

Утверждаю:

Директор

ТОО «ZIPA LOGISTICS»

Ермеков С.Е.

«26» мая 2026 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ**

для цеха по производству строительных материалов

ТОО «ZIPA LOGISTICS»

расположенного по адресу:

г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая программа производственного экологического контроля (далее по тексту ПЭК) для цеха по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS» расположенной по адресу: г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4, разработана в соответствии с требованиями Экологического кодекса Республики Казахстан №400–VI ЗРК от 02.01.2021г.

Производственный экологический контроль (ПЭК) — это непосредственная деятельность предприятий, организаций, учреждений по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, проведения инструментальных замеров уровня воздействия предприятия на окружающую среду, оценки состояния окружающей среды.

Производственный экологический контроль проводится самим предприятием - природопользователем на своих объектах для обеспечения выполнения в процессе хозяйственной и иной деятельности требований природоохранного законодательства и соблюдения установленных нормативов в области охраны ОС, а также самопроверки рациональности природопользования на своих объектах и выполнения планов мероприятий по ограничению и уменьшению воздействия на ОС.

Согласно ст.182 Экологического кодекса Республики Казахстан, при проведении производственного экологического контроля природопользователь имеет право:

- 1) осуществлять производственный экологический контроль в объеме, минимально необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан;
- 2) разрабатывать программу производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями с учетом своих технических и финансовых возможностей;
- 3) самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение;
- 4) на добровольной основе проводить расширенный производственный экологический контроль.

При проведении производственного экологического контроля природопользователь обязан:

- 1) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и
- 2) документировать результаты;
- 3) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;

4) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;

5) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

5) безотлагательно сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, установленных в процессе производственного экологического контроля;

6) соблюдать технику безопасности;

7) обеспечивать доступ государственных экологических инспекторов к исходной информации для подтверждения качества и объективности осуществляемого производственного экологического контроля;

8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представить документацию, результаты анализов и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Для того, чтобы все условия и технология проведения производственного экологического контроля отвечали установленным требованиям, предварительно разрабатывается Программа производственного экологического контроля.

1. Цели и задачи Программы производственного экологического контроля

Главной целью производственного экологического контроля является обеспечение достоверной информации о воздействии предприятия на окружающую среду и принятия своевременных мер по предотвращению, сокращению и ликвидации его загрязняющего воздействия.

В Программе ПЭК приводятся методы сбора и анализа измерительных данных о состоянии окружающей среды, перечень исследуемых объектов, контролируемых параметров и критериев качества состояния окружающей среды, схемы расположения производственных объектов с указанием мест отбора проб и проведения инструментальных замеров.

Программа производственного экологического контроля для ТОО «ZIPA LOGISTICS», расположенного по адресу: г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4, разработана на основе законодательной и

нормативной базы в области охраны окружающей среды Республики Казахстан.

Полный перечень законодательных и нормативных документов, применяемых при разработке и проведении производственного экологического контроля, действующих на территории Республики Казахстан, приведен в приложении 2 данной Программы.

2. Основание для разработки Программы производственного экологического контроля

Основным видом деятельности ТОО «Zira Logistics» является производство строительных материалов, в том числе плит перекрытий (серия ПК), облицовочного кирпича из бетона и товарного бетона.

Согласно п.п. 7.16, раздела 2, приложения 2 Экологического кодекса РК данный объект классифицируется как производство изделий из бетона для использования в строительстве, включая производство силикатного кирпича с использованием автоклавов (с проектной мощностью 1 млн штук в год и более) и подлежит ко 2 категории.

Согласно Приказу МЭ РК от 14 июля 2021 года №250 в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля

3. Общие сведения о предприятии

ТОО «ZIPA LOGISTICS» в географическом отношении расположено в восточной части города Астана. Адрес площадки намечаемой деятельности: РК., г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4 (ранее: г. Астана, р-н Алматы, пр. Аль-Фараби, уч. 97/4)..

Географические координаты: широта 51° 9'40.36"С; долгота 71°31'15.12"В.

Территория предприятия граничит:

- с северной стороны — с территорией соседнего производственного предприятия ТОО «MetalFormer»;
- с восточной стороны — с территорией соседнего производственного предприятия ТОО «Spectrum Plus»;
- с южной стороны — с территорией соседнего производственного предприятия ТОО «Bolashak Electric»;
- с западной стороны — со свободной незастроенной территорией, далее расположена улица Карашыганак.

Ближайшая жилая застройка расположена в южном направлении на расстоянии более 550 м от крайнего источника выбросов — источника № 6011 (площадки хранения инертных материалов).

Ближайший водный объект река Акбулак протекает с северо-западной стороны на расстоянии более 1500 м от производственной базы. Объект расположен за пределами водоохранных зон и полос водного объекта.

В соответствии с требованиями Земельного кодекса РК статья 1 «Земельные участки должны использоваться в соответствии с установленным для них целевым назначением».

Деятельность предприятия соответствует его целевому назначению.

Целевое назначение земельного участка: строительство цехов по производству строительных материалов.

Кадастровый номер земельного участка: 21:318:066:747

Площадь земельного участка: общая площадь земельного участка согласно акта на земельный участок: 0,7891 га., в том числе:

- Площадь застройки: 1724 м²;
- Площадь озеленения: 588 м². (0,0075 га).

Оператор ТОО «Zira Logistics» размещается на рассматриваемом участке согласно Договора субаренды № 159 от 10.06.2022 и арендует земельный участок у ТОО «Spectrum Плюс» общей площадью 0,7891 га.

Основным видом деятельности ТОО «Zira Logistics» является производство строительных материалов, в том числе: плит перекрытий (серия ПК), облицовочного кирпича из бетона и товарного бетона.

Проектная мощность:

- производство плит перекрытий (серия ПК) 4000 изделий в год = 15000 тонны/год
- производство облицовочного кирпича из бетона 2800000 шт/год
- производство товарного бетона 20000 м³/год

Производственный цех оснащён двумя производственными линиями (линия № 1 – производство плит перекрытий (серия ПК); линия № 2 – производство облицовочного кирпича из бетона), обеспечивающими полный цикл производства железобетонных изделий, включая самостоятельное приготовление бетонной смеси.

Технологический процесс начинается с изготовления арматурных каркасов. На арматурных станках производится сборка каркасов из арматуры класса АIII диаметром 12–14 мм, а также формирование спирального армирования из проволоки диаметром 5 мм. Соединение элементов выполняется с применением сварочных работ. Используется ручная дуговая сварка электродами марки МР-3 (расход электрода 1000 кг в год).

После изготовления арматурный каркас укладывается в металлические формы, где с помощью пластиковых фиксаторов обеспечивается необходимый защитный слой бетона.

Бетонная смесь готовится непосредственно на территории предприятия. Инертные материалы (песок и щебень) подаются фронтальным погрузчиком в приёмные бункера объёмом по 30 м³ каждый. Дополнительно предусмотрен открытый склад песка и щебня под навесом размерами 20×20 м. Далее материалы по транспортной ленте поступают в бетоносмеситель.

Цемент хранится в силосе объёмом 50 м³ и подаётся в смеситель с помощью винтового шнека через весовой дозатор. В смеситель также подаются вода через систему дозирования и химические добавки. После перемешивания образуется бетонная смесь требуемого состава и подвижности.

Готовая бетонная смесь подаётся в металлические формы со смонтированными арматурными каркасами. Уплотнение смеси осуществляется с помощью навесных вибраторов, что обеспечивает удаление воздушных включений и повышение плотности бетона.

Процесс твердения изделий осуществляется с применением тепловлажностной обработки. Для подачи пара используется котельная с паровым котлом Е-1.0-0.9 (Е-1/9). Высота дымовой трубы составляет 13 м. В холодный период дополнительно применяется пескогрей для подогрева инертных материалов.

Продолжительность набора прочности составляет в среднем около 7 часов, после чего производится распалубка изделий. Готовые изделия перемещаются с использованием электрокранов и транспортных тележек на площадку готовой продукции.

Помимо плит перекрытий (серия ПК), предприятие выпускает облицовочный кирпич из бетона и товарный бетон.

Для повышения прочности применяется армирование металлическими элементами (прутки или сетка).

На предприятии предусмотрена система принудительной вентиляции, обеспечивающая удаление излишков пара, и пыли из производственного помещения.

Дополнительно на объекте функционирует механическая мастерская, оснащённая гибочным станком и станком для резки и рубки арматуры.

Для маркировки готовой продукции применяется нанесение краски ПФ-115 (расход краски 100 кг в год).

Для обеспечения бесперебойного электроснабжения предусмотрен дизельный генератор Altesco с двигателем Ricardo мощностью 80 кВт. Время работы дизельного генератора на случай аварийного отключения электроснабжения 24 час в год.

Для внутрихозяйственных нужд используется электрический гусеничный кран. Перемещение плит перекрытий осуществляется с помощью двух электрических кранов.

Таким образом, предприятие осуществляет полный цикл производства плит перекрытий (серия ПК), включая приготовление бетонной смеси, изготовление арматурных каркасов, формование, тепловлажностную обработку и складирование готовой продукции.

Основные этапы технологического процесса производство облицовочного кирпича из бетона:

1. Подготовка сырья:

- **Компоненты:** Цемент, отсев, вода и пигмент.
- **Процесс:** Сырье проходит этап дробления и просеивания для получения мелкозернистой смеси.

2. Приготовление бетонной смеси:

- Компоненты смешиваются в точных пропорциях (цемент обычно составляет 10-15%).
- Добавляется вода (минимальное количество) и красители для придания нужного оттенка.
- Смесь должна быть полусухой, сохраняющей форму при сжатии в кулаке.

3. Формование (Гиперпрессование):

- Полученная смесь засыпается в пресс-формы.
- Под давлением 12–35 МПа происходит прессование, при котором смесь уплотняется и приобретает заданную геометрическую форму.
- Используются прессы с обоюдонаправленными рабочими цилиндрами для равномерного давления.

4. Твердение (Безобжиговая технология):

- Сформированные кирпичи отправляются на твердение в пропарочную камеру.

5. Финишная обработка (опционально):

- Возможно придание поверхности фактуры «под рваный камень» или «скала» механическим путем.

6. Упаковка и складирование:

- Готовые изделия укладываются на поддоны и упаковываются в пленку для предотвращения загрязнений и лишней влаги

Источниками загрязнения на территории предприятия являются:

Источник выброса №0001 – Паровой котел на газе.

Для выработки пара, предусматривается котел марки Е-1.0-0.9 (Е-1/9) работающий на природном газе. Высота дымовой трубы отопительного котла Н=13 м, диаметр D=300 мм.

Загрязняющие вещества: оксид углерода, азота диоксид, азота оксид, бензапирен.

Источник выброса № 0002 Дизельгенератор

Для электроснабжения производственной базы на случай отключения электроэнергии в южной части склада №1 установлен дизельгенератор Altesco мощностью 80 кВт, работающий на дизельном топливе. Часовой расход топлива согласно паспортным данным 26 л. Объем топливного бака 240 л.

Параметры источника выброса: индивидуальная труба, высота – 2,5 м, диаметр – 0,1 м.

Загрязняющие вещества: азота диоксид, азота оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, бензапирен, формальдегид, углеводороды предельные С 12-19,

Источник выброса № 0003 Бак дизельгенератора

Топливо в бак объемом 240 л (0,24 м³) подается через горловину с помощью канистр.

Выброс ЗВ, при приеме топлива в бак, происходит через горловину бака.

Параметры источника выброса: высота – 0,5 м, диаметр 0,05 м.

Загрязняющие вещества: сероводород, углеводороды предельные С12-С19.

Ист.№0004, Цементный силос. Цемент, используемый для приготовления бетонной смеси, хранится в силосах емкостью 80 тонн. Загрузка цемента в силосы осуществляется пневмотранспортом по трубопроводам с использованием сжатого воздуха.

При закачке цемента в силосы образуются выбросы загрязняющих веществ, относящиеся к организованному источнику.

Ист.№6001, Бетоносмеситель. С транспортной ленты материал подается в смеситель, куда параллельно из цементного силоса объемом 50м³ винтовым шнеком подается цемент на весовой дозатор. Так же смеситель по водопроводу подается вода через дозатор и химические добавки. При работе бетоносмесителя в атмосферный воздух организованно выделяется пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Ист.№6002, Арматурный станок. Перед формовкой свай на

арматурных станках изготавливается свайный каркас из арматуры АШ ф12-14мм и из спирали из проволоки ф5мм. Свайный каркас укладывается в металлоформу ограничиваются защитный слой рабочей арматуры пластмассовыми фиксаторами и затем формируются бетоном. При работе арматурного станка в атмосферный воздух неорганизованно выделяются взвешенные частицы, пыль абразивная.

Ист.№6003, Сварочные работы. Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами. Марка электрода: МР-3, расход, кг/год, В = 3,370

Неорганизованно выделяются: Железо оксиды, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения.

Ист.№6004, Газовая сварка. Вид сварки: Газовая сварка алюминия с использованиемпропан-бутановой смеси

Расход сварочных материалов, кг/год, В = 18000 Неорганизованно выделяются: Азота диоксид, азота оксид. Цех по производству строительных материалов

Ист.№6005, Приемный бункер для песка. Со штабеля фронтальный 3 кубовый погрузчик подает инертный материал в бункер объемом 30м³. При погрузке, разгрузке и складировании материалов в атмосферу выделяется пыль неорганическая. Неорганизованные источники выбросов.

Ист.№6006, Приемный бункер для щебня. Со штабеля фронтальный 3 кубовый погрузчик подает инертный материал в бункер объемом 30м³. При погрузке, разгрузке и складировании материалов в атмосферу выделяется пыль неорганическая. Неорганизованные источники выбросов.

Ист.№6007, Транспортная лента. С бункеров инертный материал подается по транспортной ленте через весовые дозаторы. При транспортировке инертных материалов в атмосферу выделяется пыль неорганическая. Неорганизованные источники выбросов

Ист.№6008 Болгарка. В механической мастерской установлена болгарка, предназначенная для обработки металлических изделий. При работе металлообрабатывающих болгарки в атмосферный воздух выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная. Неорганизованный источник выбросов.

Ист.№6009, Покрасочные работы. Покраска производится с целью нанесения маркировка на готовые продукции. Конструкция покрытия: эмаль ПФ-115. Процесс покрасочных работ сопровождается выделением в атмосферный воздух следующих загрязняющих ингредиентов: диметилбен-зол, уайт-спирит. Неорганизованный источник выбросов.

Площадка складирования инертных материалов

Ист.№6010-6011, Площадки для хранения щебня и песка. Хранение инертных материалов предусмотрено на открытой площадке.

При погрузке, разгрузке и складировании материалов в атмосферу выделяется пыль неорганическая. Неорганизованные источники выбросов.

Ист.№6012, Передвижной источник Автокара на дизельном топливе

Для передвижения и переноски грузов используется автокара, работающий на дизельном топливе. Он обеспечивает удобство транспортировки тяжелых и габаритных материалов, повышая эффективность погрузочно-разгрузочных работ.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, бенз/а/пирен, формальдегид, алканы C12-19 /в пересчете на C/.

Источники загрязнения в проекте расставлены в соответствии с Приказом Министерства ООС РК Республики Казахстан от 04.08.2005 года №217-п «Об утверждении Правил инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников».

По результатам проведенной инвентаризации установлено, что предприятие имеет 16 источников выбросов загрязняющих веществ, в том числе: 4 стационарных организованных нормируемых источников, 11 неорганизованный источник, 1 неорганизованный ненормируемый источник выброса.

Всего в атмосферу по предприятию выделяются нормируемые вредные вещества 18 наименований: Железо оксиды (3), Марганец и его соединения (2), Азота (IV) диоксид (2), Азот (II) оксид (2), Углерод (3), Сера диоксид(3), Сероводород (2), Углерод оксид (4), Фтористые газообразные соединения (2), Бензапирен (1), Диметилбензол (3), Формальдегид (2), Уайт-спирит, Алканы C12-19 (4), Взвешенные частицы (3), Пыль неорганическая содержащая двуокись кремния в %: более 70 (3), Пыль неорганическая содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3), Пыль абразивная.

Валовый выброс загрязняющих веществ от предприятия составляет **6.935258295 т/год**; максимально-разовый выброс составляет **0.885066016 г/сек**.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «ZIPIA LOGISTICS»	711410000	г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4, широта 51° 9'40.36"C; долгота 71°31'15.12"В.	210340002298	23611	Основным видом деятельности ТОО «Zipa Logistics» является производство строительных материалов, в том числе плит перекрытий (серия ПК), облицовочного кирпича из бетона и товарного бетона. Ключевым направлением предприятия является выпуск плит перекрытий (серия ПК) и облицовочного кирпича, применяемых в промышленном, гражданском и инфраструктурном строительстве.	г. Астана, р-н Алматы, пр. Акжол, уч. 97/4	В соответствии с приложением 2, раздел 2 п.7 пп.7.16 «Экологического кодекса РК», от 02.01.2021 г. № 400-VI, объекты по производству изделий из бетона для использования в строительстве, включая производство силикатного кирпича с использованием автоклавов (с проектной мощностью 1 млн штук в год и более), относятся – II категории.

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Твердые бытовые отходы	20 03 01	Передача по договору спец.организации
Отходы ЛКМ	08 01 11*	Передача по договору спец.организации
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Передача по договору спец.организации
Смет с территории	20 03 03	Передача по договору спец.организации

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	15
2	Организованных, из них:	4
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	3
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
7)	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	11

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	расход природного газа в год составляет 300000 м3/год.	Паровой котел	0001	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Азота (IV) диоксид	1 раз/год
					Азот (II) оксид	1 раз/год
					Углерод оксид	1 раз/год
					Бенз(а)пирен	1 раз/год
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Время работы 24 час/год	Дизельгенератор	0002	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Азота (IV) диоксид	1 раз/год
					Азот (II) оксид	1 раз/год
					Углерод	1 раз/год
					Сера диоксид	1 раз/год
					Углерод оксид	1 раз/год
					Бенз/а/пирен	1 раз/год
					Формальдегид	1 раз/год
Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19	1 раз/год					

Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Расход топлива – 0,48 т/год	Бак дизельгенератора	0003	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Сероводород	1 раз/год
					Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/год

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Загрузка цемента в силос	0004	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Цемент
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Бетоносмеситель	6001	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Цемент
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Арматурный станок	6002	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Взвешенные частицы	Арматура
				Пыль абразивная	
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Сварочные работы	6003	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Железо (II, III) оксиды	Электроды
				Марганец и его соединения	
				Фтористые газообразные	

				соединения	
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Газовая сварка	6004	51° 9'40.36"C; 71°31'15.12"В.	Азота (IV) диоксид	Пропан-бутановая смесь
				Азот (II) оксид	
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Приемный бункер для песка	6005	51° 9'40.36"C; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	Песок
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Приемный бункер для щебня	6006	51° 9'40.36"C; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Транспортерная лента	6007	51° 9'40.36"C; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Ленточный транспортер Время работы оборудования, ч/год, _Т_ = 2000
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Болгарка	6008	51° 9'40.36"C; 71°31'15.12"В.	Взвешенные частицы	Круглошлифовальные станки, с диаметром шлифовального круга - 100 мм

				Пыль абразивная	Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 2000$
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Покрасочные работы	6009	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Диметилбензол	Эмаль ПФ-115
				Уайт-спирит	
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Площадка для хранения щебня	6010	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень
Цех по производству строительных материалов ТОО «ZIPA LOGISTICS»	Площадка для хранения песка	6011	51° 9'40.36"С; 71°31'15.12"В.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	Песок

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не проводится					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод отсутствует				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
0001	Азота (IV) диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальные замеры
	Азот (II) оксид				

	Углерод оксид				
	Бенз(а)пирен				
0002	Азота (IV) диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальные замеры
	Азот (II) оксид				
	Углерод				
	Сера диоксид				
	Углерод оксид				
	Бенз/а/пирен				
	Формальдегид				
	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19				
0003	Сероводород	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальные замеры
	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19				
0004	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
6001	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом

	кремния в %: 70-20				
6002	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
	Пыль абразивная				
6003	Железо (II, III) оксиды	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
	Марганец и его соединения				
	Фтористые газообразные соединения				
6004	Азота (IV) диоксид	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
	Азот (II) оксид				
6005	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
6006	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
6007	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
6008	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
	Пыль абразивная				
6009	Диметилбензол	1 раз/квартал	-	Сторонняя	Расчетным

	Уайт-спирит			организация	методом
6010	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом
6011	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	1 раз/квартал	-	Сторонняя организация	Расчетным методом

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Предприятие не осуществляет стоков в открытые водные объекты					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
исходя из специфики производственной деятельности предприятия и отсутствии открытых участков земли с почвенным покрытием, организация производственного экологического контроля не предусматривает лабораторные исследования в почвах				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3

Соблюдение условий, установленных в разрешении на эмиссии в ОС	Отдел ТБ	Постоянно
Выполнение природоохранных мероприятий	Отдел ТБ	Ежеквартально
Выполнение экологического контроля (методом лабораторных анализов либо расчетным методом) атмосферного воздуха на источниках выбросов	Отдел ТБ	Ежеквартально
Предоставление отчета по отходам в уполномоченный орган в области ООС	Отдел ТБ	Ежегодно
Предоставление экологической отчетности в налоговые органы по форме 870.	Бухгалтерия	Ежеквартально
Предоставление экологической отчетности 2-ТП, 4-ОС в управление статистики	Бухгалтерия	Ежегодно