

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
«Центральный склад по Акмолинской
области АО «АК Алтыналмас»

Общая пояснительная записка

г. Алматы 2026 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТА

Центральный склад (ранее – Центральная база материально-технического снабжения, ЦБ МТС) расположен в Акмолинской области, в 18 км от г. Степногорск. Ранее объект входил в состав производственных подразделений промышленной площадки месторождения Аксу Кварцитовые горки ТОО «Казахалтын». Общая площадь территории Центрального склада составляет 30,6 га. Год постройки основного сооружения — 1970 г.

Основным назначением Центрального склада является обеспечение производственных подразделений предприятия материально-техническими ресурсами, включая:

- планирование потребности в ресурсах;
- организацию поступления, хранения и выдачи;
- контроль за непрерывностью снабжения производственных объектов.

На территории Центрального склада также функционируют существующие промышленные площадки и производственные объекты:

- дробильный комплекс для переработки кварцевой руды;
- контейнерная автозаправочная станция (КАЗС), включающая девять наземных резервуаров общей ёмкостью 525,5 м³, включая дизельное топливо (490,5 м³) и бензин (35 м³);
- блочно-контейнерная автозаправочная станция (БКАЗС) с двумя модулями КАЗС-40 (20+20 м³), рассчитанная на до 100 заправок в сутки;
- отопительная котельная;
- площадки складирования угля и золошлака;
- закрытые гаражные боксы для парковки автотранспорта (3 ед.);
- передвижной электрогазосварочный пост.

Центральный склад расположен на территории п. Аксу Акмолинской области Республики Казахстан. Аксу входит в состав городской администрации Степногорска. Образует одноименную поселковую администрацию «Посёлок Аксу». Решением Акима Акмолинской области от 11 марта 1997 года поселки Аксу и Бестобе были включены в границы г. Степногорска.

Ближайшим к Центральному складу является пос. Аксу расположенный в 302 м к юго-востоку от Центрального склада.

Населенные пункты, с указанием расстояния до Центрального склада:

- пос. Заводской - 3 км.;
- г. Степногорск - 17 км.;
- пос. Богенбай - 25 км.;
- г. Кокшетау - 230 км.

Все перечисленные населенные пункты соединены между собой сетью шоссейных и грунтовых дорог. Железнодорожное сообщение: ближайшая железнодорожная станция – Алтынтау на расстоянии 505 м к востоку от территории центрального склада.

Координаты расположения предприятия:

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. 52°26'37.20"C 71°57'37.73"B | 12. 52°26'11.36"C 71°57'59.30"B |
| 2. 52°26'28.47"C 71°57'45.21"B | 13. 52°26'12.14"C 71°57'58.21"B |
| 3. 52°26'24.08"C 71°57'50.26"B | 14. 52°26'08.84"C 71°57'51.35"B |
| 4. 52°26'26.21"C 71°57'50.61"B | 15. 52°26'29.15"C 71°57'22.23"B |
| 5. 52°26'26.59"C 71°57'47.96"B | 16. 52°26'32.78"C 71°57'18.78"B |
| 6. 52°26'31.18"C 71°57'49.07"B | 17. 52°26'34.38"C 71°57'19.53"B |
| 7. 52°26'30.81"C 71°57'54.04"B | 18. 52°26'35.36"C 71°57'23.56"B |
| 8. 52°26'25.61"C 71°57'53.64"B | 19. 52°26'35.53"C 71°57'25.99"B |
| 9. 52°26'25.76"C 71°57'51.22"B | |
| 10. 52°26'23.76"C 71°57'50.59"B | |
| 11. 52°26'13.29"C 71°58'03.45"B | |

Расстояние от территории Центрального склада до ближайшего жилого сектора (пос. Аксу) представлено в таблице 1.1.

Таблица 1.1. Расстояние от территории до селитебной зоны

Румбы направлений	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ
Территория Центрального склада снабжения	-	532	-	302	-	-	800	-

На границах санитарно-защитной зоны, селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха и т.д. отсутствует.

Рисунок 1.1. Ситуационная карта-схема района размещения предприятия



Рисунок 1.2. Карта месторасположения предприятия относительно до водного источника



2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДОК И ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСА

2.1. Водогрейная котельная

Теплоснабжение базы осуществляется от собственной котельной, в которой установлено два котла марки «КВр-0,63 МВт» мощностью 0,63 МВт.

- **Топливо:** уголь месторождения Каражыра марки Д.
- **Годовой расход твердого топлива:** 266,0 тонн.
- **Режим работы котлов:** 24 час/сутки, 5160 час/год. Продолжительность отопительного периода составляет 215 дней.
- **Характеристика источника:** источником загрязнения является дымовая труба (ист. №0022) высотой 18,0 м, диаметром 0,7 м.
- **Очистка газов:** улов твердых частиц в дымовых газах, выделяющихся в процессе сжигания угля, производится в золоуловителях осадительного типа и одинарном циклоне ЦН-15.
- **Выделяющиеся загрязняющие вещества:** азота диоксид, азота оксид, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая: 70-20% SiO_2 .

2.2. Складское хозяйство и сыпучие материалы

- **Склад угля для котельной (ист. №6062):** Уголь, предназначенный для отопления объектов Центрального склада, хранится на открытой площадке размером 5 м $\times$ 7 м высотой 2,0 м. Годовой завоз угля на склад составляет 266,0 тонн. Завоз угля осуществляется собственным автотранспортом по мере необходимости. При формировании склада, сдувании твердых частиц с поверхности, погрузочно-разгрузочных работах в атмосферу неорганизованно выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния. Для пылеподавления на складе угля закладывается мероприятие по гидроорошению поверхности пыления поливомоечной машиной. Эффективность мероприятия составляет 85%.
- **Открытая площадка золы (ист. №6063):** Золошлак складировается на закрытой с трех сторон площадке размером 7 м $\times$ 11 м высотой 2,0 м. Годовое количество золошлака составляет 84,38 т. При формировании склада, сдувании твердых частиц с поверхности, погрузочно-разгрузочных работах в атмосферу неорганизованно выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния.
- **Склад угля (ист. №6085):** Предназначен для приема угля и отпуска его по промплощадкам рудника Аксу, Жолымбет, Бестобе и реализации населению. Уголь на территорию склада завозится вагонами по железнодорожной ветке и хранится в среднем 250 дней. За один час на тупик поступает 60 тонн угля. В среднем за год принимается и отпускается по мере необходимости 11 000,0 тонн угля. Уголь хранится в штабеле на открытой площадке размером 200 м $\times$ 3 м высотой 4 метра. При формировании склада, сдувании твердых частиц с поверхности, погрузочно-разгрузочных работах в атмосферу неорганизованно выделяется пыль неорганическая: 70-20% SiO_2 . Для пылеподавления закладывается гидроорошение поверхности пыления поливомоечной машиной (эффективность 85%).
- **Склад цемента (ист. №6087) и Склад извести (ист. №6088):** Исключены из перечня стационарных источников выбросов в связи с изменением технологии хранения. На текущий момент отсутствует хранение цемента и извести в рассыпном (сыпучем) виде, что исключает возможность пылеобразования при хранении и, соответственно, исключает формирование неорганизованных выбросов в атмосферный воздух. Поставка осуществляется в герметичных транспортных упаковках — крупнотоннажных мягких контейнерах (МКР) из полипропиленовой ткани массой по 1 тонне ("биг-беги"). Фактор загрязнения атмосферного воздуха на данных участках полностью исключен.

2.3. Автогаражное хозяйство

На территории Центрального склада предусмотрены 3 закрытых неотапливаемых гаража для парковки автотранспорта. Гаражи не оборудованы системой вентиляции. Выбросы загрязняющих веществ от автотранспорта отводятся неорганизованно через ворота высотой 3,5 м в момент работы автотранспорта в режиме холостого хода и прогреве двигателей перед выездом:

- **Бокс №1 (ист. №6071):** паркуется 2 автокрана и фронтальный погрузчик. Загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, сера диоксид, углерод оксид, бензин нефтяной малосернистый, керосин.
- **Бокс №2 (ист. №6072):** паркуется 3 вилочных погрузчика. Загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, сера диоксид, углерод оксид, бензин нефтяной малосернистый.
- **Бокс №3 (ист. №6073):** паркуется самосвал, автобус и легковой автомобиль «Шевроле Нива». Загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, сера диоксид, углерод оксид, углерод (сажа), бензин нефтяной малосернистый, керосин.

2.4. Объекты хранения и выдачи ГСМ (КАЗС и БКАЗС)

1. Контейнерная автозаправочная станция (КАЗС)

Предназначена для приёма, хранения и выдачи светлых нефтепродуктов. На территории КАЗС размещены девять наземных горизонтальных резервуаров для хранения дизельного топлива и бензина, расположенных в пределах специально оборудованной, герметичной и изолированной отечными бортиками площадки.

- Конфигурация резервуарного парка: резервуары для хранения дизельного топлива объемом 73 м^3 (7 ед., общий объем — 511 м^3); резервуары для хранения бензина 101 м^3 (2 ед., общий объем — 202 м^3). Суммарный объём хранения составляет 713 м^3 .
- Годовой расход хранимого топлива: дизельное топливо — 1908,46 тонн ($2478,52 \text{ м}^3$); бензин — 349,08 тонн ($478,2 \text{ м}^3$).
- Отпуск нефтепродуктов осуществляется двумя однопостовыми топливораздаточными колонками (производительность 30 л/мин) с помощью насосов. Заправочный пост оснащен пультом дистанционного управления в операторной.
- Источники загрязнения атмосферного воздуха:
 - Дыхательные клапаны резервуаров ДТ (ист. №№0024-0030) $h=2,0 \text{ м}$, $d=0,025 \text{ м}$. ЗВ: сероводород, углеводороды предельные $С_{12}-С_{19}$.
 - Дыхательные клапаны резервуаров бензина (ист. №№0031-0032) $h=2,0 \text{ м}$, $d=0,025 \text{ м}$. ЗВ: смесь углеводородов предельных $С_{1}-С_{5}$, смесь углеводородов предельных $С_{6}-С_{10}$, пентилены, бензол, ксилол, толуол, этилбензол.
 - Горловины бензобаков при заправке ДТ (ист. №6069) $h=1,0 \text{ м}$, $d=0,01 \text{ м}$. ЗВ: сероводород, углеводороды предельные $С_{12}-С_{19}$.
 - Горловины бензобаков при заправке бензином (ист. №6070) $h=1,0 \text{ м}$, $d=0,01 \text{ м}$. ЗВ: смесь углеводородов предельных $С_{1}-С_{5}$, смесь углеводородов предельных $С_{6}-С_{10}$, пентилены, бензол, ксилол, толуол, этилбензол.
 - Насосы перекачки ДТ на ТРК (ист. №№6075-6081). ЗВ: сероводород, углеводороды предельные $С_{12}-С_{19}$.
 - Насосы перекачки бензина на ТРК (ист. №№6082-6083). ЗВ: смесь углеводородов предельных $С_{1}-С_{5}$, смесь углеводородов предельных $С_{6}-С_{10}$, пентилены, бензол, ксилол, толуол, этилбензол.
 - Установок очистки газов на складе ГСМ нет.

2. Блочно-контейнерная автозаправочная станция (БКАЗС)

В 2024 году проведена реконструкция АЗС с целью приведения в полностью работоспособное состояние. Демонтированы устаревшие ТРК (ист. №6131 и №6132) и установлены две блочно-контейнерные АЗС заводского изготовления типа КАЗС-40(20+20) (БКАЗС тип «А») у въезда на территорию для ведомственной заправки.

- Проектная мощность: не более 100 заправок в сутки.
- Годовая реализация топлива: 10 560 тонн (бензин АИ-92 — 3 060 тонн, дизельное топливо — 7 500 тонн).
- Характеристики модулей: Объём резервуара 40 м^3 (двустенный, сталь 09Г2С 4 мм, 2 отсека по 20 м^3). Оборудованы 2 ТРК, устройствами сворачивания рукавов, люк-лазами (2 шт.).
- Назначение оборудования и зарегистрированные источники:
 - КАЗС-40(20+20) №1 (источник №0034) — резервуар бензина и дизельного топлива; ТРК (источник №6133) — выдача бензина и ДТ.
 - КАЗС-40(20+20) №2 (источник №0035) — резервуар дизельного топлива; ТРК (источник №6134) — выдача ДТ.
- Проект реконструкции прошёл процедуру государственной экологической экспертизы (Положительное заключение № KZ57VDC00106521 от 03.10.2024 года, Приложение № 7).

2.5. Передвижной электрогазосварочный пост

Для проведения газо-электросварочных работ оборудования на территории расположен передвижной электрогазосварочный аппарат (ист. №6084). При ручной сварке используются электроды УОНИ-13/65 (844,0 кг/год), расход кислородных баллонов — 2592,0 кг/год, пропановых — 576,0 кг/год. Время работы — 5 час/сутки, 1440 час/год. Выделяющиеся вещества: железо триоксид, марганец и его соединения, оксид и диоксид азота, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая (70-20% SiO_2).

2.6. Мобильный дробильный комплекс флюсовой руды

На комплексе перерабатывается руда с филиала Бестобе. Промежуточный склад недробленной руды расположен вблизи установки. Исходная руда подается кран-балкой (2 т) в дробилку СМД-508, откуда продукт подается конвейерами на грохот ВС-8М (класс 5 мм).

- При работе установки (ист. №0033) в 2-сменном режиме (17 час/сутки, 269 сут/год) выделяется пыль неорганическая (70-20% SiO_2). Места пыления оборудованы укрытиями с местными отсосами и очисткой перед выбросом в пылевом циклоне ЦН-15-700.
- Готовый продукт затаривается в Биг-Беги с последующей погрузкой в автосамосвалы.
- Для движения руды задействована спецтехника (ист. №6164): погрузчик Toyota (ист. №6100), автокран (ист. №6101), КАМАЗ (ист. №6102), автосамосвал МАЗ (ист. №6103). Выделяемые ЗВ: азота диоксид, азота оксид, углерод (сажа), сера диоксид, углерод оксид, керосин.

2.7. Нормативно-правовое обоснование по передвижным источникам

Согласно пункту 5 статьи 199 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года, передвижные источники определяются как транспортные средства или иные механизмы, оснащённые двигателями внутреннего сгорания, способные производить выбросы как в движении, так и в стационарном положении. На основании пункта 17 статьи 202 Экологического кодекса РК, нормативы допустимых выбросов (НДВ) для передвижных источников не устанавливаются, а экологические платежи за них рассчитываются на основе фактического расхода топлива.

3. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО ИСТОЧНИКАМ ВЫБРОСОВ

Таблица 3.1 — Перечень источников выбросов загрязняющих веществ

№ источника	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Наименование загрязняющего вещества
Центральный склад			
0022	Водогрейный котел - Универсал 6М	Отопление базы	Азота (IV) диоксид
			Азот (II) оксид
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)
			Углерод оксид (Угарный газ)
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
0022	Водогрейный котел - Универсал 6М	Отопление базы	Азота (IV) диоксид
			Азот (II) оксид
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)
			Углерод оксид (Угарный газ)
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
0024	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0025	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0026	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0027	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0028	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0029	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0030	КАЗС. Резервуар V = 73 м3 для ДТ	Прием и хранение ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0031	КАЗС. Резервуар V = 101 м3 для бензина	Прием и хранение бензина	Смесь углеводородов предельных C1-C5
			Смесь углеводородов предельных C6-C10
			Пентилены (амилены - смесь изомеров)
			Бензол
			Диметилбензол (Ксилол)
			Метилбензол (Толуол)
			Этилбензол
0032	КАЗС. Резервуар V = 101 м3 для бензина	Прием и хранение бензина	Смесь углеводородов предельных C1-C5
			Смесь углеводородов предельных C6-C10
			Пентилены (амилены - смесь изомеров)
			Бензол
			Диметилбензол (Ксилол)
			Метилбензол (Толуол)
			Этилбензол
0033	Комбинированная дробильная установка СМД-508	Дробление руды	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

0033	Ленточный конвейер 500 мм	Перемещение руды	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
0033	Ленточный конвейер 300 мм	Перемещение руды	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
0033	Грохот ВС-8М	Грохочение руды	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
6062	Открытая площадка угля	Прием и хранение угля	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
6063	Открытая площадка зола	Золошлакоудаление	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
6069	КАЗС. ТРК № 1 для ДТ	Отпуск ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6070	КАЗС. ТРК № 4 для бензина	Отпуск бензина	Смесь углеводородов предельных C1-C5 Смесь углеводородов предельных C6-C10 Пентилены (амилены - смесь изомеров) Бензол Диметилбензол (Ксилол) Метилбензол (Толуол) Этилбензол
6071	Автогараж. Бокс № 1	Въезд-выезд	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ Керосин
6072	Автогараж. Бокс № 2	Въезд-выезд	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/
6073	Автогараж. Бокс № 3	Въезд-выезд	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ Керосин
6075	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6076	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6077	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6078	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6079	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6080		Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид)

	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК		Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6081	КАЗС. Насос перекачки ДТ на ТРК	Перекачка ДТ	Сероводород (Дигидросульфид) Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6082	КАЗС. Насос перекачки бензина на ТРК	Перекачка бензина	Смесь углеводородов предельных C1-C5 Смесь углеводородов предельных C6-C10 Пентилены (амилены - смесь изомеров) Бензол Диметилбензол (Ксилол) Метилбензол (Толуол) Этилбензол
6083	КАЗС. Насос перекачки бензина на ТРК	Перекачка бензина	Смесь углеводородов предельных C1-C5 Смесь углеводородов предельных C6-C10 Пентилены (амилены - смесь изомеров) Бензол Диметилбензол (Ксилол) Метилбензол (Толуол) Этилбензол
6084	Передвижной электрогазосварочный пост	Газо-электро сварка	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения (марганец (IV) оксид) Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Фтористые газообразные соединения (фтор) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
6085	Склад сыпучих материалов. Склад угля	Прием и хранение угля	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
6100	Транспортировка породы погрузчиком	Транспортировка породы	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Керосин
6101	Транспортировка породы автокраном	Транспортировка породы	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Керосин
6102	Транспортировка породы КАМАЗом	Транспортировка породы	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ)
6103	Транспортировка породы автосамосвалом	Транспортировка породы	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ) Углерод оксид (Угарный газ) Керосин
Блочно-контейнерная автозаправочная станция (БКАЗС)			
0034			Сероводород (Дигидросульфид)

	КАЗС-40(20+20) № 1. Резервуар бензина и дизельного топливо	Хранения бензина и дизельного топливо	Смесь углеводородов предельных C1-C5
			Смесь углеводородов предельных C6-C10
			Пентилены (амилены - смесь изомеров)
			Бензол
			Диметилбензол (Ксилол)
			Метилбензол (Толуол)
			Этилбензол
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
0035	КАЗС-40(20+20) № 2. Резервуары дизельного топливо	Хранения дизельного топливо	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6133	КАЗС-40(20+20) № 1. ТРК для бензина и ДТ	Отпуск бензина и дизельного топливо	Сероводород (Дигидросульфид)
			Смесь углеводородов предельных C1-C5
			Смесь углеводородов предельных C6-C10
			Пентилены (амилены - смесь изомеров)
			Бензол
			Диметилбензол (Ксилол)
			Метилбензол (Толуол)
			Этилбензол
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)
6134	КАЗС-40(20+20) № 2. ТРК для ДТ	Отпуск дизельного топливо	Сероводород (Дигидросульфид)
			Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19; Растворитель РПК-265П)

4. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ И НАИЛУЧШИЕ ДОСТУПНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ (НДТ)

Под наилучшими доступными технологиями понимаются технологии и организационные мероприятия, позволяющие свести к минимуму воздействие на окружающую среду с экономически приемлемыми условиями. В целях исключения и минимизации негативного воздействия предусмотрено:

- использование техники с двигателями внутреннего сгорания, отвечающими требованиям ГОСТ и заводов-изготовителей;
- проведение работ с применением электрифицированных механизмов и оборудования;
- озеленение территории промплощадки посадкой древесно-кустарниковых насаждений (п. 6 Приложения 4 к ЭК РК №400-VI);
- гидрообеспыливание открытых поверхностей складов угля (эффективность 85%, п. 9 Приложения 4 к ЭК РК);
- очистка дымовых и технологических газов в центробежных циклонах (ЦН-15, ЦН-15-700) со степенью очистки 74-80%.

В соответствии со статьей 207 Экологического кодекса РК на предприятии обеспечено соблюдение установленных требований.

Таблица 4. — Перечень показателей работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
ЦБ МТС и цех по переработке флюсовой руды					
0022 01	ЦН-15	80	80	2908	100
0022 02	ЦН-15	80	80	2908	100
0033 01	ЦН-15-700	74	74	2908	100
0033 02	ЦН-15-700	74	74	2908	100
0033 03	ЦН-15-700	74	74	2908	100
0033 04	ЦН-15-700	74	74	2908	100
6062 01	Гидроорошение	85	85	2908	100
6085 01	Гидроорошение	85	85	2908	100

Надлежащее функционирование и соответствие техническим условиям применяемого на предприятии оборудования обеспечивается за счет регулярного ремонта и контроля исправности. Предусмотрено использование технологического оборудования в должном техническом состоянии, что создает необходимые условия для качественного решения производственных задач при соблюдении экологических нормативов.