



УТВЕРЖДАЮ

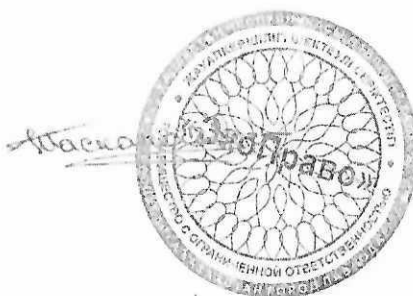


Директор
ТОО «Brass of Qazaqstan PVL»
Кусманов А.М.

2026 год

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ
ДЛЯ ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»
НА 2026-2035 ГГ.**

Разработчик:
Директор
ТОО «ЭкоПраво»



Таскарин А.К.

г. Павлодар – 2026

ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 2 из 18

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ.....	3
ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ	4
Общая характеристика объекта	5
<i>Реквизиты предприятия:</i>	5
Основные производственные показатели:	6
Сырье и подготовка шихты	6
Технологический процесс	6
Основное технологическое оборудование:	7
Водоснабжение и оборотное водопользование	7
Источники выбросов и газоочистка	7
Показатели работы пылегазоочистного оборудования:	8
Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ:	8
Отходы производства и потребления	8
Основные меры предупреждения воздействия	9
Организация производственного экологического контроля	9
СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	18

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 3 из 18

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

Наименование:

Программа производственного экологического контроля для TOO «Brass of Qazaqstan PVL».

Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК;

Основание для разработки:

Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

Цели и задачи:

Руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, представляющий собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Сроки реализации программы:

2026–2035 годы.

Объемы и источники финансирования:

Собственные средства предприятия. Объемы финансирования уточняются при формировании бюджета на соответствующий год.

Ожидаемые результаты:

Обеспечение соблюдения установленных экологических требований.

ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 4 из 18

ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Оператор объекта — физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду.

Программа производственного экологического контроля — руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 5 из 18

Общая характеристика объекта

Реквизиты предприятия:

Наименование:	TOO «Brass of Qazaqstan PVL»
Юридический адрес:	Республика Казахстан, Павлодарская область, город Павлодар, Промышленная зона Северная, строение 167, офис 106
БИН:	220740035319
Координаты объекта:	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E

Производственная площадка TOO «Brass of Qazaqstan PVL» расположена в производственном корпусе № 119 по адресу: г. Павлодар, промышленная зона Северная, строение 167. Площадь земельного участка, предназначенного для эксплуатации и обслуживания объекта, составляет 0,284 га (2840 м²). Территория используется на основании договора аренды с АО «Каустик». Производство является самостоятельным и технологически не связано с производственными процессами арендодателя.

Площадка находится в сложившейся промышленной зоне. Со всех сторон она граничит с территорией производственной базы АО «Каустик». Координаты объекта: 52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E.

Размещение производственного корпуса соответствует технологическому назначению объекта и существующей застройке. Обеспечены подъездные пути, подключение к инженерным сетям и соблюдение необходимых противопожарных разрывов.

Ближайшая жилая зона расположена в западном направлении на расстоянии более 6 км. Ближайший поверхностный водный объект — река Иртыш — находится на расстоянии около 6 км; территория предприятия не входит в границы водоохранной зоны и полосы. Леса, сельскохозяйственные угодья, дачные участки и особо охраняемые природные территории в радиусе 1000 м отсутствуют.

Теплоснабжение предприятия не предусмотрено.

Электроснабжение предусмотрено от существующей КТП-21 АО «Каустик». Потребители технологической линии относятся к III категории надежности электроснабжения.

Водоснабжение и водоотведение предусмотрены от существующих инженерных сетей на территории арендодателя. Для хозяйственно-бытовых и питьевых нужд используется вода питьевого качества; для охлаждения продукции применяется оборотная техническая вода. Сброс сточных вод в поверхностные или подземные водные объекты, на рельеф местности и в недра не предусматривается.

Основным видом деятельности является производство изделий из цветных металлов из вторичного сырья. Согласно подпункту 2.5.2 пункта 2 раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан выплавка цветных металлов при плавильной мощности, не превышающей 20 тонн в сутки, относится к объектам II категории. Планируемая максимальная производительность предприятия составляет не более 19,9 т/сутки.

Ранее по объекту были выданы заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности № KZ85VWF00106298 от 24.08.2023, заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду № KZ00VVX00279952 от 12.01.2024 и экологическое разрешение на воздействие для объекта I категории № KZ68VCZ03469051 от 29.04.2024. Актуализация категории связана со снижением планируемой производственной мощности до уровня менее 20 т/сутки.

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 6 из 18

Основные производственные показатели:

Вид продукции / показатель	Планируемое значение	Примечание
Латунные прутки	2500 т/год	Непрерывное литье и последующая резка
Медные слитки	3500 т/год	Разливка расплава в чугунные изложницы
Латунные сплавы в слитках	1000 т/год	Получение сплава заданного химического состава
Совокупный годовой выпуск	7000 т/год	При максимальной мощности не более 19,9 т/сутки
Режим работы	2 смены по 12 часов	Время работы основного оборудования — до 8640 ч/год
Численность персонала	58 человек	В наиболее многочисленную смену — 52 человека

Сырье и подготовка шихты

Основным сырьем являются лом и отходы цветных металлов и сплавов на основе меди и цинка, поступающие от сторонних организаций. При приемке проводится входной контроль: визуальный осмотр, сортировка, проверка качества, засоренности, наличия влаги и посторонних включений. Несоответствующее сырье не принимается. До загрузки в печь шихтовые материалы хранятся и подготавливаются на специально отведенном участке с твердым покрытием.

К загрузке допускаются сухие шихтовые материалы без закрытых емкостей, влаги, снега, льда, смазки, мусора, взрывоопасных и пожароопасных предметов. Материалы с признаками увлажнения предварительно выдерживаются в производственном помещении до полного удаления влаги.

Технологический процесс

Латунные прутки производятся методом горизонтального непрерывного литья. Подготовленная шихта загружается в канальную индукционную плавильную печь, где металл расплавляется при температуре около 900–920 °С. Расплав поступает в печь выдержки и разлива, в которой поддерживается температура около 920–940 °С. Через графитовый кристаллизатор формируется прутки, который вытягивается роликами, охлаждается в замкнутой системе, разрезается и проходит механическую обработку поверхности.

При производстве медных слитков лом и отходы меди плавятся в индукционной печи при температуре порядка 1100–1200 °С. После усреднения состава и лабораторного контроля расплав разливается в стационарные чугунные изложницы. После кристаллизации и охлаждения слитки извлекаются, проходят визуальный контроль, проверку геометрических параметров и химического состава.

При производстве латунных сплавов используются лом и отходы меди и латуни, первичный цинк, свинец и иные легирующие компоненты. Плавка проводится при температуре 920–940 °С, после чего выполняются отбор проб, лабораторный анализ и корректировка химического состава. Разливка производится в чугунные изложницы с последующим охлаждением и контролем качества.

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 7 из 18

Основное технологическое оборудование:

Оборудование	Мощность	Основные характеристики
Канальная индукционная плавильная печь	500 кВт	Емкость до 6000 кг; скорость плавления около 1800 кг/ч; температура 900–920 °С
Канальная индукционная печь выдержки и разлива	160 кВт	Емкость до 4000 кг; поддержание температуры расплава 920–940 °С
Система волочения и резки	50 кВт	Вытягивание, вторичное охлаждение и автоматическая резка прутков
Оборудование газоочистки	48 кВт	Циклон, рукавный фильтр MF–25/1, дымосос и дымовая труба

Водоснабжение и оборотное водопользование

Вода используется для питьевых и хозяйственно-бытовых нужд персонала, производственного и противопожарного обеспечения, а также для охлаждения продукции. Прямой забор воды из реки Иртыш или других поверхностных водных объектов не предусматривается. Охлаждение организовано с применением оборотной системы; утечки и попадание металлической стружки, окалины, шлама, масел и смазочных материалов в систему водоотведения не допускаются.

Показатель	Объем	Источник / способ обращения	Экологическое условие
Водоснабжение на хозяйственно-бытовые и иные нужды	33,04 м³/сутки	Существующие сети на территории арендодателя	Использование поверхностных водных источников не предусматривается
Водоотведение	3,76 м³/сутки	Существующая система водоотведения	Сброс в водные объекты, на рельеф и в недра отсутствует
Оборотная техническая вода для охлаждения	262,8 тыс. м³/год; 720 м³/сутки; 30 м³/ч	Внутриплощадочная оборотная система	Контроль герметичности резервуаров, трубопроводов, насосов и арматуры

Источники выбросов и газоочистка

Основными источниками выбросов являются плавильная и литейная печи, система волочения и резки, а также операции по пересыпке и подготовке шихтовых материалов. От плавильной печи загрязненный газовый поток отводится по газоходу в систему аспирации, включающую циклон предварительной очистки, модульный импульсный рукавный фильтр, дымосос и дымовую трубу. Производительность рукавного фильтра составляет не менее 25 000 м³/ч.

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 8 из 18

Тяжелые частицы осаждаются в бункере, а мелкодисперсные частицы задерживаются на наружной поверхности фильтровальных рукавов. Очистка рукавов выполняется импульсной продувкой сжатым воздухом. Эксплуатация оборудования допускается только при исправном состоянии газоходов, фильтров, импульсных клапанов, дымососа и контрольно-измерительных приборов.

Показатели работы пылегазоочистного оборудования:

Источник выделения	Тип оборудования	Проектный КПД, %	Фактический КПД, %	Код загрязняющего вещества	Коэффициент обеспеченности, %
0001-01	Рукавный фильтр MF–25/1	99,9	90	2902	100

Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ:

Суммарный объем выбросов по проектным расчетам составляет 13,079 т/год. Значения по отдельным веществам в таблице приведены с округлением.

Код	Наименование загрязняющего вещества	Класс опасности	Выброс, т/год
274	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	3	0,168
329	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	2	0,052
4	Азота (IV) диоксид	2	1,452
32	Аммиак	4	2,246
6	Азот (II) оксид	3	0,236
516	Сера диоксид	3	1,642
584	Углерод оксид	4	3,802
116	Взвешенные частицы	3	3,482
	Итого по проектным расчетам		13,079

Отходы производства и потребления

При плавке металла образуется металлургический шлак в количестве около 6–7 % от объема перерабатываемого лома. Шлак снимается с поверхности расплава специальным ковшом, охлаждается в предназначенных емкостях, затем упаковывается в биг-бэги. Место временного накопления находится в производственном корпусе на бетонном покрытии. Коммунальные отходы накапливаются в маркированных контейнерах. Срок временного накопления отходов на месте образования не должен превышать шести месяцев до передачи специализированной организации либо направления на восстановление.

Вид отхода	Код отхода	Объем, т/год	Место и способ накопления	Дальнейшая операция
Смешанные коммунальные отходы	20 03 01	4,5	Закрытые маркированные контейнеры на оборудованной площадке	Передача специализированной организации по договору

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 9 из 18

Вид отхода	Код отхода	Объем, т/год	Место и способ накопления	Дальнейшая операция
Металлургический шлак	10 06 01	400	После охлаждения — в биг-бэгах на бетонном покрытии в производственном корпусе	Продажа или передача сторонним организациям для дальнейшего использования

Основные меры предупреждения воздействия

- эксплуатация технологического, аспирационного и газоочистного оборудования только в исправном состоянии;
- соблюдение режимов плавки, исключение перегрева металла и загрузки загрязненного или влажного лома;
- регулярная очистка газоходов, воздухопроводов, бункеров и фильтров, проверка герметичности системы аспирации;
- отдельный сбор отходов и их накопление в специально отведенных местах без смешивания различных видов;
- возврат пригодной металлической стружки, обрезки и иных металлических остатков в производственный цикл либо их передача на восстановление;
- контроль состояния обратной системы водоснабжения и недопущение сброса загрязненных вод в окружающую среду;
- ведение внутреннего учета выбросов, отходов, результатов измерений и своевременное представление экологической отчетности.

Организация производственного экологического контроля

Производственный экологический контроль включает контроль выбросов на источниках, проверку эффективности пылегазоочистного оборудования, наблюдения на границе санитарно-защитной зоны, контроль обращения с отходами, водопотребления и водоотведения, а также внутренние проверки соблюдения условий экологического разрешения и требований экологического законодательства.

Расчетный контроль выбросов проводится ежеквартально по всем действующим источникам с сопоставлением фактических показателей с установленными нормативами. Результаты внутреннего учета и мониторинга используются при подготовке периодической экологической отчетности.

На источнике № 0001 инструментальные измерения загрязняющих веществ проводятся один раз в полугодие аккредитованной лабораторией. Для остальных источников применяется расчетный метод контроля в соответствии с утвержденным планом-графиком.

Инструментальная проверка эффективности пылегазоочистного оборудования проводится не реже одного раза в год. В процессе эксплуатации осуществляется постоянный контроль исправности рукавного фильтра, циклона, импульсной системы очистки, дымососа и газоходов.

Контроль качества атмосферного воздуха на контрольных точках границы санитарно-защитной зоны проводится один раз в год аккредитованной лабораторией. При наступлении неблагоприятных метеорологических условий выполняются предусмотренные организационно-технические мероприятия.

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 10 из 18

Приложение 1
к Правилам разработки программы производственного экологического контроля
объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования
и представления периодических отчетов по результатам производственного
экологического контроля

Форма

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес-идентификационный номер (БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
TOO «Brass of Qazaqstan PVL»	5500000000	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	220740035319	24540	Производство латунных прутков, медных слитков и латунных сплавов из лома и отходов цветных металлов	Республика Казахстан, Павлодарская область, г. Павлодар, Промышленная зона Северная, строение 167, офис 106	II категория; не более 19,9 т/сутки; 2500 т/год латунных прутков; 3500 т/год медных слитков; 1000 т/год латунных сплавов

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Смешанные коммунальные отходы	20 03 01	Накопление в закрытых контейнерах; передача специализированной организации по договору
Металлургический шлак	10 06 01	Охлаждение, накопление в биг-бэгах на бетонном покрытии; продажа или передача для дальнейшего использования

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего, ед.	4
	из них:	
2	Организованных источников, всего	3
2.1	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, всего	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	—
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	1
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
2.2	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, всего	2
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	—
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	—
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 12 из 18

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Наименование источника выброса	Номер источника	Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных измерений
TOO «Brass of Qazaqstan PVL»	Не более 19,9 т/сутки; совокупно 7000 т/год	Дымовая труба плавильной печи с ПГО MF-25/1	0001	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) Азота (IV) диоксид (азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (азота оксид) (6) Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (584) Взвешенные частицы (116)	Один раз в полугодие

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Наименование источника выброса	Номер источника	Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья / материала (название)
-----------------------	--------------------------------	-----------------	--	-----------------------------------	--

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 13 из 18

Наименование площадки	Наименование источника выброса	Номер источника	Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья / материала (название)
TOO «Brass of Qazaqstan PVL»	Дымовая труба плавильной печи с ПГО	0001	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) Азота (IV) диоксид (азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (азота оксид) (6) Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (584) Взвешенные частицы (116)	Лом и отходы цветных металлов; легирующие компоненты
	Литейная печь № 2	0002	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	Азота (IV) диоксид (азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (азота оксид) (6) Сера диоксид (ангидрид сернистый, сернистый газ, сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (584) Взвешенные частицы (116)	Расплав цветных металлов

Наименование площадки	Наименование источника выброса	Номер источника	Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья / материала (название)
	Система волочения и резки	0003	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	Азота (IV) диоксид (азота диоксид) (4) Аммиак (32) Азот (II) оксид (азота оксид) (6) Сера диоксид (ангидрид сернистый, сернистый газ, сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (584) Взвешенные частицы (116)	Латунные прутки; технологические смазочные материалы
	Пересыпка и подготовка шихтовых материалов	6001	52°23'16.6" N; 76°56'19.5" E	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, железа оксид) (274)	Лом цветных металлов — до 7000 т/год

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
Отсутствует					

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 15 из 18

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность измерений	Методика выполнения измерений
Отсутствует				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1, 2, 3, 4	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (274) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (329) Азота (IV) диоксид (4) Аммиак (32) Азот (II) оксид (6) Сера диоксид (516) Углерод оксид (584) Взвешенные частицы (116)	Один раз в год	—	Аккредитованная лаборатория	Инструментальные измерения

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно допустимая концентрация, мг/дм ³	Периодичность	Метод анализа
Отсутствует					

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 16 из 18

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно допустимая концентрация, мг/кг	Периодичность	Метод анализа
Отсутствует				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Проверяемый вопрос / процедура	Периодичность проведения
По охране атмосферного воздуха:		
1	Соблюдение экологических требований в области охраны атмосферного воздуха	Постоянно
2	Наличие графиков расчетного контроля за соблюдением установленных нормативов выбросов загрязняющих веществ	Один раз в квартал
3	Соответствие результатов по фактическим выбросам загрязняющих веществ в атмосферу установленным нормативам	Один раз в квартал
4	Выполнение мероприятий по снижению выбросов в атмосферу и достижению нормативов предельно допустимых выбросов	Постоянно
5	Выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля	По мере необходимости
6	Контроль за соблюдением условий, установленных в разрешении на воздействие на окружающую среду	Постоянно, согласно выданному разрешению
7	Правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчета выбросов в ходе производственных работ	Один раз в квартал
По охране земельных ресурсов и обращению с отходами:		
8	Соблюдение экологических требований в области охраны земельных ресурсов	Постоянно
9	Защита земель от загрязнения и засорения отходами производства и потребления	Постоянно
10	Контроль за выполнением условий, установленных нормативными актами, разрешением на воздействие на окружающую среду, проектами управления отходами, техническими проектами и заключениями государственной экспертизы	Постоянно

TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля TOO «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 17 из 18

№	Проверяемый вопрос / процедура	Периодичность проведения
11	Выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля	По мере необходимости
12	Правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчета объемов образования отходов	Один раз в квартал
13	Проверка технического состояния и эффективности пылегазоочистного оборудования	Постоянный эксплуатационный контроль; инструментальная проверка — один раз в год
14	Контроль состояния обратной системы водоснабжения, герметичности резервуаров, трубопроводов, насосов и арматуры	Постоянно
15	Контроль отсутствия сброса сточных вод в поверхностные и подземные водные объекты, на рельеф местности и в недра	Постоянно
16	Контроль условий и сроков временного накопления отходов, наличия маркировки и своевременной передачи	Постоянно

ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	Программа производственного экологического контроля ТОО «BRASS OF QAZAQSTAN PVL»	
	Редакция 1	стр. 18 из 18

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.
2. Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.