



Eco Project
Company

**Государственная лицензия
№02194Р от 03.07.2020 г.**

**Программа производственного экологического контроля окружающей
среды для «Завод по производству минераловатных изделий, мощность
36 тыс. тонн в год в промзоне
г. Кандыагаш Мугалжарского района Актюбинской области ТОО
«КазТермоГрупп» на 2026-2035 гг.**

**Исполнитель:
Директор
ТОО «Eco Project Company»**



Мұратов Д. Е.

Актобе, 2026 г.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственно го объекта	Месторасположен ие по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположен ие, координаты	Бизнес идентификаци онный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатор у видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственн ого процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприя тия
1	2	3	4	5	6	7	8
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	154820100	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	200140026563	23992 - производство минеральных изоляционных материалов	Производство минеральных изоляционных материалов	ТОО «КазТермоГрупп» БИН: 200140026563 Адрес: Актюбинская обл., Мугалжарский р-н, г. Кандыгааш, ул. Промзона, 34к Директор: Сарсенов М.А.	1 категория

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Твердые бытовые отходы	(20 03 01)	80	передается сторонним организациям
Огарки сварочных электродов	(12 01 13)	0,6	передается сторонним организациям
Отработанные шины	(16 01 03)	10	передается сторонним организациям
Древесные отходы	(03 03 01)	20	передается сторонним организациям
Пластмассовая упаковка	(15 01 02)	20	передается сторонним организациям
Корольки	(10 12 99)	2880	передается сторонним организациям
Отходы газоочистки	(10 12 05)	444,5316	передается сторонним организациям
СИЗ	(15 02 03)	1	передается сторонним организациям
Черный металлолом	(16 01 17)	300	передается сторонним организациям
Минеральная вата	(17 06 04)	4000	передается сторонним организациям
Шлак (расплав)	(10 12 12)	15000	передается сторонним организациям

Отработанные аккумуляторные батареи	(16 06 01*)	0,3	передается сторонним организациям
Промасленная ветошь	(15 02 02*)	0,29	передается сторонним организациям
Масла моторные отработанные (ММО)	(13 02 06*)	18,414	передается сторонним организациям
Ртутьсодержащие отходы (лампы ЛБ, ДРЛ, термометры)	(20 01 21*)	0,0803	передается сторонним организациям
Отработанные масляные фильтры	(15 02 02*)	0,2184	передается сторонним организациям

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	37
2	Организованных, из них:	7
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	6
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	4
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	30

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	36 тыс. тонн	Вагранка	0013	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Ежеквартально
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	36 тыс. тонн	Печь полимеризации	0018	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
					Сероводород	

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	36 тыс. тонн	Котельная АБК	0023 (001-002)	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Ежеквартально
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	36 тыс. тонн	Котельная № 1 для подогрева Цеха	0026	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Ежеквартально
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	36 тыс. тонн	Котельная № 2 для подогрева Цеха	0027	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Ежеквартально

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Ванганка	0013	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в % более 70	Сплав
				Алканы C12-19	
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Труба вентиляционная стола охлаждения	0019	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	Минеральная вата
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Подготовка волокна	0025	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Фенол (Гидрооксибензол)	Волокно
				Формальдегид	
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Разгрузка исходного сырья (Доломита)	6001	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Доломит

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Разгрузка исходного сырья (Кокс литейный)	6002	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Разгрузка исходного сырья (Базальт)	6003	50°12'57.51 с. ш. 58°10'49.57 в. д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Базальт
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Разгрузка исходного сырья (щебень)	6004	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20)	Щебень
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка погрузчиком базальта в бункер	6005	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Базальт
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка погрузчиком Доломита в бункер	6006	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Доломит
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка Погрузчиком Кокса в бункер	6007	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка Погрузчиком щебня в бункер	6008	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20)	Щебень
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка погрузчиком шлака в бункер	6009	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20)	Шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6011	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6012	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6013	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в. д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6014	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6015	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Хранение фенолоформальдегидной смолы	6016	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Гидроксibenзол (155)	фенолоформальдегидная смола

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Резервуары для масел	6018	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	масла
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Открытый склад шлака (расплав)	6019	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Открытый склад доломита	6020	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Доломит
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Закрытый склад щебня	6021	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Токарный станок	6022	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Взвешенные частицы (116)	Металл
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Токарный станок	6023	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Взвешенные частицы (116)	Металл
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Емкости для хранения дизельного топлива	6024(001-010)	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	Дизельное топливо
				Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Открытый склад базальта	6025	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Базальт
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Склад кокса	6026	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	кокс
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Закрытый склад базальта	6027	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Базальт
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Закрытый склад доломита	6028	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Доломит

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Закрытый склад кокса	6029	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Погрузка базальта, доломита, кокса, щебня, шлака в комбинированный бункер	6030	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -01	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -02	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -03	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -04	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак

Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -05	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -06	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Транспортировка по конвейерной ленте	6031 -07	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кокс, базальт, доломит, щебень, шлак
Завод по изготовлению Минеральной Ваты	Подготовка связующего вещества	6043	49°26'08.24 с. ш. 57°24'34.46 в.д	Метанол (343)	Связующее вещество
				Гидроксibenзол (154)	
				Формальдегид (619)	
				Пропан-2-он	

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера Контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не имеется полигон ТБО и др. т.п., в связи с чем проведение мониторинга не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Мониторинг сточных вод не проводится				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1- Точка граница СЗЗ наветренная сторона	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод оксид (594) Сероводород Сера диоксид Пыль неорганическая	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)
2 - Точка граница СЗЗ подветренная сторона	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод оксид (594) Сероводород Сера диоксид Пыль неорганическая	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольныйствор	Наименованиеконтролируемыхпоказателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Методанализа
1	2	3	4	5	6

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Территория промышленной площадки	РН	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Потенциометрический
	Гумус	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Фотометрический, Весовой
	Хлориды	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Титриметрический
	Азот нитратный	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Фотометрический
	Сульфаты	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Фотометрический, Весовой
	Свинец	32,0 (водорастворимая форма)	1 раз в год (3-й квартал)	Инверсионный вольтамперметрический
	Кадмий	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Инверсионный вольтамперметрический
	Медь	Не нормируются	1 раз в год (3-й квартал)	Фотометрический, Инверсионный вольтамперметрический

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Завод	Ежеквартально

Таблица 12 Радиационный контроль

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, микрозивиртчас (мкр/час)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-