

РЕЗЮМЕ НЕТЕХНИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА

* * *

*Промышленная площадка №1 – мельничный комплекс,
расположенного по адресу: Туркестанская область, Толебийский
район, г.Ленгер, ул. Амангельды, 5.
на период 2026 - 2035 гг.
ТОО «АК МАРЖАН LTD»*

* * *

г. Шымкент 2026 г.

Общие сведения

Заказчик проекта – ТОО «АК МАРЖАН LTD»

Местоположение объекта: Промышленная площадка № 1 – мельничный комплекс расположен в северной промышленной зоне города Ленгер, Тoleбийского района, по ул. Амангельды, 5.

- С северо-западной стороны территория объекта граничит с ул. Амангельды и жилыми домами, расположенными на расстоянии 106,30 м.
- С юго-восточной стороны проходит железнодорожная линия, далее расположена жилая застройка.
- С восточной стороны на расстоянии 80,66 м расположена угольная топливная база.
- С западной стороны на расстоянии 57,49 м расположена плодоовощная база.
- С южной стороны на расстоянии 115,57 м расположен стадион.
- С юго-западной стороны на расстоянии 117,38 м расположена станция технического обслуживания (СТО).
- С северной стороны на расстоянии 127,79 м расположен мотосервис.

Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии 50 м от ближайшего источника загрязнения атмосферного воздуха.

Общая площадь земельного отвода согласно государственных актов на право временного возмездного землепользования (аренды) с кадастровым № 19-305-004-926, 19-305-004-1387, 19-305-004-1388 составляет 3,289844 га.

На территории мельничного комплекса размещены: административное здание, проходная, зернохранилища, автовесы, железнодорожные весы, склад готовой продукции, мельница, пекарня, токарный, слесарный цеха, сварочный участок.

Оборудование на данной мельнице установлено Турецкого производства, производительностью 160,0 тн/сут. Время работы мельницы 24 часа в сутки, 340 дней в году. Годовой объем перерабатываемого зерна составляет 48600 тн/год

Сырьем для производства муки является зерно пшеницы, поступающее на зернохранилище железнодорожным транспортом с северных районов Казахстана. Взвешивание поступившего зерна производится на вагонных весах ПУН 150 типа РС 150Ц 13В. Разгрузка вагонов производится на приемное устройство для выгрузки из ж/д вагонов. Приемное устройство представляет собой отдельное выносное сооружение, связанное с подземной галереей, транспортирующее зерно в зернохранилища.

Координаты земельного участка:

- 1 точка: широта 42.184667 // долгота 69.876319
- 2 точка: широта 42.185097 // долгота 69.876594
- 3 точка: широта 42.184924 // долгота 69.877070
- 4 точка: широта 42.185289 // долгота 69.877276
- 5 точка: широта 42.184354 // долгота 69.881223
- 6 точка: широта 42.183957 // долгота 69.880932
- 7 точка: широта 42.183867 // долгота 69.879744
- 8 точка: широта 42.184104 // долгота 69.878248



Товарищество с ограниченной ответственностью «Ак Маржан LTD» осуществляет деятельность по помолу зерна, производству муки высшего, первого и второго сортов, а также выпуску хлебобулочной продукции. Предприятие включает две производственные площадки.

Настоящий экологический проект разработан исключительно для производственной площадки №1 – мельничного комплекса, расположенного по адресу: Туркестанская область, Толебийский район, город Ленгер, северная промышленная зона, улица Амангельды, 5.

Согласно решению Департамента экологии по Туркестанской области от 09 сентября 2021 года, производственная площадка №1 относится ко II категории объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

В связи с изменением условий природопользования на территории производственной площадки №1 ТОО «Ак Маржан LTD» выполняется повторная разработка экологического проекта с целью получения нового экологического разрешения на эмиссии в окружающую среду.

Производственная площадка представляет собой мельничный комплекс, оснащённый технологическим оборудованием турецкого производства производительностью 160 тонн переработки зерна в сутки. В состав комплекса входят зернохранилища, мельница, пекарня, склад готовой продукции, автомобильные и железнодорожные весы, а также вспомогательные производственные и административные объекты. Годовой объём перерабатываемого зерна составляет 48 600 тонн.

Всего 19 источники вредных загрязнений от объекта.

Всего насчитывают 11 неорганизованных и 8 организованных источников вредных загрязнений от территории;

Основными источниками выделения загрязняющих веществ в окружающую среду являются: приемный бункер, нория, погрузочно-разгрузочные работы зерна в склад № 1-3, погрузочно-разгрузочные работы зерна в бункер хранения № 1-2, камнеотборник, триер, обоечная машина, нория, моечная машина, сепаратор, ситовейка, рассев, вальцевые станки, дозатор муки, металлообрабатывающие станки, электро-газо сварка, деревообрабатывающие станки, котел STS-700, газовая плита.

Ист.0001 – Камнеотборник 3 эт. – оборудование предназначено для очистки зерна от крупных минеральных примесей (камней, металлических и иных включений). При работе оборудования в атмосферный воздух выделяется пыль зерновая (органическая). Время работы оборудования составляет 7200 час/год.

Ист.0002 – Триер 5 шт., обоечная машина, нория 5 шт., моечная машина 4 эт. – оборудование предназначено для очистки, транспортировки и подготовки зерна к помолу. В процессе работы в атмосферу выделяется пыль зерновая (органическая), образующаяся при пересыпке, транспортировке и обработке зерна. Время работы оборудования составляет 86400 час/год.

Ист.0003 – Сепаратор 3 эт. – сепаратор предназначен для разделения зерна и удаления посторонних примесей. В процессе очистки зерна в атмосферный воздух выделяется пыль зерновая. Время работы оборудования составляет 7200 час/год.

Ист.0004 – Ситовейка 2 шт. – оборудование предназначено для сортировки и очистки крупок и муки по фракциям. При работе оборудования выделяется мучная и зерновая пыль. Время работы оборудования составляет 14400 час/год.

Ист.0005 – Рассев 5 шт., вальцевые станки 10 шт. – оборудование предназначено для помола зерна и разделения продуктов помола по сортам. В процессе размола и просеивания муки в атмосферу выделяется мучная пыль. Время работы оборудования составляет 10800 час/год.

Ист.0006 – Котел STS-700 – котел предназначен для теплоснабжения производственного объекта. Топливом является природный газ. При сжигании газа в атмосферный воздух выделяются: азота диоксид, азот оксид, углерод оксид. Время работы оборудования составляет 3600 час/год.

Ист.0007 – Газовая плита – оборудование, работающее на природном газе и предназначенное для приготовления хлебобулочных изделий для нужд работников. При сжигании природного газа в атмосферный воздух выделяются: азота диоксид, азот оксид, углерод оксид. Время работы оборудования составляет 1700 час/год.

Ист.0008 – Газовая колонка – оборудование, подключенное к котлу, работающему на природном газе, для приготовления пищи работникам. При сжигании природного газа в атмосферу выделяются: азота диоксид, азот оксид, углерод оксид. Время работы оборудования составляет 1700 час/год.

Ист.6001 – Бункер приема зерна с ж/д вагонов – источник предназначен для приема и выгрузки зерна из железнодорожных вагонов. При выгрузке и пересыпке зерна в атмосферный воздух выделяется зерновая пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6002 – Нория – оборудование предназначено для вертикального транспортирования зерна. При загрузке и выгрузке зерна в атмосферу выделяется зерновая пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6003 – Погрузочно-разгрузочные работы зерна в склад №1-3 – при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и пересыпке зерна в атмосферный воздух выделяется зерновая пыль. Время работы оборудования составляет 2700 час/год.

Ист.6004 – Погрузочно-разгрузочные работы зерна в бункер хранения №1-2 – при загрузке и выгрузке зерна в бункеры хранения в атмосферу выделяется зерновая пыль.

Время работы оборудования составляет 1800 час/год.

Ист.6005 – Погрузочно-разгрузочные работы зерноотходов 1 категории в бункер и склад – при пересыпке и складировании зерноотходов в атмосферный воздух выделяется органическая пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6006 – Погрузочно-разгрузочные работы зерноотходов 2 категории в бункер и склад – при пересыпке и складировании зерноотходов в атмосферу выделяется органическая пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6007 – Дозатор муки №1 (1,2 сорт) – оборудование предназначено для дозированной фасовки муки. При работе оборудования и пересыпке муки в атмосферный воздух выделяется мучная пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6008 – Дозатор муки №2 (высший сорт) – оборудование предназначено для фасовки муки высшего сорта. При работе оборудования в атмосферный воздух выделяется мучная пыль. Время работы оборудования составляет 900 час/год.

Ист.6009 – Металлообрабатывающие станки – оборудование предназначено для механической обработки металлических изделий и деталей. В процессе металлообработки в атмосферный воздух выделяются абразивная и металлическая пыль. Время работы оборудования составляет 3600 час/год.

Ист.6010 – Электро-газосварка – сварочный участок предназначен для выполнения сварочных работ при ремонте и обслуживании оборудования. При проведении электро- и газосварочных работ в атмосферный воздух выделяются: железо оксиды, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые соединения. Время работы оборудования составляет 6336 час/год.

Ист.6011 – Деревообрабатывающие станки – оборудование предназначено для обработки древесины и изготовления вспомогательных деревянных конструкций. При работе станков в атмосферный воздух выделяется древесная пыль. Время работы оборудования составляет 624 час/год.

Валовый выброс загрязняющих веществ период эксплуатации (2026 – 2035 гг.) составляют 0.8855714512 г/сек, 22.2268039452 т/год.

Таблица 2.2. - Перечень источников загрязнения атмосферного воздуха

№ ист.	Наименование и характеристика источника
0001	Камнеотборник 3 эт., время работы – 7200 час/год
0002	Триер 5 шт., обоечная машина, нория 5шт., моечная машина 4 эт, время работы – 86400 час/год
0003	Сепаратор 3 эт. время работы – 7200 час/год
0004	Ситовейка 2 шт. время работы – 14400 час/год
0005	Рассев 5 шт., вальцевые станки 10 шт. время работы – 108000 час/год
0006	Котел STS-700, время работы – 3432 час/год
0007	Газовая плита время работы – 1700 час/год
0008	Газовая колонка, время работы – 1700 час/год
6001	Бункер приема зерна с ж/д вагонов, время работы – 900 час/год
6002	Нория, время работы – 900 час/год
6003	Погрузочно-разгрузочные работы зернав склад №1-3, время работы – 2700 час/год
6004	Погрузочно-разгрузочные работы зерна в бункер хранения №1-2, время работы – 1800 час/год
6005	Погрузочно-разгрузочные работы зерноотходов 1 категорий в бункер и склад, время работы – 900 час/год
6006	Погрузочно-разгрузочные работы зерноотходов 2 категорий в бункер и склад, время работы – 900 час/год

6007	Дозатор муки №1 (1,2 сорт), время работы – 900 час/год
6008	Дозатор муки №2 (высш.сорт), время работы – 900 час/год
6009	Металлообрабатывающие станки, время работы – 3600 час/год
6010	Электро-газосварка, время работы – 6336 час/год
6011	Деревообрабатывающие станки, время работы – 624 час/год

Согласно «Решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду», выданному Департаментом экологии по Туркестанской области от 09 сентября 2021 года, производственная площадка №1 – мельничный комплекс относится ко **II категории** объектов.