

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
КОСТАНАЙСКАЯ ОБЛАСТЬ, г. КОСТАНАЙ,
ул. БАЙТУРСЫНОВА 105
ТОО «ЭКОРЕСУРСЫ»

Государственная лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области
охраны окружающей среды №01932Р от 05.06.2017 года.

Программа производственного экологического контроля для ТОО «ЖБИ Комплектация»

Костанайская область, г. Костанай, ул. Киевская, 21.

Утвержден

Директор ТОО «ЖБИ Комплектация»



Покровская Ж.В.

Разработан

Директор ТОО «ЭкоРесурсы»



Шаяхметова Н.Ж.

г. Костанай, 2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ.

ВВЕДЕНИЕ	
1. Общие сведения об операторе объекта.	
2. Производственный экологический контроль на предприятии.	
3. Перечень количественных и качественных показателей эмиссий ЗВ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга	
4. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений	
5. Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга	
6. Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений	
7. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.	
8. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение.	
9. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений	
10. Протокол действий в нештатных ситуациях	
11. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение ПЭК	
12. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности)	
Табличная форма сведений:	
1. Общие сведения о предприятии	
2. Информация по отходам производства и потребления	
3. Общие сведения об источниках выбросов	
4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	
5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	
6. Сведения о газовом мониторинге	
7. Сведения по сбросу сточных вод	
8. Мониторинг воздействия осуществляется для определения состояния окружающей среды в зонах воздействия. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	
9. График мониторинга воздействия на водном объекте	
10. Мониторинг уровня загрязнения почвы	
11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства	
Список используемой литературы	

ВВЕДЕНИЕ

Программа экологического контроля (ПЭК) выполнена для ТОО «ЖБИ Комплектация».

В соответствии со статьей 182 Экологического кодекса Республики Казахстан:

1. Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

2. Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль проводится операторами объектов I и II категорий на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения.

Программа производственного экологического контроля – руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Согласно Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК ТОО ЖБИ Комплектация» относится ко II категории опасности: «7.16. производство изделий из бетона для использования в строительстве, включая производство силикатного кирпича с использованием автоклавов (с проектной мощностью 1 млн штук в год и более).

Ближайшая жилая зона:

- жилой дом по адресу: г.Костанай, ул. Киевская, д. 23, кв. 1 расположен на расстоянии 100 метров в северо-западном направлении от источников загрязняющих веществ.

Ближайший водный объект река Тобол находится на расстоянии более 3,0 км в юго-восточном направлении от производственного объекта.

На производственной площадке находится 14 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них 4 организованных и 10 неорганизованных.

Валовой выброс объекта загрязняющих веществ на 2027-2036 г составляет:

- без учета автотранспорта – 112,25974 т/год,

- с учетом автотранспорта – 182,45986 т/год.

Нормативы выбросов на 2027-2036 г установлены с учетом перспектив.

При деятельности предприятия на 2027-2036 г будут образовываться 6 видов отходов (ТБО, золошлак, строительный мусор (лом и отходы бетона и железобетона), лом черных металлов (отходы металлолома+ огарки электродов), промасленная ветошь, отработанные технические масла) общим объемом 69,906 т/год, относящихся к «опасным» и «неопасным» отходам. Вывоз отходов будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

Намечаемая деятельность не предполагает наличие сбросов загрязняющих веществ.

Водообеспечение: от существующих городских сетей водопровода. В качестве питьевого водоснабжения будут использовать привозную бутилированную воду.

Водоотведение: сброс хозяйственно-бытовых вод предусматривается в септик. Вывоз сточных вод планируется по договору.

Теплоснабжение – газовое, газовый котел марки Nanien GST, работающий на природном газе и печное автономное в количестве 3 единицы (один резервный).

В предполагаемом месте осуществление намечаемой деятельности, вырубки или переноса зеленых насаждений, а также сбор и заготовка растительных ресурсов не предусматривается.

Использование животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных на участке намечаемой деятельности не будет осуществляться.

1. Общие сведения об операторе объекта.

Предприятие ТОО «ЖБИ Комплектация» находится по адресу: г. Костанай, ул. Киевская, 21.

Основная деятельность предприятия - производство сборных железобетонных и бетонных конструкций и изделий.

Координаты участка:

1. 53°14'48.0"N 63°39'03.9"E
2. 53°14'50.0"N 63°39'09.5"E
3. 53°14'47.1"N 63°39'11.0"E
4. 53°14'46.8"N 63°39'04.0"E

Производственный объект расположен по адресу: Костанайская обл., г. Костанай, ул. Киевская, 21 на земельном участке, находящемся в аренде у Заказчика на основании договора аренды земельного участка.

Земельный участок 12-193-005-736, общей площадью 0,7086 га.

Целевое назначение: под застройку склада строительных материалов, офиса, проходной и обслуживания автовесовой.

Категория земель: земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов).

Ближайшая жилая зона:

- жилой дом по адресу: г.Костанай, ул. Киевская, д. 23, кв. 1 расположен на расстоянии 100 метров в северо-западном направлении от источников загрязняющих веществ.

Ближайший водный объект река Тобол находится на расстоянии более 3,0 км в юго-восточном направлении от производственного объекта.

Согласно Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК ТОО ЖБИ Комплектация» относится ко II категории опасности: «7.16. производство изделий из бетона для использования в строительстве, включая производство силикатного кирпича с использованием автоклавов (с проектной мощностью 1 млн штук в год и более)».

Количество работников- 15 человек

Режим работы - 12 месяцев (365 дней).

Водообеспечение – от городских централизованных сетей.

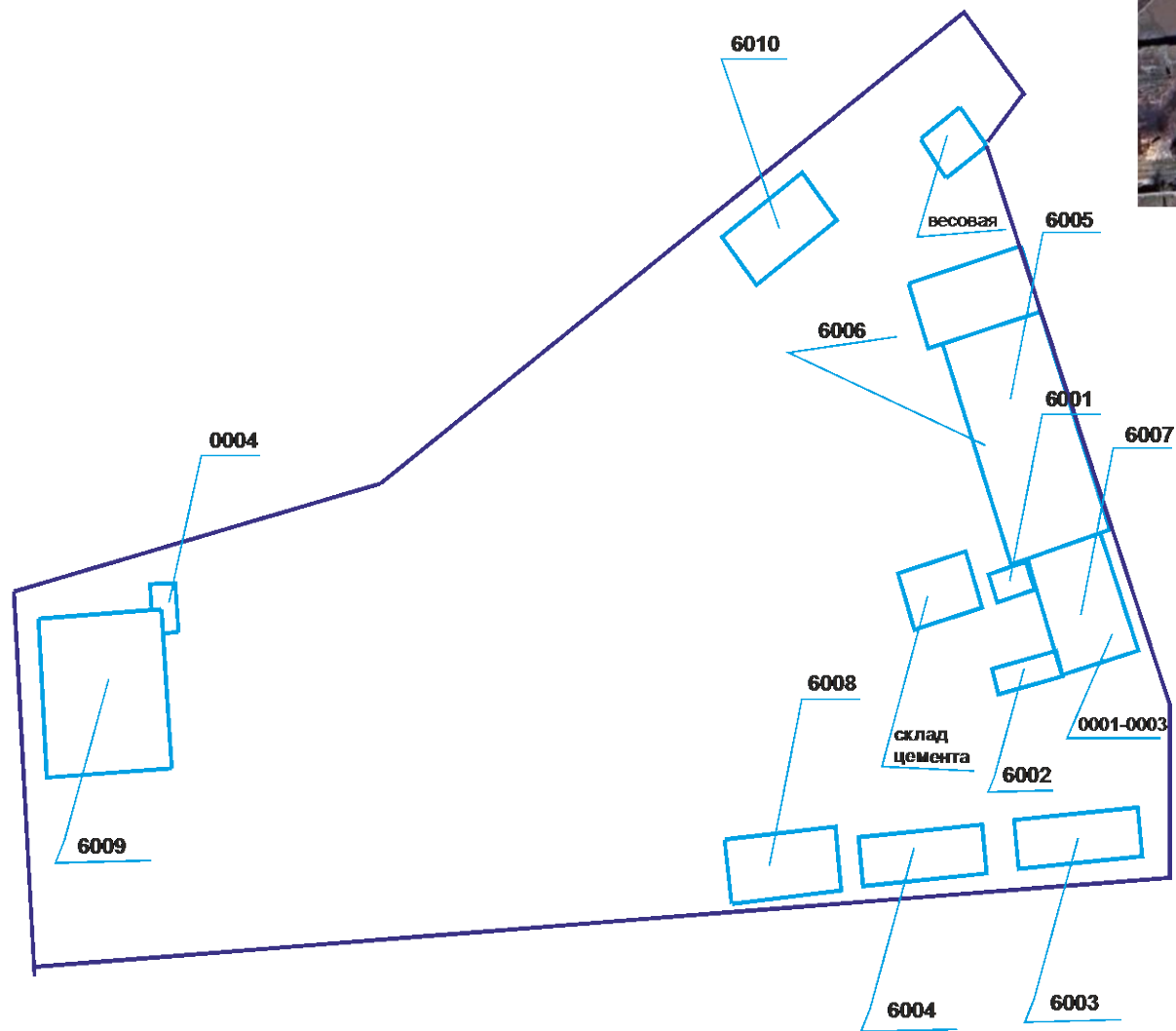
Водоотведение предусмотрено в септик.

Отопление – газовое, газовый котел марки Nanien GST, работающий на природном газе и печное автономное в количестве 3 единицы (один резервный).

Электроосвещение осуществляется от городских сетей.

Вентиляция предусматривается приточно-вытяжная вентиляция с естественным побуждением.

Генплан производственного объекта М 1: 500



Источники валовых выбросов:

- 0001- Автономный пункт отопления (АПО)
- 0002-0003- Автономный пункт отопления (АПО)
- 0004- Автономный пункт отопления (АПО)
- 6001- Склад угля
- 6002- Склад золы
- 6003- Склад песка
- 6004- Склад щебня
- 6005- Формовочный цех
- 6006- Тепловые пушки формовочного цеха
- 6007- Бетоносмесительная установка (БСУ)
- 6008- Арматурно-сварочный цех №1
- 6009- Арматурно-сварочный цех №2
- 6010- Работа автотранспорта

-  - Территория предприятия
-  - Производственные объекты

M 1: 500



- Территория предприятия



- Производственные объекты соседний предприятия



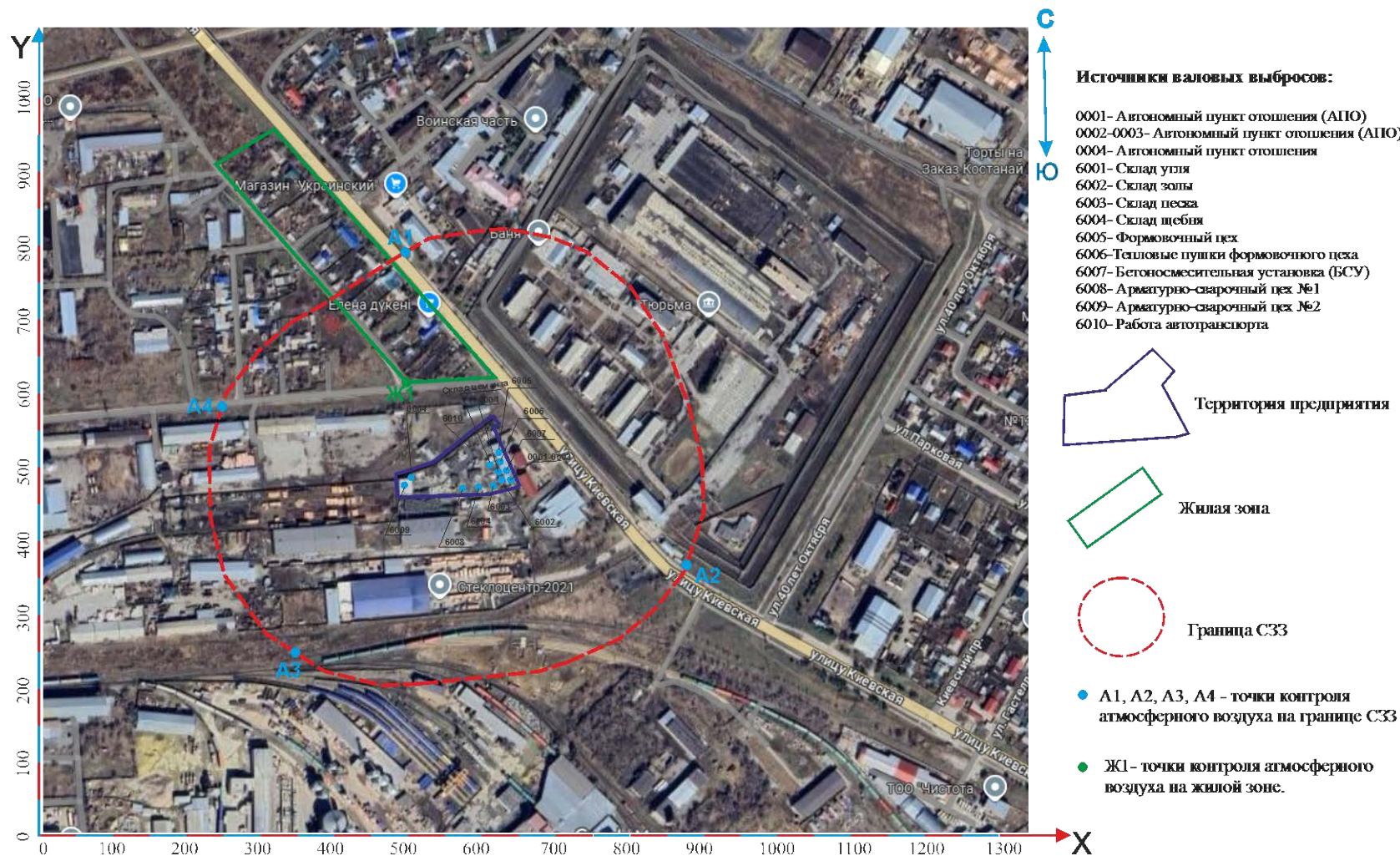
- Жилая зона



- Дорога (улица Киевская)

Схема размещения всех источников выбросов и загрязнения атмосферного воздуха

М 1:1000



В радиусе 500 м во всех направлениях не размещены зоны отдыха, территорий курортов, санаториев, вновь создаваемые и организующиеся территории садоводческих товариществ, коллективных или индивидуальных дачных и садово-огородных участков, спортивные сооружения, детские площадки, образовательные и детские организации, лечебно-профилактические и оздоровительные организации общего пользования, объектов по производству лекарственных веществ, лекарственных средств и/или лекарственных форм, складов сырья и полупродуктов для фармацевтических предприятий, объектов пищевых отраслей промышленности, оптовых складов продовольственного сырья и пищевых продуктов, комплексов водопроводных сооружений для подготовки и хранения питьевой воды.

Рассматриваемая территория находится вне зон с особым природоохранным статусом, на ней отсутствуют зарегистрированные исторические памятники или объекты, нуждающиеся в специальной охране. Учитывая значительную отдаленность рассматриваемой территории от особо охраняемых природных территорий (заповедники, заказники, памятники природы), планируемая деятельность не окажет влияния на зоны и территории с особым природоохранным статусом.

В административном отношении на территории участка предприятия отсутствуют поверхностные водные объекты и их водоохранные зоны и полосы.

Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования

Технологический процесс:

Сборные железобетонные изделия и конструкции состоят из металлической арматуры, бетона и закладных деталей. Арматурный каркас изготавливается из арматурной стали определенных классов в арматурно-сварочном цехе. Механическая обработка стали для арматурных изделий включает правку, отмеривание, резку и сварку стали в виде гнутых стержней и сеток, изготовление монтажных петель и другие операции. Использование машин для выполнения этих работ позволяет механизировать и автоматизировать основные переделы механической обработки стали арматурного производства.

Бетонные смеси изготавливаются в бетоносмесительном узле путем смешения компонентов (вяжущего, заполнителя и затвердителей) в бетономешалке (бетоносмесителе). Марка бетонной смеси подбирается в зависимости от марки бетона. Формование сборных бетонных и железобетонных изделий и конструкций производится в формовочном цехе и включает операции: укладка бетонной смеси, ее уплотнение, формообразование, пропарка изделий, а также отделка их лицевых поверхностей.

Характеристика сырья:

Цемент. Основное вяжущее бетонов - цемент. Основными видами цемента являются портландцемент, портландцемент с минеральными добавками и шлакопортландцемент марок 300-500.

Щебень, гравий. В качестве крупных заполнителей для тяжелых бетонов применяются гравий или щебень из изверженных метаморфических и осадочных пород, или щебень из доменного шлака.

Песок. Пески, применяемые для изготовления бетона могут использоваться в естественном состоянии (природными), фракционированными или обогащенными. Допускается применение песков, полученных только дроблением и фракционированием горных пород.

Смазки. Для смазки форм применяются смазки типа эмульсионных, масляных и консистентных.

Технологический процесс производства железобетонных изделий складывается из следующих последовательно выполняемых операций:

- приготовления бетонной смеси,
- изготовления арматуры и арматурных каркасов,
- армирования железобетонных изделий, формования,
- температурно-влажностной обработки и декоративной отделкой лицевой поверхности изделий.

Изготовление железобетонных изделий на ТОО «ЖБИ Комплектация» производится как в перемещаемых, так и неперемещаемых формах: все технологические операции - от подготовки форм до распалубки готовых отвердевших изделий - осуществляются на одном месте. К этому способу относятся формование изделий на плоских стендах, вибростолах и т.д.

Изготовление арматуры. Операции по изготовлению арматуры следующие: подготовка проволочной и прутковой стали - чистка, правка, резка, стыкование,

гнуть; сборка стальных стержней в виде плоских сеток и каркасов; изготовление объемных арматурных каркасов, включая приварку монтажных петель, закладных частей и фиксаторов.

Подготовка арматуры, поступающей на предприятие в мотках и бунтах, заключается в их размотке, выпрямлении (правке), очистке и разрезке на отдельные стержни заданной длины. Правят и разрезают арматурную сталь на правильно-отрезных станках.

Прутковую арматурную сталь разрезают на стержни заданной длины, а также стыкуют сваркой (для уменьшения отходов арматуры, если длина арматурных элементов не соответствует длине товарной продукции). Стыкуют стержни контактной стыковой электросваркой и только в отдельных случаях (при использовании стержней больших диаметров) дуговой сваркой. Контактная стыковая сварка осуществляется методом оплавления электрическим током торцов стержней в местах их будущего стыка, когда стержни сильно сжимаются и свариваются.

При изготовлении монтажных петель, хомутов и других фигурных элементов арматуры прутковая и проволоочная арматурная сталь после разрезки подвергается гнутью. Сетки и каркасы из стальных арматурных стержней соединяют точечной контактной электросваркой. Точечную сварку осуществляют специальными сварочными аппаратами.

Формы и смазочные материалы. Для изготовления железобетонных изделий применяют стальные и деревянные формы. Формы систематически подвергаются сборке и разборке, очистке приставшего к ним бетона, динамическим нагрузкам при уплотнении бетонной смеси и 10 транспортировании, действию влажной (пар) среды в период твердения изделий.

Особое значение для качества изделий и сохранности форм имеют качество и правильный выбор смазочных материалов, предназначенных препятствовать сцеплению бетона с материалом формы. Смазка должна хорошо удерживаться на поверхности формы в процессе всех технологических операций, обеспечивать возможность ее ручным нанесением (с использованием кистей), полностью исключать сцепление бетона изделия с формой и не портить внешнего вида изделий.

Формование железобетонных изделий. Задача технологического комплекса операций по формованию состоит в получении плотных изделий заданных форм и размеров. Это обеспечивается применением соответствующих форм, а высокая плотность достигается уплотнением бетонной смеси. Операции процесса формования можно условно разделить на две группы: первая включает операции по изготовлению и подготовке форм (очистке, смазке, сборке), вторая - уплотнение бетона изделий и получение их заданной формы. Формование изделий производится стендовым способом, т. е. в непереключаемых формах и переносных формах, осуществляется на плоских стендах, открытых площадках.

Плоский стенд представляет собой бетонную гладкую отшлифованную площадку, разделенную на отдельные формовочные линии. Перед формованием на стенде собирают переносные формы, в которые после смазки укладывают арматуру и подают бетонную смесь из бетоноукладчика, перемещающегося по рельсам над каждой линией. Отформованное изделие вместе с формой краном переносят в пропарочную камеру, а затем, после осмотра, вывозят на склад готовой продукции.

Твердение железобетонных изделий. Твердение отформованных изделий -

заключительная операция технологии сборного железобетона, когда изделия приобретают требуемую прочность. Последняя может быть равна марке бетона для одних изделий или быть меньше ее для других. Так, прочность бетона изделий при отгрузке их потребителю должна быть равна: не менее 70% марочной (28-суточной) прочности для изделий из бетона на портландцементе или его разновидностях и 100%-ной для изделий из силикатного или ячеистого бетона. Для ускорения процесса твердения железобетонных изделий используются электрические пропарочные камеры и тепловые пушки.

Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха при производстве предприятия являются:

Источник 0001 – Автономный пункт отопления (АПО) №1 - предназначен для теплоснабжения офиса и цеха. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки Navien GA/GST 40K, работающий на природном газе. Оборудование загружено 5040 часов в год. За отопительный период 210 дней сжигается 22,176 тыс м³ газа. Через дымовую трубу, диаметром 0,10 м и высотой 6,0 м от уровня земли, в атмосферу выделяются диоксид азота и оксиды углерода. Источник выброса – организованный.

Источник 0002-0003- Автономный пункт отопления (АПО) №2, №3 (резервный) - предназначен для теплоснабжения офиса и цеха. Для теплоснабжения в эксплуатации находятся котлы самодельные (один котел в резерве). Оборудование работает в круглосуточном режиме. Время отопительного сезона - 210 дней. Годовой фонд рабочего времени составляет 5040 часов. За время отопительного периода сжигается 120 тонн Шубаркульского угля. Тип топки – с неподвижной решеткой и ручным забросом топлива. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 10 метров через дымовую трубу диаметром 0,22 м. Источник выброса – организованный.

Источник 0004- Автономный пункт отопления (АПО) №4 - предназначен для теплоснабжения цеха. Для теплоснабжения в эксплуатации находится котел самодельный. Оборудование работает в круглосуточном режиме. Время отопительного сезона - 210 дней. Годовой фонд рабочего времени составляет 5040 часов. За время отопительного периода сжигается 120 тонн Шубаркульского угля. Тип топки – с неподвижной решеткой и ручным забросом топлива. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 10 метров через дымовую трубу диаметром 0,22 м. Источник выброса – организованный.

Источник 6001- Склад угля. Уголь подвозится автотранспортом и сгружается автосамосвалом. Площадь склада угля составляет 10 м². На предприятие предусмотрено временное складирование угля на открытой с 3-х сторон площадке. Единовременный запас составляет 10 тонн, что обеспечивает потребность АПО на несколько суток работы. По мере расходования топлива осуществляется регулярный подвоз угля. Годовой расход угля составляет 240 тонн за отопительный период. При пересыпке, формировании склада и статическом хранении угля происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния 70-20%. Источник выброса –

неорганизованный.

Источник 6002- Склад золы. Зола складировается на площадке, открытой с 3-х сторон. Площадь склада золы составляет 10 м². При сжигании 240 тонн Шубаркульского угля с зольностью 15% образование золы составляет 35,271 тонны за отопительный период. Время хранения – 5040 ч/год. При пересыпке, формировании склада и статическом хранении золы происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокиси кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6003- Склад песка. Песок хранится на открытой площадке с 2-х сторон. Площадь склада песка составляет 120 м². Песок подвозится автотранспортом, сгружается автосамосвалом. Объем складировемого песка составляет 5000 тонн в год. Время хранения – 8760 ч/год, время ссыпки и пересыпов песка - 2920 ч/год. При ссыпке, формировании склада и статическом хранении песка происходит выброс пыли неорганической с содержанием диоксида кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6004 Склад щебня. Щебень фракции 10-20 мм хранится на открытой площадке с 3-х сторон. Щебень подвозится автотранспортом, сгружается автосамосвалом. Площадь склада щебня составляет 120 м². Объем складировемого щебня составляет 5000 тонн в год. Время хранения – 8760 часов в год, время ссыпки и пересыпов золы - 2920 часов в год. При ссыпке, формировании склада и статическом хранении щебня происходит выброс пыли неорганической с содержанием диоксида кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Склад цемента. Цемент поступает и хранится в мешкотаре в закрытом складе. *Выбросы загрязняющих веществ от склада цемента отсутствуют.*

На территории предприятия расположен участок для производства железобетонных изделий и конструкций. На участке имеются следующие источники загрязняющих веществ: вибростол для формирования изделий, бетоносмесительная установка (БСУ), тепловые пушки.

При формировании железобетонных изделий на вибростоле выбросы *пыли в формовочных цехах отсутствуют.*

Источник 6005- Формовочный цех. В формовочном цехе нанесение разделительной смазки на внутренние поверхности форм осуществляется вручную с использованием кистей. Смазка наносится тонким равномерным слоем для предотвращения прилипания бетонной смеси к формообразующим поверхностям. При смазке производится выброс масла минерального нефтяного, керосина. «Чистое» время нанесения смазки – 730 часов в год. Источник выброса – неорганизованный

Источник 6006- Тепловые пушки формовочного цеха: Тепловые пушки, установленные в формовочном цехе, предназначены для поддержания необходимого температурного режима в производственном помещении, а также для обеспечения нормальных условий для твердения и набора прочности железобетонных изделий.

➤ **Тепловые пушки на дизтопливе** марки: KERONA P-5000E-T в количестве 2 штуки, со следующими техническими характеристиками: производительность – 35250 кКал/ч, объем - 49 л, расход топлива – 4.2 л/час. Время работы 1095 часов в год. При работе тепловых пушек происходит выброс загрязняющих веществ: оксид углерода, азота диоксид, оксид азота, углеводороды

(керосин), углеводород черный (сажа), диоксид серы, формальдегид, бенз(а)пирен. Источник выброса – неорганизованный.

➤ **Тепловые пушки на газу** марки: MasterBLP 60R в количестве 4 штуки, со следующими техническими характеристиками: тепловая мощностью 30-60 кВт. Максимальный расход газа-4,4 кг/час. Время работы 2190 часов в год. От работы тепловых пушек в атмосферу выделяются диоксид азота и оксиды углерода. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6007- Бетоносмесительная установка (БСУ-1000). Бетонная установка позволяет изготовить различные составы бетонных смесей в необходимом объеме, и в любое время года. Приготовление раствора для производства железобетонных изделий и конструкций (кольца, перемычки и т.д.) в бетоносмесителе характеризуется образованием пыли неорганической с содержанием двуоксида кремния 70-20%. Годовой объем производства смеси до 20 000 м³/год. Время работы установки – 2 920 часов год. Источник загрязнения окружающей среды на участке не оборудован местными отсосами, выброс осуществляется через проёмы и окна, ворота. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6008- Арматурно-сварочный цех №1:

➤ **Электросварочные работы.** На участках производятся электросварочные работы. При использовании электродов МР-3, МР-4 выделяются железа оксид, марганец и его соединения, сварочная аэрозоль, фтористые газообразные соединения. Годовой расход электродов МР-3- 1000 кг, МР-4 составляет 240 кг. Время работы 2920 часов в год. Источник выброса- неорганизованный.

➤ **Газосварка.** На участке производятся газосварочные работы. Используется пропан-бутановая смесь. При газосварке выделяется азота диоксид. Годовой расход пропан-бутановой смеси составляет по 5000 кг/год. Время работы 2920 часов год. Источник выброса- неорганизованный.

➤ **Станок для резки арматуры ВПК Р-40** - предназначен для нарезки прутков, требуемой длины из арматурной стали, а также обычной углеродной стали, горячекатаных стальных прутков и стали с винтовой нарезкой. При работе станка выделяется пыль металлическая. Время работы 1095 часов в год. Источник выброса- неорганизованный.

➤ **Правильно-отрезной станок ПРО 14 Компакт** – предназначен для правки и резки арматуры диаметром от 5 до 14 мм. Высокая степень автоматизации и быстрая скорость протяжки арматуры позволяет легко и быстро получать прямые прутки необходимой длины. При работе станка выделяется пыль металлическая. Время работы 1095 часов в год. Источник выброса- неорганизованный.

Источник 6009- Арматурно-сварочный цех №2:

➤ **Ручная линия контактной сварки строительной сетки** - предназначена для контактной сварки плоских арматурных сеток шириной до 2000 мм из стержней или прутков арматурной стали типа А1, А11, А111, Вр 1 диаметрами от 3+3 до 6+6 мм. При работе ручной линии контактной сварки выделяется железо оксид, марганец и его соединения. Время работы 2920 часов в год. Источник выброса- неорганизованный.

➤ **Правильно-отрезной станок СПО 40** – предназначен для правки и резки арматуры диаметром до 6 мм. Правка проволоки выполняется во всех

плоскостях путем ее многократного пластического изгиба в фильерах. Высокая степень автоматизации и большая скорость протяжки арматуры позволяет легко и быстро получать прямые прутки необходимой длины. При работе станка выделяется пыль металлическая. Время работы 1095 часов в год. Источник выброса-неорганизованный.

Источник 6010 Работа автотранспорта. На балансе предприятия числится 4 единицы автотранспорта (погрузчики, самосвалы, автокран). Транспорт работает на дизельном топливе. Общий годовой расход топлива - 400 тонн год. Время работы - 2920 часов год. При работе выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид серы, диоксид азота, оксид углерода, углеводороды, бенз(а)пирен, сажа.

*Согласно **Статья 202 п.17.** Экологического кодекса от 2 января 2023 года № 400-VI ЗРК «Нормативы допустимых выбросов и технологические нормативы выбросов». Нормативы эмиссии от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Предельные концентрации основных загрязняющих атмосферный воздух веществ в выхлопных газах определяется законодательствах РК о техническом регулировании.*

2. Производственный экологический контроль на предприятии.

В процессе производственного экологического контроля проводится анализ и оценка явных и скрытых нарушений естественного состояния компонентов природной среды, факторов, приводящих к её ухудшению, изучается устойчивость природной среды к техногенному воздействию.

Производственный экологический контроль в соответствии с главой 13 Экологического кодекса Республики Казахстан включает следующие виды мониторинга:

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдения за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий его технологического регламента.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг воздействия осуществляется в случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства и нормативов качества окружающей среды. Мониторинг воздействия осуществляется путем опробования составляющих окружающей среды (воздух, почва, растительность, подземные и поверхностные воды).

2.1. Операционный мониторинг

Операционный мониторинг или мониторинг соблюдения производственного процесса содержит контроль технологических параметров работы оборудования. Параметры определяются самим природопользователем.

Операционный контроль на предприятии состоит из нескольких этапов:

- визуальный осмотр и определение технического состояния производственных объектов (оборудования, помещений, подразделений);
- определение степени износа оборудования, либо несоответствия условий эксплуатации нормативным или экологическим требованиям;
- разработка плана мероприятий на основе полученных данных и решение вопросов финансирования для осуществления разработанного плана;
- утверждение плана руководством и контроль его осуществления.

При ведении операционного мониторинга контролируются производственные процессы в соответствии с санитарно-эпидемиологическими требованиями - техническое состояние оборудования, склады хранения продукции и других производственных участков, контролю подлежат также коммунальные объекты - участки энерго- и водоснабжения, водоотведения, сортировки и хранения отходов.

Основным видом деятельности предприятия являются добыча и переработка строительного камня.

2.2. Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий - наблюдение за количеством и качеством промышленных эмиссий от источников загрязнения. Мониторинг эмиссий включает в себя определение количественных и качественных показателей выбросов и сбросов.

Инструментальные методы являются превалирующими для источников организованных выбросов и сбросов загрязняющих веществ. Инструментальные измерения массовой концентрации и определения значений эмиссий выполняются аккредитованными лабораториями на сертифицированном оборудовании и/или посредством автоматизированной системы мониторинга при наличии. В случае нецелесообразности или невозможности определения эмиссий экспериментальными методами приводится обоснование использования расчетных балансовых методов, удельных значений.

Контроль проводится согласно плану-графику, представленному в приложении к настоящей программе.

Мониторинг водных ресурсов

Водоснабжение: от существующих городских сетей водопровода.

Водоотведение: сброс хозяйственно-бытовых вод предусматривается в септик. Вывоз сточных вод планируется по договору.

Количество питьевой воды должно соответствовать Санитарным правил "Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов" приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26

Водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения

Водопотребление	Количество	Норма л/сут	Количество дней	Водопотребление		Водоотведение	
				м³/сут	м³/за пер работы	м³/сут	м³/за пер.работы
На период эксплуатации							
На хозяйбытовые нужды	15 человек	25	365	0,375	136,875	0,375	136,875
Производственные нужды			365	5,48	2000,2	5,48	2000,2

Для расчета объема хозяйственно-питьевого водопотребления принята норма 25 л/сут. на 1 человека (в соответствии с СП РК 4.01-101-2012).

Для нужд производственного персонала ежедневно требуется вода питьевого качества. Питьевая вода, должна соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям. Расчет хоз-питьевого водопотребления осуществлен по количеству работников и количеству дней. Продолжительность периода 365 дней, число работающих 15 человек.

Для расчета объема хозяйственно-питьевого водопотребления для нужд персонала принята норма 25 л/сут. на 1 человека (СП РК 4.01-101-2012).

Расход воды на хоз-питьевые нужды:

$$Q = 25 \cdot 15 \cdot 365 = 136\,875 \text{ л} / 1000 = 136,875 \text{ м}^3.$$

$$136,875 \text{ м}^3 / 365 \text{ дней} = 0,375 \text{ м}^3/\text{сутки}.$$

Вода на производственные нужды предприятия используется в технологическом процессе приготовления бетонных смесей, промывке оборудования и форм.

Расход воды на производственные нужды:

$$Q = 5,48 \cdot 365 = 2000,2 \text{ м}^3.$$

$$2000,2 \text{ м}^3 / 365 \text{ дней} = 5,48 \text{ м}^3/\text{сутки}.$$

Система управления отходами

Контроль за отходами производства и потребления подразумевает рациональное складирование отходов производства, их своевременный вывоз, контроль за санитарным состоянием территории предприятия и прилегающей территории и осуществляется в соответствии с *программой управления отходами*, утвержденной руководителем предприятия и согласованной уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

В процессе осуществления деятельности производственного объекта образуются следующие виды отходов:

1. Смешанные коммунальные отходы (ТБО) образуются в процессе жизнедеятельности рабочих. Согласно Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 /5/, отходы имеют следующий код: 20 03 01 (неопасные). Состав отхода, согласно Методике /4/ (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы - 10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы – 12.9. Для временного складирования отходов на месте образования отходов предусмотрены металлические контейнеры. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

Вид отхода -	Годовая норма	Кол-во рабочих	Плотность	Объем отхода т/год
Твердые бытовые отходы	0,3	15	0,25	1,125

2. Золошлак

Расчет проведен, согласно Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления. Приложение №16к приказу МООС РК от 18.04.2008г. 100-п.

$$M_{отх} = 0.01 \cdot B \cdot A_p - N_3$$

35,271 т/год

$$N_3 = 0.01 \cdot B \cdot (\alpha \cdot A_p + q_4 \cdot Q_T / 32680),$$

0,72938

a - доля уноса золы из топки

0,02

A_p -зольность угля

15 %

g₄-потери тепла вследствие механической неполноты сгорания угля

7

Q_T - теплота сгорания топлива,

18,24 кДЖ/кг

B- годовой расход угля

240 т/год

3. Строительный мусор (лом и отходы железобетона) – 30,0 тонн в год (согласно справки от Заказчика). Лом и отходы бетона и железобетона (обломки, брак ЖБИ, остатки смеси после формования). Данный вид отходов обладает следующими свойствами: твердые, не пожароопасные, не растворимые в воде. Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о.Министра экологии, геологии и природных ресурсов

Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 /5/, отходы имеют следующий код: 17 01 01 (неопасные). Временное хранение отходов будет осуществляться на площадке. По мере накопления отходы будут передаваться на договорной основе специализированным организациям.

4. Лом черных металлов (отходы металлолома + огарки электрода) образуются в процессе эксплуатации транспорта, работы сварки складывается в ящике в боксе, затем сдается сторонней организации. Объем образования металлолома составляет 3,0 тонна в год (согласно справки от Заказчика).

5. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами. Образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Классификатору отходов, утвержденному приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 /5/, отходы имеют следующий код: 15 02 02* (опасные). Состав отхода согласно Методике /4/ (%): тряпье - 73; масло - 12;10 влага - 15. Временное хранение отходов (сроком не более шести месяцев) будет осуществляться в контейнерах, или на специально отведенных площадках на территории предприятия. По мере накопления отходы будут передаваться на договорной основе специализированным организациям.

Объем образования ветоши составляет 0,01 тонн в год (согласно справки от Заказчика).

6. Отработанные технические масла (дизельное, промышленное, компрессорное, гидравлическое, моторное). Образуются при текущих ремонтах, доливе масла в оборудование, при операциях слива, после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте. Временно хранится в герметичных емкостях. Передаются сторонним специализированным организациям по факту образования.

Количество отработанного масла за год составляет 0,5 тонн в год (согласно справки от Заказчика).

Сведения о классификации отходов

Классификация отходов производилась в соответствии с Классификатором отходов (Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 6 августа 2021г № 314 «Об утверждении Классификатора отходов»).

Характеристика отходов

Наименование отхода*	Уровень опасности	Код отхода*
На период эксплуатации		
Твёрдо-бытовые отходы (ТБО)	Неопасный	20 03 01
Золошлак	Неопасный	10 01 15
Строительный мусор (лом и отходы железобетона)	Неопасный	17 01 01
Лом черных металлов (отходы	Неопасный	19 12 02

металлолома+огарки электродов)		
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами.	Опасный	15 02 02*
Отработанные технические масла (отработанные смазочные материалы)	Опасный	13 02 08

Лимиты накопления отходов на период эксплуатации.

Наименование отходов	Образование, т/год	Накопление, т/год	Передача сторонним организациям
1	2	3	4
Неопасные отходы			
ТБО Код 20 03 01	1,125	1,125	1,125
Золшлак Код 10 01 15	35,271	35,271	35,271
Строительный мусор (лом и отходы железобетона) Код 17 01 01	30,0	30,0	30,0
Лом черных металлов (отходы металлолома+огарки электродов) Код 19 12 02	3,0	3,0	3,0
Опасные отходы			
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами. Код 15 02 02*	0,01	0,01	0,01
Отработанные технические масла (отработанные смазочные материалы) Код 13 02 08	0,5	0,5	0,5
Итого	69,906	69,906	69,906

Накопление отходов разрешается только в специально установленных местах, оборудованных в соответствии с санитарно-гигиеническими требованиями на основании природоохранного законодательства Республики Казахстан. Осуществление других видов деятельности, не связанных с обращением с отходами, на территории, отведенной для их накопления, запрещается.

Места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов в контейнерах на специально подготовленной площадке, имеющую бетонированную основу с гидроизоляцией и обвалованием на срок не более шести месяцев до даты их передачи специализированной организации или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

Сроки хранения ТБО согласно требованиям пункта 58 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению,

обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020.

С целью снижения уровня загрязнения окружающей среды отходами производства и потребления предприятием предусмотрены следующие мероприятия:

- регулярная санитарная уборка (очистка) территории;
- своевременный вывоз и передача сторонним организациям, образующихся отходов.

Радиологический мониторинг

На предприятии отсутствуют источники ионизирующего излучения (ИИИ), то есть радиационный контроль не предусмотрен.

2.3. Мониторинг воздействия

Предприятие в процессе осуществления своей деятельности в той или иной степени оказывает влияние на различные компоненты окружающей среды – атмосферный воздух, водные объекты, почвы.

Мониторинг воздействия - наблюдение за состоянием объектов окружающей среды как на границе санитарно-защитной зоны, так и на других выявленных участках негативного воздействия в процессе хозяйственной деятельности природопользователя.

3. Перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга

Параметры, отслеживаемые в процессе экологического мониторинга, определяются исходя из специфики производственной отрасли и применяемой технологической схемы предприятия. При проведении мониторинга контролируется степень воздействия предприятия на атмосферный воздух, поверхностные и подземные воды, а также почвы путём сравнения концентраций загрязняющих веществ с нормативными значениями.

Перечень загрязняющих веществ, контролируемых в процессе мониторинга, представлен в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Перечень контролируемых параметров ОС

Компонент окружающей среды	Контролируемые параметры и загрязняющие вещества
Атмосферный воздух	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO ₂ 20 – 70 %
Почва	Нефтепродукты

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов приведён в табл. 4

4. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений

Производственный мониторинг для ТОО «ЖБИ Комплектация» проводится ежегодно в период реализации программы. Сбор и обработка материалов является одним из обязательных видов исследований производственного экологического контроля. Результаты этих работ характеризуют современное состояние экологических исследований, проведенных на предприятии.

1) Мониторинг производственного процесса (операционный мониторинг) ведется непрерывно. Слежение производится за технологическими процессами, состоянием механизмов оборудования, автотранспорта, выполнением данного объема работ, их качеством в соответствии с заданным планом.

2) Мониторинг эмиссий представляет собой контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов непосредственно на источниках загрязнения (организованные и неорганизованные источники). Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух ведется ежеквартально в соответствии с планом-графиком контроля.

3) Мониторинг воздействия предусматривает изучение влияния деятельности рассматриваемых объектов на главные компоненты окружающей среды: атмосферу, почвы и водные ресурсы, визуальный контроль биоразнообразия в зонах воздействия предприятия.

Отбор проб почв производится один раз в год в наиболее экстремальный сезон – летом или осенью (2-3 квартал) в период наибольшего накопления загрязняющих веществ.

Замеры атмосферного воздуха необходимо проводить в период максимальной нагрузки (1 раз в год).

Планы графики наблюдений за состоянием компонентов окружающей среды представляются по форме согласно приложениям к Правилам разработки программы ПЭК.

Частота проведения измерений, расчетов, опробования и проведения анализов:

1) *Операционный мониторинг*: непрерывно;

2) *Мониторинг эмиссий*: в атмосферный воздух 1 раз в год;

3) *Мониторинг воздействия*:

- воздух на границе области воздействия 1 раз в год (2 или 3 квартал);

- почвы 1 раз в год (2 или 3 квартал).

5. Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга

Материально-техническая база предприятия должна обеспечивать введение производственного экологического контроля за источниками загрязнения и состоянием окружающей среды с использованием утвержденных в установленном законодательством порядке методик, приборов и средств, обеспечивающих единство измерений.

Метод *операционного мониторинга* заключается в слежении и контроле за технологическими процессами и регламентами на заводе.

Проведение *мониторинга эмиссий* заключается в осуществлении контроля за выбросами и сбросами инструментальным и/или расчетным методом.

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух, почвы проводится лабораторным методом.

6. Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений

Атмосферный воздух. Отбор проб выбросов загрязняющих веществ осуществляется при скоростях ветра 6-8 м/с или более, в теплый период (в период отсутствия осадков в течение минимального 3 дневного срока). Замеры на границе санитарно защитной зоны необходимо выполнить за один день.

Измерения атмосферного воздуха проводятся в 4-х точках на границе СЗЗ, и одна точка на жилой зоне; одна с подветренной стороны, одна – с наветренной на линии направления ветра в момент отбора проб. Две вспомогательные точки на подветренной стороне располагаются под углом 20-30° к направлению ветра по одной слева и справа от центральной точки. Каждая точка помечается на карте площадки предприятия и ей присваивается постоянный номер на весь период измерений.

Весь процесс разового взятия проб в каждой точке сопровождается метеорологическими наблюдениями, считается одним разовым измерением или разовым наблюдением в точке.

Периодичность контроля выбросов в атмосферу - 1 раз в год (в период наибольшей загруженности работ технологического оборудования).

Натурные наблюдения за состоянием атмосферного воздуха производятся гравиметрическим методом отбора проб на твердые вещества.

Требования по отбору и подготовке проб атмосферного воздуха согласно:

- ГОСТа 17.2.4.02-81 «Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ в воздухе населенных мест»;
- «Сборника методик по определению концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах». Л.: Гидрометеиздат, 1987 г.;
- ГОСТа 17.2.3.01-77 «Отбор и подготовка проб воздуха».

Методика проведения контроля:

Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК)	Наименование вещества	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика контроля
Точки контроля на границе СЗЗ А1, А2, А3, А4	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO ₂ 20 – 70 %	1 раз в год	Аккредитованной лабораторией	Экспресс анализ с применением газоанализатора
Точка контроля на границе жилой зоны – Ж1	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO ₂ 20 – 70 %	1 раз в год		

Инструментальные замеры необходимо проводить в присутствии лица, ответственного за ведомственный производственный контроль с соблюдением всех

норм по технике безопасности как на стационарном источнике, так и в пределах СЗЗ, при ведении лабораторных исследований качества атмосферы.

Почва. При проведении экологического мониторинга предусматривается изучение почвы на границе санитарно-защитной зоны и на территории предприятия контролируемого объекта. Проведение работ на участках отбора проб почв и грунтов производится на ровной открытой площадке. Ограждений и ограничений в доступе к точке отбора проб не имеется.

Отбор проб почвы производится методом конверта на площадках размером 10х10 м, выбранных в пределах основных почвенных разностей и с однородным растительным покровом. Масса смешанного образца - 1 кг.

Пробные площадки располагаются вдоль векторов преобладающих направлений уклона местности на границе нормативной санитарно-защитной зоны объекта. Пробы почв отбираются с поверхностного горизонта мощностью 0-20 см. При подготовке к анализу каждая проба почвы просушивается до воздушно-сухого состояния, растирается и просеивается через сито с отверстиями 1,0 мм.

Отбор почвенных проб производится в конце лета - начале осени, т.е. в период наибольшего накопления воднорастворимых солей и загрязняющих веществ, поступивших с источников загрязнения. Периодичность отбора проб – 1 раз в год.

На границе нормативной СЗЗ необходимо отобрать 1 пробу на наличие нефтепродуктов.

Места отбора проб почвы располагаются на местности, не подверженной техногенному воздействию. Особые меры по соблюдению требований техники безопасности в период отбора проб не требуются.

Сравнительный анализ фоновых параметров с фактическими анализами почв в СЗЗ с результатами анализа почв даст возможность определение уровня миграции химических веществ на сопредельную территорию и позволит объективно определить степень загрязненности почв - уровень фактического воздействия на почвы.

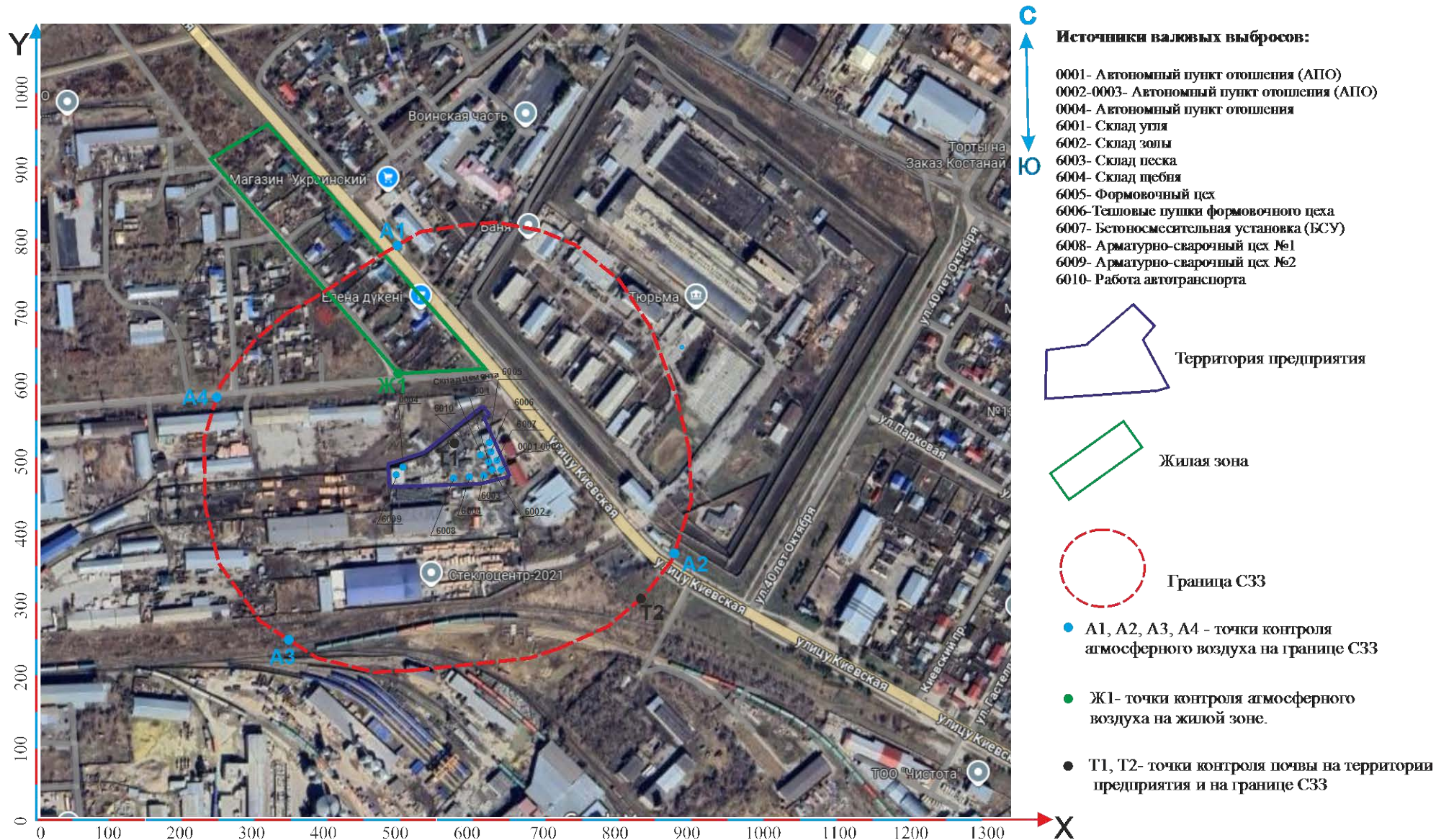
Лабораторные работы. Загрязняющие вещества в пробах будут определяться в аккредитованных лабораториях.

Анализы на содержание загрязняющих веществ в пробах воды и почвы выполняются методами, разработанными при обосновании ПДК этих компонентов окружающей среды и опубликованных в приложениях к перечню «Предельно допустимые концентрации химических веществ».

Все точки отбора проб компонентов окружающей среды обозначены на ситуационных картах-схемах предприятия.

Схема размещения постов производственного контроля

М 1:1000



7. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.

Предприятие ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

8. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение.

Для обеспечения нормальной и бесперебойной работы на предприятии, а также для соблюдения природоохранного законодательства необходимо осуществлять внутренние проверки. Для этих целей разработан план – график внутренних экологических проверок, утвержденный руководителем предприятия.

В ходе внутренних проверок контролируется:

1. Выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
2. Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
3. Выполнение условий разрешений;
4. Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля.
5. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

При проведении внутренней проверки необходимо:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- выполнить контроль за выполнением работ по производственному мониторингу, своевременность отбора проб и анализа данных согласно утвержденной программы;
- составить акт, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

9. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений.

Технические средства и методы проведения измерений.

Отбор и подготовка проб к анализам проводятся в соответствии с ГОСТами, требованиями нормативных документов.

Стадия отбора проб при проведении экологического мониторинга - важный этап организации работ такого типа. Необходимо обеспечить условия, при которых проба будет достоверно отражать содержание определяемых компонентов в объектах окружающей среды.

Для исключения посторонних загрязнений на стадии отбора проб принимаются необходимые меры - соблюдение условий отбора проб, подготовка инструментов отбора и др. Неправильное хранение проб также может привести к изменению их состава вследствие термического разложения, химических реакций и т. д. Во многих случаях при отборе проб проводится их консервация, поддержание заданной температуры, что позволит в дальнейшем транспортировать пробы в аналитические стационарные лаборатории.

Стадия подготовки проб является первой ступенью аналитической фазы. Целью подготовки пробы является перевод определяемого материала в форму, пригодную для анализа с помощью выбранных методов.

Измерение загрязняющих веществ в воздухе проводится, в основном, автоматическими газоанализаторами с использованием хемилюминисцентных, электрохимических, термодаталитических сенсоров. Схема расположения пунктов наблюдений должна обеспечивать получение данных о загрязнении окружающей среды путем непосредственных измерений характеристик эмиссий – выбросов, сбросов, размещения отходов, измерения косвенных характеристик с последующим расчетом параметров загрязнения окружающей среды. При использовании экспресс методов, а также использовании лабораторно-аналитической базы должны быть обеспечены стандарты точности измерений по всему спектру компонентом загрязнения окружающей среды. Отбор проб и измерение параметров загрязнения окружающей среды производится в рабочей зоне и на границе санитарно-защитной зоны предприятия.

Методы определения ингредиентов при лабораторных аналитических исследованиях воздушных проб соответствуют ГОСТам и включают: ионометрию, фотометрию, сенсорную газометрию, ИК-спектрометрию, хроматографию, атомную абсорбцию, гамма спектроскопию.

При проведении мониторинга ОС используются средства измерений, внесенные в Госреестр РК и имеющие действующие сроки поверки.

Перечень применяемых технических средств лаборатории сторонней организации представлен в таблица 8.1.

**Перечень технических средств и приборов для проведения
производственного мониторинга ОС (Сторонняя организация)**

№	Наименование прибора	Основные технические данные
1	Газоанализатор ГАНК-4	Электрохимический прибор непрерывно-автоматического действия. Для измерения массовых концентраций CO, NO, NO ₂ , SO ₂ и пыли в атмосферном воздухе. Диапазон измерения от 0 до 10 мг/м ³ . Погрешность измерения - не более 20%.
2	Газоанализатор ДАГ-500	Определение концентрации оксида углерода, диоксида азота, диоксида серы, температуры, скорости потока в промышленных выбросах предприятия
3	Аспиратор - АВА-180	Прибор для забора воздуха при определении содержания пыль
4	GPS навигатор «Garmin»	Определение координат на местности
5	Другое лабораторное оборудование	

Качество инструментальных измерений при проведении ПМ (мониторинга эмиссий и мониторинга воздействия) предприятия на компоненты ОС обеспечивается аккредитацией или аттестацией лабораторий, осуществляющих измерения и анализы отобранных проб.

Аккредитация и аттестация лабораторий подтверждают наличие условий, необходимых для выполнения измерений (квалификация специалистов; помещение; приборы, имеющие действующие сроки поверки; нормативно-методические документы; контроль качества измерений).

Инструментальные измерения загрязнения атмосферного воздуха, водных объектов, отбор проб почвы и растительности на территории СЗЗ предприятия будут проведены лабораториями, которые аккредитованы и аттестованы органами Госстандарта и имеют действующие Аттестаты и Свидетельства об оценке состояния измерений. Реализацию программы производственного мониторинга осуществляют по договору со специализированной пылегазовой лабораторией с привлечением специализированной организации, имеющей аккредитованную лабораторию. Технические средства, применяемые для решения задач производственного мониторинга состояния окружающей среды, должны быть аккредитованы и поверены в органах Госстандарта. Схема расположения пунктов наблюдений должна обеспечивать получение данных о загрязнении окружающей среды путем непосредственных измерений характеристик эмиссий – выбросов, сбросов, размещения отходов, измерения косвенных характеристик с последующим расчетом параметров загрязнения окружающей среды. При использовании экспресс методов, а также использовании лабораторно-аналитической базы должны быть обеспечены стандарты точности измерений по всему спектру компонентом загрязнения окружающей среды.

Отбор проб и измерение параметров загрязнения окружающей среды производится в рабочей зоне и на границе СЗЗ предприятия.

Работы будут проводиться в соответствии с требованиями «Типовых правил организации и ведения производственного мониторинга окружающей среды» № 217-п от 04.08.05 г., «Методических указаний по определению уровня загрязнения компонентов окружающей среды токсичными веществами отходов производства и потребления» (РНД 03.3.0.4.01-96), «Методических рекомендаций по эколого-геохимическому обследованию промышленных предприятий и твердых отходов Карагандинской области, оценки их вредного воздействия на окружающую среду», «Методических указаний по оценке влияния на окружающую среду размещенных накопителей производственных отходов» (РНД 03.3.04.01-95).

Отбор проб, транспортировка и подготовка к анализу будет осуществляться в соответствии с утвержденными стандартами:

Для атмосферного воздуха:

- ГОСТ 17.2.4.02 – 81 «Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ в воздухе населённых мест»;
- «Сборник методик по определению концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах» Л.: Гидрометеиздат, 1987;
- ГОСТ 17.2.3.01 – 77 «Отбор и подготовка проб воздуха».
- ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов;
- РД 52.04.186-89. Руководство по контролю загрязнения атмосферы;
- ГОСТ 17.2.3.01.96 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха;
- РНД 211.3.01.06-97;
- СТ РК 17.0.0.03-2002;

- РД 52.04.186-89.

Для почв:

- ГОСТ 17.4.4.02 – 84 «Охрана природы. Почвы. Методы отбора и подготовки проб для химического, бактериологического и гельминтологического анализа»;
- ГОСТ 17.4.2.01 – 81 «Охрана природы. Почвы. Показатели, подлежащие контролю»;
- ГОСТ 17.4.3.01 – 83 «Охрана природы. Почвы. Расположение пробных площадок»;
- ГОСТ 17.4.3.06 – 86 «Охрана природы. Почвы. Устойчивость почв к загрязнению»;

Для поверхностных и подземных вод:

- ГОСТ 17.1.3.07 – 82 «Охрана природы. Гидросфера. Правила контроля качества воды водоёмов и водотоков»;
- ГОСТ 17.1.5.04 – 84 «Охрана природы. Гидросфера. Приборы и устройства для отбора, первичной обработки и хранения проб природных вод. Общие технические условия»;
- ГОСТ 17.1.5.05 – 85 «Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к отбору проб поверхностных и морских вод, льда и атмосферных осадков»;
- ГОСТ 17.1.5.01 – 81 «Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к отбору проб донных отложений водных объектов для анализа на загрязнённость».

10. Протокол действий в нештатных ситуациях

Выполнение контроля в штатной и нештатной ситуации отличается частотой измерений. Контролируемые параметры остаются неизменными.

Контроль в штатном режиме проводится на постоянных пунктах наблюдения, размещенных с учетом расположения участков работ. Отбор проб и исследование установленных Программой параметров наблюдаемых компонентов окружающей среды проводятся специализированной организацией, имеющей аккредитованную лабораторию, по утвержденным в РК методикам. Частота наблюдений за каждым компонентом природной среды зависит от особенности природных условий и режима работы объекта и определяется настоящей программой.

Контроль в период возникновения нештатной (аварийной) ситуации отличается от аналогичных работ в период штатных ситуаций частотой наблюдений, зависящей от объема и способов ведения аварийно- восстановительных работ. Цель контрольных наблюдений – определить последствия влияния данной аварии на окружающую среду.

Обеспечение основной деятельности предприятия предусматривает мероприятия технологического и организационно-технического характера, обеспечивающие исключение аварийных ситуаций. Проектными решениями также предусмотрены системы управления безопасностью работ и защиты окружающей среды. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность возникновения неконтролируемой ситуации, при наступлении которой предприятием будут предприниматься все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

В процессе ликвидации аварии контрольные наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжаться до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения контрольных исследований будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

После устранения нештатных ситуаций необходимо определить оказанное влияния на все компоненты окружающей природной среды.

11. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля

ПЭК осуществляется специальной службой, организованной в структуре ТОО «ЖБИ Комплектация». Специалисты экологической службы должны быть компетентными в вопросах охраны окружающей среды.

Ответственность за проведение учета количества выбросов, и образования отходов, за правильность расчета природоохранных платежей, ежеквартально, за переписку по вопросам охраны окружающей среды в каждом подразделении осуществляет непосредственно начальник каждого из подразделений.

Ответственность за выполнение природоохранных мероприятий и предписаний государственных органов в области охраны окружающей среды несут начальники соответствующих подразделений предприятия согласно утвержденному графику.

В порядке осуществления вневедомственного контроля за состоянием окружающей среды в районе функционирования предприятия силами специализированных экологических организаций выполняется производственный мониторинг окружающей среды с отбором проб воды и анализом загрязнения атмосферного воздуха.

При отсутствии по той или иной причине ответственного работника, осуществляющего внутреннюю проверку, ответственность автоматически возлагается на руководителя предприятия до момента назначения нового ответственного. После подписания приказа о назначении ответственного, копия приказа для сведения направляется в территориальное подразделение уполномоченного органа ООС по месту расположения производственного объекта.

Общее руководство за ведением природоохранной работы, выработку стратегии и планирование приоритетных мероприятий по снижению негативного воздействия на окружающую среду возложено на руководителя предприятия.

12. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности)

Мероприятия по охране окружающей среды является комплекс технологических, технических, организационных социальных и экономических мер, направленных на охрану окружающей среды и улучшение качества.

К мероприятиям по охране окружающей среды относятся мероприятия:

- 1) направленные на обеспечение экологической безопасности;
- 2) улучшающие состояние компонентов окружающей среды посредством повышения качественных характеристик окружающей среды;
- 3) способствующие стабилизации и улучшению состояния экологических систем, сохранению и устойчивому использованию биоразнообразия, воспроизводству природных ресурсов;
- 4) предупреждающие и предотвращающие загрязнение окружающей среды, деградацию природной среды, причинение экологического ущерба в любой форме и связанные с этим угрозы для жизни и (или) здоровья человека;

5) направленные на обеспечение безопасного управления опасными химическими веществами, включая стойкие органические загрязнители, снижение уровня химического, биологического и физического воздействий на окружающую среду как антропогенного, так и природного характера;

6) совершенствующие методы и технологии, направленные на охрану окружающей среды, устойчивое использование природных ресурсов и внедрение международных стандартов управления охраной окружающей среды;

7) повышающие эффективность производственного экологического контроля;

8) формирующие информационные системы в области охраны окружающей среды и способствующие предоставлению экологической информации;

9) способствующие пропаганде экологических знаний, экологическому образованию и просвещению для устойчивого развития;

10) направленные на сокращение объемов выбросов парниковых газов и (или) увеличение поглощений парниковых газов.

Согласно ст 183 ЭК РК производственный экологический контроль проводится операторами объектов I и II категорий на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Программа повышения экологической эффективности разрабатывается в случае невозможности соблюдения нормативов эмиссий (при введении государством более строгих нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды) и (или) технологических нормативов операторами объектов I на период достижения таких нормативов в обязательном порядке.

Для осуществления производственной деятельности получено положительное заключение, получено разрешение на эмиссию.

Согласно статье 112 ЭК РК программа экологической эффективности является неотъемлемой частью комплексного экологического разрешения для действующих объектов I категории при невозможности соблюдения ими технологических показателей, связанных с применением наилучших доступных техник.

Согласно п. 4 ст. 418 наличие программы повышения экологической эффективности не распространяется на данный объект.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производствен ного объекта	Месторасполо жение по коду КАТО (Классификат ор администрати вно- территориаль ных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификаци онный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Крат кая хара ктер исти ка произ вод стве нног о проц есса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Производство железобетонны х изделий	391010000	Местонахождение участка: Предприятие ТОО «ЖБИ Комплектация» находится по адресу: г. Костанай, ул. Киевская, 21. Координаты участка: 1. 53°14'48.0"N 63°39'03.9"E 2. 53°14'50.0"N 63°39'09.5"E 3. 53°14'47.1"N 63°39'11.0"E 4. 53°14'46.8"N 63°39'04.0"E	170140030632	23611 Производство сборных железобетонны х и бетонных конструкций и изделий	-	Юрид адрес: РК, ТОО «ЖБИ Комплектация», РК, Костанайская область, город Костанай, ул. Киевская, д. 21, тел. 87054622320, zhbi.2017@mail. ru.	Согласно Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК ТОО ЖБИ Комплектация» относится ко II категории опасности: «7.16. производство изделий из бетона для использования в строительстве, включая производство силикатного кирпича с использованием автоклавов (с проектной мощностью 1 млн штук в год и более)».

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
На период эксплуатации		
Твёрдо-бытовые отходы (ТБО)	20 03 01	Будут временно собираться в специальные контейнеры с крышками, установленные на площадке и по мере накопления будут передаваться специализированным организациям по договору. Хранение отходов не превышает 6 месяцев.
Золошлак	10 01 15	Временное хранение отходов будет осуществляться на площадке. По мере накопления отходы будут передаваться на договорной основе специализированным организациям.
Строительный мусор (лом и отходы железобетона)	17 01 01	Временное хранение отходов будет осуществляться на площадке. По мере накопления отходы будут передаваться на договорной основе специализированным организациям.
Лом черных металлов (отходы металлолома+огарки электродов)	19 12 02	Образуются в процессе эксплуатации транспорта, работы сварки складывается в ящике в боксе, затем сдается сторонней организации.
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	15 02 02*	Образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Временное хранение отходов (сроком не более шести месяцев) будет осуществляться в контейнерах, или на специально отведенных площадках на территории предприятия. По мере накопления отходы будут передаваться на договорной основе специализированным организациям.
Отработанные технические масла (отработанные смазочные материалы)	13 02 08	Образуются при текущих ремонтах, доливе масла в оборудование, при операциях слива, после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте. Временно хранится в герметичных емкостях. Передаются сторонним специализированным организациям по факту образования.

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	14
2	Организованных, из них:	4
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	13
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	13
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	13
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	13
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	13

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Производство железобетонных изделий	-	Производственные объекты	0001-0004 6001-6009	Местонахождение участка: Предприятие ТОО «ЖБИ Комплектация» находится по адресу: г. Костанай, ул. Киевская, 21. Координаты участка: 1.53°14'48.0"N 63°39'03.9"E 2.53°14'50.0"N 63°39'09.5"E 3.53°14'47.1"N 63°39'11.0"E 4.53°14'46.8"N 63°39'04.0"E	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO2 20 – 70 %	Инструментальный контроль на источнике в контрольных точках СЗЗ и на жилой зоне - 1 раз в год

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производство железобетонных изделий	-	0001-0004 6001-6009	Местонахождение участка: Предприятие ТОО «ЖБИ Комплектация» находится по адресу: г. Костанай, ул. Киевская, 21. Координаты участка: 1.53°14'48.0"N 63°39'03.9"E 2.53°14'50.0"N 63°39'09.5"E 3.53°14'47.1"N 63°39'11.0"E 4.53°14'46.8"N 63°39'04.0"E	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO2 20 – 70 %	Общая потребность в воде-319,375 м3/год Дизельное топливо – 400 тонн

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Сведения о газовом мониторинге отсутствуют					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод в поверхностные водоемы и на рельеф не предусматривается.				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

Производство	Источники выделения ЗВ	Наименование источника выброса ВВ	Число источников выброса	Номер источника выброса	Периодичность контроля	Периодичность контроля по НМУ	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы ЗВ		Кем осуществляется контроль	Методика контроля
	Наименование								г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Производство железобетонных изделий	Производственные объекты	14	0001-0004 6001-6009	1 раз в год (2-3 квартал)	нет	Диоксид азота Диоксид серы Углерода оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая SiO2 20 – 70 %			Аккредитованной лабораторией	Экспресс анализ с применением газоанализатора	
					Точки контроля на границе СЗЗ А1,А2,А3,А4				1 раз в год (2-3 квартал)			нет
Точки контроля на границе жилой зоны – Ж1				1 раз в год (2-3 квартал)	нет	1 ПДК						

Таблица 9. График мониторинга уровня загрязнения подземных вод

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Мониторинг подземных вод не предусматривается.				

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Точка контроля на территории предприятия - Т1	Нефтепродукты	-	1 раз в год (2-3 квартал)	Лабораторный метод. Валовые содержания
Точка контроля на границе СЗЗ - Т2	Нефтепродукты	-		

**Таблица 11. П л а н - г р а ф и к
контроля шумового уровня воздействия**

Производство	Пункты наблюдений, измерений (точки отбора проб)	Периодичность контроля	Периодичность контроля по НМУ	Перечень определяемых ингредиентов	Содержания работы	Кем осуществляется контроль	Методика контроля
1	Точки на границе СЗЗ – А1,А2,А3,А4	1 раз в год	нет	Звуковое давление дБ в октановых полосах частот 31,5 Гц до 8000 Гц, Lэк (экв. уровень шума)	Контроль уровня акустического дискомфорта	Аккредитованной лабораторией	
2	Точки контроля на границе жилой зоны –Ж1	1 раз в год	нет				

Таблица 12. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

Наименование работ	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
Общее руководство	Директор или лицо, уполномоченное	Постоянно
Определение соответствия состояния эксплуатируемого оборудования техническим требованиям	Ответственное лицо представителя подрядной организации	Постоянно
Контроль за соблюдением правил по охране труда и технике безопасности, и охране окружающей среды на предприятии	Инспектор по ОТ и ТБ, Инженер по ОТ и ТБ, Главный технический руководитель по ОТ и ТБ	Постоянно
Контроль за выбросами загрязняющих веществ в атмосферу	Инженер по ООС	Согласно план-графика
Контроль за сбором и своевременным вывозом отходов предприятия	Инженер по ООС	Периодически

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 02.01.2021г.
2. Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утв. Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов от 14 июля 2021 года №250.
3. Классификатор отходов, утв. Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года №314.
4. ГОСТ 17.4.4.02-84 Охрана природы. Почвы. Методы отбора и подготовки проб для химического, бактериологического, гельминтологического анализа.
5. ГОСТ 17.4.3.01-83 Охрана природы. Почвы. Общие требования к отбору проб.
6. РНД 1.01.03-94. Правила охраны поверхностных вод РК. Алматы, 1994г.

Приложение

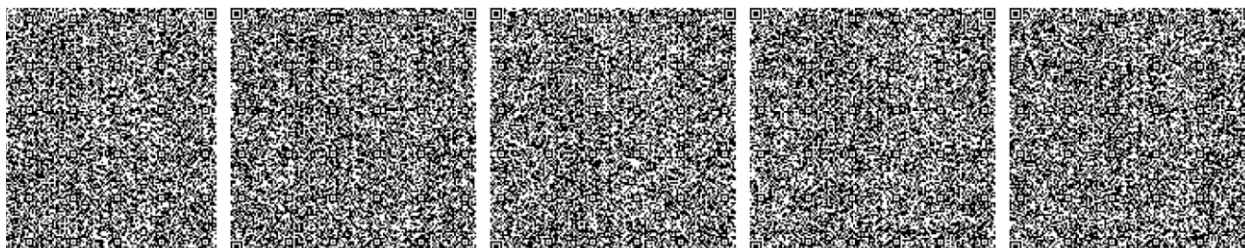


ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

05.06.2017 года

01932P

Выдана	Товарищество с ограниченной ответственностью "ЭкоРесурсы" 110010, Республика Казахстан, Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай, УЛИЦА КАИРБЕКОВА, дом № 411., 97., БИН: 160640018868 (полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес- идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)
на занятие	Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды (наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)
Особые условия	(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)
Примечание	Неотчуждаемая, класс 1 (отчуждаемость, класс разрешения)
Лицензиар	Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан. (полное наименование лицензиара)
Руководитель (уполномоченное лицо)	АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ (фамилия, имя, отчество (в случае наличия))
Дата первичной выдачи	
Срок действия лицензии	
Место выдачи	г.Астана





ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01932Р

Дата выдачи лицензии 05.06.2017 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

-Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "ЭкоРесурсы"

110010, Республика Казахстан, Костанайская область, Костанай Г.А., г. Костанай, УЛИЦА КАИРБЕКОВА, дом № 411., 97., БИН: 160640018868

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

ТОО "ЭкоРесурсы" ул.Байтурсынова 105, офис 3 (деятельность по выполнению работ и оказанию услуг в области охраны окружающей среды)

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан». Министерство энергетики Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель

(уполномоченное лицо)

АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

