



Утверждаю

Директор

ТОО «AMANAT TAS GROUP»

Джумаев А.Б.

2026 г.

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
для производства щебня путем переработки песчано-
гравийной смеси на дробильно-сортировочном
комплексе ТОО «AMANAT TAS GROUP»,
расположенного в Алматинской области, Жамбылского
района, Шолаккаргалинского сельского округа, земли
производственного кооператива «Касымбек»**

Алматы 2026

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая программа производственного экологического контроля (далее ПЭК) для ТОО «AMANAT TAS GROUP», расположенного по адресу: Алматинская область, Жамбылский район, Шолаккаргалинский сельский округ, земли производственного кооператива «Касымбек» разработана в соответствии с требованиями Экологического кодекса Республики Казахстан №400-VI ЗРК от 02.01.2021 г.

Производственный экологический контроль (ПЭК) – это непосредственная деятельность предприятий, организаций, учреждений по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, проведения инструментальных замеров уровня воздействия предприятия на окружающую среду, оценки состояния окружающей среды.

Производственный экологический контроль проводится самим предприятием – природопользователем на своих объектах для обеспечения выполнения в процессе хозяйственной и иной деятельности требований природоохранного законодательства и соблюдения установленных нормативов в области охраны ОС, а также самопроверки рациональности природопользования на своих объектах и выполнения планов мероприятий по ограничению и уменьшению воздействия на ОС.

Согласно ст.182 Экологического кодекса Республики Казахстан, при проведении производственного экологического контроля природопользователь имеет право:

- 1) осуществлять производственный экологический контроль в объеме, минимально необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства РК;
- 2) разрабатывать программу производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями с учетом своих технических и финансовых возможностей;
- 3) самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение;
- 4) на добровольной основе проводить расширенный производственный экологический контроль.

При проведении производственного экологического контроля природопользователь обязан:

- 1) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и документировать результаты;
- 2) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- 3) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;
- 4) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- 5) безотлагательно сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, установленных в процессе производственного экологического контроля;
- 6) соблюдать технику безопасности;
- 7) обеспечивать доступ государственных экологических инспекторов к исходной информации для подтверждения качества и объективности осуществляемого производственного экологического контроля;

8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представить документацию, результаты анализов и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Для того, чтобы все условия и технология проведения производственного экологического контроля отвечали установленным требованиям, предварительно разрабатывается Программа производственного экологического контроля.

Цели и задачи Программы производственного экологического контроля

Главной целью производственного экологического контроля является обеспечение достоверной информации о воздействии предприятия на окружающую среду и принятия своевременных мер по предотвращению, сокращению и ликвидации его загрязняющего воздействия.

В Программе ПЭК приводятся методы сбора и анализа измерительных данных о состоянии окружающей среды, перечень исследуемых объектов, контролируемых параметров и критериев качества состояния окружающей среды, схемы расположения производственных объектов с указанием мест отбора проб и проведения инструментальных замеров.

Программа производственного экологического контроля для ТОО «AMANAT TAS GROUP», расположенного по адресу: Алматинская область, Жамбылский район, Шолаққарғалинский сельский округ, земли производственного кооператива «Касымбек» разработана на основе законодательной и нормативной базы в области охраны окружающей среды Республики Казахстан.

Полный перечень законодательных и нормативных документов, применяемых при разработке и проведении производственного экологического контроля, действующих на территории Республики Казахстан, приведен в приложении данной Программы.

Основание для разработки Программы производственного экологического контроля

Согласно Приложению 2 Раздела 2 Экологического кодекса РК намечаемая деятельность относится **ко II категории опасности** (п. 7, пп. 7.11. Добыча и переработка общераспространенных полезных ископаемых свыше 10 тыс. тонн в год).

Согласно Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утвержденный приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан за № ҚР ДСМ-2 от 11 января 2022 года, Приложение-1, раздел-4, пункт-15, подпункты-4 (производство щебенки, гравия и песка, обогащение кварцевого песка) СЗЗ для рассматриваемого объекта составляет **500 м. Класс санитарной опасности объекта – II.**

Разработка Программы производственного экологического контроля осуществляется согласно Приказу МЭГиПР РК от 14 июля 2021 года № 250, в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, а также подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Таблица 1 – Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположен ие по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационн ый номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственног о процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «AMANAT TAS GROUP»	194283200	Республика Казахстан, Алматинская область, Жамбылский район, Шолаккаргалинский сельский округ, земли производственного кооператива «Касымбек» широта – 43°12'04.51"C, долгота – 76°25'28.91"B.	240340007056	08121	Производство щебня различных фракций	Товарищество с ограниченной ответственност ью «AMANAT TAS GROUP» Адрес: РК, Жамбылский район, Шолаккаргали нский сельский округ, земли производствен ного кооператива «Касымбек»	Согласно Приложению 2 Раздела 2 Экологического кодекса РК намечаемая деятельность относится ко II категории опасности (п. 7, пп. 7.11. Добыча и переработка общераспространенных полезных ископаемых свыше 10 тыс. тонн в год). Объем переработки общераспространенных полезных ископаемых (песчано-гравийной смеси) на дробильно- сортировочной установке (ДСУ) составляет – 240,0 тыс.тонн/год.

1. Общие сведения по отходам производства и потребления

В соответствии со ст. 338 Экологического Кодекса РК и Классификатором отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 для отходов производства и потребления установлено три класса:

- опасные;
- неопасные;

- зеркальные (отдельные виды отходов могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду).

В процессе эксплуатации ДСУ предполагается образование следующих видов производственных и бытовых отходов:

1) *Твердые бытовые отходы (ТБО)* – коммунальные отходы от жизнедеятельности персонала (бумага, упаковка и др.). Твердые бытовые отходы (ТБО) – коммунальные отходы, образующийся в результате жизнедеятельности рабочих (бумага, упаковка и др.). ТБО образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Отход относится к группе 20 Классификатор отхода «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции», подгруппе 03 «другие коммунальные отходы» - смешанные коммунальные отходы. Отходы накапливаются в контейнерах с твердым покрытием, по мере накопления вывозятся с территории.

2) *Промасленная ветошь* – загрязненные маслом и текстильные материалы, используемые при обслуживании оборудования. При работе машин и техники будут образовываться обтирочная промасленная ветошь. Отходы промасленной ветоши собираются в металлические контейнера отдельно, и по мере накопления передаются сторонним организациям для дальнейшей их утилизации и обезвреживания.

3) *Отработанные масляные фильтры* – отходы, образующиеся при техническом обслуживании и замене масляных фильтров двигателей внутреннего сгорания и другого оборудования. Отработанные масляные фильтры собираются отдельно в герметичные металлические контейнеры (или специальную тару), исключающие утечку остатков масла, и по мере накопления передаются специализированной организации для дальнейшей утилизации или обезвреживания.

4) *Отработанное моторное масло* – отход, образующийся при замене моторного масла в двигателях автотранспортных средств и специальной техники. Отработанное моторное масло собирается в герметичные металлические емкости, установленные на площадке с твердым водонепроницаемым покрытием, исключающим попадание масла в почву и грунтовые воды. По мере накопления отработанное масло передается специализированной организации для дальнейшей регенерации, переработки или утилизации.

Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	ТБО	20 03 01	0,303	Передача сторонним организациям по договору
2	Промасленная ветошь	15 02 02*	0,127	Передача сторонним организациям по договору
3	Отработанные масляные фильтры	16 01 07*	0,05	Передача сторонним организациям по договору
4	Отработанное моторное масло	13 02 06*	0,5	Передача сторонним организациям по договору

2 Общие сведения об источниках выбросов

Источниками выбросов на предприятии являются:

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

Неорганизованный источник № 6001. Пост ссыпки и хранения ПГС

Полезное ископаемое (ПГС) будут доставлять автосамосвалами на территорию участка ДСК из собственного карьера в количестве 240 000 т/год. Производительность ссыпки 135,0 т/час или 1800,0 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6002. Приемный бункер

Подача исходного материала (ПГС) погрузчиками в приемный бункер питатель в количестве 240 000 т/год. Производительность погрузки 135,0 т/час, время на погрузку 1800 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6003. Щековая дробилка

В щековой дробилке СМД 110 производится первичное дробление горной породы. Время работы дробилки 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6004. Грохот вибрационный № 1

На линии ДСУ используется грохот вибрационный, где осуществляется предварительная классификация по крупности. Крупные фракции, не соответствующие заданным параметрам, направляются на повторное дробление, а материал требуемой крупности поступает на следующую стадию обработки. Время работы грохота 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6005. Конусная дробилка № 1

На линии ДСК используются конусная дробилка КСД, где производится дробления горной породы. Время работы дробилки 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6006. Конусная дробилка № 2

На линии ДСК используются конусная дробилка КМД, где происходит дополнительное измельчение. Время работы дробилки 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6007. Грохот вибрационный № 2

Окончательная классификация осуществляется на грохоте (грохот №2), где производится разделение материала на готовую продукцию (щебень заданных фракций) и отсев. Готовая продукция направляется на складирование или отгрузку потребителю, отсев выводится отдельно. Крупные фракции при необходимости возвращаются в замкнутый цикл дробления. Время работы грохота 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6008. Ленточный конвейер

Перемещение горной породы на линии ДСК производится с помощью ленточного конвейера. Время работы конвейеров 1968 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6009. Открытый склад щебня фракции 0-5 мм

В процессе грохочения происходит разделение щебня на фракции требуемого размера. Отсортированный материал по ленточным конвейерам направляется на открытую площадку складирования готовой продукции.

На складе щебень размещается отдельно по фракциям. Погрузка готовой продукции в автосамосвалы осуществляется фронтальным погрузчиком, после чего щебень вывозится автотранспортом потребителям.

Количество щебня данной фракции 36000 т/год. Производительность ссыпки на отвал составляет 90 т/час или 400 час/год. Время хранения 5904 час/год. Производительность погрузки на автосамосвал 90 т/час или 400 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6010. Открытый склад щебня фракции 5-10 мм

В процессе грохочения происходит разделение щебня на фракции требуемого размера. Отсортированный материал по ленточным конвейерам направляется на открытую площадку складирования готовой продукции.

На складе щебень размещается отдельно по фракциям. Погрузка готовой продукции в автосамосвалы осуществляется фронтальным погрузчиком, после чего щебень вывозится автотранспортом потребителям.

Количество щебня данной фракции 72000 т/год. Производительность ссыпки на отвал составляет 90 т/час или 800 час/год. Время хранения 5904 час/год. Производительность погрузки на автосамосвал 90 т/час или 800 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6011. Открытый склад щебня фракции 5-20 мм

В процессе грохочения происходит разделение щебня на фракции требуемого размера. Отсортированный материал по ленточным конвейерам направляется на открытую площадку складирования готовой продукции.

На складе щебень размещается отдельно по фракциям. Погрузка готовой продукции в автосамосвалы осуществляется фронтальным погрузчиком, после чего щебень вывозится автотранспортом потребителям.

Количество щебня данной фракции 84000 т/год. Производительность ссыпки на отвал составляет 90 т/час или 930 час/год. Время хранения 5904 час/год. Производительность погрузки на автосамосвал 90 т/час или 930 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6012. Открытый склад щебня фракции 10-20 мм

В процессе грохочения происходит разделение щебня на фракции требуемого размера. Отсортированный материал по ленточным конвейерам направляется на открытую площадку складирования готовой продукции.

На складе щебень размещается отдельно по фракциям. Погрузка готовой продукции в автосамосвалы осуществляется фронтальным погрузчиком, после чего щебень вывозится автотранспортом потребителям.

Количество щебня данной фракции 48000 т/год. Производительность ссыпки на отвал составляет 90 т/час или 530 час/год. Время хранения 5904 час/год. Производительность погрузки на автосамосвал 90 т/час или 530 час/год.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6013. Выбросы пыли при автотранспортных работах

При эксплуатации дробильно-сортировочной установки выбросы неорганической пыли образуются при движении автосамосвалов, фронтальных погрузчиков и другой специальной техники по технологическим дорогам и производственным площадкам с грунтовым покрытием. Основными источниками пылеобразования являются взаимодействие колес транспортных средств с дорожным покрытием, а также вторичный подъем осевшей пыли при движении транспорта.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.).

Неорганизованный источник № 6014. Газовые выбросы от спецтехники

На территории участка промбазы будет работать механизированная техника, такие как погрузчик – 2 ед., автосамосвал – 2 ед., работающие на дизельном топливе.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Керосин, Формальдегид, Акролейн.

Неорганизованный источник № 6015. Заправка техники дизтопливом

Годовая потребность дизтоплива 200 м³/год (168 т/год). Одновременно заправляется 1 машина, время заправки 40 л за 1 мин или 2,4 м³/час. На территории промбазы имеется резервуар для дизтоплива объемом 10 м³.

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: Сероводород (Дигидросульфид), Алканы C₁₂₋₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂₋₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Организованный источник № 0001. Дыхательный клапан резервуара с дизтопливом

Для заправки техники дизтопливом на территории промбазы предусмотрен 1 наземный резервуар объемом 10 м³. Годовая потребность дизтоплива 200 м³/год (168 т/год).

Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух: Сероводород (Дигидросульфид), Алканы C₁₂₋₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂₋₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Таблица 3 – Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего на период эксплуатации
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	16
2	Организованных, из них:	1
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-

	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	15

Инструментальный контроль на организованных источниках ТОО «AMANAT TAS GROUP» предусмотрен на 1 организованном источнике (ист № 0001).

Балансовый контроль за выбросами загрязняющих веществ должен осуществляться лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии, по расходу сырья, объему производимой продукции при составлении статистической отчетности 2ТП-воздух.

Контроль за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный от неорганизованных источников в воздух осуществляется расчетным методом.

Периодичность и значения контролируемых параметров представлены в таблице 4.

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на период эксплуатации

Жамбылский район, ДСУ (дробилка) ТОО "Аманат тас"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Дробильно- сортировочный комплекс	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ год	0.000028	7.08914719	Аккредитован ная лаборатория	0004
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	1 раз/ год	0.009972	2524.74914	Аккредитован ная лаборатория	0004
ПРИМЕЧАНИЕ: Методики проведения контроля: 04 - Инструментальным методом.							

Таблица 6 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
ТОО «AMANAT TAS GROUP»	Объем переработки общераспространенных полезных ископаемых (песчано-гравийной смеси) на дробильно-сортировочной установке (ДСУ) составляет – 240,0 тыс.тонн/год.	Дыхательный клапан резервуара с дизтопливом	0001	широта – 43°12'04.51"C, долгота – 76°25'28.91"B.	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ год

Таблица 7 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Место размещения точек (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ООО «АМАНАТ TAS GROUP»	Пост ссыпки и хранения ПГС	6001	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В.	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Приемный бункер	6002	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В.	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Щековая дробилка	6003	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В.	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Грохот вибрационный № 1	6004	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Конусная дробилка № 1	6005	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Конусная дробилка № 2	6006	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Грохот вибрационный № 2	6007	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Ленточный конвейер	6008	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Открытый склад щебня фракции 0-5 мм	6009	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Открытый склад щебня фракции 5-10 мм	6010	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Открытый склад щебня фракции 5-20 мм	6011	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Открытый склад щебня фракции 10-20 мм	6012	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-
	Выбросы пыли при автотранспортных работах	6013	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (зола, шамот, цемент, песок, клинкер и др.)	-

	Газовые выбросы от спецтехники	6014	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Керосин, Формальдегид, Акролейн	
	Заправка техники дизтопливом	6015	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	Сероводород (Дигидросульфид), Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	
	Дыхательный клапан резервуара с дизтопливом	0001	43°12'04.51"С, 76°25'28.91"В	Сероводород (Дигидросульфид), Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	

Таблица 8 – Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не предусмотрен в виду отсутствия на предприятии собственного полигона ТБО					

Таблица 9 – Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сбросы отсутствуют				

Таблица 10 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Не предусмотрено					

Таблица 11 – График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг воздействия на водном объекте не производится					

Таблица 12 – Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5

Мониторинг уровня загрязнения почвы не производится

Таблица 13 – План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Руководитель предприятия. Проверка соблюдения условий экологического разрешения и требований природоохранного законодательства	1 раз в квартал
2	Начальник участка. Проверка состояния технологических дорог и эффективности мероприятий по пылеподавлению	еженедельно
3	Эколог. Проверка мест временного накопления отходов производства и потребления	ежемесячно
4	Руководитель предприятия. Комплексная проверка общего состояния объектов предприятия	1 раз в год
5	Оператор. Ревизия по исправности технологического оборудования	ежемесячно
6	Руководители подразделений. Проведение контроля за своевременным вывозом отходов	ежемесячно
7	Эколог. Контроль за соответствием количества эмиссий в окружающую среду разрешенным нормативам эмиссий	1 раз в квартал
8	Технический персонал. Содержание зоны воздействия в надлежащем санитарном состоянии	ежемесячно
9	Эколог. Контроль соблюдения требований при обращении с ГСМ и опасными отходами	ежемесячно
10	Эколог. Контроль выполнения мероприятий по охране атмосферного воздуха	1 раз в квартал

Список использованной литературы

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.
2. Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.