

Республика Казахстан
ТОО «НПК Экоресурс» лицензия № 01464Р от 23 апреля 2012 г.

Заказчик: АО «Агромашхолдинг КЗ»

**Программа управления отходами
ПУО
АО «Агромашхолдинг КЗ»
На 2026-2035гг**

**Директор
ТОО «НПК Экоресурс»**



Е.И.Колесник

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	4
2.1. Состав, виды, методы и способы работ.	4
3. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ	18
3.1. Оценка текущего состояния управления отходами.....	18
3.2. Количественные и качественные показатели текущей ситуации с отходами в динамике за последние три года.	25
3.3. Анализ управления отходами в динамике за последние три года.	26
3.4. Определение приоритетных видов отходов для разработки мероприятий по сокращению образования отходов.	27
4. ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.	28
4.1. Цель Программы.....	28
4.2. Задачи Программы.....	28
4.3. Целевые показатели Программы.....	28
5. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ.....	33
5.1. Пути достижения и система мер.	33
5.2. Лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов.	34
6. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ.....	38
7. ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.	40
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	42

1. ВВЕДЕНИЕ

В соответствии со статьей 335 Экологического кодекса Республики Казахстан:

1. Операторы объектов I и (или) II категорий, а также лица, осуществляющие операции по сортировке, обработке, в том числе по обезвреживанию, восстановлению и (или) удалению отходов, обязаны разрабатывать программу управления отходами.

2. Программа управления отходами является неотъемлемой частью экологического разрешения.

3. Программа управления отходами разрабатывается в соответствии с принципом иерархии и должна содержать сведения об объеме и составе образуемых и (или) получаемых от третьих лиц отходов, способах их накопления, сбора, транспортировки, обезвреживания, восстановления и удаления, а также описание предлагаемых мер по сокращению образования отходов, увеличению доли их повторного использования, переработки и утилизации.

Программа разработана на основании нормативных актов, действующих в сфере обращения с отходами производства и потребления:

- Экологического Кодекса Республики Казахстан №400-VI от 02.01.2021г.;

-Приказа и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 09 августа 2021 года №318 «Об утверждении Правил разработки программы управления отходами»;

-Приказа и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 06 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатор отходов»;

-Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 206 «Об утверждении методики расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов»;

-ГОСТ 30772-2001. «Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения».

Управление отходами – это деятельность по планированию, реализации, мониторингу и анализу мероприятий по обращению с отходами производства и потребления. Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления.

Стратегическим планом развития Республики Казахстан до 2020 года, утвержденным Указом Президента Республики Казахстан от 1 февраля 2010 года № 922 указана необходимость оптимизации системы управления устойчивого развития и внедрения политики «зеленой» низкоуглеродной экономики, в том числе в вопросах привлечения инвестиций, решения экологических проблем, снижения негативного воздействия антропогенной нагрузки, комплексной переработки отходов.

В отношении отходов производства, в том числе опасных отходов, владельцами отходов в рамках действующего законодательства принимаются конкретные меры. С 2013 г. вводится новый инструмент управления, который доказал свою эффективность для решения проблемы сокращения отходов в развитых странах - программа управления отходами, предусматривающая мероприятия по сокращению образования и накопления отходов и увеличению утилизации и переработки отходов.

В отношении отходов потребления проблемой, отрицательно влияющей на экологическую обстановку, является увеличение объема образования и накопления твердых бытовых отходов, существующее состояние раздельного сбора, утилизации и переработки коммунальных отходов.

Программа управления отходами разработана на 2026-2035гг.

Разработчиком Программы управления отходами является ТОО «Экогеоцентр», обладающее правом на проведение природоохранного проектирования, нормирования для всех видов планировочных работ, проектов реконструкции и нового строительства - лицензия Министерства охраны окружающей среды № 01412Р от 18 августа 2011г..

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Производственный объект расположен по адресу: г.Костанай, г.Костанай, Промышленная, 41

Основная деятельность производство сельскохозяйственной техники.

Количество работающего персонала – 490 человек.

На территории объекта отсутствуют особо охраняемые природные территории (заповедники, заказники, памятники природы) и земли государственного лесного фонда.

В районе расположения объекта также отсутствуют курорты, дома отдыха, пансионаты и другие зоны отдыха. Прокладка автомобильных трасс за пределами площадки не предусмотрена, транспортировка будет осуществляться по существующим маршрутам.

Отсутствуют поверхностные водные объекты и их водоохранные зоны и полосы.

Воздействие хозяйственной деятельности не приведет к изменению создавшегося видового состава растительного мира. Охрана растительного покрова будет включать снижение землеемкости проектируемых работ.

В целом воздействие производственной и хозяйственной деятельности на окружающую среду оценивается как вполне допустимое. При, несомненно, крупном социально-экономическом эффекте – обеспечении занятости населения, повышении его жизненного уровня и в получении ценного ликвидного продукта с вытекающими из этого другими положительными последствиями (налоги, пенсии, платежи в бюджет и др.).

Говоря о последствиях, которые будут иметь место в результате реализации проекта, стоит отметить также положительные моменты: обеспечение прямой и косвенной занятости населения и решение проблемы сокращения безработицы, уплата различных налогов местными учреждениями и т.п.

Ухудшения санитарно-эпидемиологического состояния территории, связанное со строительством объекта, не прогнозируется, так как эти работы не связаны с использованием отравляющих, радиоактивных и других веществ, влияющих на санитарно-эпидемиологическое состояние.

2.1. Состав, виды, методы и способы работ.

На промышленной площадке АО «Агромашхолдинг KZ» предусматриваются следующие источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

Источник 0006 – Котельная административного здания. Котельная предназначена для отопления административного здания. Установлен котел марки «DAESUNGCELTIK». Время работы котельной 5040 час/год. Используемое топливо природный газ, в количестве 20 тыс.м³/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу высотой

2 м и диаметром устья трубы 0,08 м. При сжигании газа в атмосферу происходит выделение азота диоксида, оксида углерода.

Источник 0007 – Котельная гаража. Котельная предназначена для отопления здания гаража. Установлен котел марки «Тепловей330». Время работы 5040 час/год. Используемое топливо природный газ, в количестве 90,0 тыс.м³/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу высотой 6,5 м и диаметром устья трубы 0,25 м. При сжигании газа в атмосферу происходит выделение азота диоксид, оксида углерода.

Источник 6002 – Гараж отапливаемый. Предназначен для хранения 40 единиц техники, в том числе: легковые автомобили - 21 ед, из них с рабочим объемом двигателя свыше 1,2 до 1,8 л (бензин)-15ед; свыше 1,8 до 3,5л (бензин)-бед., автобус -1 ед.-бензин, грузовые автомобили-10ед –д/т., трактор - 3единицы (д/т), вилочные погрузчики работают от электричества- 5 ед.

При въезде, прогреве, выезде автотранспорта в атмосферный воздух выделяются углерода оксид, углеводороды (бензин), углеводороды (керосин), азота диоксид, азота оксид, углерод (сажа), серы диоксид.

Источник 6003 – Открытая стоянка. Предназначена для хранения 40 единиц техники, в том числе: легковые автомобили - 21 ед, из них с рабочим объемом двигателя свыше 1,2 до 1,8 л (бензин)-15ед;

свыше 1,8 до 3,5л (бензин)-бед., автобус -1 ед.-бензин, грузовые автомобили-10ед –д/т., трактор - 3единицы (д/т), вилочные погрузчики работают от электричества- 5 ед.

При въезде, прогреве, выезде автотранспорта в атмосферный воздух выделяются углерода оксид, углеводороды (бензин), углеводороды (керосин), азота диоксид, азота оксид, углерод (сажа), серы диоксид.

Источник 6004 – Участок сборки узлов и агрегатов. На участке сборки имеется следующее оборудование:

Наименование оборудования	Модель	Кол-во, шт.	Время работы час/год)
стенд испытания сеялок (электрический)		1	1200

пресс гидравлический	П6320	1	600
вертикально-сверлильный станок		1	2016
вертикально-сверлильный станок		1	2016
Наждачно -точильный станок		1	2016
стенд испытаний нагнетающего масляного оборудования		1	252
стенд испытания водяного насоса (электрический)		1	1200
стенд испытания клапанов масляного насоса		1	1200
передвижные заправочные станции (расход масла 15 тыс. литров в год)		4	2016

Выбросы при работе пресса и испытательных стендов не осуществляются.

При работе металлообрабатывающих станков в атмосферу неорганизованно выделяются пыль абразивная и взвешенные вещества.

При работе передвижных заправочных станций в атмосферу неорганизованно выделяется масло минеральное нефтяное.

Металлургический цех: Участок чугунного литья

Участок чугунного литья предназначен для плавки чугуна и дальнейшей обработки металлических изделий. Процесс включает несколько этапов, каждый из которых использует специализированное оборудование.

1. Плавка чугуна:

На участке чугунного литья установлены две электрические индукционно-стальные тигельные печи ИСТ-025/0,32, которые используются для плавки чугуна. организованный источник

Характеристики печей:

Высота трубы: 14,7 м Диаметр

трубы: 0,7 м

Время работы: 2016 часов в год для каждой печи

Общая производительность двух печей: 1612,8 тонн в год.

Плавка чугуна в этих печах осуществляется на основе индукционного нагрева, что позволяет достичь высокой температуры для эффективного расплавления металла.

2. Дробометные камеры: организованный источник

После плавки, металл подвергается очистке с помощью дробометных камер. На участке установлены дробометная камера 42834, который предназначен для очистки от шлаков и других загрязнений.

Характеристики дробометных камер:

Высота трубы: 18м

Диаметр трубы: 0,7 м

Объем очищаемого металла: 252 тонны в год Время

работы: 2520 часов в год Производительность одной

камеры: 0,1 тонны/час

Процесс очистки позволяет улучшить качество чугуна перед дальнейшей обработкой и литьем.

3. Электропечи для сушки Для сушки формовочных смесей и других материалов, используется две электропечи. Эти печи служат для подготовки материалов, таких как песок и глина, для последующего использования в литье.

Время работы: 1360 часов в год для каждой печи

Электрические печи обеспечивают необходимую температуру для удаления влаги из материалов .неорганизованный источник

В литейном цехе имеется 7 комплектов опок, используемых для выполнения процесса формовки. При внедрении новой технологии планируется проводить до 8 плавов за 1 смену.

Масса песка для одного комплекта: 80 кг.

Расход смолы: 1,5 % от массы песка.

Расход отвердителя: 50% от массы смолы.

Количество рабочих смен в год 247 дней.

Процесс приготовления формовочной смеси осуществляется по технологии холодно-твердеющих смесей (ХТС) α -Set с использованием одношнекового смесителя модели С-110.

В приемный бункер вручную засыпается кварцевый песок. По патрубкам песок попадает в бункер.№1 Рядом с бункером размещены две бочки объемом по 200 литров: одна содержит смолу, вторая — отвердитель. Все три компонента (песок, смола и отвердитель) по трубопроводу подаются в смеситель С-110, который обеспечивает автоматическое дозирование, смешивание компонентов и подачу готовой смеси в формовочную и стержневую оснастку.

Для транспортировки песка и химических компонентов используется пневмотрасса, работающая на сжатом воздухе.

В центре смесительного участка установлен рукавный фильтр, предназначенный для улавливания пыли. Очищенный воздух отводится через вытяжную трубу. Высота 3 метра, диаметр 500мм

После приготовления формовочная смесь заливается в формы. По завершении процесса твердения, отливка извлекается вручную. Отработанная форма с помощью кран-балки перемещается в следующую установку для переработки.

Для переработки использованных форм применяется оттирочная машина УРМ6.1, выполняющая сухое измельчение и отделение крупных включений. Далее смесь поступает в установку регенерации, где очищается от загрязнений (грязи, металла и др.), охлаждается и направляется в бункер №2 .. Очищенный песок через трубопроводы подается обратно в бункер №1, где вновь смешивается с химическими компонентами, обеспечивая замкнутый (циклический) производственный процесс. Воздух, образующийся в процессе очистки и регенерации, проходит через систему фильтров двух видов. Фильтр рукавный с импульсной продувкой ФРП-5М.00.000 РЭ высота 3 метра , диаметр300 мм.,

Фильтр рукавный с импульсной продувкой ФРЦП-1.00.000 ПС .Высота трубы 3 метра диаметр 500мм

Отвердитель, смола, закупается в 200 литровых бочках. Кварцевый песок хранится в мешках.

№	Наименование оборудования	Время работы в год	Расход материала
1	агрегат сварочный 1001-1 многопостовый	600	электродом -100 кг/год
2	Обтирочно-шлифовальная станок -2 единицы	510	Организованный источник
3	Пост газовой резки	320	пропанбутана 100литров
4	Шлифовальная машина прямая ПШИ 150	1020	

Термогальванический участок:

Плавка

Раздаточная печь САТ-0,25:

- о Высота трубы: 20 м
- о Диаметр трубы: 0,4 м
- о Время работы: 2016 часов в год

Плавильная печь марки ПС-1362: Время работы: 2016 часов в год

Процесс плавки заключается в нагреве печей до температуры 780-800°C. Лом загружается партиями по 150 кг. После плавки отбирается проба для анализа химического состава. В зависимости от результатов анализа, в печь добавляется дополнительный лом для достижения нужного химического состава сплава. Далее происходит выплавка необходимого количества продукции.

электрическая камерная печь:

Для термообработки используется 2 единицы электрических камерных печей. Каждая из них работает по 6 часов в смену, что дает 1728 часов работы в год. **Неорганизованный источник**

Термическая обработка (закалка):

На участке имеются две закалочные ванны:

- Ванна с водой — 450 литров
- Ванна с маслом — 130 литров

Масляные ванны используются для закалки деталей. Объем металла, который проходит через ванны, составляет 20 тонн в год. Процесс закалки в масляных ваннах сопровождается выделением минерального масла (нефтяного), которое необходимо контролировать и утилизировать. **Неорганизованный источник** Также имеется пескоструйная камера, где производится очистка деталей. Высота трубы для выброса загрязнений составляет 17 м, диаметр устья трубы — 0,7 м. Объем металла, проходящего через дробомет, составляет 15 тонн в год.

Муфельная электрическая печь ПП203:

Для закалки металла используется муфельная электрическая печь, которая работает 456 часов в год. Время работы этой печи зависит от режима термической обработки. **неорганизованный источник.**

Установки закалки ТВЧ:

На участке имеются две установки для закалки с использованием твердотельных высокочастотных токов ТВЧ. Время работы каждой установки — 4 часа в смену, в сумме — 988 часов в год. **неорганизованный источник.**

Моечная машина М-486

Для очистки изделий используется моечная машина, которая работает с добавлением нитрит натрия (ГОСТ 19906-74). Концентрация нитритов в растворе составляет 200-250 г/л, объем воды — 160 литров. **неорганизованный источник.**

Источник 0041- АПО. Автономный пункт отопления предназначен для отопления админ. здания. Время работы 5040 час/год. Используемое топливо природный газ, в количестве 60 тыс.м³/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу высотой 2 м и диаметром устья трубы 0,08м.

Источник 0042- АПО. Автономный пункт отопления предназначен для отопления админ. здания. Время работы 5040 час/год. Используемое топливо природный газ, в количестве 60 тыс.м³/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу высотой 2 м и диаметром устья трубы 0,08м.

Источник 6007 – Механический участок в локализационном центре.

На участке установлено следующее металлообрабатывающее оборудование.

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Годовой фонд рабочего времени, час	Расход СОЖ литры
1	2	3	4	5
1	Токарный ЧПУ -2 шт	Puma GT 2600	2100	200

2	Фрезерный станок 2 шт	VMCL1000L	2100	200
3	Кругло шлифовальный	МС 1432-3000	2100	200

При работе металлообрабатывающего оборудования в атмосферу неорганизованно выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Источник 6008 – Экспериментальный участок . Локализационный центр

№	Наименование оборудования	Кол-во, шт	Время работы ч/год	Тип обработки	Используемые СОЖ / Хладагенты
1	Токарный обрабатывающий центр	1	1800	Токарная обработка	Эмульсия или полусинтетика
2	Токарный обрабатывающий центр	1	1800	Тяжёлая токарка	Полусинтетика высокого давления
3	Токарный обрабатывающий центр	1	1800	Токарка + фрезеровка	СОЖ комбинированная 200 литров
4	Токарный обрабатывающий центр	1	1800	Токарная обработка	Эмульсия стандартная

5	Станок токарный универсальный	2	1800	Механическая токарка	Масло или эмульсия 200литров
6	Фрезерный станок универсальный	2	1800	Фрезерование	Эмульсия или масло
7	Радиально-сверлильный станок	2	1800	Сверление	СОЖ (разбрызгивание)

Выбросы загрязняющих веществ при работе гидравлического пресса не осуществляются.

При работе металлообрабатывающего оборудования в атмосферу неорганизованно выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Источник 6009 – Заготовительно-прессовый участок.

На участке установлено следующее металлообрабатывающее оборудование:

№ п/п	Наименование источника, модель	Кол-во (ед/штук)	Время работы	Примечание
1	Плазменная резка Hypertherm XPR300	1	3000	эффективность фильтрации более 80%(паспорт скинула)
2.	Лазерная резка Л/У PROFESSIONAL M2 FO 6020-4	1	3050	
3.	Лазерная резка Л/У LASERCUT MASTER M2 FO 3015-4	1		
4.	Лазерная резка Л/У LASERCUT MASTER M2 FO 3015-4	1		
5.	3х валковые электромеханические листогибочные вальцы серии ASM-S 140-15/5	1	30 часов в год	Предназначен для гибки листового металла в изделия цилиндрической формы
6.	Гибочный пресс BAYKALL модель APHS 31120	3	1512 ч/год	
7.	Ленточнопильный полуавтоматический станок PROTECH BS 500DSA1V маятникового типа	1	1512 ч/год	
8.	Балансировочный станок ДБР -900К	1	30ч/год	Предназначен для балансировки двухопорных роторов до 500 кг от осевого привода через приводной вал
9.	Трубогибочный станок АВМ 76-4 NC 1	1	1512 ч/год	
10.	4 х валковый листогибочный станок	1	756 ч/год	
11.	Профилегиб АКУАРАК	1	50	

	модель APK 81			
12	UNIMACH LaserNudtFo 6003-1.0 (труборез)		1000	
13	Арматурогиб Robbyx		50	
14	Сварочный робот	3	1920ч/год д каждый	Общий расход сварочной проволоки 4150кг/год

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при работе листогибных вальцов, гибочного прессы, балансировочного станка, трубогибного и листогибного станков не осуществляются.

При плазменной и лазерной резке в атмосферу неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: марганец и его соединения, железа оксид, углерод оксид, азота диоксид.

При работе ленточнопильного станка в атмосферу неорганизованно выделяются взвешенные вещества.

Источник 6010 –Сварочный участок. Введён взамен источника 0013. Выбросы загрязняющих веществ осуществляются в помещение, источник выброса загрязняющих веществ в атмосферу – неорганизованный.

На участке установлено следующее оборудование:

Параметр	Значение	Единица измерения
Наименование	Сварочный полуавтомат	
Модель	Wega 401 Picomig355 puls WEGA 401 KIT-500 Урал ВДУ-500	4 шт 9 шт 7 шт(резерв) 1шт (резерв) 1 шт (резерв)
Время работы	4620	час/год
Эффективность средств пыле-газоочистки (при наличии)	85%	Передвижной механический самоочищающийся фильтр ПМСФ 6- 5 ед. ПМСФ 5 -2 ед.
Высота трубы	0,250 метра	
Диаметр устья трубы	200мм	
Сварочная проволока	3 тн	год
Расход электродов	0,5тн	год
Пропан-бутан	100 лит	год

Источник 6011 – Заправочная станция. На участке сборки техники используется заправочная станция FY-1500-5b 220v 180Вт. Осуществляется подача топлива из 200 литровых бочек через насос. Годовой

фонд рабочего времени – 1200 часов. Расход дизельного топлива – 60000л; расход масла – 120000л; расход тосола 30000литров.

В связи с отсутствием методики расчёта выбросов, расчёт выбросов от заправки тосолом не проводился.

При заправки техники дизельным топливом и маслом в атмосферу неорганизованно выделяются углеводороды предельные C12-C19, сероводород, масло минеральное нефтяное.

Источник 6012 – Газовые инфракрасные излучатели (локализационный центр). Для обеспечения и поддержания заданной температуры предусмотрены газовые инфракрасные излучатели (производства АО "Сибшванк"): марки ГИИ-30 (мощностью 30 кВт каждый) в количестве 124 шт. В помещении производственного цеха предусмотрено газоснабжение двух камер сушки и проходных с газовыми горелками №1- максимальный расход газа горелкой- 55,8м3/час и одной камеры сушки с газовой горелкой №2-максимальный расход газа горелкой- 41,8 м3/час . Общий расход газа - 153,4м3/час. Удаление продуктов сгорания от "светлых" излучателей и камер сушки производится в объеме общеобменной вытяжной вентиляции. В помещении производственного цеха запроектированы системы удаления воздуха с естественным побуждением через дефлекторы. Годовой фонд рабочего времени – 365 дней.

Источник 6013 – Газовые инфракрасные излучатели («Доступное жильё») Для теплоснабжения здания «Доступное жильё» ГИИ 20 используются система газовых инфракрасных излучателей марок ГИН-20 -20 шт. Вид топлива– природный газ (Бухара-Урал). Расход топлива за отопительный сезон – 70 тыс.м3. Время работы каждого излучателя 4320 час/год. На резервное топливо система не переводится. Выброс загрязняющих веществ происходит через систему общей вытяжной вентиляции здания.

Источник 6014 –Участок обработки деталей .Здание LOVOL. На участке установлено следующее оборудование:

№ п/ п	Наименование оборудования	Мод ель	Годовой фонд рабочего времени, час	Эффективность средств пылегазоочистк и (при наличии), %
1	2	3	4	5
	Механический участок			
1	Токарно-винторезный станок	1М63БФ 101	2100	
2	Токарно-винторезный станок с ЧПУ	16Б16Т1 С1	2100	
3	Токарно-винторезный станок с ЧПУ	16Б16Т1 С1	2100	
4	Токарно-винторезный станок с ЧПУ	16Б16Т1 С1	2100	
5	Токарный вертикальный полуавтомат с ЧПУ	1А734Ф3	2100	
6	Токарный вертикальный полуавтомат с ЧПУ	1А734Ф3	2100	
7	Вертикально-сверлильный станок	МН18Н	2100	
8	Вертикально-сверлильный станок	МН18Н	2100	
9	Вертикально-сверлильный станок	2Н125	2100	
10	Вертикально-сверлильный станок	2Н135	2100	70
11	Вертикально-сверлильный станок	2Н135	2100	

12	Вертикально-сверлильный станок с ЧПУ	CC2B05П МФ4	2100	
13	Горизонтально-фрезерный консольный станок с поворотным столом	6Т80	2100	
14	Радиально-сверлильный станок	2А554	2100	
15	Круглошлифовальный полуавтомат	3М153А Ф11	2100	
16	Круглошлифовальный полуавтомат	3М153У	2100	
17	Внутришлифовальный станок	СШ199С 10	2100	
18	Специальный бесцентровошлифовальный полуавтомат	3Е183В	2100	
19	Бесцентровошлифовальный полуавтомат для сквозного шлифования	ВШ732 РМН25	2100	
20	Внутришлифовальный станок	3М227В Ф2	2100	
21	Точильно-шлифовальный станок	3К634	2100	70
22	Плоскошлифовальный станок	3Л722А	2100	
23	Профиленакатной полуавтомат	UPW 12.5x70	2100	
24	Профиленакатной полуавтомат	UPW 25x100	2100	
26	Зубофасочный станок	5Б525А	2100	
27	Зубошевинговальный полуавтомат	5Б702В	2100	
28	Вертикально-фрезерный станок	6Т12Р	2100	
29	Горизонтально фрезерный станок	6Т83Г-1	2100	
30	Спец. шпоночно-фрезерный полуавтомат	ДФ 888-10-178	2100	
31	Пресс гидравлический	П6324	2100	
32	Манипулятор	ШБМ-160	2100	
33	Вертикально-сверлильный станок	2Н135	2100	
34	Ленточно-отрезной полуавтомат	ARG 300 Plus S.A.	2100	

35	Специальный зубофрезерный полуавтомат	ВС-30П	2100	
36	Галтовочный барабан	970	2100	70
37	Токарно-винторезный станок	16Д20	2100	
38	Вертикально-фрезерный станок	6Т12-29	2100	
39	Токарный - револьверный с ЧПУ (2 единицы)	1В340Ф3 0	2100	
40	Токарный винторезный станок с ЧПУ	16А20Ф3	2100	
41	Вертикально сверлильный станок	МН18 Н	2100	
42	Вертикально сверлильный станок	2Н118	2100	
43	Вертикально сверлильный станок 2 единицы	2С132	2100	
44	Круглошлифовальный	ЗУ10МА Ф	2100	
45	Плоскошлифовальный	ОШ- 224Н	2100	
46	Специальный зубофрезерный полуавтомат	ВС –30п	2100	

Галтовочный барабан является герметичным, выбросы при его работе не осуществляются. При работе металлообрабатывающего оборудования в атмосферу неорганизованно выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Источник 6015 – Газовые инфракрасные излучатели (Здание LOVOL). Для теплоснабжения механического цеха и LOVOL ГИИ 20 используются система газовых инфракрасных излучателей марок ГИН-20 -24 шт. Вид топлива– природный газ (Бухара-Урал). Расход топлива за отопительный сезон – 90 тыс.м3. Время работы каждого излучателя 4320 час/год. На резервное топливо система не переводится. Выброс загрязняющих веществ происходит через систему общей вытяжной вентиляции здания.

Источник 6016 – Экспериментальный участок (здание энергоблока) Сварочное и металлообрабатывающее оборудование.

На участке установлено следующее оборудование:

п. п	Наименование оборудования	Ко л- в о, шт.	Мод ель	Вре мя работ ы час/г од)	Эффектив ность средств пыле- газоочист ки (при наличии), %	высота / диаме т р устья трубы, мм	Аргон углекисл ота	Расх од эмульс ии, л	Расх од масл а, л
1	Сварочный аппарат WEGA 401DW с подающим механизмом и панелью управления М1.02		WEGA 401DW с подающим механизмом и панелью управления М1.02 №	1230			600 л/год 720 кг проволоки		

	№ 0000704638		0000704638						
2	Сварочный аппарат Аппарат PИCOMIG 355 PULS с панелью управления M 1.83-A № 0000703789	1	PИCOMIG 355 PULS с панелью управления M 1.83-A № 0000703789	1230			600 л/год 720 кг проволоки		
3	Горизонтально-фрезерный 6P82		6P82	1800					
4	Вертикально-фрезерный станок		6T13Ф20-1	1800					
5	Внутришлифовальный станок		3M227 ВФ2	4920					
6	Долбежный станок		7402	492					
7	Заточной станок		CH3084 (1-32/102A)	500					
8	Зубофрезерный станок		53A30П	492					
9	Круглошлифовальный станок	3	ЗУ12УВФ-10	492					
10	Радиально-сверлильный	1	2A554Ф	1476					
11	Токарно-винторезный	5		738					
12	Точильно-шлифовальный станок	2		492					
14	Станок ленточнопильный ARG 240 Plus SA		ARG 240 Plus SA	492					
15	Вертикально-сверлильный станок	2	2C132	492					
16	Плоскошлифовальный	2	ЗД711						
17	Передвижной мех-кий самоочищающийся кассет. фильтр	1	ПМСФ62х160-К-Т12	1600					

Внутришлифовальный станок, заточный станок 8 штук, круглошлифовальный станок .Время работы станков 1440ч/год организованные источники. Выброс осуществляется через вентиляционную трубу, расположенную над станком. Труба сначала направлена вверх, затем проходит сквозь стену, и на выходе опущена вниз. Высота точки выброса от уровня земли составляет 1,4м."диаметр.

При работе металлообрабатывающего оборудования в атмосферу неорганизованно выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная, масло, эмульсол.

Источник 6017 – Цех окраски техники. В цеху ведутся работы по покраске деталей. Участок оборудован покрасочной камерой, в которой производится покраска. Время работы камеры 1100 ч/год. Расход краски – 3 т/год, растворителя - 600 л/год. Покраска производится пневматическим распылением. Предусмотрена принудительная вентиляция, источник выброса – неорганизованный.

Участок порошковой окраски

Окрашиваемые детали проходят дробеструйную обработку. Оператор обрабатывает изделие дробью, которая затем рекуперуется и рециркулируется автоматически. Подготовка поверхности изделий к окраске проходит в туннеле струйной химической обработки поверхностей. После химической обработки изделие помещается в печь сушки, далее производится окраска в окрасочной камере.

В окрасочной камере изделие покрывается порошковой краской с помощью ручной аппаратуры окраски. Распылённая порошковая краска, неосевшая на изделиях, на 100% рекуперируется группой фильтрации и направляется в контейнер порошковой краски, где она просеивается и направляется обратно в рабочий цикл.

В связи с тем, что дробь при дробеструйной обработке и порошковая краска при окраске деталей рециркулируются и рекуперуются, источники выбросов загрязняющих веществ отсутствуют.

Сжигание топлива в газовых горелках камеры сушки учтено в источнике 6012.

Склад хранения прекурсоров

Химические вещества хранятся в предназначенной для хранения таре. Выбросы при хранении в таре не осуществляются

Лаборатория лакокрасочного цеха

В лаборатории лакокрасочного цеха над рабочим столом установлены две **вытяжные трубы**. Вытяжки включают во время **промывки лабораторной посуды и разогрева химических составов**, разлив химических веществ для добавления в ванны. Высота трубы 16 метров, устья трубы 40мм. Время работы 5 часов в день..

Перечень используемых химических веществ и растворов:

1. **0,1 N раствор гидроксида натрия (NaOH)** — согласно ГОСТ 25794.1
2. **0,1 N раствор соляной кислоты (HCl)**
3. **Буферный раствор pH 10**
4. **0,01 M раствор трилона Б (ЭДТА)** — согласно ГОСТ 10398
5. **0,01 M раствор сульфата магния (MgSO₄)** — согласно ГОСТ 4523
6. **Димеркаптопропанол** (также известен как BAL — British Anti-Lewisite)
7. **3,5 M раствор хлорида калия (KCl)**

Линия сборки и сварки каркаса кабины трактора LOVOL 904

Пост №1: Зачистка мест сварки всех деталей.

Зачистка производится вручную на специализированном столе с использованием углошлифовальной машины. Время работы машины- 105 ч/год.

Пост №2: Кондуктор для сборки и сварки кабин.

При помощи кран-балки кондуктор устанавливается в центр для сборки и сварки кабины, пол в сборе (днище кабины).

Пост №3: Кантователь для обварки кабины.

Пост №4: Специальная тележка для кабины.

Сварочные работы выполняются с помощью передвижной сварки марки WEGA-

401. Расход сварочной проволоки составляет 1,2 мм — 873 г. Используемая газовая смесь: 80% аргону и 20% CO₂ — 2,27 кг . Спрей антипригарный «ABICOR BINZEL» расходуется в количестве 182 г. В смену собирается 8 кабин. В год 2400 кабин.

На аккумуляторном участке производится зарядка аккумуляторных батарей. Количество заряжаемых аккумуляторов в смену 4 шт, за год 40 шт

Обкатка тракторов:

Количество тракторов за смену 12 единиц, время обкатки 40 минут. 700 тракторов год. Выбросы происходят через вентиляционный насос включают, когда происходит обкатка тракторов. Высота трубы 1,3, диаметр 50мм

3. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

3.1. Оценка текущего состояния управления отходами.

Под отходами понимаются любые вещества, материалы или предметы, образовавшиеся в процессе производства, выполнения работ, оказания услуг или в процессе потребления (в том числе товары, утратившие свои потребительские свойства), которые их владелец прямо признает отходами либо должен направить на удаление или восстановление в силу требований закона или намеревается подвергнуть либо подвергает операциям по удалению или восстановлению.

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления.

К операциям по управлению отходами относятся:

- 1) Накопление отходов на месте их образования;
- 2) Сбор отходов;
- 3) Транспортировка отходов;
- 4) восстановление отходов;
- 5) удаление отходов; вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций, предусмотренных подпунктами 1), 2), 4) и 5) настоящего пункта;
- 6) проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке, восстановлению и (или) удалению отходов;
- 7) деятельность по обслуживанию ликвидированных (закрытых, выведенных из эксплуатации) объектов удаления отходов.

Лица, осуществляющие операции по управлению отходами, за исключением домовых хозяйств, обязаны при осуществлении соответствующей деятельности соблюдать национальные стандарты в области управления отходами, включенные в перечень, утвержденный уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Нарушение требований, предусмотренных такими национальными стандартами, влечет ответственность, установленную законами Республики Казахстан.

Лица, осуществляющие операции по управлению отходами, за исключением домашних хозяйств, обязаны представлять отчетность по управлению отходами в порядке, установленном уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

В процессе производственной и жизнедеятельности человека образуются различные виды отходов производства и потребления, которые могут стать потенциальными источниками вредного воздействия на окружающую среду.

Для обеспечения нормального санитарного содержания территории особую актуальность приобретают вопросы сбора, временного складирования, транспортировки и захоронения отходов производства и потребления.

В результате накопления отходов нарушается природное равновесие, потому что природные процессы воспроизводства не способны самостоятельно справиться с накопленными и качественно измененными отходами.

Основными отходами при эксплуатации будут являться:

1. Твердо-бытовые отходы (ТБО)
2. Отработанные шины
3. Отработанные электроды
4. Отработанные масла
5. Отходы СОЖ
6. Опилки и стружка черных металлов
7. Отработанные аккумуляторы
8. Ртутьсодержащие лампы (РСЛ)
9. Тара из-под краски
10. Промасленная ветошь

11. Пищевые отходы
12. Отработанная оргтехника
13. Отработанные масляные бумажные фильтры
14. Металлолом
15. Шлам цинк-фосфатный
16. Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда
17. Пыль порошковой окраски
18. Отработанный песок на основе кварца
19. Нефтешлам от мойки полов
20. Стекловата
21. Пыль и частицы черных металлов
22. Отходы фильтрующих материалов, фильтров, мембран и сорбентов
23. Промасленный песок ГСМ
24. Отходы РТИ
25. Шлаки литейного производства
26. Отходы химии, непригодные к использованию (истек срок действия)

Твердые бытовые отходы (ТБО) образуются в результате жизнедеятельности персонала, задействованного для выполнения данных видов работ. Бытовые отходы включают в себя: упаковочные материалы (бумажные, тканевые, пластиковые), оберточную пластиковую пленку, бумагу, бытовой мусор.

1. Твердо-бытовые отходы(200399).

Объем образования принят согласно данным Заказчика и составляет 150 т/год.

Бытовые отходы будут временно собираться в металлические контейнеры с крышками и по мере накопления будут вывозиться на ближайший полигон по соответствующему договору.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Твердые бытовые отходы относятся к неопасным отходам, код отхода - 200301.

ТБО накапливается в контейнерах на специально-отведенной площадке. Вывоз ТБО осуществляется своевременно. Сроки хранения отходов в контейнерах при температуре 0оС и ниже – не более трех суток, при плюсовой температуре – не более суток, учетом требований п.58 Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления" Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020

2.Отработанные шины.

Объем образования принят согласно данным Заказчика и составляет 10 т/год. Отходы будут временно собираться на специально отведенных площадках и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к неопасным отходам. Код отхода – 16 01 03.

3.Отработанные электроды.

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 0,9 т/год. Отходы будут временно собираться в специальные контейнеры и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к неопасным отходам. Код отхода – 120113

4.Отработанные масла.

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 20 т/год. Отходы будут временно собираться металлические бочки и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к опасным отходам. Код отхода – 130208*

5.Отходы СОЖ

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 20 т/год.

Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к опасным отходам, код отхода – 12 01 10*.

6.Опилки, и стружка черных металлов

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 200 т/год.Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 120101

7.Отработанные аккумуляторы

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 0.7т/год. Отходы будут временно собираться на специально отведённых площадках и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к опасным отходам. Код отхода – 16 06 01*.

8.Ртуть содержащие лампы (РСЛ). Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 0,2 т/год. Отработанные ртутьсодержащие лампы будут временно накапливаться в специально отведённом месте (помещении или на оборудованной площадке), обеспечивающем защиту от механических повреждений, атмосферных осадков и доступа посторонних лиц, в герметичной и промаркированной таре, отдельно от других видов отходов, и по мере накопления будут передаваться специализированным лицензированным организациям для утилизации.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к опасным отходам. Код отхода – 20 01 21 *

9.Тара из под краски. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1т/год. Отходы будут временно собираться на специально отведённых площадках и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. Отходы относятся к неопасным отходам. Код отхода – 08 01 99.

10.Промасленная ветошь

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год

Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к опасным отходам, код отхода – 15 02 02*.

11.Пищевые отходы.

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1т/год Пищевые отходы, образующиеся в столовой предприятия, будут временно собираться в специально предназначенные герметичные контейнеры, размещённые на отведённой площадке, с соблюдением санитарно-гигиенических требований, и по мере накопления будут регулярно вывозиться и передаваться специализированной организации для дальнейшей утилизации или переработки..

Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 20 01 08

12. Отработанная оргтехника. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 2 т/год

Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 20 01 36.

13. Отработанные масляные бумажные фильтры

Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы фильтров будут временно собираться в специальные контейнеры с крышками, установленные на площадке и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы относятся к опасным отходам, код отхода – 16 01 07*

14. Металлолом . Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы будут временно собираться на площадке и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям. Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. относятся к неопасным отходам, код отхода – 170407

15.Шлам цинк -фосфат. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 5 т/год. Отходы будут временно собираться на площадке в бочку металлическую и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы относятся к опасным отходам, код отхода – 11 01 08*

16. Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда . Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы будут временно собираться в контейнеры и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы относятся к неопасным отходам, код отхода – 15 02 03

17. Пыль порошковой окраски . Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 0,7 т/год. Отходы будут временно собираться в контейнеры и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы относятся к неопасным отходам, код отхода – 08 02 01

18. Отработанный песок на основе кварца Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 100т/год. Отходы будут временно собираться на площадке и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям. Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы масляных фильтров относятся к неопасным отходам, код отхода – 10 09 08

19. Нефтьшлам от мойки полов. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 5т/год. Отходы будут временно собираться на площадке и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям. Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. отходы относятся к неопасным отходам, код отхода – 190814

20. Стекловата. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы будут временно собираться на площадке и по мере накопления будет передаваться сторонним организациям. Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. относятся к неопасным отходам, код отхода – 170604

21. Пыль и частицы черных металлов. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 10 т/год

Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 12 01 01

22. Отходы фильтрующих материалов , фильтров, мембран и сорбентов Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 150203

23. Промасленные песок ГСМ Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к опасным отходам, код отхода – 130899*

24. Отходы РТИ. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 200199

25. Шлаки литейного производства. Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 1 т/год. Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к неопасным отходам, код отхода – 100903

26. Отходы химии не пригодные к использованию (истек срок действий) Объём образования принят согласно данным Заказчика и составляет 0,5 т/год. Отходы производства будут временно собираться на специально-отведённой площадке и передаваться по договору со специализированной организацией.

Согласно Классификатору отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314, относится к опасным отходам, код отхода – 110198*

Система управления отходами.

Управление отходами – это деятельность по планированию, реализации, мониторингу и анализу мероприятий по обращению с отходами производства и потребления.

Стратегическим планом развития Республики Казахстан до 2020 года, утвержденным Указом Президента Республики Казахстан от 1 февраля 2010 года № 922 указана необходимость оптимизации системы управления устойчивого развития и внедрения политики «зеленой» низкоуглеродной экономики, в том числе в вопросах привлечения инвестиций, решения экологических проблем, снижения негативного воздействия антропогенной нагрузки, комплексной переработки отходов.

В отношении отходов производства, в том числе опасных отходов, владельцами отходов в рамках действующего законодательства принимаются конкретные меры. С 2013 г. вводится новый инструмент управления, который доказал свою эффективность для решения проблемы сокращения отходов в развитых странах - программа управления отходами, предусматривающая мероприятия по сокращению образования и накопления отходов и увеличению утилизации и переработки отходов.

В отношении отходов потребления проблемой, отрицательно влияющей на экологическую обстановку, является увеличение объема образования и накопления твердых бытовых отходов, существующее состояние раздельного сбора, утилизации и переработки коммунальных отходов.

Порядок управления отходами производства на предприятии охватывает весь процесс образования отходов до использования, утилизации, уничтожения или передачи сторонним организациям, а также процедуру составления статистической отчетности, которая является обязательным приложением к отчету по производственному экологическому контролю.

Способы и места временного хранения определяются принадлежностью отхода к определенному списку (красному, янтарному или зеленому) с таким условием, чтобы обустройство участков складирования обеспечивало защиту окружающей среды от загрязнения. Объемы и сроки временного хранения отходов на территории подразделения не нарушают норм установленных действующим законодательством.

Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Этапы технологического цикла отходов - последовательность процессов обращения с конкретными отходами в период времени от их появления (на стадиях жизненного цикла продукции), паспортизации, сбора, сортировки, транспортирования, хранения (складирования), включая утилизацию и/или захоронение (уничтожение) отхода, до окончания их существования.

- Появление отходов имеет место в технологических и эксплуатационных процессах, а также от объектов в период их ликвидации (1-й этап).

- Сбор и/или накопление объектов и отходов (2-й этап) в установленных местах должны проводиться на территории владельца или другой санкционированной территории.

Сбор и временное накопление отходов будет производиться в специально отведённых, оборудованных контейнерами с плотно закрывающимися крышками.

- Идентификация объектов и отходов (3-й этап) может быть визуальной и/или инструментальной по признакам, параметрам, показателям и требованиям, необходимым для подтверждения соответствия конкретного объекта или отхода его описанию.

Идентификация отходов будет производиться визуально, в связи с небольшим объёмом образования отходов.

- Сортировка (4-й этап). Разделение и/или смешение отходов согласно определенным критериям на качественно различающиеся составляющие. При необходимости проводят работы по первичному обезвреживанию объектов и отходов. Смешивание отходов не предусматривается. Сразу после образования отходов они сортируются по видам и складировются в контейнеры с плотно закрывающимися крышками, раздельно по видам.

- При паспортизации объектов и отходов (5-й этап) заполняют паспорта и регистрируют каталожные описания в соответствии с принятыми формами.

- Упаковка объектов и отходов (6-й этап) состоит в обеспечении установленными методами и средствами (с помощью укладки в тару или другие емкости, пакетированием, брикетированием с нанесением соответствующей маркировки) целостности и сохранности объектов и отходов в период их сортировки, погрузки, транспортирования, складирования, хранения в установленных местах.

3.2. Количественные и качественные показатели текущей ситуации с отходами в динамике за последние три года.

Порядок управления отходами производства на предприятии охватывает весь процесс образования отходов до использования, утилизации, уничтожения или передачи сторонним организациям, а также процедуру составления статистической отчетности, которая является обязательным приложением к отчету по производственному экологическому контролю.

Этап эксплуатации

Основными отходами при эксплуатации будут являться:

Твердо-бытовые отходы (ТБО)
 Отработанные шины
 Отработанные электроды
 Отработанные масла
 Отходы СОЖ
 Опилки и стружка черных металлов
 Отработанные аккумуляторы
 Ртутьсодержащие лампы (РСЛ)
 Тара из-под краски
 Промасленная ветошь
 Пищевые отходы
 Отработанная оргтехника
 Отработанные масляные бумажные фильтры
 Металлолом
 Шлам цинк-фосфатный
 Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда
 Пыль порошковой окраски
 Отработанный песок на основе кварца
 Нефтешлам от мойки полов
 Стекловата
 Пыль и частицы черных металлов
 Отходы фильтрующих материалов, фильтров, мембран и сорбентов
 Промасленный песок ГСМ
 Отходы РТИ
 Шлаки литейного производства

Отходы химии, непригодные к использованию (истек срок действия) Способы и места временного хранения определяются с таким условием, чтобы обустройство участков складирования обеспечивало защиту окружающей среды от загрязнения. Объемы и сроки временного хранения отходов на территории подразделения не нарушают норм установленных действующим законодательством.

Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Предприятие выполняет производственный экологический контроль, основной задачей которого является оценка экологической политики предприятия, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду.

Предприятие принимает все необходимые меры для обеспечения безопасной выгрузки, погрузки отходов, исключая возможность их потерь.

3.3. Анализ управления отходами в динамике за последние три года.

Управление отходами и безопасное обращение с ними являются одним из основных пунктов стратегического экологического планирования и управления. Обращение с отходами должно производиться в строгом соответствии с международными стандартами и действующими нормативами Республики Казахстан.

Для удовлетворения требований Республики Казахстан по недопущению загрязнения окружающей среды должна проводиться политика управления отходами, проводимая предприятием.

Она минимизирует риск для здоровья и безопасности работников и природной среды. Составной частью этой политики, кроме расчета и соблюдения нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ), является система управления отходами, контролирующая безопасное размещение различных типов отходов.

Система управления отходами начинается на стадии разработки и согласования проектной документации для промышленного или иного объекта.

На стадии проектирования определяются виды отходов, образование которых возможно при строительстве и эксплуатации проектируемого объекта, их количество, способ утилизации и захоронения отходов.

Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Управление отходами – это деятельность по планированию, реализации, мониторингу и анализу мероприятий по обращению с отходами производства и потребления.

На период эксплуатации предприятия следует разработать политику, в которой определена необходимость планирования сбора, хранения, переработки, размещения и утилизации отходов, разработка единого плана управления отходами на всех этапах проведения работ, проводимых Товариществом.

Согласно этому производится регулярная инвентаризация, учет и контроль над временным хранением и состоянием всех образующихся видов отходов производства и потребления.

Принципы единой системы управления заключаются в следующем:

1. На предприятии должен вестись строгий учет образующихся отходов. Специалистами отдела ОТ и ОС предприятия контролируются все процессы в рамках жизненного цикла отходов, и помогает установить оптимальные пути утилизации отходов, согласно требованиям законодательства РК и международных природоохранных стандартов.

2. Сбор и/или накопление отходов на производственном объекте осуществляется согласно нормативным документам Республики Казахстан. Для сбора отходов имеются специализировано оборудованные площадки, и имеются необходимое количество контейнеров.

3. Все образующиеся отходы проходят идентификацию и паспортизацию с привлечением специализированных лабораторий.

4. Осуществляется упаковка и маркировка отходов.

5. Транспортирование отходов осуществляют специализированные лицензированные организации.

6. Складирование и хранение, образующихся отходов осуществляется в специализированные контейнеры и специально оборудованных площадках.

Удаление твердо-бытовых отходов осуществляется на специально оборудованном полигоне подрядной организации.

Отходы, не относящиеся к ТБО, передаются сторонним организациям для размещения, утилизации, обезвреживания или переработки.

Обустраивает и эксплуатирует полигон в соответствии с законодательными требованиями РК.

В целях оптимизации управления отходами организовано заблаговременное заключение договоров на вывоз для дальнейшей переработки/использования/утилизации отходов производства и потребления со специализированными предприятиями, что также снижает или полностью исключает загрязнение компонентов окружающей среды.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен мониторинг воздействия на почвенный покров.

Передача отходов оформляется актом приема-передачи с приложением копии паспорта отходов. Сведения об образовании отходов и об их движении заносятся начальником объекта в журнал «учета образования и размещения отходов».

Анализ динамики образования отходов проводится по отчетным данным предприятия.

3.4. Определение приоритетных видов отходов для разработки мероприятий по сокращению образования отходов.

В числе важнейших проблем, которые приходится решать каждому промышленному предприятию - организация системы экологически безопасного обращения с отходами производства и потребления.

Правильная организация хранения, удаления отходов максимально предотвращает загрязнение окружающей среды. Это предполагает исключение, изменение или сокращение видов работ, приводящих к загрязнению отходами почвы, атмосферы или водной среды.

Планирование операций по снижению количества отходов, их повторному использованию, утилизации, регенерации создают возможность минимизации воздействия на компоненты окружающей среды.

Внедрение на предприятии наилучших доступных в мире технологий по обезвреживанию, утилизации, вторичному использованию, переработки отходов требует больших финансовых затрат. Принимая во внимание относительно небольшой объем образования отходов пригодных для переработки, становится экономически не эффективным установка на предприятии дорогостоящего отходоперерабатывающего оборудования.

Исходя из выше указанного, можно выделить следующие имеющиеся проблемы с отходами на предприятии:

- Нецелесообразность внедрения на предприятии отходоперерабатывающего оборудования в связи с небольшим образованием отходов пригодных для переработки.

На период проведения работ должны предусматриваться мероприятия по предотвращению и смягчению негативного воздействия отходов на окружающую среду:

- инициатор несет ответственность за сбор и утилизацию отходов, а также за соблюдение всех норм и требований РК в области ТБ и ООС;

- по мере накопления будет осуществляться сбор мусора и остатков всех видов отходов, а также вывоз контейнеров с ними для утилизации в согласованные места по договору с соответствующими организациями;

- в процессе проведения работ налажен контроль над выполнением требований ООС.

4. ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

4.1. Цель Программы.

Цель программы заключается в достижении установленных показателей, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов, а также отходов, находящихся в процессе обращения.

Основной целью Программы является разработка, и реализация комплекса мер, направленных на совершенствование системы обращения с отходами производства и потребления, постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов, а также увеличение их использования в качестве вторичных материальных ресурсов в различных сферах хозяйственной деятельности.

Улучшение санитарного и экологического состояния территорий образования и размещения отходов производства.

Сокращение экономических издержек при обращении с отходами. Внедрение малоотходных технологий, технологий переработки накопленных и образующихся отходов на предприятии, для достижения экологического и экономического эффектов.

4.2. Задачи Программы.

Основной задачей Программы является достижение поставленных целей путем разработки мероприятий по уменьшению объемов образования отходов.

Для решения задачи определены наиболее подходящие для специфики данного предприятия технологии по обезвреживанию, переработке и утилизации отходов.

Для уменьшения объемов образования отходов производства и потребления предусматриваются следующие мероприятия:

- техническое обслуживание и ремонт техники производить на базе подрядчика;
- по мере накопления будет осуществляться сбор мусора и остатков всех видов отходов, а также вывоз контейнеров с ними для утилизации в согласованные места по договору с соответствующими организациями;

Относительно небольшой объем образования вышеуказанных отходов делает экономически не эффективным использование на предприятии дорогостоящего перерабатывающего оборудования. Все отходы передаются сторонним организациям для последующей их переработки, утилизации или захоронения.

4.3. Целевые показатели Программы.

Показатели Программы – количественные и (или) качественные значения, определяющие на определенных этапах ожидаемые результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

Показатели установлены самостоятельно с учетом всех производственных факторов, экологической эффективности и экономической целесообразности. Показатели являются контролируемыми и проверяемыми, определяются по этапам реализации Программы.

Описание системы управления отходами

Этап эксплуатации

Основными отходами при эксплуатации будут являться:

Основными отходами при эксплуатации будут являться:

- Твердо-бытовые отходы (ТБО)
- Отработанные шины
- Отработанные электроды
- Отработанные масла
- Отходы СОЖ
- Опилки и стружка черных металлов
- Отработанные аккумуляторы
- Ртутьсодержащие лампы (РСЛ)

Тара из-под краски
 Промасленная ветошь
 Пищевые отходы
 Отработанная оргтехника
 Отработанные масляные бумажные фильтры
 Металлолом
 Шлам цинк-фосфатный
 Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда
 Пыль порошковой окраски
 Отработанный песок на основе кварца
 Нефтешлам от мойки полов
 Стекловата
 Пыль и частицы черных металлов
 Отходы фильтрующих материалов, фильтров, мембран и сорбентов
 Промасленный песок ГСМ
 Отходы РТИ
 Шлаки литейного производства
 Отходы химии, непригодные к использованию (истек срок действия)

Базовые значения показателей, характеризующие текущее состояние управления отходами, определяются как среднее значение за последние три года.

Все показатели Программы на период с 2026-2035гг. имеют количественные и качественные значения и представлены в таблице 4.1.

Компонентный состав отходов принят согласно МУ «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п.

Изменения опасных свойств; изменение вида отхода; агрегатного состояния и т.п. не прогнозируются.

Данные показатели направлены на минимизацию отрицательного воздействия на окружающую среду.

Экономическая целесообразность применения мероприятий предусмотренных программой обуславливается экологической эффективностью.

Количественные и качественные значения программы представлены в Плане мероприятий по реализации программы управления отходами.

Таблица 4.1.

Показатели Программы управления отходами на период с 2026 по 2035гг.

№ п/п	Наименование отходов	2026 год, тонн	2027 год, тонн	2028 год, тонн	2029 год, тонн	2030 год, тонн	2031 год, тонн	2032 год, тонн	2033 год, тонн	2034 год, тонн	2035 год, тонн	Количество отходов на период с 2026- 2035гг., тонн	Показатели
1	ТБО	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	1500	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
2	Отработанные шины	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	100	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
3	Отработанные электроды	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	9	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
4	Опилки и стружка черных металлов	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	2000	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
5	Тара из под краски	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
6	Пищевые отходы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
7	Отработанная оргтехника	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	20	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
8	Металлом	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями

9	Абсорбенты, фильтрованные материалы ткаеим,СИЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
10	Пыль порошковой окраски	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	7	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
11	Отработанный кварцевый песок	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1000	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
12	Нефтьшлам от мойки полов	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
13	Стекловата	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
14	Пыль и частицы черных металлов	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	100	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
15	Отходы фильтрующих материалов фильтры, мембран и сорбентов	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
16	Отходы РТИ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
17	Шлаки литейного производства	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными

													организациями
18	Отработанные масла	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	200	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
19	Отходы СОЖ	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	200	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
20	Отработанные аккумуляторы	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	7	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
21	Ртутьсодержащие лампы РСЛ	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	2	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
22	Промасленная ветошь	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
23	Отработанные бумажные масляные фильтры	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
24	Шлам цинк-фосфат	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
25	Загрязненный песок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	По мере накопления вывозятся специализированными организациями
26	Отходы химии непригодные к использованию	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	5	По мере накопления вывозятся специализированными организациями

5. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ.

5.1. Пути достижения и система мер.

Пути достижения цели и решения стоящих задач, а также система мер, которая в полном объеме и в сроки обеспечит достижение установленных целевых показателей, могут включать организационные, научно-технические, технологические, а также экономические меры, направленные на совершенствование системы управления отходами.

Комплексный подход к переработке отходов должен базироваться на долговременном стратегическом планировании и обеспечивать гибкость, необходимую для того, чтобы адаптироваться к будущим изменениям в составе и количестве отходов. Мониторинг и оценка результатов мероприятий должны непрерывно сопровождать разработку и реализацию этапов программы управления отходами.

Система управления отходами начинается на стадии разработки и согласования проектной документации для промышленного или иного объекта.

На стадии проектирования определяются виды отходов, образование которых возможно при строительстве и эксплуатации проектируемого объекта, их количество, способ утилизации и захоронения отходов.

Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Управление отходами – это деятельность по планированию, реализации, мониторингу и анализу мероприятий по обращению с отходами производства и потребления.

В отношении отходов потребления проблемой, отрицательно влияющей на экологическую обстановку, является увеличение объема образования и накопления твердых бытовых отходов, существующее состояние раздельного сбора, утилизации и переработки коммунальных отходов.

Способы и места временного хранения определяются с таким условием, чтобы обустройство участков складирования обеспечивало защиту окружающей среды от загрязнения. Объемы и сроки временного хранения отходов на территории подразделения не нарушают норм установленных действующим законодательством.

Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Этапы технологического цикла отходов - последовательность процессов обращения с конкретными отходами в период времени от их появления (на стадиях жизненного цикла продукции), паспортизации, сбора, сортировки, транспортирования, хранения (складирования), включая утилизацию и/или захоронение (уничтожение) отхода, до окончания их существования.

- Появление отходов имеет место в технологических и эксплуатационных процессах, а также от объектов в период их ликвидации (1-й этап).

- Сбор и/или накопление объектов и отходов (2-й этап) в установленных местах должны проводиться на территории владельца или другой санкционированной территории.

Сбор и временное накопление отходов будет производиться в специально отведённых местах, оборудованных контейнерами с плотно закрывающимися крышками.

- Идентификация объектов и отходов (3-й этап) может быть визуальной и/или инструментальной по признакам, параметрам, показателям и требованиям, необходимым для подтверждения соответствия конкретного объекта или отхода его описанию.

Идентификация отходов будет производиться визуально, в связи с небольшим объёмом образования отходов.

- Сортировка (4-й этап). Разделение и/или смешение отходов согласно определенным критериям на качественно различающиеся составляющие. При необходимости проводят работы по первичному обезвреживанию объектов и отходов. Смешивание отходов, образующихся на участке работ не предусматривается.

Компонентный состав отходов принят согласно МУ «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п.

ТБО: Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы - 12.

Сразу после образования отходов они сортируются по видам и складываются в контейнеры с плотно закрывающимися крышками, отдельно по видам.

Существует несколько приемов организации сортировки мусорных отходов. Сортировка твердых бытовых отходов происходит следующим образом:

На территории участка устанавливаются контейнеры. Контейнеры оборудованы крышками с отверстиями. В каждый выбрасывается определенный материал: стеклотара, пластик, пищевые отходы, макулатура, текстильные изделия.

- При паспортизации объектов и отходов (5-й этап) заполняют паспорта и регистрируют каталожные описания в соответствии с принятыми формами.

Согласно п.3 ст.343 Экологического кодекса РК Паспорт опасных отходов представляется в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды в течение трех месяцев с момента образования отходов.

- Упаковка объектов и отходов (6-й этап) состоит в обеспечении установленными методами и средствами (с помощью укладки в тару или другие емкости, пакетированием, брикетированием с нанесением соответствующей маркировки) целостности и сохранности объектов и отходов в период их сортировки, погрузки, транспортирования, складирования, хранения в установленных местах.

5.2. Лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов.

В данном разделе Программы на предприятиях операторами объектов I и II категорий обосновываются лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов в соответствии с пунктом 5 статьи 41 Кодекса и методикой расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов, утвержденной уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Лимиты накопления и лимиты захоронения отходов устанавливаются в целях обеспечения охраны окружающей среды и благоприятных условий для жизни и (или) здоровья человека, уменьшения количества подлежащих захоронению отходов и стимулирования их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации.

Лимиты накопления отходов устанавливаются для каждого конкретного места накопления отходов, входящего в состав объектов I и II категорий, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для складирования в соответствующем месте накопления.

Места накопления отходов предназначены для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление.

Для вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники срок временного складирования в процессе их сбора не должен превышать шесть месяцев.

4) временного складирования отходов горнодобывающих и горноперерабатывающих производств, в том числе отходов металлургического и химико-металлургического производств, на месте их образования на срок не более двенадцати месяцев до даты их направления на восстановление или удаление.

Лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов устанавливаются для объектов II категорий в соответствующих экологических разрешениях.

Определение объема образования отходов осуществляется на основании норм, содержащихся в утвержденных оператором объекта I и II категории технологических регламентах производственных процессов, сведений о расходе сырья, справочных документов, материально-сырьевого баланса и в соответствии с инструктивно-методическими документами, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды (при их наличии).

При определении лимитов накопления отходов учитываются условия, обеспечивающие предотвращение вторичного загрязнения компонентов окружающей среды, периодичность передачи отходов для обработки, восстановления или удаления, а также предлагаемые меры по сокращению образования отходов, увеличению доли их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации.

Лимиты захоронения отходов определяются с соблюдением условия минимизации и предотвращения негативного антропогенного воздействия на атмосферный воздух, подземные воды и почвы, с целью достижения и соблюдения экологических нормативов качества.

Все отходы, образованные при проведении работ, должны идентифицироваться по типу, объему, раздельно собираться и храниться на спецплощадках и в спецконтейнерах. По мере накопления будет осуществляться сбор мусора и остатков всех видов отходов, а также вывоз контейнеров с ними для утилизации в согласованные места по договору с соответствующими организациями.

Раздельный сбор и хранение отходов на специальных площадках, оснащённых контейнерами, препятствуют негативному воздействию на компоненты окружающей среды. Не происходит загрязнение отходами атмосферного воздуха, почв, поверхностных и подземных вод.

Захоронение отходов не предусматривается, существенные воздействия в результате накопления и захоронения отходов отсутствуют.

Места накопления отходов представлены на схеме. Размещение отходов осуществляться не будет, отходы передаются по договору со спец.организациями. Срок хранения на площадке не превышает 6 месяцев

Лимиты накопления отходов представлены в таблице 5.1. Захоронение отходов не предусмотрено

Лимиты накопления отходов на период эксплуатации 2026 – 2035 гг

Таблица 5.1.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	-	422,4
в том числе отходов производства	-	272,4
отходов потребления	-	150
Опасные отходы		
Отработанные масла (13 02 08*)		20
Отходы СОЖ (12 01 10*)		20
Отработанные аккумуляторы (16 06 01*)		0,7
Ртутьсодержащие лампы (20 01 21*)		0,2
Промасленная ветошь (15 02 02*)		1
Отработанные масляные бумажные фильтры (16 01 07*)		1
Шлам цинк-фосфат (11 01 08*)		5
Промасленный песок ГСМ (130899*)		1

Отходы химии, непригодные к использованию (11 01 98*)		0,5
Неопасные отходы		
ТБО (20 03 01)		150
Отработанные шины (16 01 03)		10
Отработанные электроды (12 01 13)		0,9
Опилки и стружка черных металлов (12 01 01)		200
Пищевые отходы (20 01 08)		1
Отработанная оргтехника (20 01 36)		2
Металлолом (17 04 07)		1
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда (15 02 03)		1
Пыль порошковой окраски (08 02 01)		0,7
Отработанный кварцевый песок (10 09 08)		100
Нефтешлам от мойки полов (19 08 14)		5
Стекловата (17 06 04)		1
Пыль и частицы черных металлов (12 01 01)		10
Отходы фильтрующих материалов, фильтров, мембран и сорбентов (15 02 03)		1
Отходы РТИ (20 01 99)		1
Шлаки литейного производства (10 09 03)		1
Зеркальные отходы		
-	-	-

Наименование отходов	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Образование, тонн/год	Лимит захоронения, тонн/год	Повторное использование, переработка, тонн/год	Передача сторонним организациям, тонн/год
1	2	3	4	5	6
Всего	-	422,4	-	-	422,4
в том числе отходов производства	-	272,4	-	-	272,4
отходов потребления	-	150	-	-	150
Опасные отходы					
Отработанные масла (13 02 08*)		20			20
Отходы СОЖ (12 01 10*)		20			20
Отработанные аккумуляторы (16 06 01*)		0,7			0,7
Ртутьсодержащие лампы (20 01 21*)		0,2			0,2

Промасленная ветошь (15 02 02*)		1			1
Отработанные масляные бумажные фильтры (16 01 07*)		1			1
Шлам цинк-фосфат (11 01 08*)		5			5
Загрязненный песок ГСМ (130899*)		1,			1
Отходы химии, непригодные к использованию (11 01 98*)		0,5			0,5
Не опасные отходы					
ТБО (20 03 01)		150			150
Отработанные шины (16 01 03)		10			10
Отработанные электроды (12 01 13)		0,9			0,9
Опилки и стружка черных металлов (12 01 01)		200			200
Пищевые отходы (20 01 08)		1			1
Отработанная оргтехника (20 01 36)		1			1
Металлолом (17 04 07)		1			1
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда (15 02 03)		1			1
Пыль порошковой окраски (08 02 01)		0,7			0,7
Отработанный кварцевый песок (10 09 08)		100			100
Нефтешлам от мойки полов (19 08 14)		5			5
Стекловата (17 06 04)		1			1
Пыль и частицы черных металлов (12 01 01)		10			10
Отходы		1			1

фильтрующих материалов, фильтров, мембран и сорбентов (15 02 03)					
Отходы РТИ (20 01 99)		1			1
Шлаки литейного производства (10 09 03)		1			1
Зеркальные отходы					
-	-	-	-	-	-

6. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ.

Источником финансирования настоящей программы являются собственные средства. Руководством предприятия определяется количество финансовых средств, сроки финансирования, очередность проведения мер, предусмотренных в программе.

На период реализации программы управления отходами не планируется привлечение иностранных и отечественных инвестиций, грантов международных финансовых экономических организаций или стран-доноров, кредитов банков второго уровня.

План финансирования по реализации Программы управления отходами представлен таблицей 6.1.

Таблица 6.1.

План финансирования в рамках реализации Программы по управлению отходами

Годы	Объем финансирования, тыс. тенге
2026-2035	Согласно бюджету

примечание — объем финансирования будет уточняться при формировании бюджета на соответствующий год.

Рекомендуемые мероприятия, направленные на снижение влияния образующихся отходов на состояние окружающей среды

Предприятие осуществляет свою производственную деятельность в соответствии с требованиями экологического законодательства Республики Казахстан. На предприятии имеются разработанные и согласованные с контролирующими органами в области ООС природоохранные мероприятия, обеспечивающие снижение негативного влияния на окружающую среду и здоровье населения, с учетом внедрения прогрессивных малоотходных технологий, достижений науки и включают в себя:

- организацию мест временного хранения отходов, отвечающих санитарным и экологическим требованиям;
- вывоз, накопление и утилизацию в соответствии с регламентом и паспортом опасности отхода;
- организационные мероприятия (инструктаж персонала, назначение ответственных по операциям обращения с отходами, организация селективного сбора отходов и пр.).

Снижению количества образования отходов производства. Решающим фактором, обеспечивающим снижение негативного влияния на окружающую среду отходов, размещаемых на предприятии, является процесс их утилизации.

Организация мест временного хранения отходов. Образующиеся отходы вспомогательного производства подлежат временному размещению на территории предприятия. Временное хранение отходов - содержание отходов в объектах размещения отходов с учетом их изоляции и в целях их последующего захоронения, обезвреживания или использования. Места временного складирования отходов - это специально оборудованные места, предназначенные для хранения отходов до момента их вывоза.

До момента вывоза отходов необходимо содержать в чистоте и производить своевременную санитарную уборку урн, контейнеров и площадок размещения и хранения отходов.

Организация и оборудование мест временного хранения отходов включает следующие мероприятия:

- использование достаточного количества специализированной тары для отходов;
- осуществление маркировки тары для временного накопления отходов;
- своевременно вывозить образующиеся отходы на оборудованные места и согласованные с

госорганами полигоны.

Вывоз, регенерация и утилизация отходов.

Отходы, вывозятся на утилизацию и захоронение сторонним организациям согласно заключенным договорам.

Организационные мероприятия

- Проведение инструктажа с персоналом о недопустимости несанкционированного размещения отходов в необорудованных местах.

- Назначение ответственных по обращению с отходами.

- Учет образования и движения отходов

Своевременное заключение договоров со специализированными предприятиями по вывозу, обезвреживанию, утилизации отходов

7. ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.

«План мероприятий по реализации Программы» является составной частью Программы и содержит совокупность действий/мероприятий, направленных на полное достижение цели и задач Программы, с указанием показателей результатов по мероприятиям (ожидаемые мероприятия), с определением сроков, исполнителей, формы завершения, необходимых затрат на реализацию программы и источников финансирования.

Развитие и внедрение экологически ориентированных механизмов управления отходами производства и потребления обеспечивает снижение негативной антропогенной нагрузки на компоненты окружающей среды.

План мероприятий по реализации Программы разработан согласно Правилам разработки программы управления отходами, утвержденных Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 августа 2021 года № 318.

План мероприятий по реализации программы управления отходами на период 2026-2035гг.

№ п/п	Мероприятия	Показатель (качественный/ количественный)	Форма завершения	Ответственные за исполнение	Срок исполнения	Предполагаемые расходы, тенге/год	Источники финансирования
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Сбор, временное хранение и вывоз на полигон бытовых отходов	150 тонн/год	Вывоз ТБО по договору со специализированным предприятием	АО «Агромашхолдинг KZ»	2026-2035гг.	Согласно бюджету	Средства предприятия
2	Сбор, временное хранение и производственных отходов	422,4 т/год	Вывоз по договору со специализированным предприятием	АО «Агромашхолдинг KZ»	2026-2035гг.	Согласно бюджету	Средства предприятия

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 02.01.2021г.
2. СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утв. Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
3. Приложение № 16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18. 04. 2008 г. № 100-п «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления».
4. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 августа 2021 года №318 «Об утверждении Правил разработки программы управления отходами».
5. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года №206 «Об утверждении методики расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов».
6. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года №314 «Об утверждении Классификатора отходов».