле, вокруг емкости площадь забетонирована) в ЭЭРЦ	передача сторонней организации на переработку
27	Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)	16 01 14*	Этиленгликоль-50,0%, Ингибиторы коррозии-5,0%, H2O-45,0%	0,5	0,5	2 герметич. пласт. емк. по 20 л в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
28	Отработанные автошины (Отработанные шины)	16 01 03	синтетический каучук-96,0%, сталь-3,0% (железо-2,991 %, углерод-0,009 %), капрон-1,0 %	7,8619	7,8619	на закрытых складах: цеха № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), цехов № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, ЭНЦ, БК, АТЦ и на специальной асфальтированной площадке СХ 20 м2 (максимально разовая	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						приемная емкость площадки составляет 52 т)	
29	Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)	16 01 12	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	0,05	0,05	в метал. емкости, окрашенной в черный цвет 30 л в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
30	Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)	16 01 07*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,1997	0,1997	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,02 т в ЭНЦ; метал. емк. 200 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
31	Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)	16 01 21*	Целлюлоза-25,5%, Fe-32,0%, Нефтепродукты-16,0%, Полимеры-26,5%	0,1487	0,1487	метал. емк. 0,2 т; метал. емк. с крышкой 40 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
32	Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	16 01 22	Целлюлоза-33,0%, Fe-38,0%, Полимеры-29,0%	0,1133	0,1133	метал. конт. 1 м³ в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
33	Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,007	0,007	метал. ем. с крышкой 20 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
34	Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	11,7937	11,7937	2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; биг-беге 1 т в ПМН-2 цехе № 2; метал. емк. 70 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; 2 метал. емк. по 75 л, в УКиРП – для спецодежды; 2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. емк. 100 л в цехе № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						емк. 0,2 т в УКиРП – для спецобуви. В остальных подразделениях завода отработанная спецодежда, спецобувь по мере образования передаются сразу на утилизацию.	
35	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	16,0692	13,6846	1 биг-беге 1 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. поддоне 2 м3, метал. емк. 20 л в ПМН-2 цехе № 2; метал. емк. 10 и 40 л в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,1 т в КИПиА; метал. конт. 0,3 т, 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт. емк. 20 л в УЗС; биг-беге 0,025 т в УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,01 т в АТЦ; 5 метал. емк. по 0,01 м3, 3 емк. пласт. по 0,1 м3, 2 метал. емк. по 9 л, 2 пласт. емк. по 5 л, метал. емк. 40 л в УКиРП В остальных подразделениях завода отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	
				из них:			
				12,9348	*12,9348*		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				3,13444	*0,7498*		передача сторонней организации на утилизацию
36	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	0,9987	0,9987	металлическом контейнере 1 т в СХ В остальных подразделениях завода отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	передача сторонней организации на переработку
37	Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	стекло - 92; ножки – 4,1; цоколевая мастика – 1,3; гетинакс – 0,3; люминофор – 0,3; металлы – 2,0 (из них Al – 84,6%, Cu – 8,7%, Ni – 3,4%, Pt – 0,3%, W – 0,6%, Hg – 2,4%)	0,3176	0,3176	в таре завода-изготовителя и складируются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 2000 штук); в ЭЭРЦ склад площадью 5 м2 (вместимость не более 300 штук)	передача сторонней организации на утилизацию

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
38	Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	Стекло - 65,24; Ртуть - 25,66; Алюминий - 9,10	0,015	0,015	в таре завода-изготовителя и складируются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 50 штук)	передача сторонней организации на утилизацию
39	Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)	12 01 20*	SiO2 - 80,0 %; Fe - 20,0 %.	0,07	0,07	метал. емк. 0,005 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,04 т в цехе № 3; метал. емк. 0,1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в РМЦ; метал. емк. 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
40	Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)	12 01 21	SiO2 - 79,5 %; Al2O3 -17,50 %; Fe2O3 - 3,00 %.	0,16	0,16	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 емк. по 40 л в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; емк. 10 л в АТЦ; емк. 0,003 т в УКиРП; метал емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на утилизацию
41	Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	нефть - 68-80%; вода - 32-20%	2,6174	2,6174	1 герметич. метал. емк. 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 м3 в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
42	Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	Нефтепродукты-1,37%, SiO2-78,603%, Al2O3-5,166%, Fe2O3-4,781%, TiO2-0,403%, CaO-2,215%, MgO-2,442%, K2O-2,389%, Na2O-1,903%, MnO-0,072%, P2O5-0,103%	0,1	0,1	отдельной емкости в АТЦ 0,02 т	передача сторонней организации на утилизацию
43	Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)	17 09 04	Остатки цемента - 10; Песок - 30; Бой керамической плитки - 5; Бой штукатурки - 55	1000	1000	стац. сборник 6 м3 в РСЦ; бетон. площадке площадью 675 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 4500 т) в СХ	дробление/отсыпка дамбы шламонакопителя
44	Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	07 02 99	резина – 92,5 %, полистирол -2,25%, полиамид – 1,7%, Fe2O3 – 1.3%	25	25	в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах/биг-бегах: метал. емк. 0,1 т,	передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						поддонах 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,01 т в ПМН-2 цеха № 2; поддоне 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,05 т в цехе № 4; поддоне 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,1 т в РМЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ; метал. емк. 0,003 т в УК иРП; закрытый склад № 32 СХ площадью 24 м2 (максимальный объем 10 т)	
45	Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)	19 12 06*	Деревянные: Целлюлоза-81,1%, минеральное масло-18,9%	10,5	10,5	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м2	передача сторонней организации на утилизацию
46	Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	17 01 01	Кремний-40,6%, Кальций-30,1%, Алюминий-2,9%, Железо-1,4%, Магний -3,0%, Фосфора оксид P2O5-0,05%, Кальция сульфат по (Ca)-20,05%, Железа оксид Fe2O3-1,0%	1,25	1,25	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м2	передача сторонней организации на утилизацию
47	Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)	20 01 35*	Полистирол-76,5%, Полиэтилен-2,7%, Fe2O3- 7,3%, Al2O3-9,4%, Cu-0,02%, SiO2-4,08%	15	15	в закрытом складе площадью 4 м2	передача сторонней организации на утилизацию
48	Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)	08 03 17*	Сополимер стирола с акрилатом - 2.00; магнетит (Fe2O3) - 10.76; сажа - 0.146; полипропиленовый воск - 0.058; аэросил (SiO2) - 0.058; окись церия - 0.03; пластик белого цвета - 4.75; пластик черного цвета - 0.44; полиэтилен - 0.53; полипропилен - 1.63; термопластик корпуса - 40.54; прозрачная резина - 1.21; алюминий - 9.52; медь - 0.089;	0,08	0,08	в закрытом складе площадью 4 м2	передача сторонней организации на утилизацию

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
			сталь - 28.32 (Кузьмин Р.С. Компонентный состав отходов. Часть 1. Казань.: Дом печати, 2007)				
49	Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Fe2O3-87,06%, SiO2-6,49%, TiO2-0,97%, Pb-0,04%, Cu-0,78%, Ag-0,02%, Sn-0,03%, Zn-0,52%, Cr-0,46%, W-0,05%, Ba-0,045%, Mn-0,032%, Ni-0,01%	1,3983	1,3983	метал. емк. 0,07 т в цехе № 3; метал. емк. 0,3 т в цехе № 4; метал. емк. 0,07 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; в закрытом складе СХ площадью 4 м2 (максимальная вместимость не более 0,5 т)	передача сторонней организации на утилизацию
50	Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%, железо (Fe)-99,0%	0,305	0,305	в отдельном закрытом складе площадью 25 м2 (максимальная вместимость не более 2 т)	после обжига 20 л емкостей и потери потребительских свойств 200 л бочек передается сторонним предприятиям на утилизацию или переработку
				из них:			
				0,2	*0,2*		обжиг в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				0,105	*0,105*		используется повторно для сбора и временного хранения других видов отходов
51	Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%, полистирол-99,0%	1,02	1,02	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 1 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т с крышкой в СХ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
52	Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)	17 04 11	Cu-38%, Al – 50 %, пластмассы– 12 %.	17,51972	17,51972	в складских помещениях СХ - 3 т, ЭЭРЦ - 0,5 т, КИПиА - 0,05 т	передача сторонней организации на переработку
53	Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)	17 06 04	Минеральная вата-87,7%, вода-10%, механические примеси-2,3%	15	15	в емкостях черного цвета в: метал. бадье 1,17 м3 ПМН-2 цеха № 2, металлическом контейнере 1 т в ЭНЦ; бетон. площадке площадью 675 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 300 т) в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
54	Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	20 03 07	Целлюлоза-60,0%, Fe-30,0%, полистирол - 10%	5	5	Не хранится, по мере образования крупногабаритные отходы (мебель из древесины)	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						направляются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», остальная часть (пластиковая, металлическая) передается сторонним организациям на переработку	
55	Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)	19 12 11*	органических материалов (бумага, картон, древесина, текстиль)-58 % , полимеры – 42 %	110	110	после сортировки по видам в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах: закрытом складе ПМН-1 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,3 т); закрытом складе ПМН-2 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,4 т); закрытом складе цеха № 3 (макс. емк. накопления не более 0,2 т); 2 емк. по 0,3 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,5 т) в цехе № 4; закрытом складе цеха № 5 (макс. емк. накопления не более 0,5 т); биг-беге 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,1 т) в ЭЭРЦ; закрытом складе КИПиА (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе цеха БК (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе АТЦ (макс. емк. накопления не более 0,02 т); метал. емк. 0,5 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,05 т) в ЭНЦ; пласт. емк. 0,02 т в УЗС; пласт. емк. 0,001 т УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,005 т, 2 метал. емк. по 1 т, метал. емк. 0,2 т, метал. емк. 0,04 т, метал. емк. 0,009 и 0,01 т, закрытом складе цеха (макс. емк. накопления не более 0,15 т) в УКиРП	
				из них:			
				80	*80*		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				30	*30*		передача сторонней организации на переработку

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
56	Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)	18 01 09	целлюлоза – 31,47 %, полимеры – 18,98 %, х/б – 35,92 %, Fe2O3 – 2,75 %, SiO2 – 6,42 %.	0,2266	0,2266	в специализированных контейнерах, в одноразовых пакетах, установленных в здравпункте	передача сторонней организации на утилизацию
57	Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	10 13 04	SiO2 – 34,0 %; Ca(OH)2 – 62,0 %	0,1	0,1	в отдельной емкости 0,2 т в РСЦ	передача сторонней организации на утилизацию
58	Древесная кора (Кора и пробка)	03 01 01	целлюлоза - 98%	10	10	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-бег 1 т в УЗС	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
59	Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03	SiO2-100%	5	5	метал. емк. 0,3 т в ЭНЦ	передача сторонней организации на утилизацию
60	Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)	17 06 03*	SiO2-98%, Cr2O3-0,81%; Cr 6+ -1,84%,	900	900	в емкостях черного цвета в: метал. бадья 3 т ПМН-1 цеха № 2; метал. бадье 0,8 м3, 2 метал. бадьях по 3 т ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,5 т цеха № 4; 6 метал. урнах с крышкой по 40 литров в цехе № 5; 1 емкости 0,1 т в РМЦ	измельчение, после чего подсыпка дамбы
61	Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)	10 09 08	SiO2-98%, примеси - 2%	250	250	1 емк. черного цвета 1 т в РМЦ	использование на покрытие отходов на шламонакопителях
62	Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	13 08 99*	Битум - 57,41; Картонная основа - 12,96; Посыпка - 29,63;	20	20	На складах цехов и площадке РСЦ в мешках	передача сторонней организации на утилизацию
63	Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	ZnO - 0,079%, CuO - 0,01%, NiO - 0,48%, Fe2O3 - 38,59%, MnO- 0,41%, Cr2O3 - 12,48%, TiO2 - 0,35, CaO - 10,672%, K2O - 0,083%, MgO - 11,399%, SiO2 - 15,638%, Al2O3 - 6,368%, Na2O по NaOH - 0,292%, SO4 - 0,047%, органические вещества, подвижные в неполярных растворителях	377580	377580	1 метал. поддон 3 м3, 1 метал. емк. 1,5 м3 ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. бадья 1,2 м3, метал. бадья 0,7 м3, 2 метал. бадьи 1,1 м3, металл. бадья 1,8 м3, метал. бадья 0,8 м3 и стаци. бетонный сборник 60 м3 на открытой площадке, максимально разовая приемная емкость 94,2 т ПМН-2 цех № 2Указанные емкости используются только в процессе очистки	
				из них:			
				286960,8	*286960,8*		повторно используется в производстве
				90619,2	*90619,2*		транспортируется на шламонакопители №№ 9,10 для размещения (захоронения)

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
			(минеральные масла и пластификаторы) - 0,73%, органические вещества, подвижные в полярных растворителях (смолы и мономеры) - 0,21%, сумма фенолов - 0,000001%, Cl - 0,047%, As - 0,00003%, Mo - 0,00002%, Pb - 0,00002%, Ba - 0,065%, вода - 1,56%.			оборудования, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители.	
64	Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Na2CO3-2,21%, Na2SO3-4,0%, Na2S2O3-69,52%, Cr2O3-0,81%	78760	78760	основная часть собирается в 2 баках-шламосборниках (сборниках фильтрата) по 20 м3 Шлам после чистки оборудования собирается в стационарном сборнике 28,7 м3 в цехе №4, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители	транспортируется по шламопроводам, автотранспортом для размещения (захоронения) на шламонакопители №№ 3,8,11
65	Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Сернокислый натрий (Na2SO4)-99,51%, Двуокись кремния (SiO2)-0,54%, Fe2O3-0,01%, K2Cr2O7-0,56%	54000	54000	не хранится, по мере образования сразу поступает на шламонакопитель	перевозится на шламонакопитель № 2
			Итого:	554550,1247	554547,7401		

1.8.4 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых, размещаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами)

Виды и количество отходов производства и потребления, лимиты накопления отходов, лимиты захоронения отходов представлены в таблице 1.24.

Таблица 1.24 – Лимиты накопления и размещения отходов на период эксплуатации предприятия

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Всего:	0	11961765,6	554550,1247	223413,4079	554547,7401	223413,4079
в том числе отходов производства	0	11961765,6	554356,4247	223413,4079	554354,0401	223413,4079
отходов потребления	0	0	193,7	0	193,7	0
Опасные отходы						
Отработанные свинцовые АКБ (Свинцовые аккумуляторы)	0	0	3,1891	0	3,1891	0
Отработанный электролит (Собираемые раздельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	0	0	0,9362	0	0,9362	0
Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	1,7949	0	1,7949	0
Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	0,2135	0	0,2135	0
Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2,1	0	2,1	0
Отработанные индустриальные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	3,296261	0	3,296261	0
Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2	0	2	0
Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	0	0	5	0	5	0
Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	0	0	2,6174	0	2,6174	0
Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	0	0	0,1	0	0,1	0
Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,3983	0	1,3983	0
Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	0,305	0	0,305	0
Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,02	0	1,02	0
Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	0	0	20	0	20	0
Неопасные отходы						
ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	0	0	155,1537	0	155,1537	0
Стеклобой (Стекло)	0	0	8,487	0	8,487	0

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Отходы пластмассы (Пластмассы)	0	0	21,973	0	21,973	0
Макулатура (Бумага и картон)	0	0	21,37	0	21,37	0
Лом черных металлов (Черные металлы)	0	0	1221,0687	0	1221,0687	0
Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	0	0	37,23	0	37,23	0
Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	0	0	70	0	70	0
Лом цветных металлов (Цветные металлы)	0	0	6,5737	0	6,5737	0
Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	0	0	2,0991	0	2,0991	0
Отработанные автошины (Отработанные шины)	0	0	7,8619	0	7,8619	0
Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	0	0	0,1133	0	0,1133	0
Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	0	0	25	0	25	0
Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	0	0	1,25	0	1,25	0
Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	0	0	5	0	5	0
Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	0	0	0,1	0	0,1	0
Древесная кора (Кора и пробка)	0	0	10	0	10	0
Зеркальные						
Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)*	0	0	115	0	115	0
Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	5,969	0	5,969	0
Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	10	0	10	0
Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	60	0	60	0

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	8,7	0	8,7	0
Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)*	0	79,6	34,2079	34,2079	34,2079	34,2079
Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)*	0	0	39897,0134	0	39897,0134	0
Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)*	0	0	27,5	0	27,5	0
Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)**	0	0	60,8274	0	60,8274	0
Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,5	0	0,5	0
Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)**	0	0	0,05	0	0,05	0
Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)*	0	0	0,1997	0	0,1997	0
Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)*	0	0	0,1487	0	0,1487	0
Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	0,007	0	0,007	0
Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	11,7937	0	11,7937	0
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	16,0692	0	13,6846	0

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	0,9987	0	0,9987	0
Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,3176	0	0,3176	0
Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,015	0	0,015	0
Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,07	0	0,07	0
Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)**	0	0	0,16	0	0,16	0
Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)**	0	0	1000	0	1000	0
Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)*	0	0	10,5	0	10,5	0
Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)*	0	0	15	0	15	0
Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,08	0	0,08	0
Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)**	0	0	17,51972	0	17,51972	0
Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)**	0	0	15	0	15	0
Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)*	0	0	110	0	110	0

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)**	0	0	0,2266	0	0,2266	0
Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	5	0	5	0
Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)*	0	0	900	0	900	0
Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)**	0	0	250	0	250	0
Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	9254875	377580	90619,2	377580	90619,2
Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	1720092	75180	75180	75180	75180
Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	986719	54000	54000	54000	54000

* - опасные согласно классификатору, результатов НИР и паспорта отхода

** - неопасные согласно классификатору и/или результатов НИР

2 ОПИСАНИЕ ЗАТРАГИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ

Промышленная площадка намечаемой деятельности расположена в пределах действующей территории АО Актюбинский завод хромовых соединений по адресу: Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промышленная зона, участок 15 «Б».

Рассматриваемая деятельность планируется к реализации в пределах уже освоенной территории предприятия, без изменения границ землепользования и без дополнительного изъятия земельных участков.

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения;

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения.

Право землепользования оформлено в установленном законодательством порядке. Намечаемая деятельность реализуется в границах существующей промышленной площадки, без изменения ее конфигурации и без дополнительного отвода земель. В связи с этим потери сельскохозяйственного производства и убытки землепользователей отсутствуют.

Ближайшая жилая застройка расположена за пределами промышленной зоны города Актобе на нормативно допустимом расстоянии от границ предприятия. В непосредственном окружении площадки находятся другие промышленные объекты (в том числе предприятия металлургического и энергетического профиля), что формирует устойчиво сложившуюся промышленную среду.

Территория воздействия намечаемой деятельности не затрагивает жилые районы.

Согласно результатам расчетов, область воздействия ограничивается пределами промышленной площадки и санитарно-защитной зоны предприятия и не достигает жилой застройки.

2.1 Участки, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учетом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов. Обоснование принятого расчетного размера санитарно-защитной зоны (СЗЗ)

Город Актобе является крупнейшим промышленным центром области, где сосредоточены предприятия химической, металлургической, энергетической и транспортной отраслей. Развитая инфраструктура, включая транспортные сети, энергоснабжение и коммунальные системы, обеспечивает устойчивое функционирование промышленных объектов.

Проводимые работы носят локальный характер, т.к. выполняются в пределах существующей промышленной площадки и не связаны с масштабными земляными работами, снятием почвенно-растительного слоя или освоением новых территорий.

Согласно пп. 27 п. 1 Раздела 1 Приложения к Приказу и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», предприятие относится к объектам I класса опасности. Предприятие имеет действующее санитарно-эпидемиологическое заключение на «Проект обоснования санитарно-защитной зоны для АО «АЗХС» №1838 от 28.11.2012. Необходимо отметить, что предприятие осуществляет ежемесячные наблюдения за состоянием атмсоферного воздуха СЗЗ промплощадки. По результатам данных исследований, превышений загрязняющих веществ над значениями установленных ПДК не наблюдается. Величины ПДК приняты согласно приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2022 г. № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

Согласно расчетам рассеивания загрязняющих веществ, выбросы в период проведения указанных работ не приводят к превышению предельно допустимых концентраций (ПДК) за пределами границ области воздействия (представлены на рисунке 1.6). Воздействие на окружающую среду оценивается как минимальное и не оказывающее необратимого влияния.

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ при эксплуатации объекта показал, что условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров. За пределами условной границы в 1 ПДК не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями ПДКм.р., установленных для воздуха населенных мест.

Проводимые работы не будут оказывать существенного негативного влияния на экологическую обстановку района. В районе проводимых работ какие-либо лечебно-курортные, детские оздоровительные учреждения и заповедники, охраняемые государством, отсутствуют.

3 ОПИСАНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Рассматриваемый вариант реализации намечаемой деятельности на АО «АЗХС» является наиболее рациональным и обоснованным по следующим причинам:

- реализация проекта осуществляется на ранее освоенной территории, расположенной в пределах действующей промышленной площадки, обеспеченной необходимой инженерной, транспортной и производственной инфраструктурой, что исключает необходимость дополнительного изъятия земельных ресурсов;

- размещение технологического оборудования и организация производственного процесса осуществляется в границах существующего предприятия, что позволяет использовать действующие системы энергоснабжения, водоснабжения, водоотведения и транспортной логистики;

- при разработке проектных решений размещение потенциально значимых источников воздействия на окружающую среду осуществлялось с учетом существующей планировки промышленной площадки и принципа максимального удаления от границ жилой застройки;

- размещение объекта в промышленной зоне г. Актобе, в окружении действующих промышленных предприятий, соответствует функциональному зонированию территории и исключает дополнительное воздействие на селитебные территории.

Результаты выполненных исследований и расчетов, проведенных в рамках подготовки отчета о возможных воздействиях, подтверждают, что все этапы намечаемой деятельности соответствуют требованиям законодательства Республики Казахстан, в том числе в области охраны окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и промышленной безопасности.

В связи с изложенным, отсутствуют факторы и ограничения, препятствующие реализации данного варианта намечаемой деятельности, что подтверждает его экологическую и технико-экономическую целесообразность.

4 ИНФОРМАЦИЯ О КОМПОНЕНТАХ ПРИРОДНОЙ СРЕДЫ И ИНЫХ ОБЪЕКТАХ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ПОДВЕРЖЕНЫ СУЩЕСТВЕННЫМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

4.1 Различные сроки осуществления деятельности

Период реализации проектных мероприятий, связанных с размещением оборудования, выполнением монтажных, наладочных и организационно-технических работ на территории АО «АЗХС», предусматривается в соответствии с утверждаемым графиком производства работ после получения необходимых разрешительных документов.

Начало эксплуатации проектируемых объектов и технологических участков предусматривается после завершения пусконаладочных мероприятий, ввода оборудования в эксплуатацию и достижения проектных технологических параметров. Реализация намечаемой деятельности планируется в рамках действующего производственного цикла предприятия.

Срок эксплуатации намечаемых объектов определяется производственной необходимостью, техническим состоянием оборудования, экономической целесообразностью и действующими разрешительными документами предприятия.

Постутилизация (вывод из эксплуатации, демонтаж оборудования, рекультивационные и восстановительные мероприятия при необходимости) на текущем этапе проектирования не определяется и подлежит уточнению по завершении эксплуатационного периода с учетом фактического состояния производственных объектов, требований законодательства Республики Казахстан и проектных решений, действующих на момент прекращения эксплуатации.

4.2 Различные виды работ, выполняемых для достижения одной и той же цели. Различная последовательность работ. Различные технологии, машины, оборудование, материалы, применяемые для достижения одной и той же цели

В качестве инфраструктуры предприятия предусмотрены следующие участки и отделения:

1. Подразделения заводоуправления:
2. Управление контроля и развития производства;
3. Цех №2 по производству монохромата натрия (ПМН -1 и ПМН-2);
4. Цех №3 по производству бихромата натрия;
5. Цех №4 по производству оксида хрома металлургического, сульфата хрома и бихромата калия;
6. Цех №5 по производству хромового ангидрида, оксида хрома пигментной-1, оксида хрома пигментного-2;
7. Ремонтно-механический цех;
8. Ремонтно-строительный цех;
9. Цех электроснабжения и электроремонта;
10. Энергоцех;
11. Автотранспортный цех;
12. Бытовой корпус;
13. Складское хозяйство;
14. Лаборатория охраны окружающей среды;
15. Участок зеленого строительства;

16. Служба внутренней безопасности и режима;
17. Участок локализации и очистки подземных вод от хрома;
18. Участок утилизации отходов.

Все хромовые товарные соли выпускаются на основе полупродукта – монохромата натрия, который поступает в товарные цеха на переработку в виде раствора. Хромовым сырьем служит хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Также на предприятии предусматривается использование хромшпинелевого порошка в качестве пропорциональной замены части хромовой руды. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХПШ будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХПШ. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП.

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монохромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основный (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ, среднее содержание Cr2O3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%.

Объекты намечаемой деятельности размещаются в пределах существующей промышленной площадки предприятия.

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

Дополнительный отвод земельных в рамках намечаемой деятельности проектом не предусмотрен.

Реализация намечаемой деятельности направлена на снижение объемов накопленных отходов, вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот и повышение комплексности использования сырья, что соответствует принципам ресурсосбережения и экологической безопасности.

4.3 Способы планировки объекта (включая расположение на земельном участке зданий и сооружений, мест выполнения конкретных работ)

Промышленная площадка намечаемой деятельности расположена в пределах действующей территории АО Актюбинский завод хромовых соединений по адресу: Республика Казахстан,

Актюбинская область, г. Актобе, промышленная зона, участок 15 «Б». Территория предприятия относится к землям промышленности, транспорта, связи и иного несельскохозяйственного назначения и предназначена для размещения производственных объектов, инженерной инфраструктуры, складского хозяйства, транспортных коммуникаций и вспомогательных сооружений.

Право землепользования на земельные участки оформлено в установленном законодательством Республики Казахстан порядке и обеспечивает законные основания для эксплуатации существующих производственных объектов и реализации намечаемой деятельности.

Дополнительного отвода земель, в том числе земель сельскохозяйственного назначения, для реализации проекта не требуется, поскольку все проектные решения предусматриваются в границах существующей промышленной площадки предприятия. В связи с этим потери сельскохозяйственного производства, а также убытки собственников земельных участков и землепользователей отсутствуют.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Выбор места размещения намечаемой деятельности обусловлен наличием действующей промышленной инфраструктуры, обеспеченностью территории инженерными коммуникациями, подъездными автомобильными и железнодорожными путями, энергетическими ресурсами, системами водоснабжения и водоотведения, а также возможностью интеграции проектируемых технологических процессов в существующую производственную структуру предприятия.

Размещение объекта в пределах действующей промышленной зоны города Актобе соответствует функциональному назначению территории и является наиболее рациональным вариантом реализации намечаемой деятельности с экологической, технической и экономической точек зрения.

4.4 Различные условия эксплуатации объекта (включая графики выполнения работ, влекущих негативное антропогенное воздействие на окружающую среду)

Начало эксплуатации проектируемых технологических участков АО «АЗХС» предусматривается после завершения наладочных и организационно-технических мероприятий, а также после получения необходимых разрешительных документов в установленном законодательством порядке.

Эксплуатация объектов намечаемой деятельности предусматривается в рамках действующего производственного режима предприятия с круглогодичной работой основных технологических подразделений в непрерывном либо сменном режиме в зависимости от характера технологического процесса и производственной необходимости.

Производительность отдельных участков определяется утвержденным технологическим регламентом предприятия. Намечаемая деятельность включает переработку накопленных отходов и побочных продуктов производства с получением товарной продукции, в том числе сульфата натрия, ванадийсодержащего концентрата, а также вовлечением хромсодержащих материалов в действующий технологический цикл. Для опытного участка по переработке хромшпинелевого порошка предусматривается возможность дальнейшего масштабирования технологии при подтверждении ее эффективности в ходе опытно-промышленной эксплуатации.

Условия эксплуатации объекта, характеристики применяемых технологических процессов, режимы работы оборудования, а также сведения об источниках воздействия на окружающую среду приведены в соответствующих разделах настоящего отчета о возможных воздействиях.

Условия эксплуатации объекта, включая характеристики технологического процесса и источников воздействия на окружающую среду, подробно изложены в разделах 1.4 и 1.7.

4.5 Различные условия доступа к объекту (включая виды транспорта, которые будут использоваться для доступа к объекту)

Снабжение промышленной площадки АО Актюбинский завод хромовых соединений строительными, ремонтными, эксплуатационными материалами, технологическим оборудованием, запасными частями, реагентами и иными материально-техническими ресурсами предусматривается за счет действующей системы снабжения предприятия с использованием поставщиков г. Актобе, иных регионов Республики Казахстан, а также Российской Федерации.

Транспортировка грузов осуществляется автомобильным и железнодорожным транспортом по существующей внешней и внутриплощадочной транспортной инфраструктуре предприятия. Использование действующей дорожной сети и подъездных путей исключает необходимость строительства новых транспортных коридоров и дополнительного нарушения территории.

Доставка сырья, реагентов и вспомогательных материалов, а также вывоз готовой продукции и отходов, подлежащих передаче специализированным организациям, предусматриваются через существующие логистические схемы предприятия.

В связи с тем, что намечаемая деятельность реализуется в пределах действующего промышленного комплекса, предприятие обеспечено необходимой административно-бытовой инфраструктурой, включая помещения для персонала, санитарно-бытовые объекты, лабораторные и вспомогательные подразделения. Дополнительное строительство отдельного административно-бытового комплекса в рамках рассматриваемого проекта не предусматривается.

4.6 Различные варианты, относящиеся к иным характеристикам намечаемой деятельности, влияющие на характер и масштабы антропогенного воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность будет осуществляться на промышленно освоенной территории в пределах действующей площадки АО «АЗХС», расположенной в промышленной зоне г. Актобе, в окружении существующих производственных объектов и сформированной инженерно-транспортной инфраструктуры.

Выбор площадки обусловлен размещением проекта в границах действующего предприятия, наличием необходимых производственных площадей, существующих инженерных коммуникаций, автомобильных и железнодорожных подъездных путей, систем энергоснабжения, водоснабжения и

водоотведения, а также возможностью интеграции намечаемой деятельности в существующую технологическую структуру предприятия.

Реализация проекта на действующей промышленной территории исключает необходимость освоения новых земельных участков, дополнительного изъятия земельных ресурсов и строительства внешней инфраструктуры, что позволяет минимизировать дополнительное антропогенное воздействие на окружающую среду.

Иных вариантов размещения, способных обеспечить сопоставимый уровень технической и экологической эффективности, не предусматривается, поскольку выбранная конфигурация объекта соответствует сложившемуся функциональному зонированию территории и обеспечивает соблюдение действующих санитарно-экологических требований и нормативов.

5 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ, ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Эмиссии загрязняющих веществ со сточными водами в окружающую среду технологией намечаемой деятельности не предусмотрены. Производственные процессы на АО «АЗХС» организованы с применением оборотных и повторно используемых водных циклов, что исключает сброс производственных сточных вод на рельеф местности и в природные водные объекты. Образующиеся технологические растворы и промывные воды возвращаются в производственный цикл либо направляются в соответствующие внутриплощадочные системы обращения с водами.

Согласно выполненным расчетам рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, на границе санитарно-защитной зоны и области воздействия предприятия превышений предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ не прогнозируется. Уровни воздействия соответствуют установленным санитарно-экологическим нормативам.

Сведения о физических воздействиях на окружающую среду приведены в соответствующих разделах настоящего отчета. К основным видам физических факторов относятся шум и вибрация, возникающие при эксплуатации технологического оборудования, насосных агрегатов, вентиляционных систем и транспортных средств.

Вибрационное воздействие от оборудования снижается за счет применения комплекса инженерно-технических решений, включая установку оборудования на отдельные фундаменты, использование виброизоляторов, гибких вставок и иных средств снижения динамических нагрузок.

Исследования и расчеты, выполненные в рамках подготовки отчета о возможных воздействиях, подтверждают, что реализация намечаемой деятельности соответствует требованиям законодательства Республики Казахстан в области охраны окружающей среды, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и промышленной безопасности.

Принятые проектные решения обеспечивают соблюдение экологических нормативов, минимизируют риск негативного воздействия на здоровье населения и компоненты окружающей среды. Таким образом, отсутствуют обстоятельства, препятствующие реализации намечаемой деятельности в рассматриваемом варианте.

6 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОПРЕДЕЛЕНИИ ВЕРОЯТНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙ И ОПАСНЫХ ПРИРОДНЫХ ЯВЛЕНИЙ

6.1 Биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы)

Площадка проектируемых работ расположена на промышленно освоенной территории, вне земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий.

Растительный покров участка бедный, представлен засухоустойчивыми видами (полынь, ковыль, типчак, разнотравья и степного кустарника таволги зверобоелистной); особо охраняемых видов, занесенных в Красную книгу РК, не выявлено. Вырубка или перенос древесно-кустарниковых насаждений не предусмотрены.

Животный мир представлен обычными для степной зоны видами (грызуны, зайцы, вороны, воробьи и др.). Краснокнижные виды животных и птиц в границах работ отсутствуют. Пути миграции сайги через участок не проходят (ввиду его промышленной освоенности), мест окота нет.

Таким образом, значимого воздействия на биоразнообразие не прогнозируется; мероприятия по его сохранению изложены в разделах 1.7.6 и 1.7.7 проекта.

6.2 Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности

Учитывая прогнозные концентрации загрязняющих веществ, результаты расчетов рассеивания приземных концентраций в атмосферном воздухе показывают, что при реализации намечаемой деятельности АО «АЗХС» существенного воздействия на жизнь и здоровье населения, условия проживания и хозяйственной деятельности не прогнозируется.

Границы санитарно-защитной зоны предприятия устанавливаются в соответствии с действующими санитарными нормативами Республики Казахстан. Согласно выполненным расчетам, на внешнем контуре санитарно-защитной зоны, области воздействия, а также в ближайшей жилой застройке превышений предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ не ожидается.

Уровни шума и вибрации, формируемые при эксплуатации технологического оборудования, транспортных средств и вспомогательных систем, на границе области воздействия не превышают установленных допустимых значений.

Таким образом, намечаемая деятельность при соблюдении проектных решений, технологического регламента и предусмотренных природоохранных мероприятий является экологически и санитарно безопасной для населения и не оказывает недопустимого воздействия на прилегающие территории.

6.3 Земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации)

Участок реализации намечаемой деятельности расположен на территории промышленной площадки АО «Актюбинский завод хромовых соединений», находящейся в Республике Казахстан, Актюбинской области, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б». Территория предприятия сформирована в границах существующей промышленной площадки и включает производственные корпуса, складское хозяйство, объекты инженерной и транспортной инфраструктуры, а также объекты размещения отходов (шламонакопители).

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения;

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения.

Технологией производства монохромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного монохроматного шлама в шламонакопители №9, 10. Объем складирования составляет 58857 м^3/год. Для исключения пыления с поверхности размещаемого монохроматного шлама, предусматриено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама используется суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

Промытый и отжатый в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, далее – в автомашины. Автомашинами шлам сульфата натрия транспортируется на шламонакопитель № 2. Необходимо отметить, что в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Реализация намечаемой деятельности направлена на снижение объемов накопленных отходов, вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот и повышение комплексности использования сырья, что соответствует принципам ресурсосбережения и экологической безопасности.

Шламонакопитель №8.2 предназначен для приема шлама сернистого натрия и расположен на расстоянии 2 км от промплощадки завода и 4,5 км от границы селитебной зоны. Эксплуатация шламонакопителя (2025-2049 гг.) не связана с поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Конструктивные и эксплуатационные решения имеют комплекс инженерных мер, направленных на полную изоляцию шламовых стоков от грунтового основания и прилегающей территории. В первую очередь, проектом предусмотрено устройство специализированной чаши шламонакопителя, предназначенной для многолетнего накопления шламовых стоков. Результаты инженерно-геологических и гидрогеологических изысканий подтвердили пригодность выбранной территории для размещения накопителя отходов: основание представлено глинистыми грунтами, обладающими низкой водопроницаемостью, а грунтовые воды на участке отсутствуют. Указанные

природные условия существенно снижают риск миграции загрязняющих веществ в почвенный слой и подземную среду. Дополнительно проектом предусмотрены противофильтрационные мероприятия. По дну шламонакопителя и по верховому откосу дамбы устраивается специальный противофильтрационный экран из геосинтетического материала — геомембраны марки КО81.0. Геомембрана выполняет функцию гидроизоляционного барьера и препятствует просачиванию жидкой фазы шлама в грунт. Конструкция экрана включает подстилающий и защитный слои из песчано-гравийных материалов, что обеспечивает механическую устойчивость и долговечность изоляционного покрытия. Для предотвращения разрушения дамбы и возможного выхода шламовых масс за пределы накопителя предусмотрена надежная система ограждающей дамбы по всему периметру объекта. Конструкция дамбы включает защитные слои из щебня, суглинка, песка и геомембраны, а верховой откос дополнительно укрепляется каменной наброской для защиты от волнового воздействия и ветровой эрозии. Такие решения исключают размыв сооружения и несанкционированный вынос загрязняющих веществ на прилегающие земли. Для отвода дождевых и талых вод гребень дамбы выполнен с двухскатным уклоном, что предотвращает застой воды, водную эрозию и разрушение конструкции. Щебеночное покрытие эксплуатационной дороги по гребню одновременно выполняет дренирующую функцию. Это исключает размыв поверхности и смыв загрязненных частиц на прилегающую территорию.

Дополнительного отвода земель, в том числе земель сельскохозяйственного назначения, для реализации проекта не требуется, поскольку все проектные решения предусматриваются в границах существующей промышленной площадки предприятия. В связи с этим потери сельскохозяйственного производства, а также убытки собственников земельных участков и землепользователей отсутствуют.

Также предприятием в целях снижения негативного воздействия осуществляются работы по укреплению (ремонту) дамб шламонакопителей и перекрытию отходов инертными грунтами.

6.4 Воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод)

Ближайшими поверхностными водными объектами в районе расположения АО Актюбинский завод хромовых соединений являются река Илек и ее левый приток река Женишке. Современное русло реки Илек расположено ориентировочно в 2,5 км северо-восточнее территории предприятия. Река Женишке протекает в меридиональном направлении на расстоянии порядка 0,7-0,9 км юго-восточнее промышленной площадки.

Отведение хозяйственно-бытовых сточных вод на предприятии осуществляется в существующую систему производственной канализации с последующей очисткой на сооружениях станции локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды после очистки возвращаются в оборотный цикл предприятия. Производственные воды используются повторно в технологических процессах в рамках действующей системы оборотного водоснабжения.

Прямого воздействия на поверхностные водные объекты намечаемая деятельность не оказывает, поскольку проектные решения не предусматривают сброс загрязненных сточных вод в реку Илек, реку Женишке либо иные водные объекты. Производственные процессы организованы с применением оборотных и повторно используемых водных циклов.

В связи с изложенным, гидроморфологические изменения водотоков, а также ухудшение количественных и качественных характеристик поверхностных вод в результате реализации намечаемой деятельности не прогнозируются.

6.5 Атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него)

Как показали результаты расчетов максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, отходящих от источников, располагающихся на территории рассматриваемого объекта, превышение предельно допустимых концентраций (ПДК) в ближайшей жилой зоне по всем веществам и их группам, обладающим суммирующим воздействием, отсутствует.

Риски нарушения экологических нормативов минимальны. Производственная технология предприятия исключает залповые и аварийные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.

Безопасные уровни воздействия на окружающую среду представлены в таблице 6.1

Таблица 6.1 – Безопасные уровни воздействия на окружающую среду

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ
1	2	3	4	5	6	7
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)			0.002		1
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5	
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01	
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)		0.3	0.1		3
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)				0.01	
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2
0326	Озон (435)		0.16	0.03		1
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3
0331	Сера элементарная (1125*)				0.07	

0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)				50	
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)				30	
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4
0602	Бензол (64)		0.3	0.1		2
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0.2			3
0621	Метилбензол (349)		0.6			3
0627	Этилбензол (675)		0.02			3
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1
0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)		4	0.7		2
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)		0.1			4
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7	
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4
1240	Этилацетат (674)		0.1			4
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4
1411	Циклогексанон (654)		0.04			3
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05	
2750	Сольвент нафта (1149*)				0.2	
2752	Уайт-спирит (1294*)				1	
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3

2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04	
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1	
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)				0.04	

6.6 Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем

Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем можно определить, как способность системы адаптироваться и возвращаться в стабильное состояние после временных или постоянных избыточных нагрузок.

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду от намечаемой деятельности предприятия приведен в таблице 6.2.

Таблица 6.2 – Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Эксплуатация предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений»						
Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ, загрязнение атмосферу	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Почвы и недра	Нарушение почвенного покрова	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Поверхностные и подземные воды	—	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Растительность	Физическое и химическое воздействие	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Животный мир	Транспортные средства, физическое присутствие людей, шум, свет	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		

В соответствии с выполненной комплексной оценкой воздействия проектируемых работ на окружающую среду и здоровье населения, работы по эксплуатации предприятия АО «АЗХС», рассматриваемые настоящим проектом, по категории значимости воздействия относится к

воздействию низкой значимости на атмосферный воздух, почвы и недра, поверхностные и подземные воды, растительность, животный мир.

При реализации проектных решений способность системы адаптироваться и возвращаться в стабильное состояние после временных нагрузок – сохраняется.

6.7 Материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты

Согласно п. 1 ст. 127 Земельного Кодекса РК, Землями историко-культурного назначения признаются земельные участки, занятые объектами историко-культурного наследия, в том числе памятниками истории и культуры.

В случае обнаружения в процессе осуществления работ ранее не известных объектов историко-культурного наследия необходимо приостановить работы, уведомить о случайной находке местный исполнительный государственный орган и осуществлять дальнейшее действия согласно ст. 30 Закона РПК от 26 декабря 2019г №288-VI ЗРК «Об охране и использовании объектов историко-культурного наследия».

Промышленная площадка намечаемой деятельности расположена в пределах действующей территории АО Актюбинский завод хромовых соединений по адресу: Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промышленная зона, участок 15 «Б».

Рассматриваемая деятельность планируется к реализации в пределах уже освоенной территории предприятия, без изменения границ землепользования и без дополнительного изъятия земельных участков.

7 ОПИСАНИЕ МЕР ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, СОКРАЩЕНИЮ, СМЯГЧЕНИЮ ВЫЯВЛЕННЫХ СУЩЕСТВЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

7.1 Строительство и эксплуатация объектов, предназначенных для осуществления намечаемой деятельности, в том числе работы по постутилизации существующих объектов в случаях необходимости их проведения

Настоящий раздел написан согласно главе 3 п. 25 Инструкции по организации и проведению экологической оценки, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280№

Намечаемая деятельность не затрагивает и не оказывает косвенное воздействие на:

- территории Каспийского моря (в том числе заповедной зоны), особо охраняемых природных территорий, их охранных зон, земель оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения; природные ареалы редких и находящихся под угрозой исчезновения видов животных и растений;
- участки размещения элементов экологической сети, связанных с системой особо охраняемых природных территорий;
- акватории, на которых выявлены исторические загрязнения;
- территории с чрезвычайной экологической ситуацией или в зоне экологического бедствия.

На участке проектируемых работ отсутствуют памятники истории и культуры, особо охраняемые виды растений и животных, а также особо охраняемые природные территории.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций: снятие защитного слоя грунта; выемка шлама из шламонакопителя, проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта; погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками; перевозка шлама в закрытый склад; погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ, среднее содержание Cr2O3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета,

выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%.

Намечаемая деятельность не включает лесопользование, использование нелесной растительности, специальное водопользование из поверхностных водных объектов, а также сброс сточных вод в окружающую среду, пользование животным миром, использование не возобновляемых или дефицитных природных ресурсов, в том числе дефицитных для рассматриваемой территории. Реализация намечаемой деятельности не предусматривает изъятие земель, что не повлечет за собой сокращения мест обитания животных и не приведет естественному уменьшению их кормовой базы.

Процесс осуществления проектируемых работ не создаст превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями ПДК, установленными для воздуха населенных мест, ни по одному из расчетных веществ за пределами границ СЗЗ и области воздействия.

Оборудование, планируемое использовать эксплуатационных работах, является стандартным для проведения проектируемых работ, соответствуют предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных на рабочих местах. Уровень физического воздействия (шума, вибрации и т.д.) на природную среду при выполнении данных работ будет минимальным и не окажет значительного негативного воздействия.

Намечаемая деятельность будет проводиться за пределами водоохранных зон и полос водных объектов, деятельность также не предусматривает организацию сброса загрязненных сточных вод в водные объекты и окружающую среду, не окажет диффузного загрязнения водных объектов. Планируемые работы не создадут рисков загрязнения водных объектов.

При соблюдении технических решений, предусмотренных проектом, намечаемая деятельность не приведет к возникновению аварий и инцидентов, способных оказать воздействие на окружающую среду и здоровье человека.

Намечаемая деятельность не приведет к экологически обусловленным изменениям демографической ситуации, рынка труда, условий проживания населения и его деятельности, включая традиционные народные промыслы.

Проект не предполагает строительство и эксплуатацию дополнительных объектов, способных оказать воздействие на окружающую среду.

Намечаемая деятельность не будет оказывать воздействия на чувствительные природные компоненты (водно-болотистые угодья, леса, горные экосистемы). Территория расположения предприятия и необходимой инфраструктуры является промышленно освоенной.

Намечаемая деятельность не затрагивает транспортные маршруты, не создаст рисков заторов, так как предусмотрен вывоз продукции в т.ч. ж/д транспортом.

На рассматриваемой территории (в границах участков проектируемых работ) отсутствуют охраняемые, ценные или чувствительные к воздействиям виды растений или животных.

Намечаемая деятельность не окажет воздействие на маршруты или объекты, используемые людьми для посещения мест отдыха или иных мест.

Намечаемая деятельность не окажет воздействия на земельные участки или недвижимое имущество других лиц.

На рассматриваемой территории отсутствуют объекты чувствительные к воздействиям (больницы, школы, культовые объекты, объекты общедоступные для населения), т.к. предприятие расположено в промышленной зоне.

Намечаемая деятельность не создаст экологические проблемы под влиянием землетрясений, просадок грунта, оползней, эрозий, наводнений, а также экстремальных или неблагоприятных климатических условий (например, температурных инверсий, туманов, сильных ветров).

7.1.1 Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности

Прямым воздействиям: исключено. Промышленная площадка АО «АЗХС» расположена в промышленной зоне г. Актобе вне границ жилой застройки. Ближайшие селитебные территории находятся за пределами санитарно-защитной зоны предприятия. Согласно расчетным материалам и действующим условиям эксплуатации, нормативная санитарно-защитная зона выдержана.

Косвенным воздействиям: маловероятно. Текущее состояние окружающей среды на территории предприятия и в зоне его влияния контролируется в рамках производственного экологического мониторинга. На предприятии осуществляется регулярный контроль атмосферного воздуха, почв, а также мониторинг состояния подземных вод. АО «АЗХС» проводит отбор проб по наблюдательным скважинам на содержание шестивалентного хрома с периодичностью 1 раз в квартал. Дополнительно ведется ежемесячное наблюдение за скважинами №№ 2-10 перехватывающего водозабора. Результаты мониторинга используются для оценки текущего экологического состояния территории и своевременного принятия природоохранных мер. Замеры от организованных ИЗА АО «АЗХС» проводятся ежеквартально согласно графику с таким расчетом, чтобы в течение квартала был произведен контроль эмиссий от каждого источника загрязнения. Наюлюдения за состоянием атмосферного воздуха осуществляются ежемесячно, в свою очередь, мониторинг почв на предприятии АО «АЗХС» осуществляется один раз в год.

Кумулятивным воздействиям: не выявлено. Реализация намечаемой деятельности осуществляется на существующей промышленной площадке с действующими системами газоочистки, водооборота и экологического контроля. Расчетные концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не превышают нормативных значений. Дополнительного накопления загрязняющих веществ в компонентах окружающей среды сверх действующего фона не прогнозируется.

Трансграничным воздействиям: исключено. Предприятие расположено в пределах промышленной зоны города Актобе и находится на значительном удалении от государственной границы Республики Казахстан. Масштабы и характер намечаемой деятельности исключают возможность трансграничного воздействия.

Краткосрочным воздействиям: возможно в период выполнения ремонтных либо пусконаладочных работ, связанных с установкой оборудования и наладкой технологических

процессов. Такие воздействия могут выражаться в локальном повышении уровня шума, незначительных выбросах при сварочных и покрасочных операциях и движении транспорта. Воздействия будут носить временный и локальный характер. Источники эмиссий, загрязняющих учтены в рамках настоящего проекта. В целях нивелирования отрицательных последствий, на предприятии реализован режим функционирования источников выбросов.

Долгосрочным воздействиям: не прогнозируется. В период эксплуатации намечаемой деятельности производственные процессы организованы с использованием действующих природоохранных систем предприятия. Сброс загрязненных сточных вод в окружающую среду не предусматривается, уровни воздействия на атмосферный воздух, почвы и водные ресурсы не превышают нормативных значений.

Положительным: реализация проекта обеспечивает вовлечение накопленных отходов и побочных продуктов производства во вторичный хозяйственный оборот, получение товарной продукции, повышение эффективности использования сырья и снижение накопленного экологического воздействия. Дополнительно сохраняются и поддерживаются рабочие места, формируются налоговые поступления и обеспечивается загрузка смежной инфраструктуры предприятия.

Отрицательным: значимых негативных последствий не прогнозируется. По результатам моделирования и инженерно-экологических расчетов превышений предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ не установлено.

Учитывая прогнозные концентрации химического загрязнения атмосферы, результаты расчетов рассеивания загрязняющих веществ, также удаленность жилой застройки от промышленной площадки, существенного воздействия на жизнь и здоровье населения, условия проживания и хозяйственной деятельности при реализации намечаемой деятельности не ожидается.

7.1.2 Биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы)

Согласно материалам, приведенным в отчете о возможных воздействиях по АО «АЗХС», промышленная площадка предприятия расположена в пределах промышленной зоны г. Актобе на территории, длительно подвергающейся техногенному воздействию и освоенной под размещение производственных объектов. Участок намечаемой деятельности находится за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий.

В период активного промышленного освоения рассматриваемой территории (строительство промышленных объектов, автомобильных дорог, инженерных коммуникаций и иное хозяйственное использование земель) произошло смещение ареалов обитания отдельных видов животных без существенного ущерба их численности и видовому составу. В настоящее время основными представителями животного мира на территории санитарно-защитной зоны предприятия являются немногочисленные виды грызунов, земноводных и птиц, характерные для антропогенно преобразованных территорий.

Непосредственно на территории предприятия не выявлены виды животных, представляющие особый научный, природоохранный либо историко-культурный интерес. Особо охраняемые виды животных, внесенные в Красную книгу Республики Казахстан, а также редкие и исчезающие виды в пределах промышленной площадки и прилегающей зоны воздействия не отмечены.

Также в районе расположения предприятия отсутствуют пути миграции животных и птиц, что исключает нарушение миграционных маршрутов и иное значимое воздействие на животный мир при реализации намечаемой деятельности.

С учетом существующего техногенного характера территории и размещения объекта в пределах действующей промышленной зоны, воздействие намечаемой деятельности на животный мир оценивается как незначительное и допустимое.

В разделе 1.7.6 и 1.7.7 настоящей работы представлена подробная информация о возможных воздействиях на растительный и животный мир района.

В рамках Отчета произведена комплексная оценка воздействия на компоненты окружающей среды в соответствии с Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утв. приказом МООС РК от 29.10.2010 года № 270-п).

Таблица 7.1 – Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Эксплуатация предприятия АО «АЗХС»						
Растительность	Физическое и химическое воздействие	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		
Животный мир	Транспортные средства, физическое присутствие людей, шум, свет	1	4	2	8	Воздействие низкой значимости
		Локальное	Многолетнее	Слабое		

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду показал, что воздействие можно оценить, как воздействие низкой значимости, при котором природная среда полностью самовосстанавливается.

Существенное воздействие на компоненты окружающей среды не прогнозируется. Таким образом охват изменений, которые могли бы произойти в результате существенных воздействий на затрагиваемую территорию всех видов намечаемой и осуществляемой деятельности, настоящим проектом не рассматривается, ввиду их отсутствия.

7.1.3 Земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации)

Проектируемая деятельность АО «АЗХС» предусматривает реализацию технологических мероприятий в пределах действующей промышленной площадки предприятия, связанных с в т.ч. переработкой накопленных отходов и побочных продуктов производства, а также использованием существующей инженерной и транспортной инфраструктуры. Дополнительное строительство новых производственных корпусов, освоение новых земельных участков и формирование открытых складов на неосвоенной территории проектом не предусматриваются.

Промышленная площадка расположена по адресу: Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промышленная зона, участок 15 «Б». Категория земель соответствует

промышленному использованию. Намечаемая деятельность осуществляется в границах существующего предприятия без дополнительного отвода земельных ресурсов.

Прямое воздействие на почвы будет минимальным и связано преимущественно с эксплуатацией существующих производственных площадок, перемещением транспорта и размещением оборудования в пределах ранее нарушенной территории. Снятие почвенно-растительного слоя, разработка котлованов и масштабные земляные работы проектом не предусматриваются. Территория предприятия длительное время используется в промышленной деятельности и характеризуется техногенно измененным почвенным покровом.

Для исключения химического загрязнения почв эксплуатация техники и оборудования осуществляется в соответствии с технологическими регламентами. Техническое обслуживание транспортных средств выполняется на специализированных участках, хранение и обращение с реагентами и материалами производится в специально оборудованных местах. Это исключает риск загрязнения почв нефтепродуктами и иными веществами при штатной эксплуатации.

Косвенные воздействия могут быть связаны с эмиссиями загрязняющих веществ из атмосферного воздуха. Вместе с тем, согласно расчетам рассеивания, концентрации загрязняющих веществ не превышают установленных нормативов, вследствие чего оседание загрязняющих веществ на почвенный покров будет носить локальный и допустимый характер.

Кумулятивное воздействие не прогнозируется. Намечаемая деятельность осуществляется на действующем предприятии с существующими системами экологической защиты и контроля. Дополнительного накопления загрязняющих веществ в почвах сверх сложившегося техногенного фона не ожидается.

Трансграничные воздействия отсутствуют. Предприятие расположено в Актюбинской области на значительном удалении от государственной границы Республики Казахстан.

Краткосрочные воздействия возможны в период наладочных либо ремонтных работ и могут быть связаны с локальным перемещением техники, временным шумовым воздействием и незначительным пылеобразованием. Указанные воздействия будут носить временный характер и ограничиваться промышленной площадкой.

Долгосрочные воздействия ограничиваются дальнейшей эксплуатацией существующей промышленной территории и выражаются в сохранении техногенного характера земель, использовании площадок под производственные объекты, дороги и инженерную инфраструктуру. Дополнительного ухудшения состояния почвенного покрова при соблюдении проектных решений не прогнозируется.

Таким образом проведение проектируемых работ при выполнении их в соответствии с проектными решениями, не окажет негативного существенного воздействия на земельные и почвенные ресурсы района. Окружающая среда полностью самовосстанавливается.

7.1.4 Воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод)

На территории промышленной площадки АО «АЗХС» отсутствуют поверхностные водные объекты, непосредственно подверженные воздействию намечаемой деятельности. Ближайшими водными объектами являются река Илек и ее левый приток река Женишке. Современное русло реки Илек расположено ориентировочно в 2,5 км северо-восточнее территории предприятия, река Женишке протекает на расстоянии порядка 0,7-0,9 км юго-восточнее промышленной площадки.

Водоснабжение предприятия осуществляется из двух основных источников: централизованного питьевого водоснабжения, обеспечиваемого сторонней организацией, а также

подземных вод, отбираемых из эксплуатационных скважин, расположенных на территории предприятия. Подземная вода используется преимущественно в технологических процессах и системе оборотного водоснабжения.

Сброс сточных вод в природные водные объекты проектом не предусмотрен. Хозяйственно-бытовые, канализационные, ливневые и подземные воды направляются на очистные сооружения предприятия (станцию локализации), после чего возвращаются в оборотный цикл. Производственные воды многократно используются повторно в рамках замкнутой либо частично замкнутой системы водооборота.

При реализации намечаемой деятельности не предусматриваются работы, способные вызвать гидроморфологические изменения водных объектов, включая изменение русел, береговой линии, донных отложений либо естественного поверхностного стока.

На поверхностные воды прямое воздействие отсутствует. Намечаемая деятельность осуществляется вне водоохранных зон и не предусматривает сброс загрязненных стоков в реку Илек, реку Женишке либо иные водные объекты.

На подземные воды прямое воздействие ограничивается регулируемым водоотбором из эксплуатационных скважин в пределах установленных разрешительных и технологических параметров. Прямое химическое загрязнение подземных горизонтов не прогнозируется, поскольку:

- производственные стоки не поступают в грунт;
- отходы размещаются в специально оборудованных системах хранения и обращения;
- применяются меры по исключению проливов реагентов и нефтепродуктов;
- осуществляется регулярный мониторинг состояния подземных вод.

На поверхностные воды косвенное воздействие не прогнозируется, поскольку технологические процессы не связаны со сбросом сточных вод, а ближайшие водные объекты удалены от источников воздействия.

На подземные воды косвенное воздействие минимизировано за счет отсутствия фильтрационного сброса загрязняющих веществ, применения оборотного водоснабжения и функционирования системы наблюдательных скважин.

Кумулятивное воздействие на водные ресурсы не прогнозируется. Эксплуатация объекта осуществляется в условиях постоянного экологического контроля, а технологическая схема исключает систематическое поступление загрязняющих веществ в водную среду.

Таким образом проведение проектируемых работ при выполнении их в соответствии с проектными решениями, не окажет негативного существенного воздействия на водные ресурсы района их количество и качество. Окружающая среда полностью самовосстанавливается.

Трансграничные воздействия исключены. Предприятие расположено в пределах Актюбинская область на значительном удалении от государственной границы Республики Казахстан, а характер намечаемой деятельности не предполагает распространения негативного воздействия за пределы страны.

7.1.5 Атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него)

В ходе осуществления намечаемой деятельности АО Актюбинский завод хромовых соединений выделение загрязняющих веществ в атмосферный воздух будет происходить

преимущественно в период эксплуатации технологического оборудования предприятия, ремонтных и пусконаладочных операций.

В период эксплуатации выбросы загрязняющих веществ могут формироваться при работе технологических узлов переработки сырья и отходов, сушильного, дробильного, транспортирующего, вентиляционного и газоочистного оборудования, при функционировании теплогенерирующих установок (при наличии), выполнении лабораторных операций, перегрузке и хранении материалов, а также при движении транспорта по территории предприятия.

Согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются. За выбросы загрязняющих веществ от передвижных источников собственником техники будут осуществляться платежи в установленном законом порядке – по объемам фактически израсходованного топлива.

В разделе 1.7.1 настоящего документа представлена подробная информация о возможных воздействиях на атмосферный воздух, а также расчеты рассеивания загрязняющих веществ.

В рамках Отчета произведена комплексная оценка воздействия на компоненты окружающей среды в соответствии с Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утв. приказом МООС РК от 29.10.2010 года № 270-п).

Таблица 7.2 – Информация о возможных воздействиях на атмосферный воздух

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ	1 Локальное	4 многолетнее	2 Слабое	8	Воздействие низкой значимости

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду показал, что воздействие на атмосферный воздух можно оценить, как воздействие соответствующей значимости, при котором природная среда полностью самовосстанавливается.

Прямое воздействие намечаемой деятельности АО «АЗХС» на атмосферный воздух будет связано с функционированием технологического оборудования, перегрузкой и перемещением сырья и продукции, сушильными процессами, работой вентиляционных и аспирационных систем, а также эксплуатацией транспорта на территории предприятия. Локальные выбросы при сварочных, газорезательных и окрасочных операциях. Основные максимальные концентрации загрязняющих веществ формируются вблизи источников выбросов. Согласно расчетам рассеивания, за пределами границ области воздействия превышения установленных нормативов качества атмосферного воздуха не прогнозируются.

Существенные косвенные воздействия на атмосферный воздух не прогнозируются, поскольку выбросы носят локальный характер, ограничиваются промышленной площадкой и границей области воздействия предприятия. Реализация проекта не вызывает значимых изменений

иных компонентов окружающей среды, способных опосредованно ухудшить качество атмосферного воздуха.

Значимое кумулятивное воздействие не прогнозируется. Производственные процессы осуществляются в условиях действующих систем газоочистки, аспирации и экологического контроля. Дополнительное накопление загрязняющих веществ в атмосферной среде сверх сложившегося промышленного фона не ожидается.

Трансграничные воздействия исключены ввиду значительной удаленности предприятия от государственной границы Республики Казахстан.

Краткосрочными воздействиями могут выражаться во временном повышении запыленности воздуха, выбросах от техники и локальном шумовом воздействии. Указанные эффекты ограничены по времени и территории проведения работ.

Долгосрочное воздействие связано с эксплуатацией предприятия и носит регулируемый, контролируемый характер. При соблюдении технологического регламента, штатной работе оборудования и функционировании систем очистки выбросов превышений нормативов качества атмосферного воздуха на границе области воздействия предприятия и за ее пределами не прогнозируется. Воздействие оценивается как допустимое.

Прямых положительных воздействий на атмосферный воздух не ожидается. Косвенный положительный эффект выражается в вовлечении накопленных отходов и побочных продуктов производства в переработку на организованной промышленной площадке с контролируемыми технологическими процессами и природоохранными мероприятиями.

Отрицательное воздействие на атмосферный воздух оценивается как низкой значимости. Намечаемая деятельность не способна вызвать масштабные климатические либо региональные атмосферные эффекты, не приведет к критическому ухудшению качества воздуха за пределами гарниц области воздействия препдриятия и не окажет недопустимого воздействия на здоровье населения при соблюдении проектных решений и экологических нормативов.

7.1.6 Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем

Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем определяется как способность системы адаптироваться и возвращаться в стабильное состояние после временных или постоянных нагрузок.

Расчет комплексной оценки и значимости воздействия на природную среду от намечаемой деятельности предприятия произведен в соответствии с «Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду», утвержденными приказом МООС РК от 29 октября 2010 года № 270-п.

В соответствии с выполненной комплексной оценкой воздействия проектируемых работ на окружающую среду и здоровье населения эксплуатация предприятия АО «АЗХС» по категории значимости воздействия относится к воздействию низкой значимости на атмосферный воздух, почвы и недра, поверхностные и подземные воды, растительность и животный мир.

Намечаемый вид деятельности, эксплуатация промышленного объекта – не оказывает критического воздействия на компоненты окружающей среды. Воздействия носят локальный характер и не выходят за пределы границ области воздействия, представленной на рисунке 1.6 проекта.

Выше в разделах настоящего отчета показано, что работы не будут оказывать какого-либо значимого воздействия на экологические системы ввиду их локальности и слабой интенсивности. Следовательно, воздействие на сопротивляемость к изменению климата экологических систем намечаемым видом деятельности не прогнозируется.

Воздействие на социально-экономические системы оценивается как положительное, т.к. в настоящее время завод успешно работает, около 95% производимой продукции экспортируется в десятки стран ближнего и дальнего зарубежья. Численность работающих на заводе на сегодняшний день составляет около 2 тысяч человек. Следует отметить, что деятельность современного завода – это тысячи нитей связи с внешним миром, в результате которого, для достижения конечной цели в той или иной степени задействованы тысячи других людей. При этом негативных факторов, способных снизить устойчивость социально-экономической среды, не выявлено.

На основании всеговышесказанного, существенные воздействия (прямые и косвенные, кумулятивные, трансграничные, краткосрочные и долгосрочные, положительные и отрицательные) на сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем в процессе осуществления проектируемой деятельности не прогнозируются.

7.1.7 Материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты

Основными материальными активами, необходимыми для осуществления намечаемой деятельности АО «АЗХС», являются существующие производственные здания и сооружения, технологическое оборудование, сушильные и фильтрационные установки, насосное оборудование, системы трубопроводов, газоочистные установки, складские площадки, транспортные средства, железнодорожные подъездные пути, инженерные сети энергоснабжения, водоснабжения и водоотведения, а также лабораторная и вспомогательная инфраструктура предприятия. Все необходимые материальные активы находятся на балансе предприятия либо подрядных организаций, привлекаемых к выполнению отдельных работ и услуг. Существенные воздействия на материальные активы сторонних лиц (прямые, косвенные, кумулятивные, трансграничные и иные) не прогнозируются.

Историко-культурное наследие. Намечаемая деятельность реализуется в пределах действующей промышленной зоны г. Актобе. Согласно материалам отчета, территория предприятия относится к промышленно освоенным землям, длительно используемым под размещение производственных объектов. Зарегистрированные объекты историко-культурного наследия в границах промышленной площадки отсутствуют, в связи с чем негативное воздействие на объекты культурного наследия не прогнозируется.

Ландшафты. Район расположения предприятия характеризуется как техногенно преобразованный промышленный ландшафт, сформированный в результате длительного размещения производственных объектов, транспортной инфраструктуры и инженерных коммуникаций. Реализация намечаемой деятельности осуществляется в пределах существующей промышленной площадки и не приведет к значимому изменению рельефа местности, развитию эрозионных процессов, заболачиванию, засолению либо деградации новых территорий. Ландшафтные изменения будут ограничены ранее освоенной территорией предприятия.

Биоразнообразие. По имеющимся данным, территория предприятия расположена вне земель особо охраняемых природных территорий и государственного лесного фонда. В пределах промышленной площадки отсутствуют условия обитания редких и особо охраняемых видов

растений и животных. Основными представителями фауны являются немногочисленные виды грызунов, земноводных и птиц, характерные для урбанизированных и промышленных территорий. Воздействие на растительный и животный мир оценивается как локальное и низкой значимости.

Воздействие на население и социальную среду. Предприятие расположено вне жилой застройки в пределах промышленной зоны города Актобе. Результаты экологических расчетов подтверждают отсутствие недопустимого воздействия на население. Реализация намечаемой деятельности окажет положительное социально-экономическое влияние за счет сохранения и создания рабочих мест, вовлечения вторичных ресурсов в хозяйственный оборот, налоговых поступлений и развития промышленного потенциала региона.

Постутилизация объекта: сроки не определены – будут определены после окончания эксплуатации предприятия.

7.2 Использование природных и генетических ресурсов (в том числе земель, недр, почв, воды, объектов растительного и животного мира - в зависимости от наличия этих ресурсов и места их нахождения, путей миграции диких животных, необходимости использования невозобновляемых, дефицитных и уникальных природных ресурсов).

Для реализации намечаемой деятельности АО «АЗХС» используется существующая промышленная площадка предприятия, расположенная по адресу: Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промышленная зона, участок 15 «Б». Проект осуществляется в пределах ранее освоенной территории без необходимости дополнительного отвода земельных участков и вовлечения новых земельных ресурсов в хозяйственный оборот.

Категория земель соответствует промышленному назначению. Территория обеспечена действующей инженерной, транспортной и производственной инфраструктурой, что позволяет реализовать проект без строительства новых внешних коммуникаций и без освоения не нарушенных природных территорий.

Проект не предусматривает добычу полезных ископаемых и иное недропользование, связанное с извлечением минерального сырья. Использование природных ресурсов ограничивается эксплуатацией действующих производственных мощностей, применением имеющихся инженерных систем и использованием воды в рамках установленного водохозяйственного режима предприятия.

Намечаемая деятельность реализуется на промышленно освоенной территории с техногенно измененным почвенным покровом. Масштабные земляные работы, снятие ПРС на новых территориях и формирование новых площадок длительного складирования производсвтенных отходов проектом не предусматриваются. Дополнительного изъятия сельскохозяйственных либо природных земель не требуется. При соблюдении технологического регламента значимого воздействия на почвенные ресурсы не прогнозируется.

Водоснабжение предприятия осуществляется из двух основных источников: централизованной системы питьевого водоснабжения и эксплуатационных скважин, расположенных на территории предприятия. Подземная вода используется преимущественно для технологических нужд. На предприятии функционирует система оборотного водоснабжения, обеспечивающая многократное использование воды в производственном цикле. Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты проектом не предусмотрен. Канализационные, ливневые и подземные воды после очистки возвращаются в оборотный цикл предприятия.

Промышленная площадка расположена в зоне ранее нарушенных земель с ограниченным и трансформированным растительным покровом. Редкие и охраняемые виды растений в пределах участка намечаемой деятельности не выявлены. Вырубка древесно-кустарниковой растительности проектом не предусматривается. Реализация проекта не приведет к уничтожению ценных растительных сообществ.

Намечаемая деятельность не предусматривает пользование объектами животного мира и не связана с изъятием животных ресурсов. Территория предприятия находится в пределах действующей промышленной зоны, где отсутствуют устойчивые места обитания редких и особо охраняемых видов животных. Основными представителями фауны являются немногочисленные виды грызунов, земноводных и птиц, характерные для антропогенно преобразованных территорий. Пути миграции животных и птиц в районе расположения предприятия отсутствуют.

Использование невозобновляемых, дефицитных либо уникальных природных ресурсов проектом не предусматривается. Реализация намечаемой деятельности направлена, напротив, в т.ч. на вовлечение накопленных отходов и побочных продуктов производства во вторичный хозяйственный оборот, что способствует более рациональному использованию сырьевых ресурсов и снижению накопленного экологического воздействия.

8 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ, ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, ВЫБОРА ОПЕРАЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ОТХОДАМИ

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в материалах экологической оценки определены согласно п. 4. ст. 39 Экологического кодекса РК.

Исходные данные, принятые для расчета количества выбросов загрязняющих веществ, получены расчетными и инструментальными методами, выполненными исходя из паспортных данных и технических характеристик применяемого оборудования, а также данных, предоставленных заказчиком.

Максимально-разовые выбросы вредных веществ от проектируемых работ приняты с учетом коэффициентов одновременности работы источников выбросов, с выбором из них наихудших значений, также в целях снижения негативного воздействия на воздушный бассейн района расположения предприятия, предусмотрен режим эксплуатации оборудования. Эксплуатация следущих источников, представленных ниже, не предусматривается одновременно. Источники с номерами: 0071, 6235, 0259, 0204, 6037 включены в группу 1, источники с номерами: 6252, 6248, 6268 включены в группу 2, источники с номерами: 6242, 6239, 6266 включены в группу 3. Таким образом, каждая группа функционирует при условии отсутствия эксплуатации сторонней группы источников загрязнения атмосферного воздуха.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены в соответствии с методическими указаниями, утвержденными к применению на территории Республики Казахстан.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия представлены в приложении 12 к настоящему отчету.

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ показал, что проведение работ по эксплуатации препдриятия АО «АЗХС» не приведет к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды.

Сброс эмиссий загрязняющих веществ со сточными водами в окружающую среду технологией не предусматривается.

Согласно статье 319 ЭК РК под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления. Цель программы управления отходами состоит в решении комплекса актуальных вопросов по сбору, размещению, переработке, обезвреживанию, утилизации и частичному вовлечению в хозяйственный оборот накопленных отходов, снижению их негативного воздействия на окружающую среду и здоровье населения.

В процессе намечаемой производственной деятельности предполагается образование отходов производства и отходов потребления.

При проведении проектируемых работ, организация новых накопителей отходов не предусматривается.

Порядок сбора, сортировки, хранения, транспортировки и удаления (утилизации, нейтрализации, реализации, размещения) производится в соответствии с требованиями к обращению с отходами. Для временного хранения отходов используются специальные контейнеры, установленные на оборудованных площадках в местах проведения работ. Накопление отходов осуществляется не более 6 месяцев (ст. 320 ЭК РК).

При соблюдении методов накопления и временного хранения отходов, а также при своевременном вывозе отходов производства и потребления с территории участка проведения работ, для передачи их сторонней организации либо их переработки, не произойдет негативного воздействия на окружающую среду и здоровье населения.

9 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНОГО КОЛИЧЕСТВА НАКОПЛЕНИЯ ОТХОДОВ ПО ИХ ВИДАМ

В результате проведения работ, предусмотренных проектом, образуются отходы производства и потребления.

Порядок сбора, сортировки, хранения, транспортировки и удаления (утилизации, нейтрализации, реализации, размещения) производится в соответствии с требованиями к обращению с отходами.

Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, контейнерах и иных объектах хранения).

Программой управления отходами учтены требования:

- ст. 320 ЭК РК о временном складировании отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

- требования к раздельному сбору отходов ст. 321 ЭК РК.

Также учтены требования СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» № КР ДСМ-331/2020 от 25.12.2020 г. – сроки хранения ТБО в контейнерах при температуре 0ºС и ниже – не более трех суток, при плюсовой температуре – не более суток.

Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых хранящихся и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами) представлены в разделе 1.8.4 настоящего проекта.

При соблюдении методов накопления и хранения отходов, а также при своевременном вывозе отходов производства и потребления с территории участка проведения работ, для передачи их сторонней организации либо их переработки, не произойдет негативного воздействия на окружающую среду и здоровье населения.

10 ОБОСНОВАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОБЪЕМОВ ЗАХОРОНЕНИЯ ОТХОДОВ ПО ИХ ВИДАМ

Технологией производства монохромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного монохроматного шлама в шламонакопители №9, 10. Объем складирования составляет 58857 м^3/год. Для исключения пыления с поверхности размещаемого монохроматного шлама, предусматриено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама используется суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

Промытый и отжатый в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, далее – в автомашины. Автомашинами шлам сульфата натрия транспортируется на шламонакопитель № 2. Необходимо отметить, что в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие

захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

В тоже время общее количество захороненнего шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987 800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка.

Реализация намечаемой деятельности направлена на снижение объемов накопленных отходов, вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот и повышение комплексности использования сырья, что соответствует принципам ресурсосбережения и экологической безопасности.

Шламонакопитель №8.2 предназначен для приема шлама сернистого натрия и расположен на расстоянии 2 км от промплощадки завода и 4,5 км от границы селитебной зоны. Эксплуатация шламонакопителя не связана с поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Конструктивные и эксплуатационные решения имеют комплекс инженерных мер, направленных на полную изоляцию шламовых стоков от грунтового основания и прилегающей территории. В первую очередь, проектом предусмотрено устройство специализированной чаши шламонакопителя, предназначенной для многолетнего накопления шламовых стоков. Результаты инженерно-геологических и гидрогеологических изысканий подтвердили пригодность выбранной территории для размещения накопителя отходов: основание представлено глинистыми грунтами, обладающими низкой водопроницаемостью, а грунтовые воды на участке отсутствуют. Указанные природные условия существенно снижают риск миграции загрязняющих веществ в почвенный слой и подземную среду. Дополнительно проектом предусмотрены противофильтрационные мероприятия. По дну шламонакопителя и по верховому откосу дамбы устраивается специальный противофильтрационный экран из геосинтетического материала — геомембраны марки КО81.0. Геомембрана выполняет функцию гидроизоляционного барьера и препятствует просачиванию жидкой фазы шлама в грунт. Конструкция экрана включает подстилающий и защитный слои из песчано-гравийных материалов, что обеспечивает механическую устойчивость и долговечность изоляционного покрытия. Для предотвращения разрушения дамбы и возможного выхода шламовых масс за пределы накопителя предусмотрена надежная система ограждающей дамбы по всему периметру объекта. Конструкция дамбы включает защитные слои из щебня, суглинка, песка и геомембраны, а верховой откос дополнительно укрепляется каменной наброской для защиты от волнового воздействия и ветровой эрозии. Такие решения исключают размыв сооружения и несанкционированный вынос загрязняющих веществ на прилегающие земли. Для отвода дождевых и талых вод гребень дамбы выполнен с двухскатным уклоном, что предотвращает застой воды, водную эрозию и разрушение конструкции. Щебеночное покрытие эксплуатационной дороги по гребню одновременно выполняет дренирующую функцию. Это исключает размыв поверхности и смыв загрязненных частиц на прилегающую территорию.

Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых размещаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами) по годам представлены в разделе 1.8.4 настоящего проекта.

Дополнительного отвода земель, в том числе земель сельскохозяйственного назначения, для реализации проекта не требуется, поскольку все проектные решения предусматриваются в границах существующей промышленной площадки предприятия. В связи с этим потери сельскохозяйственного производства, а также убытки собственников земельных участков и землепользователей отсутствуют.

11 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОПРЕДЕЛЕНИИ ВЕРОЯТНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙ И ОПАСНЫХ ПРИРОДНЫХ ЯВЛЕНИЙ

11.1 Вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности

Вероятность возникновения отклонений, аварий существует на любом производственном объекте.

Во исполнение «Правил идентификации опасных производственных объектов». Приказ Министра МИР РК от 30.12.2014 года № 353 объект по процессу обогащения угля относится к опасным производственным объектам по фактору – переработки минерального сырья и идентифицируется по признакам использования воспламеняющихся, токсичных и высокотоксичных веществ.

Мониторинг промышленной безопасности осуществляется:

- ведомством уполномоченного органа, осуществляющим государственный надзор в области промышленной безопасности;
- территориальными подразделениями уполномоченного органа;
- организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты.

Мониторинг опасных производственных факторов выполняется для изучения поражающего воздействия природных и антропогенных факторов риска.

При мониторинге система регулярных наблюдений направлена на:

1) прогнозирование опасных процессов и явлений – система мероприятий по определению возможности возникновения, развития факторов риска процессов и явлений, их характера, масштабов и продолжительности, возможных последствий в зоне их воздействия;

2) прогнозирование опасных атмосферных процессов и явлений – определение вероятности возникновения и развития в определенном месте и в определенное время факторов риска метеорологических процессов и явлений, оценка возможных последствий их появления;

3) прогнозирование опасных гидрологических процессов и явлений – определение вероятности возникновения и динамики развития факторов риска гидрологических процессов и явлений, оценка их масштабов;

4) прогнозирование пожаров – определение вероятности возникновения и динамики развития факторов риска пожаров с оценкой вероятных неблагоприятных последствий;

5) прогнозирование факторов риска антропогенного характера, мониторинг осуществляется в соответствии с действующими методическими рекомендациями по проведению мониторинга промышленной безопасности и методическими рекомендациями по управлению рисками на опасных производственных объектах.

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект (далее – ОПО), территориальные подразделения уполномоченного органа в плановом порядке, либо по запросу ведомства уполномоченного органа в десятидневный срок представляют запрашиваемую информацию.

Не представление запрашиваемой информации влечет за собой наложение штрафа на должностное лицо ОПО не обеспечившее предоставление информации.

На основании результатов мониторинга разрабатываются мероприятия по снижению уровня опасности промышленных объектов:

- ведомством уполномоченного органа в пределах Республики Казахстан;
- территориальным подразделением уполномоченного органа в пределах контролируемой территории;
- организация, эксплуатирующая опасный производственный объект в пределах объекта.

Мониторинг общего уровня опасности производственных объектов включает: мониторинг состояния технических устройств (далее – ТУ), наблюдение за техническим состоянием ТУ для определения и прогнозирования момента перехода ТУ, материалов в предельное состояние, на основе непрерывной оценки происходящих изменений. Порядок осуществления наблюдений и оценки состояния ТУ, материалов определяется в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и методическими рекомендациями.

В положении о производственном контроле организации, эксплуатирующей опасный производственный объект, даются функции, права и обязанности службы мониторинга (порядок его осуществления).

При мониторинге уровня опасности производится анализ динамики уровня опасности ОПО. Производится анализ опасных производственных факторов, приведших к инцидентам, авариям, несчастным случаям на конкретном ОПО, вырабатываются мероприятия по ликвидации или снижению уровня поражающего воздействия опасных производственных факторов.

При мониторинге опасных производственных факторов проводится анализ идентифицированных опасных производственных факторов, оценка их поражающего воздействия на работников, население и окружающую среду. На основе проведенного анализа разрабатываются мероприятия по предотвращению поражающего воздействия опасных производственных факторов на работников, население, окружающую среду.

11.2 Вероятность возникновения стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него

Природные катаклизмы происходили во все времена. Согласно карте риска (https://www.gov.kz/memleket/entities/emer/documents/details/26500?lang=ru) подверженности территории Казахстана природным стихийным бедствиям МЧС, наиболее подверженными различного рода стихийным бедствиям на протяжении всего года являются Южно-Казахстанская, Жамбылская, Алматинская и Восточно-Казахстанская области. Чуть меньше – Атырауская, Западно-Казахстанская и Мангистауская области.

Также необходимо отметить, что согласно документу «Обзорная информация о чрезвычайных ситуациях природного и техногенного характера, происшедших на территории республики за четыре месяца 2025 года», ЧС природного характера от общего числа составляют 5,2% по всей республике, при этом основную долю ЧС природного характера составляют гидрометеорологические и геологические явления 46,7% (-12,3%, 2025г. - 114, 2024г. - 130).

Данных о возникновении стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг его нет, исходя из этого можно считать, что вероятность возникновения стихийного бедствия минимальна.

11.3 Вероятность возникновения неблагоприятных последствий в результате аварий, инцидентов, природных стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него

Аварийных ситуаций, которые могли бы иметь необратимые процессы или изменения социально-экономических условий жизни местного населения нет.

11.4 Все возможные неблагоприятные последствия для окружающей среды, которые могут возникнуть в результате инцидента, аварии, стихийного природного явления. Примерные масштабы неблагоприятных последствий

Кратковременность ликвидации аварийной ситуации позволяет локализовать масштабы неблагоприятных последствий и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека.

Аварийных ситуаций, которые могли бы иметь необратимые процессы или изменения социально-экономических условий жизни местного населения нет.

11.5 Меры по предотвращению последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, включая оповещение населения, и оценка их надежности

С целью профилактики, мониторинга и раннего предупреждения аварийных инцидентов на предприятии предусмотрены плановые ремонты и ревизия всего технологического оборудования. Обнаруженные неисправности должны устраняться до начала работы.

Допуск к работе будет осуществляться после инструктажа, стажировки на рабочем месте и проверки знаний согласно профилю работы, проведенного в соответствии с Приказом Министра здравоохранения и социального развития Республики Казахстан от 25 декабря 2015 года № 1019 «Об утверждении Правил и сроков проведения обучения, инструктирования и проверок знаний по вопросам безопасности и охраны труда работников, руководителей и лиц, ответственных за обеспечение безопасности и охраны труда».

Для обеспечения постоянной исправности и готовности оборудовании к эксплуатации, необходимо строго соблюдать и выполнять все указания и требования настоящего паспорта. Виды и периодичность технического обслуживания:

- ежедневное обслуживание (перед началом и в процессе работы);
- плановое техническое обслуживание (согласно регламентированным срокам по паспорту оборудования).

Строгое соблюдение правил противопожарной безопасности способно исключить возникновение аварии.

В случае возникновения серьезной и неминуемой опасности работники должны быстро и безопасным способом покинуть рабочее место. Для этого на эвакуационных выходах и путях эвакуации не должны находиться препятствия; указанные выходы и пути должны быть снабжены достаточным охранным освещением.

Правила безопасности на производстве устанавливают требования, соблюдение которых обеспечивает промышленную безопасность в указанных производствах, направлены на предупреждение аварий, производственного травматизма и обеспечение готовности организаций,

эксплуатирующих опасные производственные объекты, к локализации и ликвидации последствий аварий.

Порядок и условия безопасной эксплуатации технических устройств, ведения технологических процессов и работ определяются соответствующими техническими регламентами, разрабатываемыми и утверждаемыми в установленном порядке.

Каждый работающий, заметивший опасность, угрожающую людям, сооружениям и имуществу, обязан принять возможные меры к ее устранению, при невозможности – остановить работы, вывести людей в безопасное место и сообщить старшему по должности.

11.6 Планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, предотвращения и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека

В случае возникновения неконтролируемой ситуации на предприятии предпринимаются все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

На предприятии предусмотрены следующие документы:

- План ликвидации аварий Производства монохромата ПМН-2 цеха №2;
- План ликвидации аварий Производства бизромата натрия цеха №3;
- План ликвидации аварий на шламонакопителе №2;
- План ликвидации аварий в кислотном хозяйстве цеха №5;
- План ликвидации аварий произвводства хромового ангидрида цеха №5;
- План ликвидации аварий производства оксида хрома металлургического цеха №4;
- План ликвидации аварий Производства монохромата ПМН-1 цеха №2.

11.7 Профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями.

Оценка вероятности возникновения аварийной ситуации при осуществлении намечаемой деятельности используется для оценки:

- потенциальных событий или опасностей, которые могут привести к аварийной ситуации с вероятным негативным воздействием на окружающую среду;
- вероятности и возможности реализации таких событий;
- потенциальной величины или масштаба экологических последствий, которые могут возникнуть при реализации события.

С учетом вероятности возникновения аварийных ситуаций, одним из эффективных методов минимизации ущерба от потенциальных аварий является готовность к ним, разработка сценариев возможного развития событий при аварии и сценариев реагирования на них.

Необходимо отметить, что согласно п. 19 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями (аварии, инциденты за исключением технологически неизбежного сжигания газа), не нормируются. Оператор организует учет фактических аварийных выбросов за истекший год для расчета экологических платежей.

12 ОПИСАНИЕ МЕР ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, СОКРАЩЕНИЮ, СМЯГЧЕНИЮ ВЫЯВЛЕННЫХ СУЩЕСТВЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Для снижения воздействия производственной деятельности на атмосферный воздух и локализации распространения загрязняющих веществ, предприятием будут проводиться следующие мероприятия по снижению выбросов:

Для снижения воздействия намечаемой деятельности АО Актюбинский завод хромовых соединений на атмосферный воздух и локализации распространения загрязняющих веществ предприятием предусматривается реализация комплекса организационно-технических и природоохранных мероприятий:

- оснащение технологических источников выбросов, оказывающих наибольшее влияние на качество атмосферного воздуха, действующими системами аспирации, газоочистки, пылеулавливания и иными устройствами очистки газовоздушных смесей от пыли, аэрозолей и загрязняющих веществ;

- эксплуатация оборудования и ведение технологических процессов в строгом соответствии с утвержденными технологическими регламентами, проектной документацией и инструкциями завода-изготовителя;

- герметизация технологических узлов, коммуникаций и емкостного оборудования, где это предусмотрено технологией;

- проведение регулярного контроля технического состояния оборудования, газоочистных установок, вентиляционных систем и трубопроводов;

- своевременное техническое обслуживание оборудования.

- соблюдение технологической дисциплины при проведении погрузочно-разгрузочных, транспортных и ремонтных операций.

В целях охраны водных ресурсов проектом предусматриваются следующие мероприятия:

- использование действующей системы оборотного и повторного водоснабжения, обеспечивающей сокращение потребления свежей воды и минимизацию образования сточных вод;

- исключение сброса производственных сточных вод на рельеф местности и в природные водные объекты;

- направление хозяйственно-бытовых, ливневых, канализационных и подземных вод на очистные сооружения предприятия с последующим возвратом очищенной воды в оборотный цикл;

- сбор технологических растворов, фильтратов и промывных вод в специальные емкости и возврат их в производственный процесс;

- проведение мониторинга состояния подземных вод по действующей наблюдательной сети скважин, включая контроль содержания шестивалентного хрома и иных показателей качества воды;

- соблюдение требований при эксплуатации скважин, насосного оборудования и водохозяйственных сооружений;

- запрет мойки машин и механизмов вне специально предусмотренных площадок.

В целях предотвращения загрязнения почв проектом предусмотрены следующие мероприятия:

- осуществление деятельности в пределах существующей промышленной площадки без дополнительного нарушения новых территорий;

- соблюдение регламентов обращения с сырьем, реагентами, отходами и горюче-смазочными материалами;

- использование существующих дорог, проездов и площадок для минимизации механического нарушения грунтов;

- применение поддонов, локальных защитных поддонов, бортов и сорбентов для предотвращения утечек и проливов;

- оперативная ликвидация возможных аварийных проливов с последующим сбором загрязненных материалов.

В целях минимизации воздействия отходов на компоненты окружающей среды предусматриваются следующие мероприятия:

- раздельный сбор отходов по видам, классам опасности и направлениям дальнейшего обращения;

- временное накопление отходов в специально предназначенных контейнерах, емкостях и на оборудованных площадках;

- содержание площадок временного накопления отходов в надлежащем санитарном состоянии;

- своевременная передача отходов специализированным лицензированным организациям для утилизации, переработки либо обезвреживания;

- ведение учета образования, накопления и передачи отходов;

- размещение техники, материалов и оборудования только на специально отведенных производственных площадках.

Реализация указанных мероприятий позволит обеспечить соблюдение требований экологического законодательства Республики Казахстан, снизить уровень воздействия на окружающую среду и обеспечить безопасную эксплуатацию объекта.

13 МЕРЫ ПО СОЗДАНЕНИЮ И КОМПЕНСАЦИИ ПОТЕРИ БИОРАЗНООБРАЗИЯ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ПУНКТОМ 2 СТАТЬИ 240 И ПУНКТОМ 2 СТАТЬИ 241 КОДЕКСА

В разделах 1.7.6 и 1.7.7 настоящей работы подробно рассмотрены возможные воздействия на растительный и животный мир района при выполнении проектируемых работ.

Проектом предусмотрены мероприятия, соблюдение которых позволяет исключить либо минимизировать степень воздействия на биоразнообразие района намечаемой деятельности.

Основной вид деятельности проектируемых работ не предусматривает использование объектов растительного и животного мира.

Для предотвращения негативного воздействия проектируемой деятельности на растительный и животный мир предусмотрено выполнение следующих мероприятий:

- при проведении работ максимально использовать существующие дороги;
- обязательное соблюдение границ территории участков, определенных для ведения работ;
- сбор производственных и бытовых отходов в гидроизолированные и закрывающиеся емкости (контейнеры), с регулярной их передачей в т.ч. для утилизации;
- недопущение проливов нефтепродуктов, а в случае их возникновения – осуществление оперативной ликвидации загрязненных участков;
- поддержание в чистоте территории объектов и прилегающих площадей;
- проведение противопожарных мероприятий, соблюдение техники безопасности;
- снижение активности передвижения транспортных средств ночью, соблюдение скоростного режима;
- оптимизация режима работы транспорта;
- применение современного оборудования и машин с низким уровнем шума, соответствующего стандартам РК;
- регулярное техническое обслуживание техники и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей;
- водителям предприятия и подрядчикам запрещается преследование на автомашинах животных.

Необходимо отметить, что согласно приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 12 декабря 2025 года № 165 «О внесении изменений и дополнений в некоторые приказы Министра здравоохранения Республики Казахстан», на текущий момент Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» не регламентируются требования по площади территорий санитарно-защитных зон подлежащих озеленению. Необходимо отметить, что главное назначение промышленного озеленения – выполнять защитную функцию от шума и пыли. Кроме того, зеленые насаждения придают заводским комплексам более презентабельный вид, что благоприятно сказывается на эстетическом восприятии промышленной площадки. Таким образом, количество высаживаемых саженцев, площадь озеленения, период озеленения, места озеленения будут определены препдриятием.

Воздействие проектируемой деятельности на биоразнообразие района расположения предприятия АО «АЗХС» оценивается, как допустимое (низкая значимость воздействия), не

вызывающее каких-либо изменений в количественном и видовом составах растительного и животного мира района.

14 ОЦЕНКА ВОЗМОЖНЫХ НЕОБРАТИМЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ И ОБОСНОВАНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ

Необратимых процессов на окружающую среду в ходе эксплуатации предприятия АО «АЗХС» не прогнозируется.

15 ЦЕЛИ, МАСШТАБЫ И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОСЛЕПРОЕКТНОГО АНАЛИЗА, ТРЕБОВАНИЯ К ЕГО СОДЕРЖАНИЮ, СРОКИ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОТЧЕТОВ О ПОСЛЕПРОЕКТНОМ АНАЛИЗЕ УПОЛНОМОЧЕННОМУ ОРГАНУ

Послепроектный анализ (далее – ППА) фактических воздействий при реализации намечаемой деятельности согласно ст. 78 ЭК РК проводится составителем отчета о возможных воздействиях в целях подтверждения соответствия реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам проведения оценки воздействия на окружающую среду.

Необходимость ППА фактических воздействий на окружающую среду, согласно пункта 2 статьи 78 ЭК РК, определяется в рамках отчета о возможных воздействиях с учетом требований «Правил проведения послепроектного анализа и формы заключения по результатам послепроектного анализа» (далее – Правила ППА), утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 1 июля 2021 года № 229.

Так, согласно подпункту 2 пункта 4 главы 2 Правил ППА, проведение ППА проводится в случаях, если необходимость проведения установлена и обоснована в отчете о возможных воздействиях на окружающую среду и в заключении по результатам оценки воздействия на окружающую среду.

Согласно характеристике возможных форм существенного воздействия, на окружающую среду, их характеру и ожидаемых масштабах для оценки экологических последствий намечаемой деятельности был использован анализ унифицированной шкалы воздействия на окружающую среду с использованием трех основных показателей: пространственный масштаб воздействия, временной масштаб воздействия и степень интенсивности воздействия на основе «Методических указаний по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду», утвержденных приказом МООС РК от 29 октября 2010 года № 270-п.

Результаты расчета комплексной оценки значимости воздействия на природную среду говорят о том, категория значимости объекта намечаемой деятельности определяется, как воздействие низкой значимости

В соответствии с этим можно говорить об отсутствии необходимости проведения ППА.

При этом, в соответствии с подпунктом 9) статьи 72 ЭК РК и подпунктом 1) пункта 4 главы 2 Правил ППА, где указано, что проведение ППА проводится при выявлении в ходе оценки воздействия на окружающую среду неопределенностей в оценке возможных существенных воздействий на окружающую среду.

В ходе проведения оценки воздействия на окружающую среду (в рамках настоящего проекта) в разделах отчета рассмотрены и проанализированы всесторонне возможные воздействия на окружающую среду, вызывающие неопределенности в идентификации источников загрязнения,

ингредиентов-загрязнителей компонентов биосферы и возможных последствий, а также предусмотрены мероприятия по снижению негативного воздействия на компоненты окружающей среды.

Неопределенности в оценке возможных существенных воздействий в каждом разделе настоящего отчета не выявлены, а также все виды воздействий были охарактеризованы как воздействия низкой значимости. Согласно п. 4 ст. 5 ЭК РК имеется принцип пропорциональности, заключающийся в том, что меры по охране окружающей среды, обеспечиваются в той степени, в которой они являются достаточными для реализации цели и задач экологического законодательства Республики Казахстан. При этом предпочтение отдается тому варианту, который является наименее обременительным. Исходя из всего вышесказанного, меры контроля ограничиваются этапом ОВОС, так как долгосрочные последствия отсутствуют,

В связи с тем, что настоящий проект характеризуется отсутствием выявленных неопределенностей при оценке воздействия на окружающую среду, проведение ППА в рамках осуществления намечаемой деятельности не требуется.

16 СПОСОБЫ И МЕРЫ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА СЛУЧАИ ПРЕКРАЩЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее АЗХС) построен в 1957 г. на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана, расположен в долине р. Илек у впадения в нее рек Каргалы, Тамды и Сазды. Река Илек является притоком реки Урал, имеющей очень важное рыбопромысловое значение. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монохроматное и бихроматное производство). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Промышленная площадка АО «АЗХС» расположена в Актюбинской области, г. Актобе, в промышленной зоне. Территория характеризуется высокой степенью антропогенной трансформации, связанной с размещением производственных объектов и инженерной инфраструктуры.

Срок эксплуатации намечаемых объектов определяется производственной необходимостью, техническим состоянием оборудования, экономической целесообразностью и действующими разрешительными документами предприятия.

Постутилизация (вывод из эксплуатации, демонтаж оборудования, рекультивационные и восстановительные мероприятия при необходимости) на текущем этапе проектирования не определяется и подлежит уточнению по завершении эксплуатационного периода с учетом фактического состояния производственных объектов, требований законодательства Республики Казахстан и проектных решений, действующих на момент прекращения эксплуатации.

Объемы работ, осуществляемые в рамках работ по ликвидации производственного объекта и его инфраструктуры, определяются в рамках отдельного проекта.

17 ОПИСАНИЕ МЕТОДОЛОГИИ ИССЛЕДОВАНИЙ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ПРИ СОСТАВЛЕНИИ ОТЧЕТА О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ

Исходные данные, принятые для расчета количества выбросов загрязняющих веществ, получены инструментальными и расчетными методами, выполненными исходя из паспортных данных и технических характеристик применяемого оборудования, а также данных, представленных заказчиком.

Для подготовки проекта отчета о возможных воздействиях использованы следующие НПА:

1. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК «ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КОДЕКС РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»;
2. Инструкция Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки»;
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду»;
4. «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников», Приложение №8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө;
5. Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления, приказа Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18 апреля 2008 года № 100-п;
6. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатора отходов»;
7. Кодекс Республики Казахстан от 9 апреля 2025 года № 178-VIII ЗРК «Водный кодекс Республики Казахстан»;
8. Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека»»;
9. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 21 апреля 2021 года № ҚР ДСМ -32 «Об утверждении Гигиенических нормативов к безопасности среды обитания»;
10. СНиП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология»;
11. РНД 211.2.02.06-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов», Астана, 2004 г.;
12. РНД 211.2.02.05-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов», Астана, 2004 г.;
13. РНД 211.2.02.08-2004 «Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности», г. Астана, 2004 г.;
14. РНД 211.2.02.03-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах», Астана, 2004 г.;
15. «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами», Алматы, 1996 г.;

16. «Методические рекомендации по проведению оценки риска здоровью населения от воздействия химических факторов», приложение 1 к приказу Председателя Комитета по защите прав потребителей Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 13 декабря 2016 года № 193-ОД;

17. Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100-п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;

18. Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утв. приказом МООС РК от 29.10.2010 года № 270-п.

18 ОПИСАНИЕ ТРУДНОСТЕЙ, ВОЗНИКШИХ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИССЛЕДОВАНИЙ И СВЯЗАННЫХ С ОТСУТСВИЕМ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ И НЕДОСТАТОЧНОМ УРОВНЕМ СОВРЕМЕННЫХ НАУЧНЫХ ЗНАНИЙ

Трудностей при составлении отчета о возможных воздействиях к Проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС» не возникло.

19 КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ С ОБОБЩЕНИЕМ ИНФОРМАЦИИ

Намечаемая деятельность по проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» реализуется в пределах действующей производственной территории АО «АЗХС».

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б», на земельных участках с кадастровыми номерами 020361391014 и 020361391015. Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе площадки нет.

Географические координаты угловых точек:

Точка 1 – 50°20'46.10"С, 57° 6'53.22"В;

Точка 2 – 50°20'11.42"С, 57° 7'34.59"В;

Точка 3 – 50°19'58.47"С, 57° 7'9.29"В;

Точка 4 – 50°20'30.61"С, 57° 6'33.19"В;

Точка 5 – 50°20'16.32"С, 57° 6'45.30"В;

Точка 6 – 50°20'3.26"С, 57° 6'45.05"В;

Точка 7 – 50°21'7.70"С, 57° 4'58.66"В;

Точка 8 – 50°20'48.07"С, 57° 4'21.18"В;

Точка 9 – 50°20'4.40"С, 57° 5'23.68"В;

Точка 10 – 50°20'40.88"С, 57° 5'57.62"В.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Вблизи завода проходит железная дорога сообщением Ташкент-Оренбург и шоссейная автодорога Мартук-Алга. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Выбор размещения намечаемой деятельности обусловлен:

- расположением объекта в пределах действующей промышленной площадки;
- наличием существующей инженерной, транспортной и производственной инфраструктуры;
- возможностью использования действующих технологических и вспомогательных систем;
- отсутствием необходимости освоения новых территорий.

Альтернативные варианты расположения промышленной площадки намечаемой деятельности не рассматривались.

Заказчик проекта:

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

Юридический и почтовый адрес организации:

030015 Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 15Б

Контактные данные:

тел: 8(7132) 53-65-01;

email: ivlev@azhs.kz

Организация-разработчик проекта:
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Юридический и почтовый адрес организации:
100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Терешковой, строение № 2/12
Контактные данные:
Тел/факс: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;
факс: +7 (777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, biosfera.krg@mail.ru

В ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V2O5 15-20%.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr2O3 в хромовой руде, и содержанием Cr2O3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ, среднее содержание Cr2O3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr2O3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а

также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

Реализация намечаемой деятельности направлена на снижение объемов накопленных отходов, вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот и повышение комплексности использования сырья, что соответствует принципам ресурсосбережения и экологической безопасности.

В процессе подготовки отчета проводилась оценка воздействия намечаемой деятельности на объекты окружающей среды, в том числе в их взаимосвязи и взаимодействии: атмосферный воздух, поверхностные и подземные воды, ландшафты, земли и почвенный покров, растительный мир, животный мир, состояние экологических систем, биоразнообразие, состояние здоровья и условия жизни населения, объекты, представляющие особую экологическую, научную, историко-культурную и рекреационную ценность.

Валовый объем загрязняющих веществ, выделяемых в атмосферу, в процессе эксплуатации предприятия составит – 1128,74893585 т/год.

Общий объем образования отходов производства и потребления составит:

- 2026 г. – 554550,1247 тонн,
- 2027-2035 гг. – 554547,7401тонн.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогазов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией.

Объемы потребления воды на обеспечение технических и хозяйственно-питьевых нужд персонала, в процессе эксплуатации объекта составят:

- хозяйственно-питьевое водоснабжение – 712002 $м^3$/год;
- техническое водоснабжение – 12 264 000 $м^3$/год.

На предприятии реализована система оборотного водоснабжения, обеспечивающая: возврат фильтратов, возврат промывных вод, повторное использование растворов, минимизацию сбросов производственных вод. Вода после технологических операций поступает в сборники растворов, откуда снова направляется в процессы мокрого помола и выщелачивания. Благодаря чему существенно снижается потребление свежей воды. Таким образом, сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности отсутствуют, отвод хоз-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

В период эксплуатации предприятия сброс сточных вод на рельеф местности или в водные объекты исключается, в связи с чем установление нормативов ПДС (НДС) не осуществляется.

Прогнозные концентрации загрязняющих веществ и уровни шума не превышают нормативов за пределами границ области воздействия, представленной в проекте.

Воздействия на почвы, растительность и животный мир оцениваются как незначительные. Уникальных природных объектов и памятников истории и культуры на территории нет.

Цель оценки воздействия и выводы:

Отчет о возможных воздействиях подготовлен для комплексного анализа влияния проектируемой деятельности на атмосферный воздух, воду, почвы, биоразнообразие, социально-экономические условия и здоровье населения.

Установлено, что:

условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров.

проектируемая деятельность не приведет к превышению нормативов качества окружающей среды и рисков для здоровья населения при условии выполнения природоохранных мероприятий.

Меры по снижению воздействия

- применение газоочистного оборудования на организованных источниках выбросов;
- организация мониторинга выбросов и качества воздуха;
- раздельный сбор отходов, а также их передача специализированным организациям;
- исключение сброса сточных вод в водные объекты.

Намечаемая деятельность АО «АЗХС» отвечает требованиям санитарных и экологических норм.

При реализации всех проектных решений и природоохранных мероприятий воздействие на окружающую среду и здоровье населения будет находиться в пределах допустимых нормативов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК «ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КОДЕКС РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»;

2. Инструкция Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки»;

3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду»;

4. «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников», Приложение №8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө;

5. Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления, приказа Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18 апреля 2008 года № 100-п;

6. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатора отходов»;

7. Кодекс Республики Казахстан от 9 апреля 2025 года № 178-VIII ЗРК «Водный кодекс Республики Казахстан»;

8. Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека»»;

9. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 21 апреля 2021 года № ҚР ДСМ -32 «Об утверждении Гигиенических нормативов к безопасности среды обитания»;

10. СНиП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология»;

11. РНД 211.2.02.06-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов», Астана, 2004 г.;

12. РНД 211.2.02.05-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов», Астана, 2004 г.;

13. РНД 211.2.02.08-2004 «Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности», г. Астана, 2004 г.;

14. РНД 211.2.02.03-2004 «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах», Астана, 2004 г.;

15. «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами», Алматы, 1996 г.;

16. «Методические рекомендации по проведению оценки риска здоровью населения от воздействия химических факторов», приложение 1 к приказу Председателя Комитета по защите прав потребителей Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 13 декабря 2016 года № 193-ОД;

17. Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100-п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;

18. Методические указания по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утв. приказом МООС РК от 29.10.2010 года № 270-п).