

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, Астана қ., Мәңгілік Ел даңғылы, 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ _____

ЧК «Qazaq Kalium LTD»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду на проект
«Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе
месторождения «Сатимола» в Акжайикском района,
Западно-Казахстанской области»**

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Частная компания Qazaq Kalium Ltd., Z05G9F7, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.АСТАНА, РАЙОН НҰРА, Проспект Тұран, здание № 37/10, 230240900328, КАБИКЕНОВ АРЫСТАН КЕНЖЕТАЕВИЧ, +7-776-118- 8899, info@potash.kz.

Разработчик: ТОО «Еco Jer».

2. Описание видов операций, предусмотренных в рамках намечаемой деятельности.

В соответствии с п.п. 4.3. п.4 Раздела 1 Приложения 2 Экологического Кодекса РК «промышленное производство фосфорных, азотных или калийных минеральных удобрений (простых или сложных удобрений)» относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

Проект «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Акжайикском района, Западно-Казахстанской области» является инвестиционным проектом и рассмотрен согласно специального Постановления Правительства РК №155 от 19 марта 2025 года.

3.Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду №KZ55VWF00560216 от 04.05.2026 г.

Протоколы общественных слушаний от 15.05.2026 г.

Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду к проекту «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Акжайикском района, Западно-Казахстанской области».

4. Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности.

Месторасположение объекта: административно площадь месторождения входит в состав Акжайикского района Западно-Казахстанской области. ГОК предусматривается построить непосредственно на месторождении Сатимола, которое расположено в 67 км к северо-востоку от пос. Индерборский, и в 20 км на восток от села Базаршолан на левобережье реки Урал на площади листа международной разграфики М-39-117. Ближайшим населенным пунктом к участку под строительство ГОКа калийных солей является с. Базаршолан, расположенное в



северо-западном направлении на расстоянии около 25 км от границы участка проектирования. По территории Акжайыкского района проходит трасса республиканского значения Уральск-Атырау. Ближайшим водным объектом к участку намечаемой деятельности является река Урал (Жайык), расположенная в западном направлении на расстоянии около 25 км. В пределах 1000 м от границ участка под строительство объектов ГОКа отсутствуют ландшафтно-рекреационные зоны, площадки (зоны) отдыха, территория курортов, санаториев и домов отдыха.

Согласно сведениям ГУ «Управление ветеринарии Западно-Казахстанской области» (письмо от 01.12.2025 № ЗТ-2025-04120422), в радиусе одного километра (1000 м) от планируемой разработки проекта «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимолла» в Акжайыкском районе, Западно-Казахстанской области», очагов и мест захоронения животных неблагополучных по сибирской язве на сегодняшний день не зарегистрировано.

Согласно письма Западно-Казахстанской областной территориальной инспекции лесного хозяйства и животного мира №ЗТ-2023-01130836 от 12.07.2023 г. испрашиваемый участок не входит в земли государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территории. Также, на испрашиваемом участке имеются незначительные пути миграции Уральской популяции сайгаков. Редкие, охраняемые и исчезающие виды флоры и фауны отсутствуют.

5. Технические характеристики намечаемой деятельности.

В рамках проекта предусмотрено строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимолла» в Акжайыкском районе, Западно-Казахстанской области (далее – строительство I очереди ГОКа калийных солей). Мощность проектируемого ГОКа по руде составляет 8 500 000 тонн в год и до 2,0 млн. тонн готовой продукции. Режим работы горно-обогатительного комплекса (далее ГОК) – непрерывный, 365 суток, 2 смены по 12 часов в сутки. Фонд рабочего времени основного технологического оборудования составляет 7650 ч/год. Списочная численность проектируемых объектов ГОК составит 1150 человек, в том числе: – рабочих – 847 человека; – руководителей, специалистов – 303 человека. Конечными продуктами ГОКа являются рядовой калий хлористый и гранулированный калий хлористый.

На горно-обогатительном комплексе перерабатывается сильвинитовая руда месторождения Сатимолла со средним содержанием хлористого калия 26,74 %. Основным сырьем для производства хлористого калия является сильвинитовая руда, добываемая шахтным способом. Основной минеральный состав руды – галит (NaCl), сильвин (KCl), водонерастворимые и малорастворимые минералы (H.O.), а также в незначительном количестве ангидрит (CaSO₄), полигалит (2CaSO₄, MgSO₄, K₂SO₄, 2H₂O), кизерит (MgSO₄, H₂O), каинит (KCl, MgSO₄, 3H₂O), лангбейнит (2MgSO₄, K₂SO₄), карналлит (KCl, MgCl₂, 6H₂O).

В состав объектов проектирования входят: – обогатительная фабрика (далее ОФ); – шламохранилище; – солевой отвал; – автомобильная дорога к шламохранилищу АД1; – автомобильная дорога к солевому отвалу АД2 – галерея конвейерная № 11; – узел перегрузочный № 12; – узел перегрузочный № 13; – галерея конвейерная № 12; – галерея конвейерная № 13; – узел перегрузочный № 14; – галерея конвейерная № 14; – галерея конвейерная № 15; – узел перегрузочный № 15; – галерея конвейерная № 16; – узел перегрузочный № 16; – галерея конвейерная № 17; – шламохранилище; – солевой отвал; – шламовая насосная станция. Вспомогательные: – лаборатория; – автомастерская; – ремонтно-механический цех; – центральный склад; – склад горюче-смазочных материалов, в том числе: – сливноналивной пункт, – насосная станция, – резервуарный парк вместимостью 100 м³, –



топливораздаточный пункт, – операторная, – склад масел; – гидрозакладочный узел; – ангар хранения оборудования и материалов (5 шт.); – склад газовых баллонов; – компрессорная станция. Объекты энергетического хозяйства: – главная трансформаторная подстанция ГПП; – комплектная трансформаторная подстанция (15 шт.). Объекты водоснабжения и канализации: – очистные сооружения бытовых стоков; – резервуар- усреднитель дождевых стоков; – локальные очистные сооружения дождевых стоков; – канализационная насосная станция очищенных дождевых стоков; – насосная станция пожаротушения; – пожарные резервуары вместимостью 2х200 м³; – канализационная насосная станция дождевых стоков (5 шт.); – канализационная насосная станция бытовых стоков; – канализационная насосная станция очищенных бытовых стоков. Объекты безопасности: – пожарное депо; – горноспасательная часть; – ограждение территории завода; – контрольный пропускной пункт № 1; – контрольный пропускной пункт № 2. Административно-бытовые объекты: – административно-бытовой корпус; – площадка для мусороконтейнеров; – площадка отдыха. Общеплощадочные объекты: – котельная; – площадка с козловым краном; – площадка складирования металлолома; – эстакада № 1; – эстакада № 2; – эстакада № 3; – эстакада № 4; – эстакада № 5; – эстакада № 6; – стоянка легкового транспорта; – стоянка тяжелого транспорта; – стоянка тяжелого транспорта (внеплощадочная); – вертолетная площадка.

В проекте рассматривается технологическая схема, предусматривающая комбинированный метод обогащения – флотационно-галургический. Принципиальная технологическая схема состоит из следующих операций: – одностадиальное дробление исходного сырья с предварительным грохочением по классу 10 мм; – одностадиальное измельчение в стержневых мельницах с предварительной и поверочной классификациями на грохотах по классу 1,0 мм; – оттирка измельченного продукта; – двухстадиальное обесшламливание в гидроциклонах; – гидросепарация; – сгущение шламов с центрифугированием и направление шламов на шламохранилище; – основная флотация с тремя перечистками; – контрольная флотация; – доизмельчение хвостов первой перечистой флотации и концентрата контрольной флотации с предварительной классификацией в гидроциклонах; – обезвоживание хвостов контрольной флотации и направление их на хвостохранилище; – холодное выщелачивание; – центрифугирование и сушка концентрата; – дополнительная обработка готового продукта. Предполагается, что 50 % твердой фазы КС1 после сушки направляется на прессование и грануляцию для получения гранулированного продукта МОР, а другие 50 % останутся после сушки мелким продуктом (стандартный продукт).

Описание технологического процесса. Дробление. Руда крупностью 100 – 0 мм поступает из подземного рудника в корпус дробления конвейерным транспортом. В корпусе дробления исходная руда из бункера (поз. В-2100-005) с помощью питателей поступает на предварительное грохочение (поз. F-2100-102/202) по классу 10 мм. Надрешетный продукт грохотов направляется в молотковые дробилки (поз. Z-2100- 101/201), работающие в открытом цикле. Подрешетные продукты грохотов и разгрузка дробилок объединяются и при помощи ленточных конвейеров направляются на склад дробленой руды. Склад дробленой руды представляет собой одноэтажное здание размером в осях 237,0х59,6 м (S= 14 125,2 в2).

Измельчение. Руда со склада конвейерным транспортом направляется в бункера главного корпуса (поз. В-2200-101/102/201/202/301/302/401/402/501/502/601/602), установленные на каждой технологической секции (шесть технологических линий). На каждой технологической секции руда из бункеров подается ленточными питателями на грохоты предварительной классификации по классу 1,0 мм (поз. F-2200-101/201/301/401/501/601). Для создания необходимой плотности пульпы в питание грохота подается оборотный маточный раствор. Надрешетный продукт грохотов предварительной



классификации поступает на измельчение в стержневые мельницы (поз. Z-2200-101/201/301/401/501/601), куда также подается надрешетный продукт поверочной классификации разгрузки мельницы. Для обеспечения определенной массовой доли твердого в разгрузке мельницы в питание добавляется необходимое количество маточного раствора. Разгрузка мельницы самотеком поступает в зумпф (поз. В-2200- 105/205/305/405/505/605), в который подается маточный раствор. Из зумпфа пульпа насосами перекачивается на грохоты поверочной классификации по классу 1,0 мм (поз. F-2200-102/202/302/402/502/602). Подрешетные продукты предварительной и поверочной классификаций руды объединяются и подаются на оттирку в скрубберы (поз. R-2200-111/112/113/114...611/612/613/614, R-2200-121/122/123/124...621/622/623/624), где происходит диспергация водонерастворимых примесей, что имеет большое значение для обеспечения эффективности последующего обесшламливания руды перед флотацией сильвина. После оттирки пульпа объединяется в емкостях (поз. В-2200-131/231/331/431/531/631) и насосами подается на первую стадию обесшламливания руды в гидроциклонах (поз. F-2200-105/205/305/405/505/605).__

Обесшламливание. Питание узла обесшламливания (продукт оттирки) подается в гидроциклоны первой стадии обесшламливания для классификации по крупности 0,2 мм. Пески данной операции разбавляются обратным маточным раствором в емкости песков гидроциклона первой стадии обесшламливания (поз. В-2200-132/232/332/432/532/632) и поступают в гидроциклоны второй стадии обесшламливания (поз. F-2200-106/206/306/406/506/606) для разделения по крупности 0,1 мм. Пески гидроциклонов второй стадии обесшламливания направляются в емкости (поз. В-2300-100/200/300/400/500/600) для контактирования с раствором депрессора, затем в емкости (поз. В-2300-101/102/201/202/301/302/401/402/501/502/601/602) для контактирования с раствором собирателя и маточным раствором (для получения номинальной величины плотности питания шламовой флотации) и далее поступают во флотомашины основной сильвиновой флотации (поз. F-2300-101/201/301/401/501/601). Сливы гидроциклонов первой и второй стадии обесшламливания объединяются и направляются на гидросепарацию в сгустители (поз. F-2200-001/002/003.R). Пески сгустителей направляются в емкости разгрузки сгустителей (поз. В-2300- 020/030) и далее поступают в емкости (поз. В-2300-102/202/302/402/502/602). Сливы сгустителей поступают в емкости (поз. В-2200-002/003/004) и далее насосами направляются в сгустители шламов (поз. F-2200-011/021) с получением обратного маточного раствора и песков сгущения. Пески шламовых сгустителей насосами перекачиваются в емкости (поз. В-2200- 030/031) и далее направляются в декантерные центрифуги (поз. S-2200-031/032/033/034/035.R). Емкости с перемешивающим устройством - это оборудование заводского изготовления. Емкости состоят из стального цилиндрического корпуса, мешалки и привода (электродвигателя с редуктором). Объем емкости – 5 м³. Полная габаритная высота с приводом 3,5 м. Кек декантерных центрифуг конвейерным транспортом направляется в солеотвал, а фугат собирается в емкости (поз. В-2200-032) и далее насосами направляются в шламовый отстойник, затем в шламохранилище.

Флотация. Камерный продукт основной сильвиновой флотации поступает во флотомашины контрольной сильвиновой флотации (поз. F-2300-102/202/302/402/502/602). Пенный продукт основной сильвиновой флотации направляется во флотомашины перечистой сильвиновой флотации (поз. F-2300-103/203/303/403/503/603). Камерный продукт контрольной сильвиновой флотации, являющимся отвальными хвостами, направляется в емкости (поз. В-2300-110/210/310/410/510/610) и насосами направляется на обезвоживание в гидроциклоны (поз. F-2300-105/205/305/405/505/605). Камерный продукт перечистой сильвиновой флотации и пенный продукт сильвиновой флотации объединяются в емкостях (поз. В-2300-007/008/009) и насосами направляются в гидроциклоны (поз. F-2300-



001/002/003) цикла доизмельчения. Пески гидроциклонов направляются в стержневые мельницы (поз. Z-2300-001/002/003) на доизмельчение. Слив гидроциклонов и доизмельченный продукт направляются в емкости (поз. В-2300-100/200/300/400/500/600) для контактирования с реагентами и далее возвращаются на основную сильвиновую флотацию. Пенный продукт перемешиваемой сильвиновой флотации направляется на выщелачивание в емкости (поз. В-2300-041/042). В данной операции происходит растворение части галита (хлорида натрия) в такой степени, чтобы обеспечить требуемую величину массовой доли хлорида калия перед последующей сушкой концентрата. При этом величина массовой доли хлорида калия после операции выщелачивания и сушки концентрата должна быть не менее 95 % в расчете на натуральный товарный продукт (с учетом влажности и специальных реагентов, применяемых для обработки готового концентрата против слеживаемости и пылимости). Выщелачивающим агентом является техническая вода. Кондиционный по хлориду калия сильвиновый концентрат после операции выщелачивания насосами подается в гидроциклоны (поз. F-2300-017/019) для разделения по крупности ~0,15 мм.

Обезвоживание концентрата. Слив гидроциклонов (поз. F-2300-017/019) направляются на сгущение в пластинчатые сгустители (поз. F-2300-050/051.R) с получением оборотного маточного раствора и песков сгущения. Пески гидроциклонов и пески пластинчатого сгустителя объединяются в смесителе и далее направляются на обезвоживание в пульсирующие центрифуги (поз. S-2300-021/022/023/024.R/031/032/033/034.R). Фугат пульсирующих центрифуг собирается в емкостях (поз. В-2300-046/056) и далее насосами возвращается на сгущение в пластинчатый сгуститель, а кек конвейерным транспортом направляется на сушку.

Обезвоживание хвостов. Камерный продукт контрольной сильвиновой флотации насосами направляется на классификацию по крупности ~0,15 мм в гидроциклоны (поз. F-2300-105/205/305/405/505/605). Пески гидроциклонов объединяются в смесителе и далее направляются на фильтрацию на ленточные вакуум-фильтры (поз. F-2300-110/210/310/410/510/610). Кек ленточных вакуум-фильтров конвейерами направляется в солеотвал, а фильтрат объединяется со сливом гидроциклонов и направляется на сгущение в сгустители (поз. F-2300-070/090) с получением оборотного маточного раствора и песков сгущения. Пески сгущения направляются в смесители, где объединяются с песками гидроциклонов (поз. F-2300-105/205/305/405/505/605) и возвращаются на фильтрацию.

Сушка и грануляция. Обезвоженный концентрат после центрифугирования направляется на сушку в печи кипящего слоя (поз. Т-2400-101/201), где высушивается теплоносителем, который получают при сжигании природного газа в топках, которыми оборудованы сушилки. Выгрузка сушилок ковшовыми элеваторами (поз. Н-2400-104/204) подается на грохоты (поз. F-2400-105/205). Надрешетный продукт грохотов подается на измельчение в вальцовую мельницу (поз. Z-2400-001), а подрешетный продукт делится на два потока. Один поток направляется или в охладитель (поз. А-2400-101/201) для снижения температуры материала до 50-60°C, затем в смеситель (поз. R-2400-105/205) на обработку реагентами – антислеживателем и пылеподавателем. Охлажденный и обработанный рядовой хлористый калий конвейерным транспортом направляется на склад готовой продукции. Второй поток подрешетного продукта грохота системой конвейеров подается на грануляцию в шнековый пресс (поз. А-2500-101/201) с образованием твердых плиток. Далее плитки последовательно измельчают в вальцовой (поз. Z-2500-101/201) и молотковой (поз. Z-2500-102/202) мельницах. Затем конвейерным транспортом направляют на грохоты (поз. F-2500-105/108/205/208), отделяя фракцию требуемого размера. Крупная фракция направляется на повторное измельчение в вальцовых (поз. Z-2500-105/106/205/206) и молотковых (поз. Z-2500-107/207) мельницах, а мелкая – на повторное прессование. Гранулы требуемой крупности конвейерным



транспортом направляются на контрольное грохочение в грохот (поз. F-2500-005). Подрешетный продукт конвейерным транспортом возвращается на повторное прессование, надрешетный продукт подается в смеситель (поз. R-2500-004) на обработку покрывающим агентом – метасиликатом натрия. Обработанный гранулированный KCl направляется на сушку в печь кипящего слоя (поз. T-2500-001). Выгрузка сушилки ковшовым элеватором (поз. H-2500-014) подается в смеситель (поз. R-2400-105/205) на обработку реагентами – антислеживателем и пылеподавителем. Обработанный гранулированный хлористый калий конвейерным транспортом направляется на склад готовой продукции.

Склад готовой продукции и отгрузка Рядовой и гранулированный KCl конвейерным транспортом направляется на склад готовой продукции. Склад готовой продукции расположен в одноэтажном здании размером в осях 237,0×59,6 м (S= 14125,2 м²). Хранение осуществляется в штабелях. Отгрузка готовой продукции со склада осуществляется при помощи кратцер-крана (поз. H-2600- 003/012), который транспортирует готовую продукцию на конвейеры. Гранулированный KCl конвейерами через бункер (поз. B-2600-001) подается на грохоты (поз. F-2600-101/201), где происходит отсев по требуемой крупности гранул KCl. Крупная и мелкая фракции возвращаются на склад, а гранулы требуемой крупности конвейерным транспортом направляются на отгрузку в вагоны.

Приготовление реагентов. В корпусе приготовления реагентов готовятся: – собиратель для сильвиновой флотации – водные растворы высокомолекулярных алифатических первичных аминов с введением модификаторов (полиэтиленгликоля и парафиновых углеводородов) и вспенивателя – соснового масла; – депрессор глинистых шламов – растворы крахмалсодержащих продуктов (крахмал картофельный); – водная эмульсия антислеживателя и пылеподавателя для обработки калия хлористого мелкого – водные растворы амина с соляной кислотой и с газойлем гидроочищенным вакуумным; – аминок-газойлевая смесь для обработки гранулированного хлористого калия – раствор амина с газойлем гидроочищенным вакуумным; – покрывающий агент для гранулированного продукта – метасиликат натрия; – нейтрализатор кислых промывных вод установок мокрого пылегазоулавливания в отделениях сушки и грануляции – водные растворы карбоната натрия (кальцинированной соды); – раствор для агломерации пылевых фракций – раствор кальцинированной соды. Флокулянт – водный раствор полиакриламида, готовится на участке сгущения, чтобы не снижать его флокулирующую активность при перекачивании. Приготовление рабочих растворов реагентов ведется при автоматизированном контроле и управлении технологическим процессом.

Автомастерская. Автомастерская предназначена для технического диагностирования и стоянки служебных автомобилей, эксплуатируемых на горно-обогатительном комплексе калийных солей. В соответствии с назначением гараж состоит из двух функциональных зон: – производственная зона, в составе: помещение контроля и диагностики; – зона хранения автотранспорта, в составе: помещение стоянки легковых автомобилей, помещение стоянки грузовых автомобилей. Помещение контроля и диагностики размерами 9 × 12 м служит для проведения части работ в объемах ТО-1, ТО-2 и общего диагностирования автомобилей. Для обеспечения доступа к агрегатам, узлам и деталям, расположенным снизу подвижного состава, предусмотрена осмотровая канава. Для въезда предусмотрен проем размерами 3,6 × 3,6 м. Помещение стоянки легковых автомобилей размерами 9,5 × 7,6 м предназначено для хранения трех единиц легковых автомобилей первой категории. Въезд осуществляется через проем размерами 4,2 × 3,6 м. Помещение стоянки грузовых автомобилей размерами 27 × 11,5 м служит для хранения шести грузовых автомобилей с бензиновым и дизельным двигателями, для чего в помещении выделены соответствующие зоны. Для въезда транспорта предусмотрено три проема размерами 4,2 × 3,6 м каждый.



Ремонтно-механический цех. Ремонтно-механический цех является центральным ремонтным пунктом горно-обогатительного комплекса калийных солей. Силами производственного персонала цеха предусматривается выполнение работ по техническому обслуживанию (ТО) и текущих ремонтов (ТР) оборудования фабрики. Ремонтно-механический цех представляет собой здание с габаритными размерами в плане 48×24 м. В состав цеха включены: – слесарно-механическое отделение; – сварочно-заготовительное отделение; – мастерская КИП; – склад запасных частей; – материальная кладовая № 1; – материальная кладовая № 2; – инструментальная кладовая; – помещение главного механика; – нарядная.

Технологические решения по объектам складского хозяйства Для обеспечения хранения оборудования, запасных частей, расходных материалов и комплектующих, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания объектов ГОКа в настоящем проекте предусматривается строительство следующих объектов складского хозяйства: – центральный склад; – склад ГСМ; – площадка с козловым краном; – ангар хранения оборудования и материалов; – склад газовых баллонов;

Центральный склад. Центральный склад предназначен для обеспечения безопасного хранения и эффективного управления оборудованием, запасными частями, расходными материалами и материалами, необходимыми для эксплуатации и обслуживания оборудования на объектах ГОКа. Склад расположен в отдельно стоящем здании размерами в плане 48×24 м, высота до низа строительных конструкций 10,9 м. Для хранения материалов на поддонах и крупногабаритного оборудования предусмотрены зоны напольного хранения. Стеллажи предусмотрены для хранения штучных материалов.

Склад ГСМ. Прием, хранение и выдача горюче-смазочных материалов потребителям осуществляется на складе ГСМ, в состав которого входит: – сливноналивной пункт; – насосная; – резервуарный парк, вместимостью 100 м^3 ; – топливораздаточный пункт; – операторная; – склад масел. Сливоналивной пункт Сливоналивной пункт предназначен для приема дизельного топлива, бензина из автомобильной цистерны и выдачи дизельного топлива в цистерну топливозаправщика. Сливоналивной пункт представляет собой площадку 17×6 м с твердым покрытием, площадка выполнена с уклонами в сторону приямка для сбора проливов и дождевых стоков. Для налива дизельного топлива в цистерну топливозаправщика, используемого для доставки топлива в карьер, предусмотрен автоматизированный стояк верхнего налива АСН-4ВГ производительностью $100 \text{ м}^3/\text{ч}$. Управление оборудованием осуществляется по месту и дистанционно из операторной. Для сбора аварийных проливов нефтепродуктов на сливноналивном пункте предусмотрен подземный резервуар. Вместимость резервуара составляет 10 м^3 . Насосная. Для напорного слива дизельного топлива и бензина из автомобильных цистерн в наземные резервуары проектом предусмотрена насосная. Насосная представляет собой огороженный навес $2 \times 3,5$ м. В насосной установлены два электронасосных агрегата КМ 80-50-200 Е, производительностью $50 \text{ м}^3/\text{ч}$, каждый. Система обвязки трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры насосов позволяет выполнять перекачку дизельного топлива из одного резервуара в другой. Управление насосами осуществляется дистанционно из операторной, автоматически от датчиков уровня и непосредственно на месте. Резервуарный парк, вместимостью 100 м^3 . Резервуарный парк предназначен: – для хранения в трех наземных стальных горизонтальных резервуарах вместимостью 25 м^3 каждый дизельного топлива; – для хранения в одном наземном стальном горизонтальном резервуаре вместимостью 25 м^3 бензина. Топливораздаточный пункт Топливораздаточный пункт предназначен для заправки дизельным топливом, бензином карьерной техники и технологического транспорта. На топливораздаточном пункте предусматривается установка двух топливораздаточных колонок 2КЭД «Ливенка – 22201»,



производительностью 50 л/мин. Одна колонка предназначена для выдачи бензина, вторая для дизельного топлива. Склад масел. Прием, хранение и выдача смазочных материалов осуществляется со склада масел. Склад масел представляет собой отдельно стоящее здание с рампой, габаритными размерами в плане 6 х 6 м. Масла на площадку доставляются автомобильным транспортом в 200-литровых бочках. Погрузочно-разгрузочные работы выполняются с использованием кантователя бочек. Хранение масел на складе – напольное, тарное. Для выдачи масел в мелкую тару проектом предусмотрен насос стальной с вращательной ручкой. Площадка с козловым краном Площадка с козловым краном предназначена для приёма грузов и отправки их на строительную площадку горно-обогатительного комплекса. После завершения строительства объектов комплекса, площадка будет использоваться в качестве открытого склада материалов, оборудования и металлопроката в составе базы материально технического снабжения горно-обогатительного комплекса. Площадка оборудована козловым краном грузоподъемностью 50/10 тонн и воротами с дистанционным управлением, осуществляемым с поста охраны. С каждой стороны заездов предусмотрены по трое ворот: двое рабочих и одни резервные.

Ангар хранения оборудования и материалов. Для закрытого складирования оборудования и материалов предусмотрены модули ангарного типа (5 шт.), размерами 30 × 20 × 10 (h) м каждый. Ангараы оборудованы подъемными секционными воротами в торцевых стенах для осуществления сквозного проезда. В ангарах предусмотрено отопление и тепловые завесы на воротах. Склад газовых баллонов. Склад газовых баллонов предназначен для хранения заполненных и порожних баллонов. Хранение кислородных баллонов вместимостью 40 литров предусматривается в контейнерах по 8 шт., а хранение пропановых баллонов вместимостью 50 литров предусматривается в контейнерах по 6 шт. Общее количество баллонов на складе 164 шт. Газы в баллонах предназначены для выполнения сварочных работ ремонтными бригадами на объектах ГОКа. Доставка баллонов к складу осуществляется спецавтотранспортом, для выполнения погрузочно-разгрузочных работ применяются ручные тележки для баллонов, для удобства выполнения работ служит рампа.

Шламонакопитель. Шламонакопитель – это природоохранное сооружение, предназначенное для складирования хвостов обогащения, способствующее повышению уровня защиты от загрязнения атмосферы, почв, поверхностных и грунтовых вод. В рамках настоящего проекта предусматривается строительство 1-й очереди шламонакопителя на первые 5 лет работы обогатительной фабрики. Настоящим проектом предусматривается строительство наливного шламонакопителя равнинного типа. Основой технических решений которого является использование гидравлического складирования (до полного заполнения) шламов через сосредоточенный выпуск в ёмкость, образованную дамбой обвалования. После заполнения шламонакопителя для увеличения ёмкости возможно произвести внешнее наращивание ограждающей дамбы. Перед началом земляных работ предусмотрено снятие почвенно-растительного слоя (ПРС), мощностью до тсл.=0,15 м, с перевозкой на склады ПРС. Тело ограждающей дамбы 1-й очереди шламохранилища (Зона 4) предусмотрено из суглинка, вынимаемого при подготовке ложа 1-й очереди хвостохранилища, а также из привозного суглинка. На верховом откосе для защиты гидроизолирующего слоя (геомембраны) предусмотрен слой ПГС (Зона 2) толщиной 0,3м, поверх которого укладывается геотекстиль плотностью не менее 600 г/м². В качестве гидроизолирующего элемента на верховом откосе ограждающей дамбы предусмотрен слой HDPE геомембраны t = 2.0 мм. Закрепление геомембраны для предотвращения ветрового воздействия (перемещения) предусмотрено с помощью анкерной траншеи, устраиваемой на гребне ограждающей дамбы. На гребне ограждающей дамбы, предусмотрено дорожное (Зона 5) покрытие толщиной – 0,3 м. Низовой откос ограждающей дамбы предусматривается закрепить слоем ПРС толщиной 0,2м. Для



исключения фильтрации из шламохранилища в ложе ограждающей дамбы предусмотрена укладка HDPE геомембраны толщиной – 2,0 мм по слою геотекстиля плотностью не менее 600 г/м² на подготовленное уплотнённое основание. Виды грунтов, используемых в строительстве, а также указания по укладке представлены в таблице грунтов на чертежах.

Солеотвал. Солеотвал представляет собой природоохранное инженерное сооружение, предназначенное для организованного складирования галитовых отходов, образующихся при добыче и переработке калийного минерального сырья, с целью минимизации негативного воздействия на атмосферу, почвы, поверхностные и подземные воды. Проектируемый солеотвал 1 очереди состоит из следующих основных объектов: - Ограждающая дамба - Западная рассолосборная канава - Восточная рассолосборная канава - Аккумулирующая ёмкость Ограждающая дамба по периметру солеотвала требуется для предотвращения растекания отжимных рассолов за пределы солетвала. Ограждающую дамбу предусмотрено построить из местных грунтов – Зона 4. Перед строительством солеотвала предусмотрено снятие слоя ПРС под ложем солеотвала, мощностью до 0,2 м. На верховом откосе для защиты геомембраны предусмотрен ПГС – Зона 2 и слой геотекстиля плотностью не менее 600 г/м². В качестве гидроизолирующего элемента на верховом откосе ограждающей дамбы предусмотрен слой HDPE геомембраны $t = 2.0$ мм В ложе солеотвала для восприятия нагрузок от складироваемых отходов предусмотрена следующая конструкция: уплотнённое основание, слой ПГС (Зона 2) $t_{сл} = 0,3$ м, слой геотекстиля плотностью – 600 г/м², щебень фр. 20-40 $t_{сл} = 0,3$ м, слой геотекстиля плотностью – 600 г/м². В качестве гидроизолирующего элемента, в ложе солеотвала предусмотрен слой HDPE геомембраны $t = 2.0$ мм Западная и восточная рассолосборные канавы необходимы для организованного отвода отжимных рассолов в аккумулирующую емкость. На дне и откосах канав для защиты геомембраны предусмотрен слой ПГС – Зона 2 и слой геотекстиля плотностью не менее 600 г/м². В качестве гидроизолирующего элемента канав предусмотрен слой HDPE геомембраны $t = 2.0$ мм. Аккумулирующая ёмкость предусмотрена в ложе солеотвала для сбора и дальнейшего отвода на шламонакопитель, отжимных рассолов и осадков, выпадающих на солеотвал. На дне и откосах емкости для защиты геомембраны предусмотрен слой ПГС – Зона 2 и слой геотекстиля плотностью не менее 600 г/м². В качестве гидроизолирующего элемента канав предусмотрен слой HDPE геомембраны $t = 2.0$ мм.

Доставка галитовых отходов с промплощадки ОФ до солеотвала предусмотрена магистральными конвейерами, расположенными в закрытых галереях. Всего предусмотрено две нитки магистральных конвейеров – рабочая и резервная. Складирование галитовых отходов осуществляется отвалообразователями по методике, отработанной на аналогичных солеотвалах, в том числе на предприятиях ОАО «Беларуськалий», и являющейся традиционной для большинства аналогичных предприятий в мировой практике. От магистральных конвейеров до мест размещения галитовых отходов на солеотвале предусмотрена система последовательно установленных солеотвальных (полевых) конвейеров. Подача галитовых отходов на отвалообразователи ОШ-1 или ОШ-2 осуществляется с помощью передвижных конвейеров. В работе одновременно находится один отвалообразователь. Для обеспечения бесперебойной работы обогатительной фабрики (ОФ) предусматриваются две отдельные отвальные линии: одна – до отвалообразователя ОШ-1, вторая – до ОШ-2. Каждая линия имеет производительность, обеспечивающую непрерывную транспортировку галитовых отходов, поступающих с ОФ. При этом одна линия находится в эксплуатации, вторая – в ремонте, удлинении либо резерве. Галитовые отходы подаются на отвалообразователи передвижными конвейерами.

6. Ожидаемые воздействия на окружающую среду.



Воздействие на атмосферный воздух. Период проведения строительно-монтажных работ – 3 квартал 2026-2028 гг. На период строительства определено 22 неорганизованных источников выбросов ЗВ и 1 организованный. Объем выбросов ЗВ на период строительства составит 183,819734 т/год.

На период эксплуатации определено 96 источников выбросов ЗВ, из них: 90 – организованных и 6 неорганизованных. Количество выбросов в окружающую среду на период эксплуатации горно-обогатительного комбината с учетом работы автотранспорта составит: – 2029 год – 581,4870181 т/год; – 2030 год – 630,6645157 т/год; – 2031 год – 659,2677541 т/год; – 2032 год – 671,5621285 т/год; – 2033 год – 672,0639397 т/год.

Количество выбросов в окружающую среду на период эксплуатации горно-обогатительного комбината без учета работы автотранспорта составит: – 2029 год – 581,0655203 т/год; – 2030 год – 630,2430179 т/год; – 2031 год – 658,8462563 т/год; – 2032 год – 671,1406307 т/год; – 2033 год – 671,6424419 т/год.

Мероприятия по охране атмосферного воздуха. Для снижения выбросов пыли в атмосферный воздух предусмотрено гидроорошение, эффективность снижения выбросов составляет 85 %. Организованные источники выбросов рассматриваемого объекта оснащены аспирационными установками с рукавными фильтрами. Технологические мероприятия включают: - обучение персонала правилам техники безопасности, пожарной безопасности и соблюдению правил эксплуатации при выполнении работ; - регулярные технические осмотры оборудования, замена неисправных материалов и оборудования; - применение материалов и оборудования, обеспечивающих надежность эксплуатации; - техосмотр и техобслуживание автотранспорта и спецтехники, а также контроль токсичности выбросов, что обеспечивается плановыми проверками оборудования; - ежемесячная регулировка двигателей внутреннего сгорания машин и механизмов; - использование оборудования и машин, двигатели которых оборудованы системой очистки дымовых газов (оснащены каталитическими нейтрализаторами выхлопных газов).

Водоснабжение и водоотведение. Предусмотрены следующие системы водоснабжения: – хозяйственно-питьевой водопровод (В1); – противопожарный водопровод (В2); – производственный водопровод (В3); – трубопровод горячего водоснабжения (Т3, Т4); – трубопровод горячего водоснабжения (Т3.1). Источником хозяйственно-питьевого (В1) водоснабжения объектов горнообогатительного комплекса «Сатимола» служат наружные сети хозяйственно-питьевого водопровода (В1), проектируемые в рамках смежного проекта внешней инфраструктуры (выполняется сторонней организацией по отдельному договору). Снабжение водой промышленных объектов и объектов соцкультбыта планируется произвести на первом этапе строительства рудника из р. Жайык, предварительно очистив до санитарных норм на фильтрах. Имеется предварительное согласование лимита водопользования из реки Жайык в объеме 2,2 млн. м³ на 2026-2029 годы и 4,4 млн. м³ на 2030-2036 годов для производства калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Западно-Казахстанской области от РГУ «Жайык-Каспийская бассейновая инспекция по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Министерства водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан» (№ЗТ-2025-04528627 от 31.12.2025 г.). Проектируемые в рамках текущего договора сети хозяйственно-питьевого водопровода (В1) предназначены для подачи воды на хозяйственно-питьевые и производственные нужды в проектируемых зданиях. Сети хозяйственно-питьевого водопровода (В1) предназначены для подачи воды к санитарным приборам технологических и бытовых зданий, на приготовление реагентов, технологических нужд котельной, аварийным душам и к технологическому оборудованию лаборатории и административно-бытового



корпуса с учетом приготовления горячей воды потребителям в проектируемых зданиях. Источником воды на противопожарные нужды служат проектируемые объединенные резервуары воды 2×10000 м³ производственного и противопожарного водоснабжения, откуда с помощью пожарных насосов, расположенных в насосной станции, вода подается в закольцованные сети противопожарного водоснабжения (В2). Сети противопожарного водопровода (В2) предназначены для обеспечения противопожарных нужд проектируемых зданий и объектов. На указанных сетях устанавливаются пожарные гидранты. Заполнение пожарных резервуаров производится от сетей производственного водоснабжения (В3), проектируемых в рамках смежного проекта внешней инфраструктуры (выполняется сторонней организацией по отдельному договору). Источником производственного (В3) водоснабжения объектов горно-обогатительного комплекса «Сатимола» служат проектируемые объединенные резервуары воды 2×10000 м³ производственного и противопожарного водоснабжения, откуда с помощью пожарных насосов, расположенных в насосной станции, вода подается в сеть производственного водоснабжения (В3). Проектируемые в рамках текущего договора сети производственного водопровода (В3) предназначены для подачи воды на производственные нужды в проектируемых зданиях. Диктующим зданием для определения расчетного расхода воды на противопожарные нужды является главный корпус. Диктующий расход на пожаротушение составляет 176,94 л/с, в том числе: наружное пожаротушение – 100 л/с, внутреннее пожаротушение – 28 л/с, дренчерная водяная завеса – 8,94 л/с, автоматическое водяное пожаротушение (роботизированная установка пожаротушения, РУП) – 40,0 л/с.

Суммарное водопотребление по объектам проектируемой площадки составляет: – из хозяйственно-питьевого водопровода (бытовые нужды) – 52,71 тыс. м³/год; 144,43 м³/сут; 68,93 м³/час; – из хозяйственно-питьевого водопровода (производственные нужды) – 261,79 тыс. м³/год; 829,80 м³/сут; 36,41 м³/час; – из производственного водопровода (техническая и оборотная вода) – 1 981,58 тыс. м³/год; 5 827,73 м³/сут; 348,36 м³/час.

Водоотведение. В процессе эксплуатации проектируемых объектов I очереди ГОКа калийных солей образуются бытовые, дождевые и производственные сточные воды. Бытовые (К1) стоки от проектируемых объектов горно-обогатительного комплекса «Сатимола» отводятся внутриплощадочной сетью самотечных трубопроводов на очистные сооружения бытовых стоков. Бытовые (К1) стоки от склада готовой продукции, автомастерской и главного корпуса отводятся внутриплощадочной сетью самотечных трубопроводов в проектируемую канализационную насосную станцию бытовых стоков (КНС). От данной КНС бытовые стоки напорным коллектором (К1Н) перекачиваются на очистные сооружения бытовых стоков. Общее количество передаваемых бытовых (К1) стоков на канализационные очистные сооружения бытовых стоков: 54 005,60 м³/год; 146,47 м³/сут; 70,94 м³/час. Очистные сооружения полной заводской готовности представляют собой комплекс надземных павильонов (павильон механической очистки, павильон полной биологической очистки, технологический павильон) и подземных сооружений (насосная станция подачи сточных вод на очистку, поворотные колодцы, насосная станция подачи на УФО), соединенных между собой трубопроводами.

Принцип очистки. Сточные воды поступают на предварительную механическую очистку, далее поступают на песколовки. Осажденный песок после очистки обезвоживается, а плавающие вещества с поверхности воды удаляются через патрубок отвода. Осветленная вода поступает в блок биологической очистки, который представляет собой следующие сооружения: денитрификатор, аэротенк-нитрификатор, вторичный отстойник, илонакопитель, блок доочистки. В денитрификаторе происходит окисление активным илом в аноксидных условиях с выделением свободного азота. Иловая смесь из денитрификатора через



полупогружную перегородку поступает в аэротенк-нитрификатор. В аэротенк-нитрификаторе происходит окисление органических загрязнений и ионов аммония. Для интенсификации процессов удаления фосфора происходит дозирование коагулянта – солей алюминия. После блока биологической очистки иловая смесь поступает во вторичный отстойник, оборудованный тонкослойными модулями. Движение воды осуществляется через пластины этих модулей. Осадок по наклонным пластинам направляется вниз в конусную часть, откуда производится непрерывная рециркуляция в зону денитрификации и периодическая откачка избыточного ила в илонакопитель с помощью эрлифта. Из вторичного отстойника сточная вода самотеком поступает на доочистку в фильтрбиореактор, снабженный блоком биологической загрузки. В фильтрах-биореакторах на блоках биологической загрузки протекают физико-химические и биологические процессы. Для насыщения сточных вод кислородом фильтр-биореактор оборудован среднепузырчатой системой аэрации. Кроме системы аэрации фильтры-биореакторы оснащены системой барботеров для регенерации насадки от накопленной избыточной биомассы. В результате интенсивного барботажа загрузки, загрязнения, накопленные на насадке, отрываются и переходят в свободноплавающее состояние. Далее очищенные сточные воды отводятся на блок УФ-обеззараживания. Обеззараженные сточные воды самотеком направляются в КНС очищенных стоков. Очищенные бытовые стоки (К1.1Н) повторно используются для восполнения потерь воды на технологические нужды и снижения потребления воды, с помощью КНС перекачиваются в проектируемые объединенные резервуары воды 2×10000 м³ производственного и противопожарного водоснабжения. Для сбора дождевых стоков с наиболее загрязненных участков территории предприятия и с кровель зданий предусмотрена сеть дождевой канализации (К2).

Общее количество передаваемых дождевых (К2) стоков на локальные очистные сооружения дождевых стоков: 73 788,64 м³/год; 1728,00 м³/сут; 72,00 м³/час. На площадке дождевые стоки собираются путем устройства дождеприемников и сети самотечных трубопроводов в КНС дождевых стоков. Далее посредством данных КНС дождевые стоки по напорным сетям (К2Н) перекачиваются на сброс в проектируемый резервуар-усреднитель дождевых стоков, с последующей откачкой на локальные очистные сооружения дождевых стоков.

Принцип очистки. Сточная вода по подводящему трубопроводу поступает в зону отстаивания, где происходит снижение скорости движения потока и выпадение тяжелых минеральных примесей на дно установки. Данная зона оборудована коалесцентным модулем, принцип действия которого заключается в укрупнении капель нефтепродуктов за счет действия сил межмолекулярного притяжения и ускорения их всплытия на поверхность отстойника. Форма и конструкция коалесцентного модуля позволяет значительно увеличить эффективность очистки. Модули имеют высокую механическую прочность. Образовавшийся на дне отстойника осадок периодически удаляется ассенизационной машиной через горловину обслуживания. Очищенные дождевые стоки (К2.1Н) повторно используются для восполнения потерь воды на технологические нужды и снижения потребления воды, с помощью КНС перекачиваются в проектируемые объединенные резервуары воды 2×10000 м³ производственного и противопожарного водоснабжения.

Воздействие на водные ресурсы. Намечаемая деятельность не предусматривает сброс производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод в поверхностные и подземные водные источники. Ближайшим водным объектом для месторождения является р. Урал (Жайык). Согласно сведениям РГУ «Жайык-Каспийская бассейновая инспекция по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Министерства водных ресурсов и ирригации



Республики Казахстан» №ЗТ-2023-01130957 от 22.06.2023 (приложение 6), проектируемая деятельность будет осуществляться вне территории водоохранной зоны реки Жайык (водоохранная полоса – 35-55 м, водоохранная зона – 500-2000 м): – солевой отвал – 25 км от береговой линии р. Жайык; – шламохранилище – 29 км от береговой линии р. Жайык; – обогатительная фабрика – 30 км от береговой линии р. Жайык.

Мероприятия по охране водных ресурсов. В целях охраны поверхностных и подземных вод, на период эксплуатации промплощадки, предусматривается ряд следующих водоохранных мероприятий: 1. Для защиты почвенного покрова и подземных вод в качестве гидроизолирующего элемента на верховом откосе ограждающей дамбы, в ложе солеотвала, канав предусмотрен слой HDPE геомембраны толщиной 2.0 мм. 2. Будут использованы маслоулавливающие поддоны и другие приспособления, не допускающие потерь горюче-смазочных материалов из агрегатов механизмов. 3. Будет осуществлен своевременный сбор отходов, по мере накопления отходов они подлежат вывозу на переработку и утилизацию. 4. Будет исключен любой сброс сточных или других вод в поверхностные и подземные водные объекты, недра или на земную поверхность. 5. Будут приняты запретительные меры по свалкам бытовых и строительных отходов, металлолома и других отходов на участках проведения работ. 6. Будут приняты меры по исключению мойки автотранспорта и других механизмов на участках работ.

Отходы производства и потребления. В период строительно-монтажных работ предусматривается образование следующих видов отходов: огарки сварочных электродов (код 12 01 13) в количестве 4,98834 т/период, твердые бытовые отходы (код 20 03 01) в количестве 121,125 т/период, промасленная ветошь (код 15 02 02*) в количестве 0,6539 т/период, тара из-под лакокрасочных материалов (код 08 01 11*) в количестве 1,3024 т/период, лом черных металлов (код 16 01 17) в количестве 1,75 т/период, а также использованные абразивные круги и пыль абразивно-металлическая (код 12 01 21) в количестве 1,1751 т/период. Общий объем образования и накопления отходов составляет 131,99474 т/период.

В период эксплуатации объекта предусматривается образование следующих видов отходов: минеральные шламы (код 01 04 11) в количестве 750 000 т/год, отходы солей и породы (код 01 04 11) в количестве 7 170 000 т/год, отработанные резинотехнические изделия (код 07 02 99) – 485,681 т/год, стружка черных металлов (код 12 01 01) – 0,7411 т/год, огарки сварочных электродов (код 12 01 13) – 0,156 т/год, использованные абразивные круги и пыль абразивно-металлическая (код 12 01 21) – 1,092 т/год, полипропиленовая упаковка (код 15 01 02) – 7,65 т/год, фильтровальные материалы (код 15 02 03) – 4,239 т/год, отработанные шины (код 16 01 03) – 5,8138 т/год, отработанные накладки тормозных колодок (код 16 01 12) – 0,0643 т/год, лом черных металлов (код 16 01 17) – 2,7768 т/год, медицинские отходы (код 18 01 04) – 0,115 т/год, канализационный ил (код 19 08 16) – 69,969 т/год, пищевые отходы (код 20 01 08) – 8,782 т/год, смешанные коммунальные отходы (код 20 03 01) – 86,25 т/год и бой стекла лаборатории (код 16 01 20) – 0,253 т/год.

Кроме того, образуются опасные отходы: отработанные масла (код 13 02 06*) в количестве 5,91 т/год, загрязненная полипропиленовая упаковка (код 15 01 10*) – 9,775 т/год, загрязненная металлическая упаковка (код 15 01 10*) – 396,714 т/год, отработанные сорбенты (код 15 02 02*) – 5,405 т/год, промасленная ветошь (код 15 02 02*) – 1,778 т/год, загрязненная лабораторная ветошь (код 15 02 02*) – 0,354 т/год, пластиковая тара из-под химических реагентов (код 15 01 10*) – 0,297 т/год, отработанные масляные фильтры (код 16 01 07*) – 0,2233 т/год, отработанные свинцовые аккумуляторы (код 16 06 01*) – 0,357 т/год, нефтешлам (код 16 07 09*) – 2,3 т/год, а также осадок от мойки спецтехники и очистки дождевых стоков (код 19 08 13*) в количестве 75,546 т/год. Общий объем образования отходов на период эксплуатации составляет 7 921 172,24 т/год.



В дальнейшей разработке проектной документации при получении экологического разрешения необходимо учесть следующие требования:

1. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 186, 208, 210, 211 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс).

2. В соответствии со ст. 327 Кодекса необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории. При этом, необходимо учитывать принципы иерархии мер по предотвращению образования отходов согласно ст. 329, п.1 ст. 358 Кодекса. Кроме того, согласно п.3 ст. 359 Кодекса оператор объекта складирования отходов представляет ежегодный отчет о мониторинге воздействия на окружающую среду в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

3. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020.

4. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

5. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

6. Предусмотреть озеленение санитарно-защитной зоны не менее указанного процента площади для соответствующего класса опасности, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки, при невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ согласно пункта 50 параграфа 1 главы 2 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утверждены приказом исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2, а также предусмотреть уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и б) пункта 6 раздела 1 приложения 4 к Кодексу.

7. До начала реализации необходимо получить согласование уполномоченного органа в области охраны объектов историко-культурного наследия.

8. Соблюдать требования Закона Республики Казахстан от 26 декабря 2019 года № 288-VI ЗРК «Об охране и использовании объектов историко-культурного наследия».



7. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

Вывод: Представленный «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Акжайыкском районе, Западно-Казахстанской области» **допускается** к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А. Бекмухаметов

*Исп. Елубай С.
тел.: 74-08-69*



Приложение

Представленный отчет «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Акжаикском района, Западно-Казахстанской области».

Дата размещения проекта отчета 14.04.2026 года на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: газета «Oral oniri» 10 апреля 2026 года №30 (21 527), газета «Приуралье» 10 апреля 2026 года № 30 (25 245).

Дата (даты) распространения объявления о проведении общественных слушаний через теле- или радиоканал (каналы): 13 апреля 2026 года АО «РТРК«Казахстан».

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - kerk@ecogeo.gov.kz

Общественные слушания по Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду к проекту «Строительство I очереди горно-обогатительного комплекса калийных солей на базе месторождения «Сатимола» в Акжаикском района, Западно-Казахстанской области».

1. Дата: 15.05.2026 г. Время начала регистрации: 10:00. Время начала проведения открытого собрания: 10:10.

Место проведения: с.о. Базаршолпан, с. Базаршолпан, ул. К.Оразова, 2.

2. Дата: 15.05.2026 г. Время начала регистрации: 15:00. Время начала проведения открытого собрания: 15:10.

Место проведения: с.о. Сарытогай, с. Жанама, ул. Галымова, 23.

При ведении общественных слушаний проводилась видеозапись. Замечания и предложения госорганов к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты. Замечания и предложения от общественности к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



