ИП «Пасечная И.Ю.»

ГСЛ №02345Р г. Астана
от 11.09.2014 года

ПРОЕКТ

Раздел
«Охрана окружающей среды»

«Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз»

Тараз - 2026 г.

Заказчик: АО «Запчасть»
Разработчик проекта Раздела ООС: ИП «Пасечная И. Ю.» ГСЛ 02345Р от 11.09.2014г.

«СОГЛАСОВАНО»
Директор
АО «Запчасть»

_____ Храмцов В. С.
(подпись)
«_____»_____20_____г.
М. П.

Раздел «Охрана окружающей среды»

«Расширение и модернизация сталелитейного производства АО «Запчасть» со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз»

Разработчик проекта:
Индивидуальный предприниматель _____ Пасечная И. Ю.
М.П. (подпись)

г. Тараз-2026 г.

Список исполнителей

№ пп	Должность	Ф.И.О.	Подпись
0	1	2	3
1	Руководитель проекта	Пасечная И.Ю.	
2	Инженер-эколог	Пасечная К.Ю.	
3	Инженер-эколог	Умбеталиева П.А.	
4	Инженер-эколог	Пак А.М.	

ИП «Пасечная И.Ю.»
ГСЛ 02345Р от 11.09.2014г.
Выполнение работ и оказание услуг
в области охраны окружающей среды
Руководитель: Пасечная Инна Юрьевна
Факт./юр.адрес: г.Тараз мкр.Каратау (2) д.12, кв.31
e-mail: inna_1310@inbox.ru
Тел.8(701)7392827

Введение

Настоящий проект Раздел «Охрана окружающей среды» для объекта **«Расширение и модернизация сталелитейного производства АО «Запчасть» со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз»** выполнен на основании:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК. Ст.52 п.3.
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280. «Об утверждении инструкции по организации проведению экологической оценки».
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63. Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду.

Согласно статье 48 ЭК РК под экологической оценкой понимается процесс выявления, изучения, описания и оценки возможных прямых и косвенных существенных воздействий реализации намечаемой и осуществляемой деятельности или разрабатываемого документа на окружающую среду.

Целью экологической оценки является подготовка материалов, необходимых для принятия отвечающих цели и задачам экологического законодательства Республики Казахстан решений о реализации намечаемой деятельности или разрабатываемого документа.

Экологическая оценка в зависимости от предмета оценки проводится в виде (статья 49 ЭК РК):

1. стратегической экологической оценки;
2. оценки воздействия на окружающую среду;
3. оценки трансграничных воздействий;
4. экологической оценки по упрощенному порядку.

Под оценкой воздействия на окружающую среду понимается процесс выявления, изучения, описания и оценки на основе соответствующих исследований возможных существенных воздействий на окружающую среду при реализации намечаемой деятельности (п. 1 статьи 64 ЭК РК).

В проекте проведена предварительная оценка воздействия объекта на окружающую среду; выполнены расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от источников загрязнения, проведен расчет рассеивания приземных концентраций, приводятся данные по водопотреблению и водоотведению; предварительные нормативы по отходам, образующиеся в период проведения работ; произведена предварительная оценка воздействия на поверхностные и подземные воды, на почвы, растительный и животный мир; описаны социальные аспекты воздействия при проведении работ.

В соответствии с пунктом 26 Главы 3 Инструкции по организации и проведению экологической оценки, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 года №280 (далее - Инструкция), в целях оценки существенности воздействий намечаемой деятельности на

окружающую среду уполномоченный орган в области охраны окружающей среды, при проведении скрининга воздействий намечаемой деятельности и определении сферы охвата выявляет возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, руководствуясь п. 25 Инструкции.

Инициатор намечаемой деятельности: АО «Запчасть» БИН 931240001040, Казахстан, Жамбылская область, город Тараз, пр.Жамбыла дом 5, эл. почта: aozapchast@yandex.kz, тел. 225-43-60, факс +7 (7262) 523 100.

Проектируемый объект: «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г.Тараз». Проектная мощность переработки металлолома – 30тыс.тонн в год.

Основная деятельность АО «Запчасть» - сталелитейное производство, предназначенное для плавления черного металлолома и чугуна. На территории завода имеются несколько участков – сортировочный, электросталеплавильный, литейный. Металлолом поступает на завод железнодорожным и автомобильным транспортом.

Сортировочный участок предназначен для приема, хранения, сортировки и отгрузки металлолома на сталеплавильный цех, где лом отправляется на индукционные печи.

С литейного цеха часть готовых заготовок направляется дальше на реализацию, часть –в формовочные цеха для изготовления:

- чугунных тормозных колодок, клина фрикционного, башмаков и других деталей (железнодорожной отрасли).

Планируемые объемы выпуска в год:

12. Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава, в т.ч. – 250000 штук, 3595 тонн/год.

• Колодка тормозная гребневая чугунная тип С для вагонов 150000 штук, 2130 тонн/год.

• Колодка тормозная гребневая чугунная тип М для локомотивов 50000 штук, 735 тонн/год.

• Колодка тормозная гребневая с твердо вставкой для локомотивов серии СКД 6Е 30000 штук, 450 тонн/год.

• Колодка тормозная типа Ф для мотор-вагонного подвижного состава 20000 штук, 280 тонн/ год.

13. Заготовка стальная непрерывно литая из нелегированной углеродисто стали, квадратного сечения 108000 тонн/год, 17 тонн/в час.

Предприятие работает круглосуточно в две смены по 11 часов 365 рабочих дней в году, 24 часа в сутки.

Намечаемая деятельность: расширение и модернизация сталелитейного производства АО «Запчасть» со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» относится к объекту I категории

согласно подпункту 2.2) пункта 2 раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI.

Размер санитарно-защитной зоны данного объекта устанавливается согласно Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.

Размер СЗЗ для АО «Запчасть» установлен в 500 метров, объект относится к II классу опасности согласно СП "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2, Раздел 2. Металлургические, машиностроительные и металлообрабатывающие объекты и производства пункт 7. Класс II – СЗЗ 500 м: пп. 2) производство черной металлургии с полным металлургическим циклом мощностью до 1 000 000 тонн в год чугуна и стали; (Санитарно-эпидемиологическое заключение №KZ86VBZ00073000 Дата: 29.12.2025 ж. (г.))

Промплощадка АО "Запчасть" расположена по адресу: Республика Казахстан, Жамбылская область, г.Тараз, район Әулие-ата, проспект Жамбыла 5. Основной вид деятельности: металлообработка со стальным литьем производительностью до 180 тыс.тонн в год.

1. Участок действующего предприятия:

Площадь земельного участка: 11.5334 га (115334 м^2);

Кадастровый номер: 06-097-019-760;

Право частной собственности на земельный участок;

Категория земель - Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов);

Целевое назначение земельного участка: для производственной базы;

Ограничения в использовании и обременения земельного участка: нет;

Делимость земельного участка: делимый.

Координаты угловых точек:

1. 42°54'54.18"С, 71°24'47.97"В;
2. 42°54'53.25"С, 71°24'36.84"В;
3. 42°54'54.51"С, 71°24'34.69"В;
4. 42°54'56.64"С, 71°24'34.42"В;
5. 42°54'57.32"С, 71°24'39.45"В;
6. 42°55'2.96"С, 71°24'38.71"В;
7. 42°55'2.96"С, 71°24'37.83"В;
8. 42°55'7.69"С, 71°24'37.31"В;
9. 42°55'7.87"С, 71°24'38.81"В;
10. 42°55'6.25"С, 71°24'39.49"В;
11. 42°55'6.34"С, 71°24'41.00"В;
12. 42°55'9.19"С, 71°24'40.62"В;

13. 42°55'9.21"С, 71°24'40.91"В;
14. 42°55'15.24"С, 71°24'39.92"В;
15. 42°55'15.46"С, 71°24'42.85"В;
16. 42°55'14.57"С, 71°24'42.96"В
17. 42°55'14.62"С, 71°24'43.81"В
18. 42°55'12.82"С, 71°24'44.09"В
19. 42°55'7.28"С, 71°24'46.89"В
20. 42°55'7.07"С, 71°24'44.43"В
21. 42°55'5.75"С, 71°24'44.61"В
22. 42°55'4.02"С, 71°24'44.76"В
23. 42°55'4.17"С, 71°24'47.52"В
24. 42°54'55.82"С, 71°24'48.08"В
25. 42°54'55.74"С, 71°24'47.06"В
26. 42°54'54.47"С, 71°24'47.30"В
27. 42°54'54.53"С, 71°24'48.30"В
28. 42°54'54.48"С, 71°24'47.94"В

2. Участок под расширение и модернизацию:
Площадь всего по документам 30727.00 м^2 (3.0727 га)
Кадастровый номер 06097019759
Право частной собственности на земельный участок;
Целевое назначение для производственной базы

1. 42°55'20.26"С, 71°24'31.30"В
2. 42°55'20.83"С, 71°24'37.83"В
3. 42°55'12.89"С, 71°24'38.82"В
4. 42°55'13.72"С, 71°24'35.92"В
5. 42°55'15.54"С, 71°24'33.21"В
6. 42°55'16.77"С, 71°24'31.70"В

Размещение объекта от крайних источников выброса загрязняющих веществ и шума по отношению к окружающей застройке:

с северной стороны примыкает ТОО "Арматурный Таразский Завод", так же в северном направлении проходит трасса Алматы- Ташкент;

с северо-востока на расстоянии 700 м консервный завод;

с восточной стороны на расстоянии 348 м ТОО "Даниял-Даму" для строительство административного здания, магазина, автомойки, вулканизации, станции технического обслуживания и производственной базы;

с юго-восточной стороны примыкает товарищество с ограниченной ответственностью "ДС-ТАС" производственная база;

с южной стороны примыкает АО "Народный сберегательный банк Казахстана" хранилище горюче-смазочных материалов с подъездным железно-дорожным путем;

с юго-западной стороны примыкают железнодородные пути;

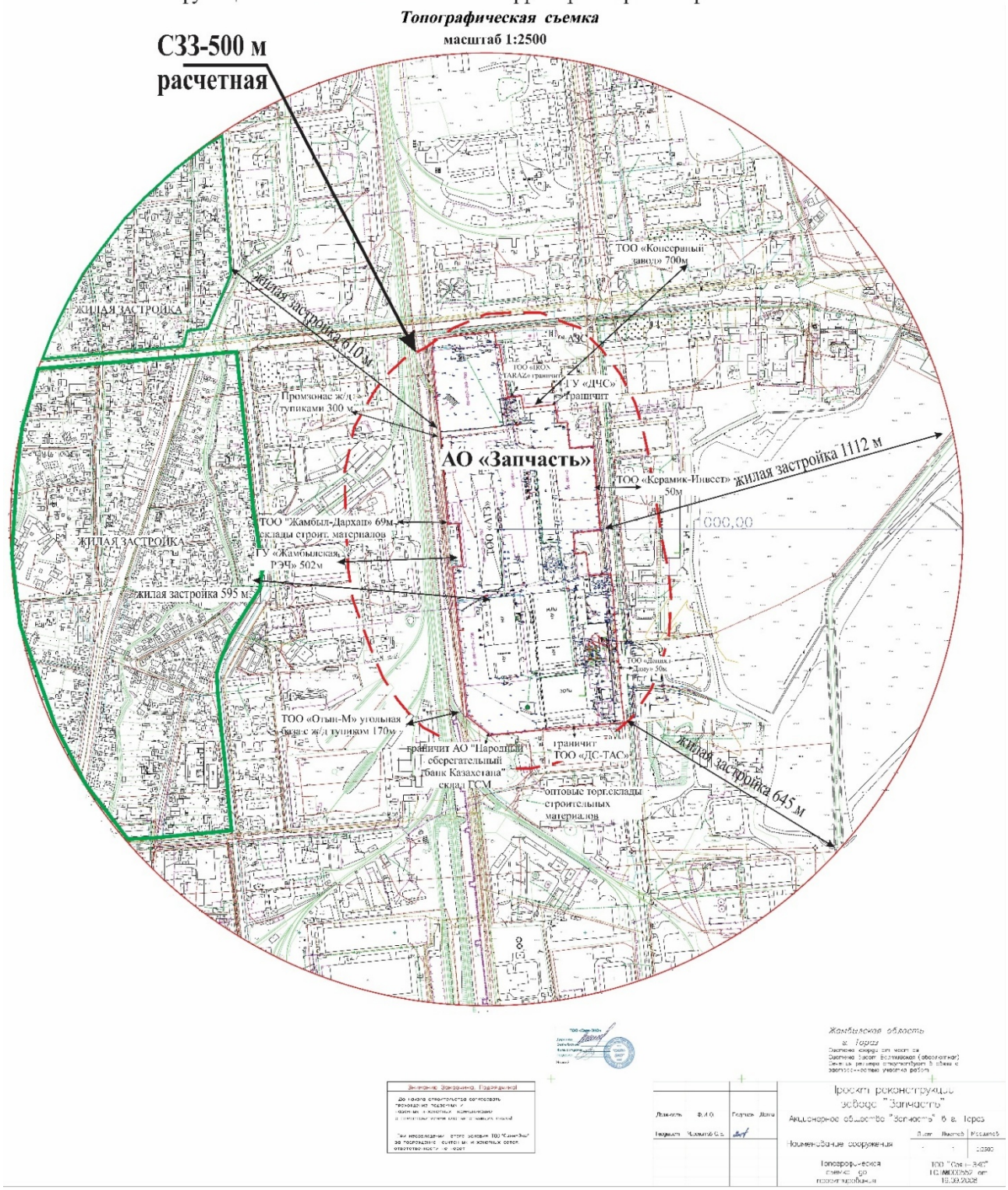
с западной стороны примыкают жедезнодорожные пути и производственные базы;

с северо-западной стороны земли для обслуживания производственной базы.

Ситуационный план расположения промышленной базы АО «Запчасть» приведен на рисунке 1.

ИП «Пасечная И.Ю»

Рис.1 Схема функционального использования территории в районе расположения объектов



Содержание

Сведения об исполнителях ... 3
Введение ... 4
1. Оценка воздействий на состояние атмосферного воздуха ... 14
1.1 Характеристика климатических условий необходимых для оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду. ... 14
1.2 Характеристика современного состояния воздушной среды (перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферный воздух, с указанием их фактических концентраций в атмосферном воздухе в сравнении с экологическими нормативами качества или целевыми показателями качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – с гигиеническими нормативами, по имеющимся материалам натурных замеров). ... 17
1.3. Источники и масштабы расчетного химического загрязнения: при предусмотренной проектом максимальной загрузке оборудования, а также при возможных залповых и аварийных выбросах. Расчеты ожидаемого загрязнения атмосферного воздуха проводятся с учетом действующих, строящихся и намеченных к строительству предприятий (объектов) и существующего фонового загрязнения. ... 23
1.5 Определение нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ для объектов I и II категорий. ... 36
1.6 Расчеты количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. ... 150
1.7 Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия. ... 291
1.8 Предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха. ... 292
1.9 Разработка мероприятий по регулированию выбросов в период особо неблагоприятных метеорологических условий, обеспечивающих соблюдение экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов. ... 292
2. Оценка воздействий на состояние вод. ... 294
2.1 Потребность в водных ресурсах для намечаемой деятельности на период строительства и эксплуатации, требования к качеству используемой воды. ... 294
2.2 Характеристика источника водоснабжения, его хозяйственное использование, местоположение водозабора, его характеристика. ... 295
2.3 Водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения. ... 295
2.4 Поверхностные воды. ... 299
2.5 Подземные воды. ... 299
2.6 Определение нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ для объектов I и II категорий. ... 299
2.7 Расчеты количества сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду. ... 300
3. Оценка воздействий на недра. ... 301
3.1 Наличие минеральных и сырьевых ресурсов в зоне воздействия намечаемого объекта (запасы и качество) ... 302
3.2 Потребность объекта в минеральных и сырьевых ресурсах в период строительства и эксплуатации (виды, объемы, источники получения). ... 302
3.3 Прогнозирование воздействия добычи минеральных и сырьевых ресурсов на различные компоненты окружающей среды и природные ресурсы. ... 303
3.4. Обоснование природоохранных мероприятий по регулированию водного режима и использованию нарушенных территорий. ... 303
3.5 При проведении операций по недропользованию, добыче и переработке полезных ископаемых представляются следующие материалы: ... 303

4. Оценка воздействия на окружающую среду отходов производства и потребления...... 304
4.1 Виды и объемы образования отходов. 304
4.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления (опасные свойства и физическое состояние отходов)..... 307
4.3 Рекомендации по управлению отходами: накоплению, сбору, транспортировке, восстановлению (подготовке отходов к повторному использованию, переработке, утилизации отходов) или удалению (захоронению, уничтожению), а также вспомогательным операциям: сортировке, обработке, обезвреживанию); технологии по выполнению указанных операций...... 311
4.4 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами), подлежащих включению в декларацию о воздействии на окружающую среду. . 313
5. Оценка физических воздействий на окружающую среду. 324
5.1 Оценка возможного теплового, электромагнитного, шумового, воздействия и других типов воздействия, а также их последствий...... 324
5.2 Характеристика радиационной обстановки в районе работ, выявление природных и техногенных источников радиационного загрязнения. 334
6. Оценка воздействий на земельные ресурсы и почвы...... 336
6.1 Состояние и условия землепользования, земельный баланс территории, намечаемой для размещения объекта и прилегающих хозяйств в соответствии с видом собственности, предлагаемые изменения в землеустройстве, расчет потерь сельскохозяйственного производства и убытков собственников земельных участков и землепользователей, подлежащих возмещению при создании и эксплуатации объекта..... 336
6.2 Характеристика современного состояния почвенного покрова в зоне воздействия планируемого объекта (почвенная карта с баллами бонитета, водно-физические, химические свойства, загрязнение, нарушение, эрозия, дефляция, плодородие и механический состав почв)..... 336
6.3 Характеристика ожидаемого воздействия на почвенный покров (механические нарушения, химическое загрязнение), изменение свойств почв и грунтов в зоне влияния объекта в результате изменения геохимических процессов, созданием новых форм рельефа, обусловленное перепланировкой поверхности территории, активизацией природных процессов, загрязнением отходами производства и потребления..... 337
6.4 Планируемые мероприятия и проектные решения в зоне воздействия по снятию, транспортировке и хранению плодородного слоя почвы и вскрышных пород, по сохранению почвенного покрова на участках, не затрагиваемых непосредственной деятельностью, по восстановлению нарушенного почвенного покрова и приведению территории в состояние, пригодное для первоначального или иного использования (техническая и биологическая рекультивация) 338
6.5 Организация экологического мониторинга почв. 338
7. Оценка воздействия на растительность...... 339
7.1 Современное состояние растительного покрова в зоне воздействия объекта (геоботаническая карта, флористический состав, функциональное значение, продуктивность растительных сообществ, их естественная динамика, пожароопасность, наличие лекарственных, редких, эндемичных и занесенных в Красную книгу видов растений, состояние зеленых насаждений, загрязненность и пораженность растений; сукцессии, происходящие под воздействием современного антропогенного воздействия на растительность)..... 339
7.2 Характеристика факторов среды обитания растений, влияющих на их состояние. 340
7.3 Характеристика воздействия объекта и сопутствующих производств на растительные сообщества территории, в том числе через воздействие на среду обитания растений; угроза редким, эндемичным видам растений в зоне влияния намечаемой деятельности; 341
7.4 Обоснование объемов использования растительных ресурсов;..... 341
7.5 Определение зоны влияния планируемой деятельности на растительность;..... 341

7.6 Ожидаемые изменения в растительном покрове (видовой состав, состояние, продуктивность сообществ, оценка адаптивности генотипов, хозяйственное и функциональное значение, загрязненность, пораженность вредителями), в зоне действия объекта и последствия этих изменений для жизни и здоровья населения; 342
7.7 Рекомендации по сохранению растительных сообществ, улучшению их состояния, сохранению и воспроизводству флоры, в том числе по сохранению и улучшению среды их обитания; 342
7.8 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, а также по мониторингу проведения этих мероприятий и их эффективности. 343
8. Оценка воздействий на животный мир. 343
8.1 Исходное состояние водной и наземной фауны. 343
8.2 Наличие редких, исчезающих и занесенных в Красную книгу видов животных; 343
8.3 Характеристика воздействия объекта на видовой состав, численность фауны, ее генофонд, среду обитания, условия размножения, пути миграции и места концентрации животных в процессе строительства и эксплуатации объекта, оценка адаптивности видов; 344
8.4 Возможные нарушения целостности естественных сообществ, среды обитания, условий размножения, воздействие на пути миграции и места концентрации животных, сокращение их видового многообразия в зоне воздействия объекта, оценка последствий этих изменений и нанесенного ущерба окружающей среде; 344
8.5 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, мониторинг проведения этих мероприятий и их эффективности (включая мониторинг уровней шума, загрязнения окружающей среды, неприятных запахов, воздействий света, других негативных воздействий на животных). 344
9. Оценка воздействий на ландшафты и меры по предотвращению, минимизации, смягчению негативных воздействий, восстановлению ландшафтов в случаях их нарушения. 346
10. Оценка воздействий на социально-экономическую среду. 346
10.1 Современные социально-экономические условия жизни местного населения, характеристика его трудовой деятельности; 346
10.2 Обеспеченность объекта в период строительства, эксплуатации и ликвидации трудовыми ресурсами, участие местного населения 349
10.3 Влияние намечаемого объекта на регионально-территориальное природопользование 349
10.4 Прогноз изменений социально-экономических условий жизни местного населения при реализации проектных решений объекта (при нормальных условиях эксплуатации объекта и возможных аварийных ситуациях); 349
10.5 Санитарно-эпидемиологическое состояние территории и прогноз его изменений в результате намечаемой деятельности; 349
10.6 Предложения по регулированию социальных отношений в процессе намечаемой хозяйственной деятельности. 350
11. Оценка экологического риска реализации намечаемой деятельности в регионе. 351
11.1 Ценность природных комплексов (функциональное значение, особо охраняемые объекты), устойчивость выделенных комплексов (ландшафтов) к воздействию намечаемой деятельности 351
11.2 Комплексная оценка последствий воздействия на окружающую среду при нормальном (без аварий) режиме эксплуатации объекта; 351
11.3 Вероятность аварийных ситуаций (с учетом технического уровня объекта и наличия опасных природных явлений), при этом определяются источники, виды аварийных ситуаций, их повторяемость, зона воздействия; 351

11.4 Прогноз последствий аварийных ситуаций для окружающей среды (включая недвижимое имущество и объекты историко-культурного наследия) и население; 353
11.5 Рекомендации по предупреждению аварийных ситуаций и ликвидации их последствий. 353
Приложение 1. 355
Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу 355
Приложение 2. 360
Расчет шумового воздействия 360
Приложение 3. 362
Государственная лицензия на выполнение природоохранных работ 362
Дополнительные материа 365

1. Оценка воздействий на состояние атмосферного воздуха

1.1 Характеристика климатических условий необходимых для оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду.

Климатическая характеристика района приводится по данным СП РК 2.04-01-2017. Район г.Тараз расположен в IV климатическом районе, подрайон Г.
Температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98-(-32,6º С)
Температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,92-(-26,1º С)
Температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,98-(-27,4º С)
Температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92-(-21,1º С)
Температура воздуха теплого периода с обеспеченностью 0,95 - (30,2 º С)
Температура воздуха теплого периода с обеспеченностью 0,96 - (30,9 º С)
Температура воздуха теплого периода с обеспеченностью 0,98 - (33,0 º С)
Температура воздуха теплого периода с обеспеченностью 0,99 - (34,6 º С)
Средняя максимальная температура воздуха наиболее теплого месяца года (июль) - 32,9 º С
Абсолютная минимальная температура воздуха - (-41,0 º С)
Абсолютная максимальная температура воздуха теплого периода - 44,5 º С
Продолжительность периода со средней суточной температурой <0º С составляет 88 суток.
Средняя температура этого периода - (-2,3º С)
Средняя месячная относительная влажность воздуха в 15 часов:
Наиболее холодного месяца - 66%
Наиболее теплого месяца - 25%
Количество осадков:

- за ноябрь - март - 170 мм
- за апрель - октябрь - 174 мм

Преобладающее направление ветра:

- за декабрь - февраль - Ю
- за июнь - август - С

Максимальная из средних скоростей ветра по румбам за январь - 7,3м/с
Минимальная из средних скоростей ветра по румбам за июль - 1,7 м/с
Средняя скорость ветра за отопительный сезон - 2,1 м/с
Ветровая нагрузка - 0,38 кПа
Ветровой район - III
Снеговая нагрузка - 0,70 кПа
Снеговой район - II
Высота снежного покрова:

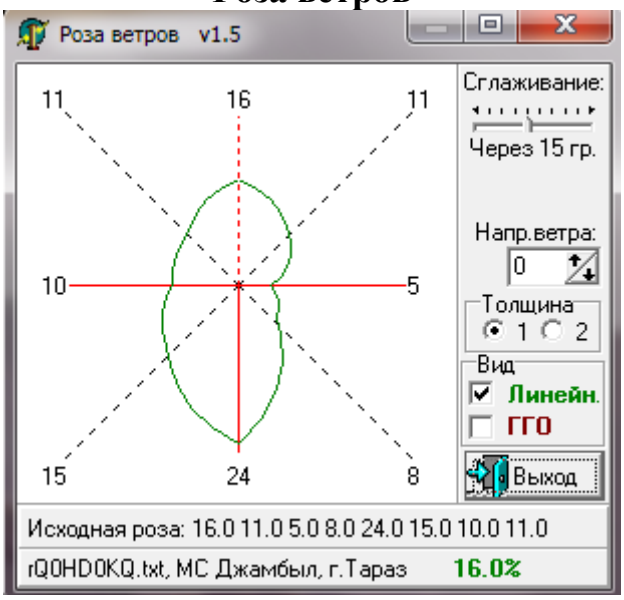
-средняя из наибольших декадных за зиму-14,4см
-максимальная из наибольших декадных - 50см
-продолжительность залегания устойчивого снежного покрова- 67дня

Толщина стенки гололеда не менее 10мм. Нормативная глубина промерзания гравийных грунтов, определенная теплотехническим расчетом согласно пункта 4.4.3 СП РК 5.01-102-2013, равна 0,95м.

Метеорологические характеристики и коэффициенты,
определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ
в атмосфере города МС Джамбыл, г.Тараз

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности в городе	1.00
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град.С	38.0
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (для котельных, работающих по отопительному графику), град С	-23.0
Среднегодовая роза ветров, %	
С	16.0
СВ	11.0
В	5.0
ЮВ	8.0
Ю	24.0
ЮЗ	15.0
З	10.0
СЗ	11.0
Среднегодовая скорость ветра, м/с	6.0
Скорость ветра (по средним многолетним данным), повторяемость превышения которой составляет 5 %, м/с	12.0

Роза ветров



Озоновый слой.

Озо́новый слой — часть стратосферы на высоте от 20 до 40 км. Озоновый слой поглощает от 97 до 99 % солнечного излучения в области длин волн от 200 до 315 нм.

Научные исследования подтвердили, что озоновый слой повреждается из-за использования химикатов, содержащих хлор и бром. Их также называют озоноразрушающими веществами (ОРВ).

ОРВ поднимаются до уровня стратосферы и задерживаются там, распадаясь под воздействием УФ-лучей. Этот процесс сопровождается выделением хлора и брома, расщепляющих молекулы О3 на атомы. ОРВ способны накапливаться в атмосфере. Значительная часть веществ, использовавшихся человеком в течение последних нескольких десятков лет, все еще оказывает разрушающее воздействие на озоновый слой. Так, доказано, что молекула хлора покидает атмосферу нашей планеты лишь спустя 75-111 лет.

80% повреждений озоносферы связано с использованием ОРВ. К ним относятся:

Хлорфторуглероды (ХФУ). Используются при производстве аэрозолей, пен, растворителей, хладагентов для кондиционеров, холодильного оборудования, веществ для стерилизации хирургических инструментов.

Тетрахлорметан. Это сырье для медикаментов и сельскохозяйственных химикатов, растворитель смол, жиров, каучука и других веществ. Также тетрахлорметан необходим для получения фреонов.

Бромистый метил. Применяется в пищевой и сельскохозяйственной промышленности. Позволяет бороться с бактериями, грибками, насекомыми, грызунами и поражающими растения вирусами.

Для сохранения озонового слоя эти вещества заменяют аналогами, не оказывающими разрушительного воздействия на молекулы О3. Например, альтернативой галонам служат инертные газы, галоидоуглеводороды, потоковые агенты, водяной туман, тонкодисперсные частицы аэрозолей.

Парниковые газы, включая метан и закись азота, способствуют глобальному потеплению и изменению климата. Изменение климата, в свою очередь, влияет на циркуляцию атмосферы и температурные режимы. Это может влиять на разрушение и восстановление озонового слоя.

Таким образом, производственная деятельность АО «Запчасть» не разрушает озон напрямую, а оказывает косвенное воздействие через свою роль в глобальных климатических процессах.

1.2 Характеристика современного состояния воздушной среды (перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферный воздух, с указанием их фактических концентраций в атмосферном воздухе в сравнении с экологическими нормативами качества или целевыми показателями качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – с гигиеническими нормативами, по имеющимся материалам натурных замеров).

Атмосферный воздух.

Согласно данным департамента статистики в г.Тараз фактические суммарные выбросы загрязняющих веществ от стационарных источников составляют 24,8 тысяч тонн. В Жамбылской области наличие зарегистрированных автотранспортных средств составляет 297,8 т.ед (прирост 20,9 т.ед.). Согласно данным департамента статистики в Жамбылской области в городе Тараз насчитывается 36 474 индивидуальных домов;

Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории Жамбылской области проводятся на 4 постах ручного отбора проб и на 4-х автоматических станциях (Приложение 1).

В целом по области определяется до 15 показателей: *1) взвешенные частицы (пыль), 2) взвешенные частицы РМ-2,5; 3) взвешенные частицы РМ-10; 4) диоксид серы; 5) оксид углерода; 6) диоксид азота; 7) оксид азота; 8) фтористый водород; 9) формальдегид; 10) сероводород; 11) бенз(а)пирен; 12) марганец; 13) свинец; 14) кобальт; 15) кадмий.*

Уровень загрязнения атмосферного воздуха **города Тараз** оценивался как **низкий,** определялся значением СИ=1,8 (низкий уровень) и НП=0% (низкий уровень).

Характеристика загрязнения атмосферного воздуха

Примесь	Средняя концентрация		Максимальная разовая концентрация		НП	Число случаев превышения $ПДК_{м.р.}$		
	мг/м³	Кратность $ПДК_{с.с.}$	мг/м³	Кратность $ПДК_{м.р.}$	%	>ПДК	>5 ПДК	>10 ПДК
						В том числе		
г. Тараз								
Взвешенные частицы (пыль)	0,140	0,93	0,80	1,60	0,38	1		
Диоксид серы	0,008	0,15	0,224	0,45	0,00	0		
Оксид углерода	1,01	0,34	6,0	1,20	0,05	4		
Диоксид азота	0,06	1,52	0,26	1,30	0,12	1		
Оксид азота	0,038	0,64	0,13	0,33	0,00	0		
Сероводород	0,002		0,015	1,83	0,19	12		
Фтористый водород	0,002	0,37	0,009	0,45	0,00	0		
Формальдегид	0,005	0,53	0,030	0,60	0,00	0		
Бен(а)пирен	0,00031	0,31	0,0008					
Марганец	0,000041	0,041	0,000115					
Свинец	0,000072	0,240	0,000504					
Кадмий	0	0	0					
Кобальт	0	0	0					

Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): в населенных пунктах Жамбылской области не зафиксировано.

В 1 квартале 2026 г. по сравнению с 1 кварталом 2025 г. уровень загрязнения атмосферного воздуха в Жамбылской области:

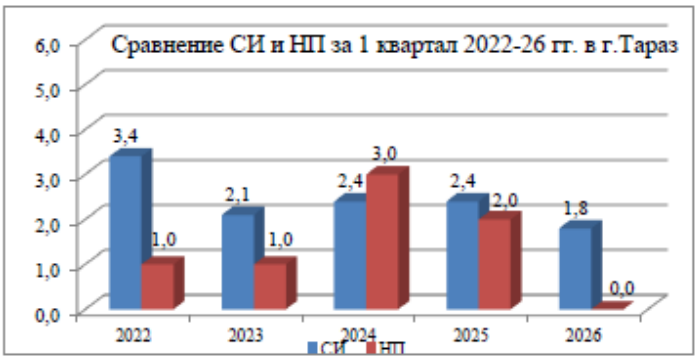
• **снизился с повышенного до низкого –** в г.Тараз (таблица 2).

Динамика уровня загрязнения воздуха Жамбылской области в 1 квартале (2025–2026 гг.)

Населенный пункт	Уровень загрязнения		Основные загрязнители - кратность превышения $ПДК_{м.р.}$
	1 квартал 2025 г.	1 квартал 2026 г.	
г. Тараз	повышенный СИ – 2,4 НП – 2%	низкий СИ – 1,8 НП – 0%	Взвешенные частицы (пыль) 1,6 Оксид углерода 1,2 Диоксид азота 1,3 Сероводород 1,8

Выводы:

За последние пять лет уровень загрязнения атмосферного воздуха в. Тараз в 1 квартале 2026 менялся следующим образом:



Из графика видно, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г. Тараз был повышенный, пониженный в 2026 году.

На формирование загрязнения воздуха также оказывают влияние погодные условия. В 1 квартале наблюдались осадки (дождь, снег), снег, дождь. В отдельные дни в январе и феврале месяцах наблюдались сильные осадки в виде снега. Туман, гололед наблюдался часто в январе и феврале месяцах, реже в марте месяце. В конце марта на юге области наблюдались грозы. Также наблюдался порывистый ветер, в феврале в 1-ой и в 3-ей декадах усиление ветра на юго-западе области достигало критериев СГЯ, то есть 30 м/с и более. Осадков за месяц на территории области, выпало в январе – 57 %, в марте – 65 %, то есть меньше нормы, а в феврале больше нормы и составило 177 %. В 1 квартале НМУ (неблагоприятные метеоусловия) не наблюдались.

Перечень загрязняющих веществ выбрасываемых в атмосферу при проведении работ представлен в таблице 3.1.

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.0179163889	0.2722172962	0.45369549
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000027778	0.0000096	9.6
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.0033333333	0.052684896	0.52684896
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.0158331944	0.1142994676	0.32656991
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.0069444444	0.000005	0.00000333
2750	Сольвент нафта (1149*)				0.2		0.0069444444	0.0221495	0.1107475
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0315766667	0.0233011524	0.02330115
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	1.2371669859	0.910136313	0.91013631
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.0463999999	0.1162189506	0.774793
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.5320045278	4.6366073159	46.3660732
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	4.173297517	25.9504185558	173.00279
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.011	0.0057024	0.14256
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.0531	0.04779	0.4779
	В С Е Г О :						7.6982332739	36.9800084506	280.574982

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ. 2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.1662626985	1.2573268	31.43317
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.0026230159	0.0191516	19.1516
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.2472115665	2.5056506137	62.6412653
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0009777778	0.00528	0.132
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.0225741289	0.2906521493	4.84420249
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.0782666678	0.49264	9.8528
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0000084064	5.4e-9	0.00000068
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	2.4035638803	20.7434510523	6.91448368
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.0000952381	0.00064	0.128
0410	Метан (727*)				50		1.9866453024	0.1097604103	0.00219521
0526	Этен (Этилен) (669)		3			3	0.0558184084	0.0000357232	0.00001191
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)		0.03	0.01		2	0.0472222221	0.2975	29.75
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.0444444442	0.28	28
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.005694	0.0360396	0.720792
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	1.58852	2.80503	18.7002
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.00533	0.084	0.84

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	3.88093074103	22.16756897	147.783793
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.06022	0.2249955	5.6248875
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		4.3794	10.81593	108.1593
	В С Е Г О :						14.9758084983	62.1356524242	474.678702

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

1.3. Источники и масштабы расчетного химического загрязнения: при предусмотренной проектом максимальной загрузке оборудования, а также при возможных залповых и аварийных выбросах. Расчеты ожидаемого загрязнения атмосферного воздуха проводятся с учетом действующих, строящихся и намеченных к строительству предприятий (объектов) и существующего фонового загрязнения.

Качество атмосферного воздуха, как одного из компонентов природной среды, является важным аспектом при оценке воздействия строительных работ на окружающую среду и здоровье населения. Обоснование данных о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу от источников выделения в период эксплуатации объекта, выполнена с учетом действующих методик, расходного сырья и материалов.

При строительстве ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу: 36 источников (в том числе неорганизованных – 36, организованных - 0). Выбросы в атмосферный воздух составят 7.698233274 г/с; 36.98000845 т/год загрязняющих веществ 27-ми наименований.

Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу при проведении строительных работ являются:

Строительство объекта:

- земляные работы (Планировка территории, выемка грунта, засыпка грунта);
- склады инертных материалов (щебень, песок);
- гидроизоляционные работы;
- сварочные работы;
- покрасочные работы;
- работа автотранспорта на площадке строительства.

При эксплуатации ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу составят: 171 источник (в том числе неорганизованных – 18; организованных 153). Выбросы в атмосферный воздух составят 15.156399 г/с; 62.92555 т/год загрязняющих веществ -19-ти наименований.

Электросталеплавильный цех

Основным производством завода является электросталеплавильный цех. В нем расположены следующие источники выделения загрязняющих веществ:

1. Источник выброса № 0095 Индукционная плавильная печь №1 (13т) - 11 час/сутки- 2000 час/год.
2. Источник выброса № 0096 Индукционная плавильная печь №2 (13т) - 11 час/сутки- 2000 час/год.
3. Источник выброса № 0097 Индукционная плавильная печь №3 (13т) - 11 час/сутки- 2000 час/год.
4. Источник выброса № 0098 Индукционная плавильная печь №4 (13т) - 11 час/сутки- 2000 час/год.

5. Источник выброса № 0099 Стенд сушки ковше - 6 час/сутки- 2000 час/год.
6. Источник выброса № 0100 Тянущие валки МНЛЗ - 6 час/сутки- 2000 час/год.
7. Источник выброса № 0101 Пост газорезки - 6 час/сутки- 2000 час/год.
8. Источник выброса № 0102 Пост газосварки - 1 час/сутки- 750 час/год.
9. Источник выброса № 0103 Склад кварцевой муки - 24 час/сутки- 8760 час/год.
10. Источник выброса № 0159 Отрезной станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.
11. Источник выброса № 0160 Настольный радиально-сверлильный станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.
12. Источник выброса № 0161 Обдирочно-шлифовальный станок (100 мм) - 1 час/сутки- 250 час/год.

В **литейном цехе** расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0015 Выбивная решетка - 6 час/сутки- 1500 час/год
2. Источник выброса № 0016 Стенд сушки ковшей – 6 час/сутки – 1500 час/год.
3. Источник выброса № 0019 ИСТ-5 – 6 час/сутки- 1500 час/год
4. Источник выброса № 0021 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год.
5. Источник выброса № 0022 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
6. Источник выброса № 0023 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
7. Источник выброса № 0024 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
8. Источник выброса № 0025 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
9. Источник выброса № 0026 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
10. Источник выброса № 0027 Заточной станок – 8 час/сутки – 1500 час/год
11. Источник выброса № 0029 Голтовочный барабан – 5 час/сутки – 1500 час/год
12. Источник выброса № 0030 Голтовочный барабан – 6 час/сутки – 1500 час/год
13. Источник выброса № 0031 Голтовочный барабан – 6 час/сутки – 1500 час/год
14. Источник выброса № 0033 Пост газорезки - 5 час/сутки - 1500 час/год
15. Источник выброса № 0034 Токарный станок – 7 час/сутки – 1750 час/год
16. Источник выброса № 0035 Токарный станок – 6 час/сутки – 1500 час/год
17. Источник выброса № 0036 Токарный станок – 6 час/сутки – 1500 час/год
18. Источник выброса № 0037 Фрезерный станок – 6 час/сутки – 1500 час/год
19. Источник выброса № 0038 Сверлильный станок – 6 час/сутки – 1500 час/год
20. Источник выброса № 0039 Электросварочный пост – 7 час/сутки – 1750 час/год

21. Источник выброса № 0041 Литейный тележечный конвейер – 5 час/сутки – 1500 час/год.
22. Источник выброса № 0042 Узел выбиыки форм – 5 час/сутки – 1500 час/год.
23. Источник выброса № 6043 Пластинчатый конвейер – 5 час/сутки – 1500 час/год.
24. Источник выброса № 6044 Ленточный конвейер горелой земли – 5 час/сутки – 1500 час/год.
25. Источник выброса № 0045 Полигональное сито– 5 час/сутки – 1500 час/год.
26. Источник выброса № 0046 Элеватор– 5 час/сутки – 1500 час/год.
27. Источник выброса № 0047 Смешивающий бегун №1 – 4 час/сутки – 1250 час/год.
28. Источник выброса № 0048 Смешивающий бегун №2 – 4 час/сутки – 1250 час/год.
29. Источник выброса № 6049 Ленточный конвейер – 6 час/сутки – 1500 час/год
30. Источник выброса № 6050 Ленточный конвейер – 4 час/сутки – 1250 час/год
31. Источник выброса № 6051 Формовочная машина - 6 час/сутки- 1500 час/год
32. Источник выброса № 6052 Формовочная машина - 6 час/сутки- 1500 час/год
33. Источник выброса № 6053 Формовочная машина - 6 час/сутки- 1500 час/год
34. Источник выброса № 6054 Формовочная машина - 6 час/сутки- 1500 час/год
35. Источник выброса № 6055 Ленточный конвеер подачи пустых опок - 4 час/сутки- 1250 час/год
36. Источник выброса № 6056 Ленточный конвеер подачи пустых опок - 4 час/сутки- 1250 час/год
37. Источник выброса № 6127 Газорезка металлов (склад металлолома) - 12 час/сутки- 2214 час/год
38. Источник выброса № 0128 Вертикально сверлильный станок - 5 час/сутки- 1500 час/год
39. Источник выброса № 0129 Вертикально сверлильный станок - 6 час/сутки- 1750 час/год
40. Источник выброса № 0130 Токарный станок - 6 час/сутки - 1750 час/год
41. Источник выброса № 0131 Фрезерный станок - 6 час/сутки - 1750 час/год
42. Источник выброса № 0132 ИСТ-5 - 5 час/сутки - 1500 час/год
43. Источник выброса № 0133 ИСТ-5 - 5 час/сутки - 1500 час/год
44. Источник выброса № 0134 ИСТ-5 - 5 час/сутки - 1500 час/год
45. Источник выброса № 0135 ИСТ-0.5 - 5 час/сутки - 1500 час/год
46. Источник выброса № 0136 ИСТ-0.5 - 5 час/сутки - 1500 час/год

В **универсальном цехе** расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0057 Токарно-револьверный станок 1Г340 - 6 час/сутки- 1500 час/год.
2. Источник выброса № 0058 Токарно-револьверный станок 1Г341 - 6 час/сутки- 1500 час/год.

3. Источник выброса № 0059 Сверлильный станок (Радиально-сверлильный) - 5 час/сутки- 1500 час/год.

4.

5. Источник выброса № 0063 Горизонтально-фрезерный станок - 7 час/сутки- 1750 час/год.

6. Источник выброса № 0064 Плоскошлифовальный станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.

7. Источник выброса № 0065 Радиально-сверлильный станок - 2 час/сутки- 750 час/год.

8. Источник выброса № 0066 Электросварочный пост - 5 час/сутки- 1500 час/год.

9. Источник выброса № 0066 Электросварочный пост - 5 час/сутки- 1500 час/год.

10. Источник выброса № 0068 Печь на газе - 24 час/сутки- 3600 час/год.

11. Источник выброса № 0104 Вертикально сверлильный станок - 750 час/сутки- 2 час/год.

12. Источник выброса № 0105 Вертикально сверлильный станок - 750 час/сутки- 2 час/год.

13. Источник выброса № 0106 Вертикально сверлильный станок - 750 час/сутки- 2 час/год.

14. Источник выброса № 0107 Вертикально сверлильный станок - 750 час/сутки- 2 час/год.

15. Источник выброса № 0108 Вертикально сверлильный станок - 750 час/сутки- 2 час/год.

16. Источник выброса № 0109 Токарный станок ДИП - 500 час/сутки- 1 час/год.

17. Источник выброса № 0110 Токарный станок ДИП - 500 час/сутки- 1 час/год.

18. Источник выброса № 0111 Токарно-револьверный станок - 500 час/сутки- 1 час/год.

19. Источник выброса № 0112 Токарно-револьверный станок - 500 час/сутки- 1 час/год.

20. Источник выброса № 0113 Токарно-револьверный станок - 500 час/сутки- 1 час/год.

21. Источник выброса № 0114 Токарно-револьверный станок - 500 час/сутки- 1 час/год.

22. Источник выброса № 0115 Заточной станок D=400 мм - 250 час/сутки- 1 час/год.

23. Источник выброса № 0116 Горизонтально-фрезерный станок - 6 час/сутки- 1750 час/год.

24. Источник выброса № 0117 Резьбонакатный станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.

25. Источник выброса № 0118 Резьбонакатный станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.
26. Источник выброса № 0119 Галтовочный барабан - 5 час/сутки- 1500 час/год.
27. Источник выброса № 0120 Галтовочный барабан - 5 час/сутки- 1500 час/год.
28. Источник выброса № 0121 Отрезной маятниковый станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.
29. Источник выброса № 0122 Отрезной маятниковый станок - 5 час/сутки- 1500 час/год.
30. Источник выброса № 0123 Ковочная машина произв. D=60 кг/час - 1 час/сутки- 250 час/год.
31. Источник выброса № 0124 Ковочная машина НБ-412 произв. D=85 т/час - 1 час/сутки- 250 час/год.
32. Источник выброса № 0125 Заточной станок D=400 мм - 1 час/сутки- 250 час/год.
33. Источник выброса № 0137 Печь на газе Ква-260ЛЖГ (отопление, горячее водоснабжение) - 24 час/сутки- 6348 час/год.
34. Источник выброса № 0138 Печь на газе Ква-260ЛЖГ (отопление, горячее водоснабжение) - 24 час/сутки- 6348 час/год.

В **ремонтно-механическом цехе** (РМУ) расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0069 Токарный станок - 8 час/сутки- 2000 час/год.
2. Источник выброса № 0073 Фрезерный станок (Универсально-фрезерный станок 6Р82Ш) - 8 час/сутки- 2000 час/год.
3. Источник выброса № 0074 Сверлильный станок (Радиально-сверлильный станок 2М55) - 2 час/сутки- 500 час/год.
4. Источник выброса № 0075 Долбежный станок 7М430 - 1 час/сутки- 250 час/год.
5. Источник выброса № 0139 Карусельный станок 153 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
6. Источник выброса № 0140 Горизонтально-фрезерный станок 6М82Г - 5 час/сутки- 1500 час/год.
7. Источник выброса № 0141 Долбежный станок (маленький) 9217002 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
8. Источник выброса № 0142 Вертикально-сверлильный станок 2С132 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
9. Источник выброса № 0143 Мехпила (по типу отрезной ст.) - 5 час/сутки- 1500 час/год.

В **инструментальном цехе** расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0076 Координатно-расточной станок 2А450 - 6 час/сутки- 2000 час/год.
2. Источник выброса № 0077 Токарный станок 16К25Б - 6 час/сутки- 2000 час/год.
3. Источник выброса № 0080 Универсально-фрезерный 2Р82Ш - 6 час/сутки- 2000 час/год.
4. Источник выброса № 0081 Универсально-фрезерный станок 6Р8282Ш - 6 час/сутки- 2000 час/год.
5. Источник выброса № 0082 Плоскошлифовальный станок 3Л722 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
6. Источник выброса № 0083 Заточной станок - 1 час/сутки- 250 час/год.
7. Источник выброса № 0144 Вертикально-сверлильный станок 2Н125 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
8. Источник выброса № 0145 Токарно-винторезный станок ДИП-300 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
9. Источник выброса № 0146 Вертикально-фрезерный станок FC623V - 5 час/сутки- 1500 час/год.
10. Источник выброса № 0147 Плоскошлифовальный станок 3Л722В Д=450мм - 1 час/сутки- 500 час/год.
11. Источник выброса № 0148 Универсально-фрезерный 6Р82Ш - 5 час/сутки- 1500 час/год.
12. Источник выброса № 0149 Круглошлифовальный станок 3У131 Д100 - 1 час/сутки- 500 час/год.
13. Источник выброса № 0150 Радиально-сверлильный 2М55 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
14. Источник выброса № 0151 Координатно-расточной станок КР - 5 час/сутки- 1500 час/год.
15. Источник выброса № 0152 Координатно-расточной станок КР - 5 час/сутки- 1500 час/год.
16. Источник выброса № 0153 Заточной станок (350мм) - 1 час/сутки- 500 час/год.
17. Источник выброса № 0154 Мех.пила - 5 час/сутки- 1500 час/год.
18. Источник выброса № 0155 Маятниковая пила - 5 час/сутки- 1500 час/год.
19. Источник выброса № 0156 Токарный станок 16К20 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
20. Источник выброса № 0157 Токарный станок 1М63МС5 - 5 час/сутки- 1500 час/год.
21. Источник выброса № 6158 Термопечь на газе (Печь СП) - 1 час/сутки- 492 час/год.

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе

В деревообрабатывающем участке в инструментальном цехе расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0086 Ленточнопильный станок - 1 час/сутки- 250 час/год.
2. Источник выброса № 0087 Токарный станок - 1 час/сутки- 250 час/год.
3. Источник выброса № 0088 Строгально-фуговальный станок - 6 час/сутки- 1750 час/год.
4. Источник выброса № 0089 Круглопильный станок - 6 час/сутки- 1750 час/год.
5. Источник выброса № 0090 Строгально-рейсмусовый станок - 1 час/сутки- 500 час/год.
6. Источник выброса № 0091 Вертикально-сверлильный станок - 1 час/сутки- 250 час/год.
7. Источник выброса № 0192 Форматно раскроечный станок МХ 32 - 1 час/сутки- 500 час/год.
8. Источник выброса № 0193 Форматно раскроечный станок МХ 32 - 1 час/сутки- 500 час/год.
9. Источник выброса № 0194 Кромкооблицовачный станок 358 - 1 час/сутки- 500 час/год.
10. Источник выброса № 0195 Кромкооблицовачный станок 358 - 1 час/сутки- 500 час/год.
11. Источник выброса № 0196 Рейсмусовый станок по дереву 106H - 1 час/сутки- 500 час/год.
12. Источник выброса № 0197 Фуговальный станок по дереву 504F - 1 час/сутки- 500 час/год.
13. Источник выброса № 0198 Пилорама (циркулярка) - 1 час/сутки- 500 час/год.
14. Источник выброса № 0199 Токарный станок по дереву - 1 час/сутки- 500 час/год.
15. Источник выброса № 0200 Станок фрезерно-гравировальный с ЧПУ и рабочим полем 2100*3000 мм - 1 час/сутки- 500 час/год

Энерго-ремонтный участок

В энерго-ремонтном участке расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0092 Сверлильный станок - 1 час/сутки- 500 час/год.
2. Источник выброса № 0093 Заточной станок - 1 час/сутки- 250 час/год.

ГРП

В ГРП расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 0094 Продувка газа через свечу ГРП - 1 час/сутки- 1 час/год.

<u>Безопочная формовочная линия DISA 131-Z-400</u>

В **безопочной формовочной линией DISA 131-Z-400** расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 6162 Бункер отфильтрованной пыли из фильтра смесеприготовительного участка - 8 час/сутки- 2952 час/год.
2. Источник выброса № 6163 Бункер угольной пыли - 8 час/сутки- 2952 час/год.
3. Источник выброса № 6164 Бункер бентонита - 8 час/сутки- 2952 час/год.
4. Источник выброса № 6165 Бункер свежего песка - 8 час/сутки- 2952 час/год.
5. Источник выброса № 0166 Бункер возвратной смеси 1 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
6. Источник выброса № 0167 Бункер возвратной смеси 2 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
7. Источник выброса № 0168 Барабан сушки песка - 8 час/сутки- 2952 час/год.
8. Источник выброса № 0169 Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
9. Источник выброса № 0170 Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
10. Источник выброса № 0171 Крытый ленточный конвейер для возвратной смеси - 8 час/сутки- 2952 час/год.
11. Источник выброса № 0172 Кошевый элеватор - 8 час/сутки- 2952 час/год.
12. Источник выброса № 0173 Накопитель промежуточный бункер - 8 час/сутки- 2952 час/год.
13. Источник выброса № 0174 Разгрузочный ленточный конвейер - 8 час/сутки- 2952 час/год.
14. Источник выброса № 0175 Синхронный ленточный конвеер SBC - 8 час/сутки- 2952 час/год.
15. Источник выброса № 0176 Вибрационный конвейер SWR (разрушение кома формовочной смеси) (3 шт) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
16. Источник выброса № 0177 Охладительный барабан DISA COOL 3200 (охлаждение и отделение смеси и отливок) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
17. Источник выброса № 0178 Ленточный конвейер (возвр.форм смесь из охладительного барабана) на ленточный конвейер 301 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
18. Источник выброса № 0179 Ленточный конвейер (трансп. возвр.форм смеси) на ленточный конвейер 302 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
19. Источник выброса № 0180 Ленточный конвейер (трансп. возвр.форм смеси) на ленточный конвейер 309 - 8 час/сутки- 2952 час/год.

20. Источник выброса № 0181 Полигональное сито TS6 (форм смесь) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
21. Источник выброса № 0182 Накопительный промежуточный бункер (просеянная возвр.форм смесь) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
22. Источник выброса № 0183 Разгрузочный ленточный конвейер (поз.313) просеянная возвр.форм смесь на крытый лент.конв. - 8 час/сутки- 2952 час/год.
23. Источник выброса № 0184 Крытый ленточный конвейер для возвр.смеси (на ковш элеватор) поз.316 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
24. Источник выброса № 0185 Кошевый элеватор поз.317 (в бункер возвр. смеси) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
25. Источник выброса № 0186 Крытый ленточный конвейер для возвр.смеси (на ковш элеватор) поз.318 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
26. Источник выброса № 0187 Виброконвейер с секцией решетки для удаления остатков смеси поз. 401 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
27. Источник выброса № 0188 Проходная дробеметная установка барабанного типа СТ-4-55/9-430 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
28. Источник выброса № 0189 Разгрузочный виброконвейер (поз.404а) (возврат остатков абразива) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
29. Источник выброса № 0190 Ситема пылеудаления (с формовочной линии, охладительного барабана и крытых конвейеров) - 8 час/сутки- 2952 час/год.
30. Источник выброса № 0191 Ситема пылеудаления (с дробеметного участка) - 8 час/сутки- 2952 час/год.

В цехе по переработке реверсируемых материалов расположены следующие источники выброса:

1. Источник выброса № 6166 Шредер для дробления стружки - 8 час/сутки- 2952 час/год.
2. Источник выброса № 0201 Шредер. Линия дробления лома LIDI (4000л.с) с пылеуловителем PSX-80104 - 8 час/сутки- 2952 час/год.
3. Источник выброса № 6167 Горизонтальный пресс - 8 час/сутки- 2952 час/год.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу проведен с учетом фоновых концентраций, по номеру поста №6,4,3 в г. Тараз. Фоновая справка РГП «Казгидромет» представлена в дополнительных материалах.

Расчеты проведены для действующего объекта. Увеличения или уменьшения объемов производства не предвидится.

Расчет максимальных приземных концентраций для данного объекта проведен по программе «ЭРА v3.0.405». Программа предназначена для расчета приземных концентраций вредных веществ на территории предприятия, на границе СЗЗ, на жилой застройке.

Расчет концентраций загрязняющих веществ (ЗВ) в приземном слое атмосферы проводился по загрязняющим веществам 19-ти наименований, выбрасываемыми источниками.

Расчет рассеивания проводился в узлах прямоугольника 3000х3000 метров с шагом сетки 300 метров. Фиксация расположения источников выбросов принята в локальной системе координат. Расчет рассеивания вредных веществ в атмосфере был выполнен для летнего и зимнего периода года.

Анализ расчета рассеивания показал, что превышения предельно-допустимых концентраций на санитарно-защитной по всем ингредиентам и группе суммации отсутствуют.

В результате определения расчетных приземных концентраций установлено, что все загрязняющие вещества и группы суммаций, выбрасываемых в атмосферный воздух, не превышают предельных допустимых концентраций на границе СЗЗ (при эксплуатации) и ЖЗ.

Графические рисунки и текстовый материал с указанием концентраций представлены ниже.

В результате расчета СЗЗ от источников загрязнения, согласно карт рассеивания и с учетом розы ветров данного района был получен результат: превышения на границе санитарно-защитной, а также на границе жилой застройки отсутствует. СЗЗ не попадает в жилую зону, расположенную на значительном расстоянии от данного объекта более 500 м во всех направлениях.

Наибольший вклад в загрязнение атмосферы наблюдается по следующим веществам:

- 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид), максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.028406 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05 ПДК.

- 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.024197 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05.

- 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.038415 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.090984 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.089605 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.085737 ПДК.

- 0303 Аммиак, максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.000810 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК,

максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05 ПДК.

- 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид), максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.001696 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.194512 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.194436 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.194250 ПДК.

- 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.005239 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.092721 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.092634 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.091676 ПДК.

- 0333 Сероводород (Дигидросульфид) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.002891 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05 ПДК.

- 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.385727 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.768626, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.723560 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.712485 ПДК.

- 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.000494 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05 ПДК.

- 0410 Метан максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.108393 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.061048 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.006736 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.003178 ПДК.

- 0526 Этен (Этилен) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.051197 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.028838 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.003182 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.001500 ПДК.

- 1301 Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.051374 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.040147 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.034032 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.022205 ПДК.

- 1325 Формальдегид (Метаналь) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.029011 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее Cm<0.05 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее Cm<0.05 ПДК.

- 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.070376 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.022774 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.005505 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.002124 ПДК.

- 2902 Взвешенные частицы максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.578564 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.902816 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.871712 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.849065 ПДК.

- 2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 2.612518 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.352621 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.213423 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.118551 ПДК.

- 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.388890 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.126407 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.037171 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.018672 ПДК.

- 2936 Пыль древесная максимальная концентрация (сумма по источникам загрязнения) составляет 0.450495 в долях ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе РП (расчетного прямоугольника) менее 0.416675 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе СЗЗ менее 0.384727 ПДК, максимальная концентрация в долях ПДК на границе жилой застройки менее 0.239809 ПДК.

Анализ расчета рассеивания показал, что превышения предельно-допустимых концентраций на расчетном прямоугольнике, границе санитарно-

защитной зоны, жилой зоны и границе области воздействия по всем ингредиентам и группе суммации отсутствуют.

Графические рисунки и текстовый материал с указанием концентраций представлены в Приложении 1.

1.5 Определение нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ для объектов I и II категорий.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

В совокупности вид намечаемой хозяйственной деятельности относится к объектам I категории согласно приложения 2 раздела 1 пункта 7. Прочие виды деятельности: пп 7.5. интенсивное выращивание птицы или свиней, п.п.7.5.1. более 50 тыс. голов – для сельскохозяйственной птицы, согласно Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.

Согласно Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, п.5 главы 1, нормативы эмиссий устанавливаются по отдельным стационарным источникам, относящимся к объектам I и II категорий, на уровнях, не превышающих: 1) при проведении обязательной оценки воздействия на окружающую среду – соответствующих предельных значений эмиссий, указанных в заключении по результатам оценки воздействия на окружающую среду в соответствии с подпунктом 3) пункта 2 статьи 76 Кодекса.

Таблица параметров выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (таблица 3.3) для расчета нормативов допустимых выбросов заполняется по форме согласно приложению 1 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.

Нормативы выбросов (таблица 3.6) устанавливаются по предельной массе выброса загрязняющего вещества в атмосферный воздух в единицу времени (тонн в год, граммов в секунду) при условии, что выбросы загрязняющих веществ от объектов воздействия на атмосферный воздух, источников выделения загрязняющих веществ и источников выбросов не создадут приземных концентраций загрязняющих веществ или групп суммации, превышающих нормативы качества атмосферного воздуха на границе РП, СЗЗ и (или) в жилой зоне, а также обеспечат выполнение требований, установленных в технических нормативных правовых актах, или действующих для Республики Казахстан международных договоров.

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Площадка 1															
001		Снятие ПСП с перемещением в отвал	1	240	Неорг.	6001	2				20	0	0	2	2
001		Транспортировка ПСП и грунта во временный отвал	1	240	Неорг.	6002	2				20	0	0	2	2
001		Разгрузка плодородного слоя почв во временный отвал	1	240	Неорг.	6003	2				20	0	0	2	2
		Поверхность	1	720											

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Площадка 1				
6001					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.003496111		0.00302064	2026
6002					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.105741333		1.964251008	2026
6003					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0.094014666		1.209483072	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		пыления													
001		Разработка грунта бульдозером для устройства корыта котлованй	1	1440	Неорг.	6004	2				20	0	0	2	2
001		Разработка грунта экскаватором	1	720	Неорг.	6005	2				20	0	0	2	2
001		Транспортировка грунта во	1	720	Неорг.	6006	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6004					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.095054555		0.492762816	2026
6005					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.006746088		0.01748586	2026
6006					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0.268890666		4.994913024	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		временный отвал													
001		Разгрузка грунта во временный отвал	1	720	Неорг.	6007	2				20	0	0	2	2
		Поверхность пыления	1	4320											
001		Засыпка грунта	1	720	Неорг.	6008	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6007					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.152991611		2.432915856	2026
6008					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	0.083223777		0.215716032	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Разгрузка-погрузка щебня	1	720	Неорг.	6009	2				20	0	0	2	2
		Склад щебня (поверхность пыления)	1	2160											
001		Разгрузка-погрузка песка	1	720	Неорг.	6010	2				20	0	0	2	2
		Склад песка (поверхность пыления)	1	8760											
001		Разгрузка-погрузка ПГС	1	720	Неорг.	6011	2				20	0	0	2	2
		Склад ПГС (поверхность	1	8760											

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						вращающихся печей, боксит) (495*)				
6009					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.421881206		3.1298776859	2026
6010					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.502715950		4.5612183035	2026
6011					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.115806648		1.725623954	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		пыления)													
001		Разгрузка-погрузка цемента (сухие стр. смеси)	1	720	Неорг.	6012	2				20	0	0	2	2
001		Бетоносмеситель	1	960	Неорг.	6013	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6012					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000450851		0.0011686079	2026
6013					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.825		9.7632	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Разогрев мастики и битума	1	720	Неорг.	6014	2				20	0	0	2	2
001		Приготовление битума	1	720	Неорг.	6015	2				20	0	0	2	2
001		Разгрузка асфальта	1	720	Неорг.	6016	2				20	0	0	2	2
		Асфальтирование территории. Розлив битума на поверхность	1	720											
		Асфальтирование территории. Укладка	1	720											

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
6014					2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.332966789		0.0014452354	2026
6015					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000565785		0.0119346248	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000091940		0.0019393765	2026
					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.000059258		0.00125	2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.001393767		0.0294	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.003283576		0.0692634475	2026
6016					2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.64378353		0.0086910776	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0.028983046		0.0751240555	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		асфальта													
001		Газовая сварка стали пропан-бутановой смесью	1	720	Неорг.	6017	2				20	0	0	2	2
		Газовая сварка стали ацетилен-кислородным пламенем	1	720											
001		Грунтование ГФ-021	1	200	Неорг.	6018	2				20	0	0	2	2
001		Растворители для лакокрасочных материалов Р-4	1	240	Неорг.	6019	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
6017					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.018595211		0.0481987889	2026
6018					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0125		0.187731	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.004583333		0.0688347	2026
6019					0621	Метилбензол (349)	0.012572222		0.27214838	2026
					1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.002433333		0.05267388	2026
					1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0.005272222		0.11412674	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Краска масляная МА-15, термостойкая КО-811	1	240	Неорг.	6020	2				20	0	0	2	2
001		Краска серебристая БТ-177 (по аналогу БТ-577)	1	240	Неорг.	6021	2				20	0	0	2	2
001		Уайт-спирит	1	80	Неорг.	6022	2				20	0	0	2	2
001		Олифа "Оксоль"	1	396	Неорг.	6023	2				20	0	0	2	2
001		Шпатлевка клеевая (по аналогу ПФ-002)	1	396	Неорг.	6024	2				20	0	0	2	2
001		Эмаль ХВ-124	1	396	Неорг.	6025	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						(470)				
6020					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0.00625		0.0002638125	2026
						(203)				
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.00625		0.0002638125	2026
6021					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0.010045		0.0000358004	2026
						(203)				
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.007455		0.0000265696	2026
6022					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.004166666		0.000348	2026
6023					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0.000417083		0.0000072102	2026
						(203)				
					0621	Метилбензол (349)	0.000694166		0.0000120002	2026
					1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0.008610972		0.0001488596	2026
						(470)				
					2902	Взвешенные частицы (	0.005416666		0.000093639	2026
						116)				
6024					2750	Сольвент нафта (1149*	0.006944444		0.0221495	2026
						)				
					2902	Взвешенные частицы (	0.00625		0.01993455	2026
						116)				
6025					0621	Метилбензол (349)	0.00465		0.000056916	2026
					1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0009		0.000011016	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Эмаль ПФ-115	1	122	Неорг.	6026	2				20	0	0	2	2
001		Бензин	1	3120	Неорг.	6027	2				20	0	0	2	2
001		Лак битумный БТ-123 (по аналогу БТ-577)	1	500	Неорг.	6028	2				20	0	0	2	2
001		Электросварка (электроды -Э-42)	1	240	Неорг.	6029	2				20	0	0	2	2
		Э-42А,УОНИ 13/45 (расчет проведен по УОНИ-13/45)	1	240											

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.00195		0.000023868	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.006083333		0.00007446	2026
6026					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.00625		0.01709775	2026
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.00625		0.01709775	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.004583333		0.01253835	2026
6027					2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.006944444		0.000005	2026
6028					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.010045		0.0074984077	2026
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.007455		0.0055650203	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.003083333		0.0023016516	2026
6029					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.008338786		0.0072047111	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000848750		0.0007333206	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000927133		0.0008010431	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000326748		0.0002823108	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.002897171		0.002503156	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000164022		0.0001417156	2026
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001691364		0.0014613388	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.000304965		0.0002634901	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Электросварка (электроды - МР-4)	1	120	Неорг.	6030	2				20	0	0	2	2
		Электросварка (электроды - МР-3)	1	120											
001		Сварка стали проволока сварочная	1	720	Неорг.	6031	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
6030					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.187014980		0.0807904715	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.025902775		0.0111899991	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.007597918		0.0032823007	2026
6031					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000187024		0.0004847675	2026
					0143	Марганец и его	0.000005658		0.0000146677	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Болгарка	1	720	Неорг.	6032	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)				
					0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.000001980		0.0000051337	2026
					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000002829		0.0000073339	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000022635		0.0000586708	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000299918		0.0007773881	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000000565		0.0000014668	2026
6032					2902	Взвешенные частицы (116)	0.016		0.0082944	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Пилы электрические цепные	1	50	Неорг.	6033	2				20	0	0	2	2
001		Пайка паяльником (Припои оловянно-свинцовые в чушках бессурь)	1	720	Неорг.	6034	2				20	0	0	2	2
001		Сверлильные машины	1	1440	Неорг.	6035	2				20	0	0	2	2
001		Сжигание дизтоплива автотранспортом	1	960	Неорг.	6036	2				20	0	0	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.011		0.0057024	2026
6033					2936	Пыль древесная (1039*)	0.0531		0.04779	2026
6034					0168	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446)	0.000014967		0.0000387944	2026
					0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000027261		0.0000706612	2026
6035					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0004		0.0041472	2026
6036					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.069444444		0.24	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.011284722		0.039	2026
					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.134548611		0.465	2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.173611111		0.6	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный	0.868055555		3	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" эра стр

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						газ) (584)				
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.000002777		0.0000096	2026
					2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.260416666		0.9	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Площадка 1															
001		Выбивная решетка	1	1500		0015	20	1.25	2.94	3. 6079228	32	678	919		
001		Стенд сушки ковшей	1	8760		0016	20	0.4	24.68	3. 1013803	60	801	749		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Площадка 1				
0015	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000201481	0.062	0.001088	2026
					0303	Аммиак (32)	0.000385185	0.119	0.00208	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000032740	0.010	0.0001768	2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000429629	0.133	0.00232	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001392592	0.431	0.00752	2026
					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0008	0.248	0.00432	2026
0016					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.047804494	18.802	0.258144267	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.001647036	0.648	0.008893993	2026
					0330	Сера диоксид (	0.03888889	15.295	0.21	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		ИСТ-5	1	1500		0019	80	0.8	25	12.5663706	120	793	801		
001		Заточной станок	1	1500		0021	80	0.5	7.65	1.502074	20	628	448		
001		Заточной	1	1500		0022	80	0.5	7.65	1.502074	20	628			

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.154563712	60.790	0.834644047	2026
					0410	Метан (727*)	0.008611111	3.387	0.0465	2026
					1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0.023611111	9.286	0.1275	2026
					1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.022222222	8.740	0.12	2026
0019					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.484	55.445	2.6136	2026
0021	Циклон;	2902	100	85.00/85.	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	3.858	0.02916	2026
		2930	100	00		116)				
				85.00/85.	2930	Пыль абразивная (	0.003645	2.604	0.019683	2026
				00		Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				
0022	Циклон;	2902	100	85.00/85.	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	3.858	0.02916	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		станок											448		
001		Заточной станок	1	1500		0023	80	0.5	1.5	0. 2945243	20	628	448		
001		Заточной станок	1	1500		0024	80	0.5	1.5	0. 2945243	20	628	448		
001		Заточной станок	1	1500		0025	80	0.5	1.5	0. 2945243	20	628	448		
001		Заточной станок	1	1500		0026	80	0.5	1.5	0. 2945243	20	628	448		
001		Заточной станок	1	1500		0027	80	0.5	1.5	0. 2945243	20	628	448		

ИП «Пасечная И.Ю»
ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3
Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		2930	100	00		116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	2.604	0.019683	2026
0023	Циклон;	2902	100	85.00/85.00	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	19.678	0.02916	2026
		2930	100			116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	13.283	0.019683	2026
0024	Циклон;	2902	100	85.00/85.00	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	19.678	0.02916	2026
		2930	100			116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	13.283	0.019683	2026
0025	Циклон;	2902	100	85.00/85.00	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	19.678	0.02916	2026
		2930	100			116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	13.283	0.019683	2026
0026	Циклон;	2902	100	85.00/85.00	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	19.678	0.02916	2026
		2930	100			116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	13.283	0.019683	2026
0027	Циклон;	2902	100	85.00/85.00	2902	Взвешенные частицы (	0.0054	19.678	0.02916	2026
		2930	100			116)				
				85.00/85.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.003645	13.283	0.019683	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Галтовочный барабан	1	1500		0029	25	0.4	14.14	1.7768848	25	529	541		
001		Галтовочный барабан	1	1500		0030	25	0.4	14.14	1.7768848	25	529	541		
001		Галтовочный барабан	1	1500		0031	25	0.4	14.14	1.7768848	25	529	541		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэффобесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0029	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001255555	0.771	0.00678	2026
0030	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001255555	0.771	0.00678	2026
0031	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	0.001255555	0.771	0.00678	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Пост газорезки	1	1500		0033	10	0.5	1.5	0.2945243	20	839	565		
001		Токарный станок	1	1750		0034	10	0.5	1.5	0.2945243	20	854	525		
001		Токарный станок	1	1500		0035	10	0.5	1.5	0.2945243	20	834	503		
001		Токарный станок	1	1500		0036	10	0.5	1.5	0.2945243	20	852	505		
001		Фрезерный станок	1	1500		0037	10	0.5	1.5	0.2945243	20	834	493		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0033					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.02025	73.792	0.10935	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000305555	1.113	0.00165	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.010833333	39.477	0.0585	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01375	50.106	0.07425	2026
0034					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.01008	2026
0035					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0036					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0037					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00084	3.061	0.004536	2026
					2902	Взвешенные частицы (	0.0012	4.373	0.00648	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Сверлильный станок	1	1500		0038	10	0.5	1.5	0.2945243	20	834	493		
001		Электросварочный пост	1	1750		0039	10	0.5	1.5	0.2945243	20	835	509		
001		Литейный тележечный конвейер	1	1500		0041	20	0.8	8.1	4.0715041	30	688	661		
001		Узел выбивки	1	1500		0042	80	1.25	2.94	3.	32	679			

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						116)				
0038					2902	Взвешенные частицы (	0.00014	0.510	0.000756	2026
						116)				
0039					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.001257143	4.581	0.00792	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000139682	0.509	0.00088	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (	0.000050793	0.185	0.00032	2026
						617)				
0041					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000592592	0.162	0.0032	2026
0042					0301	Азота (IV) диоксид (	0.000237037	0.073	0.00128	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		форм								6079228			656		
001		Полигональное сито	1	1500		0045	20	0.6	6.23	1.761491	20	716	620		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Азота диоксид) (4)				
					0303	Аммиак (32)	0.000592592	0.184	0.0032	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000038518	0.012	0.000208	2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000059259	0.018	0.00032	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001777777	0.551	0.0096	2026
					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.014370370	4.450	0.0776	2026
0045					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	0.008888888	5.416	0.048	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Элеватор	1	1500		0046	20	0.6	6.23	1.761491	20	716	620		
001		Смешивающий бегун №1	1	1250		0047	20	0.6	9.45	2. 6719246	20	693	603		
001		Смешивающий бегун №2	1	1250		0048	20	0.6	9.45	2. 6719246	20	727	628		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0046					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001555555	0.948	0.0084	2026
0047					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001333333	0.536	0.006	2026
0048					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.001333333	0.536	0.006	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
002		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	1500		0057	10	0.5	1.5	0.2945243	20	989	919		
002		Токарно-револьверный станок 1Г341	1	1500		0058	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1028	846		
002		Сверлильный станок (Радиально-сверлильный)	1	1500		0059	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1036	870		
002		Горизонтально-фрезерный станок	1	1500		0063	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1100	654		
002		Плоскошлифовальный станок	1	1500		0064	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1127	650		

ИП «Пасечная И.Ю»
ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3
Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0057					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0058					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0059					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00014	0.510	0.000756	2026
0063					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00084	3.061	0.005292	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00012	0.437	0.000756	2026
0064					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0072	26.237	0.03888	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0046	16.763	0.02484	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
002		Радиально-сверлильный станок	1	1500		0065	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1158	657		
002		Электросварочный пост	1	1500		0066	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1119	550		
002		Печь на газе	1	3600		0068	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1117	969		
003		Токарный станок	1	2000		0069						0	0		
003		Фрезерный станок (Универсально-	1	2000		0073						0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0065					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026
0066					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0011	4.008	0.00792	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000122222	0.445	0.00088	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000044444	0.162	0.00032	2026
0068					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.025801635	94.022	0.3343891988	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.004192765	15.279	0.0543382448	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.115185873	419.743	1.4928089234	2026
0069					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.01152	2026
0073					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое	0.00084		0.006048	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		фрезерный станок 6Р82Ш)													
003		Сверлильный станок (Радиально-сверлильный станок 2М55)	1	500		0074						0	0		
003		Долбежный станок 7М430	1	250		0075						0	0		
004		Координатно-расточной станок 2А450	1	2000		0076						0	0		
004		Токарный станок 16К25Б	1	2000		0077						0	0		
004		Универсально-фрезерный 2Р82Ш	1	2000		0080						0	0		
004		Универсально-фрезерный станок 6Р8282Ш	1	2000		0081						0	0		
004		Плоскошлифовальный станок	1	1500		0082						0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						и др.) (716*)				
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012		0.00864	2026
0074					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002		0.00036	2026
0075					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00006		0.000054	2026
0076					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00042		0.003024	2026
0077					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.01152	2026
0080					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00084		0.006048	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00278		0.020016	2026
0081					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00084		0.006048	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00278		0.020016	2026
0082					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное,	0.001494		0.0080676	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		ЗЛ722													
004		Заточной станок D=550мм	1	250		0083	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Ленточнопильный станок	1	250		0086	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Токарный станок	1	250		0087	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Строгально-фуговальный станок	1	1750		0088	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Круглопильный станок	1	1750		0089	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Строгально-рейсмусовый станок	1	500		0090	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Вертикально-сверлильный станок	1	250		0091	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
006		Сверлильный станок	1	500		0092	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»
ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3
Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						машинное, цилиндровое и др.) (716*)				
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0072		0.03888	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0046		0.02484	2026
0083					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0018	6.559	0.00162	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.001215	4.428	0.0010935	2026
0086	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.6939	2528.603	0.62451	2026
0087	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.44955	1638.181	0.404595	2026
0088	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.44955	1638.181	2.832165	2026
0089	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.44955	1638.181	2.832165	2026
0090	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.9072	3305.878	1.63296	2026
0091	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.09315	339.443	0.083835	2026
0092					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00036	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
006		Заточной станок D=100мм	1	250		0093	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
007		Продувка газа через свечу ГРП	1	1500		0094	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Индукционная плавильная печь №1 (13т)	1	2000		0095	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Индукционная плавильная печь №2 (13т)	1	2000		0096	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0093	ЗИЛ-900;	2902	100	95.00/95.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00027	0.984	0.000243	2026
		2930	100	95.00/95.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00018	0.656	0.000162	2026
0094					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.000008406	0.031	5.4e-9	2026
					0410	Метан (727*)	1.969423080	7176.668	0.0012604103	2026
					0526	Этен (Этилен) (669)	0.055818408	203.405	0.0000357232	2026
0095	Циклон;	2909	100	94.00/94.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.135	491.946	0.972	2026
0096	Циклон;	2909	100	94.00/94.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	0.135	491.946	0.972	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
008		Индукционная плавильная печь №3 (13т)	1	2000		0097	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Индукционная плавильная печь №4 (13т)	1	2000		0098	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Стенд сушки ковшей	1	2000		0099	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						вращающихся печей, боксит) (495*)				
0097	Циклон;	2909	100	94.00/94.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.135	491.946	0.972	2026
0098	Циклон;	2909	100	94.00/94.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.135	491.946	0.972	2026
0099					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.060148216	219.183	0.4330671602	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.009774085	35.617	0.0703734135	2026
					0330	Сера диоксид (	0.038888888	141.713	0.28	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
008		Тянущие валки МНЛЗ	1	2000		0100	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Пост газорезки	1	2000		0101	10	0.5	1.5	0.2945243	20	835	509		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.159471205	581.120	1.1481926797	2026
					0410	Метан (727*)	0.008611111	31.379	0.062	2026
					1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0.023611111	86.040	0.17	2026
					1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.022222222	80.979	0.16	2026
0100					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1.666666666	6073.410	12	2026
					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.044444444	161.958	0.32	2026
0101					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.054722222	199.410	0.394	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
008		Пост газосварки	1	750		0102	10	0.5	1.5	0.2945243	20	835	509		
008		Склад кварцевой муки	1	500		0103	10	0.5	1.5	0.2945243	20	835	509		
002		Вертикально сверлильный станок	1	750		0104	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		
002		Вертикально сверлильный	1	750		0105	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						триоксид, Железа оксид) (274)				
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000833333	3.037	0.006	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.014777777	53.851	0.1064	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0175	63.771	0.126	2026
0102					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001833333	6.681	0.00495	2026
0103					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.004328386	15.773	0.1365	2026
0104					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026
0105					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
002		станок Вертикально сверлильный станок	1	750		0106	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		
002		Вертикально сверлильный станок	1	750		0107	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		
002		Вертикально сверлильный станок	1	750		0108	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		
002		Токарный станок ДИП	1	500		0109	80	0.5	1.5	0.2945243	20	1167	365		
002		Токарный станок ДИП	1	500		0110						0	0		
002		Токарно-револьверный станок	1	500		0111						0	0		
002		Токарно-револьверный станок	1	500		0112						0	0		
002		Токарно-револьверный станок	1	500		0113						0	0		
002		Токарно-револьверный станок	1	500		0114						0	0		
002		Заточной станок D=400мм	1	250		0115	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0106					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026
0107					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026
0108					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00054	2026
0109					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00288	2026
0110					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00288	2026
0111					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00288	2026
0112					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00288	2026
0113					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00288	2026
0114					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00288	2026
0115	ЗИЛ-900;	2902	100	95.00/95.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.001305	4.755	0.0011745	2026
		2930	100	95.00/95.	2930	Пыль абразивная (	0.000855	3.116	0.0007695	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
002		Горизонтально-фрезерный станок	1	1750		0116						0	0		
002		Резьбонакатный станок	1	1500		0117						0	0		
002		Резьбонакатный станок	1	1500		0118						0	0		
002		Галтовочный барабан	1	1500		0119						0	0		
002		Галтовочный барабан	1	1500		0120						0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
				00		Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				
0116					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012		0.00756	2026
0117					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00864	2026
0118					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00864	2026
0119	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001255555		0.00678	2026
0120	Циклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	0.001255555		0.00678	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
002		Отрезной маятниковый станок	1	1500		0121						0	0		
002		Отрезной маятниковый станок	1	1500		0122						0	0		
002		Ковочная машина произв. D=60 кг/час	1	250		0123						0	0		
002		Ковочная машина НБ-412 произв. D=85 т/час	1	250		0124						0	0		
002		Заточной станок D=400мм	1	250		0125	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
001		Вертикально сверлильный станок	1	1500		0128	80	0.5	7.65	1.502074	20	106	106		
001		Вертикально сверлильный станок	1	1750		0129	80	0.5	7.65	1.502074	20	106	106		
001		Токарный станок	1	1750		0130	80	0.5	7.65	1.502074	20	106	106		
001		Фрезерный	1	1750		0131	80	0.5	7.65	1.502074	20	106			

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						вращающихся печей, боксит) (495*)				
0121					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028		0.1512	2026
0122					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028		0.1512	2026
0123					2902	Взвешенные частицы (116)	0.6		0.54	2026
0124					2902	Взвешенные частицы (116)	0.6		0.54	2026
0125	ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	95.00/95.00 95.00/95.00	2902 2930	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.001305 0.000855	4.755 3.116	0.0011745 0.0007695	2026 2026
0128					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.143	0.00108	2026
0129					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.143	0.00126	2026
0130					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	1.143	0.01008	2026
0131					2902	Взвешенные частицы (	0.0012	0.857	0.00756	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		станок ИСТ-5	1	1500		0132	32	0.8	25.19	12. 661875	20	142	106 218		
001		ИСТ-5	1	1500		0133	32	0.8	25.19	12. 661875	20	142	218		
001		ИСТ-5	1	1500		0134	32	0.8	25.19	12. 661875	20	142	218		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						116)				
0132					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.896296296	75.973	4.84	2026
0133					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.896296296	75.973	4.84	2026
0134					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0.896296296	75.973	4.84	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		ИСТ-0,5	1	1500		0135	32	0.8	25.19	12. 661875	20	142	218		
001		ИСТ-0,5	1	1500		0136	32	0.8	25.19	12. 661875	20	142	218		
002		Печь на газе Ква-260ЛЖГ (	1	6348		0137	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	1117	969		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0135					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001481481	0.126	0.008	2026
0136					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001481481	0.126	0.008	2026
0137					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.013719530	49.995	0.3135296795	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		отопление, горячее водоснабжение)													
002		Печь на газе Ква-620ЛЖ/Гн (ВВ-620) (отопление, горячее водоснабжение)	1	6348		0138	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	1117	969		
003		Карусельный станок 153	1	1500		0139						0	0		
003		Горизонтально-фрезерный станок 6М82Г	1	1500		0140						0	0		
003		Долбежный станок (маленький) 9217002	1	1500		0141						0	0		
003		Вертикально-сверлильный станок 2С132	1	1500		0142						0	0		
003		Мехпила (по типу отрезной ст.)	1	1500		0143						0	0		
003		Вертикально-сверлильный	1	1500		0144	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.002229423	8.124	0.0509485729	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.061247902	223.190	1.3996860693	2026
0138					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.028369061	103.378	0.6483124982	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.004609972	16.799	0.105350781	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.126647597	461.510	2.8942522239	2026
0139					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00864	2026
0140					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012		0.00648	2026
0141					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016		0.00864	2026
0142					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002		0.00108	2026
0143					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028		0.1512	2026
0144					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00108	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
003		станок 2Н125 Токарно-винторезный станок ДИП-300	1	1500		0145	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Вертикально-фрезерный станок FC623V	1	1500		0146	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Плоскошлифовальный станок 3Л722В Д=450мм	1	500		0147	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Универсально-фрезерный 6Р82Ш	1	1500		0148	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Круглошлифовальный станок ЗУ131 Д100	1	500		0149	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Радиально-сверлильный 2М55-1	1	1500		0150	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Координатно-расточной станок КР	1	1500		0151	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Координатно-расточной станок КР	1	1500		0152	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0145					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0146					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012	4.373	0.00648	2026
0147					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0072	26.237	0.01296	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0046	16.763	0.00828	2026
0148					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012	4.373	0.00648	2026
0149					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0036	13.119	0.00648	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.002	7.288	0.0036	2026
0150					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0002	0.729	0.00108	2026
0151					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0004	1.458	0.00216	2026
0152					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0004	1.458	0.00216	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
003		Заточной станок (350мм)	1	500		0153	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Мех.пила	1	1500		0154	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Маятниковая пила	1	1500		0155	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Токарный станок 16К20	1	1500		0156	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
003		Токарный станок 1М63МС5	1	1500		0157	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Отрезной станок	1	1500		0159	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Настольный радиально-сверлильный станок	1	1500		0160	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
008		Обдирочно-шлифовальный станок (100мм)	1	250		0161	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Бункер возвратной смеси 1	1	2952		0166	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0153					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0144	52.474	0.02592	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0096	34.983	0.01728	2026
0154					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028	102.033	0.1512	2026
0155					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028	102.033	0.1512	2026
0156					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0032	11.661	0.01728	2026
0157					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	5.830	0.00864	2026
0159					2902	Взвешенные частицы (116)	0.028	102.033	0.1512	2026
0160					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0004	1.458	0.00216	2026
0161	ЗИЛ 900;	2902	100	95.00/95.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0096	34.983	0.00864	2026
		2930	100	95.00/95.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0062	22.593	0.00558	2026
0166	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.000000558	0.002	0.00000594	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Бункер возвратной смеси 2	1	2952		0167	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Барабан сушки песка	1	2952		0168	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэффобесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0167	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000000558	0.002	0.00000594	2026
0168	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000037940	0.138	0.0004032	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000030997	0.113	0.00032942	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.029849875	108.774	0.3172206	2026
					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.0000179	0.065	0.00019	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси)	1	2952		0169	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси)	1	2952		0170	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Крытый	1	2952		0171	10	0.5	1.5	0.	20	0			

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0169					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000297256	1.083	0.003159	2026
0170					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000297256	1.083	0.003159	2026
0171					2909	Пыль неорганическая,	0.000261687	0.954	0.002781	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		ленточный конвейер для возвратной смеси								2945243			0		
009		Кошевый элеватор	1	2952		0172	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Накопитель промежуточный бункер	1	2952		0173	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0172					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000261687	0.954	0.002781	2026
0173					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	0.000297256	1.083	0.003159	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Разгрузочный ленточный конвейер	1	2952		0174	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Синхронный ленточный конвеер SBC	1	2952		0175	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Вибрационный конвейер SWR (разрушение кома	1	2952		0176	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0174					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000297256	1.083	0.003159	2026
0175					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000363313	1.324	0.003861	2026
0176	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.0001143	0.417	0.000405	2026

ИП «Пасечная И.Ю»
ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3
Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		формовочной смеси) (3 шт)													
009		Охладительный барабан DISA COOL 3200 (охлаждение и отделение смеси и отливок)	1	2952		0177	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Ленточный конвейер (возвр.форм смесь из охладительного барабана) на ленточный конвейер 301	1	2952		0178	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0177	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0000026	0.009	0.00002781	2026
0178					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000363313	1.324	0.003861	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (T = 293.15 K P= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Ленточный конвейер (трансп. возвр. форм смеси) на ленточный конвейер 302	1	2952		0179	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Ленточный конвейер (трансп. возвр. форм смеси) на ленточный конвейер 309	1	2952		0180	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Полигональное сито TS6 (форм смесь)	1	2952		0181	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0179					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000363313	1.324	0.003861	2026
0180					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000297256	1.083	0.003159	2026
0181	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	0.0000102	0.037	0.000108	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Накопительный промежуточный бункер (просеянная возвр.форм смесь)	1	2952		0182	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Разгрузочный ленточный конвейер (поз. 313) просеянная возвр.форм смесь на крытый лент. конв.	1	2952		0183	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Крытый ленточный конвейер для	1	2952		0184	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0182	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0000049	0.018	0.00005238	2026
0183					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000297256	1.083	0.003159	2026
0184					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.000261687	0.954	0.002781	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		возвр.смеси (на ковш элеватор) поз. 316													
009		Кошевый элеватор поз. 317 (в бункер возвр. смеси)	1	2952		0185	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Крытый ленточный конвейер для возвр.смеси (на ковш элеватор) поз. 318	1	2952		0186	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0185					2909	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.000261687	0.954	0.002781	2026
0186					2909	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.000261687	0.954	0.002781	2026
						(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,				

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Виброконвейер с секцией решетки для удаления остатков смеси поз. 401	1	2952		0187	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Проходная дробеметная установка барабанного типа СТ-4-55/9-430	1	2952		0188	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Разгрузочный виброконвейер (поз.404а) (возврат остатков абразива)	1	2952		0189	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						боксит) (495*)				
0187					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.005645889	20.574	0.06	2026
0188	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0001581	0.576	0.00168	2026
0189					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0.000082335	0.300	0.000875	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Ситема пылеудаления (с формовочной линии, охладительного барабана и крытых конвейеров)	1	2952		0190	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
009		Ситема пылеудаления (с дробеметного участка)	1	2952		0191	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		
005		Форматно раскроечный	1	500		0192	10	0.5	1.5	0. 2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
0190	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000012	0.044	0.0001272	2026
0191	Рукавный фильтр;	2909	100	99.00/99.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000012	0.044	0.0001272	2026
0192	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.1944	708.403	0.34992	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
005		станок МХ 32 Форматно раскроечный	1	500		0193	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		станок МХ 32 Кромкооблицовачный станок 358	1	500		0194	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Кромкооблицовачный станок 358	1	500		0195	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Рейсмусовый станок по дереву 106Н	1	500		0196	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Фуговальный станок по дереву 504F	1	500		0197	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Пилорама (циркулярка)	1	500		0198	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Токарный станок по дереву	1	500		0199	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
005		Станок фрезерно-гравировальный с ЧПУ и рабочим полем 2100*3000мм.	1	500		0200	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
010		Шредер. Линия дробления лома	1	1440		0201	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
0193	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.1944	708.403	0.34992	2026
0194	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.04185	152.503	0.07533	2026
0195	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.04185	152.503	0.07533	2026
0196	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.10935	398.476	0.19683	2026
0197	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.405	1475.839	0.729	2026
0198	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.07965	290.248	0.14337	2026
0199	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.05265	191.859	0.09477	2026
0200	Циклон;	2936	100	85.00/85.00	2936	Пыль древесная (1039*)	0.21735	792.033	0.39123	2026
0201					2902	Взвешенные частицы (116)	0.025	91.101	0.0675	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		LIDI(4000л.с) с пылеуловителем PSX-80104 Пластинчатый конвейер	1	1250		6043	2				20	716	620	2	2
001		Ленточный конвейер горелой земли	1	1250		6044	2				20	716	620	2	0
001		Ленточный конвейер	1	1500		6049	2				20	716	620	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
6043					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000502222		0.00226	2026
6044					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001333333		0.006	2026
6049					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.002288888		0.01236	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Ленточный конвейер	1	1500		6050	2				20	716	620	2	2
001		Формовачная машина	1	1500		6051	80				20	679	656	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6050					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.002746666		0.01236	2026
						(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6051					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.015555555		0.084	2026
						(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,				

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Формовачная машина	1	1500		6052	80				20	679	656	2	2
001		Формовачная машина	1	1500		6053	80				20	679	656	2	2
001		Формовачная машина	1	1500		6054	80				20	679	656	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						боксит) (495*)				
6052					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.015555555		0.084	2026
6053					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.015555555		0.084	2026
6054					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0.015555555		0.084	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
001		Ленточный конвеер подачи пустых опок	1	1500		6055	80				20	98	110	2	2
001		Ленточный конвеер подачи пустых опок	1	1500		6056	80				20	98	110	2	2
001		Газорезка металлов (	1	2214		6127	80				20	170	340	2	2

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6055					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00084		0.00378	2026
6056					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00084		0.00378	2026
6127					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	0.081		0.6456024	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		склад металлолома)													
003		Термопечь на газе (Печь СП)	1	492		6158	10	0.5	1.5	0.2945243	20	1117	969		
009		Бункер отфильтрованной пыли из фильтра смесеприготовительного участка	1	2952		6162	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.001222222		0.0097416	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.043333333		0.345384	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.055		0.438372	2026
6158					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000114391	0.417	0.00020261	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000018588	0.068	0.0000329241	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000510675	1.861	0.000904509	2026
6162					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	0.000055894	0.204	0.000594	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
009		Бункер угольной пыли	1	2952		6163	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Бункер бентонита	1	2952		6164	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
009		Бункер свежего песка	1	2952		6165	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						боксит) (495*)				
6163					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000013173	0.048	0.00014	2026
6164					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000058340	0.213	0.00062	2026
6165					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	0.000010209	0.037	0.0001085	2026

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м			
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника	
												X1	Y1	X2	Y2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
010		Шредер для дробления стружки	1	1440		6166	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		
010		Горизонтальный пресс	1	1440		6167	10	0.5	1.5	0.2945243	20	0	0		

ИП «Пасечная И.Ю»

ЭРА v3.0 ИП Пасечная И.Ю. Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2026 год

Тараз, АО "ЗАПЧАСТЬ" полный

Номер источника выбросов на карте схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
7	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
6166					2902	Взвешенные частицы (116)	0.05	182.202	0.135	2026
6167					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.007933333	28.909	0.0925344	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00533	19.423	0.084	2026

1.6 Расчеты количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Строительство

Источник выброса № ***6001*** ***Строительные работы***

Источник выделения № ***1*** ***Снятие ПСП с перемещением в отвал***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от 18.04.2008г. №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли при работе роторных экскаваторов и одноковшовых экскаваторов с объемом ковша 5 м³ и более производится по формуле:

Мсек= m x qэj x Vjmax x k3 x k5 x (1- ŋ)/3600 ,г/сек (3.1.3)

При использовании роторных экскаваторов и одноковшовых экскаваторов с объемом ковша 5м³ и более расчет валовых выбросов пыли производится по формуле:

Мгод= m x qэj x Vj x k3 x k5 x (1- ŋ)*10^{-6} ,т/год (3.1.4)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Количество марок экскаваторов, работающих одновременно в течение часа;		m	3
Удельное выделение пыли с 1м³ отгружаемого материала экскаватором j-той марки, г/м³ (таблица 3.1.9);		qэj	3.1
Макс.объем перегружаемого материала экскаваторами j-той марки, м³/час;		Vjmax	0.9667
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);		k5	1
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.		ŋ	0
Объем перегружаемого материала за год экскаватором j-той марки, м³;		Vj	232
Время работы основного оборудования, час/год		T	240
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0034961111	0.0030206400

Источник выброса № ***6002*** ***Строительные работы***
Источник выделения № ***1*** ***Транспортировка ПСП и грунта во временный отвал***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от 18.04.2008г. №100 -п
Максимальный разовый выброс рассчитывается по формуле:
Мсек=(C1 x C2 x C3 x k5 x C7 x N x L x q1/3600)+C4 x C5 x k5 x q' x S x n ,г/сек (3.3.1)
а валовый выброс рассчитывается по формуле:
Мгод=0,0864 x Мсек x [365-(Тсп+Тд)] ,т/год (3.3.2)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий ср.грузоподъемность ед. авто (табл.3.3.1).		C1	1
Коэффициент, учитывающий ср.скорость передвижения транспорта (табл.3.3.2).		C2	2
Vсс=N x L/n = 2.00 км/час		N	4
Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час;		L	0.5
Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км;		n	1
Число автомашин, работающих на площадке;		C3	3
Коэффициент, учитывающий состояние дорог (таблица 3.3.3); C4 =1,3-1,6		C4	1.3
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала на платформе: Sфакт./S			
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;		S	16.0
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Vоб) материала (табл.3.3.4), по формуле: Vоб=√ V1 x V2/3.6, м/с		C5	1.38
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с;		v1	6
Средняя скорость движения транспортного средства, км/ч;		v2	30
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);		k5	1
Коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу и равный 0,01;		C7	0.01
Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега при C1, C2, C3=1, q1=1450 г/км;		q1	1450
Пылевыделение с ед. факт. поверхности материала на платформе, г/м²хс (табл. 3.1.1);		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя, по формуле: Тд= 2хТд°/24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час (запрашивается в территориальных органах Казгидромета, либо определяется по климатическим справочникам).		Тд°	720
Время работы основного оборудования, час/год		T	240
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.1057413333	1.9642510080

Источник выброса № ***6003*** ***Строительные работы***

Источник выделения № ***1*** ***Разгрузка плодородного слоя почв во временный отвал***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.03
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1).		k2	0.04
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.7
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.		k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч,		Gчас	0.77
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	185.6
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	240
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0303146667	0.0261918720

Источник выделения № ***2*** ***Поверхность пыления***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли, с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мсек =k3 x k4 x k5 x k6 x k7 x q' x S ,г/сек (3.2.3)

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мгод =0,0864 x k_3 x k_4 x k_5 x k_6 x k_7 x q' x S x [365-(Тсп+Тд)] x (1-ŋ) , т/год (3.2.5)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий местные усл., степень защищенности узла (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.1.4).		k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таб. 3.1.5);		k7	0.7
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности склад. материала: Sфакт./S		k6	1.3
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;			
Поверхность пыления в плане, м2;		S	25.0
Знач.k6 в пред. 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения;			
Унос пыли с 1м2 факт. поверхности, г/м2*с, при условии k3=1; k5=1 (таб.3.1.1);		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формуле: Тд= 2хТд°/ 24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ, час		Тд°	720
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таб.3.1.8).		ŋ	0
Время хранения материалов на складе, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси	0.0637000000	1.1832912000

Источник выброса № ***6004*** ***Строительные работы***

Источник выделения № ***1*** ***Разработка грунта бульдозером для устройства корыта котлованов под фундаменты зданий и сооружений***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.03
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1).		k2	0.04
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.7
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.		k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;		Gчас	2.4249
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	3491.8
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	1440
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0950545556	0.4927628160

Источник выброса № ***6005 Разработка грунта***

Источник выделения № ***1 Разработка грунта экскаватором***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от 18.04.2008г. №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли при работе роторных экскаваторов и одноковшовых экскаваторов с объемом

Мсек= m x qэj x Vjmax x k3 x k5 x (1- ŋ)/3600 ,г/сек (3.1.3)

При использовании роторных экскаваторов и одноковшовых экскаваторов с объемом ковша 5м³ и более расчет

Мгод= m x qэj x Vj x k3 x k5 x (1- ŋ)*10^{-6} ,т/год (3.1.4)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Количество марок экскаваторов, работающих одновременно в течение часа;		m	3
Удельное выделение пыли с 1м³ отгружаемого материала экскаватором j-той марки,		qэj	3.1
Макс.объем перегружаемого материала экскаваторами j-той марки, м³/час;		Vjmax	1.8653
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);		k5	1
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.		ŋ	0
Объем перегружаемого материала за год экскаватором j-той марки, м³;		Vj	1343
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0067460880	0.0174858600

Источник выброса № ***6006 Транспортировка грунта***

Источник выделения № ***1 Транспортировка грунта во временный отвал***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от 18.04.2008г. №100 -п

Максимальный разовый выброс рассчитывается по формуле:

Мсек=(C1 x C2 x C3 x k5 x C7 x N x L x q1/3600)+C4 x C5 x k5 x q' x S x n ,г/сек (3.3.1)

а валовый выброс рассчитывается по формуле:

Мгод=0,0864 x Мсек x [365-(Тсп+Тд)] ,т/год (3.3.2)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий ср.грузоподъемность ед. авто (табл.3.3.1).		C1	1
Коэффициент, учитывающий ср.скорость передвижения транспорта (табл.3.3.2).		C2	2
Vcc=N x L/n = 1.33 км/час		N	4
Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час;		L	1
Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км;		n	3
Число автомашин, работающих на площадке;		C3	3
Коэффициент, учитывающий состояние дорог (таблица 3.3.3); C4 =1,3-1,6		C4	1.3
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала на платформе:			
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;		S	16.0
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Vоб) материала (табл.3.3.4), по		C5	1.38
Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с;		v1	6
Средняя скорость движения транспортного средства, км/ч;		v2	30
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);		k5	1
Коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу и равный 0,01;		C7	0.01
Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега при C1, C2, C3=1, q1=1450 г/км;		q1	1450
Пылевыделение с ед. факт. поверхности материала на платформе, г/м²хс (табл.		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя, по формуле: Тд= 2хТд°/24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за		Тд°	720
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.2688906667	4.9949130240

Источник выброса № ***6007 Разработка грунта***

Источник выделения № ***1 Разгрузка грунта во временный отвал***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.03
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (табл.3.1.1).		k2	0.04
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.7
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.		k9	0.1
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;		Gчас	1.87
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	1343
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0255916111	0.0663334560

Источник выделения № ***2 Поверхность пыления***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли, с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мсек =k3 x k4 x k5 x k6 x k7 x q' x S ,г/сек (3.2.3)

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мгод =0,0864 x k_3 x k_4 x k_5 x k_6 x k_7 x q' x S x [365-(Тсп+Тд)] x (1-ŋ) , т/год (3.2.5)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищ. узла (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.1.4).		k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таб. 3.1.5);		k7	0.7
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности склад. материала: Sфакт./S		k6	1.3
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;			
Поверхность пыления в плане, м2;		S	50.0
Знач.k6 в пред.1,3-1,6 в зависимости от крупн.материала и степени заполнения;			
Унос пыли с 1м2 факт.поверхн., г/м2*с,в условиях когда k3, k5=1 (таб.3.1.1);		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя: Тд= 2хТд°/ 24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя , час		Тд°	720
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таб.3.1.8).		ŋ	0
Время хранения материалов на складе, час/год		T	4320
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.1274000000	2.3665824000

Источник выброса № ***6008 Засыпка грунта и ПСП***

Источник выделения № ***1 Засыпка грунта***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.03
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1)		k2	0.04
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.7
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.		k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;		Gчас	2.1231
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	1528.6
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0832237778	0.2157160320

Источник выброса № 6009 Строительные работы

Источник выделения № 1 Разгрузка-погрузка щебня

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.04
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (табл.3.1.1).		k2	0.02
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.5
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке		k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;		Gчас	22.54
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	16226.51543
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.2944812060	0.7632952859

Источник выделения № 2 Склад щебня (поверхность пыления)

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли, с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мсек =k3 x k4 x k5 x k6 x k7 x q' x S ,г/сек (3.2.3)

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мгод =0,0864 x k_3 x k_4 x k_5 x k_6 x k_7 x q' x S x [365-(Тсп+Тд)] x (1-ŋ) , т/год (3.2.5)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищ. узла (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.1.4).		k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таб. 3.1.5);		k7	0.5
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности склад. материала: Sфакт./S		k6	1.3
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;			
Поверхность пыления в плане, м2;		S	100.0
Знач.k6 в пред.1,3-1,6 в зависимости от крупн.материала и степени заполнения;			
Унос пыли с 1м2 факт.поверхн., г/м2*с,в условиях когда k3, k5=1 (таб.3.1.1);		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя: Тд= 2хТд°/ 24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя , час		Тд°	720
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таб.3.1.8).		ŋ	0
Время хранения материалов на складе, час/год		T	2160
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси	0.1274000000	2.3665824000

Источник выброса № 6010 Строительные работы
Источник выделения № 1 Разгрузка-погрузка песка

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п
Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:
Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)
а валовой выброс по формуле:
Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;		k1	0.1
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (табл.3.1.1).		k2	0.05
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;		k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).		k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);		k7	0.8
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).		k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;			
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.		k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,			
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;			
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);		B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;		Gчас	2.29
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;		Gгод	1646.867482
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).		ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0.2988759504	0.7746864635

Источник выделения № 2 Склад песка (поверхность пыления)

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п
Максимальный разовый выброс пыли, с поверхности склада, рассчитывается по формуле:
Мсек =k3 x k4 x k5 x k6 x k7 x q' x S ,г/сек (3.2.3)
Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада, рассчитывается по формуле:
Мгод =0,0864 x k_3 x k_4 x k_5 x k_6 x k_7 x q' x S x [365-(Тсп+Тд)] x (1-ŋ) , т/год (3.2.5)

Наименование показателя		Обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2),		k3	1.4
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищ. узла (таб.3.1.3);		k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.1.4).		k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таб. 3.1.5);		k7	0.8
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности склад. материала: Sфакт./S		k6	1.3
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;			
Поверхность пыления в плане, м2;		S	100.0
Знач.k6 в пред.1,3-1,6 в зависимости от крупн.материала и степени заполнения;			
Унос пыли с 1м2 факт.поверхн., г/м2*с,в условиях когда k3, k5=1 (таб.3.1.1);		q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;		Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя: Тд= 2хТд°/ 24		Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя , час		Тд°	720
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таб.3.1.8).		ŋ	0
Время хранения материалов на складе, час/год		T	8760
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0.2038400000	3.7865318400

Источник выброса № 6011 Строительные работы

Источник выделения № 1 Разгрузка-погрузка ПГС

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя	Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;	k1	0.03
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (табл.3.1.1).	k2	0.04
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;	k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);	k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).	k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);	k7	0.7
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).	k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;		
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.	k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,		
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;		
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);	B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;	Gчас	0.97
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;	Gгод	698.658426
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).	ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год	T	720

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0266266489	0.0690162740

Источник выделения № 2 Склад ПГС (поверхность пыления)

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый выброс пыли, с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мсек =k3 x k4 x k5 x k6 x k7 x q' x S ,г/сек (3.2.3)

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада, рассчитывается по формуле:

Мгод =0,0864 x k_3 x k_4 x k_5 x k_6 x k_7 x q' x S x [365-(Тсп+Тд)] x (1-ŋ) , т/год (3.2.5)

Наименование показателя	Обозначение	Коэффициент
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2),	k3	1.4
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищ. узла (таб.3.1.3);	k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.1.4).	k5	0.7
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таб. 3.1.5);	k7	0.7
Коэффициент, учитывающий профиль поверхности склад. материала: Sфакт./S	k6	1.3
Фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения, м2;		
Поверхность пыления в плане, м2;	S	50.0
Знач.k6 в пред.1,3-1,6 в зависимости от крупн.материала и степени заполнения;		
Унос пыли с 1м2 факт.поверхн., г/м2*с,в условиях когда k3, k5=1 (таб.3.1.1);	q'	0.002
Количество дней с устойчивым снежным покровом;	Тсп	90
Количество дней с осадками в виде дождя: Тд= 2хТд°/ 24	Тд	60
Суммарная продолжительность осадков в виде дождя , час	Тд°	720
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таб.3.1.8).	ŋ	0
Время хранения материалов на складе, час/год	T	8760

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0891800000	1.6566076800

Источник выброса № ***6012*** ***Строительные работы***

Источник выделения № ***1*** ***Разгрузка-погрузка цемента (сухие стр. смеси)***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Максимальный разовый объем пылевыделений от всех этих источников рассчитывается по формуле:

Мсек =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x $G_{час}$ x $10^{6/}$ 3600 x (1-ŋ) ,г/сек (3.1.1)

а валовой выброс по формуле:

Мгод =k_1 x k_2 x k_3 x k_4 x k_5 x k_7 x k_8 x k_9 x B' x Gгод x (1-ŋ) , т/год (3.1.2)

Наименование показателя	Обозначение	Коэффициент
Весовая доля пылевой фракции в материале (таб. 3.1.1), фр. пыли 0-200 мкм;	k1	0.04
Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм, переходящая в аэрозоль (табл.3.1.1).	k2	0.03
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таб.3.1.2), с учетом п. 2.6;	k3	1.4
Коэффициент, учит.местные условия, степень защищенности узла, (таб.3.1.3);	k4	1
Коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4).	k5	1
Коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);	k7	1
Коэф. для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таб.3.1.6).	k8	1
При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;		
Коэффициент при мощном залп.сбросе материала при разгрузке автосамосвала.	k9	0.2
Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т,		
и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;		
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);	B'	0.6
Производительность узла пересыпки , т/ч;	Gчас	0.01
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год;	Gгод	5.7967
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).	ŋ	0
Время работы основного оборудования, час/год	T	720

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0004508518	0.0011686079

Источник выброса № ***6013*** ***Строительные работы***
Источник выделения № ***1*** ***Бетоносмеситель***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100 -п

Количество пыли, выбрасываемой при работе дозаторных устройств, бетоносмесителей, при перекачивании цемента пневмотранспортом, определяется по формуле:

Мсек =С х V х (1-η), (4.5.3)

Расчет ведется по формуле:

Мгод =Мсек х Т х 3600/1000000

Наименование показателя		**Обозначение**	**Коэффициент**
Средняя концентрация пыли в потоке загрязненного газа, г/м³ (табл.4.5.1);		С	11.3
Средний объем выхода загрязненного газа, нм³/с;		V	0.5
Степень очистки пыли в установке, доли единицы.		η	0.5
Оросительно-вентиляционная установка			
Время работы технологического процесса (оборудования).		Т	960
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	2.8250000000	9.7632000000

Источник выброса № ***6014*** ***Строительные работы***

Источник выделения № ***1*** ***Разогрев мастики и битума***

Литература: 1. Приложение №12 приказ МООС РК от «18» апреля 2008 года № 100-п.; 2. РНД 211.2.02.09-2004

Котел битумный 400 литров

Выбросы при хранении битума (гудрона, дегтя) в одном резервуаре:

Максимальные выбросы (М, г/сек)

$$M=0,445 * P^{max}_{t} * m * K^{max}_{p} * K_{B} * V^{max}_{ч}/10^{2} * (273 + tmaxж); (П1.3)$$

Годовые выбросы (G, т/год)

$$G=0,160 *((P^{max}_{t} * K_{B}) + P^{min}_{t}) * m * K^{ср}_{p} * K_{об} * B/10^{4} * 0,95 (546 + tmaxж + tminж); (П1.4)$$

Наименование показателя		Обозначение	Значение
Производительность(мах), т/час.		Q	0.016382768
Время работы в течение года, час/год		T	720
Плотность битума , т/м³		(ρж)	0.95
Единовременная емкость резервуарного парка, м³		Vp	1
Макс.объем ПВС, вытесняемой из резервуаров во время его закачки, м³/час		Vчmax	10
Минимальная температура жидкости, 100°С		$t^{min}_{ж}$	100
Максимальная температура жидкости , 140°С		$t^{max}_{ж}$	140
Количество жидкости закачиваемое в резервуар в течении года, т/год		B	11.80
Молекулярная масса битума (принята по t начала кипения Ткип=280°С);		m	187
Годовая оборачиваемость резервуаров nоб=B/ ρж * Vp		$n_{об}$	12.41641
		Коб	2
По таблице П1.1 настоящей методики.		P^{min}_{t}	6.45
		P^{max}_{t}	19.91
Опытные коэффициенты прил.8 ; Кр(ср), Кр(мах)		$K^{ср}_{p}$	0.58
		K^{max}_{p}	0.83
Опытный коэффициент, принимается по прил.10		Кв	1
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на углерод)	0.3329667892	0.0014452354

Источник выброса N 6015 Строительные работы
Источник выделения N 1 Приготовление битума
Список литературы:
Литература: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, 1996 г. п.2
Вид топлива , ***КЗ =*** **Дизтопливо**
Расход топлива, т/год , ***BT =*** 5
Расход топлива, г/с , ***BG =*** 0.24
N=130 кВт
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(п.2.1) , ***QR =*** 10180
Пересчет в МДж ,***QR * 0.004187***
QR = 42.62
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR =*** 0.025
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR =*** 0.3
Эффективность ПГУУ, % ***КПД =*** 0
Время работы котельной установки, час/год, ***T=*** ***720***

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, квт , ***QN =*** 10
Фактическая мощность котлоагрегата, квт , ***QF =*** 10
Кол-во окислов азота, кг/1Гдж тепла(рис.2.1 или 2.2) ***KNO =*** 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B= 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а),
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.0700
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7),
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.01492
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7),
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.00071
Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.01193
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.00057

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год,
_M_ = 0.13 * MNOT
_M_ = 0.001939
Выброс азота оксида (0304), г/с,
_G_ = 0.13 * MNOG
_G_ = 9.19E-05

Примесь:0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива(п.2.2), ***NSO2=*** 0.3
Содержание серы в топливе, %(прил. 2.1) , ***H2S=*** 0.02
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2),
_M_ = 0.02 * BT * SR * (1-NSO2)
_M_ = 0.02940

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2),
_G_ = 0.02 * BG * SR * (1-NSO2)
_G_ = 0.00139

Примесь:0337 Углерод оксид
Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), ***Q4 =*** 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2),***Q3 =*** 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, ***R=*** 0.65
Тип топки: Неподвижная решетка и ручной заброс
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 * R***
C_{CO} = 13.85
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0.0693
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0.0033

Примесь: 0328 Углерод (Сажа)
Коэффициент(табл. 2.1) , ***F =*** 0.01
Тип топки: Неподвижная решетка и ручной заброс
Выброс твердых частиц, т/год (ф-ла 2.1) , ***_M_ = BT * AR * F * (1-КПД/100)***

*_M_* = 0.0013
Выброс твердых частиц, г/с (ф-ла 2.1), ***_G_ = BG * AR * F * (1-КПД/100)***
*_G_* = 0.0001

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид	0.0005657854	0.0119346248
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0000919401	0.0019393765
337	Углерод оксид	0.0032835760	0.0692634475
330	Сера диоксид (Ангидрид	0.0013937674	0.0294000000
328	Углерод (Сажа)	0.0000592588	0.0012500000

Источник выброса № ***6016***

Источник выделения № ***1 Разгрузка асфальта***

Литература: Алматы 1996 г. «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами».

Выброс пыли при погрузке, разгрузке и складировании минерального материала по формуле:

Пс = β * М * G / 1000 , т/год (6.4)

В = Пс * 10^6 / Т * 3600 , г/сек

Наименование показателя		Обозначение	Значение
Коэффициент, учитывающий убыль минерального материала в виде пыли.		β	0.21
Объем приготовленного за год битума из гудрона в реактивной установке, т		Vy	11.796
Убыль материалов, % табл. 6.4 (при разгрузке)		M	0.25
Масса строительного материала, используемого в течение года, тонн		G	1430.934
Время работы в течение года, час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0.0289830461	0.0751240555

Источник выделения № ***2 Асфальтирование территории. Розлив битума на поверхность***

Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Приложение к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года № 196-п. Ссылки по тексту расчета даны на таблицы и графики данной Методики.

Источник выделения 002: Разлив битума на поверхности	
исходные данные, параметр	
qcp - количество углеводородов, испаряющихся с 1 м2 открытой поверхности	7.267
F - поверхность испарения, м2	4783.86
t - время проведения работ, дней	30
tч - количество часов в смену, час	8
n-количество слоев битума	1
2754 Алканы С12-С19 (в пересчете на углерод)	
Максимальный из разовых выброс M = qcp*F/t/3600, г/сек	0.3218917650
Годовой выброс G=(qcp*F/t*tч)*t*0,000001*n, т/год	0.0043455388

Источник выделения № ***3 Асфальтирование территории. Укладка асфальта***

Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Приложение к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года № 196-п. Ссылки по тексту расчета даны на таблицы и графики данной Методики.

Источник выделения 003: Укладка асфальта	
исходные данные, параметр	
qcp - количество углеводородов, испаряющихся с 1 м2 открытой поверхности	7.267
F - поверхность испарения, м2	4783.86
t - время проведения работ, дней	30
tч - количество часов в смену, час	8
n-количество слоев битума	1
2754 Алканы С12-С19 (в пересчете на углерод)	
Максимальный из разовых выброс M = qcp*F/t/3600, г/сек	0.3218917650
Годовой выброс G=(qcp*F/t*tч)*t*0,000001*n, т/год	0.0043455388

Источник выброса № ***6017*** ***Строительные работы***

Источник выброса № ***1*** ***Газовая сварка стали пропан-бутановой смесью***

Литература: РНД 211.2.02.03-2004

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ

Мгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год (5.1)

Мсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек (5.2)

Наименование показателя		**обозначение**	**Значение**
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	512.34399
		$B_{час}$	0.7116
Удельный показатель выброса ЗВ, г/кг, табл.1			
Диоксид азота		K m	15
Продолжительность работы , час/год		T	720
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
301	Диоксид азота	0.0029649536	0.0076851599

Источник выброса № ***2*** Газовая сварка стали ацетилен-кислородным пламенем

Литература: РНД 211.2.02.03-2004

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ

Мгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год (5.1)

Мсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек (5.2)

Наименование показателя		**обозначение**	**Значение**
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	1841.528589
		$B_{час}$	2.5577
Удельный показатель выброса ЗВ, г/кг, табл.1			
Диоксид азота		K m	22
Продолжительность работы , час/год		T	720
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
301	Диоксид азота	0.0156302581	0.0405136290

Расчет выброса вредных веществ от покрасочных работ

Источник выброса № 6018 Покрасочные работы

Источник выделения № 1 Грунтование ГФ-021

Литература: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. Приказ №328р.

При покраске (летучая часть)

G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,

При сушке

G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))

G = (mм* δa * (100 - fp)/10000 * 3,6)* (1-η) , г/с

M = (mф* δa * (100 - fp) / 10000)* (1-η) , т/г

Наименование показателя			**обозначение**	**Коэффициент**
Время работы покрасочного цеха, ч/год			T	200
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час			mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год			mф	0.4172
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2			fp	45
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3			δp1	25
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3			δp2	75
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3			δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)			η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3			δa	30
Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
616	Ксилол	100	0.0031250000	0.0469327500
2902	Взвешенные вещества		0.0045833333	0.0688347000
При сушке				
616	Ксилол	100	0.0093750000	0.1407982500
Суммарный выброс				
616	Ксилол		0.0125000000	0.1877310000
2902	Взвешенные вещества		0.0045833333	0.0688347000

Источник выброса № 6019 Покрасочные работы
Источник выделения № 1 Растворители для лакокрасочных материалов Р-4

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.

При покраске (летучая часть)

G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,

При сушке

G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Наименование показателя	Обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	240
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.6013
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	100
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	1
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоли, (% мас.) Табл. 3	δa	0

При покраске (летучая часть)

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл.2	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
1401	Ацетон	26	0.00007	0.00156
1210	Бутилацетат	12	0.00003	0.00072
621	Толуол	62	0.00017	0.00373

При сушке

1401	Ацетон	26	0.00520	0.11256
1210	Бутилацетат	12	0.00240	0.05195
621	Толуол	62	0.01240	0.26842

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
1401	Ацетон	0.0052722222	0.1141267400
1210	Бутилацетат	0.0024333333	0.0526738800
621	Толуол	0.0125722222	0.2721483800

Источник выброса № 6020 Покрасочные работы
Источник выделения № 1 Краска масляная МА-15, термостойкая КО-811

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fр*δр1*δх/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fр*δр2*δх/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-η), т/год,

Наименование показателя	обозначение	Коэффициент
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	240
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.0011725
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fр	45
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δр1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δр2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δх	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δа	0

При покраске (летучая часть)

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 2	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δх	*G*	*M*
При покраске (летучая часть)				
2752	Уайт-спирит	50	0.00175	0.00007
616	Ксилол	50	0.00175	0.00007
2902	Взвешенные вещества		0	0
При сушке				
2752	Уайт-спирит	50	0.00450	0.00019
616	Ксилол	50	0.00450	0.00019

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
2752	Уайт-спирит	0.0062500000	0.0002638125
616	Ксилол	0.0062500000	0.0002638125
2902	Взвешенные вещества	0	0

Источник выброса № 6021 Покрасочные работы
Источник выделения № 1 Краска серебристая БТ-177 (по аналогу БТ-577)

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Наименование показателя	обозначение	Коэффициент
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	240
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.000099
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	63
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	0

При покраске (летучая часть)

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 2	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	*G*	*M*
616	Ксилол	57.4	0.0028126000	0.0000100241
2752	Уайт-спирит	42.6	0.0020874	0.0000074

При сушке

616	Ксилол	57.4	0.00723	0.00003
2752	Уайт-спирит	42.6	0.00537	0.00002

Суммарный выброс

616	Ксилол	0.0100450000	0.0000358004
2752	Уайт-спирит	0.0074550000	0.0000265696

Источник выброса № 6022 Растворитель
Источник выделения № 1 Уайт-спирит

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	80
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.00232
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	15
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	0

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
Уайт-спирит				
При покраске (летучая часть)				
2752	Уайт-спирит	100	0.001167	0.00010
При сушке				
2752	Уайт-спирит	100	0.003000	0.00025

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Max.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
2752	Уайт-спирит	0.0041666667	0.0003480000

Источник выброса № 6023 Нанесение защитных поверхностей
Источник выделения № 1 Олифа "Оксоль"

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fр*δр1*δх/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fр*δр1*δх/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fр*δр2*δх/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fр*δр2*δх/1000000)*(1-η), т/год,
Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))
G = (mм* δа * (100 - fр)/10000 * 3,6)* (1-η) =
M = (mф* δа * (100 - fр) / 10000)* (1-η) =

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	396
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.0004802
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fр	35
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δр1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δр2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δх	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δа	30

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δх	G	M
При покраске (летучая часть)				
1401	Ацетон	88.57	0.002411072	0.0000417
616	Ксилол	4.29	0.000116783	0.0000020
621	Толуол	7.14	0.000194367	0.0000034
2902	Взвешенные вещества		0.005416667	0.0000936
При сушке				
1401	Ацетон	88.57	0.0061999	0.000107179
616	Ксилол	4.29	0.0003003	0.0000052
621	Толуол	7.14	0.0004998	0.0000086

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
1401	Ацетон	0.0086109722	0.0001488596
616	Ксилол	0.0004170833	0.0000072102
621	Толуол	0.0006941667	0.0000120002
2902	Взвешенные вещества	0.0054166667	0.0000936390

Источник выброса № ***6024***

Источник выделения № ***1 Шпатлевка клеевая (по аналогу ПФ-002)***

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.

При покраске (летучая часть)

G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,

При сушке

G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))

G = (mм* δa * (100 - fp)/10000 * 3,6)* (1-η) =

M = (mф* δa * (100 - fp) / 10000)* (1-η) =

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	396
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.088598
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	25
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	25
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	75
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	30

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске				
2750	Сольвент	100	0.001736	0.00554
2902	Взвешенные вещества		0.00625	0.01993455
При сушке				
2750	Сольвент	100	0.005208	0.01661

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
2750	Сольвент	0.0069444444	0.0221495000
2902	Взвешенные вещества	0.0062500000	0.0199345500

Источник выброса № 6025 Неорг.
Источник выделения № 1 Эмаль ХВ-124

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,
Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))
G = (mм* δa * (100 - fp)/10000 * 3,6)* (1-η) =
M = (mф* δa * (100 - fp) / 10000)* (1-η) =

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	396
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.00034
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	27
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	30

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
1401	Ацетон	26	0.000546	0.0000067
1210	Бутилацетат	12	0.000252	0.0000031
621	Толуол	62	0.001302	0.0000159
2902	Взвешенные вещества		0.006083333	0.0000745
При сушке				
1401	Ацетон	26	0.001404	0.000017
1210	Бутилацетат	12	0.000648	0.000008
621	Толуол	62	0.003348	0.000041

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
1401	Ацетон	0.0019500000	0.0000238680
1210	Бутилацетат	0.0009000000	0.0000110160
621	Толуол	0.0046500000	0.0000569160
2902	Взвешенные вещества	0.0060833333	0.0000744600

Источник выброса № ***6026***

Источник выделения № ***1*** ***Эмаль ПФ-115***

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.

При покраске (летучая часть)

G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,

При сушке

G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,

M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))

G = (mм* δa * (100 - fp)/10000 * 3,6)* (1-η) =

M = (mф* δa * (100 - fp) / 10000)* (1-η) =

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	122
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.07599
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	45
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	30

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
616	Ксилол	50	0.00175	0.0047874
2752	Уайт-спирит	50	0.00175	0.0047874
2902	Взвешенные вещества		0.004583333	0.01253835
При сушке				
616	Ксилол	50	0.0045	0.01231038
2752	Уайт-спирит	50	0.0045	0.01231038

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
616	Ксилол	0.0062500000	0.0170977500
2752	Уайт-спирит	0.0062500000	0.0170977500
2902	Взвешенные вещества	0.0045833333	0.0125383500

Источник выброса № 6027 Растворитель бензиновый
Источник выделения № 1 Бензин

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	3120
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.00002
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	25
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	0

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
2704	Бензин (нефтяной малосерни	100	0.001944	0.0000014
При сушке				
2704	Бензин (нефтяной малосерни	100	0.005000	0.0000036

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Max.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
2704	Бензин (нефтяной малосернистый) /в пер	0.0069444444	0.0000050000

Источник выброса № 6028 Неорг.
Источник выделения № 1 Лак битумный БТ-123 (по аналогу БТ-577)

Методика: РНД 211.2.02.05-2004 от 20.12.2004г. №328р.
При покраске (летучая часть)
G= (mм*fp*δp1*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp1*δx/1000000)*(1-η), т/год,
При сушке
G= (mм*fp*δp2*δx/1000000*3,6)*(1-η), г/с,
M= (mф*fp*δp2*δx/1000000)*(1-η), т/год,
Взвешенные вещества (нелетучая (сухая часть))
G = (mм* δa * (100 - fp)/10000 * 3,6)* (1-η) ,г/с
M = (mф* δa * (100 - fp) / 10000)* (1-η) ,т/г

Наименование показателя	обозначение	Значение
Время работы покрасочного цеха, ч/год	T	500
Фактический макс.часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы, кг/час	mм	0.1
Фактический годовой расход ЛКМ, т/год	mф	0.0207
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, % мас., табл. 2	fp	63
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, % мас., табл.3	δp1	28
Доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, % мас., табл. 3	δp2	72
Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	δx	
Степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в доля ед.)	η	0
Доля краски , потерянной в виде аэрозоля, (% мас.) Табл. 3	δa	30

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Содержание компонента в летучей части ЛКМ, % мас. Табл. 3	Максимальные выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
		δx	G	M
При покраске (летучая часть)				
2752	Уайт-спирит	42.6	0.0020874	0.001558206
616	Ксилол	57.4	0.0028126	0.002099554
2902	Взвешенные вещества		0.003083333	0.002301652
При сушке				
2752	Уайт-спирит	42.6	0.005368	0.00401
616	Ксилол	57.4	0.007232	0.00540

Суммарный выброс

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Мах.выбросы, г/с,	Валовый выброс, т/г
2752	Уайт-спирит	0.0074550000	0.0055650203
616	Ксилол	0.0100450000	0.0074984077
2902	Взвешенные вещества	0.0030833333	0.0023016516

Источник выброса № ***6029*** ***Сварочные работы***
Источник выделения № ***1*** ***Электросварка (электроды -Э-42)***
Методика: РНД 211.2.02.03-2004
Расчет выбросов загрязняющих веществ
Qгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год
qсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	560.17
		$B_{час}$	2.33404
Удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов, г/кг, табл.1		K m	
Диоксид железа			9.27
Оксиды марганца			1
Оксид хрома			1.43
Фториды			1.5
Фтористый водород			0.001
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Продолжительность работы , час/год		T	240
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
123	Диоксид железа	0.0060101573	0.0051927759
143	Оксиды марганца	0.0006483449	0.0005601700
203	Оксид хрома	0.0009271332	0.0008010431
344	Фториды	0.0009725174	0.0008402550
342	Фтористый водород	0.0000006483	0.0000005602

Источник выброса № ***6029***
Источник выделения № ***2*** ***Э-42А, УОНИ 13/45 (расчет проведен по УОНИ-13/45)***
Методика: РНД 211.2.02.03-2004
Расчет выбросов загрязняющих веществ
Qгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год
qсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	188.20722
		$B_{час}$	0.78420
Удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов,		K m	
Диоксид железа			10.69
Оксиды марганца			0.92
Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния			1.400
Фториды			3.3
Фтористый водород			0.75
Азота диоксид			1.5
Углерода оксид			13.3
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Продолжительность работы , час/год		T	240
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
123	Диоксид железа	0.0023286287	0.0020119352
143	Оксиды марганца	0.0002004058	0.0001731506
2908	Пыль неорг. SiO2 70-20 %	0.0003049654	0.0002634901
344	Фториды	0.0007188470	0.0006210838
342	Фтористый водород	0.0001633743	0.0001411554
301	Азота диоксид	0.0003267486	0.0002823108
337	Углерода оксид	0.0028971713	0.0025031560

Источник загрязнения № ***6030***

Источник выделения № ***1 Электросварка (электроды -МР-4)***

Методика:РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ

Qгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год

qсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	4771.35187
		$B_{час}$	39.76126558
Удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов, г/кг, табл.1		K m	
Оксиды марганца			1.1
Фтористый водород			0.4
Оксиды железа			9.9
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Продолжительность работы , час/год		T	120
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
143	Оксиды марганца	0.0121492756	0.0052484871
342	Фтористый водород	0.0044179184	0.0019085407
123	Оксиды железа	0.1093434804	0.0472363835

Источник загрязнения № ***6030***

Источник выделения № ***2 Электросварка (электроды -МР-3)***

Методика:РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ

Qгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год

qсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	3434.4
		$B_{час}$	28.62
Удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов, г/кг, табл.1		K m	
Оксиды марганца			1.73
Фтористый водород			0.4
Оксиды железа			9.77
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Продолжительность работы , час/год		T	120
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
143	Оксиды марганца	0.0137535000	0.0059415120
342	Фтористый водород	0.0031800000	0.0013737600
123	Оксиды железа	0.0776715000	0.0335540880

Источник выброса № ***6031*** ***Неорг.***

Источник выделения № ***1*** **Сварка стали проволока сварочная**

Методика: РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ

Qгод=Вгод * K m * (1-η) /1000000 ,т/год

qсек=Вчас * K m * (1-η) /3600, г/сек

Наименование показателя		Обозначение	Значение показателя
Расход применяемого материала, кг/год (кг/час)		$B_{год}$	73.3385
		$B_{час}$	0.101859028
Удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов, г/кг, табл.1		K m	
Диоксид железа			6.61
Оксиды марганца			0.2
Оксид никеля			0.07
Оксид хрома			0.1
Диоксид азота			0.8
Оксид углерода			10.6
Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния			0.02
Степень очистки воздуха в аппарате		η	0
Продолжительность работы , час/год		T	720
Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
123	Диоксид железа	0.0001870245	0.0004847675
143	Оксиды марганца	0.0000056588	0.0000146677
164	Оксид никеля	0.0000019806	0.0000051337
203	Оксид хрома	0.0000028294	0.0000073339
301	Диоксид азота	0.0000226353	0.0000586708
337	Оксид углерода	0.0002999182	0.0007773881
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0.0000005659	0.0000014668

Источник выброса № ***6032*** ***Строительные работы***
Источник выброса № ***1*** ***Болгарка***

Методика: РНД 211.2.02.06-2004
M(г/сек) = k x Q x n, (1)
M(т/год) = (3600 x k x Q x T x N)/1000000 (2)

Наименование показателя	**обозначение**	**Коэффициент**
Диаметр шлифовального круга, мм	D	250
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2);	k	0.2
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием, г/с (табл.1-5);		
Пыль абразивная	Q	0.011
Взвешенные вещества	Q	0.016
Фактический годовой фонд времени работы 1 ед. оборудования, час/год	T	720
Число одновременно работающих станков, шт;		5
Число станков на балансе предприятия, шт;		5

Код вещества	Наименование вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/год
2930	Пыль абразивная	0.0110000000	0.0057024000
2902	Взвешенные вещества	0.0160000000	0.0082944000

Источник выброса № ***6033*** ***Неорг.***
Источник выделения № ***1*** ***Пилы электрические цепные***

Литература: РНД 211.2.02.08-2004

Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количество пыли, поступающей в атмосферу, определяется по формулам.

Валовый выброс загрязняющих веществ рассчитывается по формуле:

Мгод =3600*Q*T*/10^6 *(1-η), т/год

Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле:

Мсек=K*Q*(1-η), г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица
Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1)	Q	0.59	г/с
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования	T	50	ч/год
Коэффициент эффективности местных отсосов	K	0.2	
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием	η	0.55	%

Итого выбросы по источнику:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/г***
2936	Пыль древесная	0.0531000000	0.0477900000

Источник выброса № ***6034*** ***Строительные работы***

Пайка паяльником (Припои оловянно-свинцовые в чушках

Источник выделения № ***1*** ***бессурьмянистые ПОС 30, 40, 61)***

Литература: Приложение №3 приказ МООС РК от 18 апреля 2008г. №100-п.

Расчет валовых выбросов проводится отдельно по свинцу и оксидам олова при пайке паяльником с косвенным нагревом по формуле:

Мгод=q * m * 10^{-6} (4.28)

мсек=Мгод *10^{6} /t * 3600 (4.31)

Наименование показателя		обозначение	Коэффициент
Масса израсходованного припоя за год, кг/год		$m_{год}$	138.5513
Удельные показатель выброса ЗВ на единицу массы расход.материалов, г/кг (табл. 4.8)		q	
Свинец			0.51
Оксид олова			0.28
Время работы паяльником, час/год		t	720
Код вещества	Наименование вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/год
184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0.0000272613	0.0000706612
168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	0.0000149670	0.0000387944

Источник выброса № ***6035*** ***Строительные работы***
Источник выброса № ***1*** ***Сверлильные машины***

Литература: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработки металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004 Астана, 2004

Взвешенные вещества
секундный выброс
M(г/сек) = k x Q x n= 0.0004 г/сек (1)
годовой выброс
M(т/год) = (3600 x k x Q x T x N)/1000000 = 0.0041472 т/год (2)

k - коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2); k = 0.2
Q - удельное выделение пыли технологическим оборудованием, г/с (табл.6);
Взвешенные вещества Q = 0.0004 г/сек
T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час;
T= 1440 час/год
n - число одновременно работающих станков, шт; n = 5 шт.
N - число станков на балансе предприятия, шт; N = 10 шт.

Соответственно получим:

Код вещества	Наименование вещества	Выбросы ЗВ	
		г/с	т/год
2902	Взвешенные вещества	0.0004000000	0.0041472000

Источник выброса № ***6036*** **Строительные работы**

Источник выделения № ***1*** **Сжигание дизтоплива автотранспортом**

Литература: Приложение №13 к Приказу МООС РК от 18.04.2008 года №100 -п

Расчет выброса вредных веществ сжигании топлива автотранспортом

годовой выброс

Qт = (M * qi), т/год

секундный выброс

Qг = Qт * 10^6 / T * 3600, г/с

Наименование показателя	**обозначение**	**Значение**
продолжительность работы всего автотранспорта, ч/год	T	960
раход топлива, т/год , M=g x T =	M	30
расход топлива, т/час	g	0.031
удельный выброс вещества на 1т топлива (табл.13), т/т	qi	
Оксиды азота	NOx	0.01
Сажа	328	0.0155
Диоксид серы	330	0.02
Оксид углерода	337	0.1
Бенз(а)пирен	703	0.00000032
Углеводороды предельные С12-С19	2754	0.03

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
	Оксиды азота	0.0868055556	0.3000000000
328	Сажа	0.1345486111	0.4650000000
330	Диоксид серы	0.1736111111	0.6000000000
301	Диоксид азота	0.0694444444	0.2400000000
304	Оксид азота	0.0112847222	0.0390000000
337	Оксид углерода	0.8680555556	3.0000000000
703	Бенз(а)пирен	0.0000027778	0.0000096000
2754	Алканы С12-С19 (в пересчете на углер	0.2604166667	0.9000000000

Эксплуатация

Литейный цех

Источник выброса № 0015

Источник выделения № 015 Выбивная решетка

Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования		t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества		g		кг/т
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)		0.136	
303	Аммиак		0.26	
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)		0.0221	
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)		0.29	
337	Углерод оксид		0.94	
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния		3.6	
Производительность агрегата		D	8	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ	0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0002014815	0.0010880000
303	Аммиак	0.0003851852	0.0020800000
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0000327407	0.0001768000
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.0004296296	0.0023200000
337	Углерод оксид	0.0013925926	0.0075200000
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0008000000	0.0043200000

Литейный цех
Источник загрязнения N 0016 Неорг
Источник выделения N 016 Стенд сушки ковшей
Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час
Вид топлива , ***K3*** = **Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** = 10.80
Расход топлива, л/с , ***BG*** = 2.0
Плотность газа, кг/м³ 0.72
Расход топлива, т/год , ***BT*** = 7.8
Расход топлива, г/с , ***BG*** = 1.440
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** = 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187***= 35.05352
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T***= ***1500***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.01908

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.003533

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.015264
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.002827

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0.00248
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 0.000459

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0.068144
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)

_G_ = 0.012619

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.002826716	0.015264267
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.000459341	0.002480443
0337	Углерод оксид	0.012619268	0.068144047

Выделение загрязняющих веществ при сушке расчитываетя по формуле:

M=(t*g)/1000 т/год

Максимально разовые выбросы расчитывается по формуле:

G=(Мгод*10^6)/(t*3600) г/сек

Выделение вредных веществ при сушке:

301	Азот (IV) оксид (Азота диокс	g	0.2024	кг/час
304	Азот (II) оксид (Азота		0.03289	
330	Диоксид серы		0.14	
337	Оксид углерода		0.511	
410	Метан		0.031	
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)		0.085	
1325	Формальдегид		0.08	

Итого выбросы при сушке:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид	0.04497778	0.2428800
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.001187694	0.0064136
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.03888889	0.21000000
337	Углерод оксид	0.141944444	0.76650000
410	Метан	0.008611111	0.04650000
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0.023611111	0.12750000
1325	Формальдегид	0.022222222	0.12000000

Итого выброс составляет:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид	0.047804494	0.258144267
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.001647036	0.008893993
330	Сера диоксид (Ангидрид	0.038888889	0.21
337	Углерод оксид	0.154563712	0.834644047
410	Метан	0.008611111	0.0465
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин,	0.023611111	0.1275
1325	Формальдегид	0.022222222	0.12

Литейный цех
Источник выброса № 0019
Источник выделения № 019 ИСТ-5
Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) 2909	g	1.21	кг/т
Производительность агрегата	D	2.7	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки	β	0.8	
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.484	2.6136

Литейный цех

Источник выброса № 0021 Станки

Источник выделения № 021 Заточной станок

Литература: РНД 211.2.02.06-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	г/с
Взвешенные вещества	2902	0.04	г/с
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем , Циклон	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.0036450000	0.0196830000
2902	Взвешенные вещества	0.0054000000	0.0291600000

Литейный цех
Источник выброса № 0022 Станки
Источник выделения № 022 Заточной станок
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	г/с
Взвешенные вещества	2902	0.04	г/с
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.0036450	0.0196830
2902	Взвешенные вещества	0.0054000	0.0291600

Литейный цех
Источник выброса № 0023 Станки
Источник выделения № 023 Заточной станок
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	
Взвешенные вещества	2902	0.04	
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.0036450	0.0196830
2902	Взвешенные вещества	0.0054000	0.0291600

Литейный цех

Источник выброса № 0024 Станки

Источник выделения № 024 Заточной станок

Литература: РНД 211.2.02.06-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	
Взвешенные вещества	2902	0.04	
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.0036450	0.0196830
2902	Взвешенные вещества	0.0054000	0.0291600

Литейный цех
Источник выброса № 0025 Станки
Источник выделения № 025 Заточной станок
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	
Взвешенные вещества	2902	0.04	
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.00364500	0.01968300
2902	Взвешенные вещества	0.00540000	0.02916000

Литейный цех

Источник выброса № 0026 Станки

Источник выделения № 026 Заточной станок

Литература: РНД 211.2.02.06-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	
Взвешенные вещества	2902	0.04	
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.00364500	0.01968300
2902	Взвешенные вещества	0.00540000	0.02916000

Литейный цех
Источник выброса № 0027 Станки
Источник выделения № 027 Заточной станок
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	1500	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	
Взвешенные вещества	2902	0.04	
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.85	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.0036450	0.0196830
2902	Взвешенные вещества	0.0054000	0.0291600

Литейный цех
Источник выброса № 0029
Источник выделения № 029 Галтовочный барабан
Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 11.3	кг/т
Производительность агрегата	D 4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0012555556	0.00678000

Литейный цех
Источник выброса № 0030
Источник выделения № 030 Галтовочный барабан
Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 11.3	кг/т
Производительность агрегата	D 4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.00125556	0.00678000

Литейный цех
Источник выброса № 0031
Источник выделения № 031 Галтовочный барабан
Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	11.3	кг/т
Производительность агрегата	D	4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0012555556	0.0067800000

Литейный цех

Источник выброса № 0033

Источник выделения № 033 Пост газорезки

Литература: РНД 211.2.02.03-2004

Валовый выброс загрязняющий веществ прирезке металла расчитывается по формуле:

Мгод=(Кх*Т)/10^6*(1-η) т/год

Максимальный разовый выбросра считывается по формуле:

Мсек=Кх/3600*(1-η) г/с

Выброс при металлообработке

Время работы одной единицы оборудования		T	1500	ч/год
Удельный показатель выброса вещества "х", на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла: (сталь глеродистая толщиной 5 мм)	Железо(II,III) оксиды / в пересчете на железо/	Кх	72.9	г/кг
	Марганец и его соединения / в пересчете на марганец/		1.1	
	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)		39	
	Углерод оксид		49.5	
Степени очистки воздуха		η	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
123	Железо(II,III) оксиды / в пересчете на железо/	0.0202500000	0.1093500000
143	Марганец и его соединения / в пересчете на марганец/	0.0003055556	0.0016500000
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0108333333	0.0585000000
337	Углерод оксид	0.0137500000	0.0742500000

Литейный цех

Источник выброса № 0034

Источник выделения № 034 Токарный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложене 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1750	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.010080000

Литейный цех

Источник выброса № 0035

Источник выделения № 035 Токарный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложене 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.008640000

Литейный цех

Источник выброса № 0036

Источник выделения № 036 Токарный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложене 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Пыль металлическая	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0016	0.00864

Литейный цех

Источник выброса № 0037

Источник выделения № 037 Фрезерный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложене 4 табл.26-27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*К*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.006	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков		n	1	шт
Мощность установленного оборудования		N	15	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)		Q	0.000056	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0012	0.00648

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.00084	0.004536

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.0008400000	0.0045360000
2902	Взвешенные вещества	0.0012000000	0.0064800000

Литейный цех

Источник выброса № 0038

Источник выделения № 038 Сверлильный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0007	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00014	0.000756

Литейный цех
Источник выброса № 0039
Источник выделения № 039 Электросварочный пост

Литература: Литература: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004
Валовый выброс от источников выделения расчитывается по формуле:
Мгод =(Вгод* Кхт)/3600*(1-η), т/год
Максимальный разовый выброс расчитывается по формуле:
Мсек = (Кхт*Вчас)/3600*(1-η), г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Расход применяемого сырья и материалов (электроды МР-4)	Вгод	800	кг/год
Время работы одной единицы	T	1750	час/год
Степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов	η	0	%
Удельный показатель выброса	Кх		г/кг
Железо (II, III) оксиды /в пересчете		9.9	
Марганец и его соединения /в		1.1	
Фтористые газообразные соединения		0.4	
Фактический максимальный расход применяемых сырья	Вчас	0.4571429	

Итого выбросы по источнику:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
123	Железо (II, III) оксиды /в	0.0012571430	0.0079200000
143	Марганец и его соединения	0.0001396826	0.0008800000
342	Фтористые газообразные со	0.0000507937	0.0003200000

Литейный цех

Источник выброса № 0041

Источник выделения № 041 Литейный тележечный конвейер

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.16

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	0.4	кг/т
Производительность агрегата	D	8	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0005925926	0.003200000

Литейный цех

Источник выброса № 0042

Источник выделения № 042 Узел выбивки форм

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.23

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования		t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества		g		кг/т
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)		0.16	
303	Аммиак		0.4	
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)		0.026	
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)		0.04	
337	Углерод оксид		1.2	
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния		9.7	
Производительность агрегата		D	8	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0002370370	0.0012800000
303	Аммиак	0.0005925926	0.0032000000
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0000385185	0.0002080000
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.0000592593	0.0003200000
337	Углерод оксид	0.0017777778	0.0096000000
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0143703704	0.0776000000

Литейный цех

Источник выброса № 6043

Источник выделения № 043 Пластинчатый конвейер

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.15

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 1.13	кг/т
Производительность агрегата	D 2	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0005022222	0.0022600000

Литейный цех

Источник выброса № 6044

Источник выделения № 044 Ленточный конвейер горелой земли

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.16

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 0.5	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0013333333	0.0060000000

Литейный цех

Источник выброса № 0045

Источник выделения № 045 Полигональное сито

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 4	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0088888889	0.0480000000

Литейный цех

Источник выброса № 0046

Источник выделения № 046 Элеватор

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 0.7	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0015555556	0.0084000000

Литейный цех

Источник выброса № 0047

Источник выделения № 047 Смешивающий бегун №1

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 0.8	кг/т
Производительность агрегата	D 7.5	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0013333333	0.0060000000

Литейный цех
Источник выброса № 0048
Источник выделения № 048 Смешивающий бегун №2

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	0.8	кг/т
Производительность агрегата	D	7.5	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0013333333	0.0060000000

Литейный цех

Источник выброса № 6049

Источник выделения № 049 Ленточный конвейер

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 1.03	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0022888889	0.0123600000

Литейный цех

Источник выброса № 6050

Источник выделения № 050 Ленточный конвейер

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.17

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 1.03	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0027466667	0.0123600000

Литейный цех

Источник выброса № 6051

Источник выделения № 051 Формовочная машина

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 7	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0155555556	0.0840000000

Литейный цех

Источник выброса № 6052

Источник выделения № 052 Формовочная машина

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 7	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0155555556	0.0840000000

Литейный цех

Источник выброса № 6053

Источник выделения № 053 Формовочная машина

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 7	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0155555556	0.0840000000

Литейный цех

Источник выброса № 6054

Источник выделения № 054 Формовочная машина

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 7	кг/т
Производительность агрегата	D 12	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.015555556	0.084

Литейный цех
Источник выброса № 6055
Источник выделения № 055 Ленточный конвеер подачи пустых опок
Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18
Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 0.7	кг/т
Производительность агрегата	D 5.4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0008400000	0.0037800000

Литейный цех

Источник выброса № 6056

Источник выделения № 056 Ленточный конвеер подачи пустых опок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t 1250	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g 0.7	кг/т
Производительность агрегата	D 5.4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ 0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.000840000	0.003780000

Источник выброса № ***6127*** ***Неорганизованный***

Источник выделения № ***127*** ***Газорезка металлов (склад металлолома)***

Литература: Литература: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004

Валовый выброс от источников выделения расчитывается по формуле

Мгод = Кх*Т/ 10^6(1-η), т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения расчитывается по формуле

Мсек = Кх /3600*(1-η), г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Количество единиц оборудования на балансе	N	8	ед.
Количество одновременно работающих единиц оборудования	n	4	ед.
Время работы одной единицы	T	2214	час/год
Степень очистки воздуха в	η	0	%
Удельный показатель выброса вещества	Кх		г/кг
Железо (II, III) оксиды /в пересчете на	123	72.9	
Марганец и его соединения /в пересчете	143	1.1	
Диоксид азота	301	39	
Оксид углерода	337	49.5	

Итого выбросы по источнику:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/г***
123	Железо (II, III) оксиды /в	0.0810000000	0.6456024000
143	Марганец и его соединения /в	0.0012222222	0.0097416000
301	Диоксид азота	0.0433333333	0.3453840000
337	Оксид углерода	0.0550000000	0.4383720000

Литейный цех

Металлообрабатывающие станки ЛЦ

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

№ П/П		Источник выделения ЗВ	Количество станков n, шт	Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2) k	Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, Q, г/с	Годовой фонд времени работы оборудования, Т ч/год	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0128	**128**	**Вертикально сверлильный станок**	1	0.2	0.001	1500	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.001080000
0129	**129**	**Вертикально сверлильный станок**	1	0.2	0.001	1750	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.001260000
0130	**130**	**Токарный станок**	1	0.2	0.008	1750	2902	Взвешенные вещества	0.001600000	0.010080000
0131	**131**	**Фрезерный станок**	1	0.2	0.006	1750	2902	Взвешенные вещества	0.001200000	0.007560000

Литейный цех

Источник выброса № 0132

Источник выделения № 132 ИСТ-5

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.9-10

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
2909 Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.)	g	1.21	кг/т
Производительность агрегата	D	5	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки	β	0.8	
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.8962962963	4.8400000000

Литейный цех

Источник выброса № 0133

Источник выделения № 133 ИСТ-5

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.9-10

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
2909 Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.)	g	1.21	кг/т
Производительность агрегата	D	5	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки	β	0.8	
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.8962962963	4.840000000

Литейный цех

Источник выброса № 0134 Вытяжной зонд

Источник выделения № 134 ИСТ-5

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.9-10

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500 час/год	
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	1.21 кг/т	
Производительность агрегата	D	5 т/ч	
Поправочный коэффицент для учета условий плавки		β	0.8
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ	0 %

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния	0.8962962963	4.8400

Литейный цех
Источник выброса № 0135 Вытяжной зонд
Источник выделения № 135 ИСТ-0,5

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.9-10

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500 час/год	
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	0.02 кг/т	
Производительность агрегата	D	0.5 т/ч	
Поправочный коэффицент для учета условий плавки		β	0.8
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ	0 %

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния	0.0014814815	0.0080000000

Литейный цех
Источник выброса № 0136 Вытяжной зонд
Источник выделения № 136 ИСТ-0,5

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.9-10

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500 час/год	
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	0.02 кг/т	
Производительность агрегата	D	0.5 т/ч	
Поправочный коэффицент для учета условий плавки		β	0.8
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ	0 %

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния	0.0014814815	0.0080000000

Универсальный цех
Источник выброса № 0057 Аэрофонарь
Источник выделения № 057 Токарно-револьверный станок 1Г340

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0016	0.00864

Универсальный цех
Источник выброса № 0058 Аэрофонарь
Источник выделения № 058 Токарно-револьверный станок 1Г341

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.008640000

Универсальный цех
Источник выброса № 0059 Аэрофонарь
Источник выделения № 059 Сверлильный станок (Радиально-сверлильный)

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0007	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0001400000	0.0007560000

Универсальный цех

Источник выброса № 0063

Источник выделения № 063 Горизонтально-фрезерный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.26-27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*K*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0006	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1750	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	15	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	Q	0.000056	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	1750	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00012	0.000756

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.000840	0.005292

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.00084000	0.005292000
2902	Взвешенные вещества	0.00012000	0.000756000

Универсальный цех

Источник выброса № 0064

Источник выделения № 064 Плоскошлифовальный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.26

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=К*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков d=450		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Пыль абразивная	Q	0.023	г/с
	Взвешенные вещества	Q	0.036	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	18	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка **охлаждение содовым раствором (пары воды)**	Q	0.042	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	1500	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2930	Пыль абразивная	0.0046	0.02484
2902	Взвешенные вещества	0.0072	0.03888

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
	Пары воды	0.756	4.0824

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
	Пары воды	0.756	4.0824
2930	Пыль абразивная	0.0046000000	0.0248400000
2902	Взвешенные вещества	0.0072000000	0.0388800000

Универсальный цех
Источник выброса № 0065
Источник выделения № 065 Радиально-сверлильный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.26

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.001	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	750	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0002000000	0.0005400000

Универсальный цех
Источник выброса № 0066
Источник выделения № 066 Электросварочный пост

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл. 28

Валовый выброс от источников выделения расчитывается по формуле:

Мгод =(Вгод* Кхm)/3600*(1-η), т/год

Максимальный разовый выброс расчитывается по формуле:

Мсек = (Кхm*Вчас)/3600*(1-η), г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Расход применяемого сырья и материалов (электроды МР-4)	Вгод	800	кг/год
Время работы одной единицы	Т	1500	час/год
Степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов	η	0	%
Удельный показатель выброса	Кх		г/кг
Железо (II, III) оксиды /в пересчете		9.9	
Марганец и его соединения /в		1.1	
Фтористые газообразные соединения / в пересчете на		0.4	
Фактический максимальный расход применяемых сырья	Вчас	0.4	

Итого выбросы по источнику:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
123	Железо (II, III) оксиды /в	0.0011000000	0.0079200000
143	Марганец и его соединения	0.0001222222	0.0008800000
342	Фтористые газообразные со	0.0000444444	0.0003200000

Универсальный цех
Источник загрязнения N 0068
Источник выделения N 068 Печь на газе
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Вид топлива , ***K3*** **= Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** = 236.59
Расход топлива, л/с , ***BG*** = 18.3
Плотность газа, кг/м³ 0.720
Расход топлива, т/год , ***BT*** = 170.3
Расход топлива, г/с , ***BG*** = 13.144
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** = 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187***= 35.05352213
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T***= ***3600***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.417986

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.032252

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.334389
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.025802

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0.054338
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 0.004193

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 1.492809
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0.115186

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0258016357	0.3343891988
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0041927658	0.0543382448
337	Углерод оксид	0.1151858737	1.4928089234

Универсальный цех

Металлообрабатывающие станки УЦ

1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 24-27. 2. РНД 2.02.06-2004 Астана 2024. (Таблица 1)

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6, т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q, г/с

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Количество станков n, шт	Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2) k	Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, Q, г/с	Годовой фонд времени работы оборудования, Т ч/год	Степень очистки воздуха ПУ оборудованием η в долях	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
1	0104	104	Вертикально сверлильный станок	1	0.2	0.001	750	0	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.000540000
2	0105	105	Вертикально сверлильный станок	1	0.2	0.001	750	0	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.000540000
3	0106	106	Вертикально сверлильный станок	1	0.2	0.001	750	0	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.000540000
4	0107	107	Вертикально сверлильный станок	1	0.2	0.001	750	0	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.000540000
5	0108	108	Вертикально сверлильный станок	1	0.2	0.001	750	0	2902	Взвешенные вещества	0.000200000	0.000540000
6	0109	109	Токарный станок ДИП	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.002880000
7	0110	110	Токарный станок ДИП	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.002880000
8	0111	111	Токарно-револьверный станок	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные вещества	0.001600000	0.002880000
9	0112	112	Токарно-револьверный станок	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные вещества	0.001600000	0.002880000
10	0113	113	Токарно-револьверный	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.002880000
11	0114	114	Токарно-револьверный	1	0.2	0.008	500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.002880000
12	0115	115	Заточной станок D=400мм	1	0.9	0.019	250	0.95	2930	Пыль абразивная	0.000855000	0.000769500
				1	0.9	0.029	250	0.95	2902	Взвешенные	0.001305000	0.001174500
13	0116	116	Горизонтально-фрезерный станок	1	0.2	0.006	1750	0	2902	Взвешенные вещества	0.001200000	0.007560000
14	0117	117	Резьбонакатный станок	1	0.2	0.008	1500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.008640000
15	0118	118	Резьбонакатный станок	1	0.2	0.008	1500	0	2902	Взвешенные	0.001600000	0.008640000
16	0121	121	Отрезной маятниковый станок	1	0.2	0.14	1500	0	2902	Взвешенные вещества	0.028000000	0.151200000
14	0122	122	Отрезной маятниковый станок	1	0.2	0.14	1500	0	2902	Взвешенные вещества	0.028000000	0.151200000
14	0123	123	Ковочная машина произв. D=60 кг/час	1	0.2	3	250	0	2902	Взвешенные вещества	0.600000000	0.540000000
14	0124	124	Ковочная машина НБ-412 произв. D=85 т/час	1	0.2	3	250	0	2902	Взвешенные вещества	0.600000000	0.540000000
15	0125	125	Заточной станок D=400мм	1	0.9	0.019	250	0.95	2930	Пыль абразивная	0.000855000	0.000769500
				1	0.9	0.029	250	0.95	2902	Взвешенные	0.001305000	0.001174500

Универсальный цех
Источник выброса № 0119
Источник выделения № 119 Галтовочный барабан

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл. 22

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	11.3	кг/т
Производительность агрегата	D	4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0012555556	0.0067800000

Универсальный цех
Источник выброса № 0120
Источник выделения № 120 Галтовочный барабан

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл. 22

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	1500	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g	11.3	кг/т
Производительность агрегата	D	4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0.85	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0012555556	0.0067800000

Универсальный цех
Источник загрязнения N 0137 Труба
Источник выделения N 137 Печь на газе Ква-260ЛЖГ (отопление,горячее водоснабжение)
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Вид топлива , ***K3*** = **Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** = 221.83
Расход топлива, л/с , ***BG*** = 9.7
Плотность газа, кг/м³ 0.720
Расход топлива, т/год , ***BT*** = 159.7
Расход топлива, г/с , ***BG*** = 6.989
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** = 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187***= 35.05352213
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T***= ***6348***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.391912

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.017149

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.31353
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.01372

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0.050949
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 0.002229

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 1.399686
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0.061248

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0137195302	0.3135296795
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0022294237	0.0509485729
337	Углерод оксид	0.0612479026	1.3996860693

Универсальный цех
Источник загрязнения N 0138 Труба
Печь на газе Ква-620ЛЖ/Гн (ВВ-620) (отопление, горячее
Источник выделения N 138 водоснабжение)
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Вид топлива , ***K3*** **= Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** **=** 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** **=** 458.70
Расход топлива, л/с , ***BG*** **=** 20.1
Плотность газа, кг/м³ 0.720
Расход топлива, т/год , ***BT*** **=** 330.3
Расход топлива, г/с , ***BG*** **=** 14.452
Месторождение , ***M*** **= *_NAME_* = Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** **=** 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187*** **=** 35.05352213
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** **= 0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** **= 0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T*** **= *6348***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.810391

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.035461

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.648312
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.028369

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0.105351
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 0.00461

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 2.894252
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)

_G_ = 0.126648

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0283690619	0.6483124982
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0046099726	0.1053507810
337	Углерод оксид	0.1266475978	2.8942522239

Ремонтно-механический цех
Источник выброса № 0069
Источник выделения № 069 Токарный станок

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл. 27

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.001600000	0.011520000

Ремонтно-механический цех

Источник выброса № 0073

Источник выделения № 073 Фрезерный станок (Универсально-фрезерный станок 6Р82Ш)

1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 26-27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*K*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.006	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	15	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	Q	0.000056	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	2000	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0012	0.00864

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.00084	0.006048

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.0008400000	0.0060480000
2902	Взвешенные вещества	0.0012000000	0.0086400000

Ремонтно-механический цех
Источник выброса № 0074
Источник выделения № 074 Сверлильный станок (Радиально-сверлильный станок 2М55)

1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө.
Приложение 4 табл. 27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.001	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0002000	0.0003600

Ремонтно-механический цех
Источник выброса № 0075
Источник выделения № 075 Долбежный станок 7М430
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0003	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	250	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00006000	0.00005400

Ремонтно-механический цех
Металлообрабатывающие станки РМЦ
Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области
охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө.
Приложение 4 табл. 27. 2. РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической
обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы
оборудования определяются по формулам:
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=n*k*Q г/с
Выброс от применяемого СОЖ
Валовый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.
Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год
Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования
Мсек=n*Q*N г/с

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Количество станков n, шт	Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2) k	Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, Q, г/с	Годовой фонд времени работы оборудования, Т ч/год	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
1	0139	139	**Карусельный станок 153**	1	0.2	0.008	1500	2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.00864000
2	0140	140	**Горизонтально-фрезерный станок 6М82Г**	1	0.2	0.006	1500	2902	Взвешенные вещества	0.00120000	0.00648000
3	0141	141	**Долбежный станок (маленький) 9217002**	1	0.2	0.008	1500	2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.00864000
4	0142	142	**Вертикально-сверлильный станок 2С132**	1	0.2	0.001	1500	2902	Взвешенные вещества	0.00020000	0.00108000
5	0143	143	**Мехпила (по типу отрезной ст.)**	1	0.2	0.14	1500	2902	Взвешенные вещества	0.02800000	0.15120000

Инструментальный цех
Источник выброса № 0076
Источник выделения № 076 Координатно-расточной станок 2А450

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0021	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0004200000	0.0030240000

Инструментальный цех
Источник выброса № 0077
Источник выделения № 077 Токарный станок 16К25Б

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.008	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00160000	0.01152000

Инструментальный цех

Источник выброса № 0080

Источник выделения № 080 Универсально-фрезерный 2Р82Ш

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө.
Приложение 4 табл. 27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*К*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0139	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	15	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	Q	0.000056	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	2000	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00278000	0.020016000

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.000840	0.006048

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.0008400000	0.0060480000
2902	Взвешенные вещества	0.0027800000	0.0200160000

Инструментальный цех
Источник выброса № 0081
Источник выделения № 081 Универсально-фрезерный станок 6Р8282Ш
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=n*K*Q г/с
Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.
Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год
Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования
Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.0139	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	2000	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	15	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	Q	0.000056	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	2000	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.00278000	0.020016000

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.000840	0.006048

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.000840000	0.006048000
2902	Взвешенные вещества	0.002780000	0.020016000

Инструментальный цех

Источник выброса № 0082

Источник выделения № 082 Плоскошлифовальный станок 3Л722

Литература: РНД 211.2.02.08-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов с применения, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=К*Q г/с

Валлвый выброс СОЖ от одной единицы оборудования при обработке металлов.

Мгод=(n*3600*Q*N*T*)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс СОЖ одной единицы оборудования

Мсек=n*Q*N г/с

Выброс при металлообработке

Количество станков Д=450		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Пыль абразивная	Q	0.023	г/с
	Взвешенные вещества	Q	0.036	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	1500	ч/год

Выброс от применяемого СОЖ

Количество станков	n	1	шт
Мощность установленного оборудования	N	18	кВТ
Удельный выброс на 1 кВТ мощности станка Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	Q	0.000083	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования	T	1500	ч/год

Итого выбросы при металлообработке

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2930	Пыль абразивная	0.0046	0.02484
2902	Взвешенные вещества	0.0072	0.03888

Итоги выбросов от применяемого СОЖ

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.001494	0.0080676

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное)	0.0014940000	0.0080676000
2930	Пыль абразивная	0.0046000000	0.0248400000
2902	Взвешенные вещества	0.0072000000	0.0388800000

Инструментальный цех
Источник выброса № 0083
Источник выделения № 083 Заточной станок
Литература: РНД 211.2.02.06-2004
Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6*(1-ŋ) , т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами
Мсек=k*Q*(1-ŋ) , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	550	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	250	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.027	г/с
Взвешенные вещества	2902	0.04	г/с
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	ŋ	0.95	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.001215000	0.001093500
2902	Взвешенные вещества	0.001800000	0.001620000

Ремонтно-механический цех
Металлообрабатывающие станки ИЦ

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө.
Приложение 4 табл. 27. 2. РНД 211.2.02.06-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:
Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*к*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Количество станков n, шт	Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2) k	Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, Q, г/с	Годовой фонд времени работы оборудования, T ч/год	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
1	0144	144	Вертикально-сверлильный станок 2Н125	1	0.2	0.001	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00020000	0.00108000
2	0145	145	Токарно-винторезный станок ДИП-300	1	0.2	0.008	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00160000	0.00864000
3	0146	146	Вертикально-фрезерный станок FC623V	1	0.2	0.006	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00120000	0.00648000
4	0147	147	Плоскошлифовальный станок	1	0.2	0.036	500	2902	Взвешенные вещест	0.00720000	0.01296000
	0147	147	3Л722В Д=450мм		0.2	0.023	500	2930	Пыль абразивная	0.00460000	0.00828000
5	0148	148	Универсально-фрезерный 6Р82Ш	1	0.2	0.006	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00120000	0.00648000
4	0149	149	Круглошлифовальный станок	1	0.2	0.018	500	2902	Взвешенные вещест	0.00360000	0.00648000
	0149	149	ЗУ131 Д100		0.2	0.01	500	2930	Пыль абразивная	0.00200000	0.00360000
6	0150	150	Радиально-сверлильный 2М55-1	1	0.2	0.001	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00020000	0.00108000
7	0151	151	Координатно-расточной станок	1	0.2	0.002	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00040000	0.00216000
8	0152	152	Координатно-расточной станок	1	0.2	0.002	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00040000	0.00216000
9	0153	153	Заточной станок (350мм)	3	0.2	0.024	500	2902	Взвешенные вещест	0.01440000	0.02592000
	0153	153			0.2	0.016	500	2930	Пыль абразивная	0.00960000	0.01728000
10	0154	154	Мех.пила	1	0.2	0.14	1500	2902	Взвешенные вещест	0.02800000	0.15120000
10	0155	155	Маятниковая пила	1	0.2	0.14	1500	2902	Взвешенные вещест	0.02800000	0.15120000
11	0156	156	Токарный станок 16К20	2	0.2	0.008	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00320000	0.01728000
12	0157	157	Токарный станок 1М63МС5	1	0.2	0.008	1500	2902	Взвешенные вещест	0.00160000	0.00864000

Ремонтно-механический цех
Источник загрязнения N 6158 Труба
Источник выделения N 158 Термопечь на газе (Печь СП)
Список литературы:
Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
Вид топлива , ***K3*** **= Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** = 0.14
Расход топлива, л/с , ***BG*** = 0.1
Плотность газа, кг/м³ 0.720
Расход топлива, т/год , ***BT*** = 0.1
Расход топлива, г/с , ***BG*** = 0.058
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** = 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187***= 35.05352213
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T***= ***492***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА
Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.000253

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.000143

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.000203
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.000114

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)
Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 3.29E-05
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 1.86E-05

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА
Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0.000905
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)
_G_ = 0.000511

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0001143914	0.0002026100
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0000185886	0.0000329241
337	Углерод оксид	0.0005106758	0.0009045090

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0086
Источник выделения № 086 Ленточнопильный станок

Литература: РНД 211.2.02.08-2004 табл.1
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения

Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-ŋ) т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения

Мсек=Кэф*Q*(1-ŋ) г/с

Определение продолжительности рабоы технологического оборудования

T=N*n*t*Ки ч/год

Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется

Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	5.14	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	250	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	1	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающим оборудованием	ŋ	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.6939	0.62451

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0087
Источник выделения № 087 Токарный станок

Литература: РНД 211.2.02.08-2004
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения
Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-ŋ) т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения
Мсек=Кэф*Q*(1-ŋ) г/с
Определение продолжительности рабоы технологического оборудования
T=N*n*t*Ки ч/год
Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Грубе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется
Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	3.33	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	250	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	1	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающие оборудованием	ŋ	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.4495500	0.4045950

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0088
Источник выделения № 088 Строгально-фуговальный станок

Литература: РНД 211.2.02.08-2004
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения
Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-ŋ) т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения
Мсек=Кэф*Q*(1-ŋ) г/с
Определение продолжительности рабоы технологического оборудования
T=N*n*t*Ки ч/год
Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется
Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	3.33	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	1750	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	7	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающие оборудованием	ŋ	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.4495500	2.8321650

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0089
Источник выделения № 089 Круглопильный станок

Литература: РНД211.2.02.08-2004
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения
Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-η) т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения
Мсек=Кэф*Q*(1-η) г/с
Определение продолжительности рабоы технологического оборудования
T=N*n*t*Ки ч/год
Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется
Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	3.33	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	1750	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	7	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающие оборудованием	η	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.44955	2.832165

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0090
Источник выделения № 090 Строгально-рейсмусовый станок

Литература: РНД 211.2.02.08-2004
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения
Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-η) т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения
Мсек=Кэф*Q*(1-η) г/с
Определение продолжительности рабоы технологического оборудования
T=N*n*t*Ки ч/год
Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется
Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	6.72	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	500	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	7	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающие оборудованием	η	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.90720000	1.63296000

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе
Источник выброса № 0091
Источник выделения № 091 Вертикально-сверлильный станок

Литература: РНД 211.2.02.08-2004
Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:
Валовый выброс от источников выделения
Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-η) т/год
Максимальный разовый выброс от источников выделения
Мсек=Кэф*Q*(1-η) г/с
Определение продолжительности рабоы технологического оборудования
T=N*n*t*Ки ч/год
Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Корозиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Гипродревпрома", определяется
Ки=К1*К2*К3*К4*К5

Удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования (приложение 1).	Q	0.69	г/с
Фактически годовой фонд времени работы одной единицы оборудования.	T	250	ч/год
Количество рабочих дней в году.	N	356	
Количество смен в рабочем дне	n	1.3	
Число часов работы в смену	t	7	
Коэффициент использования технологического процесса	Ки	0.5405203	
Плановый коэффициент загрузки оборудования	К1	0.85	
Коэффициент использования рабочего времени	К2	0.875	
Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и технические обслуживания оборудования	К3	0.9	
Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование	К4	0.95	
Коэффициент учитывающий внутри сменные потери рабочего времени на производственные неполадки	К5	0.85	
Коэффициент эффективности местных отсосов	Кэф	0.9	
Степень очистки воздуха пыли улавливающие оборудованием	η	0.85	%

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2936	Пыль древесная	0.0931500	0.0838350

Энерго-ремонтный участок
Источник выброса № 0092
Источник выделения № 092 Сверлильный станок

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОС и ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 27.

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

Количество станков		n	1	шт
Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2)		k	0.2	
Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, г/с	Взвешенные вещества	Q	0.001	г/с
Годовой фонд времени работы оборудования		T	500	ч/год

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0002000	0.0003600

Энерго-ремонтный участок

Источник выброса № 0093

Источник выделения № 093 Заточной станок

Литература: РНД 211.2.02.06-2004

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования, определяется по формулам

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод =(3600*k*Q*T) / 10^6 , т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=k*Q , г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Диаметр шлифовального круга	d	100	мм
Коэффициент эффективности местных отсосов	k	0.9	
Фактический годовой фонд времени	T	250	час/год
Удельное выделение пыли технологическим оборудованием	Q		г/с
Пыль абразивная	2930	0.004	г/с
Взвешенные вещества	2902	0.006	г/с
Степпень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованем	η	95	%

Итого выбросы :

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
2930	Пыль абразивная	0.00018000	0.00016200
2902	Взвешенные вещества	0.00027000	0.00024300

ГРП

Источник выброса № 0094

Источник выделения № 094 Продувка газа через свечу ГРП

Литература: Приложение №1 к Приказу МООСК РК №100-п от 18.04.2008 г.

Валовый выброс от источников выделения:

$V_{ujl}=(V_{спр}*р*n_{пр}^3)/1000$ т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения:

$V_{мак, страв}=V_{спр}/Т$ $м^3$/сек $V_{макс}=V_{макс-страв}*р*10^3$ г/с

Потери газа при частичном освобождении участка газопровода от газа:

$G3=(V/T)/((Pср/Z1)-(Pср/Z12))$ $м^3$

Геометрический объем газопровода

$V=L*Пи*(Д^2/4)$ $м^3$ $м^3$

Протяжённость продувочного участка газопровода	L	м	20
Диаметр	dr	м	0.3
Температура газа в дренажной линии	T	К	293
Среднее давление в трубе перед продуваемым сечением при критическом режиме истечения газа	Pcp1	Мпа	5.4
Среднее давление в трубе перед продуванием сечения при до критическом режиме истечения газа	Pcp1	МПа	0.101
Коэффициент сжимаемости газа до выпуска газа из газопровода	Z1		0.875
Коэффициент сжимаемости газа после выпуска газа из газопровода	Z2		0.85
Внутренний диаметр продувочной свечи	d	м	0.3
Высота свечи стравления	h	м	6
Плотность газа	р	кг/м3	0.720
Время опоражения участка	Т	сек	10
Количество продуктов за год	nnp	раз/год	4
Геометрический объём газопровода	V	м3	1.413
Потери газа при частичном освобождении участка газопровода от газа	G3	м3	0.0291888
Максимальный разовый выброс от источников выделения	Vмак, страв	м3/сек	0.0029189
	Vмакс	г/с	2.1015967
Валовый выброс от источников выделения	Vujl	т/год	0.001345

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	%	г/с	т/г
333	Сероводород	0.0004	0.0000084064	0.0000000054
410	Метан	93.7108	1.9694230803	0.0012604103
526	Этен (Этилен)	2.656	0.0558184084	0.0000357232

Электросталеплавильный цех

Источник выброса № 0095

Источник выделения № 095 Индукционная плавильная печь №1 (13т)

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОС и ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл.10-12

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования		t 2000	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
2909	Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращаюсщихся печей, боксит и др.)	g 1.5	кг/т метал.
Производительность агрегата		D 12	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки		β 0.9	
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ 0.94	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.1350000	0.9720000

Электросталеплавильный цех

Источник выброса № 0096

Источник выделения № 096 Индукционная плавильная печь №2 (13т)

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОС и ВР РК от

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования		t 2000	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращаюсщихся печей, боксит и др.) 2909		g 1.5	кг/т метал.
Производительность агрегата		D 12	т/ч
Поправочный коэффициент для учета условий плавки		β 0.9	
Эффективность средств по снижению выбросов		ŋ 0.94	%

Итого выбросы составляют:

Код веш-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.135	0.972

Электросталеплавильный цех

Источник выброса № 0097

Источник выделения № 097 Индукционная плавильная печь №3 (13т)

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОС и ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл.10-12

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	2000	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) 2909	g	1.5	кг/т метал.
Производительность агрегата	D	12	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки	β	0.9	
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0.94	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.135	0.972

Электросталеплавильный цех

Источник выброса № 0098

Источник выделения № 098 Индукционная плавильная печь №4 (13т)

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОС и ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл.10-12

Расчет выбросов загрязняющих веществ от используемых плавильных агрегатов производиться по формуле:

M=g*D*β*(1-ŋ) т/год (3.1)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы оборудования	t	2000	час/год
Удельное выделение загрязняющего вещества			
Пыль неорганическая : ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль уцементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращаюсщихся печей, боксит и др.) 2909	g	1.5	кг/т метал.
Производительность агрегата	D	12	т/ч
Поправочный коэффицент для учета условий плавки	β	0.9	
Эффективность средств по снижению выбросов	ŋ	0.94	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.135	0.972

Электросталеплавильный цех
Источник загрязнения N 0099 Неорг
Источник выделения N 099 Стенд сушки ковшей
Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час

Вид топлива , ***K3*** = **Газ (природный)**
Число котлов данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = 1
Расход топлива, тыс.м³/год , ***BT*** = 20.0
Расход топлива, л/с , ***BG*** = 2.8
Плотность газа, кг/м³ 0.72
Расход топлива, т/год , ***BT*** = 14.4
Расход топлива, г/с , ***BG*** = 2.000
Месторождение , ***M*** = ***_NAME_*** = **Бухара-Урал**
Теплота сгорания, ккал/кг, ккал/м³(прил.2.1),***QR*** = 8371.99
Пересчет в МДж , ***QR = QR * 0.004187***= 35.05352213
Зольность топлива, %(прил. 2.1) , ***AR*** = **0**
Сернистость топлива, % (для газа в мг/м3)(прил. 2.1) , ***SR*** = **0**
Время работы котельной установки, час/год, ***T***= ***2000***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь:0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата т/час,***QN*** = 100
Фактическая мощность котлоагрегата, т/час,***QF*** = 100
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис 2.1 или 2.2),***KNO*** = 0.07
Коэфф. снижения выбросов азота в результате техн. решений , ***B*** = 0
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а) ,
KNO = KNO * (QF / QN) ^ 0.25
KNO = 0.07

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7) ,
MNOT = 0.001 * BT * QR * KNO * (1-B)
MNOT = 0.035334

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7) ,
MNOG = 0.001 * BG * QR * KNO * (1-B)
MNOG = 0.004907

Выброс азота диоксида (0301), т/год , ***_M_ = 0.8 * MNOT***
_M_ = 0.028267
Выброс азота диоксида (0301), г/с , ***_G_ = 0.8 * MNOG***
_G_ = 0.003926

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид)

Выброс азота оксида (0304), т/год , ***_M_ = 0.13 * MNOT***
_M_ = 0.004593
Выброс азота оксида (0304), г/с , ***_G_ = 0.13 * MNOG***
_G_ = 0.000638

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь:0337 Углерод оксид

Потери тепла от механической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q4 = 0
Потери тепла от химической неполноты сгорания, %(табл.2.2), Q3 = 0.5
Коффициент, учитывающий долю потери теплоты, R= 0.5
Тип топки: Камерная топка
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3' , ***CCO = QR * Q3 *R***
C_{CO} = 8.763381
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4) ,
_M_ = 0.001 * BT * CCO * (1-Q4 / 100)
_M_ = 0.126193
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4) ,
_G_ = 0.001 * BG * CCO * (1-Q4 / 100)

_G_ = 0.017527

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.003925994	0.02826716
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.000637974	0.004593414
0337	Углерод оксид	0.017526761	0.12619268

Выделение загрязняющих веществ при сушке расчитываетя по формуле:

M=(t*g)/1000 т/год

Максимально разовые выбросы расчитывается по формуле:

G=(Мгод*10^6)/(t*3600) г/сек

Выделение вредных веществ при сушке:

301	Азот (IV) оксид (Азота диокс	g	0.253	кг/час
304	Азот (II) оксид (Азота		0.253	
330	Диоксид серы		0.14	
337	Оксид углерода		0.511	
410	Метан		0.031	
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)		0.085	
1325	Формальдегид		0.08	

Итого выбросы при сушке:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид	0.056222222	0.4048
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.009136111	0.06578
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.038888889	0.28
337	Углерод оксид	0.141944444	1.022
410	Метан	0.008611111	0.062
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0.023611111	0.17
1325	Формальдегид	0.022222222	0.16

Итого выброс составляет:

Код	*Примесь*	*Выброс г/сек*	*Выброс т/год*
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид	0.0601482167	0.4330671602
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0097740852	0.0703734135
330	Сера диоксид (Ангидрид	0.0388888889	0.2800000000
337	Углерод оксид	0.1594712055	1.1481926797
410	Метан	0.0086111111	0.0620000000
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин,	0.0236111111	0.1700000000
1325	Формальдегид	0.0222222222	0.1600000000

Электросталеплавильный цех
Источник выброса № 0100
Источник выделения № 100 Тянущие валки МНЛЗ

Вредные неорганизованные выбросы в отделениях нагревательных колодцев выделяются из ячеек (во время открывания крышек колодцев) и шлаковых коридоров (во время удаления шлака). На основании натурных замеров, выполненных в целях блюминга и слябинга работниками Московского института "Сантехпроект", было установлено, что при недостаточной тяге прорывающихся отходящих газах нагревательных колодцев содержится окись углерода в количестве до 150 г/т проката. Удельные выбросы были в прокатных цехах блюминга и слябинга составляет 50 г/т, через вытяжные фонари выбрасывается 15% этого количества, т.е. примерно 11 г/т проката, при этом на долю отделения нагревательных колодцев приходится 7 г/т, а на отделение стана 4 г/т. В шлаковых коридорах нагревательных колодцев куперативного типа загазованность незначительная, запылённость также велика-в среднем 2-8 мг/м3. Однако при спуске шлака запыленность возле ковшей повышается от 15-20 мг/м3. Неорганизованные выбросы прокатных и крупносортных цехов содержат окись углерода и пыль.

Количество загрязняющих веществ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле:

G=(g*G*m)/10^6*(1-n) т/год

Максимально разовые выбросы рассчитываются по формуле:

M=(G*10^6)/(t*3600) г/сек

Время работы	t	2000	час/год
Количество используемого материала	G	80000	т/год
Удельное выделение загрязняющего вещества	g		
337 Углерода оксид		150	г/т
2909 Пыль неорганическая: ниже 20%		4	г/т
Количество источников выделений	m	1	шт
Эффективность средств по снижению выбросов	n	0	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
337	Углерода оксид	1.6666666667	12.00000000
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0444444444	0.3200000000

Электросталеплавильный цех
Источник выброса № 0101
Источник выделения № 101 Пост газорезки
Литература: Литература: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004
Валовый выброс загрязняющих веществ при резке металла расчитывается по формуле:

Мгод = Кх*Т/ 10^6(1-η), т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения расчитывается по формуле
Мсек = Кх /3600*(1-η), г/сек

Наименование позиции	Обозначение	Количество	Единица измерения
Время работы одной единицы	T	2000	час/год
Степень очистки воздуха в	η	0	%
Удельный показатель выброса вещества «х», на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла	Кх		г/кг
Железо (II, III) оксиды /в пересчете на	123	197	
Марганец и его соединения /в	143	3	
Диоксид азота	301	53.2	
Оксид углерода	337	63	

Итого выбросы по источнику:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/г*
123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.0547222222	0.3940000000
143	Марганец и его соединения	0.0008333333	0.0060000000
301	Диоксид азота	0.0147777778	0.1064000000
337	Оксид углерода	0.0175000000	0.1260000000

Электросталеплавильный цех
Источник выброса № 0102
Источник выделения № 102 Пост газосварки
Литература: Литература: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ

$$M_{год} = \frac{Вгод * K\,m * (1-\eta)}{1000000}, т/год \quad (5.1)$$

$$M_{сек} = \frac{Вчас * K\,m * (1-\eta)}{3600}, г/сек \quad (5.2)$$

В -расход применяемого материала, кг/год

$B_{год}$ = 225 кг/год
$B_{час}$ = 0.3 кг/час

K_m -удельный показатель выброса ЗВ на единицу массы расходуемых материалов, г/кг

Диоксид азота K m = 22 табл.3
η - степень очистки воздуха в аппарате η = 0
T- продолжительность работы , час/год T= 750

Соответственно получим:

Код вещества	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу	
		г/с	т/г
301	Диоксид азота	0.0018333333	0.0049500000

Электросталеплавильный цех
Источник выброса № 0103
Источник выделения № 103 Склад кварцевой муки

Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996
При хранении инертных материалов выбросы пыли определяются по формуле:

M=0.0021*G*(k1+k2+k3)*k4 т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

Масса материала, используемого в течении года	G	500 т/год
Время работы узла	t	8760 час/год
Коэффицент естественной убыли при складском хранении	k1	0.5
Коэффицент естественной убыли при погрузке	k2	0.4
Коэффицент естественной убыли при разгрузке	k3	0.4
Коэффицент зависимости от местных условий (закрыт с 4-х сторон)	k4	0.1

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0043283866	0.136500000

Электросталеплавильный цех

Металлообрабатывающие станки ЭСПЦ

Литература: 1. Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ МОСи ВР РК от 12.06.2014г. № 221-Ө. Приложение 4 табл. 27. 2. РНД 211.2.02.06-2004 табл.1

Выбросы загрязняющих веществ, образующихся при механической обработке металлов, без применения СОЖ, от одной единицы оборудования определяются по формулам:

Валовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мгод=(n*3600*k*Q*T)/10^6 т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения, не обеспеченных местными отсосами

Мсек=n*k*Q г/с

№ ПП	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Количество станков n, шт	Коэффициент гравитационного оседания (см.п.5.3.2) k	Удельное выделения пыли технологическим оборудованием, Q, г/с	Годовой фонд времени работы оборудования, Т ч/год	Степень очистки воздуха ПУ оборудованием η в долях	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
1	0159	159	Отрезной станок	1	0.2	0.14	1500	0	2902	Взвешенные вещества	0.028000	0.151200
2	0160	160	Настольный радиально-сверлильный станок	2	0.2	0.001	1500	0	2902	Взвешенные вещества	0.000400	0.002160
3	0161	161	Обдирочно-шлифовальный станок (100мм)	1	0.2	0.96	250	0.95	2902	Взвешенные вещества	0.009600	0.008640
	0161	161				0.62	250	0.95	2930	Пыль абразивная	0.006200	0.005580

Формовочная линия DISA 131-Z-400

Участок подготовки сырья

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-η) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ ПП	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	**6162**	**162**	Бункер отфильтрованной пыли из фильтра смесеприготовительного участка	2952	0.22	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000558943	0.0005940000
2	**6163**	**163**	Бункер угольной пыли	2952	0.4	0.35		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000131737	0.0001400000
3	**6164**	**164**	Бункер бентонита	2952	0.31	2		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000583409	0.0006200000
4	**6165**	**165**	Бункер свежего песка	2952	0.31	0.35		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000102097	0.0001085000
5	**0166**	**166**	Бункер возвратной смеси 1	2952	0.22	2.7	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.000000558943	0.0000059400
6	**0167**	**167**	Бункер возвратной смеси 2	2952	0.22	2.7	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000005589	0.0000059400

Источник выброса № 0168
Источник выделения № 168 Барабан сушки песка

Литература:Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Расчет выбросов оксида углерода в единицу времени (т/год) выполняется по формуле:

M=0.001*Cco*B*(1-(g4/100))*0.1 (2.4)

Выход оксида углерода при сжигании топлива расчитывается по формуле:

Cco=g3*R*Qri (2.5)

Количество оксида азота, выбрасываемых в единицу времени расчитывается по формуле:

M=0.001*Bri*K_{NO_2} (2.7)

В пересчете на оксид азота:

M=0.001*Bri*K_{NO_2}*(1-β)*0.13 (2.7.1)

В пересчете на диоксид азота:

M=0.001*Bri*K_{NO_2}*(1-β)*0.8 (2.7.2)

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(Mгод*10^6)/(t*3600) г/сек

Обозначения и их наименование:

Вид топлива	Природный газ		
Время работы котлоагрегата в год	t	2952	час/год
Расход натурального топлива	B	36.2	т/год
Плотность газа	p	0.720	кг/м3
Выход оксида углерода при сжигании топлива	Cco	8.763	т/год
Потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, применяется по таблице 2.2.	q3	0.5	%
Потеря теплоты вследствие механической неполноты сгорания, применяется по таблице 2.2.	q4	0	
Коэффициент учитывающий долю потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, R = 1-для твёрдого топлива, 0.5-для газа, 0.65-	R	0.5	
Низшая теплота сгорания натурального топлива	Qri	35.05354	МДж/кг
Параметр, характеризующий количество оксидов азота, образующихся на 1 ГДж тепла	KNO2	0.07	кг/ГДЖ
Коэффициент, зависящий от степени снижения выбросов оксидов азота в результате применения технических решений	β	0	
Удельное выделение вещества	g	4.75	кг/т
Производительность агрегата	D	4	т/ч
Эффективность средств по снижению выбросов Рукавный фильтр	ŋ	0.99	%

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0000379404	0.0004032000
304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0000309978	0.0003294200
337	Углерод оксид	0.0298498758	0.3172206000
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	0.0000178787	0.0001900000

Формовочная линия DISA 131-Z-400

Участок приготовления формовочной смеси

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды.
Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-η) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	0169	169	Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси)	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000
2	0170	170	Разгрузочный ленточный конвейер (возвратной формофочной смеси)	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000
3	0171	171	Крытый ленточный конвейер для возвратной смеси	2952	1.03	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002616870	0.0027810000
4	0172	172	Кошевый элеватор	2952	1.03	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002616870	0.0027810000
5	0173	173	Накопитель промежуточный бункер	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000
6	0174	174	Разгрузочный ленточный конвейер	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000

Формовочная линия DISA 131-Z-400

Участок транспортировки и галтовки

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды.
Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-η) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов %	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	0175	175	Синхронный ленточный конвеер SBC	2952	1.43	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0003633130	0.0038610000
2	0176	176	Вибрационный конвейер SWR (разрушение кома формовочной смеси) (3 шт)	2952	5	2.7	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0001143293	0.0004050000
3	0177	177	Охладительный барабан DISA COOL 3200 (охлаждение и отделение	2952	1.03	2.7	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000026169	0.0000278100

Формовочная линия DISA 131-Z-400
Участок возвратной смеси
Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18
Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-η) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	0178	178	Ленточный конвейер (возвр.форм смесь из охладительного барабана) на ленточный конвейер 301	2952	1.43	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0003633130	0.0038610000
2	0179	179	Ленточный конвейер (трансп. возвр.форм смеси) на ленточный конвейер 302	2952	1.43	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0003633130	0.0038610000
3	0180	180	Ленточный конвейер (трансп. возвр.форм смеси) на ленточный конвейер 309	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000
4	0181	181	Полигональное сито TS6 (форм смесь)	2952	4	2.7	рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000101626	0.0001080000
5	0182	182	Накопительный промежуточный бункер (просеянная возвр.форм смесь)	2952	1.94	2.7	рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000049289	0.0000523800
6	0183	183	Разгрузочный ленточный конвейер (поз.313) просеянная возвр.форм смесь на крытый лент.конв.	2952	1.17	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002972561	0.0031590000
7	0184	184	Крытый ленточный конвейер для возвр.смеси (на ковш элеватор) поз.316	2952	1.03	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002616870	0.0027810000
8	0185	185	Ковшевый элеватор поз.317 (в бункер возвр. смеси)	2952	1.03	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002616870	0.0027810000
9	0186	186	Крытый ленточный конвейер для возвр.смеси (на ковш элеватор) поз.318	2952	1.03	2.7		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0002616870	0.0027810000

Формовочная линия DISA 131-Z-400
Участок возвратной смеси
Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды.
Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18
Расчет выбросов пыли производиться по формуле:
M=(g*D)/1000*(1-η) т/год
Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:
G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	0187	187	Виброконвейер с секцией решетки для удаления остатков смеси поз. 401	2952	5	12		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0056458898	0.0600000000
2	0188	188	Проходная дробеметная установка барабанного типа СТ-4-55/9-430	2952	14	12	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0001580849	0.0016800000
3	0189	189	Разгрузочный виброконвейер (поз.404а) (возврат остатков абразива)	2952	2.5	0.35		0	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000823359	0.0008750000

Формовочная линия DISA 131-Z-400

Участок пылеудаления

Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө. Приложение 4 табл.18

Расчет выбросов пыли производиться по формуле:

M=(g*D)/1000*(1-ŋ) т/год

Максимально разовые выбросы расчитываются по формуле:

G=(M*10^6)/(t*3600) г/сек

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Время работы оборудования t, час/год	Удельное выделение загрязняющего вещества, g, кг/т	Производительность агрегата D, т/час	Наименование ПГУ	Эффективность средств по снижению выбросов	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	0190	190	Ситема пылеудаления (с формовочной линии, охладительного барабана и крытых конвейеров)	2952	1.06	12	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000119693	0.0001272
2	0191	191	Ситема пылеудаления (с дробеметного участка)	2952	1.06	12	Рукавный фильтр	99	2909	Пыль неорганическая: менее 20% двуокиси кремния	0.0000119693	0.0001272

Деревообрабатывающий участок в инструментальном цехе

Литература: РНД 211.2.02.08-2004 табл.1

Механическая обработка древесины связана с выбросом загрязняющих веществ - древесная пыль. Для оборудованных системой местных отсосов источников выделения, количества пыли, поступающего в атмосферу, определяется по формулам:

Валовый выброс от источников выделения

Мгод=(Кэф*Q*T*3600)/10^6*(1-ŋ), т/год

Максимальный разовый выброс от источников выделения

Мсек=Кэф*Q*(1-ŋ), г/с

Определение продолжительности рабоы технологического оборудования

T=N*n*t*Kи, чгод

Коэффициент использования технологического оборудования (загрузки станка по времени), по данным Г.Ф. Коросиса, А.Э. Груббе, исследованиям "Типродревпрома", определяется

Kи=K1*K2*K3*K4*K5

№ П/П	Источник выброса №	Источник выделения №	Источник выделения ЗВ	Удельный показатель газопылеобразования на единицу оборудования (приложение 1). Q, г/с	Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, T, ч/год	Количество рабочих дней в году, N	Количество смен в рабочем дне, n	Число часов работы в смену, t	Коэффициент использования технологического процесса, Kи	Плановый коэффициент загрузки оборудования, K1	Коэффициент использования рабочего времени, K2	Коэффициент учитывающий расход рабочего времени на смену инструмента настройку и техническое обслуживание оборудова	Коэффициент учитывающий потери рабочего времени на ремонт оборудование, K4	Коэффициент учитывающий сменные потери рабочего времени на производственные использования, K5	Коэффициент эффективности местных отсосов, Кэф	Степень очистки воздуха пыле улавливающим оборудованием, ŋ %	Код вещества	Наименование ЗВ	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	0192	192	Форматно раскроечный станок МХ 32	1.44	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.194400000	0.349920000
2	0193	193	Форматно раскроечный станок МХ 32	1.44	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.194400000	0.349920000
3	0194	194	Кромкооблицовочный станок 358	0.31	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.041850000	0.075330000
4	0195	195	Кромкооблицовочный станок 358	0.31	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.041850000	0.075330000
5	0196	196	Рейсмусовый станок по дереву 106Н	0.81	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.109350000	0.196830000
6	0197	197	Фуговальный станок по дереву 504Г	3	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.405000000	0.729000000
7	0198	198	Пилорама (циркулярка)	0.59	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.079650000	0.143370000
8	0199	199	Токарный станок по дереву	0.39	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.052650000	0.094770000
6	0200	200	Станок фрезерно-гравировальный с ЧПУ и рабочим полем 2100*3000мм.	1.61	500	356	1.3	1	0.54052	0.85	0.875	0.9	0.95	0.85	0.9	0.85	2936	Пыль древесная	0.217350000	0.391230000

Эксплуатация

Источник выброса № ***6166***

Источник выделения № ***1*** ***Шредер для дробления стружки***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100

Максимальный разовый выброс пыли при дроблении рассчитывается по формуле:

Мсек=(q*Gчас*k5)/3600 **г/с** **0.05**

где: удельное выделение твердых частиц при работе самоходных дробильных установок, г/т породы (таблица 3.6.1) q – 4.50

максимальное количество перерабатываемой горной массы, т/час; Gчас – 40

коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4). k5 – 1

Валовый выброс пыли при дроблении рассчитывается по формуле:

Мгод=q*Gгод*k5*10^-6 **т/год** **0.135**

количество переработанной горной породы, т/год. Gгод – 30000

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Выбросы в атмосферу г/с	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0500000	0.1350000

Источник выброса № ***0201***

Источник выделения № ***1*** ***Шредер. Линия дробления лома LIDI(4000л.с) с пылеуловителем PSX-80104***

Литература: Приложение №11 к Приказу МООС РК от «18» апреля 2008 года №100

Максимальный разовый выброс пыли при дроблении рассчитывается по формуле:

Мсек=(q*Gчас*k5)/3600 **г/с** **0.02500**

где: удельное выделение твердых частиц при работе самоходных дробильных установок, г/т породы (таблица 3.6.1) q – 2.25

максимальное количество перерабатываемой горной массы, т/час; Gчас – 40

коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4). k5 – 1

Валовый выброс пыли при дроблении рассчитывается по формуле:

Мгод=q*Gгод*k5*10^-6 **т/год** **0.06750**

количество переработанной горной породы, т/год. Gгод – 30000

Итого выбросы составляют:

Код вещ-ва	Наименование загрязняющего вещества	ыбросы в атмосферу г	Выбросы в атмосферу т/г
2902	Взвешенные вещества	0.0250000	0.0675000

Эксплуатация

Источник выброса № ***6167***

Источник выделения № ***1*** ***Горизонтальный пресс***

Список литературы:

Литература: РНД 211.2.02.06-2004 Астана, 2004

Y83-2000 тонный горизонтальный пресс для брикетирования с двойным главным цилиндром. Диаметр 320 мм,вес 110 кг/шт

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов, п.2.3, KOC = 0.4

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Металлолом

Весовая доля пылевой фракции в материале(табл.3.1.1), K1 = 0

Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.3.1.1), K2 = 0.07

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчетена железо/ (274)

Материал негранулирован. Коэффициент Ke принимается равным 1

Степень открытости: с 3-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3.1.3), K4 = 0.5

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.2

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.3.1.2), K3SR = 1.2

Скорость ветра (максимальная), м/с, G3 = 12

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.3.1.2), K3 = 2

Высота падения материала, м, GB = 1

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.3.1.7), B = 0.5

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, GMAX = 2

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, GGOD = 10800

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, NJ = 0

Удельный показатель выделения пыли при перегрузке металлолома 1,02*103 г/т, в котором учтены коэфф. K5 и K7

Максимальный разовый выброс, г/с (1.52, [2]),

$GC = 1.02 \cdot 103 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K8 \cdot K9 \cdot GMAX \cdot B / 3600 \cdot (1\text{-}NJ) =$ 0.01983

Валовый выброс, т/год (1.53, [2]),

$MC = 1.02 \cdot 10\text{-}3 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K8 \cdot K9 \cdot B \cdot GGOD \cdot (1\text{-}NJ) =$ 0.2313

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), G = MAX(G,GC) = 0.01983

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), M = M + MC = 0 + 0.2313 = 0.2313 0.2313

С учетом коэффициента гравитационного осаждения

Валовый выброс, т/год, M = KOC · M = 0.4 · 0.2313 = 0.0925 0.09253

Максимальный разовый выброс, G = KOC · G = 0.4 · 0.01983 = 0.00793 0.00793

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид,Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.0079333333	0.0925344000
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0053300000	0.0840000000

1.7 Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия.

На основании изложенного анализа результатов расчета рассеивания в период строительства и эксплуатации объекта, который показал отсутствие превышения допустимого уровня загрязнения в 1,0 ПДК на расчетном прямоугольнике, границе санитарно-защитной, жилой зоны и границе области воздействия по всем загрязняющим веществам и группам суммации, следует следующее, воздействие на атмосферный воздух будет в пределах установленных в Республике Казахстан нормативов качества атмосферного воздуха.

Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду в период строительства проектируемого объекта необходимо предусмотреть следующие мероприятия:

- строгое соблюдение мер и правил по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов;
- выполнение требований природоохранного законодательства;
- обеспечение жесткого контроля за соблюдением всех технологических и технических процессов;
- обеспечение эффективной работы пылегазоочистных установок для предотвращения загрязнения атмосферного воздуха;
- пылеподавление на строительной площадке 85%;
- разработка и выполнение плана мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при возникновении неблагоприятных метеорологических условий (НМУ);
- техническое обслуживание транспортных средств и оборудования (в том числе мойка транспортных средств) только на специально отведенных площадках.
- при перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом согласно п. 23 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления», утвержд. приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года №ҚР ДСМ-331/2020.

На период эксплуатации объекта требуется разработка природоохранных мероприятий таблица 3.7.

Предприятию необходимо в указанные сроки выполнить природоохранные мероприятия и сдавать отчет по выполнению природоохранных мероприятий, ежеквартально до 10 числа последующего месяца за отчетным периодом.

Мероприятия по охране атмосферного воздуха согласно п.1 Приложения 4 ЭК РК:

1) Проведение производственного экологического контроля путем мониторингового исследования за состоянием окружающей среды на границе СЗЗ (мониторинг состояния атмосферного воздуха) на 4-х контрольных точках по сторонам света с наветренной и подветренной стороны, периодичность контроля 1 раз в квартал.

2) Проведение ремонта технологического оборудования, замена фильтрующего материала для устойчивой и бесперебойной работы.

3) Озеленение территории площадки и границы СЗЗ, а также уход и охрана за зелеными насаждениями.

Озеленение предусмотрено в виде устройства газонов с посадкой кустарников и деревьев, при подборе древесно-кустарниковых насаждений приняты эффективные в санитарном отношении, достаточно устойчивые, а также обладающие биологической устойчивостью и высокими декоративными качествами породы саженцев.

4) Устройство асфальтобетонного покрытия участка для предотвращения пыления на площадке.

Реализация предложенного комплекса мероприятий по охране окружающей среды в сочетании с хорошей организацией производственного процесса и производственного контроля за состоянием окружающей среды позволит обеспечить соблюдение нормативов и уменьшить негативную нагрузку при проведении работ.

1.8 Предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха.

Согласно п. 1 ст. 182 Экологического Кодекса Республики Казахстан от 1 июля 2021 года № 400- VI ЗРК Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Мероприятия направленные на проведение производственного экологического мониторинга:

- проведение производственного экологического мониторинга за состоянием атмосферного воздуха на границе СЗЗ на контрольных точках 4 точки (периодичность контроля 1 раз в квартал);

1.9 Разработка мероприятий по регулированию выбросов в период особо неблагоприятных метеорологических условий, обеспечивающих соблюдение экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов.

В период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) - сильные инверсии температуры воздуха, штиль, туман, пыльные бури, предприятия обязаны осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению загрязняющих веществ в атмосферу. Мероприятия выполняются после получения от КазГидрометеоцентра заблаговременного предупреждения. В состав предупреждения входят: ожидаемая длительность особо неблагоприятных метеоусловий; ожидаемая кратность увеличения приземных концентраций ЗВ по

отношению к фактическим.

В целях предотвращения повышения приземных концентраций в результате неблагоприятных погодных условий, разработаны мероприятия по снижению загрязнения атмосферного воздуха, которые включают в себя:

Мероприятия I режима работы предприятия.

Мероприятия I режима - меры организационного характера, не требующие существенных затрат и не приводящие к снижению объема производства. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (15-20)%.

Проводятся мероприятия общего характера:

- усиление контроля за соблюдением требований технологических регламентов производства на участках;
- ограничение работы котельной;
-интенсифицировать влажную уборку производственных помещений предприятия, где это допускается правилами техники безопасности;
-прекратить испытание оборудования, связанного с изменением технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Мероприятия II режима работы предприятия

Мероприятия II режима включают в себя все мероприятия I режима и связаны с применением дополнительных мероприятий, влияющих на технологический процесс, сопровождающиеся незначительным снижением производительности предприятия. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (20-40)% за счет:

- ограничения на погрузочно-разгрузочных, транспортных работ и если позволяет технологическое оборудование, уменьшения его производительности;
-отключением, если это возможно по технологическому процессу, незагруженного оборудования;
-ограничение использования автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия.

Мероприятия III режима работы предприятия

Мероприятия III режима включают в себя все мероприятия I и II режима, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятия, а в некоторых, особо опасных условиях, предприятию следует полностью прекратить выбросы вредных веществ в атмосферу. При этом в приземном слое атмосферы концентрация вредных веществ должна быть снижена на (40-60) %. В целях этого необходимо:

- полностью отказаться от сварочных работ;
-запретить работу автотранспортных средств с не отрегулированными двигателями;
- запретить работу вспомогательных производств.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ приведены в таблице 3.8

2. Оценка воздействий на состояние вод.

Загрязнение природных вод приводит к непригодности использования вод в целях питья, купания, водного спорта и технических нужд. В следствие загрязнения природных вод заболевают и гибнут в огромном количестве рыбы, водоплавающие птицы, животные и другие организмы.

С целью исключения воздействия на поверхностный водный источник предусмотрен ряд мероприятий:

- На территории АО «Запчасть» предусмотрены экранированные накопители №1-№5 сточных вод с последующим вывозом специализированной организацией спецавтотранспортом по договору № 3 от 28.01.2026г. ИП «Юсупов Талгат» см.в доп материалах. Далее между ИП «Юсупов Талгат» и ГКП «Жамбыл су» имеется договор на слив стоков на сливную станцию в конце ул. Сулейманова г. Тараз за № 20 от 02.02.2026г.

Экранированные накопители расположены на территории промышленной площадки АО «Запчасть» №1-№5.

Отвод образующегося стока во время дождя, таяния снега предусматривается по спланированной поверхности территории и дорог, в пониженное место площадки (частично по лоткам) в бетонированные водосборные колодцы объемом 1м³ исключающие фильтрацию и загрязнение почв, подземных вод.

- Сбор и накопление отходов потребления и производства осуществляется на бетонированной площадке огороженной с трех сторон в контейнеры с крышкой.

Воздействие на поверхностные воды, со стороны их загрязнения оценивается как допустимое.

2.1 Потребность в водных ресурсах для намечаемой деятельности на период строительства и эксплуатации, требования к качеству используемой воды.

При проведении строительных работ основными потребностями в воде будут, хозяйственно-питьевое водоснабжение на нужды ИТР и работников, а также на строительные нужды.

Рабочие задействованные на строительстве числятся в штате АО «Запчасть».

Численность офисного персонала и основных производственных и вспомогательных рабочих: 666 человек.

ИТР – 48 человек;

Рабочие – 618 человек.

Полив зеленых насаждений – 9694.33м².

Полив усовершенствованных покрытий - 10000м².

2.2 Характеристика источника водоснабжения, его хозяйственное использование, местоположение водозабора, его характеристика.

В период строительства водоснабжение цеха предусмотрено от существующей водопроводной сети АО «Запчасть».

Водоснабжение на период эксплуатации объекта АО «Запчасть» осуществляется из скважины: № 3267(5). Разрешение на спец.водопользование № Номер: KZ75VTE00329709 Серия: Шу-Т/739-Т-Р Дата выдачи разрешения: 14.11.2025 г. Срок действия разрешения: 14.11.2026 г.

Водоснабжение осуществляется из водозаборной скважины АО Запчасть на основании разрешения на спецводопользование для хозяйственно-питьевых и производственных нужд предприятия.

Качество и безопасность питьевой воды должно соответствовать требованиям Гигиенических нормативов показателей безопасности хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 24 ноября 2022 года № ҚР ДСМ-138.

2.3 Водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения.

Расход воды на период строительства составит 1,57505 тыс.м3/год, в том числе:

- хозяйственно-питьевые нужды – 0,28204 тыс м³/год;
- полив и орошение – 1,293008 тыс м³/год;

Расход воды при эксплуатации объекта АО «Запчасть» всего 99.4265 тыс м³/год;

- хозяйственно-питьевые нужды – 17.5027 тыс м³/год;
- производственные нужды - 70.5540 тыс м³/год;
- оборотное водопотребление - 4.8380 тыс м³/год;
- полив и орошение – 11.3699 тыс м³/год;
- безвозвратное водопотребление - 81.5818 тыс м³/год;

Водный баланс представлен в таблице 2.3.1.

ИП «Пасечная И.Ю»

Таблица 2.3.1

Расчет водопотребления и водоотведения (этап строительства)

№ п/п	Наименование водопотребителей (цех, участок)	Един. измер.	Кол-во	Расход воды на единицу измерения, куб.м.					Годовой расход воды тыс.куб.м.					Безвозвратное водопотребл. и потери воды		Кол-во выпускаемых сточных вод на един. измерения, куб.м.			Кол-во выпускаемых сточных вод в год тыс.куб.м.			Примечание
				оборот. вода	свежей из источников				оборот. вода	свежей из источников												
					всего	в том числе:				всего	в том числе:			на един. измер. куб.м.	всего тыс.м³	всего	в том числе:		всего	в том числе:		
						произ. техн. нужды	хоз. питьев. нужды	полив или орошен.			произ. техн. нужды	хоз. питьев. нужды	полив или орошен.				произ-водст. стоки	хоз. бытов. стоки		произ-водст. стоки	хоз. бытов. стоки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1	Рабочие и МОП	раб.	27		0.025		0.025			0.1485		0.1485				0.025		0.025	0.1485		0.1485	СП РК 4.01-101-2012 дней 220
2	ИТР	раб.	7		0.016		0.016			0.02464		0.02464				0.016		0.016	0.02464		0.02464	СП РК 4.01-101-2012 дней 220
3	Пылеподавление	1м^2	14693		0.0004			0.0004		1.29301			1.2930078	0.0004	1.293008							СП РК 4.01-101-2012 дней 220
	Итого									***1.46615***		***0.17314***	***1.2930078***		***1.293008***				***0.17314***	***0***	***0.17314***	

ИП «Пасечная И.Ю»

Расчет водопотребления и водоотведения

№ п/п	Наименование водопотребителей (цех, участок)	Един. измер.	Кол-во	Расход воды на единицу измерения, куб.м.					Годовой расход воды тыс.куб.м.					Безвозвратное водопотребл. и потери воды		Кол-во выпускаемых сточных вод на един. измерения, куб.м.			Кол-во выпускаемых сточных вод в год тыс.куб.м.			Примечание
				оборот. вода	свежей из источников				оборот. вода	свежей из источников				на		всего	в том числе:		всего	в том числе:		
					всего	в том числе:				всего	в том числе:			един. измер. куб.м.	всего тыс.м³		произ-водст. стоки	хоз. бытов. стоки		произ-водст. стоки	хоз. бытов. стоки	
						произ. технич. нужды	хоз. питьев. нужды	полив или орошен.			произ. технич. нужды	хоз. питьев. нужды	полив или орошен.									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1	**Литейный цех (ЛЦ). Отливки из чугуна и**																					
	Добавление воды в шихту печи ИСТ-5 (3 печи)	тыс. тонн	16		0.0010	0.0010				5.6800	5.6800			0.0010	5.6800							Технические характеристики печей. Время работы 355 дней. СП РК 4.01-101-2012
	- охлаждение (на подпитку)					0.0003				0.1161	0.1161											Технический регламент
	- охлаждение (оборотная)			0.0030					1.1610													Технический регламент
2	**Электросталеплавильный цех (ЭСПЦ)**																					Рабочий проект данные по ТР водопотребления
	Добавление воды в шихту индукционные плавильные печи 13 тонн	тыс. тонн	180		0.0010	0.0010				63.9000	63.9000			0.0010	63.9000							Технический регламент. СП РК 4.01-101-2012
	- охлаждение (на подпитку)					0.001				0.2260	0.2260											Технический регламент.
	- охлаждение (оборотная)			0.0060					2.2560													Технический регламент
3	**На производственные нужды. Участок DISA 131-z-400**	тыс. тонн	3.45		0.0004	0.0004				0.4899	0.4899			0.0004	0.4899							данные по тех.регламенту участка 2 литра 5 кг отливок. СП РК 4.01-101-2012
4	**ИТР**	раб.	48		0.016		0.016			0.192		0.192				0.016		0.016	0.192		0.192	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
5	**Рабочие**	раб.	618		0.025		0.025			3.8625		3.8625				0.025		0.025	3.8625		3.8625	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
6	**Душевая**	сетка	37		0.5		0.5			4.625		4.625				0.5		0.5	4.625		4.625	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
7	**Бытовой корпус**	чел	27		0.025		0.025			0.16875		0.16875				0.025		0.025	0.16875		0.16875	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
8	**Столовая**	усл.блюд	255000		0.012		0.012			3.06		3.06				0.012		0.012	3.06		3.06	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
9	**Влажная уборка помещений**	$м^2$	7000		0.0004		0.0004			0.7		0.7				0.0004		0.0004	0.7		0.7	СП РК 4.01-101-2012 дней 250
10	**Прачечная**	кг/сух.белья	23		0.04		0.04			4.8944		4.89440				0.04		0.04	4.8944		4.89440	СП РК 4.01-101-2012 дней 152

ИП «Пасечная И.Ю»

11	**Котельная**																					Технический паспорт котла
	-на подпитку					0.001				0.1420	0.1420			0.0010	0.1420							
	-оборотная вода			0.0070					1.4210													
12	Полив зеленых насаждений	$1м^2$	9694.33		0.006			0.006		10.46988			10.4699	0.0060	10.4699							СП РК 4.01-101-2012
																						дней 180
13	Усовершенствованые покрытия (тротуары, площадки, асфальт покрытия)	$1м^2$	10 000		0.0005			0.0005		0.9			0.9	0.0005	0.9							СП РК 4.01-101-2012
																						дней 180
						Итого по предприятию:			**4.8380**	**99.4265**	**70.5540**	**17.5027**	**11.3699**		**81.5818**				**17.5027**		**17.5027**	

2.4 Поверхностные воды.

По результатам мониторинга качества поверхностных вод на территории Жамбылской области река Талас относится к 3 классу (умеренно загрязненная).

Качественная характеристика вод реки Талас в Байзакском районе приведена на основании отбора проб отобранных ниже г. Тараз, 0,7 км ниже выхода коллекторно-дренажных вод с полей фильтрации сахарного и спирт. комбинатов, физико-химические параметры составляют: БПК5 – 2,21 мг/дм3, ХПК – 29,06 мг/дм3, сульфаты – 104,6 мг/дм3, магний – 32,26 мг/дм3. Фактические концентрации химического потребления кислорода и магния превышают фоновый класс. Концентрации биохимического потребления кислорода и сульфатов не превышают фоновый класс.

2.5 Подземные воды.

Подземные воды аллювиального горизонта пройденными выработками не вскрыты. Они залегают глубоко в гравийно-галечниковых грунтах и влияния на проектируемое строительство не окажут. В дальнейшем, под воздействием техногенных факторов невозможно появление подземных вод типа "верховодка" носящей временный характер и локальное распространение. Значения коэффициента фильтраций гравийных грунтов высоки и равны 13,5-18,5 м/сутки.

2.6 Определение нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ для объектов I и II категорий.

Сбор сточных вод при строительстве предусмотрен существующую сеть канализации Предприятия АО «Запчасть». Расход воды на строительство заложен в балансе водопотребления и водоотведения, рабочие задействованные на строительстве числятся в штате АО «Запчасть».

Объем сброса хозяйственно-бытовых сточных вод на период строительства составит 0.28204 м³/год, в том числе:

- хозяйственно-бытовые стоки – 0. 28204 м³/год;

Ранее сброс сточных вод действующего предприятия АО «Запчасть» осуществлялся в существующую сеть производственной и хоз.бытовой канализации ТОО «Таразский кожевенный завод» по договору на № 01/03/2025-08 от 01.03.2025г. В данный момент сброс стоков в ТОО ТКЗ временно приостановлен в связи с аварийным состоянием канализационной сети на неопределенный срок в связи с проведением ремонтных работ.

На территории АО «Запчасть» предусмотрены экранированные накопители №1-№5 сточных вод с последующим вывозом специализированной организацией спецавтотранспортом по договору № 3 от 28.01.2026г. ИП «Юсупов Талгат» см.в доп материалах. Далее между ИП «Юсупов Талгат» и ГКП «Жамбыл су» имеется договор на слив стоков на сливную станцию в конце ул. Сулейманова г. Тараз за № 20 от 02.02.2026г.

Экранированные накопители расположены на территории промышленной площадки АО «Запчасть» №1-№5.

Основные конструктивные решения

За отметку ± 0.000 принята днище накопителя сточных вод, что соответствует отм. 602,70 на генплане. Конструктивная схема сооружения принята с несущим монолитными ж/б стенками.

Днище-монолитное ж/бетонное с конструктивным армированием из бетона кл. В20, W4, F50 на сульфатостойком цементе. Стенки-монолитные ж/бетонное из бетона кл. С20, W4, F50 на

сульфатостойком цементе. Покрытие-монолитное ж/бетонное с конструктивным армированием из бетона кл. С20, W4, F50 на сульфатостойком цементе. Внутренняя отделка-штукатура в 2 слоя цементным раствором М100 с добавлением церезита. Отмостка-бетонная толщиной 100 мм, шириной 700 мм по уплотненному засыпку грунту.

Накопитель по №3: 2,0х2,0х1,3 м, по №1,4,5: 4,0х5,0 по №2: 6,0х7,0 Высота от дна накопителя до несущих конструкций +2,650.

1. Резервуар 50м3 размером (4*5*2.5м);
2. Резервуар 100м3 размером (6*7*2.39м);
3. Резервуар 5м3 размером (2*2*1.3м);
4. Резервуар 50м3 размером (4*5*2.5м);
5. Резервуар 50м3 размером (4*5*2.5м).

Объем сброса хозяйственно-бытовых сточных вод на период эксплуатации с учетом всех технологических процессов на предприятии составит 17,5027 тыс.м³/год, в том числе: - хозяйственно-бытовые стоки – 17,5027 м³/год;

2.7 Расчеты количества сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду.

Расчеты водопотребления и водоотведения представлены в таблице 2.3.1.

3. Оценка воздействий на недра.

Территориально район расположен в Восточно-Сибирской низменности основная часть территории находится в равномерной плоскости, местами рельеф меняется холмами и неровностями, так же имеются многочисленные малоёмкие водоёмы.

Природные условия района подходят для сельскохозяйственной деятельности. Плодородность почв позволяет получать высокую урожайность сельскохозяйственных культур.

Район характеризуется разнообразными почвенными условиями, обусловленными его географическим положением и природными особенностями. Основными типами почв являются сероземы, луговые и лугово-болотные почвы, а также засоленные почвы.

Сероземы:

Эти почвы широко распространены в предгорных и равнинных районах. Они формируются в условиях аридного климата и характеризуются низким содержанием гумуса и относительно высоким содержанием солей. Сероземы могут быть как светло-серыми, так и темно-серыми, в зависимости от содержания гумуса.

Луговые почвы:

Развиваются в долинах рек и на участках с близким залеганием грунтовых вод. Они более плодородны, чем сероземы, и характеризуются высоким содержанием гумуса и других питательных веществ.

Лугово-болотные почвы:

Встречаются в наиболее увлажненных местах, где происходит заболачивание. Они содержат много органического вещества, но часто бывают засолены.

Засоленные почвы:

Образуются в результате процессов испарения и накопления солей в почвенном горизонте. Засоление может быть разной степени, от незначительного до очень сильного, когда почвы превращаются в солончаки.

Факторы, влияющие на почвы:

Климат:

Засушливый климат с жарким летом и холодной зимой оказывает значительное влияние на почвообразование, способствуя развитию сероземов и засоленных почв.

Рельеф:

Разнообразие рельефа, включая предгорья, равнины и долины рек, определяет формирование различных типов почв.

Гидрологический режим:

Близость грунтовых вод и наличие рек влияют на увлажнение почв и формирование луговых и лугово-болотных почв.

Хозяйственная деятельность человека:

Использование земель для сельского хозяйства, орошение и дренаж могут изменять свойства почв, в том числе приводить к засолению.

Влияние почв на сельское хозяйство:

От типа почвы зависит возможность выращивания различных сельскохозяйственных культур. Сероземы, например, могут быть использованы для выращивания засухоустойчивых культур, таких как пшеница и ячмень, а луговые почвы - для более влаголюбивых культур, таких как кукуруза и овощи. Засоленные почвы требуют специальных мероприятий для улучшения их свойств, таких как мелиорация.

В целом, почвы района представляют собой сложную мозаику различных типов, которые формируются под влиянием природных и антропогенных факторов.

3.1 Наличие минеральных и сырьевых ресурсов в зоне воздействия намечаемого объекта (запасы и качество)

На территории расположения участка нет разведанных запасов полезных ископаемых.

3.2 Потребность объекта в минеральных и сырьевых ресурсах в период строительства и эксплуатации (виды, объемы, источники получения).

Материальный баланс электросталеплавильного цеха по производству стальной непрерывно литой заготовки - 180000 тонн/год.

1. Лом стальной1А, 2А ГОСТ2787-75 и ферросплавы, в том числе: 1023,2 кг/тонну продукции (97%), ферромарганец ФМп75 ГОСТ 4755-80 – 10 кг/тонну (0.95%), ферросилиций ФС45 ГОСТ1415-78 – 10 кг/тонну (0.95%).
2. Возврат производства 31,6 кг/тонну (3%)
3. Алюминий АВ91 ГОСТ295-79 сверх 100% - (0,1% на тонну) 1,0 кг/тонну;

Ежегодные нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов. В индукционную печь ИСТ - 15,0

1. Лом стальной1 А, 2А ГОСТ2787-75 - 1080 кг/т
2. Ферросиликомарганец ФС18 ГОСТ 4756-91- 7,7 кг/т
3. Ферросиликоалюминий ФС45 СТ ТОО 38397431-001-2006 - 1,6 кг/т

Энергоресурсы. Электроэнергия на плавку 800 кВт/т. Природный газ, Р - 0,5 кгс/см 3,0 м3 /т.

Для осуществления намечаемой деятельности шихтового двора будут приниматься для переработки реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в объеме – 30 тыс.тонн в год.

Проектом предусматривается максимальное использование местных трудовых ресурсов, в том числе при разработке и утверждении проектной документации, проведении исследований, адаптации и проверок на соответствие местным правилам и нормам, обеспечении поставок материалов на площадку.

3.3 Прогнозирование воздействия добычи минеральных и сырьевых ресурсов на различные компоненты окружающей среды и природные ресурсы.

Добычи минеральных и сырьевых ресурсов на территории производственной площадки не предусматривается технологическим процессом.

3.4. Обоснование природоохранных мероприятий по регулированию водного режима и использованию нарушенных территорий.

Изъятие земель не осуществляется.

Сброс сточных вод будет осуществляться в бетонированный накопитель исключающий фильтрацию, с последующим вывозом ассенизаторской машиной, в связи с этим намечаемая деятельность не окажет воздействия на поверхностные воды района расположения объекта. Непосредственное воздействие на водный бассейн при реализации проектных решений исключается.

Таким образом, намечаемая деятельность вредного воздействия на качество подземных вод и вероятность их загрязнения не окажет. Общее воздействие намечаемой деятельности на подземные воды оценивается как допустимое (низкая значимость воздействия).

Разработка мероприятий по защите подземных вод от загрязнения и истощения не требуется. Проведение экологического мониторинга подземных вод при реализации проектных решений не предусматривается.

3.5 При проведении операций по недропользованию, добыче и переработке полезных ископаемых представляются следующие материалы:

Операции по недропользованию, добыче и переработке полезных ископаемых не предусматривается.

4. Оценка воздействия на окружающую среду отходов производства и потребления.

Одной из наиболее острых экологических проблем в настоящее время является загрязнение окружающей природной среды отходами производства. Сконцентрированные в отвалах, хвостохранилищах, терриконах, несанкционированных свалках - отходы являются источником загрязнения атмосферного воздуха, подземных и поверхностных вод, почв и растительности.

В соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан, законодательных и нормативно правовых актов, принятых в республике, отходы производства и потребления должны собираться, хранится, обезвреживаться, транспортироваться в места утилизации или захоронения. Основными показателями, характеризующими воздействие образуемых и размещаемых отходов на окружающую среду, являются их состав и количество, определяющие, в свою очередь, категорию опасности (класс токсичности) отходов.

4.1 Виды и объемы образования отходов.

Все отходы подразделяют на бытовые и промышленные (производственные). Промышленные (производственные) отходы (ОП) - это остатки сырья, материалов, полуфабрикатов, образовавшихся при производстве продукции или выполнении работ и утратившее полностью или частично исходные потребительские свойства.

На этапе проведения строительных работ неизбежно будут образовываться бытовые и производственные отходы.

Основным источником образования отходов на этапе строительства объекта будет являться проведение подготовительных и строительно-монтажных работ.

Расчет общего количества накопления отходов проведен на основании:

1. РНД 03.1.0.3.01-96 «Порядок нормирования объемов образования и размещения отходов производства»

2. Приложения № 16 к приказу Министра охраны окружающей среды РК от 18.04.08 г. № 100-п «Методика разработки проектов предельного размещения отходов производства и потребления».

Отходы производства и потребления хранятся на площадке с водонепроницаемым покрытием в контейнерах оборудованных крышками (3 ед.) объемом 0,75м3 каждый. Площадка временного накопления отходов огорожена с 3-х сторон, и оборудована специальным подъездом дла автотранспорта.

Производственные отходы подвергаются утилизации путем передачи сторонней организации по договору имеющей лицензию на утилизацию опасных отходов или уведомление о начале или прекращении деятельности в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды согласно пункту 1 статьи 337 Экологического кодекса.

Отходы производства временно накапливаются на территории объекта в специально отведенных местах на водонепроницаемой поверхности в контейнерах или открытых поверхностях.

Производственные отходы складируются на территории предприятия в соответствии с классом опасности, в условиях, исключающих загрязнение окружающей среды и воздействия на здоровье персонала и населения.

Отходы производства и потребления

№ п/п	Наименование	Код отхода	Объем образования, тонн	Класс опасности	Движение отходов
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
Строительство					
1	Смешаные комунальные отходы	20 03 01	1.536986301	IV класс опасности (мало опасные)	Вывозятся на городской полигон ТБО по договору
Отходы потребления:			**1.536986301**		
2	Промасленная ветошь	15 02 02*	0.344621218	III класс (умеренно опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
3	Огарки сварочных электродов	12 01 13	0.134311935	V класса опасности (не опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
4	Бетон (Отходы строительства)	17 01 01	1430.93439	IV класса опасности (мало опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
5	Отходы жестяных банок из под краски	08 01 11	0.793383938	III класс (умеренно опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
6	Металлическая стружка	12 01 01	0.015	IV класса опасности (мало опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
7	Древесная стружка	03 01 05	0.033777857	IV класса опасности (малоопасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
8	Отходы гашеной извести (недопал)	06 02 01	0.84046982	IV класса опасности (малоопасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
9	Отходы битума	17 03 02	0.15	III класс (умеренно опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
Отходы производства:			**1433.245955**		
Итого по строительству:			**1434.782941**		
Эксплуатация					
I. Отходы потребления					
1.	Смешанные коммунальные отходы	20 03 01	49.950	IV класс опасности (мало опасные)	Вывозятся на городской полигон ТБО по договору

2.	Пищевые отходы	20 01 08	14.585	IV класс опасности (мало опасные)	Передаются жителям на откорм скота
Отходы потребления:			**64.535**		
II. Отходы производства					
3.	Смет с территории	20 03 03	60.041	IV класс опасности (мало опасные)	Вывозятся на городской полигон ТБО по договору
4.	Шлак	10 02 14	5400	IV класса опасности (мало опасные)	Используется на собственные нужды предприятия как строительный материал.
5.	Промасленная ветошь	15 02 02*	0.127	III класс (умеренно опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
6.	Люминесцентны е лампы	20 01 21*	0.01063551	III класс (умеренно опасные)	Передаются на демеркуризацию по договору со специализированной организацией имеющей лицензию
7.	Отработанные кислотные аккумуляторы	16 06 05	0.0816	IV класса опасности (мало опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.
8.	Отработанное масло	13 02 06*	2.430	III класс (умеренно опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору
9.	Металлолом	16 01 17	57509	IV класса опасности (мало опасные)	Используется на вторичную переработку на собственном предприятии в сталелитейных печах
10.	Металлическая стружка	12 01 01	9.0	IV класса опасности (мало опасные)	Используется на вторичную переработку на собственном предприятии в сталелитейных печах
11.	Огарки сварочных электродов	12 01 13	0.218	V класса опасности (не опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору
12.	Светодиодные лампы	20 01 02	0.00378821	IV класса опасности (мало опасные)	Вывозятся на городской полигон ТБО по договору
13.	Отходы медпункта	18 01 01	0.016	IV класса опасности (мало опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору
14.	Шины с металлокордом	16 01 03	0.472	IV класса опасности (мало опасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору

15.	Футеровочные материалы	16 11 02	120	IV класса опасности (мало опасные)	Повторное использование в качестве сырья для производства новых материалов
16.	LED лампа	20 01 02	0.01721354	IV класса опасности (мало опасные)	Вывозятся на городской полигон ТБО по договору
17.	Древесная стружка	03 01 05	2.866	IV класса опасности (малоопасные)	Передается для утилизации спец.орг-ции по договору
Отходы производства:			**63885.7506**		
Итого по предприятию:			**63950.2860**		

Все отходы, образующиеся во время строительства и эксплуатации, будут собираются раздельно по видам. Смешивание отходов разных видов на весь период работ исключается.

Сбор и временное хранение данных отходов должен осуществляться на специально отведенной, оборудованной твердым основанием площадке в специальных контейнерах с крышкой.

В дальнейшем отходы должны удаляться с площадки на объекты по использованию или на объекты по захоронению отходов (при невозможности использования).

В случае нарушения условий и сроков временного хранения отходов производства и потребления, установленных проектной документацией, такие отходы признаются размещенными с момента их образования.

4.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления (опасные свойства и физическое состояние отходов)

При проведении строительных работ будут накапливаться следующие отходы в объеме 1434.782941 тонн в год бытовых и производственных отходов.

1. Смешанные коммунальные отходы (20 03 01) 1.536986301 т/год. Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон ТБО.

2. Промасленная ветошь (15 02 02*) 0.344621218 т/год представляет собой промасленную ветошь, ткани образующиеся при работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям.

3. Огарки сварочных электродов (12 01 13) 0.134311935 т/год представляют собой остатки электродов образующийся после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям.

4. Бетон (Отходы строительства) (17 01 07) 1430.93439 т/год представляют собой строительные отходы образующиеся при работах в процессе строительства.

Накапливаются в специально отведенном месте на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон строительных отходов.

5. Отходы жестяных банок из под краски (08 01 11) 0.793383938 т/год представляют собой остатки банок из-под ЛКМ образующийся после использования их при покрасочных работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям.

6. Металлическая стружка (12 01 01) 0.015 т/год представляют собой остатки металлической стружки образующийся при работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передается на вторичную переработку.

7. Древесная стружка (03 01 05) 0.033777857 т/год представляют собой остатки древесной стружки образующийся при работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям.

8. Отходы гашеной извести (недопал) (06 02 01) 0.84046982 т/год представляют побочный продукт процесса гашения извести, состоящий из не полностью обожженного известняка образующийся при работах в процессе строительства. Накапливаются в специально отведенном месте на водонепроницаемой поверхности. Передается на вторичную переработку.

9. Отходы битума (17 03 02) 0.15 т/год представляют собой строительные отходы образующиеся при работах в процессе строительства. Накапливаются в специально отведенном месте на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон строительных отходов.

При эксплуатации объекта будут накапливаться ожидаемые виды отходов в объеме 63950.2860 тонн в год бытовых и производственных отходов.

1. Бытовые отходы (20 03 01) 49.950 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы.

Сбор отходов осуществляется в помещении отходов в бачки или ведра с герметично закрывающимися крышками. Проводилась сортировка ТБО согласно морфологического состава (48%) от общей массы, заключение договоров для дальнейшей передачи сторонним организациям на утилизацию или переработку вторичного сырья. Сборотходов осуществляется в помещении отходов в бачки или ведра с герметично закрывающимися крышками. Емкости для раздельного хранения отходов промаркированы (стекло, пластик, бумага, лампы, пищевые отходы и д.р.).

2. Металлическая стружка (12 01 01) 9.0 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуется при инструментальной обработке металлов. По химическому составу представляет собой железо со следами

масел. Не пожароопасная, химически инертна. Накапливается в металлическом контейнере на специально отведенной площадке.

3. Металлолом (16 01 17) 57509 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуется при инструментальной обработке металлов. По химическому составу представляет собой железо со следами масел. Накапливается на специально отведенной бетонированной площадке с ограждением, размером 200*50м, площадью- 10 000 м^2.

4. Ветошь промасленная (15 02 02*) 0.127 т/год. Класс опасности - III класс (умеренно опасные). Образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Состав (%): тряпье - 73; масло - 12; влага - 15. Пожароопасна, нерастворима в воде, химически неактивна. Временно хранится в специальных ящиках, контейнерах.

5. Шлак (10 02 14) 5400 т/год. Класс опасности - IV класса опасности (мало опасные). Накапливаются в биг-бегах в специально предназначенном помещении на водонепроницаемой поверхности. Используется на собственные нужды предприятия как строительный материал.

6. Смет с территории (20 03 03) 60.041 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы - 12. Сбор отходов осуществляется в помещении отходов в бачки или ведра с герметично закрывающимися крышками.

7. Отработанное масло (13 02 06*) 2.430 т/год. Класс опасности - III класс (умеренно опасные) Образуется после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте. Примерный химический состав (%): масло-78, продукты разложения-8, вода-4, механические примеси-1, горючее-до 6. Общие показатели: вязкость-36-94 мм^2/с при (50^{0}С); кислотное число-0.14-1.19мг КОН/г; смолы-3.72-5.98; зольность-0.28-0.60%; температура вспышки-165-186^{0}С. Для временного размещения масел предусматриваются специальные емкости с закрывающимися крышками в помещениях цехов, масляного хозяйства или на территории топливно-транспортного цеха. Передается для утилизации спец.организации по договору

8. Отработанные светодиодные лампы (20 01 02) 0.00378821 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Складирование и хранение до сдачи подрядным организациям в специальной деревянной таре. Состав (%): стекло - 92; ножки-4,1; цоколевая мастика - 1,3, металлы - 2,0 (Лом никеля- 13,4 %, Лом алюминия -10,9%, Лом меди- 2,3%, Лом стали -9,3 %, Лом олова – 1,4%, Пластмасса -50,8%, Светодиодная пластина - 11,9%). Сдается на утилизацию на полигон ТБО.

9. Отработанные люминесцентные лампы (20 01 21*) 0.01063551 т/год. Класс опасности - III класс (умеренно опасные). Образуются вследствии исчерпания ресурса времени работы. Складирование и хранение до сдачи подрядным организациям в специальной деревянной таре. Состав (%): стекло

- 92; ножки - 4,1; цоколевая мастика - 1,3; гетинакс - 0,3; люминофор - 0,3; металлы - 2,0 (из них А1 - 84,6%, Си - 8,7%, Ni - 3,4%, Pt - 0,3%, W - 0,6%, Hg - 2,4%). Сдается на утилизацию специализированной организации по договору для демеркуризации.

10. Отходы пищевые (20 01 08) 14.585 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуется в процессе употребления пищи. Временно хранится в специальных ящиках, контейнерах. Передаются жителям на откорм скота.

11. Отходы медпункта (18 01 01) 0,016 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Отходы медпункта образуются в процессе всей медицинской деятельности. Складирование и хранение до сдачи подрядным организациям в специальных картонных боксах. Сдается на утилизацию специализированной организации по договору.

12. Отработанные аккумуляторы (16 06 05) 0.0816 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуются после истечения срока годности (2-3 года). Типичный состав (%): свинец-90-98; пластмассы-2-10. Не пожароопасны, в воде нерастворимы, устойчивы к действию воздуха (при хранении на воздухе покрываются матовой пленкой оксида свинца); реагируют с азотной кислотой любой концентрации с образованием соли $Pb(NO_3)_2$; с щелочными растворами при обычной температуре не реагируют. Временно хранится в специальных ящиках, контейнерах.

13.Отработанные шины (16 01 03) 0.472 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Образуются в процессе работы автотранспорта. Не пожароопасны, устойчивы к действию воды, воздуха и атмосферным осадкам. Временно размещаются на открытых площадках (с навесом) или в гараже. По мере накопления вывозятся. Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.

14. Футеровочные материалы (16 11 02) 120 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Отходы футеровочных материалов образуются в результате износа и разрушения защитных покрытий оборудования. Используется в качестве добавок к материалам при строительстве автодорог. Состав (%): Кварцит 11%, Изделия периклаз-хромитовые-67,2%, кирпич 14%, глина-4.7%. Временное хранение Повторное использование в качестве сырья для производства новых материалов

15. Отработанные LED лампы (20 01 02) 0.01721354 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Складирование и хранение до сдачи подрядным организациям в специальной деревянной таре. Состав (%): стекло - 92; ножки-4,1; цоколевая мастика - 1,3, металлы - 2,0 (Лом никеля- 13,4 %, Лом алюминия -10,9%, Лом меди- 2,3%, Лом стали -9,3 %, Лом олова – 1,4%, Пластмасса -50,8%, Светодиодная пластина - 11,9%). Сдается на утилизацию на полигон ТБО.

16. Отработанная Древесная стружка (03 01 05) 2.866 т/год. Класс опасности - IV класс опасности (мало опасные). Отходы древесной стружки образуются в процессе механической обработки дерева, когда ножи оборудования снимают тонкие слои древесины. Это происходит на всех этапах работы с деревом: при первичной обработке пиломатериалов (например, при строгании, фрезеровании и токарной обработке). Состав древесной стружки

зависит от типа древесины и её происхождения, но в основе своей она состоит из целлюлозы (~40-88%), лигнина (~20-27%) и гемицеллюлозы (~17-20%), а также содержит воду, смолы, жиры и золу (минеральные вещества). Сдается на утилизацию на полигон ТБО. Древесную стружку следует хранить в сухом, проветриваемом помещении с контролируемой температурой и влажностью, защищая от влаги и огня. Для больших объемов используют силосы, а для мелких партий — мешки или брикеты, часто упакованные в пленку для защиты от влаги. Сдается на утилизацию на полигон ТБО.

17. Огарки сварочных электродов (12 01 13) 0.218 т/год. Класс опасности - V класс опасности (не опасные). Отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Состав (%): железо-96-97; обмазка (типа $Ti(CO_3)_2$)-2-3; прочие-1. Размещаются обычно совместно со стружкой черных металлов. Передается для утилизации спец.орг-ции по договору.

4.3 Рекомендации по управлению отходами: накоплению, сбору, транспортировке, восстановлению (подготовке отходов к повторному использованию, переработке, утилизации отходов) или удалению (захоронению, уничтожению), а также вспомогательным операциям: сортировке, обработке, обезвреживанию); технологии по выполнению указанных операций.

Для накопления твердо-бытовых отходов предусмотрено обустройство железобетонной площадки. Контейнерная площадка имеет гидроизолированную водонепроницаемую поверхность исключающую загрязнение почв и подземных вод, ограждение с трех сторон для предотвращения выноса мусора на территорию площадки и навес для минимизации попадания атмосферных осадков.

Помет и использованная подстилка сжигаются в установке для сжигания биологических отходов с последующей передачей зольного остатка на поля для обеспечения воспроизводства плодородия земель сельскохозяйственного назначения.

В процессе утилизации отходов будут предусмотрены мероприятия по уничтожению неприятных запахов такие как:

- Отходы хранятся в герметичной таре оснащенной крышкой для предотвращения распространения неприятного запаха;
- Резервуары для пищевых отходов должны освобождаться каждый день. После удаления мусора они должны промываться с использованием дезинфицирующих растворов.
- Срок хранения отходов в контейнерах при температуре 0°С и ниже допускается не более трех суток, при плюсовой температуре не более суток.
- При перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом.

Согласно п2 пп.1 Статьи 320 временное складирование отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи

специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

Согласно п.1 Статьи 329 Образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан:

1) предотвращение образования отходов;
2) подготовка отходов к повторному использованию;
3) переработка отходов;
4) утилизация отходов;
5) удаление отходов.

Договора на вывоз опасных отходов будут заключаться со специализированной организацией получившей лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды согласно пункта 1 статьи 336 Экологического кодекса.

Договора на вывоз нкопасных отходов будут заключаться с организациями, подавших уведомление о начале или прекращении деятельности в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды согласно пункта 1 статьи 337 Экологического кодекса.

Согласно статьи 331 ЭК РК АО «Алель Агро» являющийся образователем отходов, несет ответственность за обеспечение надлежащего управления такими отходами с момента их образования до момента передачи в соответствии с пунктом 3 статьи 339 ЭК РК во владение лица, осуществляющего операции по восстановлению или удалению отходов на основании лицензии.

Для управления твердо-бытовыми отходам предусмотрена сортировка отходов по морфологическому составу согласно подпункта 6) пункта 2 статьи 319, статьи 326 Кодекса, а также учесть приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 2 декабря 2021 года № 482 «Об утверждении Требований к раздельному сбору отходов, в том числе к видам или группам (совокупности видов) отходов, подлежащих обязательному раздельному сбору с учетом технической, экономической и экологической целесообразности» с предоставлением соответствующего расчета.

4.4 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами), подлежащих включению в декларацию о воздействии на окружающую среду.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Строительство		
Всего	0	1434.7829
в том числе отходов производства	0	1433.2459547684
отходов потребления	0	1.5370
Опасные отходы		
Промасленная ветошь	0	0.3446212183
Не опасные отходы		
Смешаные комунальные отходы	0	1.5369863014
Огарки сварочных электродов	0	0.134311935
Бетон (Отходы строительства)	0	1430.93439
Отходы жестяных банок из под краски	0	0.7933839378
Металлическая стружка	0	0.015
Древесная стружка	0	0.0337778573
Отходы гашеной извести (недопал)	0	0.84046982
Отходы битума	0	0.15
Зеркальные		
НЕТ		
Эксплуатация		
Всего	0	63950.2860
в том числе отходов производства	0	63885.7505793535
отходов потребления	0	64.5354
Опасные отходы		
Промасленной ветошь	0	0.127
Отработанное масло	0	2.430
Люминесцентные лампы	0	0.0106355077
LED лампа Megalight T8 18Вт	0	0.0172135385
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	0	49.95
Пищевые отходы	0	14.5854
Смет с территории	0	60.0410958904
Металлическая стружка	0	9
Светодиодные лампы	0	0.003788208
Отходы медпункта	0	0.0666
Отработанные кислотные аккумуляторы	0	0.0816
Шины с металлокордом	0	1.8888888889
Футеровочные материалы	0	900
Огарки сварочных электродов	0	0.2175
Древесная стружка	0	2.86625732

ИП «Пасечная И.Ю»

Шлак	0	5400
Металлолом	0	57509
Зеркальные		
НЕТ		

ИП «Пасечная И.Ю»

Этап строительства

Литература: Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления. Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18 » апреля 2008г. № 100-п

1. Расчет количества образования твердых бытовых отходов

Vi=(pi x mi/365)*n = 1.537 т/год

№ ПП	Наименование	Обозначение	Значение
0	1	2	3
1	Наименование отхода	**Смешаные комунальные отходы**	
2	Норма образования бытовых отходов, т/год;	pi	0.075
3	Количество человек	mi	34
4	Количество рабочих дней в году	n	220
20 03 01	**Смешаные комунальные отходы**	**1.537**	**т/год**

2. Расчет количества образования промасленной ветоши

Наименование образующегося отхода: Промасленная ветошь

N = Mo + M + W = 0.3446 т/год

Mo - количество поступающей ветоши, т/год Mo = 0.271

M - норматив содержания в ветоши масел; M= 0.12* Mo = 0.0326

W - содержание влаги в ветоши; W = 0.15* Mo = 0.04070329

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
15 02 02*	Промасленная ветошь	0.3446

3. Расчет количества образования огарышей сварочных электродов

Отход: Огарки сварочных электродов

Количество использованных электродов, кг/год, G = 8954.129 кг/год

Норматив образования огарков от расхода электродов, n = 0.015 кг/т

Q_ = G * n * 0.001 = 0.1343 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
12 01 13	Огарки сварочных электродов	0.134

4. Расчет количества образования отходов строительного мусора (бетона)

Отход: Отходы бетона представляют собой блоки и остатки (бой) бетонного фундамента производственных объектов после демонтажа. После демонтажа и визуальной оценки на предмет возможного повторного использования, подлежат вывозу на полигон строительных отходов

Норма отхода берется по факту образования

Норматив образования отхода согласно сметной документации, n = 1430.93439 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
17 01 01	Бетон (Отходы строительства)	1430.93

5. Расчет количества образования отходов краски и жестяных банок из под краски

Отход: Отходы жестяных банок из под краски

ИП «Пасечная И.Ю»

Наименование образующегося отхода: Отходы жестяных банок из под краски

Норма образования отхода определяется по формуле

N = ΣMi x n + ΣMкi x αi, т/год

N = 0.793 т/год

где -

Расход краски Q= 1338 кг

Mi- масса i-го вида тары, т/год; Mi = 0.0039

n- число видов тары n= 200 тар

Mкi- масса краски в i-ой таре, т/год; Mкi= 1.338393775

αi- содержание остатков краски в i-той таре в долях от (0,01-0,05)

αi = 0.01

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
08 01 11	Отходы жестяных банок из под краски	0.793

6. Расчет количества образования металлической стружки

Отход: Металлическая стружка

Расход металла на обработку, т/год; M = 1 т/год

Коэффициент образования стружки, α = 0.015

N = M x α = 0.015 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
12 01 01	Металлическая стружка	0.015

7. Расчет количества образования древесной стружки

Отход: Древесная стружка

M = 0,01 * K * N * P = 0.033778 т/год

K - значение удельного показателя, % от объема исходных пиломатериалов; K = 6

N - объем исходных пиломатериалов, м³; N = 11.7800

P - дополнительный переводной коэффициент в тонны P = 0.04779

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
03 01 05	Древесная стружка	0.034

8. Расчет количества образования отходов гашеной извести (недопал)

Отход: Отходы гашеной извести (недопал)

Норма отхода берется по факту образования

Количество израсходованной извести, т/год, G = 4.2023491

Норматив образования отхода, т/т n = 0.2

_Q_ = G * n = 0.84046982 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
06 02 01	Отходы гашеной извести (недопал)	0.840

9. Расчет количества образования отходов битума

Отход: Отходы битума

Норма отхода берется по факту образования

Количество израсходованного битума(мастики), т/год, G = 5

Норматив образования отхода, n = 3 %

ИП «Пасечная И.Ю»

_Q_ = G * n = 0.1500 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
17 03 02	Отходы битума	0.150

ИП «Пасечная И.Ю»

Эксплуатация объекта

1. Расчет количества образования твердых бытовых отходов

Литература: Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления. Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18 » апреля 2008г. № 100-п

Наименование образующегося отхода: Смешанные коммунальные отходы

Норма образования бытовых отходов, т/год;

	pi=	0.075	т/год на 1 чел.
Количество человек,	mi =	666	чел.
Количество рабочих дней в году			
	n =	365	дней
	Vi=(pi x mi/365)*n =	49.950	т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 03 01	Смешанные коммунальные отходы	49.950

2. Расчет образования пищевых отходов

Расчет усл.блюд (по СНИП РК 4.04.41-2006г.)

Расчет образования отходов по формуле N=0,0001 * n * m * ρ * z, где

	0.0001	- среднесуточная норма наколения на 1 блюдо, м³
2	m	- число блюд на 1-го чел.(усл. блюдо)
365	n	- число рабочих дней в году
666	z	- число рабочих
0.3	ρ	- т/м³, средняя плотность отходов
	N=	14.585

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 01 08	Пищевые отходы	14.585

3. Расчет количества образования смета с территории

Наименование образующегося отхода: Смет с территории

Площадь убираемой территории, м2	S =	24350	м²
Нормативное количество смета		0.005	т/м²
Фактический объем образования смета с териитории, т/год			
Количество убираемых дней в году	N =	180	
_M_ = (S x 0,005/365)*54 =	60.041	т/год	

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 03 03	Смет с территории	60.041

4.Расчет количества образования металлической стружки

Наименование образующегося отхода:Металлическая стружка

Расход металла на обработку, т/год;	M =	600	т/год
Коэффициент образования стружки,	α =	0.015	
N = M x α =	9		

ИП «Пасечная И.Ю»

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
12 01 01	Металлическая стружка	9.000

5.Расчет количества образования промасленной ветоши

Наименование образующегося отхода: Промасленной ветошь

N = Mo + M + W = 0.127 т/год

где

Mo - количество поступающей ветоши,т/год

Mo= 0.1

M - норматив содержания в ветоши масел

M= 0.012

W - содержание влаги в ветоши;

W = 0.015

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
15 02 02*	Промасленной ветошь	0.127

6.Расчет количества образования отработанные автомобильные масла

Наименование образующегося отхода: Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла

Количество отработанного масла может быть определено по формуле:

M = V * ρ * n = 2.430 т/год

V -объем заливаемого масла, м³; V= 2.7

ρ - плотность масла, т/м³; ρ= 0.9

периодичность замены

n - в год n= 1

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
13 02 08*	Отработанное масло	2.430

7. Расчет количества образования светодиотных ламп

Наименование образующегося отхода: Светодиодные лампы Megalight ДКУ 100 Вт

Норма образования отработанных ламп (N) рассчитывается по формуле:

где

n - количество работающих ламп данного типа;

n = 237 шт.

Tp- ресурс времени работы ламп, ч для ламп данного типа= 50000 часов

L- вес одной лампы, т L= 0.0002

T- время работы ламп данного типа ламп в году, ч.

T = 3996 часов

N= n x T/Tp = 18.94 шт

Nx L = 0.0038 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 01 02	Светодиодные лампы	0.00378821

8. Расчет количества образования люминесцентных ламп

Наименование образующегося отхода: Люминесцентные лампы ЛБ 2 х18 Вт

Норма образования отработанных ламп (N) рассчитывается по формуле:

где

n - количество работающих ламп данного типа;
n = 173 шт.

Тр- ресурс времени работы ламп, ч для ламп данного типа= 13000 часов

L- вес одной лампы, т L= 0.0002

T- время работы ламп данного типа ламп в году, ч.
T = 3996 часов

N= n x T/Tp = 53.18 шт

Nx L = 0.0106 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 01 02*	Люминесцентные лампы	0.01063551

9. Расчет количества образования LED ламп

Наименование образующегося отхода: LED лампа Megalight T8 18Вт

Норма образования отработанных ламп (N) рассчитывается по формуле:

где

n - количество работающих ламп данного типа;
n = 280 шт.

Тр- ресурс времени работы ламп, ч для ламп данного типа= 13000 часов

L- вес одной лампы, т L= 0.0002

T- время работы ламп данного типа ламп в году, ч.
T = 3996 часов

N= n x T/Tp = 86.07 шт

Nx L = 0.0172 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
20 01 02*	LED лампа Megalight T8 18Вт	0.01721354

10.Расчет количества образования медицинских отходов

Наименование образующегося отхода: Отходы медпункта

Наименование образующегося отхода: Медицинские отходы

Норма образования отходов определяется из расчета 0.0001 т на человека

Кол-во работающих на предприятии -

Итоговая таблица: 666 человек

Код	Отход	Кол-во, т/год
18 01 01	Отходы медпункта	0.0666

11.Расчет количества образования отработаных аккумуляторов

Наименование образующегося отхода: Отработанные кислотные аккумуляторы

Норма образования отхода рассчитывается:

$N = \Sigma ni \times mi \times \alpha \times 10\text{-}3/ \tau$, т/год

где

ИП «Пасечная И.Ю»

n - число аккумуляторов, шт.;

i - группа автотранспорта; τ- срок фактической эксплуатации (2 года для автотранспорта, 3 года для тепловозов, 15 лет для аккумуляторов подстанций);

m - средняя масса аккумулятора кг;

α - норматив зачета при сдаче (80-100%)

N = 0.054 т/год

№	Марка аккумуляторов	n
1	для а/машин >5т	3
2	для а/машин <5т	3
	Итого:	**4**

m	τ	α	т/год
16	2	80	0.0192
52	2	80	0.0624
			0.0816

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
16 06 05	Отработанные кислотные аккумуляторы	0.0816

12.Расчет количества образования отработаных шин с металлокордом

Наименование образующегося отхода: Отработанные шины с металлокордом

Расчет норм образования ведется по видам автотранспорта (i). Результаты расчета суммируются. Норма образования отработанных шин определяется по формуле:

Мотх = 0,001 х Пср х К х k х М / Н, т/год

где

k - количество шин;

М - масса шины (принимается в зависимости от марки шины); К - количество машин,

Пср - среднегодовой пробег машины (тыс.км); Н - нормативный пробег шины (тыс.км);

Н - нормативный пробег шины (тыс.км);

№	Марка техники	Кол-во техники	Кол-во шин на единицу оборудования
		К	к
0	1	2	3
1	для а/машин >5т	8	5
2	для а/машин <5т	8	5
	ИТОГО	16	10

Средний годовой пробег автомобиля тыс.км/год	Норма пробега автомобиля	Масса одной шины	Тоннаж отработанных шин
$П_{ср}$	Н	m	
4	5	6	7
25	27	15	0.556

50	75	50	1.333
			1.889

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
16 01 03	Шины с металлокордом	1.889

13.Расчет количества образования отходов отработанных футеровочных материалов

Наименование образующегося отхода: Футеровочные материалы

Норматив образования отхода согласно тех.регламента

n = 900 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
16 11 02	Футеровочные материалы	900

14. Расчет количества образования огарышей сварочных электродов

Наименование образующегося отхода: Огарки сварочных электродов

Количество использованных электродов, кг/год, G = 14500 кг/год

Норматив образования огарков от расхода электродов, n = 0.015 кг/т

Q_ = G * n * 0.001 = 0.2175 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
12 01 13	Огарки сварочных электродов	0.218

15. Расчет количества образования древесной стружки

Наименование образующегося отхода: Древесная стружка

M = 0,01 * K * N * P = 2.866257 т/год

K - значение удельного показателя, % от объема исходных пиломатериалов; K = 10

N - объем исходных пиломатериалов, м³; N = 42.7800

P - дополнительный переводной коэффициент в тонны P = 0.67

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
03 01 05	Древесная стружка	2.866

16. Расчет количества образования шлаков

По факту накопления

Наименование образующегося отхода: Шлак

Итоговая таблица:

Код	*Отход*	*Кол-во, т/год*
10 02 14	*Шлак*	*5400*

17.Расчет количества образования отходов металлолома

Наименование образующегося отхода: Металлалом

По факту накопления

n= 57509 т/год

ИП «Пасечная И.Ю»

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
16 01 17	Металлолом	57509

5. Оценка физических воздействий на окружающую среду.

5.1 Оценка возможного теплового, электромагнитного, шумового, воздействия и других типов воздействия, а также их последствий.

Тепловое воздействие

Тепловое воздействие - воздействие пламени на тело или вещество с передачей теплоты. Тепловое воздействие может осуществляться тепловым излучением и конвекцией.

Тепловое излучение — электромагнитное излучение, испускаемое веществом (телом) за счёт его внутренней энергии; определяется термодинамической температурой и оптическими свойствами вещества. Тепловое воздействие теплового излучения излучающей поверхности на облучаемую поверхность определяется: приведённой степенью черноты системы, излучающей и облучаемой поверхностей; температурой излучающей поверхности; температурой облучаемой поверхности; коэффициент облучённости между излучающей и облучаемой поверхностями. Для переноса энергии излучением не требуется среда.

Конвекция — перенос теплоты в жидкостях, газах или сыпучих средах потоками вещества. Тепловое воздействие конвективного теплового потока на поверхность определяется коэффициент теплоотдачи и разностью температур конвективного потока среды и поверхности.

Источники теплового воздействия, в том числе инфракрасного облучения, оборудование систем лучистого обогрева нормируются согласно «Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека» Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15.

Тепловые выбросы образуются в процессе плавки и разливки металла. Анализ ТП свидетельствует о его незамкнутом характере, поскольку существуют связи с внешней средой при использовании исходного сырья, энергии, выходе готовой продукции.

Электромагнитное воздействие

По происхождению магнитные поля делятся на естественные и антропогенные. Естественные зарождаются в магнитосфере Земли (так называемые магнитные бури), они затрудняют работу средств связи, вызывают помехи радио и телепередач. Люди, страдающие ишемической болезнью сердца, гипертоническими и сосудистыми заболеваниями очень чувствительны к таким колебаниям. В дни магнитных бурь, болезнь и таких людей обостряется. Антропогенные магнитные возмущения охватывают меньшую территорию, однако, их воздействие гораздо сильнее естественного магнитного поля Земли. Источниками антропогенных магнитных полей являются радиопередающие устройства, линии электропередач промышленной частоты, электрифицированные транспортные средства. Коротковолновые, радарные и другие микроволновые установки наиболее широкое распространение получили

на воздушном и водном транспорте. Излучение от коротковолновых, радарных и других микроволновых передающих устройств способствуют перегреву внутренних органов человека. Поэтому такие аппараты должны иметь защитные экраны, что бы уровень излученной энергии не превышал порога восприимчивости организма человека, равного 10 МВт/см2.

Установлено, что воздействие электромагнитного поля на организм человека возникает при напряженности 1000 В/м, а напряженность электромагнитного поля непосредственно под высоковольтной линией электропередач достигает нескольких тысяч вольт на метр поверхности земли, хотя на удалении 50-100 м, падает до нескольких десятков вольт на метр. Воздействие электромагнитного поля вызывает у людей изменение состава крови и нарушает обмен веществ, в частности обмен нуклеиновых кислот и микроэлементов (меди, цинка, железа и кобальта), нарушает физиологические функции: ритм сердечных сокращений, уровень кровяного давления, активность мозга, возбудимость нервных клеток, ход обменных процессов и иммунную активность.

Электроснабжение объектов АО «Запчасть» осуществляется от встроенных в цех трансформаторных подстанций 1х3150кВА, 1х3500кВА и 2х1600кВА напряжением 6/0,4-0,69 кВ, запитанной от распределительного пункта РП.

Завод-изготовитель РП и ТП 6/0,4-0,69кВ — ТОО «Алматинский электромеханический завод».

Основными потребителями электроэнергии являются асинхронные электродвигатели технологических и сантехнических механизмов и электрическое освещение.

По степени надежности электроснабжения по ПУЭ потребители электроэнергии объекта относятся: ко II категории.

Для низковольтных электроприемников и электрического освещения используется напряжение 0,69/0,4/0,23 кВ.

Для повышения мощности (cos φ) предусматривается установка конденсаторных батарей на стороне 0,4кВ, мощностью 500 квар.

Конденсаторные установки размещаются в помещении трансформаторной подстанции.

Для защиты обслуживающего персонала предусматривается остановка механизмов по месту вне зависимости от режима работы механизмов.

Защитному заземлению, подлежат все нетоковедущие металлические части электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением вследствие нарушения изоляции. Заземление электрооборудования выполнено в соответствии с ПУЭ и СН 102-76. В качестве внутрицеховых магистралей заземления используются лотки кабельных конструкций и поддерживающие их прогоны из угловой стали, а там, где они отсутствуют проложена стальная полоса сечением 40 х 4 мм^2 путем присоединения к контуру заземления зданий.

Предусматривается защита от статического электричества путем присоединения их не менее в двух точках к магистрали заземления.

Молниезащита выполнена по СП РК 2.04-103-2013 согласно требованиям, предъявляемым к зданиям и сооружениям II и III – категории устройств молниезащиты.

На рабочих местах помещений объекта обеспечены нормируемые допустимые показатели освещения в соответствии с Гигиеническими нормативами к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека, утвержденными приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15 (таблицы 2, 3 Приложения 3 к Приказу).

Источников, оказывающих негативное воздействие, связанных с применением инфразвука, ультразвука, ионизирующего и лазерного излучения (облучения) на площадке и в производственных помещениях объекта не предусматривается.

Радиопомехи

Все электрооборудование изготовлено с защитой от низкочастотного и высокочастотного электромагнитного излучения, что не будет создавать радиопомех.

Шумовое воздействие

Допустимый уровень шума на территории жилой застройки, согласно приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16.02.2022 года № КР ДСМ-15 «Об утверждении Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека», составляет менее 55 дБА (LA), в производственных помещениях и на территории предприятий - 80 дБА (прил.2, табл.2).

Размер СЗЗ объекта соблюдается: Размер СЗЗ объекта соблюдается:

С северной стороны примыкает ТОО "Арматурный Таразский Завод", так же в северном направлении проходит трасса Алматы- Ташкент.

С северо-востока на расстоянии 700 м консервный завод.

С восточной стороны на расстоянии 348 м ТОО "Даниял-Даму" для строительство административного здания, магазина, автомойки, вулканизации, станции технического обслуживания и производственной базы.

С юго-восточной стороны примыкает товарищество с ограниченной ответственностью "ДС-ТАС" производственная база.

С южной стороны примыкает АО "Народный сберегательный банк Казахстана" хранилище горюче-смазочных материалов с подъездным железно-дорожным путем.

С юго-западной стороны примыкают железнодородные пути.

С западной стороны на примыкают жедезнодорожные пути и производственные базы.

С северо-западной стороны земли для обслуживания производственной базы.

Мероприятия по сокращению производственных шумов заложены в технологической части проекта. При работе вентиляторов, заложенного в проекте, не производит шумов более допустимых. Вентиляция объекта естественная и приточно-вытяжная на механическом побуждении, посредством вытяжного вентиляторов (внутристенных), с выбросом загрязненного воздуха из помещения.

Вентиляция бытовых помещений – естественная, за счет форточек, оконных и дверных проемов.

Согласно пункту 4.7.1.9 СП РК 3.02-127-2013, пункту 7.2 СП РК 4.02-101-2012 предусмотрен приток воздуха для обеспечения воздухообмена в производственные помещения, посредством окон.

На производственной площадке объекта расположено технологическое оборудование, являющееся источником воздействия на среду обитания и здоровье человека:

Источники шума

Номер источ-ника шума	Наименование источника шума	Координаты на карте-схеме,м				Угол поворота площадного источника, град.
		точ.ист, /центра площадного источника		длина, ширина площадного источника		
		X1	Y1	X2	Y2	
1	2	3	4	5	6	7
ИШ0001	ИР-12, Решетка выбивная вибрационная, 0015	137	124			
ИШ0002	Станок заточной 0021	90	145			
ИШ0003	Станок заточной 0022	91	145			
ИШ0004	Станок заточной 0023	92	145			
ИШ0005	Станок заточной 0024	93	145			
ИШ0006	Станок заточной 0025	94	145			
ИШ0007	Станок заточной 0026	95	145			
ИШ0008	Станок заточной 0027	96	145			
ИШ0009	674, Установка для выбивки опок, 0042	90	168			
ИШ0010	КЛ-650, Конвейер ленточный 0041	88	175			
ИШ0011	ОБ-800, Барабан очистной галтовочный, 0029	90	144			
ИШ0012	ОБ-800, Барабан очистной галтовочный, 0030	91	144			
ИШ0013	ОБ-900, Барабан очистной галтовочный, 0031	92	144			
ИШ0014	Станок токарный 0034	153	114			
ИШ0015	Станок токарный 0035	154	114			
ИШ0016	Станок токарный 0036	155	114			
ИШ0017	Станок фрезерный 0037	152	114			
ИШ0018	Станок сверлильный 0038	151	114			
ИШ0019	Сито полигональное 0045	99	118			
ИШ0020	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0057	210	223			

ИШ0021	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0058	1036	870			
ИШ0022	2Р53, Станок радиально-сверлильный 0059	211	216			
ИШ0023	2А135, Станок вертикальносверлильный 0106	249	209			
ИШ0024	2А135, Станок вертикальносверлильный 0107	248	209			
ИШ0025	2А135, Станок вертикальносверлильный 0108	247	209			
ИШ0026	Станок фрезерный 0063	252	175			
ИШ0027	3Г71, Станок плоскошлифовальный, 0064	252	167			
ИШ0028	2Р53, Станок радиально-сверлильный 0065	252	160			
ИШ0029	2А135, Станок вертикальносверлильный 0104	245	209			
ИШ0030	2А135, Станок вертикальносверлильный0105	246	208			
ИШ0031	Станок токарный ДИП 0109	249	200			
ИШ0032	Станок токарный ДИП 0110	250	200			
ИШ0033	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0111	251	200			
ИШ0034	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0112	251	201			
ИШ0035	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0113	251	202			
ИШ0036	1Г340, Станок токарно-револьверный , 0114	252	190			
ИШ0037	Станок заточной 0115	253	190			
ИШ0038	6Р82, Станок горизонтально-фрезерный 0116	253	191			
ИШ0039	АА2514, Станок резьбонакатный, 0117	253	192			
ИШ0040	АА2514, Станок резьбонакатный, 0118	254	190			
ИШ0041	872, Станок отрезной, 0121	249	187			
ИШ0042	872, Станок отрезной, 0122	248	187			
ИШ0043	В1132, Машина горизонтально-ковочная 0123	248	188			
ИШ0044	В1132, Машина горизонтально-ковочная 0124	247	180			
ИШ0045	Станок заточной 0125	248	189			

ИШ0046	ОБ-800, Барабан очистной галтовочный, 0119	240	152			
ИШ0047	ОБ-800, Барабан очистной галтовочный, 0120	240	144			
ИШ0048	Станок фрезерный 0073	203	376			
ИШ0049	Станок токарный 0069	200	406			
ИШ0050	2Р53, Станок радиально-сверлильный 0074	198	413			
ИШ0051	7Д430, Станок долбежный, 0075	202	384			
ИШ0052	1531М, Станок токарно-карусельный 0135	144	199			
ИШ0053	6М82Г, Станок горизонтально-фрезерный консольный, 0140	200	397			
ИШ0054	7Д430, Станок долбежный, 141	201	397			
ИШ0055	ПЛ-3-6, Питатель пластинчатый 0043	94	125			
ИШ0056	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0044	95	125			
ИШ0057	115, Бегун, №1 0047	98	118			
ИШ0058	115, Бегун, №2 0048	99	119			
ИШ0059	КЛ-650, Конвейер ленточный 0049	98	110			
ИШ0060	КЛ-650, Конвейер ленточный 0050	99	110			
ИШ0061	255, Машина формовочная, 0051	90	110			
ИШ0062	255, Машина формовочная, 0052	91	110			
ИШ0063	255, Машина формовочная, 0053	93	110			
ИШ0064	255, Машина формовочная, 0054	94	110			
ИШ0065	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0055	95	110			
ИШ0066	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0056	96	110			
ИШ0067	2Н135, Станок вертикально-сверлильный 0128	106	106			
ИШ0068	2Н135, Станок вертикально-сверлильный 0129	107	106			
ИШ0069	1Д95, Станок токарный комбинированный 0130	108	106			
ИШ0070	2204ВМФ4, Станок фрезерный 0131	109	106			
ИШ0071	2С150, Станок вертикальносверлильный 0142	199	397			

ИШ0072	8Г662Ф2, отрезной станок 0143	198	397			
ИШ0073	2Е440А, Станок координатнорасточный, 0076	211	449			
ИШ0074	16К25 (4), Станок токарно-центровой 0077	194	441			
ИШ0075	6Р82, Станок горизонтально-фрезерный 0080	194	436			
ИШ0076	6Р82, Станок горизонтально-фрезерный 0081	215	431			
ИШ0077	3Г71, Станок плоскошлифовальный, 0082	215	441			
ИШ0078	Станок заточной 0083	211	455			
ИШ0079	2С150, Станок вертикальносверлильный 0144	200	391			
ИШ0080	ДИП300, Станок токарно-центровой (токарно-винторезный) 0145	201	391			
ИШ0081	6Р12, Станок вертикально-фрезерный, 0146	202	391			
ИШ0082	3Г71, Станок плоскошлифовальный, 0147	203	391			
ИШ0083	6Р82Ш (1), Станок горизонтальнофрезерный широко-универсальный 0148	204	391			
ИШ0084	3У131, Станок круглошлифовальный. 0149	205	391			
ИШ0085	2М55, Станок радиально-сверлильный 0150	206	391			
ИШ0086	2421, Станок координатнорасточный, 0151	207	391			
ИШ0087	2421, Станок координатнорасточный, 0152	208	391			
ИШ0088	Станок заточной 0153	209	391			
ИШ0089	872, Станок отрезной (мех.пила), 0154	211	391			
ИШ0090	91А25, Станок отрезной (маятниковая пила), 0155	210	391			
ИШ0091	16К20 (2), Станок токарный 0156	211	392			
ИШ0092	1М63, Станок токарно-центровой 0157	212	391			
ИШ0093	ЛС805, Станок ленточный столярный, 0086	183	516			
ИШ0094	ПП40-1, Станок токарный, 0087	183	521			

ИШ0095	СФ4-1, Станок фуговальный, 0088	184	521			
ИШ0096	КПА-50-1, Станок круглопилочный, 0089	198	521			
ИШ0097	С2Р8-2, Станок рейсмусовый 0090	205	419			
ИШ0098	2Н106Н, Станок вертикальносверлильный настольный 0091	205	512			
ИШ0099	2Н106Н, Станок сверлильный 0092	218	404			
ИШ0100	Станок заточной 0093	218	384			
ИШ0101	А711А07, Машина НЛЗ 0100	265	90			
ИШ0102	И 6118, Станок отрезной, 0159	218	54			
ИШ0103	2А55, Станок радиально-сверлильный 0160	219	54			
ИШ0104	363Б, Станок обдирочношлифовальный 0161	220	54			
ИШ0105	КЛ-650, Ленточный конвейер 0169	83	223			
ИШ0106	КЛ-650, Ленточный конвейер0170	84	223			
ИШ0107	КЛ-650, Ленточный конвейер0171	85	223			
ИШ0108	КЛ-650, Ленточный конвейер0174	86	223			
ИШ0109	КЛ-650, Ленточный конвейер0175	84	201			
ИШ0110	ПК-1,2-12, Вибрационный конвейер 176	85	201			
ИШ0111	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0178	83	194			
ИШ0112	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0179	85	188			
ИШ0113	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0180	86	188			
ИШ0114	Сито полигональное 0181	84	194			
ИШ0115	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0183	85	194			
ИШ0116	КЛ-1000, Конвейер ленточный 0184	86	194			
ИШ0117	ленточный конвейер 0186	87	194			
ИШ0118	ПК-1,2-12, Вибрационный конвейер 0187	85	189			
ИШ0119	353М, Машина очистная дробеметная 0188	86	189			

ИШ0120	ПК-1,2-12, Вибрационный конвейер 0189	87	188			
ИШ0121	ВДН-20, Вентилятор дутьевой (система пылеудаления) 0190	80	240			
ИШ0122	ВДН-20, Вентилятор дутьевой (система пылеудаления) 0191	71	223			
ИШ0123	ЦТЭФ-1, Станок Форматно раскроечный 0192	184	508			
ИШ0124	ЦТЭФ-1, Станок Форматно раскроечный 0193	185	508			
ИШ0125	ЦТЭФ-1, Кромкооблицовачный станок 0194	186	508			
ИШ0126	ЦТЭФ-1, Кромкооблицовачный станок 0195	187	508			
ИШ0127	СР 6-8, Станок рейсмусовый 0196	188	508			
ИШ0128	СФ-44, Станок фуговальный, 0197	189	508			
ИШ0129	28-021, Пила циркулярная, 0198	190	508			
ИШ0130	ФТ, Станок токарный, 0199	191	508			
ИШ0131	ФМ-25, Станок фрезерный, 0200	192	508			

В рабочей зоне производственных помещений объекта будут обеспечены нормируемые допустимые показатели микроклимата (температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха) в соответствии с Гигиеническими нормативами к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека, утвержденными приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15 (таблица 1 Приложения 1 к Приказу).

Для устранения шумов и вибраций, которые вызываются установленным виброактивным оборудованием, имеющим превышающие нормативные индексационные шумовые нагрузки и вибрацию на конструкции зданий и сооружений, в проекте предусмотрены шумопоглощающие и антивибрационные мероприятия (в виде ограждений из шумопоглощающих материалов и конструктивных решений фундаментов под оборудование, а также мероприятий, гасящих распространение колебания грунтов).

Для глушения аэродинамического шума системы вентиляции оборудуются шумоглушителями, венткамеры шумоизолируются. Залповые и аварийные источники шума отсутствуют.

Расчет распространения шума от внешних источников произведен с использованием программного модуля «ЭРА-Шум», который позволяет провести

оценку внешнего акустического воздействия источников шума на нормируемые объекты.

Акустический расчет проводится по уровням звукового давления L, дБ, в девяти октавных полосах частот со среднегеометрическими частотами 31.5, 63, 125, 250, 500, 1000, 2000, 4000 и 8000 Гц, рассчитывается эквивалентный и максимальный уровень звука, дБА.

ЭРА-Шум включает:

Расчет распространения шума от внешних источников, с выпуском подробных результатов в текстовом виде;

Выпуск результатов расчетов ожидаемых уровней шума в нормируемых точках (граница жилой зоны и др.).

Произведен расчет шума на период эксплуатации объекта по результату которого превышений нормативного уровня шума на границе расчетного прямоугольника и расчетной СЗЗ не выявлено (по нормативам для территорий, непосредственно прилегающие к жилым зданиям, домам отдыха, домам-интернатам для престарелых и инвалидов).

Результаты расчетов уровня шума в расчетной точке на границе расчетного прямоугольника (далее - РП) показали, что расчетный максимальный эквивалетный уровень шума по октавным полосам частот на границе РП составляет 67 дБ(А) при нормативном эквивалентном уровне, составляющем 80 дБА и нормативном максимальном уровне 95 дБА (п. 4 «Помещения с постоянными рабочими местами производственных предприятий, территории предприятий с постоянными рабочими местами» таблицы 2 приложения 2 Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15 (далее – Гигиенические нормативы № ҚР ДСМ-15). Таким образом, превышений нормативов ПДУ шума на границе РП нет.

Результаты расчетов уровня шума в расчетной точке на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) показали, что расчетный максимальный эквивалентный уровень шума по октавным полосам частот на границе СЗЗ составляет 53 дБ(А) при нормативном эквивалентном уровне составляющем 55 дБА и нормативном максимальном уровне 70 дБА (п. 22 «Территории, непосредственно прилегающие к жилым зданиям, домам отдыха, домам-интернатам для престарелых и инвалидов» таблицы 2 приложения 2 Гигиенических нормативов № ҚР ДСМ-15). Таким образом, превышений нормативов ПДУ шума на границе СЗЗ нет.

Результаты расчетов уровня шума в расчетной точке на границе жилой застройки (ЖЗ) показали, что расчетный максимальный эквивалентный уровень шума по октавным полосам частот на границе ЖЗ составляет 39 дБ(А) при нормативном эквивалентном уровне составляющем 40 дБА и нормативном максимальном уровне 55 дБА (п. 10 «Жилые комнаты квартир» таблицы 2 приложения 2 Гигиенических нормативов № ҚР ДСМ-15). Таким образом, превышений нормативов ПДУ шума на границе ЖЗ нет.

Проведенный расчет физических факторов воздействия на границе расчетного прямоугольника РП, санитарно-защитной зоны СЗЗ, жилой застройки

ЖЗ и сравнение с нормативными показателями позволяет сделать вывод, что расчетный уровень шума на границе расчетной СЗЗ и жилой застройки при работе предприятия будет ниже установленных предельно допустимых уровней (ПДУ).

На площадке используются техника и средства защиты, обеспечивающих уровень звука на рабочих местах, не превышающий 80 дБА, согласно требованиям Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15 и Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям производственного назначения», утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № ҚР ДСМ-72.

Вибрационное воздействие

Вибрация - колебание частей производственного оборудования и работа ударных инструментов и механизмов. По воздействию на человека различают два вида вибрации: общая - на организм человека в целом и местная - конечности человека. Профессиональное заболевание - вибрационная болезнь. Наиболее неблагоприятная частота 35–250 Гц. Длительное воздействие вибрации представляет опасность для здоровья человека. Колебания с частотой от 3 до 30 Гц приводят к неприятным и вредным резонансным колебаниям различных частей тела и отдельных органов человека.

Для предотвращения передачи вибрации от работающих вентиляторов и насосов на строительные конструкции и воздуховоды все вент. системы устанавливаются на виброизолирующие основания, вентиляторы и насосы с воздуховодами и трубопроводами соединяются через гибкие вставки. Допустимые уровни вибрации на рабочих местах в помещениях обеспечиваются в соответствии с разделом 17 Главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащим государственному санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных Решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 года № 299 «О применении санитарных мер в Евразийском экономическом союзе».

Источники вибрационного воздействия на рабочих местах производственных и вспомогательных зданиях, в пределах нормы.

5.2 Характеристика радиационной обстановки в районе работ, выявление природных и техногенных источников радиационного загрязнения.

Результаты проведенных исследований радиационной обстановки Жамбылской области с оценкой уровней радиоактивности среды обитания населения позволили оценить практически полную дозовую нагрузку на человека от ионизирующего излучения. Значение дозовых нагрузок по районам заметно варьирует. В двух районах величина доз близка к среднеевропейскому уровню (2.4 мЗв/год), в пяти районах она превышает среднеевропейскую величину до полутора раз, и в трех районах величина дозы несколько превышает среднеказахстанский уровень (4.2 мЗв/год).

Основными факторами при определении дозовых нагрузок на население

являются естественная радиоактивность территории области, альфа- и бета-активность питьевых водоисточников и активность радона-222 в воздухе помещений.

Радиационная характеристика поверхности территории Жамбылской области довольно однородна – 16-24 мкЗв/ч, но иногда активность достигает 0,27-0,30 мкЗв/ч и более на участках, где обнажаются гранитные породы или другие образования с повышенной радиоактивностью. В водоисточниках, используемых для питьевого водоснабжения, часто выявляются превышения альфа-активности (до десятикратных и более). Эти два фактора вносят определенный вклад в дозовую нагрузку. Но основной вклад в дозовую нагрузку на население, как это отмечается в других районах [6], создает активность радона. Если в результате проведенных работ по оценке радоноопасности установлено, что из обследованных поселков 26.2 % оказались с превышением нормативных значений (200 Бк/м3) активности радона, то при принятии норматива в 100 Бк/м3 количество поселков с превышением возрастает до 52,8%. Повышенные медианные значения активностей радона в воздухе помещений поселков пространственно сближены и объединяются в группы со сходными геологическими позициями расположения поселков. Объединенные группы включают населенные пункты с высоким медианным значением ЭРОА радона (более 50 Бк/м3) или помещения с превышением норматива ЭРОА радона 200 Бк/м3. Выявленные превышения образуют 10 аномальных зон. На территории выделенных зон были проведены детальные работы с определением как мгновенных измерений активности радона, так и интегральных, для которых были проэкспонированы в течение 3 месяцев 2442 детектора. При сравнении результатов измерения ЭРОА радона, выполненных радиометром Рамон-01, и измерений активности радона, выполненных с помощью системы RadoSys (Венгрия), установлено, что медианные значения мгновенных активностей радона находят подтверждение интегральными значениями (с расхождениями не более 30%).

В районе расположения производственной площадки природных и техногенных источников радиационного загрязнения нет.

6. Оценка воздействий на земельные ресурсы и почвы.

6.1 Состояние и условия землепользования, земельный баланс территории, намечаемой для размещения объекта и прилегающих хозяйств в соответствии с видом собственности, предлагаемые изменения в землеустройстве, расчет потерь сельскохозяйственного производства и убытков собственников земельных участков и землепользователей, подлежащих возмещению при создании и эксплуатации объекта

Рассматриваемый объект является действующим предприятием.

Кадастровый номер: 06-097-019-760;

Право частной собственности на земельный участок.

Площадь земельного участка: 11.5334 га (115334 м²) из них:

Участок под расширение и модернизацию сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов, располагается на участке 3.0727 га (30727.0м²).

Категория земель - Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов);

Целевое назначение земельного участка: для производственной базы.

Ограничения в использовании и обременения земельного участка: нет.

Делимость земельного участка: делимый.

6.2 Характеристика современного состояния почвенного покрова в зоне воздействия планируемого объекта (почвенная карта с баллами бонитета, водно-физические, химические свойства, загрязнение, нарушение, эрозия, дефляция, плодородие и механический состав почв)

Район характеризуется разнообразными почвенными условиями, обусловленными его географическим положением и природными особенностями. Основными типами почв являются сероземы, луговые и лугово-болотные почвы, а также засоленные почвы.

Сероземы:

Эти почвы широко распространены в предгорных и равнинных районах. Они формируются в условиях аридного климата и характеризуются низким содержанием гумуса и относительно высоким содержанием солей. Сероземы могут быть как светло-серыми, так и темно-серыми, в зависимости от содержания гумуса.

Луговые почвы:

Развиваются в долинах рек и на участках с близким залеганием грунтовых вод. Они более плодородны, чем сероземы, и характеризуются высоким содержанием гумуса и других питательных веществ.

Лугово-болотные почвы:

Встречаются в наиболее увлажненных местах, где происходит заболачивание. Они содержат много органического вещества, но часто бывают засолены.

Засоленные почвы:

Образуются в результате процессов испарения и накопления солей в почвенном горизонте. Засоление может быть разной степени, от незначительного до очень сильного, когда почвы превращаются в солончаки.

Факторы, влияющие на почвы Байзакского района:

Климат:

Засушливый климат с жарким летом и холодной зимой оказывает значительное влияние на почвообразование, способствуя развитию сероземов и засоленных почв.

Рельеф:

Разнообразие рельефа, включая предгорья, равнины и долины рек, определяет формирование различных типов почв.

Гидрологический режим:

Близость грунтовых вод и наличие рек влияют на увлажнение почв и формирование луговых и лугово-болотных почв.

Хозяйственная деятельность человека:

Использование земель для сельского хозяйства, орошение и дренаж могут изменять свойства почв, в том числе приводить к засолению.

Влияние почв на сельское хозяйство:

От типа почвы зависит возможность выращивания различных сельскохозяйственных культур. Сероземы, например, могут быть использованы для выращивания засухоустойчивых культур, таких как пшеница и ячмень, а луговые почвы - для более влаголюбивых культур, таких как кукуруза и овощи. Засоленные почвы требуют специальных мероприятий для улучшения их свойств, таких как мелиорация.

В целом, почвы района представляют собой сложную мозаику различных типов, которые формируются под влиянием природных и антропогенных факторов.

6.3 Характеристика ожидаемого воздействия на почвенный покров (механические нарушения, химическое загрязнение), изменение свойств почв и грунтов в зоне влияния объекта в результате изменения геохимических процессов, созданием новых форм рельефа, обусловленное перепланировкой поверхности территории, активизацией природных процессов, загрязнением отходами производства и потребления

Следует отметить, что в период строительства производственной площадки характеризуется наибольшим воздействием на растительный покров. Подготовка территории при обустройстве временных зданий и сооружений, площадок складирования материалов, мест стоянок техники будет сопровождаться нарушением рельефа и перемещением грунтов, полным или частичным уничтожением почвенного и растительного покровов.

Для устройства насыпи площадки используется грунт от выемок. Минимальный требуемый коэффициент уплотнения насыпи - 0.95. Также наблюдается избыток вынутого грунта. Этот грунт учтен в ведомости как

перемещаемый в отвал. Его можно использовать в дальнейшем для обустройства и расширения предприятия. Риск трансформации земельных ресурсов минимальный. Нарушенные в результате строительства земли на территории объекта будут благоустроены путем посадки газона и обустройства покрытия проездов, площадок и дорожек из плиточного, гравийно-песчанного и асфальтового покрытия.

6.4 Планируемые мероприятия и проектные решения в зоне воздействия по снятию, транспортировке и хранению плодородного слоя почвы и вскрышных пород, по сохранению почвенного покрова на участках, не затрагиваемых непосредственной деятельностью, по восстановлению нарушенного почвенного покрова и приведению территории в состояние, пригодное для первоначального или иного использования (техническая и биологическая рекультивация)

Для снижения даже кратковременного и незначительного негативного влияния на почвенный покров, проектом предусматривается выполнение следующих мероприятий согласно п.4 Приложения 4 ЭК РК:

- рекультивация деградированных территорий, нарушенных и загрязненных земель в результате строительных работ;
- снятие, сохранение и использование плодородного слоя почвы при проведении строительных работ;
- строгая регламентация ведения работ на участке;
-упорядочить движение автотранспорта по территории работ путем разработки оптимальных схем движения и обучения персонала;
- организовать сбор и вывоз отходов производства и потребления на полигоны и/или специализированные предприятия по мере заполнения контейнеров и мест временного складирования.

В целом, предполагаемый уровень воздействия на почвенный покров прилегающих территорий можно оценить как допустимый.

6.5 Организация экологического мониторинга почв.

Экологический мониторинг почв не проводится.

7. Оценка воздействия на растительность.

7.1 Современное состояние растительного покрова в зоне воздействия объекта (геоботаническая карта, флористический состав, функциональное значение, продуктивность растительных сообществ, их естественная динамика, пожароопасность, наличие лекарственных, редких, эндемичных и занесенных в Красную книгу видов растений, состояние зеленых насаждений, загрязненность и пораженность растений; сукцессии, происходящие под воздействием современного антропогенного воздействия на растительность)

На данной местности отсутствуют деревья, кустарники и другие зеленые насаждения.

Вырубка, выкорчевывание зеленых насаждений не предусматривается.

На территории намечаемых работ особо охраняемых природных территорий и территорий государственного лесного фонда не имеется, места произрастания редких видов и растений, занесенных в Красную книгу РК отсутствуют.

Территория расположения площадки характеризуется типичным для этого района растительным покровом, редких и исчезающих видов растений не обнаружено.

Район рассматриваемого объекта не служит экологической нишей для эндемичных, исчезающих и «краснокнижных» видов растений, а также не имеет особо охраняемых территорий, заповедников и заказников, поэтому воздействие на флору ожидается незначительное.

Растительный покров рассматриваемой территории, характеризуется однородной пространственной структурой, бедностью флоры и низким уровнем биоразнообразия в связи с природно-климатическими особенностями региона и современным хозяйственным освоением территории.

Согласно ботанико-географическому районированию территория входит в состав Азиатской пустынной области, Ирано-Туранской подобласти, Туранской провинции, и расположена в подзоне средних (настоящих) пустынь (Карта растительности Казахстана, 1995).

Флора рассматриваемой территории крайне бедна: зарегистрировано около 30 видов сосудистых растений. Преобладают виды, относящиеся к жизненным формам полукустарничков, полукустарников, травянистых многолетников и однолетников с коротким (эфемеры и эфемероиды) и длительным периодом вегетации. Преобладают виды семейств маревых (Chenopodiacea), астровых (Asteracea), злаковых (Poaceae), кермековых (Limoniaceae). Ландшафтное значение имеют виды родов сарсазана (Halocnemum strobilaceum), полыней (Artemisia terrae-albae) и кермека (Limonium suffruticosum, L.gmelinii) (Флора и растительность, 1975).

Вследствие недостатка воды, высоких температур, сильного засоления почвенного профиля экологические условия существования растений можно считать экстремальными. Современный растительный покров обследованной территории отражает все сложные процессы взаимосвязи растительности с

другими компонентами ландшафтов (рельефом, почвами, грунтовыми водами), а также воздействие антропогенных факторов (Тагупова, 1960).

Растительный покров сильно изрежен: более 70% территории полностью лишены растительности вследствие экстремальности типов местообитаний. Проективное покрытие почвы растениями составляет 20-25 %.

Здесь на зональных серо-бурых супесчаных почвах формируются сообщества с доминированием полыни белоземельной (Artemisa terrae-albae). В их составе обычны эфемеры (Мятлик луковичный (Poa bulbosa), Мортук восточный (Aremopyrum orientale), Крестовник Ное (Seneci noeanus)) и однолетние солянки (Солянка Паульсена (Salsola paulsenii), Солянка натронная (Salsola nitraria)). В микрозападинах рельефа обильны галофитные полукустарнички биюргун (Anabasis salsa), и тасбиюргун (Nanophyton erinaceum). Растительный покров трансформирован вследствие пастбищного использования. Индикатором перевыпаса является обилие сорных видов эбелека (Ceratocarpus utriculosus) и адраспана (Peganum harmala). Проективное покрытие почвы растениями составляет 50-70%. Жизненное состояние растений удовлетворительное. Высота травостоя колеблется от 40 до 100 см.

Негативное воздействие объекта на растительный покров прилегающих угодий не оказывается.

Растительные ресурсы в производственной деятельности не используются.

7.2 Характеристика факторов среды обитания растений, влияющих на их состояние.

Факторы среды — это условия окружающей среды, от которых зависит жизнь организма. Жизнь растений зависит от воды и растворенных в ней минеральных веществ. В растение они поступают благодаря его корням. Вода и минеральные вещества используются для питания, построения тела растения и испарения.

Самым важным фактором среды для растений является свет. Лишь под его действием они образуют органические вещества.

Температура как фактор среды играет для растений важную роль. Важна не только температура воздуха, но воды и окружающей почвы. Большинство растений не могут жить при очень низких температурах. Разные растения приспособлены к определенной температуре, поэтому в разных местах Земли растут разные растения. По отношению к температурному фактору растения делят на теплолюбивы и холодостойкие. Последние способны произрастать в умеренно холодных зонах.

Свет, вода и минеральные вещества, температура, воздух и ветер — это факторы неживой природы — абиотические факторы.

Однако для растений также важны факторы живой природы — биотические факторы. На растения оказывают влияние другие растения, животные, грибы и бактерии. Так, например, насекомые нередко опыляют растения, животные, поедая плоды, переносят семена растений в другие места. Кроме того, животные поедают сами растения и их части.

Факторы окружающей среды, как биотические так и абиотические, могут быть благоприятными для растений, а могут быть вредными. Растения постоянно взаимодействуют с факторами среды.

Большое влияние на растения всей планеты последнее время начал оказывать человек. Его влияние называется антропогенным фактором. Зачастую антропогенное воздействие вредит растениям.

Еще одним фактором среды является воздух. Для растений важно содержание в нем кислорода и углекислого газа. Кислород необходим для дыхания, а углекислый газ для синтеза органических веществ. Также важно, чтобы он не был загрязнен вредными веществами.

7.3 Характеристика воздействия объекта и сопутствующих производств на растительные сообщества территории, в том числе через воздействие на среду обитания растений; угроза редким, эндемичным видам растений в зоне влияния намечаемой деятельности;

На территории площадки можно выделить следующие виды антропогенных факторов воздействия на растительность.

Механический. Основные площади растительности механически уничтожены или нарушены при проведении строительных работ. После завершения строительства растительность территорий, была заменена вторичными группировками или современными фитоценозами (зелеными насаждениями). Таким образом, организация производственного процесса происходит на уже антропогенной измененной территории площадки.

На растительность оказывает воздействие пыль, содержащиеся в ней тяжелые металлы и газовая составляющая выбросов.

Транспортный (дорожная сеть). Линейно-локальный необратимый вид воздействия, характеризующийся полным уничтожением растительного покрова по трассам дорог, запылением и химическим загрязнением растений вдоль трасс.

Вокруг таких объектов фиксируется различная степень нарушенности и различные степени ее восстановления. Растительность в основном представлена сорными видами.

7.4 Обоснование объемов использования растительных ресурсов;

Растительные ресурсы в производственной деятельности не используются.

7.5 Определение зоны влияния планируемой деятельности на растительность;

Граница области воздействия на растительность объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух (Ciпр/Ciзв≤1).

Пределы области воздействия на графических материалах (генеральный план города, схема территориального планирования, топографическая карта, ситуационная схема) территории объекта воздействия обозначаются условными обозначениями.

Построение границы области воздействия на период эксплуатации не проводится так как максимальная концентрация <1.000 ПДК.

Область воздействия намечаемой хозяйственной деятельности находится в пределах производственной площадки.

7.6 Ожидаемые изменения в растительном покрове (видовой состав, состояние, продуктивность сообществ, оценка адаптивности генотипов, хозяйственное и функциональное значение, загрязненность, пораженность вредителями), в зоне действия объекта и последствия этих изменений для жизни и здоровья населения;

Следует отметить, что изменения в растительном покрове характеризовались наибольшим воздействием в период строительства производственной площадки. Подготовка территории при обустройстве зданий и сооружений, площадок складирования материалов, мест стоянок техники сопровождалось нарушением рельефа и перемещением грунтов, полным или частичным уничтожением почвенного и растительного покровов.

После окончания строительных работ на свободной от асфальта и покрытий территории проведена посадка зеленых насаждений.

В связи с этим изменения в растительном покрове не ожидаются.

7.7 Рекомендации по сохранению растительных сообществ, улучшению их состояния, сохранению и воспроизводству флоры, в том числе по сохранению и улучшению среды их обитания;

Большое значение имеет время высадки зеленых насаждений. Почвенно-растительный комплекс и составляющие компоненты в различные сезоны года находятся в различном состоянии и поэтому их реакция на антропогенные воздействия будут различны.

Растительность пустынь активно вегетирует весной, почвы в жаркий период года отличаются высокой сухостью, поэтому проведение земельных работ предпочтительно проводить зимой.

Озеленение предусмотрено в виде устройства газонов с посадкой кустарников и деревьев, при подборе древесно-кустарниковых насаждений приняты эффективные в санитарном отношении, достаточно устойчивые, а также обладающие биологической устойчивостью и высокими декоративными качествами породы саженцев.

7.8 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, а также по мониторингу проведения этих мероприятий и их эффективности.

Воздействие эксплуатации объекта на растительность окажет минимальное воздействие при выполнении следующих мероприятий согласно п.6 Приложения 4 ЭК РК:

- озеленение территории предприятия,
- охрана, сохранение и восстановление биологических ресурсов;
- проведение мероприятий по сохранению естественных условий функционирования природных ландшафтов и естественной среды обитания, принятие мер по предотвращению гибели находящихся под угрозой исчезновения или на грани вымирания видов (подвидов, популяций) растений и животных.

Рекомендуется провести инструктаж персонала о бережном отношении к природе, указать места, где работы должны быть проведены с особой тщательностью и осторожностью.

8. Оценка воздействий на животный мир.

8.1 Исходное состояние водной и наземной фауны.

В результате активной промышленной деятельности человека животный мир в пределах рассматриваемого района весьма ограничен.

В основном он представлен мелкими грызунами и пернатыми. Представителями орнитофауны района являются мелкие птицы отряда воробьиных: воробей, скворец, сорока, ворона, синица.

Класс млекопитающих представлен мелкими млекопитающими из отряда грызунов: полевая мышь, полёвка-экономка.

Земноводные представлены тремя видами: обыкновенная жаба, озерная лягушка, лягушка обыкновенная, встречающимися по берегам небольших ручьев.

8.2 Наличие редких, исчезающих и занесенных в Красную книгу видов животных;

Согласно географическим координатам, участок находятся за пределами государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий. Кроме того, растения и животные, занесенные в Красную книгу РК на данной территории не встречаются.

8.3 Характеристика воздействия объекта на видовой состав, численность фауны, ее генофонд, среду обитания, условия размножения, пути миграции и места концентрации животных в процессе строительства и эксплуатации объекта, оценка адаптивности видов;

Основной негативный фактор воздействия на животный мир в районе расположения площадки – посредственный фактор беспокойства, не оказывающий на животных непосредственного физико-химического воздействия. Эти факторы оказывают незначительное влияние на наземных животных в виду их малочисленности. Дополнительного влияния на животный мир не происходит. Животный мир окрестностей сохранится в существующем виде, характерном для данного региона.

8.4 Возможные нарушения целостности естественных сообществ, среды обитания, условий размножения, воздействие на пути миграции и места концентрации животных, сокращение их видового многообразия в зоне воздействия объекта, оценка последствий этих изменений и нанесенного ущерба окружающей среде;

Нарушения целостности естественных сообществ, среды обитания, условий размножения, воздействие на пути миграции и места концентрации животных, сокращение их видового многообразия в зоне воздействия объекта и за его пределами производиться не будет.

8.5 Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие, его минимизации, смягчению, оценка потерь биоразнообразия и мероприятия по их компенсации, мониторинг проведения этих мероприятий и их эффективности (включая мониторинг уровней шума, загрязнения окружающей среды, неприятных запахов, воздействий света, других негативных воздействий на животных).

Мероприятия по предотвращению, минимизации негативных воздействий на биоразнообразие, смягчению последствий таких воздействий, в соответствии с требованиями пункта 2 статьи 240 ЭК РК, приведены ниже:

- контроль за недопущением разрушения и повреждения гнезд, сбор яиц без разрешения уполномоченного органа;
- установка информационных табличек в местах гнездования птиц, ареалов обитания животных;
- воспитание (информационная кампания) для персонала и населения в духе гуманного и бережного отношения к животным;
- установка вторичных глушителей выхлопа на спец. технику и автотранспорт;
- регулярное техническое обслуживание производственного оборудования и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей;
- сохранение биологического разнообразия и целостности сообществ животного мира в состоянии естественной свободы;

- сохранение среды обитания, условий размножения, путей миграции и мест концентрации объектов животного мира;

- ведение работ на строго ограниченной территории, предоставляемой под размещение производственных и хозяйственных объектов предприятия, а также максимально возможное сокращение площадей механических нарушений земель в пределах отвода;

- выполнение ограждения территории предприятия во избежание захода и случайной гибели представителей животного мира в результате попадания в узлы производственного оборудования и техники;

- рациональное использование территории, предусматривающее минимальное уничтожение и нарушение растительного покрова, минимизирование вырубок древесной и кустарниковой растительности;

- перемещение техники только в пределах специально обустроенных внутриплощадочных и межплощадочных дорог, что предотвратит возможность гибели представителей животного мира, а также нарушение почвенно-растительного покрова территории;

- установка дорожных знаков, предупреждающих о вероятности столкновения с животными при движении автотранспорта для предупреждения гибели последних;

- складирование и вывоз отходов производства и потребления в соответствии с принятыми в проекте решениями, что позволит избежать - образования неорганизованных свалок, которые могут стать причинами ранений или болезней образования неорганизованных свалок, которые могут стать причинами ранений или болезней животных, а также возникновения пожаров;

- исключение загрязнения почвенного покрова и водных объектов нефтепродуктами и другими загрязнителями (сбор и очистка всех образующихся сточных вод, обустройство непроницаемым покрытием всех объектов, где возможны проливы и утечки нефтепродуктов и других химических веществ, тщательная герметизация всего производственного оборудования и трубопроводов и т.д.);

- исключение вероятности возгорания участков на территории, прилегающей к объектам намечаемой деятельности, строго соблюдая правила противопожарной безопасности;

- своевременная рекультивация нарушенных земель.

- захламление прилегающей территории строительными, промышленными, древесными, бытовыми и иными отходами, мусором;

- загрязнение прилегающей территории химическими веществами;

- проезд транспортных средств и иных механизмов по произвольным, неустановленным маршрутам.

9. Оценка воздействий на ландшафты и меры по предотвращению, минимизации, смягчению негативных воздействий, восстановлению ландшафтов в случаях их нарушения.

Исходя из технологических процессов выполнения работ, в пределах рассматриваемой территории могут проявляться следующие типы техногенного воздействия:

- физико-механическое воздействие;
- химическое загрязнение.

Химическое загрязнение может происходить при аварийных ситуациях, нарушении правил хранения отходов.

Ландшафт участка в результате намечаемой деятельности не подвергнется интенсивному изменению.

С целью исключения негативного воздействия объектов на ландшафты предусмотрены следующие мероприятия:

- обязательное соблюдение границ территории, отведенной для данного объекта;
- содержание территории в чистоте, соблюдение норм временного накопления отходов и контроль за периодичностью опорожнения контейнера для отходов и вывозом мусора с территории площадки;
- определение специальной зоны для стоянки автотранспорта и механизмов;
- запрет на мойку машин и механизмов на территории;
- использование техники только в исправном состоянии с отрегулированными двигателями;
- осуществление заправок техники топливом только в специально оборудованных местах – АЗС.

Таким образом, соблюдение регламента работ объекта, применение рекомендованных проектом мероприятий не окажет существенного воздействия на ландшафт территории и не приведет к необратимым изменениям.

При соблюдении инструкций по охране окружающей среды и мероприятий по охране почвы, воздействие будет минимальным.

10. Оценка воздействий на социально-экономическую среду.

10.1 Современные социально-экономические условия жизни местного населения, характеристика его трудовой деятельности;

Социально-экономическое развитие Жамбылской области, как и любого другого региона, включает в себя улучшение экономических показателей, уровня жизни населения и развитие социальных сфер. Это комплексный процесс, включающий в себя расширенное воспроизводство, структурные изменения в экономике, повышение качества жизни и уровня образования, а также развитие человеческого капитала.

Информация в разделе приведена согласно данным бюро национальной статистики агентства по стратегическому планированию и реформам РК https://stat.gov.kz/ru/region/zhambyl/.

Численность и миграция населения:

Численность населения Жамбылской области на 1 июня 2025г. составила 1220,5 тыс. человек, в том числе 537,3 тыс. человек (44%) – городских, 683,2 тыс. человек (56%) – сельских жителей.

Естественный прирост населения в январе-мае 2025г. составил 5816 человек (в соответствующем периоде предыдущего года – 7135 человек).

За январь-май 2025г. число родившихся составило 8794 человека (на 14,1% меньше, чем в январе-мае 2024г.), число умерших составило 2978 человек (на 3,9% меньше, чем в январе-мае 2024г.).

Сальдо миграции отрицательное и составило -7726 человек (в январе-мае 2024г. – -6271 человек), в том числе во внешней миграции – отрицательное сальдо – -108 человек (-130), во внутренней – -7618 человек (-6141).

Труд и доходы:

Численность безработных в I квартале 2025г. составила 26152 человека.

Уровень безработицы составил 4,8% к численности рабочей силы.

Численность лиц, зарегистрированных в органах занятости в качестве безработных, на 1 июля 2025г. составила 22159 человек или 4% к численности рабочей силы.

Среднемесячная номинальная заработная плата, начисленная работникам (без малых предприятий, занимающихся предпринимательской деятельностью), в I квартале 2025г. составила 308891 тенге, прирост к I кварталу 2024г. составил 9,5%.

Индекс реальной заработной платы в I квартале 2025г. составил 101,6%.

Среднедушевые номинальные денежные доходы населения по оценке в I квартале 2025г. составили 148735 тенге, что на 10% выше, чем в I квартале 2024г., темп роста реальных денежных доходов за указанный период – 102%.

Отраслевая статистика:

Объем промышленного производства в январе-июне 2025г. составил 627561,7 млн. тенге в действующих ценах, что на 20,6% больше, чем в январе-июне 2024г.

В горнодобывающей промышленности объемы производства возросли на 45,7%, в обрабатывающей промышленности увеличились на 15,4%, в снабжении электроэнергией, газом, паром, горячей водой и кондиционированным воздухом отмечен рост на 11,8%, в водоснабжении; водоотведении; сборе, обработке и удалении отходов, деятельности по ликвидации загрязнений отмечен рост на 5,1%.

Объем валового выпуска продукции (услуг) сельского хозяйства в январе-июне 2025г. составил 98876,4 млн. тенге или 104,3% к январю-июню 2024г.

Объем грузооборота в январе-июне 2025г. составил 19674,7 млн. ткм (с учетом оценки объема грузооборота индивидуальных предпринимателей, занимающихся коммерческими перевозками) или 92,7% к январю-июню 2024г.

Объем пассажирооборота 939,9 млн. пкм или 89,5% к январю-июню 2024г.

Объем строительных работ (услуг) составил 138705,9 млн. тенге или 111,5% к январю-июню 2024г.

В январе-июне 2025г. общая площадь введенного в эксплуатацию жилья увеличилась на 2,2% и составила 317,7 тыс. кв. м, из них в многоквартирных домах – на 40,8% (105,9 тыс. кв. м). При этом, общая площадь введенных в эксплуатацию индивидуальных жилых домов уменьшилась на 10,7% (209,8 тыс. кв. м).

Объем инвестиций в основной капитал в январе-июне 2025г. составил 301766,3 млн. тенге или 148,1% к январю-июню 2024г.

Количество зарегистрированных юридических лиц по состоянию на 1 июля 2025г. составило 15318 единиц и увеличилось по сравнению с соответствующей датой предыдущего года на 0,2%, в том числе 14908 единиц с численностью работников менее 100 человек. Количество действующих юридических лиц составило 12114 единиц, среди которых 11705 единиц – малые предприятия. Количество зарегистрированных предприятий малого и среднего предпринимательства (юридические лица) в области составило 12142 единицы и уменьшилось по сравнению с соответствующей датой предыдущего года на 0,4%.

Экономика:

Объем валового регионального продукта за январь-март 2025г. составил в текущих ценах 690902,3 млн. тенге. По сравнению с предыдущим годомреальный ВРП увеличился на 6,3%. В структуре ВРП доля производства товаров составила 36,3%, услуг – 62%.

Индекс потребительских цен в июне 2025г. по сравнению с декабрем 2024г. составил 106,4%.

Цены на продовольственные товары и платные услуги для населения выросли по 7,4%, непродовольственные товары – на 4,1%.

Цены предприятий-производителей промышленной продукции в июне 2025г. по сравнению с декабрем 2024г. повысились на 8,1%.

Объем розничной торговли в январе-июне 2025г. составил 258334 млн. тенге, что на 2,4% больше соответствующего периода 2024г.

Объем оптовой торговли в январе-июне 2025г. составил 199614,9 млн. тенге или 103,7% к соответствующему периоду 2024г.

По предварительным данным в январе-мае 2025г. взаимная торговля со странами ЕАЭС составила 133,1 млн. долларов США и по сравнению с январем-маем 2024г. увеличилась на 42,9%, в том числе экспорт – 53,4 млн. долларов США (на 49,2% больше), импорт – 79,7 млн. долларов США (на 39% больше).

Социально-экономическое развитие Жамбылской области предполагает рост и улучшение всех вышеперечисленных показателей, что в конечном итоге должно привести к повышению благосостояния населения и устойчивому развитию района в целом.

10.2 Обеспеченность объекта в период строительства, эксплуатации и ликвидации трудовыми ресурсами, участие местного населения

Проектом предусматривается максимальное использование местных трудовых ресурсов.

10.3 Влияние намечаемого объекта на регионально-территориальное природопользование

Влияние намечаемого объекта на регионально-территориальное природопользование не оказывается, так как территория участка, территориально расположена в границах Байзакского района.

10.4 Прогноз изменений социально-экономических условий жизни местного населения при реализации проектных решений объекта (при нормальных условиях эксплуатации объекта и возможных аварийных ситуациях);

При производственной деятельности предприятий будут приняты меры, направленные на улучшение экологической обстановки, а также для обеспечения нормальных условий жизни и здоровья трудящихся, защиты жизни и здоровья персонала и населения при возникновении экстремальных условий. Планируется также участие в развитии социальной сферы, соблюдение требований промсанитарии по созданию здоровых и безопасных условии труда, бытового и медико-санитарного обеспечения трудящихся.

Производственная деятельность предприятия не представляет угрозы не только для здоровья персонала предприятия, но и местного населения и условий их жизнедеятельности при прямом, косвенном, кумулятивном и других видах воздействия на окружающую среду.

Реализация производственной деятельности на предприятии не приведет к необратимым или кризисным изменениям в окружающей среде.

Анализ воздействия промышленной эксплуатации на социальную сферу региона показывает, что увеличения негативной нагрузки на существующую инфраструктуру района не произойдет.

Таким образом проведение планируемых работ не вызовет нежелательной нагрузки на социально-бытовую инфраструктуру населенного пункта. В то же время, определенное возрастание спроса на рабочую силу и бытовые услуги положительно скажутся на увеличении занятости местного населения.

10.5 Санитарно-эпидемиологическое состояние территории и прогноз его изменений в результате намечаемой деятельности;

Данных по санитарно-эпидемиологическому состоянию г.Тараз нет, что делает невозможным дать оценку и прогноз изменений в результате производственной деятельности.

10.6 Предложения по регулированию социальных отношений в процессе намечаемой хозяйственной деятельности.

Предложений по регулированию социальных отношений в процессе намечаемой хозяйственной деятельности нет.

11. Оценка экологического риска реализации намечаемой деятельности в регионе.

11.1 Ценность природных комплексов (функциональное значение, особо охраняемые объекты), устойчивость выделенных комплексов (ландшафтов) к воздействию намечаемой деятельности

Согласно географическим координатам, участок находятся за пределами государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий. Кроме того, растения и животные, занесенные в Красную книгу РК на данной территории не встречаются.

11.2 Комплексная оценка последствий воздействия на окружающую среду при нормальном (без аварий) режиме эксплуатации объекта;

Исходя из представленных проектных решений, при правильной эксплуатации и обслуживании оборудования проектируемого объекта и при реализации предусмотренных проектом природоохранных мероприятий, при строгом производственном экологическом контроле негативное воздействие планируемой деятельности на окружающую природную среду будет незначительным – в допустимых пределах, не превышающих способность компонентов природной среды к самовосстановлению.

11.3 Вероятность аварийных ситуаций (с учетом технического уровня объекта и наличия опасных природных явлений), при этом определяются источники, виды аварийных ситуаций, их повторяемость, зона воздействия;

В результате намечаемой деятельности могут возникнуть аварийные ситуации.

Возможные причины возникновения аварийных ситуаций на рассматриваемых объектах условно разделяются на три взаимосвязанные группы:

- отказы оборудования;
- ошибочные действия персонала;
- внешние воздействия природного и техногенного характера.

Основные риски включают в себя пожары, взрывы, выбросы вредных веществ, а также риски, связанные с использованием минеральных волокон.

Источник аварийной ситуации:

- производственные цеха по выпуску продукции окись цинка, окиси свинца и медного концентрата.

Аварийная ситуация:

1. Прогар футеровки печи:

Вызывает утечку расплавленного металла или шлака, что может привести к пожару или ожогам.

2. Забивка циклонных теплообменников:

Препятствует нормальной работе системы теплообмена, снижает производительность печи.

3. Перелив шлама:

Создает угрозу загрязнения окружающей среды и повреждения оборудования.

4. Остановка дымососов и других механизмов:

Нарушает тягу, приводит к скоплению газов и повышению давления в печи.

5. Неисправности в системе подачи топлива или сырьевой смеси:

Приводит к остановке печи или некачественной работе.

6. Повреждение оборудования:

Включая падение груза, прижатие, поражение электрическим током.

2. Выход из строя очистного оборудования:

Создает угрозу загрязнения окружающей среды.

7. Пожар:

Один из самых опасных видов аварий, может возникнуть из-за нарушения правил эксплуатации, использования неисправного оборудования или из-за других причин.

Вредное воздействие на окружающую среду заключается в продуктах горения, оксид углерода, диоксид азота, сажа, оксид серы и т.д.

Негативные воздействия от возможных аварий будут сведены до минимума за счет запроектированных предупредительных и оперативных мероприятий. А именно для предотвращения развития аварийных ситуаций, их локализации и ликвидации негативных последствий должны быть предусмотрены следующие меры:

- разработан специализированный План аварийного реагирования (мероприятия по ограничению, ликвидации и устранения последствий потенциально возможной аварии);
- обеспечение объектов оборудованием и транспортными средствами по ограничению очага и ликвидации аварий;
- применение емкостей и специальных систем для приема, хранения и утилизации и загрязненных грунтов и других материалов;
- проведение специализированных рекультивационных и восстановительных работ;
- обучение персонала борьбе с последствиями аварий.

В соответствии с Законом Республики Казахстан "О гражданской защите" обеспечение пожарной безопасности и пожаротушения возлагается на руководителя предприятия.

Пожарную безопасность на промышленной площадке, участках работ и рабочих местах обеспечивают мероприятия в соответствии с требованиями "Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ ППБ-05-86" и "Правил пожарной безопасности при производстве сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства", а также требованиям ГОСТ 12.00.004-76.

На основании данных факторов и требований нормативно-технических документов запроектированы следующие системы, средства и способы пожаротушения:

Водяное пожаротушение от противопожарной сети из пожарных гидрантов, включая внутренние системы пожаротушения от пожарных кранов в производственном здании;

Первичные средства пожаротушения;

Пожарная сигнализация (См. марку АПС).

В соответствии с требованиями Технического задания на проектирование, на проектируемой площадке предусматривается своя система противопожарной защиты, а именно:

Насосная станция пожаротушения;

Резервуары запаса пожарной воды;

Распределительная сеть пожарной воды с гидрантами, обеспечивающая тушения пожара от двух точек одновременно на любую точку территории;

Внутренний противопожарный водопровод с установленными на нем пожарными кранами;

Первичные средства пожаротушения.

Оповещение региональных и территориальных органов МЧС должно производиться немедленно (не более одних суток) обо всех видах аварийных (залповых) выбросов и сбросов загрязняющих веществ, а также об аварийных ситуациях, которые могут повлечь загрязнение окружающей природной среды.

11.4 Прогноз последствий аварийных ситуаций для окружающей среды (включая недвижимое имущество и объекты историко-культурного наследия) и население;

Существенных последствий для недвижимого имущества, объектов историко-культурного наследия и населения при возникновении аварийной ситуации на участке происходить не будет.

11.5 Рекомендации по предупреждению аварийных ситуаций и ликвидации их последствий.

Мероприятия по снижению экологического риска могут иметь технический или организационный характер. В выборе типа мер решающее значение имеет общая оценка действенности мер, влияющих на риск.

При разработке мер по уменьшению риска необходимо учитывать, что, вследствие возможной ограниченности ресурсов, в первую очередь должны разрабатываться простейшие и связанные с наименьшими затратами рекомендации, а также меры на перспективу.

Во всех случаях, где это возможно, меры уменьшения вероятности аварии должны иметь приоритет над мерами уменьшения последствий аварий. Это означает, что выбор технических и организационных мер для уменьшения опасности имеет следующие приоритеты:

- меры уменьшения вероятности возникновения аварийной ситуации, включающие: меры уменьшения вероятности возникновения неполадки

(отказа); меры уменьшения вероятности перерастания неполадки в аварийную ситуацию;
- меры уменьшения тяжести последствий аварии, которые в свою очередь имеют следующие приоритеты: меры, предусматриваемые при проектировании опасного объекта (например, выбор несущих конструкций); меры, относящиеся к системам противоаварийной
- защиты и контроля; меры, касающиеся организации, оснащенности и боеготовности противоаварийных служб

Иными словами, в общем случае первоочередными мерами обеспечения безопасности являются меры предупреждения аварии. Основными мерами предупреждения аварий является строгое исполнение технологической и производственной дисциплины, выполнение проектных решений и оперативный контроль. При работе с техникой предусматриваются следующие мероприятия по технике безопасности и охране труда персонала:

- к управлению машинами, допускать лиц, имеющих удостоверение на право управления и работы на соответствующей машине;
- в нерабочее время механизмы отводить в безопасное место;
- во время работы экскаватора нельзя находиться посторонним в радиусе его действия- 5м;
- перед началом рабочей смены каждая машина и механизм подвергается техническому осмотру механиком гаража и водителем;
- заправку оборудования горюче-смазочными материалами производить специальными заправочными машинами;
- перевозка рабочих на место производства работ должна осуществляться на автобусах и специально оборудованных для перевозки пассажиров автомашинах;
- рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты согласно отраслевым нормам;
- для обеспечения оптимальных условий работающих необходимы бытовое помещение, пищеблок и пункт первой медицинской помощи;
- для хозяйственно-бытовых целей предусмотреть употребление воды, отвечающей требованиям ВОЗ.

Для обеспечения пожарной безопасности следует оборудовать пожарные посты с полным набором пожарного инвентаря в районах строящихся сооружений, а также определить особо опасные зоны в пожарном отношении и режим работы в пределах этих зон.

Приложение 1.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу

Строительство

Эксплуатация

Приложение 2.
Расчет шумового воздействия

Приложение 3.

Государственная лицензия на выполнение природоохранных работ

ИП «Пасечная И.Ю»

1 - 1 14013361

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

11.09.2014 года **02345Р**

Выдана **ИП ИП ПАСЕЧНАЯ ИННА ЮРЬЕВНА**

ИИН: 811027400997

(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

на занятие **Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

Вид лицензии **генеральная**

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) **ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ**

(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)

Место выдачи **г.Астана**

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

14013361 **Страница 1 из 1**

ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии **02345Р**

Дата выдачи лицензии **11.09.2014 год**

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база **на русском языке**

(местонахождение)

Лицензиат **ИП ИП ПАСЕЧНАЯ ИННА ЮРЬЕВНА**

ИИН: 811027400997
(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**
(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ
фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к лицензии 001

Дата выдачи приложения к лицензии 11.09.2014

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

Дополнительные материа