

«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі



БИОСФЕРА
КАЗАХСТАН

Товарищество с ограниченной
ответственностью «Научно-
исследовательский центр
«Биосфера Казахстан»

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Терешковой көшесі, № 2/12 құрылыс
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
улица Терешковой, строение № 2/12
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

**Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ
в атмосферу
для АО «Актюбинский завод хромовых соединений»
на период с 2026 по 2035 гг.**

**Генеральный директор
АО «Актюбинский завод
хромовых соединений»**



Гриненко В. И.

**Директор
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»**



Жирков В. В.

**Караганда
2026**

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Заказчик и разработчик проекта

Заказчик проекта:

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

Юридический и почтовый адрес организации:

030015 Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 15Б

Контактные данные:

тел: +7(7132) 53-65-01;

email: ivlev@azhs.kz

Разработчик проекта:

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Юридический и почтовый адрес организации:

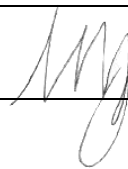
100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Терешковой, строение № 2/12

Контактные данные:

Тел/факс: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;

факс: +7 (777) 487-14-15

e-mail: biosfera.krg@gmail.com, biosfera.krg@mail.ru

Должность	Ф.И.О.	Подпись
Ответственный исполнитель проекта: Инженер-эколог ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»	Цешковский В. М.	

АННОТАЦИЯ

Проект нормативов эмиссий (далее – проект НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу разработан для АО «Актюбинский завод хромовых соединений» на период с 2026 по 2035 гг.

Настоящий проект НДВ выполнен в полном соответствии с действующими в Республике Казахстан законодательными и нормативно-методическими актами по охране окружающей среды, в том числе в соответствии со статьей 39 Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК «Экологический кодекс Республики Казахстан» (далее – Экологический кодекс РК, Экологический кодекс, ЭК РК), гласящей что, «Нормативы эмиссий для намечаемой деятельности, рассчитываются и обосновываются в виде отдельного документа – проекта нормативов эмиссий (проекта нормативов допустимых выбросов, проекта нормативов допустимых сбросов), который разрабатывается в привязке к соответствующей проектной документации намечаемой деятельности и представляется в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды вместе с заявлением на получение экологического разрешения в соответствии с настоящим Кодексом».

Рассматриваемое предприятие относится к объектам, оказывающим значительное негативное воздействие на окружающую среду (объекты I категории) и имеет действующее экологическое разрешение на воздействие №: KZ19VCZ03270210, выданное РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан».

Согласно п. 3 ст. 12 Экологического Кодекса, в отношении объектов I и II категорий термин "объект" означает стационарный технологический объект (предприятие, производство), в пределах которого осуществляются один или несколько видов деятельности, указанных в разделе 1 (для объектов I категории) или разделе 2 (для объектов II категории) приложения 2 к настоящему Кодексу, а также технологически прямо связанные с ним любые иные виды деятельности, которые осуществляются в пределах той же промышленной площадки, на которой размещается такой объект. Таким образом, рассмотрение указанных проектных решений в рамках настоящего документа является допустимым.

Согласно пп. 27 п. 1 Раздела 1 Приложения к Приказу и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», предприятие относится к объектам I класса опасности. Предприятие имеет действующее санитарно-эпидемиологическое заключение на «Проект обоснования санитарно-защитной зоны для АО «АЗХС» №1838 от 28.11.2012. Необходимо отметить, что предприятие осуществляет ежемесячные наблюдения за состоянием атмосферного воздуха СЗЗ промплощадки. По результатам данных исследований, превышений загрязняющих веществ над значениями установленных ПДК не наблюдается. Величины ПДК приняты согласно приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2022 г. № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата предусматривает осуществление очистки монокромата натрия, который является исходным сырьем для выпуска готовой продукции от ванадия, являющегося попутной примесью хромовой руды. Наличие ванадия в монокромате натрия оказывает негативное влияние на качественные характеристики выпускаемой из монокромата натрия готовой продукции. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ92VWF00503775 от 30.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

В рамках осуществления проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предусматривается извлечение захороненного в шламонакопителе № 2 шлама сульфата натрия с последующим восстановлением отхода до товарного продукта – сульфата натрия. Указанный вид деятельности соответствует п 6.1 раздела 2 Приложения 2 Экологического кодекса – объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению опасных отходов, с производительностью 500 тонн в год и более. Согласно Заклучению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ79VWF00496637 от 14.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

Проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). ХШП является побочным продуктом ферросплавного производства, с содержанием Cr_2O_3 до 30%. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья и увеличить загрузку производств. Указанный вид деятельности отсутствует в Приложении 1 Экологического кодекса. Согласно Заклучению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ29VWF00448843 от 28.10.2025, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки».

Проект «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» предусматривает обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Согласно мотивированного отказа № KZ70VWF00535987 от 26.03.2026, выданного РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан», в связи с отсутствием намечаемой деятельности АО «Актюбинский завод хромовых соединений» – Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», в приложения

1 к Экологическому Кодексу РК достаточно проведения экологической оценки по упрощенному порядку.

Проект отчета о возможных воздействиях к проектам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС» имеет Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду № KZ26VVX00607441 от 20.07.2026.

Анализ результатов расчета уровня загрязнения атмосферы показывает, что превышения максимальных приземных концентраций на границе области воздействия, а также на границе жилой зоны, не наблюдается ни по одному из выбрасываемых загрязняющих веществ.

Согласно п. 8 ст. 39 ЭК РК, нормативы эмиссий устанавливаются на срок действия экологического разрешения.

В настоящем проекте установлены нормативы эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на десятилетний период, 2026-2035 гг.

Основанием для разработки нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу послужил п. 5 статьи 39 Экологического кодекса РК «Нормативы эмиссий на период эксплуатации объекта, в том числе при внесении в деятельность существенных изменений, рассчитываются и обосновываются в виде отдельного документа – проекта нормативов эмиссий (проекта нормативов допустимых выбросов, проекта нормативов допустимых сбросов), который разрабатывается в привязке к соответствующей проектной документации для эксплуатации объекта».

В проекте выполнены следующие работы:

- проведена инвентаризация источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- выполнен расчет величин эмиссий в процессе эксплуатации объекта на атмосферу, от источников загрязнения предприятия на период строительства и эксплуатации объекта, согласно утвержденным методикам;
- выполнен расчет рассеивания в программе УПРЗА «ЭРА» 3.0;
- по результатам расчетов рассеивания определены нормативы выбросов вредных веществ в атмосферу на период строительства и эксплуатации объекта.

Согласно расчетам выбросов, выполненных в рамках настоящего проекта, валовый выброс загрязняющих веществ на проектный период составит – 1128,74893585 т/год.

Согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовой смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.

За выбросы загрязняющих веществ от передвижных источников собственником техники будут осуществляться платежи в установленном законом порядке – по объемам фактически израсходованного топлива.

Нормативы допустимых выбросов объекта I или II категории устанавливаются для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая систем и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом.

СОДЕРЖАНИЕ

АННОТАЦИЯ.....	3
СОДЕРЖАНИЕ.....	7
СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ	8
ВВЕДЕНИЕ	9
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ.....	11
1.1 ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБЪЕКТА.....	11
2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	19
2.1 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИСТОЧНИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	19
2.2 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК ОЧИСТКИ ГАЗОВ.....	185
2.3 ОЦЕНКА СТЕПЕНИ ПРИМЕНЯЕМОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО И ПЫЛЕГАЗООЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕДОВОМУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ УРОВНЮ В СТРАНЕ И МИРОВОМУ ОПЫТУ	194
2.4 ПЕРСПЕКТИВА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА.....	198
2.5 ПАРАМЕТРЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ.....	199
2.6 ХАРАКТЕРИСТИКА АВАРИЙНЫХ И ЗАЛПОВЫХ ВЫБРОСОВ	199
2.7 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, ВЫБРАСЫВАЕМЫХ В АТМОСФЕРУ... ..	199
2.8 ОБОСНОВАНИЕ ПОЛНОТЫ И ДОСТОВЕРНОСТИ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ	244
3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕИВАНИЯ	246
3.1 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ УСЛОВИЯ РАССЕИВАНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРЕ	246
3.2 ХАРАКТЕРИСТИКА СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ ...	248
3.3 РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ УРОВНЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ.....	252
3.4 ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО НОРМАТИВАМ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ	258
3.5 ВНЕДРЕНИЕ МАЛООТХОДНЫХ И БЕЗОТХОДНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ (СОКРАЩЕНИЮ) ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ	335
3.6 УТОЧНЕНИЕ ГРАНИЦ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОБЪЕКТА И ДАННЫЕ О ПРЕДЕЛАХ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ	336
4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ	338
5 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ....	503
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.....	613
ПРИЛОЖЕНИЯ	615

СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ

- Приложение 1 – Копия государственной лицензии в области природоохранного проектирования и нормирования ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»;
- Приложение 2 – Справка о погодных условиях;
- Приложение 3 – Справка РГП «Казгидромет» по фоновым концентрациям;
- Приложение 4 – Акты на право частной собственностью на земельные участки;
- Приложение 5 – Санитарно-эпидемиологическое заключение №1838 от 28.11.2012;
- Приложение 6 – Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории №KZ19VCZ03270210;
- Приложение 7 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ92VWF00503775 от 30.01.2026;
- Приложение 8 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ79VWF00496637 от 14.01.2026;
- Приложение 9 – Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности KZ29VWF00448843 от 28.10.2026;
- Приложение 10 – Мотивированный отказ KZ70VWF00535987 от 26.03.2026;
- Приложение 11 – Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к «Проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС»» №KZ26VVX00607441 от 20.07.2026;
- Приложение 12 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ на период эксплуатации предприятия, параметры выбросов загрязняющих веществ, бланки инвентаризации выбросов;
- Приложение 13 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы от источников выбросов;
- Приложение 14 – Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа;
- Приложение 15 – Протоколы мониторинга состояния атмосферного воздуха, почв и подземных вод.

ВВЕДЕНИЕ

Проект НДВ выполнен в т.ч. с учетом проектных решений следующих проектов: «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС».

Основная деятельность АО «Актюбинский завод хромовых соединений» согласно коду Общего классификатора видов экономической деятельности (ОКЭД) является – 20130 Производство прочих основных неорганических химических веществ.

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия. Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения площадки нет. В границах области воздействия предприятия, больницы, школы, культовые объекты – отсутствуют.

Целью проведения настоящей работы является изучение современного состояния окружающей среды, определение основных направлений изменений в компонентах природной среды и вызываемых ими последствий, выработки рекомендаций по составу мероприятий, которые должны быть включены в проект и направлены на охрану окружающей среды.

В методическом плане работы проводились в соответствии с действующими Республиканскими нормативными документами Министерства охраны окружающей среды. Основной методической базой при написании проекта являлась методика определения

нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

Проект отчета о возможных воздействиях к проектам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС» имеет Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду № KZ26VVX00607441 от 20.07.2026.

Настоящий документ составлен ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан». Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 03033Р от 19.03.2026 г., выдана Комитетом экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан (приложение 1).

Заказчик и инициатор проектируемой деятельности – АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

1.1 ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБЪЕКТА СОГЛАСНО ГЕОИНФОРМАЦИОННОЙ СИСТЕМЕ, С ВЕКТОРНЫМИ ФАЙЛАМИ

Юридический адрес АО «Актюбинский завод хромовых соединений», 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б». Количество работников предприятия составляет – 2266 чел. Основным видом деятельности рассматриваемого предприятия согласно кода общего классификатор видов экономической деятельности (далее – ОКЭД), является 20130 – Производство прочих основных неорганических химических веществ.

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

В качестве инфраструктуры предприятия предусмотрены следующие участки и отделения:

1. Подразделения заводоуправления;
2. Центр контроля и развития производства;
3. Цех №2 по производству монокромата натрия (ПМН -1 и ПМН-2);
4. Цех №3 по производству бихромата натрия;
5. Цех №4 по производству оксида хрома металлургического, сульфата хрома и бихромата калия;
6. Цех №5 по производству хромового ангидрида, оксида хрома пигментной-1, оксида хрома пигментного-2;
7. Ремонтно-механический цех;
8. Ремонтно-строительный цех;
9. Цех электроснабжения и электроремонта;
10. Энергоцех;
11. Автотранспортный цех;
12. Бытовой корпус;
13. Складское хозяйство;
14. Лаборатория охраны окружающей среды;
15. Участок зеленого строительства;

16. Служба внутренней безопасности и режима;
17. Участок локализации и очистки подземных вод от хрома;
18. Участок утилизации отходов.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее АЗХС) построен в 1957 г. на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана, расположен в долине р. Илек у впадения в нее рек Каргалы, Тамды и Сазды. Река Илек является притоком реки Урал, имеющей очень важное рыбопромысловое значение. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монокроматное и бихроматное производство). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Все хромовые товарные соли выпускаются на основе полупродукта – монокромата натрия, который поступает в товарные цеха на переработку в виде раствора. Хромовым сырьем служит хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Также на предприятии предусматривается использование хромшпинелевого порошка в качестве пропорциональной замены части хромовой руды. Использование ХПП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХПП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХПП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПП.

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монокромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основной (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;

- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП, среднее содержание Cr_2O_3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr_2O_3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V_2O_5 15-20%.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Таблица 1.1 – Расположение участков предприятия

№ п/п	Северная широта	Восточная долгота
1	50°20'46.10"C	57°06'53.22"B
2	50°20'11.42"C	57°07'34.59"B
3	50°19'58.47"C	57°07'09.29"B
4	50°20'30.61"C	57°06'33.19"B
5	50°20'16.32"C	57°06'45.30"B
6	50°20'03.26"C	57°06'45.05"B
7	50°21'07.70"C	57°04'58.66"B
8	50°20'48.07"C	57°04'21.18"B
9	50°20'04.40"C	57°05'23.68"B
10	50°20'40.88"C	57°05'57.62"B

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения площадки нет.

Спутниковые снимки и карты-схемы района расположения участка проектируемых работ представлены на рисунках 1.1-1.4.

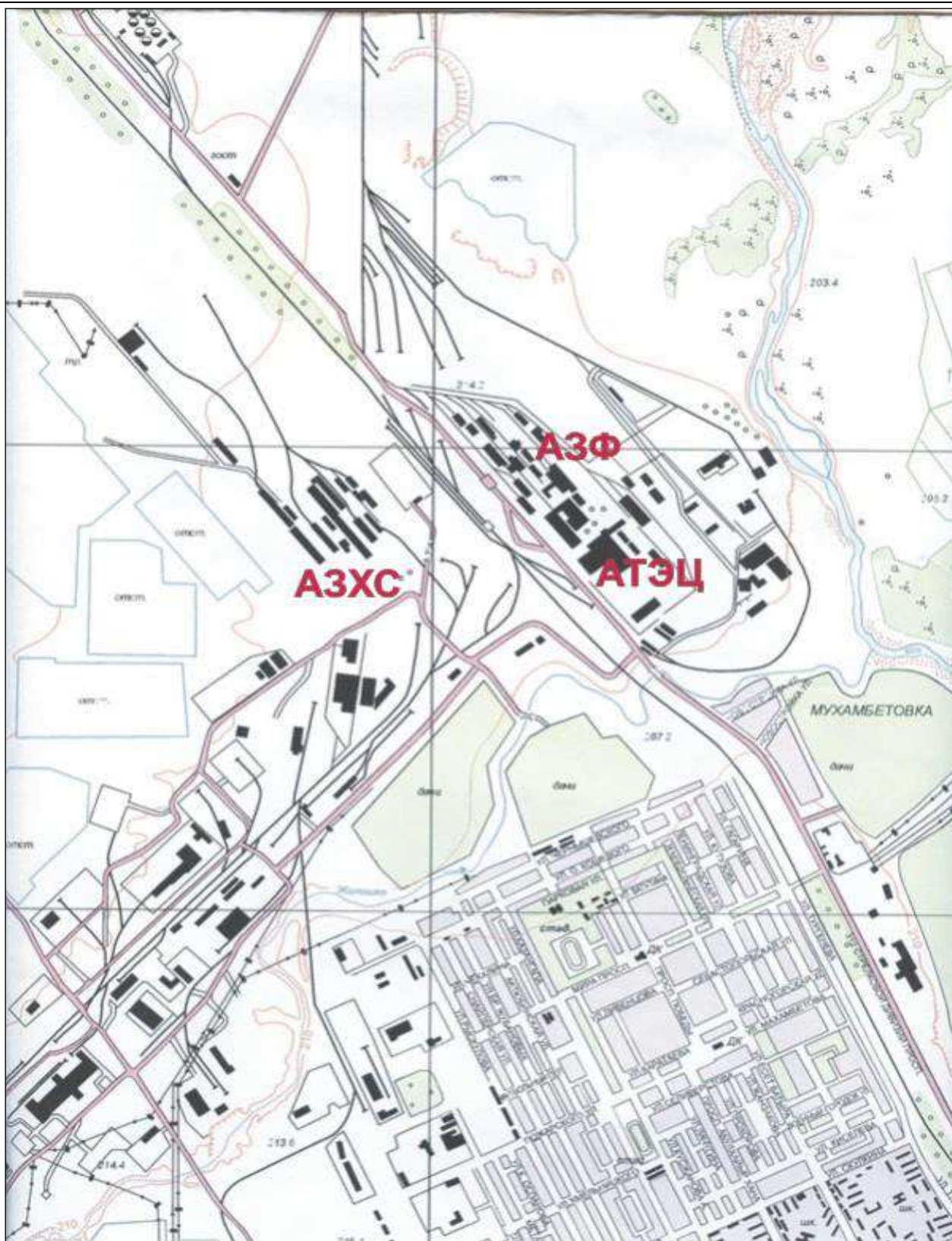


Рисунок 1.1– Карта-схема расположения промышленной площадки

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

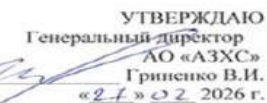


Рисунок 1.2 – Генеральный план предприятия АО «АЗХС»

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»



Рисунок 1.3 – Спутниковый снимок района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха, санаториев, домов отдыха

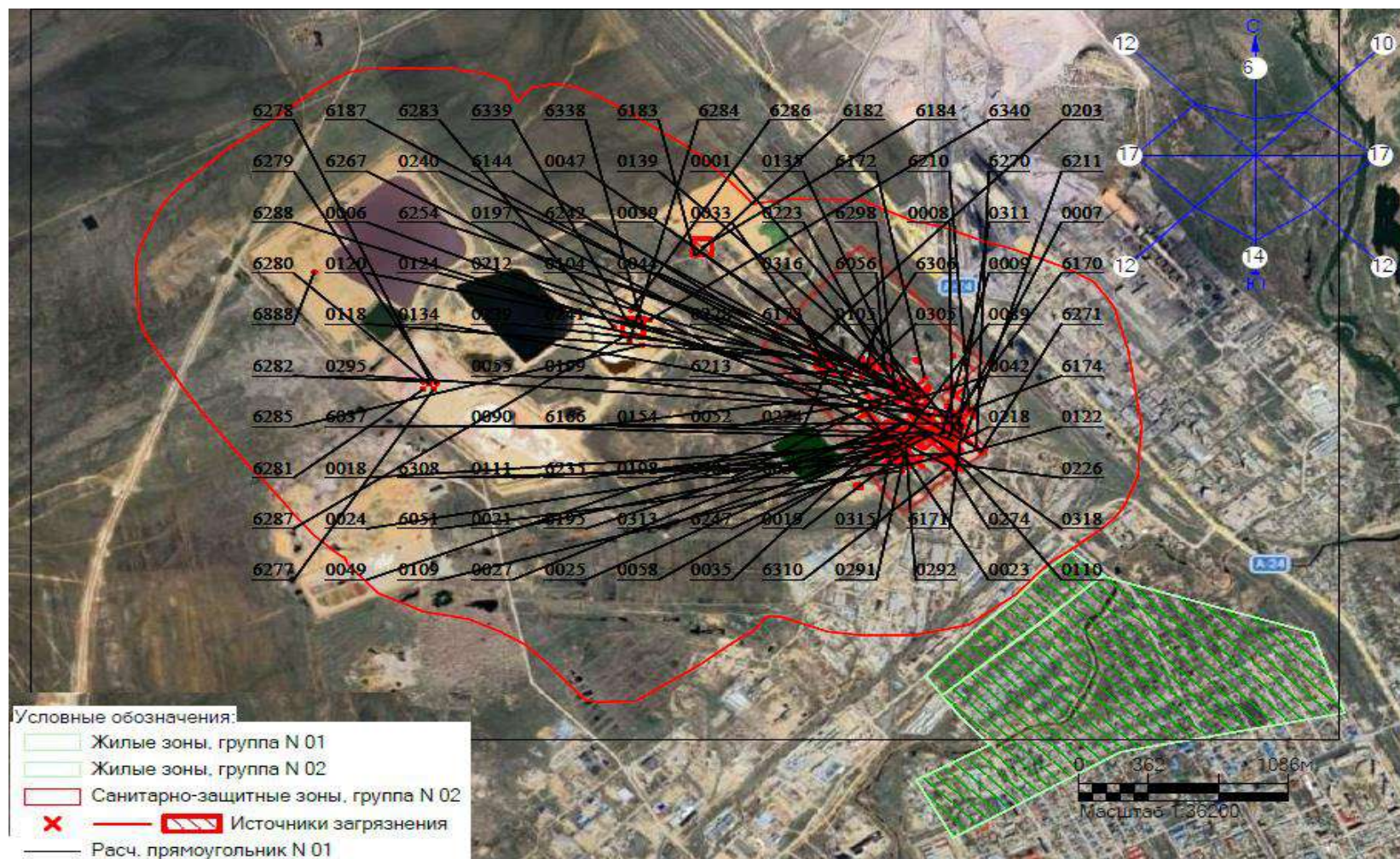


Рисунок 1.4 – Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

2.1 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИСТОЧНИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

Источниками выбросов загрязняющих веществ на предприятии можно выделить оборудование и процессы, представленные ниже.

Основное производство. Производство монокромата натрия. Цех № 2. ПМН-1 и ПМН-2. Проектная производительность производства монокромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства представлен в таблице 2.1.1.1.

Таблица 2.1.1.1 – Проектная производительность производства монокромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ПМН-1		ПМН-2	
	26200 т/год		95600 т/год	
	расход т/т продукции	расход т/год	расход т/т продукции	расход т/год
руда хромовая	1,3	34060	1,3	124280
сода кальцированная	1,22	31964	1,22	116632
кислота серная	0,07	1834	0,07	6692
пыль оборотная	0,225	5895	0,225	21510
Монокроматный шлам	2,356	61727,2	2,356	225233,6

Производство монокромата натрия – непрерывный пирометаллургический процесс, осуществляется в двух цехах. В 2001 году производство монокромата натрия переведено на малоотходную технологию.

Метод производства монокромата натрия состоит из следующих стадий технологического процесса: подготовка сырьевых материалов, приготовление шихты, окислительный обжиг шихты, выщелачивание спека, фильтрация шламовой пульпы, очистка монокромата натрия от примесей, сушка шлама.

При наличии значительного количества примесей алюминия, железа, кремния в хромовой руде в производстве монокромата натрия допускается использования известняка. При использовании известняка снижается расход соды кальцинированной.

Известняк поступает непосредственно в склад руды. Количество складированной (и в последующем используемой) известки – до 1000 т/месяц (до 12000 т/год).

Затем в установленном соотношении (хромовая смесь: известняк) пройдя через дробилку, наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита.

Необходимо отметить, что проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП. В рамках

осуществления указанной деятельности, образование новых источников эмиссий не предусмотрено, хранение ХШП будет осуществляться на действующем складе руды (хромит). Согласно СТ РК 3356-2019 данный порошок предназначен для изготовления продукции в огнеупорной, металлургической, химической и других областях промышленности.

Хромитовая руда (концентрат, флотоконцентрат хрома) и ХШП поступают на цеховой склад в полувагонах или на платформах. Пройдя через дробилку, хромит наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита. Сушка осуществляется дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Дымовые газы протягиваются через хромитовую сушилку вентилятором Д-12, затем поступают в циклон, частично очищаются от хромовой пыли и поступают в электрофильтр типа ЭГА и выбрасываются в атмосферу. Из бункера лотковым питателем хромит подается в трубную мельницу хромита для тонкого помола, далее подается в бункер молотого хромита на станцию шихтоподготовки.

Технологический процесс производства монокромата натрия АЗХС разработан для переработки хромового сырья (руда, концентрат) со средним содержанием 45 % оксида хрома (Cr_2O_3). Следовательно, при использовании 100 т хромового сырья (руда, концентрат) должно содержаться 45 т Cr_2O_3 – используется в процессе и 55 т «пустой породы», которая потом переходит в отход. При использовании хромового сырья (руда, концентрат) с содержанием 47 % Cr_2O_3 количество пустой породы составляет 53 %, а в ХШП с содержанием 27 % Cr_2O_3 количество пустой породы составляет 73 %. Для определения максимально допустимой доли использования ХШП выполнен материальный баланс, чтобы не увеличилось количество «пустой» породы – 55 т.

Таблица 2.1.1.2 – Расчет на использование 100 т хромового сырья

Компонент	Доля, %	Cr_2O_3 , %	Cr_2O_3 , т	Пустая порода, т
Руда	90	47	42,3	47,7
ХШП	10	27	2,7	7,3
Итого	100	45	45,0	55,0

Из расчета видно, что при содержании в шихте 90 % руды и 10 % ХШП: содержание Cr_2O_3 в получаемой хромовой смеси (руда, концентрат + ХШП) составляет 45 %, что соответствует расчетному материальному балансу технологии; количество пустой породы составляет 55 %, что также соответствует расчетным параметрам процесса.

При увеличении доли ХШП свыше 10 %:

- содержание Cr_2O_3 в шихте станет менее 45 %;
- количество пустой породы превысит 55 %, что приведет к увеличению образования нерастворимого остатка (отходов) и отклонению технологического процесса от проектных параметров.

Вывод: таким образом, предельная допустимая доля ХШП с содержанием Cr_2O_3 27 % составляет 10 % от массы шихты. При такой доле сохраняются расчетные показатели технологического процесса: содержание Cr_2O_3 в хромовой смеси руда, концентрат + ХШП)

остается на уровне 45 %, а количество пустой породы не увеличивается по сравнению с величиной, заложенной в материальном балансе.

Сода кальцинированная в цех поступает в специальных содовозах. Сода из вагонов выгружается на складе соды, затем при помощи транспортера подается на пересыпную станцию, откуда поступает в бункер-накопитель шихтостанций.

Молотое хромитовое сырье (руда, концентрат, флотокоенцентрат хрома, ХШП), сода, обратная пыль и сушеный шлам из бункеров сырья на станции шихтоподготовки шнековыми питателями подаются на весы, затем системой: шнек–смеситель–элеватор–смеситель–транспортер–шнек, готовая шихта подается в расходные бункера шихты, после чего через загрузочную точку попадает в печь на окислительную прокалку.

Окислительный обжиг хромитовой шихты проводят во вращающихся барабанных печах при температуре 1100-1300 °С. Печь обогревается дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа.

На прокалочные печи диаметром 3 м и длиной 44 м установлены котлы-утилизаторы типа КУ-50. На печном конвейере № 5 установлен более мощный котел типа КУ-60. Осаждающаяся в котле пыль собирается в бункерах, из которых транспортируется в бункер пыли на приготовление шихты.

Для более глубокой очистки отходящих газов от пыли применяются двупольные трубчатые электрофильтры ЭГА. Твердые вещества, осевшие на электродах электрофильтров, очищают с электродов встряхиванием и периодически удаляют из бункера системой транспортеров.

Дымовые газы очищаются от пыли в котле-утилизаторе и в электрофильтрах, и через санитарную трубу выбрасываются в атмосферу, а уловленная пыль системой шнек-элеватор транспортируется в бункер пыли.

Охлажденный спек из прокалочной печи по течке поступает в холодильный барабан. Из холодильного барабана спек через течку самотеком поступает в короб улитового питателя мельницы мокрого помола и там гасится фильтратом второй фильтрации. Затем улитковым питателем спек загружается в мельницу мокрого помола, в которой производится выщелачивание и одновременно размол спека.

В мельнице мокрого помола получают шламовую пульпу с соотношением Т:Ж ~ 1:3 (по объему). Суспензия из мельницы мокрого помола самотеком поступает в промбаки каждой мельницы, откуда насосами откачивается в баки-пульпосборники крепкой пульпы. Затем насосом пульпа подается на вакуум-фильтры первой фильтрации по циркуляционной трубе.

Фильтрация шламовой пульпы осуществляется на барабанных вакуум-фильтрах типа БОУ-40 в три стадии с промежуточной репульпацией шлама (на третьей стадии применяют вакуум-фильтры типа БОК-10).

На фильтрации происходит разделение твердой и жидкой частей пульпы. Жидкая часть – это монохроматные щелока; твердая часть – шлам – после первой фильтрации репульпируется и отправляется на вторую фильтрацию.

Шлам с вакуум-фильтров второй фильтрации репульпируется в шламособорниках и оттуда насосом подается в приемные баки пульпы в отделении сушки шлама.

Поступившая из фильтрационного отделения шламовая пульпа после первой фильтрации собирается в баках-пульпосборниках, откуда пульпа закачивается в барабанные вакуум-фильтры. Монохроматный шлам из барабанных вакуум-фильтров поступает в питательный шнек барабанной сушилки.

В барабанной сушилке осуществляется сушка шлама. Теплоносителем являются топочные газы, получаемые при сжигании природного газа в выносной топке. Через разгрузочную головку высушенный шлам из сушилки подается в элеватор, затем системой ленточных транспортеров транспортируется в бункера шихтостанции.

Дымовые газы протягиваются через сушилку вентилятором Д-12 и поступают в систему пылеулавливания. Очистка от твердых веществ происходит в батарее циклонов, соединенных параллельно по два и укрепленных на раме, которая расположена на бункере, куда уловленная пыль сыпается и периодически выгружается в течку в элеватор. Далее очистка отходящих газов осуществляется на электрофильтрах типа ЭГА.

Выбросами в окружающую среду в производстве монохромата натрия являются пылегазовые смеси от организованных источников, пылевые частицы от неорганизованных источников (складов сырья).

Запыленные газы из прокалочных печей частично освобождаются от шихтовой пыли в котле-утилизаторе, затем проходят очистку в трубчатых электрофильтрах ЭГА. Очищенные газы дымососом Д-20 через дымовую трубу высотой 80 м выбрасываются в атмосферу.

Отсос газов из сушилок хромита производится вентилятором Д-12. Перед этим проходят очистку в циклоне ЦН-15, электрофильтре ЭГА, выбрасываются в атмосферу через дымовую трубу высотой 25 м.

Запыленный воздух из мельниц сухого помола хромита вентилятором Д-12 протягивается через циклон ЦН-15, рукавные фильтры и выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух с автовесов, шнеков и элеваторов шихтостанций проходит очистку в рукавных фильтрах и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь из мельниц мокрого помола, холодильных барабанов, из-под зонтов вакуум-фильтров, из баковой аппаратуры проходит очистку в орошаемом скруббере, ловушке-каплеотделителе и дымососом Д-16 выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух из дробилок хромита очищается в рукавном фильтре и выбрасывается в атмосферу.

Газопылевая смесь из сушилки шлама подвергается очистке в циклонах, электрофильтре типа ЭГА после чего дымососом Д-12 выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства монохромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного монохроматного шлама в шламонакопители №9, 10. Объем складирования составляет 58857 м³/год.

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

Для исключения пыления с поверхности размещаемого монохроматного шлама, предусмотрено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится

периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама используется суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе ПМН-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 4 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 3 передвижных сварочных аппарата электродуговой сварки металла и 5 постов газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 108 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В цехе ПМН-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 7 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 22 стационарных сварочных аппаратов, 7 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 15 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.
- 324 газовых инфракрасных излучателей ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В целях снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования на источниках выбросов Сушилка шлама №1 (ИЗА 0098), Сушилка шлама № 2 (ИЗА 0099), Сушилка шлама № 3 (ИЗА 0100), Сушилка шлама № 4 (ИЗА 0193), допускается объединенная эксплуатация установок очистки для данных источников. Таким образом, первая группа циклов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0098 и 0099, в свою очередь, вторая группа циклонов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0100 и 0193. При этом, объем газовой смеси на каждом объединенном источнике будет повышен с 20000 м³/час до 40000 м³/час, при этом текущая эффективность очистки снижению не подлежит. В результате данного подхода, помимо экономической выгоды от снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования, будет также обеспечено исключение аварийных выбросов, за счет использования 2 групп циклонов ЦН-15, и электрофильтров ЭГА 1-12-4,5-4-2 в качестве резервных установок очистки выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн. Согласно п. 4 ст. 5 ЭК РК, меры по охране окружающей среды обеспечиваются в той степени, в которой они являются достаточными для реализации цели и задач экологического законодательства Республики Казахстан. При этом предпочтение отдается тому варианту, который является наименее обременительным. Также согласно п. 5 ст. 50 ЭК РК, согласно принципу комплексности, необходимо рассмотрение в рамках экологической оценки во взаимосвязи всех экологических, технологических, технических, организационно-производственных, социальных и экономических аспектов реализации намечаемой деятельности. Таким образом, на основании всего вышесказанного, указанная деятельность не противоречит действующим законодательным нормам.

Источник выбросов 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 добавлен в рамках настоящего проекта, в целях реализации требований технологического процесса. Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный

агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Производство бихромата натрия. Цех № 3.

Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 2.1.2.

Таблица 2.1.2 – Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3

Расход основных материалов	Бихромат натрия	
	73000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
кислота серная	0,05	3650
растворы МНХ	1,019	74387

Технологическая схема производства представляет собой единый технологический поток.

Метод производства бихромата натрия основан на реакции перевода монокромата натрия в бихромат натрия серной кислотой, выделении примесей при концентрировании выпариванием бихроматного раствора, и свойств бихромата кристаллизоваться из насыщенных растворов в безводной форме.

Монокроматные растворы из производства монокромата натрия и бихроматные растворы после бисульфатной травки из производства хромового ангидрида поступают в буферные баки, соединённые между собой переливными линиями по принципу каскада.

«Травка» монокроматных растворов (дотравка бихроматных растворов из производства хромового ангидрида) производится серной кислотой с целью перевода монокромата натрия в бихромат натрия. «Травка» производится в баках-травочниках, стальных цилиндрических аппаратах с мешалкой. Серная кислота с кислотохранилища завода закачивается насосом в приёмный бак кислоты. Непосредственно после травки при необходимости производится окисление (осветление) хромихроматов гипохлоритом. Травленные бихроматные растворы из травочников откачиваются в бак сборник бихроматных растворов, из него насосом откачиваются в баки-питатели I-ой стадии выпаривания. Выпаривание бихроматных растворов ведется с целью отделения от растворов небольших количеств сульфата натрия и хлорида натрия, растворимость которых в концентрированных растворах бихромата резко уменьшается. Процесс выделения сульфата приходится проводить в две стадии, что определяется физическими свойствами получающихся при выпаривании суспензий – большой вязкостью, быстрой кристаллизацией и затвердеванием в аппаратах, трубопроводах. Растворы, подлежащие выпариванию, из бака-питателя центробежным насосом подаются в 3-х корпусные вакуум-выпарные установки (батареи), работающие в режиме прямотока.

Каждый корпус батарей стандартный, выпарной аппарат состоит из сепаратора, кипятивника и циркуляционного осевого насоса.

Греющий пар под давлением подается в греющую камеру I-го корпуса вакуум-выпарной батареи, конденсат собирается в сборники «чистого» конденсата, откуда откачивается насосом в энергоцех. Выпаренные растворы насосом из бака-питателя

подаются в I-ый корпус вакуум-выпарной батареи, затем по переточным линиям перетекают во 2-ой и 3-й корпуса. Из 3-го корпуса щелока самотеком сливаются в сборник выпаренных растворов, а далее откачиваются в питатели центрифуг.

Отделение сульфата натрия от щелоков производится на центрифугах типа ФГН-2001 фильтрующих, горизонтальных периодического действия с автоматическим включением операций.

Съем осадка с барабана – ножевой. Выпаренные растворы I-ой стадии выпаривания поступают из питателя в центрифуги самотеком, фугат накапливается в баке фугата, оттуда насосом откачивается в питатель батарей II-ой стадии выпаривания. Сульфат натрия, оставшийся на роторе центрифуги, промывается «грязным» конденсатом с целью максимальной отмывки CrO_3 из сульфата натрия.

Промытый и отжатый в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, далее – в автомашины. Автомашинами шлам сульфата натрия транспортируется на шламонакопитель № 2. В случае наличия потребителя, шлам, образующийся в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт – сульфат натрия. В тоже время общее количество захороненного шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка.

Необходимо отметить, что в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

В ходе указанных процессов в воздушный бассейн будут выделяться следующие вещества: ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый), Пыль неорганическая (70-20% SiO_2).

В тоже время общее количество захороненного шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка. Шлам, образующий в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт.

На второй стадии выпаривания содержание CrO_3 в растворе повышается и почти весь сульфат натрия выпадает в осадок. Выпаривание производится в двухкорпусных батареях, работающих по принципу противотока.

Растворы из питателя самотеком поступают в вакуумный корпус, а затем насосом перекачиваются в I-й корпус, откуда под давлением выдавливаются в вакуум-охладители.

Выпаренные бихроматные растворы периодически выдавливаются в вакуум-испаритель, растворы частично выпариваются, накапливаются в баках-сборниках, затем насосом откачиваются в питатели вакуум-фильтров, где дополнительно охлаждаются до температуры $(80 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Охлажденные крепкие растворы отфильтровываются на барабанных вакуум-фильтрах типа БОК-10 и сливаются в баки сборники фильтрата, откуда насосами откачиваются на производство хромового ангидрида и в отделение кристаллизации в питатели выпарных аппаратов ВНЦ-7. Осадок на вакуум-фильтрах отдувается паром и репульпируется в баках бихроматными растворами из питателя I-ой стадии выпаривания. Пульпа из репульпаторов откачивается насосом вместе со щелоками после I-ой стадии выпаривания на центрифугирование сульфата натрия.

Отфильтрованные крепкие растворы вакуум-выпарного отделения поступают в баки питатели, откуда самотеком поступают в выпарные аппараты ВНЦ-7. Растворы в аппаратах ВНЦ-7 выпариваются до необходимой суспензии. Далее бихромат натрия выкристаллизовывается в виде кристаллов безводного бихромата натрия.

Суспензия самотеком сливается в питатель центрифуг. Кристаллы бихромата натрия отделяются от маточных растворов на центрифугах.

Суспензия в центрифугу подаётся непрерывно. Одновременно подается небольшое количество конденсата на отмывку кристалла от примесей.

Кристаллы бихромата натрия поступательным движением малого ротора центрифуги сбрасываются в шнеки и скребковым транспортёром подаются в воздушно-механический сепаратор.

Перекристаллизация с целью получения бихромата натрия с пониженным содержанием примесей.

Растворы из бака по достижению необходимой концентрации по CrO_3 закачиваются в питатель ВНЦ-7, а из него самотеком периодически в ВНЦ-7. В выпарном аппарате ВНЦ-7 (кристаллизаторе) происходит концентрирование бихроматного раствора. По достижении концентрации, суспензия сливается в питатель центрифуг типа НГП $\frac{1}{2}$ К-600. В центрифуге происходит разделение кристалла бихромата натрия от маточника за счет центробежной силы. С целью улучшения разделения в загрузочный «стакан» центрифуги подведен горячий конденсат с температурой $> 90 ^\circ\text{C}$, кристалл на выходе из машины должен быть «сухой», легко пересыпающийся при вращении лопастей шнека. Маточник, отжатый от кристалла, по сливной фугатной линии поступает в бак фугата, откуда при его накоплении откачивается либо в выпарное отделение, либо используется для приготовления бихроматных растворов в смежные производства. Далее кристалл из шнека поступает в скребковый транспортер, который подает его в воздушно-механический сепаратор, где он ворошится, отдувается от пыли и разделяется по фракциям на вибросите. Кристалл, прошедший сквозь сито, накапливается в бункерах-накопителях, из которых он путем дозирования расфасовывается в различные виды тары.

В производстве бихромата натрия технического в окружающую среду выбрасываются паровоздушные смеси от организованных источников.

Водяные пары, содержащие соединения шестивалентного хрома, из баковой аппаратуры отделения центрифуг сульфата натрия и баковой аппаратуры 1-й стадии

выпаривания вентилятором протягиваются через орошаемый скруббер и циклон-каплеуловитель. Затем, уже очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Водяной пар, содержащий соединения шестивалентного хрома, из баков сборников 2-й стадии и вакуум-фильтров вентилятором протягивается через орошаемый скруббер. Затем, уже очищенный, воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Очистка воздуха от пыли бихромата натрия из камер расфасовки и бункера биг-бегов производится протягиванием его вентилятором через орошаемый скруббер

Из баков травочников паровоздушная смесь, содержащая пары воды, Cr(6+), вентилятором протягивается через орошаемый скруббер, ловушку, очищенный воздух по трубе и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь, содержащая Cr(6+), от расфасовки, центрифуг бихромата натрия, протягивается вентилятором через циклон, ловушку и очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Из воздушно-механических сепараторов воздушно-пылевая смесь, содержащая легкую и мелкую фракции бихромата натрия, вентилятором протягивается через группу из 2-х орошаемых скрубберов, циклон, ловушку. Очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства бихромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного шлама сульфата натрия в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 м³.

Паровоздушная смесь, содержащая Cr(6+), от центрифуг, скребковых транспортеров сульфата натрия вентилятором протягивается через группу из 2-х инерционных каплеуловителей, очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

В случае отсутствия потребителей на сульфат натрия, образующийся в производстве бихромата натрия отход – шлам сульфата натрия захоранивается в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 м³ (или 54000 т/год).

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

В целях исключения пыления с поверхности размещаемого шлама сульфата натрия, предусмотрено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама предусмотрено использовать суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе №3 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм;
- 8 стационарных аппаратов электродуговой сварки металла и 6 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.

Производство окиси хрома металлургической. Цех № 4.

Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 2.1.3.

Таблица 2.1.3 – Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХМ	
	32000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Монохромат натрия	1,8	57600
Сера гранулированная	0,78	24960

Технологическая схема производства окиси хрома металлургической представляет собой единый технологический поток на основе общепринятых металлургических процессов.

Раствор монохромата натрия поступает в приемный бак из цеха №2. Монохроматные щелока самотеком поступают в реакторы для их подтравки с целью их отчистки от примесей. После подтравки растворы откачиваются на фильтр-пресс для очистки, после сливаются в баки.

Сера поступает на завод в железнодорожных вагонах, из которых выгружается в заглубленный прирельсовый склад серы, после чего питательный бункер далее в силосы серы. Из силосов транспортером сера подается в расходный бункер, откуда поступает через питатель на автовесы. Из автовесов сера подается в шаровую мельницу, туда же добавляется монохроматные щелока. Из шаровой мельницы серная суспензия самотеком поступает в бак-суспензиатор. Полученную суспензию откачивают непрерывно в автоклав, где протекает реакция восстановления монохромата натрия серой. Продукция реакции непрерывно из автоклава перекачивается в баки гидратированной окиси хрома. С целью рационального использования избыточной серы пульпу обрабатывают фильтратом 1-й фильтрации окиси хрома или монохроматными щелоками. Лишний фильтрат 1-й фильтрации окиси хрома подается на фильтр-пресс. Обработанная пульпа гидроокиси хрома подвергается 2-х стадийной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. При этом, серосодержащие соединения отмываются, а полученный фильтрат используется для орошения системы пылеулавливания прокалочных печей. С вакуум-фильтров 2-й фильтрации пульпа поступает в бак-смеситель, куда одновременно подаются хромихроматы. При смешивании хромихроматов с гидроокисью хрома адсорбированная щелочь нейтрализуется. Прокалочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа. В прокалочной печи при температуре 1200-1400 °С происходит полное обезвоживание гидроокиси хрома, разложение хромихроматов и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия. Из печи пыль уносится с дымовыми газами, ее улавливают в полых скрубберах. Спек, выходящий из прокалочной печи и содержащий окись хрома, хромат натрия и сульфат натрия, поступает в выщелачиватель, предварительно заполненный фильтратом. Пульпа подается в напорный бак и далее подвергается 2-х кратной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. Паста окиси хрома с вакуум-фильтров подается в барабанную сушилку с внутренним обогревом. Сушилка обогревается газами от сгорания природного газа. Паровоздушная смесь,

образующаяся в сушилке, протягивается дымососом через скруббера, орошаемые конденсатом.

Дымовые пылесодержащие газы из прокаточных печей, сушилок окиси хрома очищаются от пыли в скрубберах, орошаемых фильтрами.

Газо-воздушные смеси от технологических аппаратов проходят очистку в полых скрубберах и ловушках.

Пылесодержащие смеси из расходных бункеров, установок фасовки окиси хрома легкие фракции продукта протягиваются через рукавный фильтр и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 ОХМ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок, режим работы станков – 192 ч/год, диаметр используемых заточных кругов – 400 мм;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 8 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 3 поста газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 24 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство бихромата калия. Цех № 4.

Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 2.1.4.

Таблица 2.1.4 – Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	БК	
	2100 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	0,705	1480,5
Калий углекислый	0,51	1071
Известь гашенная	0,003	6,3

Метод производства – нейтрализация растворов углекислого калия кристаллическим ангидридом с последующей политермической кристаллизацией растворов бихромата калия, отделением бихромата калия, его сушкой и фасовкой; заворотом маточника в голову процесса.

В процессе производства раствор калия углекислого нейтрализуется твердым хромовым ангидридом.

Полученный раствор бихромата калия после очистки на фильтр-прессе направляется в баковые кристаллизаторы периодического действия с водяной рубашкой, где происходит политермическая кристаллизация бихромата калия. Полученная суспензия кристаллов бихромата калия разделяется в центрифуге периодического действия. Кристаллы после центрифугирования сушатся и упаковываются в качестве товарного продукта, а фильтрат направляется в реактор-нейтрализатор для приготовления растворов бихромата калия.

Хромовый ангидрид поступает из цеха №5 в стальных барабанах весом 100 кг и хранится на цеховом закрытом складе. На этот склад поступает для хранения и поташ в пропитанных битумом бумажных мешках весом 50 кг. Со склада хромовый ангидрид и

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

поташ в контейнерах или в специальных погрузочных корзинах электрокарой, а затем тельфером подаются на площадку перед загрузочным бункером реактора.

Гипохлорит кальция поступает с центрального склада в стальных 100-литровых барабанах.

Отходящие газы из сушилки бихромата калия и баковой аппаратуры проходят очистку в скрубберах и каплеуловителях.

Производство сухого хромового дубителя. Цех № 4.

Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 2.1.5.

Таблица 2.1.5 – Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	Сульфат хрома	
	25000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихроматные растворы	0,45	11250
сахар	0,012	300
сера гранулированная	0,19	4750
Сода кальцинированная	0,011	275

Метод производства основан на восстановлении бихромата натрия сернистым газом, полученным при сжигании серы, с последующей сушкой растворов.

Раствор бихромата натрия транспортируется из цеха № 3 и закачивается в приемный бак, далее раствор бихромата натрия из приемного бака закачивается в бак приготовления, разбавляется водой до необходимой концентрации, после чего закачивается в баки восстановления.

Гранулированная сера из склада цеха № 4 перевозится автотранспортом и выгружается в приемный бункер, откуда шнеком подается во вращающуюся печь, где происходит его сжигание. При сгорании гранулированной серы происходит образование сернистого газа. Сернистый газ проходит через рекуператор, где происходит снижение температуры газа и улавливание несгораемых частиц серы, далее газ поступает в колонну восстановления.

Процесс насыщения бихроматного раствора сернистым газом в баке ведется до полного восстановления шестивалентного хрома. Затем, полученный раствор основного сульфата хрома упаривается до достижения необходимой концентрации и перекачивается насосом на стадию сушки дубителя. Полученный раствор основного сульфата хрома в баке при необходимости довосстанавливают бисульфитом натрия, полученный в системе пылегазоулавливания. Из бака готовый раствор хромового дубителя перекачивают в бак-питатель сушилки, оттуда раствор дубителя насосом подается в сушилку «кипящего слоя». Сушка осуществляется топочными газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Для более полной очистки газы проходят через орошаемый скруббер и каплеуловитель, далее через трубу выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 СХ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 300 мм, режим работы станков 106 ч/год.;

- аппарат электродуговой сварки металла, 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла, 1 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;

- 23 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Проектом «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr_2O_3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

Метод обогащения ХШП включает его подготовку к выщелачиванию, получение сульфата магния из ХШП путем выщелачивания раствором серной кислоты с добавлением промывной воды, фильтрацию полученной пульпы с отделением раствора сульфата магния от нерастворимого кека – концентрата хромового. В результате переработки ХШП получается сульфат магния – товарный продукт и концентрат хромовый, который подлежит использованию в производстве монокромата натрия. Для повышения содержания Cr_2O_3 предполагается использовать метод сепарации. ХШП на выходе из указанного процесса имеет влажность более 20%. После указанного процесса в Цехе №4, обогащенный ХШП транспортируется грузовым автотранспортом в Цех №2 ПМН 2. В указанном цехе осуществляется сушка ХШП, после чего сырье закрытым транспортером подается в бункер хромита и далее в основной технологический процесс.

В случае необходимости осуществления сепарации ХШП после процесса обогащения, сырье будет вывозиться на территорию стороннего предприятия для осуществления необходимой операции, после чего концентрированный ХШП грузовым автотранспортом будет доставляться в Цех №2 ПМН 2 для осуществления описанных выше технологических процессов.

При получении товарного продукта (сульфата магния), источником выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух будет являться технологический процесс сушки сульфата магния, осуществляемый в сушильном аппарате с внутренним обогревом.

Сульфат магния после стадии сепарирования от ХШП (в ходе процесса выщелачивания) поступает в сушильный аппарат (ИЗА 0120), где подвергается удалению остаточной влаги. Обогрев сушки осуществляется за счет сжигания природного газа в инжекционной форсунке, в результате чего формируется газоздушная смесь, выполняющая одновременно функции теплоносителя и транспортирующей среды.

В процессе сушки происходит интенсивное взаимодействие потока газовой смеси с частицами высушиваемого материала. За счет этого мелкодисперсные частицы сульфата магния (пылевая фракция), образующиеся в процессе сушки, вовлекаются в газовый поток и уносятся из сушильного аппарата.

Газовоздушная смесь, содержащая влагу, продукты сгорания природного газа и дисперсные частицы сульфата магния, отводится из сушилки с помощью дымососа и направляется на очистку в орошаемый скруббер.

В скруббере осуществляется улавливание пылевых частиц за счет их контакта с орошающей жидкостью. Уловленный сульфат магния поступает в циркуляционный бак орошения скруббера и возвращается в технологический процесс, что обеспечивает снижение потерь продукта и уменьшение выбросов загрязняющих веществ.

Очищенные отходящие газы выводятся в атмосферный воздух через организованный источник – дымовую трубу.

Производство хромового ангидрида. Цех № 5.

Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 2.1.6.

Таблица 2.1.6 – Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ХА	
	31000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихромат натрия	1,58	48980
Кислота серная	1,35	41850

Производство хромового ангидрида осуществляется непрерывным способом в реакторах вращающегося типа с непосредственным разогревом реагентов с выделением тепла при сгорании природного газа.

Хромовый ангидрид получают методом выплавки. Метод заключается в разложении бихромата натрия серной кислотой при температуре 210 °С.

Раствор бихромата натрия с концентрацией поступает в приемные баки из производства бихромата натрия (цех №3). Из приемных баков раствор бихромата натрия насосом подается на предварительное упаривание в бак упарки. Упаренные до определенной концентрации щелока посредством пневмодозатора подаются в смеситель, куда одновременно посредством клапанных дозаторов подается серная кислота. Смеситель представляет собой титановую емкость, снабженную якорной мешалкой. Дозировка кислоты и бихромата натрия осуществляется автоматически в заданном соотношении.

Смесь кислоты и бихромата натрия по титановой трубке поступает в реактор, который представляет собой стальной вращающийся цилиндр длиной 16 метров, диаметром 1,6 метра. Подогрев реакционной массы осуществляется топочными газами, полученными в результате сжигания природного газа в топке реактора. Процесс образования хромового ангидрида протекает еще в смесителе, затем реакционная смесь, состоящая из так называемого «сырого» ангидрида, бисульфата натрия, воды и представляющая собой вязкую, «творожистую», хорошо подвижную массу, поступает в реактор.

Бисульфат натрия переливается с уровня отверстия с противоположной стороны отстойника и по вертикальной течке поступает в автотравочник. Далее хромовый ангидрид по желобу направляется в гранулятор, состоящий из двух валков-барабанов, между которыми имеется промежуточный неподвижный вал, обеспечивающий хорошую плотность узла в месте слива жидкого ангидрида. Гранулятор заключен в стальной кожух и оснащен системой вытяжки.

Расплав хромового ангидрида сливается в место сопряжения валков гранулятора, растекается по ним, застывая в виде чешуи толщиной около 1 мм. Застывшая чешуя очень легко отслаивается от гладкой металлической поверхности валков гранулятора и, достигнув противоположной стороны вала, под действием собственного веса сыпается в шнек для транспортировки его в двухвалковую дробилку. В дробилке продукт измельчается и поступает в разгрузочный бункер фасовочного узла.

При грануляции, дроблении и фасовке хромового ангидрида образуется пыль красного цвета. Очистку газов производят в установке, которая состоит из орошаемого скруббера, каплеуловителя, дымососов Д-12 и Д-8. Последний работает на вытяжку из фасовочной камеры.

Монохроматные щелока поступают в приемный бак из цеха по производству монохромата натрия завода.

Монохроматные щелока из приемного бака самотеком поступают в бак орошения скрубберов реакторов. Из бака орошения монохроматный раствор насосом направляется в автотравочник, куда непрерывным потоком подается расплавленный бисульфат натрия из отстойника хромового ангидрида. Автотравочник представляет собой титановый бак, снабженный мешалкой. Стравленная пульпа смешивается и через перелив самотеком поступает в первый травочник каскада «холодной» травки, куда одновременно из расходного бака посредством щелевого дозатора самотеком подается раствор гипохлорита натрия. Регулировка подачи раствора на дозировку – задвижкой в зависимости от интенсивности потока и эффективности процессов окисления и осветления, происходящих на каскаде «холодной» травки, состоящем из трех травочников.

Частично осветленные бихроматные растворы из третьего травочника насосом непрерывно подаются на фильтрацию, где установлены 4 фильтр-пресса. Полностью отфильтрованные бихроматные растворы («осветленные» щелока) самотеком сливаются в первый бак каскада осветления, где происходит контрольное осветление их гипохлоритом натрия, подаваемым во второй бак каскада через щелевой дозатор, куда раствор гипохлорита поступает самотеком из расходного бака.

В производстве хромового ангидрида в окружающую среду выбрасываются: дымовые газы от реакторов хромового ангидрида, вентиляционные выбросы от технологических аппаратов.

Отходящие газы с реакторов, с фасовочных камер и каскадов травки и хромихроматов перед выбросом в атмосферу проходят очистку в полых скрубберах – РПН, ловушках, которые орошаются монохроматными щелоками. Все сливы со скрубберов поступают обратно в баки орошения и далее в технологический процесс.

В цехе №5 ХА также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла, 4 поста газовой (пропан-бутан) резки металла, 2 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;
- 22 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-1.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

Таблица 2.1.7 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-1	
	6800 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	1,365	9282
сода кальцинированная	0,0015	10,2

Схема производства окиси хрома пигментной позволяет выпускать готовую продукцию двумя на двух технологический линиях: «новая» и «старая».

Метод производства основан на термическом разложении хромового ангидрида с последующим выщелачиванием спека, отмывкой продукта от водорастворимых солей и сушкой. Процесс термического разложения хромового ангидрида осуществляется в трубчатой вращающейся печи. Хромовый ангидрид задают в печь в виде чешуи в верхнюю головку печи. Проходя по печи, хромовый ангидрид термически разлагается с образованием спека, содержащего окись хрома и водорастворимые примеси.

Хромовый ангидрид завозится из цеха №5 в барабанах партиями. Из пластиковых барабанов хромовый ангидрид высыпается в бункер и через загрузочный шнек подается в прокалочную печь. Требуемая температура в реакционной зоне (800-1100 °С) создается путем сжигания природного газа. Спек из печи попадает в бак-гаситель. Отходящие газы, имеющие температуру 550-600 °С и содержащие пыль спека, отсасываются дымососом в скруббер с ловушкой. Орошение скруббера осуществляется содовым раствором. Из бакагасителя пульпа разбавляется до необходимой концентрации и подается на мельницу мокрого помола. Размолотая крупа после мельницы собирается в баке, а из него подается на гидроциклон, где разделяется на крупную и мелкую фракцию. Крупная фракция подается на домол в мельницу, а мелкая – в бак. Выщелачивание окиси хрома пигментной происходит в каскаде репульпаторов. Пульпа, сгущенная до необходимой концентрации, перекачивается в питающий бак сушилки. Сушка пасты окиси хрома производится в барабанной сушилке. Сушка окиси хрома пигментной осуществляется топочными газами, образующимися при сжигании природного газа в топке. Высушенная окись хрома поступает на фасовку, отходящие газы из сушилки вместе с частицами окиси хрома улавливаются циклоном, отделенная в циклоне окись хрома пигментная поступает в бункер фасовки. Отходящие газы

после циклона поступают на мокрую очистку в скруббер, затем – в каплеуловитель, и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №5 ОХП-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы 50 ч/год;

- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 2 поста газовой (пропан-бутан) резки металла.

В ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V₂O₅ 15-20%.

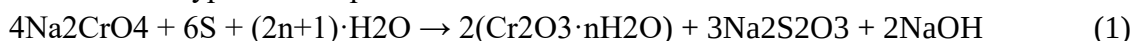
Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-2.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

Таблица 2.1.8 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-2	
	12000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Гидроокись	1,07	7276
Кислота серная	0,14	952

Процесс основан на реакции образования гидратированной окиси хрома из монокромата натрия и серы в растворе при нагреве до (140 – 150)⁰С и давлении (4-7,5) кгс/см² в автоклаве по уравнению реакции:



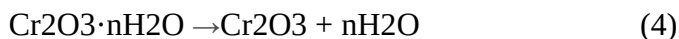
Реакция идет в щелочной среде и с избытком серы против расчетно необходимого количества. При этом часть щелочи поглощается осадком гидрата окиси хрома, а избыток введенной в процесс серы растворяется с образованием серосодержащих соединений – полисульфидов и тиосульфата натрия:



При обработке указанной выше смеси дополнительным количеством монокромата натрия полисульфиды окисляются с образованием гидрата окиси хрома и тиосульфата натрия:



Для того чтобы превратить гидрат окиси хрома в оксид хрома, ее подвергают высокотемпературному нагреву в прокалочной печи по реакции:



Одновременно в печи идет реакция образования монокромата натрия и окисление тиосульфата натрия до сульфата натрия:



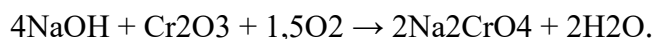
Как видно из вышеописанных реакций адсорбированная щелочь и неотмытые соли натрия переходят в окислительной среде в хромат и сульфат натрия, которые затем выщелачивают из спека. В дальнейшем пульпа окиси хрома отмывается от водорастворимых солей, фильтруется, сушится и упаковывается в качестве товарного продукта.

Гидрат окиси хрома поступает по трубопроводу в приёмный бак гидрата окиси хрома (поз.1) из производства ОХМ, цеха №4 с концентрацией по твердому 400-600 г/л.

Фильтрация гидрата окиси хрома производится на фильтр-прессе XZG120/1250. По мере накопления раствора, гидрата окиси хрома в промежуточном баке ГОХ, пульпа насосом НФ-25 подается на фильтр-пресс. После заполнения осадком камер фильтр-пресса, происходит отжим осадка от влаги под средством автоматической подачи сжатого воздуха под давлением 8 мПа. После происходит отмывка осадка конденсатом, повторный отжим и сушка сжатым воздухом. После окончания завершающей стадии отмывки фильтр-пресс разжимается и разгружается в бак репульпатор, где разбавляется конденсатом до концентрации по твердому 1200-1300 г/л. Фильтрат после фильтр-пресса с содержанием тиосульфата поступает в отстойник Дорр, отстоянная твердая составляющая сливается в промежуточный бак ГОХ, и подается на фильтр-пресс контрольной фильтрации XZG120/1250. Фильтрат после контрольной фильтрации отводится в бак накопитель шлама с концентрацией по твердому не более 1 г/л и откачивается в цех №4 производство ОХМ.

С бака питания печи обжига гидрат окиси хрома задаётся в печь обжига (поз.20). Прокалочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа.

В прокалочной печи при температуре (800-900) °С и разрежении 4,5-5,5 кгс/см² происходит полное обезвоживание гидрата окиси хрома и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия по реакции



Отходящие газы, имеющие температуру (440-850) °С, содержащие пыль окиси хрома, из печи направляются дымососом Д-12 на очистку в полые скруббера и трубы Вентури, орошаемые с помощью эвольвентных форсунок водой или конденсатом из баков орошения, затем через каплеуловитель в атмосферу.

Спек из печи обжига, попадает в бак гаситель для выщелачивания конденсатом.

С бака гасителя пульпа поступает на гидроциклон ГЦ-75. После классификации пески скапливаются в баке питания мельницы мокрого помола, слив поступает на бак питания первичной фильтрации на фильтр-прессе.

Пульпа из бака питания мельницы поступает для размол на мельницу мокрого помола. После размол на мельнице, продукт самостоятельно поступает в бак сборник пульпы после размол.

После окончания подготовки раствора в буферном баке вторичной фильтрации (концентрация 500-600 г/л), пульпа ОХП насосом 40ZD-25 подается на питание фильтр-пресса второй стадии фильтрации.

По мере накопления осадка в бункере накопителе осадка, конвейером винтовым КВ-300 осадок с заданными параметрами дозируется в сушилку, где происходит сушка осадка. Сушилка оснащена системой ПГУУ Д-12, ловушка, скруббер мокрой очистки газов, труба Вентури и баком орошения оснащенными насосами ЭЧ.

При необходимости дезинтеграции, ОХП выгружается в биг-бег, эл. тельфером поднимается и выгружается в бункер питания дезинтегратора откуда шнеком с заданной интенсивностью поступает в камеру размола дезинтегратора, дезинтегратор оснащен двумя корзинами (малая и большая), которые вращаются в противоположные стороны.

С бункера смесителя – усреднителя порошкообразная оксид хрома пигментная подается в бункер-накопитель, откуда шнеком выгрузки поступает в мешки.

В цехе №5 ОХП-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 4 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 28 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Вспомогательное производство.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха вспомогательного производства являются: ремонтно-механический цех, АЗС складского хозяйства, цех электроснабжения и электроремонта, а также передвижные сварочные посты, заточные станки, емкости ГСМ, аккумуляторные и маркировочные участки, рассредоточенные по всей территории завода, а также газовые инфракрасные излучатели и установки по утилизации отходов «IZHTEL-2000» и «HURIKAN».

В цехах 3,4 и 5 производится маркировка производимой продукции с применением лакокрасочных материалов.

Также источниками выброса загрязняющих веществ являются градирни оборотных циклов производственных вод и земельные работы по укреплению дамб шламонакопителей.

Ремонтно-механический цех включает в себя следующие источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

- литейный участок, в качестве плавильного агрегата в литейном участке используется вагранка закрытого типа. Плавка производится при отсутствии кислородного дутья. Режим работы периодический. Производительность вагранки 2 т/час, 200 т/год. Вагранка оснащена искрогасителем. КПД очистки принят по результатам инструментальных замеров и составляет 35,0 %. Розжиг вагранки осуществляется с использованием дров, годовой расход которых составит 15 т.

Приготовление форм из формовочных смесей, а также извлечение отливок из песчано-глинистых форм и освобождение их производится вручную.

Кузница. В качестве топлива используется кокс в количестве 10 т/год. Зольность кокса составляет 11,3 %, содержание серы 0,5 %, низшая теплота сгорания 33,5 МДж/кг. Общий режим работы кузницы – 2000 ч/год. При сжигании твердого топлива в атмосферный

воздух выделяются пыль неорганическая (70-20 % SiO_2) (зола углей и недогоревшего топлива), сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксид азота.

Складское хозяйство. На предприятии для различных целей, не связанных с основным производством, используются такие материалы как песок, щебень (фр. 5-20, 20-40, 40-70 мм), ПГС (песчанно-гравийная смесь) и цемент. Цемент доставляется в герметичных бумажных и полипропиленовых мешках и хранится в закрытом складе. Таким образом операции, связанные с разгрузкой, перемещением и хранением цемента в мешках не являются источником выброса загрязняющих веществ. Остальные материалы доставляются автотранспортом и ссыпаются на открытые склады площадью по 150 м² каждый, откуда в дальнейшем отгружаются погрузчиком для использования на собственные нужды. Количество используемых за год: песок – 3000т, щебень фр. 5-20 мм – 2000 т, щебень фр. 20-40 мм – 3000т, фр. 40-70 мм – 10000т, ПГС – 1500т.

АЗС складского хозяйства. На АЗС для хранения ГСМ предусмотрены следующие резервуары:

- для масла И-40 резервуары емкостью 20 м³, 10 м³, 3 м³, 5 м³,
- для бензина резервуар емкостью 54 м³,
- для дизельного топлива резервуары емкостью 50 м³ и 60 м³.

Заправка автотранспорта производится посредством 3-х топливораздаточных колонок. Годовой оборот дизельного топлива составляет 200 м³/год, бензина 75 м³/год, масла – 60 м³/год. Выбросы загрязняющих веществ (углеводороды) в атмосферу производятся через дыхательные клапаны резервуаров.

Цех электроснабжения и электроремота состоит из отделений отделения демонтажа обмоток элетродвигателей и пропитки элетродвигателей Процесс размотки статоров сопровождается выделением взвешенных веществ. Размотка одного статора длится в среднем 90 мин. Объем работы 170 шт./год. В качестве пропиточного материала используется лак МЛ – 92. Годовой расход ЛКМ составляет 120 кг/год.

Аккумуляторные участки. В аккумуляторных завода производится подзарядка кислотных аккумуляторных батарей с максимальной емкостью 700 А*ч. Продолжительность зарядки каждой партии аккумуляторных батарей – 8 ч/сут. Периодичность зарядок от 1 в неделю до 3-х в сутки. При подзарядке аккумуляторов в атмосферу выделяются пары серной кислоты.

Емкости ГСМ, рассредоточенные по различным цехам и участкам завода предназначены для хранения небольших объемов необходимых горюче-смазочных материалов – бензина, дизтоплива, масел и смазочных материалов. В результате хранения ГСМ в атмосферный воздух выделяются пары нефтепродуктов.

Градири предназначены для охлаждения промышленных вод 1, 2 и 3-го оборотных циклов (ОЦ) перед их вторичным использованием. Количество градири – 8, в том числе: 1-го ОЦ – 2 шт, 2-го ОЦ – 2 шт., 3-го ОЦ – 4 шт. При охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. При работе градири в атмосферный воздух неорганизованным способом выделяется хром шестивалентный, содержащийся в охлаждаемых водах в концентрациях от 5 до 300 мг/л.

Работы по укреплению (ремонту) дамб шламонакопителей и перекрытию отходов инертными грунтами заключаются в выемке грунта экскаваторами, погрузке его в

автотранспорт и транспортировке к участку шламонакопителя, на котором производятся ремонтные работы или производится послойная засыпка отходов инертными грунтами. После разгрузки грунт планируется 2-мя погрузчиками и 2 бульдозерами. Неорганизованные выбросы пыли неорганической в атмосферный воздух происходят при выемке грунта, погрузке его в автотранспорт, транспортировке к месту проведения работ, разгрузке и планировке, а также при сдувании с укрепляемой поверхности шламонакопителей.

Инсинераторы (источники 0203, 0237) предназначены для высокотемпературного термического уничтожения и обезвреживания отходов производства и потребления, образуемых на предприятии. За счет высокой температуры сгорания внутри инсинератора происходит практически полное уничтожение отходов и после завершения рабочего цикла остается стерильный пепел массой 2...5% от загрузки.

Перечень отходов и их объем, утилизируемый в установке представлены в таблице 2.1.9.

Таблица 2.1.9 – Перечень отходов и их объем, утилизируемый в инсинераторах

Наименование отхода	ед. изм.	Инсинератор IZHTEL-2000	Инсинератор HURIKAN
		ист. 0204	ист. 0237
Твердые бытовые отходы	т/год	10	10
Промасленная ветошь		2,985	2,985
Крупногабаритные отходы (мебель деревянная), кора		10	10
Пищевые отходы		18,615	18,615
Опилки и стружка древесные, загрязненных нефтепродуктами		7,65	7,65
Спецодежда, спецобувь и СИЗ		5	20,764
Отработанные масляные фильтры и фильтры УКО		0,294	0,294
Отработанные топливные фильтры		0,211	0,211
Отработанные воздушные фильтры		0,304	0,304
Отработанные фильтровальные ткани и рукава		30	30
Отходы упаковочных материалов		40	40
пластмассовая тара из-под ГСМ		0,500	0,5
кора древесная		3	3

В качестве топлива для работы инсинератора используется природный газ. Максимальный расход природного газа может составлять до 71,5 нм³/час. Низшая теплота сгорания газа Q_{нр} – 8580 ккал/нм³ или 35,9227 МДж/м³.

Лаборатории. Также на предприятии для контроля технологических процессов, контроля качества выпускаемой продукции, а также осуществления мониторинга эмиссий на источниках выбросов на заводе предусмотрены 10 лабораторий.

Таблица 2.1.10 – Перечень лабораторий на предприятии

Наименование лаборатории	Количество вытяжных шкафов, объединенных в 1 источник выброса, штук	«Чистое» время работы источника выбросов, ч/год
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	8	1304
Центрально-заводская лаборатория	1	1251
	1	1251
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	2	2891
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	3	2891
Лаборатория цеха №3	1	4380
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	4380

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование лаборатории	Количество вытяжных шкафов, объединенных в 1 источник выброса, штук	«Чистое» время работы источника выбросов, ч/год
Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	2	2891
Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	2	2891

Для бесперебойного энергоснабжения лаборатории ООС также используется бензиновый генератор марки ТСН4700СХН. Годовой расход бензина составляет 0,12 т/год. Режим работы генератора 60 ч/год. Бензин хранится в емкости объемом 200 литров.

В центрально-заводской лаборатории предусмотрены 1 заточной станок. Максимальный диаметр используемых заточных кругов – 300 мм. Режим работы станка – 235 ч/год.

В таблице 2.1.11 представлен сводный перечень источников выбросов на предприятии.

Таблица 2.1.11 – Источники выбросов АО «АЗХС»

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Спецтехника	1	Спецтехника	6888				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
02	Дробилки сырья	1	Труба	0001	Группа ЦН-15 из 4-х элементов;	2909 0228	96,00/96,00 96,00/96,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушиллки хромита	1	Труба	0002	Циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1;	0228 2909	97,80/97,80 97,80/97,80	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Галерейный транспортер	1	Труба	0004	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90;	0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									смесь, пыль возвращающихся печей, боксит) (495*)
02	Силоса соды	1	Труба	0006	Рукавный фильтр СРФ-4;	0155	98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Транспортер соды	1	Труба	0007	Рукавный фильтр ФВ-30;	0155	98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Печь № 1	1	Труба	0008	Электороф ильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 1	1	Труба	0009	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Фильтрация	1	Труба	0010	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Печь № 2	1	Труба	0013	Электрорфильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печное фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0014				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									цилиндровое и др.) (716*)
02	Сушилка шлама	1	Труба	0092	Группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтер;	0203 0228 0301 0304 0330 0337 2909	99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция	1	Труба	0094	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0113	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалент

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0114	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Приемный бак кислоты	1	Труба	0129				0322	Серная кислота (517)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0194				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
02	Бункера шихтостанции	1	Труба	0289	Циклон, рукавный фильтр СРФ-8;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Цепные элеваторы хромита № 1,2	1	Труба	0311	Циклон, фильтр рукавный;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 2	1	Труба	0312	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Склад соды	1	Склад соды	6011				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Склад руды	1	Склад руды	6012				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6127				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ие плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
02	Дробилка сырья	1	Труба	0015	Рукавный фильтр	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилки хромита №№ 1-3	1	Труба	0016	Циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2;	0228 2909	97,00/97,00 97,00/97,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка хромита № 3	1	Труба	0017	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	98,20/98,20 98,20/98,20	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция №1, 2	1	Труба	0018	Рукавный фильтр МФУ-48;	0155 0203 0228 2909	97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 4	1	Труба	0019	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 2	1	Труба	0020	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 1 Печь № 2 Печь № 3 Печь № 4	1 1 1 1	Труба	0021	Электрофильтр;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция № 4	1	Труба	0022	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 4	1	Труба	0023	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 3	1	Труба	0024	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 2	1	Труба	0025	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 1	1	Труба	0026	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 5	1	Труба	0027	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV))

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Бункер сухого хромита № 4,5	1	Труба	0028	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0029	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0030	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП №3	1	Труба	0031	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 4	1	Труба	0032	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 5, 5а	1	Труба	0033	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Фильтр-пресса №№ 1-6	1	Труба	0034	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	Печное, фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0035				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
02	Шихтостанция № 3	1	Труба	0089	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									я печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 5	1	Труба	0090	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер	1	Труба	0095	Скруббер, каплеуловитель;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Баковая аппаратура сушки шлама	1	Труба	0096	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Реакторы фильтрационного отделения	1	Труба	0097	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Сушилка шлама № 1	1	Труба	0098	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 2	1	Труба	0099	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 3	1	Труба	0100	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	2-я станция фильтрации	1	Труба	0112	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	1-я станция фильтрации	1	Труба	0115	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Баковая аппаратура	1	Труба	0116	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Бункер сухого хромита № 2,3	1	Труба	0130	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 6	1	Труба	0188	Рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 6	1	Труба	0189	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 6	1	Труба	0190	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 6а	1	Труба	0191	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Холодильный барабан № 6	1	Труба	0192	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
02	Сушилка шлама № 4	1	Труба	0193	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(495*)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0195				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
02	МСП № 3	1	Труба	0291	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	МСП № 5	1	Труба	0292	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Транспортные средства	1	Труба	0293	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Транспортные средства соды	1	Труба	0313	Рукавный фильтр;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Элеватор шлама № 4	1	Труба	0314	Рукавный фильтр;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Баковая аппаратура фильтр-пресса	1	Труба	0315	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер шихтостанции № 1,2	1	Труба	0337	Фильтр РЦИЭ-ВЕНТ6;	0155	99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(408)
02	Склад руды	1	Склад руды	6036				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Склад соды	1	Склад соды	6038				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6131				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237					гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
03	Баки травочники	1	Труба	0039	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,30/99,30	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги сульфата натрия	1	Труба	0040	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	1-я стадия выпаривания	1	Труба	0041	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Фильтрация	1	Труба	0042	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,50/97,50	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги бихромата натрия	1	Труба	0043	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,40/99,40	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 1	1	Труба	0044	2 скруббера, 2 каплеуловителя;	0203	99,80/99,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ваккум-выпарной участок	1	Аэрационный фонарь	0045				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03	Бак-сборник конденсата (1-й аварийный)	1	Труба	0101				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Камера расфасовки 1,2	1	Труба	0102	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,70/99,70	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Отделение кристаллизации	1	Аэрационный фонарь	0117				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1119	2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
03	Приемные баки серной кислоты	1	Труба	0133				0322	Серная кислота (517)
03	Бак сборник "чистого" конденсата	1	Труба	0134				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Бак сборник "грязного" конденсата	1	Труба	0135				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 1	1	Труба	0136				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 2	1	Труба	0137				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 3	1	Труба	0138				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 4	1	Труба	0139				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ловушка ВНЦ	1	Труба	0140				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	1	Труба	0141				0322	Серная кислота (517)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	1	Труба	0142				0322	Серная кислота (517)
03	Отделение центрифугирования	1	Труба	0295	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 2	1	Труба	0296	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,80/99,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Заточные станки	1	Заточные станки	6143				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
03	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Печь № 1	1	Труба	0046	2 скруббера 2	0203 0228 2909	99,10/99,10 99,10/99,10 99,10/99,10	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					каплеуловителя;				оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 2	1	Труба	0047	2 скруббера 2 каплеуловителя	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					теля;				шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 3	1	Труба	0048	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалент

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Гасители	1	Труба	0049	Вентури, 2 каплеуловителя;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалент

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
04	Сушилки оксида хрома №№ 1,2	1	Труба	0050	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	96,80/96,80 96,80/96,80 96,80/96,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(495*)
04	Печь № 4	1	Труба	0052	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	1	Труба	0053	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100;	0228 2909	95,00/95,00 95,00/95,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Фильтрация	1	Труба	0054	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Автоклавы	1	Труба	0055	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	1	Аэрационный фонарь	0057				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
04	Сушилка бихромата калия	1	Труба	0103	Вентури, каплеуловитель;	0203 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
									2902

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Баковая аппаратура ОХМ	1	Труба	0104	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура бихромата калия	1	Труба	0105	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0146				0322	Серная кислота (517)
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей Маркировка	1 1	Труба	0147				0322	Серная кислота (517)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0196				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0203				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	1	Труба	0240	Скруббер;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура после автоклава	1	Труба	0297	2 скруббера, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баки дообработки ГОХ (70 м3)	1	Труба	0316	Скруббер 2 каплеуловителя;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Склад серы	1	Склад серы	6056				0331	Сера элементарная (1125*)
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелез триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалент

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6298				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Печь сжигания серы №1	1	Труба	0071				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома №1	1	Труба	0106	4 циклона, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(495*)
04	Печь сжигания серы №2	1	Труба	0118				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома № 2	1	Труба	0119	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Сушилка сульфата магния	1	Труба	0120	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	3164	99,00/99,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)
04	Баковая аппаратура	1	Труба	0148				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0299				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6144				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Маркировочная	1	Маркировочная	6149				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6150				0322	Серная кислота (517)
04	Бункер хранения серы	1	Бункер хранения серы	6173				0331	Сера элементарная (1125*)
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида железа триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Пост электрической сварки титана и	1	Пост электрической сварки	6245				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	его сплавов		титана и его сплавов						вольфрамовый (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
04	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Транспортировка серы	1	Транспортировка серы	6317				0331	Сера элементарная (1125*)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	РЕАКТОР № 1	1	Труба	0058	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203	99,60/99,60	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	РЕАКТОР № 2	1	Труба	0059	4 скруббера 3 каплеуловителя, 8 скрубберов, 6 каплеуловителей;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Отделение ХА № 2	1	Аэрационный фонарь	0062				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0151				0322	Серная кислота (517)
05	Приемный бак монохромата натрия	1	Труба	0152				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баковая аппаратура отделения ХА	1	Труба	0153				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баки бихромата натрия	1	Труба	0154				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Напорный бак кислоты	1	Труба	0155				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ХА № 1	1	Аэрационный фонарь	0157				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов в предельных

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0197				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0198				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Приемный бак серной кислоты	1	Труба	0300				0322	Серная кислота (517)
05	Фильтр-пресс	1	Труба	0318	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Склад хромового ангидрида № 1	1	Склад хромового ангидрида № 1	6156				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6249				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
05	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6301				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Печь № 2	1	Труба	0109	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома № 2	1	Труба	0110	Скруббер, каплеуловитель;	0110 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0111	Скруббер, Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 1	1	Труба	0122	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель;	0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома № 1	1	Труба	0123	Скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0160				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	0161				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0162				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ОХП	1	Дефлектор № 5	0163				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстански

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									х месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Печь № 1	1	Труба	0227	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №1	1	Труба	0228	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0229	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 2	1	Труба	0231	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №2	1	Труба	0232	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0233				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксипропанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0276				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6302				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
06	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
06	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6280				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
06	Сдувание с поверхности шламонакопитель	1	Сдувание с поверхности и шламонакопитель	6282				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопитель №2	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопитель №2	6283				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
07	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
07	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6286				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
07	Сдувание с поверхности шламонакопитель	1	Сдувание с поверхности и шламонакопитель	6288				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	1	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
07	Выемка шлама из шламонакопителей с дальнейшей погрузкой	1	Выемка шлама из шламонакопителей с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама	1	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителей до места временного складирования	6340				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	1	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Сдувание с поверхности склада временного накопления	1	Сдувание с поверхности и склада временного накопления	6342				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	шлама		шлама сульфата натрия						сернистый (411)
07	Погрузка сульфата натрия потребителям	1	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернистый) (411)
08	Галтовочный барабан	1	Труба	0084	Циклон ЦН-15-600;	2909	85,00/85,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Вагранка	1	Труба	0085	Искрогаситель;	2909	35,00/35,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
								2902	Взвешенные частицы (116)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Кузница	1	Труба	0124				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(584)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Тарный участок	1	Труба	0125				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
08	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0168				0322	Серная кислота (517)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0199				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0212				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0256				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0304				0301	Азота (IV) диоксид (Азота

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0305				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
08	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Заточные станки	1	Заточные станки	6087				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
08	Участок литья, ВВ-2	1	Участок литья, ВВ-2	6167				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
08	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6171				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
08	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
08	Склад песка	1	Склад песка	6303				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Склад кокса, угля	1	Склад кокса, угля	6319				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08	Мобильная самоходная дробилка	1	Мобильная самоходная дробилка (Дробление, складирование, погрузка-разгрузка, выбросы от сжигания топлива)	6320				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Автозаправочная станция	1	Автозаправочная станция	6126				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2754	Алканы C12-C19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторной батарей	6172				0322	Серная кислота (517)
09	Склад песка	1	Склад песка	6213				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 5-20 мм	1	Склад щебня фр. 5-20 мм	6214				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 20-40 мм	1	Склад щебня фр. 20-40 мм	6215				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад ПГС	1	Склад ПГС	6216				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 40-70 мм	1	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
10	Моторное отделение	1	Труба	0175				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
10	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0200				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
10	АДД-4004П мощностью 40 кВт	1	Труба	0258				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									РПК-265П) (10)
10	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	1	Труба	0259				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(10)
10	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6174				0322	Серная кислота (517)
10	Заточные станки	1	Заточные станки	6210				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
10	Емкость минерального масла	1	Емкость минерального масла	6257				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
10	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелез триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
10	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6307				0322	Серная кислота (517)
11	Деревообрабатывающие станки	1	Труба	0091	Циклон ЦН-15;	2936	89,70/89,70	2936	Пыль древесная (1039*)
11	Художественная мастерская. Покрасочные работы	1	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									я, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
11	Покрасочные работы	1	Покрасочные работы	6177				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксипропанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1240	Этилацетат (674)
								1401	Пропан-2-он

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Ацетон) (470)
								1411	Циклогексанон (654)
								2750	Сольвент нафта (1149*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
11	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6264				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
12	Стенд размотки статоров	1	Труба	0178				2902	Взвешенные частицы (116)
12	Пропиточная ванна	1	Труба	0179				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
12	Печь обжига	1	Труба	0180				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0201				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	1	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	6051				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
12	Маслохозяйство	1	Маслохозяйство	6181				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железа триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6308				0322	Серная кислота (517)
12	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6309				0322	Серная кислота (517)
13	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6185				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
13	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
13	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
13	Заточные станки	1	Заточные станки	6310				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
12	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	1	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)
12	Ремонтная мастерская расходомеров	1	Ремонтная мастерская расходомеров	6187				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
12	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	1	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271				0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
12	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6272				0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
14	Инсинератор №1	1	Инсинератор №1	0204				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Инсинератор №2	1	Инсинератор №2	0273				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	градирня 1-го оборотного цикла	1	градирня 1-го оборотного цикла	6164				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	градирня 2-го оборотного цикла	1	градирня 2-го оборотного цикла	6165				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	градирня 3-го оборотного цикла	1	градирня 3-го оборотного цикла	6166				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	Выемка грунта	1	Выемка грунта	6182				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Транспортировка грунта	1	Транспортировка грунта	6183				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Планировка и сдувание с поверхности	1	Планировка и сдувание с поверхности	6184				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
15	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	1	Труба	0217				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0218				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0219				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	1	Труба	0220				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	1	Труба	0221				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0303	Аммиак (32)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №3	1	Труба	0222				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	Труба	0223				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	Труба	0224				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	Труба	0225				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	1	Труба	0226				0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	1	Труба	0230				0322	Серная кислота (517)
15	Генератор бензиновый	1	Труба	0274				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(10)
15	Заточной станок	1	Заточной станок	6211				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
15	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6275				0415	Смесь углеводородов в предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов в предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Примечание: Нумерация цехов: 02 Цех №2 (01 ПМН 1. Производство монокромата натрия) 02 Цех №2 (02 ПМН 2. Производство монокромата натрия) 03 Цех №3 (Производство бихромата натрия) 04 Цех №4 (01 Производство окиси хрома металлургической) 04 Цех №4 (02 Производство бихромата калия) 04 Цех №4 (03 Производство сульфата хрома) 05 Цех №5 (01 Производство хромового ангидрида) 05 Цех №5 (02 Производство хромового ангидрида) 05 Цех №5 (03 Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)) 06 Шламонакопители №№9,10 07 Шламонакопитель №2 08 Вспомогательное производство (01 Ремонтно-механический цех, участок 1) 08 Вспомогательное производство (02 Ремонтно-механический цех, участок 2) 09 Складское хозяйство (01 Участок 01) 10 Автотранспортный цех (01 Участок 01) 11 Ремонтно-строительный цех 12 Цех электроснабжения и электроремонта (01 Участок 01) 13 Энергоцех 14 Вспомогательные процессы (Участок 01) 15 Лаборатории									

Проект №1. «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС». Перечень источников выбросов, задействованных в реализации представлен в таблице 2.1.12.

Таблица 2.1.12 – Перечень источников выбросов, задействованных в реализации намечаемой деятельности

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Цех № 2. ПМН 1											
02	Фильтрация	1	Труба	0010	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)	0.003	0.0946

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

									оксид/ (Хром шестивале нтный) (647)		
Цех № 5. ОХП-1											
05	Сушилка окси хрома № 2	1	Труба	0110	Скруббе р, каплеуло витель;	0110 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0110	диВанади й пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0.03	0.8
								0228	Хрома трехвален тные соединени я /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.02	0.504
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.02	0.504
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.003 3	0.0832
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернисты й газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.001	0.0252
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.005	0.126
								2909	Пыль неорганич еская, содержащ ая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементног о производс тва - известняк, мел, огарки, сырьевая	0.12	3.024

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

									смесь, пыль вращающ ихся печей, боксит) (495*)		

На источнике 0010 осуществляется фильтрация и отмывка репульпированного известкового кека в камерах фильтр-пресса. Данный процесс является мокрым технологическим процессом, поскольку отмывка кека осуществляется водой. В связи с этим образование пылевых выбросов ванадийсодержащего концентрата на данном этапе не происходит. Соответственно, выделение диВанадий пентоксида на ИЗА 0010 не прогнозируется. Основным контролируемым веществом для данного источника является хром шестивалентный (Cr^{6+}), поскольку процесс связан с фильтрацией упаренных растворов монокромата натрия, содержащих соединения шестивалентного хрома.

Образование выбросов диВанадий пентоксида связано с последующей стадией сушки отфильтрованного кека на источнике ИЗА 0110. Сушка осуществляется в барабанной сушилке топочными газами, образующимися при сжигании природного газа. Температура отходящих газов составляет 120-180 °С. Содержание диВанадий пентоксида на выходе от источника ИЗА 0110 определено опытно-промышленным путем (инструментальные измерения выполненные согласно Методике выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025) и составило: 0,0232 г/нм³. С учетом производительности источника 4660 нм³/ч расчет максимально-разового выброса составляет: 0,0232 г/нм³ × 4660 нм³/ч = 108,112 г/ч. 108,112 г/ч / 3600 = 0,03 г/с.

Таким образом, валовый объем выбросов по источникам выбросов, задействованным в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС» представлены в таблице 2.1.13.

Таблица 2.1.13 – Валовый объем выбросов от реализации проекта №1

Код вещества	Наименование вещества	г/с	г/Нм ³	т/год
ИЗА 0110				
2909	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	0.12	0.0927	3.024
228	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	0.02	0.0155	0.504
337	Оксид углерода	0.005	0.0039	0.126
301	Диоксид азота	0.02	0.0155	0.504
304	Оксид азота	0.0033	0.0025	0.0832
330	Сернистый ангидрид	0.001	0.0008	0.0252
0110	ДиВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0.03	0.0232	0.8
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0110)				<u>5.0664</u>
ИЗА 0010				
203	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	0.003	0.0004	<u>0.0946</u>
Итого Валовый объем выбросов, т/год		5.161		

Проект №2. «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия». Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 2.1.14.

Таблица 2.1.14 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Шламонакопитель №2											
07	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	1	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1167	0.0296
07	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой	1	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.07	0.216

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

07	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама	1	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временно го складирования	6340				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.023	0.0745
07	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	1	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.0082	0.0252
07	Сдувание с поверхности склада временно го накопления шлама	1	Сдувание с поверхности склада временно го накопления шлама сульфата натрия	6342				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.000017	0.0003
07	Погрузка сульфата натрия потребителям	1	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.07	0.216

Таблица 2.1.15 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	т/год
ИЗА 6338			
2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	0.1167	0.0296
ИЗА 6339			

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.07	0.216
ИЗА 6340			
2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	0.023	0.0745
ИЗА 6341			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.0082	0.0252
ИЗА 6342			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.000017	0.0003
ИЗА 6343			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.07	0.216
Итого Валовый объем выбросов, т/год			0.5616

Снятие и обратное перекрытие защитным слоем суглинистого грунта (ИЗА 6338), Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой (ИЗА 6339), Транспортировка извлеченного и очищенного шлама (ИЗА 6340), Разгрузка шлама сульфата натрия на склад (ИЗА 6341), Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия (ИЗА 6342), Погрузка сульфата натрия потребителям (ИЗА 6343), будет осуществляться в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия».

Проект №3. Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС».

Складирование ХШП для реализации проекта «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривается в действующем, закрытом с 4 сторон складе (ИЗА 6036).

Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 2.1.16.

Таблица 2.1.16 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Цех № 2-ПМН 2											
02	Склад руды	1	Склад руды	6036	—	—	—	2909	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20 %)	0.0251	0.6765
								228	Хрома трехвалентные соединения	0.0211	0.5675

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

									я (Cr ⁺³)		

Таблица 2.1.17 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	т/год
2909	Пыль неорганическая: SiO ₂ < 20%	0.0251	0.6765
0228	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	0.0211	0.5675
Итого Валовый объем выбросов, т/год			1.244

Проектом не предусматривается создание новых технологических линий либо замена существующего газоочистного оборудования. Использование ХШП осуществляется на существующем производстве АО «АЗХС» – в цехе № 2 по производству монокромата натрия путем пропорциональной замены части хромовой руды. При этом объем использования ХШП регулируется содержанием Cr₂O₃ в хромовой руде и ХШП, а хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс, состоит из 90 % хромовой руды и 10 % ХШП при среднем содержании Cr₂O₃ около 45,62 %.

Таким образом, использование ХШП в количестве до 10 % от массы шихты обеспечивает сохранение расчетного содержания Cr₂O₃ на уровне 45 %, не изменяет материальный баланс технологического процесса, не приводит к увеличению образования отходов и не оказывает существенного влияния на качественный и количественный состав выбросов загрязняющих веществ от основных технологических источников ПМН-2 Цеха № 2. Основные изменения затрагивают исключительно операции по складированию и подаче ХШП на существующем складе сырья (ИЗА 6036).

Проект №4. «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС». Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 2.1.18.

Таблица 2.1.18 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЦЕХ № 2 ПМН 2											
02	Сушиллки хромита №№ 1-3	1	Труба	0016	Циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2;	0228 2909	97/97	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)	0.002	0.0288
								0301	Азота (IV) диоксид	0.04	0.576

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

									(Азота диоксид) (4)		
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00 65	0.0936
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00 1	0.0144
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.15	2.16
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.1	1.44
Цех № 4. ПСХ											
04	Сушилка сульфата магния	1	Труба	0120	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	3164	99/99	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01	0.09
								0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00 16	0.0144
								0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернисты	0.00 1	0.009

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

									й газ, Сера (IV) оксид) (516)		
								0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.005	0.045
								3164 (710*)	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)	0.3	2.7

Таблица 2.1.19 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	г/Нм ³	т/год
ИЗА 0016				
2909	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	0.10000	0.01800	1.44000
228	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	0.00200	0.00040	0.02880
337	Оксид углерода	0.15000	0.02700	2.16000
301	Диоксид азота	0.04000	0.00720	0.57600
304	Оксид азота	0.00650	0.00120	0.09360
330	Сернистый ангидрид	0.00100	0.00020	0.01440
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0016)				<u>4.31280</u>
ИЗА 0120				
3164	Магний сульфат	0.30000	0.07710	2.70000
337	Оксид углерода	0.00500	0.00130	0.04500
301	Диоксид азота	0.01000	0.00260	0.09000
304	Оксид азота	0.00160	0.00040	0.01440
330	Сернистый ангидрид	0.00100	0.00030	0.00900
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0120)				<u>2.85840</u>
Итого Валовый объем выбросов, т/год				<u>7.17120</u>

Необходимо отметить, что на источнике 0120 (Сушилка сульфата магния) будет осуществляться сушка быстрорастворимого удобрения сульфата магния, в свою очередь, обогащенный ХШП (с исходной влажностью более 20%), будет проходить сушку 0016 (Сушилки хрома №№ 1-3).

В свою очередь, ИЗА 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 вводится в эксплуатацию в целях реализации требований технологического процесса, не связанных с рассматриваемыми проектами, а также для обеспечения соблюдения санитарно-гигиенических нормативов к атмосферному воздуху на территориях промышленных организаций (в частности, для снижения запыленности рабочей зоны). Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный

агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Эксплуатация предприятия в режиме, рассмотренном настоящим проектом, планируется после осуществления согласования намечаемой деятельности со всеми уполномоченными государственными органами.

Проектом предусматривается использование спецтехники и автотранспорта, принцип работы которых основан на использовании автомобильного топлива в двигателях внутреннего сгорания и отведении отходящих газов через выхлопную трубу. Указанные выбросы учтены при осуществлении расчета рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе. При этом, необходимо отметить, что согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовойдушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.

Необходимо отметить, что источники выбросов определенные при строительных работах Шламонакопителя № 8.2 более не функционируют, ввиду окончания данных работ.

При строительстве на объекте источниками выбросов являлись следующие операции: земляные работы (по грунту и ПРС), планировочные работы, транспортировка грунта, статическое хранение ПРС, погрузка-разгрузка песка и щебня.

- 6321 Срезка ПРС (бульдозером);
- 6322 Погрузка ПРС в автосамосвалы (экскаватором);
- 6323 Рыхление грунта (бульдозер-рыхлитель);
- 6324 Выемка грунта с погрузков в автосамосвалы (экскаватором);
- 6325 Обратная засыпка грунта, возведение бортов (разрушка автосамосвалов);
- 6326 Планировка участка (бульдозером);
- 6327 Устройство подстилающего слоя из песка (0,1 м);
- 6328 Устройство защитного слоя из грунта (до 0,5 м);
- 6329 Устройство защитного слоя из щебня фр. 20-40 (до 0,2 м);
- 6330 Планировка участка (бульдозером);
- 6331 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
- 6332 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
- 6333 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
- 6334 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
- 6335 Склад ПСП (формирования, статическое хранение);
- 6336 Транспортные работы.

Необходимо отметить, что эксплуатация шламонакопителя (2025-2049 гг.) не связана с поступлением загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Предельный объем выбросов согласно действующему экологическому разрешению на воздействие для объектов I категории №KZ19VCZ03270210 на 2025 год составлял – 144,7578501 г/с, 1250,198194 т/год. В рамках реализации намечаемой деятельности предельный объем выбросов составит – 130,75701410 г/с, 1128,74893585 т/год. Подобное снижение обусловлено исключением эмиссий от источников, определенных при строительных работах Шламонакопителя № 8.2, а также по причине завершения мероприятий по замене электро- и рукавных фильтров.

2.2 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК ОЧИСТКИ ГАЗОВ

Основные организованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу оснащены газопылеулавливающими установками. Характеристика пылегазоулавливающего оборудования приведены в Приложении 11 к настоящему проекту, а также в таблице 2.2.

Таблица 2.2 – Характеристика пылегазоочистного оборудования

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
Промышленная площадка АО АЗХС					
0001 01	группа ЦН-15 из 4-х элементов	96.6	96.6	2909	100
0001 01	группа ЦН-15 из 4-х элементов	96	96	0228	100
0002 01	циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1	97.8	97.8	2909	100
0002 01	циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1	97.8	97.8	0228	100
0004 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90	98	98	2909	100
0004 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90	98	98	0228	100
0006 01	рукавный фильтр СРФ-4	98	98	0155	100
0007 01	рукавный фильтр ФВ-30	98	98	0155	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	2909	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0228	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0203	100
0008 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0155	100
0009 01	скруббер, каплеуловитель	97	97	0203	100
0010 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	2909	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0228	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0203	100
0013 01	электорофильтр ЭГА 1-12-6-5-3	99.5	99.5	0155	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	2909	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0337	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0330	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0304	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0301	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0228	100
0092 01	группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр	99.4	99.4	0203	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	2909	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0228	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0203	100
0094 01	циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135	99	99	0155	100
0113 01	скруббер, каплеуловитель	99.2	99.2	0203	100
0114 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	2909	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0228	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0203	100
0289 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-8	98	98	0155	100
0311 01	Циклон, фильтр рукавный	99	99	2909	100
0311 01	Циклон, фильтр рукавный	99	99	0228	100
0312 01	скруббер, каплеуловитель	97	97	0203	100
0015 01	рукавный фильтр	99	99	2909	100
0015 01	рукавный фильтр	99	99	0228	100
0016 01	циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2	97	97	2909	100
0016 01	циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2	97	97	0228	100
0017 01	циклон, электрофильтр	98.2	98.2	2909	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
0017 01	циклон, электрофильтр	98.2	98.2	0228	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	2909	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0228	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0203	100
0018 01	рукавный фильтр МФУ-48	97	97	0155	100
0019 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	2909	100
0019 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	0228	100
0020 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	2909	100
0020 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	0228	100
0021 01	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 01	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 02	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 02	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 03	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 03	электрофильтр	99	99	0155	100
0021 04	электрофильтр	99	99	2909	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0228	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0203	100
0021 04	электрофильтр	99	99	0155	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0022 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0023 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
0024 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0025 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0026 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	2909	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0228	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0203	100
0027 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0155	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	2909	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0228	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0203	100
0028 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0155	100
0029 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0030 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0031 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0032 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0033 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0034 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0322	100
0034 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	2909	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0228	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0203	100
0089 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0090 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0095 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0155	100
0096 01	скруббер,	98	98	0203	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
	каплеуловитель				
0097 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0098 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0099 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0100 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0112 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0322	100
0112 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0115 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0116 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	2909	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0228	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0203	100
0130 01	рукавный фильтр СРФ-15	98	98	0155	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	2909	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0228	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0203	100
0188 01	рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ	98	98	0155	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	2909	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0228	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0203	100
0189 01	электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3	99	99	0155	100
0190 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0191 02	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0192 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	2909	100
0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0228	100
0193 01	группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42	99	99	0203	100
0291 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	2909	100
0291 01	циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ	99	99	0228	100
0292 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	2909	100
0292 01	циклон, рукавный фильтр СРФ-15	99	99	0228	100
0293 01	циклон, электрофильтр	99	99	2909	100
0293 01	циклон, электрофильтр	99	99	0228	100
0313 01	рукавный фильтр	98	98	0155	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	2909	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	0228	100
0314 01	рукавный фильтр	99	99	0203	100
0315 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0337 01	Фильтр РЦИЭ-ВЕНТ6	99	99	0155	100
0039 01	скруббер, каплеуловитель	99.3	99.3	0203	100
0040 01	скруббер, каплеуловитель	98	98	0203	100
0041 01	Вентури,	98	98	0203	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
	каплеуловитель				
0042 01	скруббер, каплеуловитель	97.5	97.5	0203	100
0043 01	Вентури, каплеуловитель	99.4	99.4	0203	100
0044 01	2 скруббера, 2 каплеуловителя	99.8	99.8	0203	100
0102 01	Скруббер, каплеуловитель	99.7	99.7	0203	100
0295 01	Вентури, каплеуловитель	98	98	0203	100
0296 01	Вентури, каплеуловитель	99.8	99.8	0203	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	2909	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	0228	100
0046 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.1	99.1	0203	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0047 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0048 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0049 01	Вентури, 2 каплеуловителя	98	98	0203	100
0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	2909	100
0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	0228	100
0050 01	скруббер, 2 каплеуловителя	96.8	96.8	0203	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	2909	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0228	100
0052 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.2	99.2	0203	100
0053 01	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100	95	95	2909	100
0053 01	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100	95	95	0228	100
0054 01	скруббер, 2	99	99	0203	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
	каплеуловителя				
0055 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0103 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	2909	100
0103 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0104 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0105 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0240 01	скруббер	99	99	0203	100
0297 01	2 скруббера, каплеуловитель	99	99	0203	100
0316 01	скруббер 2 каплеуловителя	99	99	0203	100
0106 01	4 циклона, скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0106 01	4 циклона, скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0119 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0119 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0120 01	группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель	99	99	3164	100
0058 01	2 скруббера 2 каплеуловителя	99.6	99.6	0203	100
0059 01	4 скруббера 3 каплеуловителя, 8 скрубберов, 6 каплеуловителей	99	99	0203	100
0318 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0203	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	2909	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	0228	100
0109 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0110 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0110	100
0111 01	скруббер, Вентури,	99	99	0203	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Фактический	Проектный		
1	2	3	4	5	6
	каплеуловитель				
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	2909	100
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	0228	100
0122 01	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель	99.5	99.5	0203	100
0123 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	2909	100
0123 01	скруббер, каплеуловитель	99	99	0228	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	2909	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0228	100
0227 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0203	100
0228 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	2909	100
0228 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	0228	100
0229 01	Вентури, каплеуловитель	99	99	0203	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	2909	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0228	100
0231 01	2 скруббера 3 каплеуловителя	99	99	0203	100
0232 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	2909	100
0232 01	скруббер, 2 каплеуловителя	99	99	0228	100
0084 01	Циклон ЦН-15-600	85	85	2909	100
0085 01	Искрогаситель	35	35	2909	100
0091 01	Циклон ЦН-15	89.7	89.7	2936	100

Остальные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не оснащены пылегазоочистными установками.

2.3 ОЦЕНКА СТЕПЕНИ ПРИМЕНЯЕМОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО И ПЫЛЕГАЗООЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕДОВОМУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ УРОВНЮ В СТРАНЕ И МИРОВОМУ ОПЫТУ

Согласно ст. 113 Экологического Кодекса РК под наилучшими доступными техниками (далее – НДТ) понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. При этом:

- под техниками понимаются как используемые технологии, так и способы, методы, процессы, практики, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию, эксплуатации, управлению и выводу из эксплуатации объекта;

- техники считаются доступными, если уровень их развития позволяет внедрить такие техники в соответствующем секторе производства на экономически и технически возможных условиях, принимая во внимание затраты и выгоды, вне зависимости от того, применяются ли или производятся ли такие техники в Республике Казахстан, и лишь в той мере, в какой они обоснованно доступны для оператора объекта;

- под наилучшими понимаются те доступные техники, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Наилучшие доступные техники определяются на основании сочетания следующих критериев:

- 1) использование малоотходной технологии;
- 2) использование менее опасных веществ;
- 3) способствование восстановлению и рециклингу веществ, образующихся и используемых в технологическом процессе, а также отходов, насколько это применимо;
- 4) сопоставимость процессов, устройств и операционных методов, успешно испытанных на промышленном уровне;
- 5) технологические прорывы и изменения в научных знаниях;
- 6) природа, влияние и объемы соответствующих эмиссий в окружающую среду;
- 7) даты ввода в эксплуатацию для новых и действующих объектов;
- 8) продолжительность сроков, необходимых для внедрения наилучшей доступной техники;
- 9) уровень потребления и свойства сырья и ресурсов (включая воду), используемых в процессах, и энергоэффективность;
- 10) необходимость предотвращения или сокращения до минимума общего уровня негативного воздействия эмиссий на окружающую среду и рисков для окружающей среды;
- 11) необходимость предотвращения аварий и сведения до минимума негативных последствий для окружающей среды;
- 12) информация, опубликованная международными организациями;

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами.

В качестве наилучшей доступной техники не могут быть определены технологические процессы, технические, управленческие и организационные способы, методы, подходы и практики, при применении которых предотвращение или сокращение негативного воздействия на один или несколько компонентов природной среды достигается за счет увеличения негативного воздействия на другие компоненты природной среды.

Согласно п. 5 ст. 113 Экологического Кодекса РК, заключения по наилучшим доступным техникам утверждаются Правительством Республики Казахстан на основании справочников по наилучшим доступным техникам. Заключения по наилучшим доступным техникам включают следующие положения:

- 1) выводы по наилучшим доступным техникам;
- 2) описание наилучших доступных техник;
- 3) информацию, необходимую для оценки применимости наилучших доступных техник;
- 4) уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник;
- 5) иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов;
- 6) требования по мониторингу, связанные с применением наилучших доступных техник;
- 7) требования по ремедиации.

Уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник, определяются как диапазон уровней эмиссий (концентраций загрязняющих веществ), которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам, с учетом усреднения за определенный период времени и при определенных условиях. В заключениях по наилучшим доступным техникам также приводится описание условий, при которых могут быть достигнуты уровни эмиссий на нижней границе диапазона.

Иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов, определяются как диапазон значений, которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам.

Для проектируемой деятельности на территории Республики Казахстан разработаны следующие документы в области НДТ:

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 21 сентября 2023 года № 821 «Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Производство неорганических химических веществ»» (далее – Справочник НДТ);

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 11 марта 2024 года № 160 «Об утверждении заключений по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», "Производство свинца», «Производство неорганических химических веществ»,

«Производство меди и драгоценного металла – золота», «Производство цинка и кадмия» (далее – Заключение по справочнику НДТ).

Перечень НДТ для внедрения на проектируемом предприятии представлен в таблице 2.3.

Таблица 2.3 – Перечень НДТ для внедрения на проектируемом предприятии

№	Наименование технологии	Применяемое оборудование, технологии, методы	Краткое описание технологии	Технологические показатели
А	1	2	3	4
НДТ производственного процесса (согласно Справочника НДТ Раздел 6.4.4. НДТ производственного процесса) (НДТ 19 Заключение по справочнику НДТ)				
1	Производство хромовых соединений	Возврат шлама монохромата натрия в процесс производства в качестве наполнителя	Технологический процесс АЗХС по переработке хромовой руды и получению товарной продукции подпадает под определение "металлургические переделы". Обжиг шихты проводится при высокой температуре (12000 - 1300 °С) для протекания окислительно-восстановительных реакций с целью получения в спеке растворимого хромсодержащего продукта – монохромата натрия. Гидрометаллургический процесс проводится в водной среде при температуре до 300 °С, на границе раздела твердой и жидкой фазы находится монохромат натрия, в твердой – шлам монохромата натрия, 76 % которого возвращается в производство в качестве наполнителя, 24 % складывается на шламонакопителях. На основе монохромата натрия на заводе выпускается окись хрома металлургическая. Конверсией монохромата натрия получают бихромат натрия для получения	70 %

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

№	Наименование технологии	Применяемое оборудование, технологии, методы	Краткое описание технологии	Технологические показатели
А	1	2	3	4
			хромового ангидрида и сульфат натрия, который является отходом производства в этих процессах и не является товарным продуктам - повторяется в получении триоксида хрома.	
НДТ 9. НДТ, направленные на снижение пыли в отходящих газах Электростатические фильтры				
2	Производство хромовых соединений	Электрофильтры	Принцип работы электростатического фильтра заключается в улавливании частиц, в потоке поступающего отработанного газа посредством электрической силы на пластины коллектора. Уловленные частицы получают электрический заряд, когда они проходят через корону, где протекает поток газообразных ионов. Электроды в центре проточной полосы поддерживаются при высоком напряжении и создают электрическое поле, которое заставляет частицы двигаться к стенкам коллектора.	Пыль неорганическая SiO ₂ < 20 % — 50 мг/Нм ³ Хром (в пересчете на хром (VI) оксид) — 0,32 мг/Нм ³
НДТ, направленные на снижение нагрузки окружающей среды отходами производства (согласно Справочника НДТ) Раздел 6.4				
3	Управление отходами	Чтобы сократить количество отходов, отправляемых на утилизацию после процесса сжигания и/или газификации и применения технологий сокращения выбросов, смысл НДТ – организовать операции таким образом, чтобы в порядке приоритета и с учетом срока службы максимизировать: предотвращение образования отходов, например, максимальное увеличение доли остатков, образующихся как побочные продукты; подготовку отходов к повторному использованию		отсутствуют
НДТ, направленные на снижение эмиссий в водные объекты (согласно Справочника НДТ) Раздел 6.3				
4	Производство хромовых соединений	Описание: отходящие газы в производстве хромовых соединений направляются в скруббер, трубу Вентури. Уловленные загрязняющие вещества возвращаются в технологический процесс. Экологическая эффективность: снижение экологической нагрузки благодаря сокращению водопотребления.		отсутствуют

Необходимо отметить, что применение современных электрофильтров, отличающихся повышенной энергоэффективностью, оптимизированной системой управления и более высокой степенью улавливания твердых частиц позволило существенно снизить удельное потребление электрической энергии по сравнению с ранее эксплуатировавшимися установками. По результатам технического анализа и эксплуатационных расчетов снижение электропотребления составило более чем в 3 раза относительно ранее применяемого оборудования.

Также помимо вышеуказанных технологий, на предприятии планируются к применению общие НДТ:

НДТ 20. НДТ организационного характера.

Более тщательное инспектирование и техническое обслуживание оборудования;

Закрытие дверей и окон замкнутых пространств, если возможно;

Оборудование, управляемое опытными сотрудниками;

Отсутствие шумной деятельности в ночное время, если возможно;

Положения контролю шума во время работ технического обслуживания.

Мониторинг. Мониторинг представляет собой систематические наблюдения за изменениями химических или физических параметров в различных средах, основанный на повторяющихся измерениях или наблюдениях с определенной частотой, в соответствии с задокументированными и согласованными процедурами. Мониторинг проводится для получения достоверной (точной) информации о содержании загрязняющих веществ в отходящих потоках (выбросы, сбросы) для контроля и прогнозирования возможных воздействий на окружающую среду.

Замеры от организованных ИЗА АО «АЗХС» проводятся ежеквартально согласно графику с таким расчетом, чтобы в течение квартала был произведен контроль эмиссий от каждого источника загрязнения. Исключения составляют те точки отбора, которые находятся на открытом воздухе. В соответствии с техническими характеристиками используемого для проведения инструментальных замеров эксплуатация оборудования допускается при температуре окружающей среды от +10°C. Таким образом, точки, находящиеся на открытом воздухе в первом и четвертом квартале года, могут контролироваться вне установленного графика. Результаты замеров выбросов оформляются в виде бюллетеня проверки эффективности работы установок очистки газов. Данные замеров выбросов используются для оценки эффективности работы УОГ, для оценки эффективности проведенных природоохранных мероприятий, составления статистической отчетности 2-ТП воздух, для расчета платежей за эмиссии в окружающую среду.

2.4 ПЕРСПЕКТИВА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА

На рассматриваемый проектом период расширение и реконструкция предприятия не планируется. В целях реализации намечаемой деятельности, проектные решения будут выполняться согласно Проектам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в

производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС».

2.5 ПАРАМЕТРЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников выбросов, определенных согласно проектным материалам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС», представлены в приложении 11 настоящего проекта. Таблицы составлены в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (утв. Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

2.6 ХАРАКТЕРИСТИКА АВАРИЙНЫХ И ЗАЛПОВЫХ ВЫБРОСОВ

Производственные участки предприятия исключают залповые и аварийные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.

2.7 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, ВЫБРАСЫВАЕМЫХ В АТМОСФЕРУ

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников на период эксплуатации предприятия АО «АЗХС», классы опасности, экологические нормативы качества, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведены в таблице 2.4. Таблицы составлены в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

Согласно п. 28 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63 до утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Санитарно-гигиенические нормативы загрязняющих веществ (ПДК), класс опасности приведены по данным Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций, утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Таблица 2.4 – Перечень загрязняющих веществ

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)			0.002		1	0.0304	0.80022	400.11
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3	0.00022	0.0002	0.001333333
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.2654	0.2483	0.4966
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	2.6521	12.5021	312.5525
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.05271	0.23697	236.97
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.00004	0.000065	0.0325
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.0001298	0.0011346	0.11346
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	3.15252	95.7561123	1915.12
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)		0.3	0.1		3	0.148217	0.4575	4.58
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00003	0.0054	18.00

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.2723225	7.6321251	5088.08
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)				0.01		0.7707	21.19968	2119.97
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	8.7486	179.9506	4498.77
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.00315	0.0245305	0.16
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0005315	0.0049569	0.12
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	1.29265	28.5027	475.05
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0549444	0.0481678	0.48
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.0836785	0.7391178	7.39
0326	Озон (435)		0.16	0.03		1	0.0008	0.0008	0.03
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.137	0.03304	0.66
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	5.64171	48.80098	976.02
0331	Сера элементарная (1125*)				0.07		0.2114	4.5855	65.51
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.000045	0.000034	0.0043
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	60.2943	307.7096	102.5699
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на		0.02	0.005		2	0.1221	0.09081	18.1620

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	фтор/ (617)								
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.0137	0.03103	1.0343
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		2.838304	0.2098687	0.00419737
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0.895126	0.0565898	0.00188633
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.09997	0.007122	0.00474800
0602	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.087154	0.005882	0.0588
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0.2			3	1.212181	7.9909854	39.95492700
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	1.708133	10.3043393	17.17389883
0627	Этилбензол (675)		0.02			3	0.002231	0.0001516	0.00758000
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.0000028	0.00000445	4.4500
0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)		4	0.7		2	0.0022752	0.0104584	0.014941
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.349601	1.4297	14.29700000
1048	2-Метилпропан-1-ол		0.1			4	0.006601	0.0131	0.13100000

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(Изобутиловый спирт) (383)								
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.3303812	1.2704546	0.25409092
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.1689	0.7148	1.02114286
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.527	2.8813	28.813
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0258	0.0186	0.186
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.0032	0.0022	0.220
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.6542375	4.3805786	12.516
1411	Циклогексанон (654)		0.04			3	0.1104	0.7949	19.873
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0005827	0.0026608	0.044
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	1.1374	5.4822	3.655
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.00807	0.0648962	1.29792400
2750	Сольвент нефтя (1149*)				0.2		0.6778	1.22	6.10
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.970505	7.4334	7.43340000
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.85856	2.25964	2.25964000

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.594	1.9673	13.1153
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	17.6981	44.08233	440.8233
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	14.7283	316.7339	2111.5593
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1428	0.1139	2.85
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.67	7.236	72.36
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)				0.04		0.3	2.7	67.50
	В С Е Г О :						130.7570141	1128.74893585	19109.967
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									

В таблице 2.5 представлен перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы соответственно в период эксплуатации предприятия.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Таблица 2.5 – Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Существующее положение (2026 год.)									
Загрязняющие вещества:									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.0739675/0.029587		5033/ 3833	6237 6254 6244		82.7 8.8 4.4	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.3- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 2) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0668433/0.0006684	0.0689692/0.0006897	5783/ 1802	5732/ 1789	6237 6267 6251	15.7 12.9 11.4	15.7 13.4 11.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 13- Энергоцех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.5140873/0.0771131	0.5288653/0.0793298	5842/ 1854	5732/ 1789	6038 6011 0021	62.1 26.8 2.1	64.6 24.3 2.1	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.2905705/0.0043586	0.3174646/0.004762	5783/ 1802	5370/ 3725	6165 0059 0058	25.7 9.9 9.4	32.7 5.6 5.4	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.8950604/0.0089506	0.9161825/0.0091618	5783/ 1802	5732/ 1789	6012 6036 0122	7.4 6.7 6.8	7 6.9 6.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.938786(0.32881)/ 0.187757(0.065762) вклад п/п= 35%	0.962513(0.141689)/ 0.192503(0.028338) вклад п/п=14.7%	5842/ 1854	3247/ 1033	0021 0195 6237 0194	 11.6 11.4 5.8	9.7 8.6 8.1	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.443652(0.019421)/ 0.177461(0.007768) вклад п/п= 4.4%		5370/ 3725	0195 0021 0052		17.3 8.4 6.4	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.2- Производство бихромата калия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.056796(0.044993)/ 0.028398(0.022496) вклад п/п=79.2%	0.075557(0.070637)/ 0.037779(0.035319) вклад п/п=93.5%	5842/ 1854	4273/ 3958	0118 0273 6777 0085	45.7 12.6 26.3	78.2 11 8.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0331	Сера элементарная (1125*)		0.1216508/0.0085156		5237/ 3779	6056 6173		94.1 5.8	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.2- Производство бихромата калия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.200253(0.000422)/ 0.001602(0.000003) вклад п/п= 0.2%	0.200273(0.000456)/ 0.001602(0.000004) вклад п/п= 0.2%	5407/ 1437	5115/ 1369	6181 6126 6185	42.6 32.6 24.8	43.8 33.6 22.6	производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех электроснабжения и электроремота производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 13- Энергоцех

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.317438(0.205829)/ 1.587187(1.029145) вклад п/п=64.8%	0.340186(0.20011)/ 1.700929(1.000548) вклад п/п=58.8%	5842/ 1854	5704/ 3604	0085 6167 0124	82.8 2.7 2.7	81.9 2.9 2.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0815494/0.001631	0.0833343/0.0016667	5783/ 1802	5732/ 1789	0273 6247 6236 6234	22.2 11.4 11.4	22.3 11.5 11.3	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.5723339/0.1144668	0.6634945/0.1326989	5842/ 1854	5615/ 3640	6177 6156 6176	52.9 33.8 3.9	60.4 29.3 4.6	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0621	Метилбензол (349)	0.3074481/0.1844689	0.3233255/0.1939953	5842/ 1854	5448/ 3701	6177 6176 6156 6186	51.2 12.6 11.6	61.5 15.4 6.4	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех контрольно- измерительных приборов и автоматики

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.369063/0.0369063	0.3733655/0.0373366	5842/ 1854	5787/ 1826	6177 6186 6187	32.7 19 18.9	32.9 19.1 18.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех контрольно- измерительных приборов и автоматики производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех контрольно- измерительных приборов и автоматики

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.5870524/0.0587052	0.6578493/0.0657849	5842/ 1854	5448/ 3701	6177 6156 6176	66.6 9.1 7.8	74.5 9.1 8.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.2107289/0.0737551	0.2459244/0.0860736	5842/ 1854	5526/ 3677	6177 6176 6156	73.9 8.6 6.7	79.5 9.5 6.5	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида
1411	Циклогексанон (654)	0.3271233/0.0130849	0.4081656/0.0163266	5842/ 1854	5615/ 3640	6177	100	100	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нефта (1149*)	0.4016742/0.0803348	0.5011859/0.1002372	5842/ 1854	5615/ 3640	6177	100	100	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0923955/0.0923955	0.1090557/0.1090557	5842/ 1854	5615/ 3640	6177	60.3	66.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех
						6156	26.4	22.9	
						6176	5	5.6	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	Взвешенные частицы (116)	0.160579(0.030379)/ 0.08029(0.015189) вклад п/п=18.9%	0.161552(0.031352)/ 0.080776(0.015676) вклад п/п=19.4%	5723/ 1749	5732/ 1789	6156 0178 6087	26.9 17.6 10.2	27.2 17.1 10	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех электроснабжения и электроремонта производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.5508378/0.1652513	0.6940488/0.2082146	5842/ 1854	4189/ 3942	6182 6184 6288 6303 6216 6213	65.6 9.8 8.3	46.5 43.8 2.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 7- Шламонакопитель №2 производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство

Страница 225 из 615

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.2917774/0.1458887	0.2957429/0.1478715	5842/1854	5787/1826	0085 0047 0122 0048	14.9 4.8 4.8	14.4 4.8 4.8 4.8	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.2- Производство бихромата калия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.2- Производство бихромата калия

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.1203821/0.0048153	0.1263014/0.0050521	5842/ 1854	6175/ 2810	6087 6131 6127	40.2 12.9 12.1	48.7 15.1 11.2	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия
2936	Пыль древесная (1039*)	0.1658767/0.0165877	0.2661424/0.0266142	5842/ 1854	5615/ 3640	0091	100	100	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 11- Ремонтно-строительный цех

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)	0.0513269/0.0020531	0.181559/0.0072624	5663/ 1697	4954/ 3871	0120	100	100	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
01(03) 0303 0333	Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.200279(0.000464) вклад п/п= 0.2%	0.200298(0.000496) вклад п/п= 0.2%	5407/ 1437	5115/ 1369	6181	38.7	40.2	производство: Промышленная площадка АО АЗХС, Цех электроснабжения и электроремонта производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 13- Энергоцех
						6126	29.6	30.8	
						6185	22.5	20.8	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02(04) 0303 0333 1325	Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.201501(0.002501) вклад п/п= 1.2%	0.201538(0.002563) вклад п/п= 1.3%	5842/ 1854	5981/ 1975	0258 6126	90.3 6.9	89.6 7.2	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 10- Автотранспортный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.995582(0.373803) вклад п/п=37.5%	0.999155(0.160425) вклад п/п=16.1%	5842/ 1854	3099/ 4656	6237 0118 0021 0195	10 8.3 10.3	15.1 13.1 5.6	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18(52) 0110 0143	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0995321	0.1028714	5783/ 1802	5732/ 1789	0110 6237 6267	32.2 10.5 8.7	32.3 10.5 9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 13- Энергоцех

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19(11) 0110 0330	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.082362(0.076402) вклад п/п=92.8%	0.082806(0.076846) вклад п/п=92.8%	5842/ 1854	5787/ 1826	0110 0118 0085	40.2 26.9 15.5	42.7 27.2 13.4	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20(12) 0110 0228	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.927843	0.9501683	5783/ 1802	5732/ 1789	0110 6012 6036 0122	8.1 7.1 6.5	8.2 6.8 6.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.2- Производство окиси хрома пигментной (ОХП- 1)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23(15) 0113 0330	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.056798(0.044997) вклад п/п=79.2%	0.07556(0.07064) вклад п/п=93.5%	5842/ 1854	4273/ 3958	0118 0273 6777 0085	45.7 12.6 26.3	78.2 11 8.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33(24) 0301 0326 1325	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Озон (435) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.939535(0.330058) вклад п/п=35.1%	0.962976(0.142459) вклад п/п=14.8%	5842/ 1854	3247/ 1033	0021 0195 6237 0194	 11.6 11.4 5.8	9.7 8.5 8.1	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монокромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монокромата натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35(27) 0184 0330	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.056893(0.045155) вклад п/п=79.4%	0.075562(0.070642) вклад п/п=93.5%	5842/ 1854	4273/ 3958	0118 0273 6777 0085	45.5 12.5 26.2	78.2 11 8.9	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37(39) 0333 1325	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609)	0.201485(0.002475) вклад п/п= 1.2%	0.20152(0.002534) вклад п/п= 1.3%	5842/ 1854	5981/ 1975	0258 6126	91.3 7	90.6 7.3	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 10- Автотранспортный цех производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41(35) 0330 0342	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.1266327	0.1284722	5842/ 1854	5732/ 1789	0273 0118 0085	21 13.4 8	21.1 13.5 7.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42(28) 0322 0330	Серная кислота (517) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.058803(0.048338) вклад п/п=82.2%	0.077614(0.072694) вклад п/п=93.7%	5842/ 1854	4273/ 3958	0118 0273 6777 0085	42.5 11.7 24.5	76 10.7 8.6	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44(30) 0330 0333	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.256862(0.045104) вклад п/п=17.6%	0.259084(0.048806) вклад п/п=18.8%	5842/ 1854	4842/ 1348	0118 6777 0273 0085 0124	42.9 28.7 12.4	46.6 35.1 16.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 4,Уч.3- Производство сульфата хрома производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка
		АО «Актюбинский завод хромовых соединений»							Страница 240 из 615 АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59(71) 0342 0344	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0831897	0.0850631	5783/ 1802	5732/ 1789	0273 6247 6236 6234	21.6 11.2 11.2	21.7 11.3 11.1	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 5,Уч.1- Производство хромового ангидрида производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.2- ПМН 2. Производство монохромата натрия производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 2,Уч.1- ПМН 1. Производство монохромата натрия
П ы л и :									

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902 2908 2909 2930 2936	Взвешенные частицы (116) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.800344(0.670144) вклад п/п=83.7%	0.875287(0.753687) вклад п/п=86.1%	5842/ 1854	6188/ 2724	6303 0085 0273 6216	28.8 8.3 5.7	35.7 10.5 5.7	производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 8- Вспомогательное производство (Котельная, Ремонтно-механический цех) производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 15- Вспомогательные процессы производство: Промышленная площадка АО АЗХС,Цех 9- Складское хозяйство

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимально й приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе области воздействия	в жилой зоне X/Y	на гра- нице СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)								

2.8 ОБОСНОВАНИЕ ПОЛНОТЫ И ДОСТОВЕРНОСТИ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в материалах экологической оценки рассчитаны: на период эксплуатации, согласно п.4. ст. 39 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в проектных материалах определены на период 2026-2035 гг.

Исходные данные, принятые для расчета количества выбросов загрязняющих веществ, получены расчетными и инструментальными методами, выполненными исходя из паспортных данных и технических характеристик применяемого оборудования, протокола инвентаризации источников выбросов, а также данных, представленных заказчиком.

Максимально-разовые выбросы вредных веществ от проектируемого производства приняты с учетом коэффициентов одновременности работы источников выбросов, с выбором из них наихудших значений.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены в соответствии с методическими указаниями, утвержденными к применению на территории Республики Казахстан.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия представлены в приложении 12 к настоящему проекту.

Расчеты выбросов проводились с учетом максимальных мощностей, нагрузок работы технологического оборудования, проектного годового фонда времени его работы.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены по следующим методикам:

- Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100 – п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;
- РНД 211.2.02.03-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
- РНД 211.2.02.05-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
- Приложение № 8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө, «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников»;
- РНД 211.2.02.06-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
- РНД 211.2.02.08-2004, «Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности», Астана, 2004;
- Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров", РНД 211.2.02.09-2004, Астана, 2004;

- Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от установок малой производительности по термической переработке ТБО и промотходов», Российское АО "Газпром" ВНИИГАЗ, Москва, 1998 г.;
- «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами», Министерство экологии и биоресурсов Республики Казахстан, Республиканский научно-производственный центр эколого-экономического анализа и лицензирования «КАЗЭКОЭКСП», Алматы 1996.

3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ

3.1 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ УСЛОВИЯ РАССЕЙВАНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРЕ

Климат рассматриваемого района резко континентальный с продолжительной холодной зимой, устойчивым снежным покровом и сравнительно коротким, умеренно жарким летом. Характерны большие годовые и суточные колебания температуры воздуха, поздние весенние и ранние осенние заморозки, глубокое промерзание почвы, постоянно дующие ветры.

В условиях сухого резко континентального климата одним из основных факторов климатообразования является радиационный режим, формирующий температурный режим территории.

Средняя месячная относительная влажность воздуха в 13 часов наиболее холодного месяца – 78%, наиболее жаркого – 35%, количество осадков за год – 315мм, суточный максимум – 49мм.

Ветровой режим. Преобладающие направления в январе юго-восточные, июле – северо-западные ветры. Максимальная скорость ветра в январе – 7,4м/сек, в июле – 5,9 м/сек.

Согласно СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология» регион относится к III-A – строительно-климатическому подрайону, характерной особенностью которого является резкая континентальность климата. Средняя максимальная температура наиболее жаркого месяца (июль) 30,9°C. Средняя температура наиболее холодного периода -14,6°C.

Зима холодная продолжительностью 200 дней, отмечаются морозные погоды, когда температура воздуха опускается ниже -25°C при ветре более 6 м/сек. Эти условия образуют дискомфортность зимней погоды со значительным охлаждением в течение 4,5-5 месяцев. В особо холодные зимы температура опускается до -35°C, а иногда и до -40°C.

Низкие температуры воздуха сочетаются с повышенными скоростями ветра.

Преобладающее направление ветра северо-западное.

Холодный период года отличается преобладанием антициклонального характера погоды. Доля зимних осадков составляет около 37% годовой суммы, что увеличивает явление снежного покрова как фактора увлажнения почвы. Устойчивый снежный покров наблюдается в течение 140-160 дней и отличается неравномерным залеганием. Наибольшая его средняя высота в незащищенных местах может достигать 30 см. Зимние оттепели иногда полностью сгоняют снег с выровненных участков, что при последующем понижении температуры воздуха может привести к промерзанию почвы более чем на 150 см.

Метеорологические и климатические характеристики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, приводятся в таблице 3.1 и приложении 2 настоящего Проекта.

Таблица 3.1 – Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Наименование характеристики	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности	1
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года (июль)	30.9

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Средняя минимальная температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (январь)		-14.6
Среднегодовая роза ветров, %		
С	(север)	10
СВ	(северо-восток)	15
В	(восток)	14
ЮВ	(юго-восток)	11
Ю	(юг)	19
ЮЗ	(юго-запад)	18
З	(запад)	8
СЗ	(северо-запад)	5
Максимальная скорость ветра, м/сек		21.6
Скорость ветра по средним многолетним данным, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/сек		2.1
Наименование характеристики		Величина

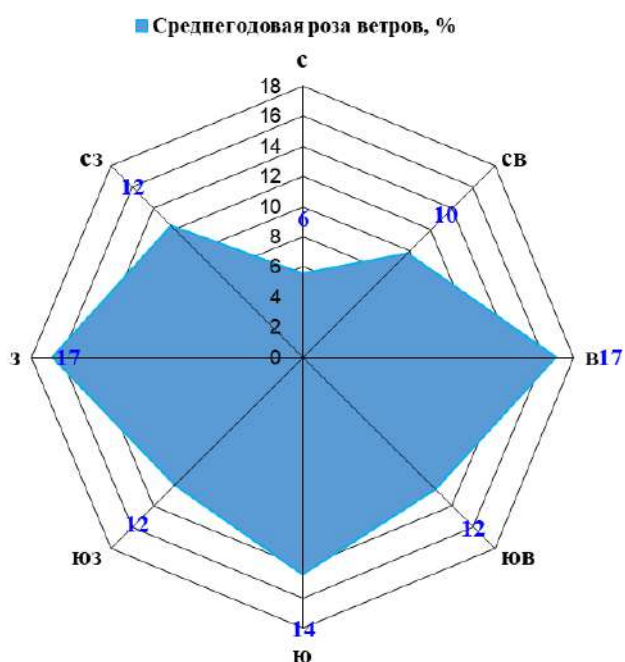


Рисунок 3.1 – Среднегодовая роза ветров района расположения предприятия

3.2 ХАРАКТЕРИСТИКА СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

В районе расположения предприятия установлены посты наблюдения за состоянием атмосферного воздуха РГП «КазГидромет». Ближайшим постом наблюдения к промышленной площадке АО «АЗХС» является пост №2, располагающийся на расстоянии равном 1,9 км в юго-восточном направлении от границ предприятия. Пост №4 располагается на расстоянии 2,3 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Для оценки состояния атмосферного воздуха в районе расположения проектируемого объекта, в рамках производственного мониторинга были выполнены работы по изучению загрязнения атмосферного воздуха в зоне влияния предприятия на границе санитарно-защитной зоны объектов АО «АЗХС».

Таблица 3.2 – Данные химического анализа проб атмосферного воздуха в зоне влияния проектируемых работ

Точки отбора проб	Код ЗВ	Загрязняющие вещества	Допустимая концентрация (мг/м ³)	Фактическая концентрация (мг/м ³)	Наличие превышения ПДК
2023 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.16	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	2.43	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0284	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.004	Нет
2024 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.2180	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.0200	Нет

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Точки отбора проб	Код ЗВ	Загрязняющие вещества	Допустимая концентрация (мг/м ³)	Фактическая концентрация (мг/м ³)	Наличие превышения ПДК
	0337	Оксид углерода	5	1.8142	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0250	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.0040	Нет
2025 год					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.18	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	1.53	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0250	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.0040	Нет
Средние значения за 3 года (2023-2025 года)					
Территория СЗЗ промплощадки АО «АЗХС», шламонакопителей, селитебной зоны	2909	Пыль неорганическая	0.5	0.19	Нет
	0203	Хром шестивалентный	—	0.0002	Нет
	0228	Хром трехвалентный	0.01	0.0011	Нет
	0301	Диоксид азота	0.2	0.02	Нет
	0337	Оксид углерода	5	1.92	Нет
	0330	Сернистый ангидрид	0.5	0.0261	Нет
	0333	Сероводород	0.008	0.004	Нет

Превышений загрязняющих веществ над значениями установленных ПДК не обнаружено. Величины ПДК приняты согласно приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2022 г. № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

Фоновые концентрации

Согласно РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», при удалении местоположения исследуемой точки от ближайших постов наблюдения за фоновыми концентрациями более чем на 5 км детализация фона по направлениям ветра нецелесообразна, так как локальные условия могут внести существенные изменения в зависимости уровня загрязнения от направления ветра, и погрешность определения интерполированного значения фона может оказаться большей, чем погрешность от неучета влияния направления ветра.

В районе расположения предприятия установлены посты наблюдения за состоянием атмосферного воздуха РГП «КазГидромет». Ближайшим постом наблюдения к промышленной площадке АО «АЗХС» является пост №2, располагающийся по адресу г. Актобе, улица Рыскулова 4, на расстоянии равном 1,9 км в юго-восточном направлении от границ предприятия. Пост №4 располагается по адресу г. Актобе, ул. Белинского, 5, на

расстоянии 2,3 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Таблица 3.3 – Данные химического анализа проб атмосферного воздуха в зоне влияния проектируемых работ

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф – мг/м ³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U*) м/сек			
			север	восток	юг	запад
№2,4	Азота диоксид	0,2034	0,1483	0,1755	0,1253	0,132
	Взвеш.в-ва	0,0528	0,0651	0,0677	0,0622	0,0608
	Диоксид серы	0,0158	0,0149	0,0127	0,0123	0,0101
	Углерода оксид	1,2463	0,9697	1,1086	1,1006	0,9528
	Азота оксид	0,1967	0,1151	0,1432	0,1728	0,1039
	Сероводород	0,0007	0,0016	0,0009	0,001	0,0008

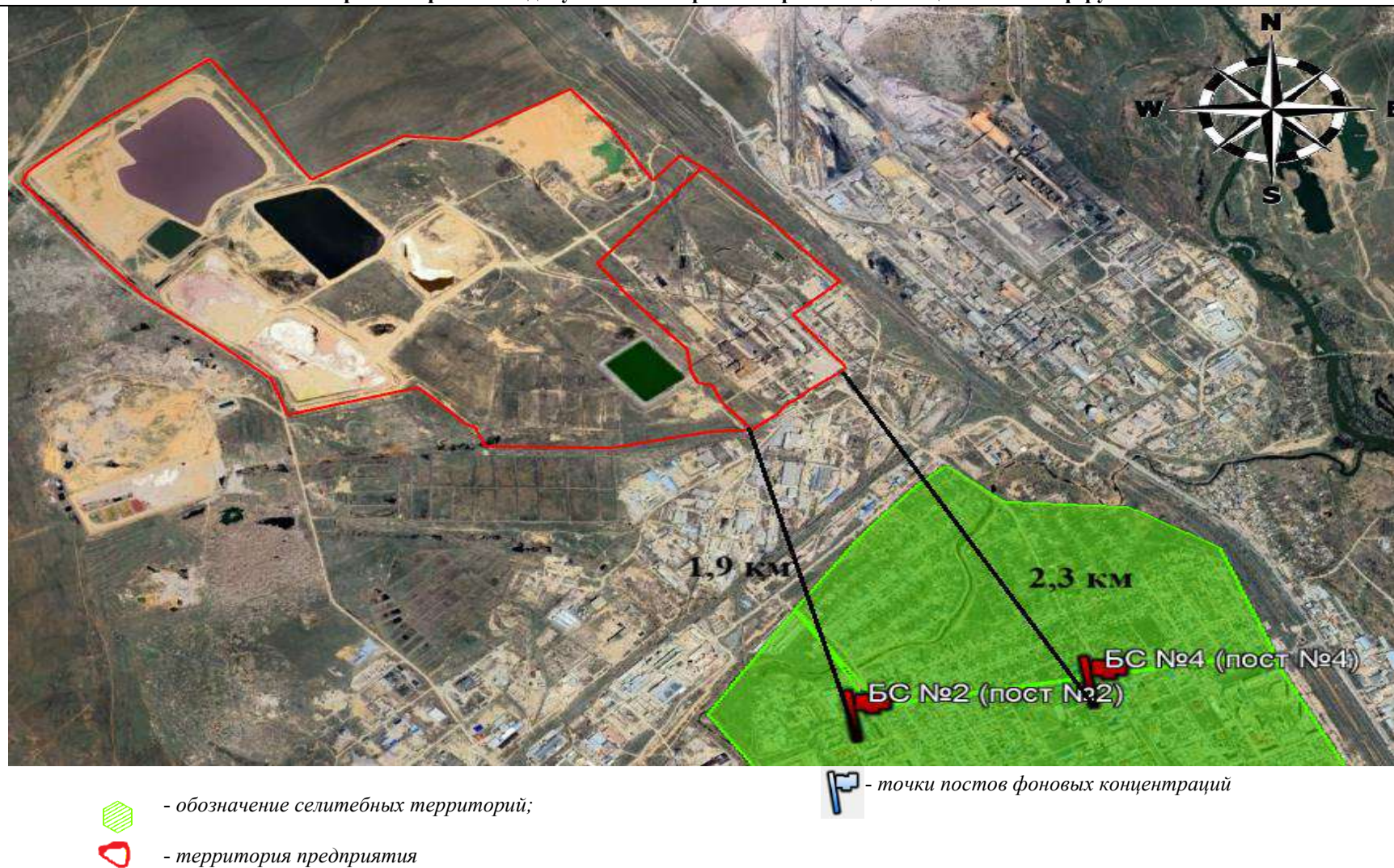


Рисунок 3.2 – Карта-схема с указанием постов фоновых концентраций

3.3 РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ УРОВНЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ проводился при эксплуатации предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу объектами предприятия, выполнены на программном комплексе «ЭРА», версия 3.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс». Коэффициент рельефа местности принят равным 1 с учетом того, что перепад высот в районе размещения предприятия не превышает 50 м на 1 км. Расчеты приземных концентраций для промышленной площадки проведены для расчетного прямоугольника со сторонами $X = 3833$ м, $Y = 2919$ м и шагом сетки 100 метров. Ось «Y» направлена на «Север». Графические результаты представлены в масштабе 1:35600.

Размеры расчетных прямоугольников приняты из условия размещения внутри всех объектов предприятия и наиболее полного отражения картины распределения концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы.

Для математического моделирования уровня загрязнения атмосферы в программу расчета рассеивания были внесены данные по всем источникам загрязнения атмосферы и все вещества, выбрасываемые данным предприятием.

При выполнении расчетов были учтены климатические особенности района размещения предприятия.

Расчеты выполнены по 56 загрязняющим веществам и 16 группам веществ, обладающих эффектом суммирующего воздействия на окружающую среду.

Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ при эксплуатации предприятия АО «АЗХС», представлены в таблице 3.4 и приложении 12 к настоящему проекту.

Таблица 3.4 – Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ при эксплуатации предприятия АО «АЗХС»

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДК _{мр} (ОБУВ) мг/м ³	ПДК _{сс} мг/м ³	Класс опасн.
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	2.370644	0.222968	0.034811	0.033384	5	0.02*	0.002	1
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0.015715	См<0.05	См<0.05	См<0.05	3	1.5*	0.15	3
0118	Титан диоксид (1219*)	56.874985	2.928555	0.014794	0.014373	6	0.5	0.05*	-
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	226.72856 1	55.545506	0.073967	0.046642	18	0.4*	0.04	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	269.05258 2	34.020805	0.068969	0.066843	24	0.01	0.001	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.214299	0.013653	0.000074	0.000067	4	0.02*	0.002	2

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.007288	См<0.05	См<0.05	См<0.05	7	0.01	0.001*	-
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1405.0729 9	381.56628 4	0.528865	0.514087	27	0.15	0.05	3
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	2.934827	2.219503	0.001528	0.001455	2	0.3	0.1	3
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.803629	0.366219	0.000539	0.000419	1	0.001	0.0003	1
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	370.44415 3	60.515713	0.317465	0.290571	115	0.015*	0.0015	1
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	452.45477 3	20.116936	0.916182	0.89506	53	0.01	0.001*	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	58.497227	17.338699	0.962513	0.938786	71	0.2	0.04	2
0302	Азотная кислота (5)	0.006202	См<0.05	См<0.05	См<0.05	5	0.4	0.15	2
0303	Аммиак (32)	0.001517	См<0.05	См<0.05	См<0.05	8	0.2	0.04	4
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1.858876	0.588986	0.443652	0.432	53	0.4	0.06	3
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.008488	См<0.05	См<0.05	См<0.05	10	0.2	0.1	2
0322	Серная кислота (517)	0.290433	0.184718	0.005022	0.004874	30	0.3	0.1	2
0326	Озон (435)	0.178583	0.028801	0.000499	0.000492	3	0.16	0.03	1
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	85.780762	19.413069	0.039225	0.019179	5	0.15	0.05	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	11.652152	5.645155	0.075557	0.056796	55	0.5	0.05	3
0331	Сера элементарная (1125*)	323.59167 5	17.93157	0.121651	0.049549	3	0.07	0.007*	-
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.200905	0.208336	0.200273	0.200253	3	0.008	0.0008*	2
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	11.659624	2.821289	0.340186	0.317437	72	5	3	4
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	19.9105	1.832363	0.083334	0.081549	14	0.02	0.005	2
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	7.339746	0.406958	0.002343	0.002254	11	0.2	0.03	2

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)								
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	2.019783	0.9016	0.007644	0.005284	9	50	5.0*	-
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1.060834	0.554363	0.00426	0.002603	9	30	3.0*	-
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	2.373446	1.109608	0.009134	0.00609	9	1.5	0.15*	4
0602	Бензол (64)	10.34142	5.100876	0.040603	0.025961	9	0.3	0.1	2
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	182.09739 7	81.797676	0.663494	0.572334	18	0.2	0.02*	3
0621	Метилбензол (349)	86.467178	45.486645	0.323325	0.307448	19	0.6	0.06*	3
0627	Этилбензол (675)	3.968561	1.982289	0.015657	0.009908	9	0.02	0.002*	3
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	25.124966	5.71533	0.011554	0.005928	4	0.00001 *	0.00000 1	1
0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)	0.000374	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	3	4	0.7	2
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	94.493454	38.282265	0.373366	0.369063	10	0.1	0.01*	3
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	2.357294	1.856462	0.009761	0.007823	2	0.1	0.01*	4
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	1.703357	0.665024	0.006873	0.006792	12	5	0.5*	4
1119	2-Этоксэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	6.30422	2.302671	0.025572	0.025273	9	0.7	0.07*	-
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	170.22403	101.95832 8	0.657849	0.587052	9	0.1	0.01*	4
1240	Этилацетат (674)	9.214863	7.257076	0.038155	0.030579	1	0.1	0.01*	4
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.607187	0.491531	0.003209	0.002719	1	0.05	0.01	2
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	62.179314	40.553825	0.245924	0.210729	12	0.35	0.035*	4
1411	Циклогексанон (654)	98.577606	77.633835	0.408166	0.327123	1	0.04	0.004*	3
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.001649	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	3	0.2	0.06	3
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	6.313977	2.034638	0.028803	0.024319	4	5	1.5	4
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	3.808422	0.834784	0.023193	0.022845	12	0.05	0.005*	-

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
2750	Сольвент нефта (1149*)	121.04328 ₉	95.326462	0.501186	0.401674	1	0.2	0.02*	-
2752	Уайт-спирит (1294*)	29.198273	14.798575	0.109056	0.092395	10	1	0.1*	-
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	9.456437	4.232792	0.033554	0.015602	8	1	0.1*	4
2902	Взвешенные частицы (116)	79.355804	5.632732	0.161552	0.160579	24	0.5	0.15	3
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3063.5246 ₅	229.21768 ₂	0.694049	0.550838	32	0.3	0.1	3
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	15.360388	2.693662	0.295743	0.291777	57	0.5	0.15	3
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	380.84936 ₅	38.060276	0.126301	0.120382	12	0.04	0.004*	-
2936	Пыль древесная (1039*)	2.41039	2.405619	0.266142	0.165877	1	0.1	0.01*	-
3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)	1.512809	1.479077	0.181559	0.051327	1	0.04	0.004*	-
6001	0303 + 0333	0.202423	0.208336	0.200298	0.200279	11			
6002	0303 + 0333 + 1325	0.809609	0.492363	0.201538	0.2015	12			
6003	0303 + 1325	0.608704	0.491646	0.003258	0.00276	9			
6007	0301 + 0330	70.149384	17.385529	0.999155	0.995582	72			
6018	0110 + 0143	271.42321 ₈	34.021999	0.102871	0.099532	25			
6019	0110 + 0330	14.022796	5.645155	0.082806	0.082362	60			
6020	0110 + 0228	454.82543 ₉	20.116936	0.950168	0.927843	57			
6023	0113 + 0330	11.667871	5.645155	0.07556	0.056798	58			
6033	0301 + 0326 + 1325	59.283005	17.341505	0.962976	0.939535	74			
6035	0184 + 0330	12.455781	5.645155	0.075562	0.056893	56			
6037	0333 + 1325	0.808092	0.492248	0.20152	0.201485	4			
6041	0330 + 0342	31.562653	5.645155	0.128472	0.126633	68			

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	Колич.ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опасн.
6042	0322 + 0330	11.94259	5.645155	0.077613	0.058803	85			
6044	0330 + 0333	11.853058	5.645155	0.259084	0.256862	58			
6046	0302 + 0316 + 0322	0.305128	0.186028	0.006371	0.006197	31			
6359	0342 + 0344	27.25024	2.113284	0.085063	0.08319	25			
—ПЛ	2902 + 2908 + 2909 + 2930 + 2936	1963.781	139.76144 4	0.875287	0.800344	113			

Из таблицы 3.4 видно, что максимальные концентрации загрязняющих веществ не превышают нормативы качества атмосферного воздуха (ПДКм.р.) за пределами границы области воздействия, а также на границе СЗЗ, построенной как для предприятия I класса опасности. На территории жилой зоны, граничащей с предприятием, превышений не выявлено.

Результаты расчета максимальных приземных концентраций в приземном слое атмосферы загрязняющих веществ, отходящих от источников предприятия, показаны на графических иллюстрациях к расчету РМПК (приложение 12).

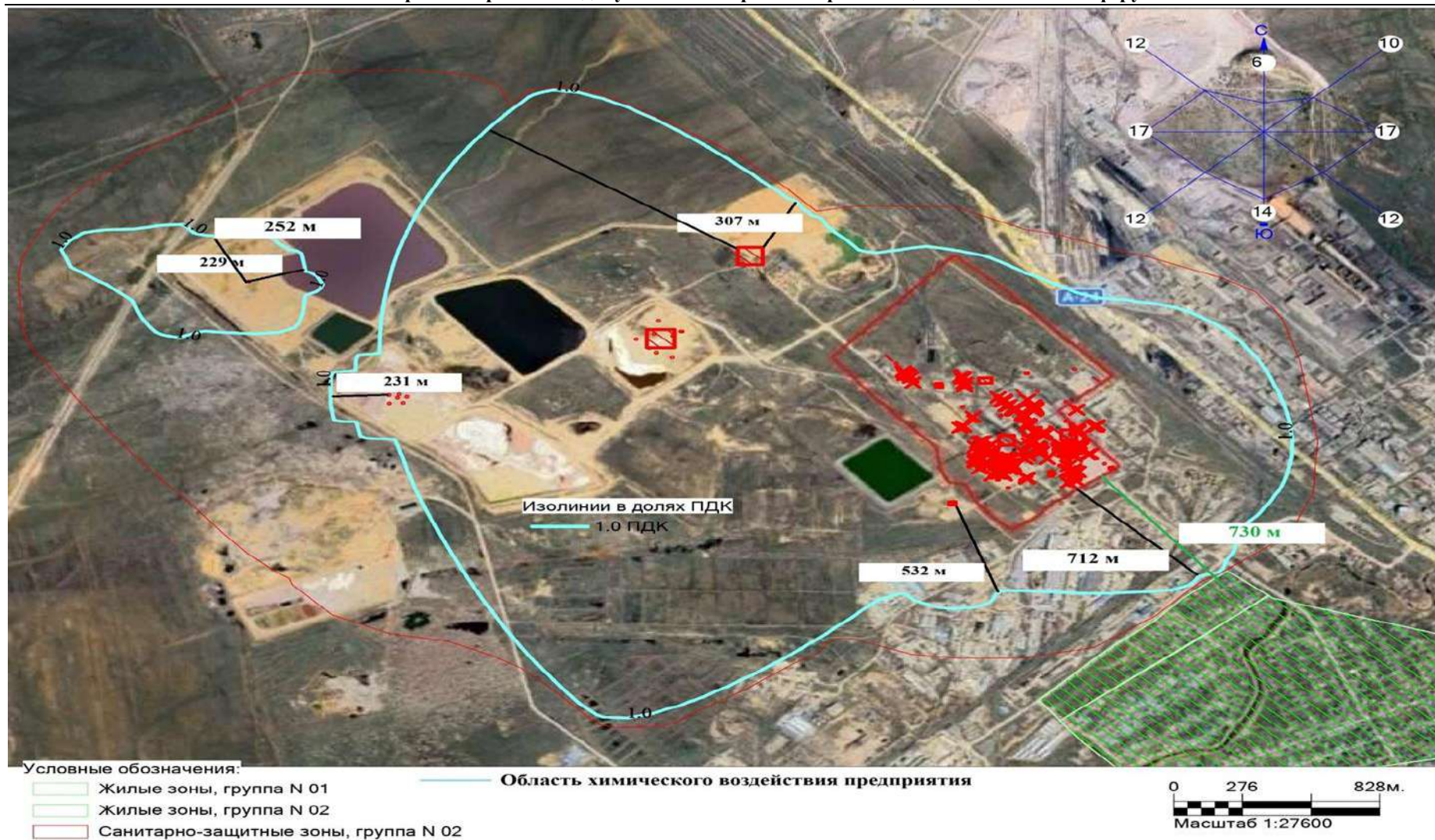


Рисунок 3.3 – Граница области воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации АО «АЗХС»

При проведении расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ, также была определена граница области воздействия при эксплуатации предприятия АО «АЗХС». Из рисунка 3.3 видно, что максимальные концентрации загрязняющих веществ за границей области воздействия не превышают экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух. Граница области химического воздействия на атмосферный воздух построена по изолиниям, отражающим концентрации в 1,00 С_{пдк} всех веществ и групп суммации, участвующих в расчете и приведена с основными размерами на рисунке 3.3. До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ при эксплуатации объекта показал, что условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров.

За пределами условной границы в 1 ПДК не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями ПДК_{м.р.}, установленных для воздуха населенных мест.

Проводимые работы не будут оказывать существенного негативного влияния на экологическую обстановку района. В районе проводимых работ какие-либо лечебно-курортные, детские оздоровительные учреждения и заповедники, охраняемые государством, отсутствуют.

3.4 ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО НОРМАТИВАМ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

Настоящий проект разработан в соответствии с требованиями статьи 39 Экологического кодекса и с требованиями приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду».

Предельно допустимый выброс (НДВ) является нормативом, устанавливаемым для источника загрязнения атмосферы при условии, что выбросы вредных веществ от него и от совокупности других источников предприятия, с учетом их рассеивания и перспективы развития предприятия, не создадут приземные концентрации, превышающие установленные нормативы качества (ПДК) для населенных мест, растительного и животного мира.

Рассчитанные значения НДВ являются научно обоснованной технической нормой выброса промышленным предприятием вредных химических веществ, обеспечивающей соблюдение требований санитарных органов по чистоте атмосферного воздуха населенных мест и промышленных площадок. Основными критериями качества атмосферного воздуха при установлении НДВ для источников загрязнения атмосферы являются ПДК.

Согласно ст. 39 ЭК РК, для объектов, в отношении которых выдается комплексное экологическое разрешение, нормативы эмиссий устанавливаются по отдельным стационарным источникам, относящимся к объектам I и II категорий, на уровнях, не превышающих соответствующих предельных значений эмиссий маркерных загрязняющих веществ, связанных с применением наилучших доступных техник, приведенных в заключениях по наилучшим доступным техникам. Таким образом, установленные настоящим проектом выбросы вредных веществ в атмосферу от источников загрязнения предприятия, могут быть приняты как нормативные допустимые выбросы.

Проектом предлагаются нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (НДВ) приведенные в таблице 3.5.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу																											
Таблица 3.5 – Нормативы эмиссий в окружающую среду на период эксплуатации предприятия																											
Производство, цех, участок	Номер источника выбросов на карте схеме	Выбросы загрязняющих веществ																								Год достижения НДВ	
		Существующее положение		2026		2027		2028		2029		2030		2031		2032		2033		2034		2035		НДВ			
		г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год		
110 Ванадия пятиокись																											
Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																											
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	2026	
Сушилка окиси хрома № 2	0110			0.0300	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	0.03	0.8	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0001	0.00001	0.00010	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	0.0001	0.00001	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.0004	0.00022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022		
Итого по нвеществу:		0.0004	0.00022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022	0.0304	0.80022		
113 Триоксид вольфрама																											
Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АО «Актюбинский завод хромовых соединений»																											

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Неорганизованные источники																											
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	2026	
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	0.000 09	0.000 08	2026	
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	0.000 04	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2		
Итого по нвеществу:		0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2	0.000 22	0.000 2		
118 Диоксид титана																											
Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Неорганизованные источники																											
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	2026	
Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	2026	
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	0.001 5	0.001 4	2026	
Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	2026	
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	0.000 8	0.000 7	2026	
Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	0.087 2	0.081 6	2026	
Итого по неорганизованным		0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248	0.265	0.248		

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

источникам:		4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	
Итого по нвеществу:		0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	0.265 4	0.248 3	
123 Оксид железа (II)																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	0.026 1	0.041 6	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	0.273 6	1.229 3	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.032 2	0.122	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	0.032 2	0.132 7	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.820 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	0.437 8	3.687 8	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.009 6	0.010 8	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	0.009 6	0.012 9	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	0.328 3	1.475 1	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	0.012 2	0.02	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	0.164 2	0.737 6	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	0.006 6	0.004 5	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	0.026 1	0.024 2	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	0.012 2	0.007 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	0.109 4	0.491 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	0.012 2	0.008 9	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	0.054 7	0.245 9	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	0.028 8	0.126 7	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	0.437 8	1.966 8	2026
Сварочные посты	6260	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	0.007 2	0.008 3	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

электродуговой сварки металла																										
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	0.0029	0.0051	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	0.0547	0.1024	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	0.0123	0.0518	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	0.3283	1.2293	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	0.0014	0.001	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	0.0547	0.0512	2026
Итого по неорганизованным источникам:		3.0351	12.4893	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	
Итого по нвеществу:		3.0351	12.4893	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	2.6521	12.5021	
143 Марганец и его соединения																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																										
Сварочные посты	6234	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	0.0014	0.00361	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

электродуговой сварки металла																										
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	0.004 2	0.018 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.002 2	0.012 53	0.002 20	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	0.002 2	0.013 43	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.012 5	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	0.006 7	0.056 2	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.001 1	0.001 6	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	0.001 1	0.001 8	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	0.005	0.022 5	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	0.001 3	0.003 2	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	0.002 5	0.011 2	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	0.000 7	0.000 69	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	0.000 8	0.003 7	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	0.000 004	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	0.0014	0.00302	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	0.0013	0.0008	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	0.0017	0.0075	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	0.0013	0.001	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	0.0008	0.0037	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	0.0019	0.01731	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	2026
Пост газовой резки титана и	6255	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

его сплавов																										
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	0.0067	0.03	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0002	0.0003	0.00020	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	0.0008	0.0016	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	0.0016	0.007	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	0.005	0.0187	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.05851	0.23587	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	
Итого по нвеществу:		0.05851	0.23587	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	0.05271	0.23697	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

146 Меди оксид																											
Организованные источники																											
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	0.000 01	0.000 02	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	0.000 01	0.000 04	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	0.000 01	0.000 003	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	0.000 01	0.000 002	2026	
Итого по организованным источникам:		0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065		
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Итого по нвеществу:		0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065	0.000 04	0.000 065		
150 Натрий гидроксид																											
Организованные источники																											
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	0.000 0354	0.000 1648	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	0.000 0118	0.000 0532	2026	
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	2026	
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	0.000 0236	0.000 2456	2026	
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	0.000 0118	0.000 1861	2026	
Итого по организованным источникам:		0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346		
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Итого по нвеществу:		0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346	0.000 1298	0.001 1346		
155 Сода кальцинированная																											
Организованные источники																											
Силоса соды	0006	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	2026	
Транспортер соды	0007	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	0.03	0.626 4	2026	
Шихтостанция	0094	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	2026	
Бункера шихтостанции	0289	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	0.007	0.146 2	2026	
Печь № 1	0008	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	2026	
Печь № 2	0013	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	0.15	4.32	2026	
Шихтостанция №1, 2	0018	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	0.009	0.243	2026	
Содовый бункер	0095	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	0.046	1.026 72	2026	
Транспортные средства соды	0313	0.05	1.116	0.050	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	0.05	1.116	2026	
Шихтостанция № 3	0089	0.008	0.181 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	2026	
Шихтостанция № 4	0022	0.008	0.181 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	0.005	0.113 4	2026	
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.006 44	0.162 3	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026	
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026	
Питание печи № 1	0026	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	2026	
Питание печи № 2	0025	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	2026	
Питание печи № 3	0024	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	2026	
Питание печи № 4	0023	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	0.005 5	0.168 3	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Питание печи № 6	0188	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	0.0055	0.1683	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.16	4.896	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.16	4.896	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 5	0027	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	2026
Печь № 6	0189	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	0.11	3.366	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	0.000015	0.0000698	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	0.000005	0.0000225	2026
Содовый бункер шихтостанции № 1,2	0337			0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	0.04	0.8928	2026
Итого по организованным источникам:		1.27396	36.7076123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	1.18652	33.7561123	
Неорганизованные источники																										
Склад соды	6011	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	0.4439	14	2026
Склад соды	6038	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	1.5221	48	2026
Итого по неорганизованным источникам:		1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	1.966	62	
Итого по нвеществу:		3.23996	98.7076123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	3.15252	95.7561123	
158 ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Неорганизованные источники																										
Выемка шлама из шламонакопител я с дальнейшей	6339			0.070	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

погрузкой в самосвалы																										
Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341			0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	0.0082	0.0252	2026
Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия	6342			0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	0.000017	0.0003	2026
Погрузка сульфата натрия потребителям	6343			0.070	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	0.07	0.216	2026
Итого по неорганизованным источникам:				0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	
Итого по нвеществу:				0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	0.148217	0.4575	
184 Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)																										
Организованные источники																										
АДД-4004П мощностью 40 кВт	258			0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	259			0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	0.000015	0.0027	2026
Итого по организованным источникам:				0.000030	0.00540	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Итого по нвеществу:				0.000030	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	0.00003	0.0054	
203 Хром шестивалентный, Cr+6																										
Организованные источники																										
Шихтостанция	0094	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	0.0012	0.0251	2026
Печь № 1	0008	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	0.003	0.0864	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Печь № 2	0013	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	2026
Холодильный барабан № 1	0009	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	2026
Холодильный барабан № 2	0312	0.03	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	0.003	0.086 4	2026
Фильтрация	0010	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	2026
Сушилка шлама	0092	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	0.002	0.040 3	2026
ММП № 1	0113	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	2026
ММП № 2	0114	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	0.000 8	0.021 6	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	0.000 5	0.011 3	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.000 7	0.017 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.000 7	0.017 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	2026
Питание печи № 1	0026	0.000 644	0.019 7	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	2026
Питание печи № 2	0025	0.000 644	0.019 7	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	2026
Питание печи № 3	0024	0.000 644	0.019 7	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	2026
Питание печи № 4	0023	0.000 644	0.019 7	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	2026
Питание печи № 6	0188	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	0.000 5	0.015 3	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

ММП № 1	0029	0.005	0.153	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	2026
ММП № 2	0030	0.005	0.153	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	2026
ММП № 3	0031	0.005	0.153	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	2026
ММП № 4	0032	0.005	0.153	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	2026
ММП № 5, 5а	0033	0.005	0.153	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	0.004	0.122 4	2026
ММП № 6	0190	0.005	0.099	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	2026
ММП № 6а	0191	0.005	0.099	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	0.004	0.079 2	2026
Холодильный барабан № 5	0090	0.002 5	0.076 5	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	2026
Холодильный барабан № 6	0192	0.002 5	0.076 5	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	0.002	0.061 2	2026
1-я станция фильтрации	0115	0.003 5	0.110 4	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	2026
Баковая аппаратура	0116	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	0.01	0.315 4	2026
Реакторы фильтрационн о отделения	0097	0.005	0.157 7	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	0.004	0.126 1	2026
2-я станция фильтрации	0112	0.003 5	0.110 4	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	2026
Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Баковая аппаратура сушки шлама	0096	0.002 7	0.085 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	0.000 5	0.010 8	2026
Баковая аппаратура фильтр-пресса	0315	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Баки травочники	0039	0.004	0.141	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	0.004	0.126	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

		5	9		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
Центрифуги сульфата натрия	0040	0.003 5	0.110 4	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	0.003	0.094 6	2026
1-я стадия выпаривания	0041	0.003	0.094 6	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	2026
Отделение центрифгирован ия	0295	0.003	0.094 6	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	2026
Фильтрация	0042	0.003	0.094 6	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	0.002 5	0.078 8	2026
Центрифуги бихромата натрия	0043	0.004 5	0.121 5	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	0.004	0.108	2026
Сепаратор № 1	0044	0.003	0.081	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	2026
Сепаратор № 2	0296	0.003	0.081	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	2026
Вакум- выпарной участок	0045	0.000 02	0.000 02	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	2026
Камера расфасовки 1,2	0102	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	0.005	0.149 4	2026
Отделение кристаллизации	0117	0.000 01	0.000 02	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	0.000 1	0.003 1536	2026
Бак сборник "чистого" конденсата	0134	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Бак сборник "грязного" конденсата	0135	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	2026
Питатель ВНЦ № 1	0136	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	2026
Питатель ВНЦ № 2	0137	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	2026
Питатель ВНЦ № 3	0138	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	0.000 7	0.007 4	2026
Питатель ВНЦ № 4	0139	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	2026
Бак-сборник конденсата (1-й аварийный)	0101	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	0.000 3	0.009 5	2026
Ловушка ВНЦ	0140	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	2026
Печь № 1	0046	0.002	0.059 8	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Печь № 2	0047	0.002	0.059 8	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	2026
Печь № 3	0048	0.002	0.059 8	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	2026
Печь № 4	0052	0.002	0.059 8	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	0.001 5	0.046 4	2026
Гасители.	0049	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	0.000 7	0.022 1	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	0.000 05	0.001 6	2026
Фильтрация	0014	0.001 5	0.047 3	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	0.001 2	0.037 8	2026
Баковая аппаратура после автоклава	0297	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Автоклавы	0055	0.002	0.063 1	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	2026
Баковая аппаратура ОХМ.	0104	0.001 3	0.041	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	2026
Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	0240	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	0.000 4	0.012 6	2026
Баки дообработки ГОХ (70 м3)	316	0.002	0.063 1	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	0.001 5	0.047 3	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.000 3	0.000 02	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	0.001 4	0.044 1504	2026
Сушилка бихромата калия	0103	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	0.006	0.162	2026
Баковая аппаратура бихромата калия	0105	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	0.002	0.054	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	0.025	0.675	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Фильтр-пресс	318	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Приемный бак монохромата натрия	0152	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	2026
Баковая аппаратура отделения ХА	0153	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	2026
Баки бихромата натрия	0154	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	0.001 3	0.041	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.000 02	0.000 63	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	2026
Отделение ХА № 2	0062	0.000 02	0.000 63	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	0.001	0.031 54	2026
Печь № 2	0109	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	0.000 5	0.012 6	2026
Баковая аппаратура	0111	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	0.002	0.063 1	2026
Печь № 1	0122	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	0.000 2	0.005 8	2026
Отделение ОХП	0163	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	0.000 04	0.001 3	2026
Печь № 1	0227	0.000 5	0.014 9	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	2026
Баковая аппаратура	0229	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	0.000 24	0.007 6	2026
Печь № 2	0231	0.000 5	0.014 9	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	0.000 05	0.001 5	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.003	0.003 4	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	0.003	0.003 5	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	0.003	0.003 8	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	0.000 0075	0.000 0349	2026
Центрально- заводская лаборатория	0218	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	2026
Центрально- заводская лаборатория	0219	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	0.000 0025	0.000 0113	2026
Итого по организованным источникам:		0.265 1285	6.651 2775	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	0.221 1825	6.177 0951	

Неорганизованные источники

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	0.00105	0.0011	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	0.00105	0.00261	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	0.00005	0.00001	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.00105	0.00043		0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	0.00105	0.00043	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	0.000004	2026
Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	0.00005	0.00003	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	0.00108	0.00059	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002	2026	
Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	0.0005	0.0006	2026	
градирня 1-го оборотного цикла	6164	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	0.0009	0.028	2026	
градирни 2-го оборотного цикла	6165	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	0.0433	1.3666	2026	
градирня 3-го оборотного цикла	6166	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	0.0017	0.0547	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503	0.05114	1.45503		
Итого по нвеществу:		0.3162685	8.1063075	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251	0.2723225	7.6321251		
228 Хрома трехвалентные соединения (Cr+3)																											
Организованные источники																											
Дробилки сырья	0001	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	0.004	0.0461	2026	
Сушилки хромита	0002	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	0.01	0.1152	2026	
Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	0.007	0.0806	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	0.005	0.0576	2026	
Галерейный транспортер	0004	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	0.0025	0.0288	2026	
Шихтостанция	0094	0.0015	0.0313	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	2026	
Бункера шихтостанции	0289	0.0015	0.0313	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	0.001	0.0209	2026	
Печь № 1	0008	0.03	0.864	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026	
Печь № 2	0013	0.03	0.864	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026	
Сушилка шлама	0092	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	0.005	0.1008	2026	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Дробилка сырья	0015	0.004	0.057 6	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.004	0.057 6	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	0.002	0.028 8	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	0.008	0.014 4	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.001	0.027 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	0.002 5	0.067 5	2026
МСП № 2	0020	0.015	0.378	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	2026
МСП № 3	0291	0.015	0.378	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	2026
МСП № 4	0019	0.015	0.378	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	2026
МСП № 5	0292	0.015	0.378	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	0.004	0.097 92	2026
Транспортные средства	0293	0.02	0.554 4	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	0.006	0.183 6	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.005	0.113 4	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.005	0.113 4	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	0.002 5	0.056 7	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.005	0.126	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.005	0.126	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	0.001 5	0.037 8	2026
Питание печи № 1	0026	0.007	0.214 2	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	2026
Питание печи № 2	0025	0.007	0.214 2	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	2026
Питание печи № 3	0024	0.007	0.214 2	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	2026
Питание печи № 4	0023	0.007	0.214 2	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	0.003	0.091 8	2026
Питание печи № 6	0188	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	0.005	0.153	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.04	1.224	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.04	1.224	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	0.025	0.765	2026
Печь № 5	0027	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	2026
Печь № 6	0189	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	0.02	0.612	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка шлама № 1	0098	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	0.006	0.129 6	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	0.005	0.108	2026
Печь № 1	0046	0.18	5.378 4	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	2026
Печь № 2	0047	0.18	5.378 4	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	2026
Печь № 3	0048	0.18	5.378 4	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	2026
Печь № 4	0052	0.18	5.378 4	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	0.035	1.083 6	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.08	2.522 9	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	0.04	1.261 4	2026
Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	0.05	1.134	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	0.02	0.453 6	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.03	0.864	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	0.015	0.432	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.03	0.648	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	0.015	0.243	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.03	0.432	0.000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2026
Печь № 2	0109	0.15	3.78	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	0.03	0.756	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.1	2.52	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 1	0122	0.15	4.32	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	0.03	0.864	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.1	2.88	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026
Печь № 1	0227	0.15	4.482	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.1	2.88	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	2026
Печь № 2	0231	0.15	4.482	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	0.025	0.747	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.1	2.88	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	0.025	0.63	2026
Итого по организованным		2.380	67.04	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	0.729	20.05	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

источникам:		5	06		508		508		508		508		508		508		508		508		508		508		508
Неорганизованные источники																									
Склад руды	6012	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	0.577 1	0.020 6	2026
Склад руды	6036	0.021 9	0.590 9	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	0.567 5	0.021 1	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.042 5	1.168	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	1.144 6	0.041 7	
Итого по нвеществу:		2.423	68.20 86	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	21.19 968	0.770 7	
301 Диоксид азота																									
Организованные источники																									
Сушилки хромита	0002	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	1.152	0.1	2026
Печь № 1	0008	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	2026
Печь № 2	0013	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	12.09 6	0.42	2026
Сушилка шлама	0092	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	0.604 8	0.03	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	1.436 9	0.215 5	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	0.576	0.04	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	0.072	0.04	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.3	9.18	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	10.74 06	0.351	2026
Печь № 5	0027	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	2026
Печь № 6	0189	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	9.18	0.3	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка шлама № 4	0193	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	0.1	2.16	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.716 5	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	0.479	3.448 6	2026
Печь № 1	0046	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 2	0047	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 3	0048	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Печь № 4	0052	0.25	7.47	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	0.3	9.288	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.135	4.257 4	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	0.1	3.153 6	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	0.019 2	0.304 2	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	0.012 6	0.229 9	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	0.5	1.08	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	2026
Печь сжигания серы №2	0118	0.5	13.5	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	0.3	8.1	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.01	0.216	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	0.01	0.162	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.01	0.144	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	0.01	0.09	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	0.033 5	0.608 3	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3,	0059	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Фильтрация																										
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	0.017 5	0.318 6	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	0.007 6	0.138 3	2026
Печь № 2	0109	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	0.13	3.276	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 1	0122	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	0.14	4.032	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	0.02	0.576	2026
Печь № 1	0227	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.02	0.576	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Печь № 2	0231	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	0.13	3.884 4	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.02	0.576	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	0.02	0.504	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	0.022 3	0.405 5	2026
Вагранка	0085	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	0.078 3	0.289 6	2026
Кузница	0124	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	0.051 6	0.230 1	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	0.035 9	0.229 9	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	0.022 3	0.229 9	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	0.007 3	0.229 9	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	0.0187	0.2299	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0915	0.0619	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	0.0915	0.4219	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0847	0.0619	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	0.0847	0.4219	2026
Печь обжига	0180	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	0.0212	0.0275	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	0.016	0.2299	2026
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.2102	0.1497	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	2026
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.2102	0.1732	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	0.2102	0.1603	2026
Генератор бензиновый	0274	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	0.0148	0.0032	2026
Итого по организованным источникам:		8.062	169.1877	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	7.9935	176.664	
Неорганизованные источники																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	0.0012	0.0019	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	0.0739	0.332	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0017	0.0055	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	0.0017	0.007	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.2217	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	0.1182	0.9959	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.0012	0.0005	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	0.0012	0.0009	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	0.398 4	0.088 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	0.199 2	0.044 3	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	0.000 2	0.000 6	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	0.000 6	0.001 2	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	0.000 5	0.001 2	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	0.132 8	0.029 6	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	0.000 8	0.001 2	2026
Посты газовой резки металла	6254	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	0.066 4	0.014 8	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

пропан- бутановой смесью																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	0.001 2	0.006 5	2026
Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6037	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	0.118 2	0.531 1	2026
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.077 6	0.003 8	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	0.077 8	0.007 2	2026
Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6261	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	0.000 2	0.000 4	2026
Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6266	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	0.014 8	0.027 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	0.001 2	0.003 9	2026
Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6268	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	0.088 7	0.332	2026
Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6270	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	0.014 8	0.013 8	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.858 4	3.281 3	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	0.755 1	3.286 6	
Итого по нвеществу:		8.920 4	172.4 69	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	8.748 6	179.9 506	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

302 Азотная кислота																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	0.00135	0.0062847	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	0.00045	0.0020273	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	0.00045	0.0070956	2026
Итого по организованным источникам:		0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	0.00315	0.0245305	
303 Аммиак																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	0.0001328	0.0006182	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	0.0000443	0.0001996	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	0.0000886	0.000922	2026
Лаборатория цеха №3	0222	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	2026
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	0.0000443	0.0006985	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	0.000 0443	0.000 6985	2026
Итого по организованным источникам:		0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	0.000 5315	0.004 9569	
304 Оксид азота																										
Организованные источники																										
Сушилки хромита	0002	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	0.016 25	0.187 2	2026
Печь № 1	0008	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	2026
Печь № 2	0013	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	0.068 3	1.967	2026
Сушилка шлама	0092	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	0.004 9	0.098 8	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	0.035	0.233 5	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	0.006 5	0.093 6	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	0.006 5	0.011 7	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.048	1.468 8	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.048	1.468 8	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.048	1.468 8	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.048	1.468 8	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	0.056	1.713 6	2026
Печь № 5	0027	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	2026
Печь № 6	0189	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	0.048 8	1.493 3	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.016 3	0.352 1	0.016 30	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	2026
Сушика шлама № 2	0099	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка шлама № 4	0193	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	0.016 3	0.352 1	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.116 4	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	0.077 8	0.560 4	2026
Печь № 1	0046	0.040 6	1.213 1	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 2	0047	0.040 6	1.213 1	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 3	0048	0.040 6	1.213 1	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Печь № 4	0052	0.040 6	1.213 1	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	0.049	1.517	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.021 9	0.690 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	0.016	0.504 6	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	0.003 1	0.049 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	0.002 1	0.037 4	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	0.081 3	0.175 6	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	0.001 6	0.046 1	2026
Печь сжигания серы №2	0118	0.081 3	2.195 1	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	0.049	1.323	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.001 6	0.034 6	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	0.001 6	0.025 9	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.001 6	0.023	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	0.001 6	0.014 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	0.005 4	0.098 9	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3,	0059	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	0.008 1	0.218 7	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Фильтрация																										
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	0.002 8	0.051 8	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	0.001 2	0.022 5	2026
Печь № 2	0109	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	0.021 1	0.531 7	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	2026
Печь № 1	0122	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	0.022 8	0.656 6	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	0.003 3	0.095	2026
Печь № 1	0227	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.003 3	0.095	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	2026
Печь № 2	0231	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	0.021 1	0.630 5	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.003 3	0.095	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	0.003 3	0.083 2	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	0.003 6	0.065 9	2026
Вагранка	0085	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	0.012 7	0.047 1	2026
Кузница	0124	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	0.008 3	0.037 3	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	0.005 8	0.037 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	0.003 6	0.037 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	0.001 2	0.037 4	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	0.003	0.0374	2026	
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	0.0149	0.0101	2026	
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	0.0138	0.0101	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	0.0026	0.0374	2026	
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0342	0.0244	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0342	0.0282	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	0.0342	0.0262	2026	
Генератор бензиновый	0274	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	0.0024	0.0005	2026	
Итого по организованным источникам:		1.30385	27.4071	1.292650	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027		
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Итого по нвеществу:		1.30385	27.4071	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027	1.29265	28.5027		
316 Соляная кислота																											
Организованные источники																											
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0267	0.0169	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0267	0.0179	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	0.0267	0.0165	2026	
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	0.0003564	0.0016592	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	0.0001188	0.0005352	2026	
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	2026	
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	0.0002376	0.0024727	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Лаборатория цеха №3	0222	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	2026	
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	2026	
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	2026	
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	0.000 1188	0.001 8732	2026	
Итого по организованным источникам:		0.054 9444	0.049 9678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	2026	
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2026
Итого по веществу:		0.054 9444	0.049 9678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	0.054 9444	0.048 1678	2026	
322 Серная кислота																											
Организованные источники																											
Приемный бак кислоты	0129	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	0.004 7	0.148 2	2026	
2-я станция фильтрации	0112	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	0.003 8	0.119 8	2026	
Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	0.059 9	0.001 9	2026	
Приемные баки серной кислоты	0133	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	0.005 3	0.167 1	2026	
Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	0141	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	2026	
Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	0142	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	2026	
Зарядная станция аккумуляторный батарей	0146	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	2026	
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	0.000 02	0.001 4	2026	
Зарядная станция аккумуляторный	0151	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	0.000 07	0.000 3	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

батарей																										
Напорный бак кислоты	0155	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	0.0043	0.1356	2026
Приемный бак серной кислоты	0300	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	0.0047	0.1482	2026
Зарядная станция аккумуляторных батарей	0162	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	0.00004	0.0014	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	0168	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	2026
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	0.0000721	0.0003356	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	0.000024	0.0001081	2026
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Лаборатория цеха №3	0222	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	2026
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	2026
Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	2026
Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	0.000024	0.0003784	2026
Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	0226	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	0230	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	0.0000481	0.0005006	2026
Итого по организованным источникам:		0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	0.0833285	0.7321878	
Неорганизованные источники																										
Зарядная	6150	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.001	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

станция аккумуляторный батарей		07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	07	4	
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6172	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	0.000 02	0.000 03	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6174	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6307	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	0.000 02	0.002	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6308	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	0.000 02	0.000 1	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей	6309	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	0.000 2	0.001 4	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	0.000 35	0.006 93	
Итого по нвеществу:		0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	0.083 6785	0.739 1178	
326 Озон																										
Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																										
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	0.000 3	2026
Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	0.000 2	2026
Итого по неорганизованным		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

источникам:		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Итого по нвеществу:		0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	0.000 8	
328 Сажа (углерод черный)																									
Организованные источники																									
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.007 8	0.005 4	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	0.010 62	0.007 8	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.007 2	0.005 4	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	0.010 62	0.007 2	2026
Печь обжига	0180	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	0.000 5	0.000 4	2026
Генератор бензиновый	0274	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	0.000 1	0.000 5	2026
Итого по организованным источникам:		0.015 9	0.011 4	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	0.021 84	0.015 9	
Неорганизованные источники																									
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.120 5	0.005 9	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.120 5	0.005 9	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	0.011 2	0.121 1	
Итого по нвеществу:		0.136 4	0.017 3	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	0.033 04	0.137	
330 Сернистый ангидрид																									
Организованные источники																									
Сушилки хромита	0002	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	0.017 28	0.001 5	2026
Печь № 1	0008	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	2026
Печь № 2	0013	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	2026
Сушилка шлама	0092	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	0.030 2	0.001 5	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	0.021 4	0.003 2	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	0.014 4	0.001	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	0.001 8	0.001	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	0.030	0.001	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

			6		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6	
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2. 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	0.001	0.021 6	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	0.010 7	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	0.007 1	0.051 4	2026
Печь № 1	0046	0.001	0.029 9	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 2	0047	0.001	0.029 9	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 3	0048	0.001	0.029 9	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Печь № 4	0052	0.001	0.029 9	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	0.001	0.031	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	0.001	0.031 5	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	0.000 3	0.004 5	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	2026
Печь сжигания серы №1	0071	2.5	5.4	2.50	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2.5	5.4	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	2026
Печь сжигания серы №2	0118	2.5	67.5	1.500	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	1.5	40.5	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.001	0.021 6	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	0.001	0.016 2	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.001	0.014 4	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	2026
Баковая аппаратура	0148	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	0.002 8	0.088 3	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	0.000 5	0.009 1	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	0.000 5	0.013 5	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	0.000 3	0.004 7	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	0.000 11	0.002 1	2026
Печь № 2	0109	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	2026
Печь № 1	0122	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	0.001	0.028 8	2026
Печь № 1	0227	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.001	0.028 8	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	2026
Печь № 2	0231	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	0.001	0.029 9	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.001	0.028 8	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	0.001	0.025 2	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0276	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	0.000 3	0.006	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Вагранка	0085	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	0.379	0.749	2026	
Кузница	0124	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	0.098 7	0.476 1	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	0.000 5	0.003 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	0.000 1	0.003 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	0.000 3	0.003 4	2026	
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.012 2	0.008 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	0.012 2	0.026 1	2026	
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.011 3	0.008 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	0.011 3	0.026 1	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	0.000 2	0.003 4	2026	
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.466 7	0.261 3	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.466 7	0.292 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	0.466 7	0.274 2	2026	
Генератор бензиновый	0274	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	0.000 9	0.000 2	2026	
Реактор № 3	0107																										
Итого по организованным источникам:		6.489 71	75.76 928	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658	5.486 11	48.78 658		
Неорганизованные источники																											
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.155 2	0.007 6	0.155 60	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.155 2	0.007 6	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4	0.155 6	0.014 4		

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Газовые инфракрасные излучатели	0194	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	0.673 5	4.490 4	2026
Сушилки хромита №№ 1-3	0016	0.22	3.168	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	0.15	2.16	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	0.22	0.396	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 5	0027	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Печь № 6	0189	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	0.001	0.030 6	2026
Сушилка шлама № 1	0098	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	0.8	17.28	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0195	2.239	10.77 68	1.496 80	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	1.496 8	10.77 68	2026
Печь № 1	0046	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 2	0047	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 3	0048	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Печь № 4	0052	1	29.88	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	1	30.96	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	0.05	1.576 8	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0196	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	0.059 9	0.950 5	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0203	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	0.039 6	0.718 5	2026
Печь сжигания серы №1	0071	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	0.657	1.419 1	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	2026
Печь сжигания серы №2	0118	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.005	0.108	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	0.005	0.081	2026
Сушилка сульфата магния	0120	0.005	0.072	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	0.005	0.045	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0299	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	0.104 8	1.901	2026
РЕАКТОР № 1, Вытяжные зонты ХА, Фасовка реактора № 1 ,2	0058	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	2026
РЕАКТОР № 2, 3, Холодная и горячая травка №№ 1,2,3, Фасовка реактора №3, Фильтрация	0059	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	0.001	0.027	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0197	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	0.054 9	0.995 8	2026
Газовые инфракрасные излучатели	0198	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	0.023 8	0.432 3	2026
Печь № 2	0109	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	0.01	0.252	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Печь № 1	0122	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	0.01	0.288	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	0.005	0.144	2026
Печь № 1	0227	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	0.01	0.298 8	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.005	0.144	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Печь № 2	0231	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	0.05	1.494	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.005	0.144	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	0.005	0.126	2026
Газовые инфракрасные	0276	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

излучатели																											
Вагранка	0085	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	38.05 33	31.76 11	2026	
Кузница	0124	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	0.749	3.343 6	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0199	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	0.069 9	0.718 5	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0212	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	0.112 3	0.718 5	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0256	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	0.069 9	1.267 4	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0304	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0305	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	0.022 8	0.718 5	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0200	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	0.058 6	0.718 5	2026	
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.08	0.054	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	0.08	5.454	2026	
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.074	0.054	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	0.074	5.454	2026	
Печь обжига	0180	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	0.292 6	0.379 2	2026	
Газовые инфракрасные излучатели	0201	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	0.049 9	0.718 5	2026	
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	3.425 9	2.310 5	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	3.425 9	2.672 5	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	3.119 7	2.468 1	2026	
Генератор бензиновый	0274	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	0.277 8	0.06	2026	
	0107																										
Итого по организованным источникам:		59.77 21	289.3 159	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911	58.34 75	303.2 911		
Неорганизованные источники																											

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	0.007 4	0.013 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	0.090 3	0.405 6	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.011	0.036	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	0.011	0.049 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237	0.270 8	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	0.144 4	1.216 8	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	0.108 3	0.486 7	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	0.007 4	0.002 6	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	0.054 2	0.243 4	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	0.003 6	0.001 4	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	2026
Сварочные посты	6247	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	0.007 4	0.004	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

электродуговой сварки металла																										
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	0.007 4	0.003 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	0.036 1	0.162 2	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	0.007 4	0.005 3	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	0.018 1	0.081 1	2026
Участок литья, ВВ-2	6167	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	0.280 4	0.21	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	0.007 4	0.046 6	2026
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью Мобильная самоходная дробилка Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	0.144 4	0.649	2026
	6320	0.776 1	0.038	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	0.778 2	0.072	2026
	6261	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	0.018 1	0.033 8	2026
Сварочные посты электродуговой	6265	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	0.001 8	0.003 3	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу																											
сварки металла																											
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	0.0181	0.0338	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	0.0074	0.0239	2026	
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	0.1083	0.4056	2026	
Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	0.0181	0.0169	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		2.0711	4.3692	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185	1.9468	4.4185		
Итого по нвеществу:		61.8432	293.6851	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096	60.2943	307.7096		
342 Фтористые соединения газообразные																											
Организованные источники																											
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	0.0555	0.0351	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	0.0555	0.0372	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	0.0555	0.0343	2026	
Итого по организованным источникам:		0.111	0.0723	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686	0.111	0.0686		
Неорганизованные источники																											
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	0.0014	0.00202	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0017	0.0058	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	0.0017	0.0066	2026	
Сварочные посты электродуговой	6238	0.0006	0.0005	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	2026	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

сварки металла																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	0.0009	0.001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	0.0007	0.00031	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	0.0014	0.00117	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	0.0009	0.0005	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	0.0009	0.0006	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	0.0015	0.00627	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	0.0002	0.0003	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	0.0007	0.0027	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.0111	0.02131	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	0.0111	0.02221	
Итого по нвеществу:		0.1221	0.09361	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	0.1221	0.09081	
344 Фториды																										

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Неорганизованные источники																											
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	0.0015	0.0029	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.0021	0.007	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	0.0021	0.0103	2026	
	6238	0.0012	0.0006	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	0.0012	0.0008	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	0.0015	0.0009	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	0.0012	0.0006	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	0.0012	0.0011	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	0.0015	0.00933	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла Сварочные посты	6265	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	0.0005	0.0008	2026	
	6267	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	0.0012	0.0036	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

электродуговой сварки металла																										
Итого по неорганизованным источникам:		0.013 7	0.027 53	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	
Итого по нвеществу:		0.013 7	0.027 53	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	0.013 7	0.031 03	
415 Углеводороды предельные C1-C5																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	0.003 7	0.000 2	2026
Итого по организованным источникам:		0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	0.011 1	0.000 6	
Неорганизованные источники																										
Автозаправочная станция	6126	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	1.589 79	0.041 88	2026
Маслохозяйство	6181	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	1.222 614	0.166 7887	2026
Емкости ГСМ	6185	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	0.003 7	0.000 3	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	2026
Емкость бензина	6272	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	2026
Емкость бензина	6275	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	0.003 7	0.000 1	2026
Итого по неорганизованным источникам:		2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	2.827 204	0.209 2687	
Итого по нвеществу:		2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	2.838 304	0.209 8687	
416 Углеводороды предельные C6-C10																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	0.001 4	0.000 03	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	0.0014	0.00013	2026	
Отделение ХА № 1	0157	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	2026	
Итого по организованным источникам:		0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026	0.0042	0.00026		
Неорганизованные источники																											
Автозаправочная станция	6126	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	0.58757	0.01548	2026	
Маслохозяйство	6181	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	0.297756	0.0406198	2026	
Емкости ГСМ	6185	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	0.0014	0.0001	2026	
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	0.0014	0.00003	2026	
Емкость бензина	6272	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	2026	
Емкость бензина	6275	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	0.0014	0.00005	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298	0.890926	0.0563298		
Итого по нвеществу:		0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898	0.895126	0.0565898		
501 Углеводороды непредельные (по амиленам)																											
Организованные источники																											
Отделение кристаллизации	0117	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	0.0001	0.000003	2026	
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	0.0001	0.000013	2026	
Отделение ХА № 1	0157	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	0.0001	0.000008	2026	
Итого по организованным источникам:		0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024	0.0003	0.000024		
Неорганизованные источники																											
Автозаправочная станция	6126	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	0.05873	0.00155	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Маслохозяйство	6181	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	0.040 5	0.005 525	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	0.000 14	0.000 01	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	0.000 1	0.000 003	2026
Емкость бензина	6272	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	2026
Емкость бензина	6275	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	0.099 67	0.007 098	
Итого по нвеществу:		0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	0.099 97	0.007 122	
602 Бензол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	0.000 1	0.000 012	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	2026
Итого по организованным источникам:		0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	0.000 3	0.000 021	
Неорганизованные источники																										
Автозаправочная станция	6126	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	0.054 03	0.001 42	2026
Маслохозяйство	6181	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	0.032 4	0.004 42	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	0.000 124	0.000 009	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	0.000 1	0.000 002	2026
Емкость бензина	6272	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	2026
Емкость бензина	6275	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	0.000 1	0.000 005	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Итого по неорганизованным источникам:		0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	0.086854	0.005861	
Итого по нвеществу:		0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	0.087154	0.005882	
616 Ксилол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	0.00002	0.0000003	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	0.00512	0.0106015	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	0.0998	0.0432	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	0.00002	0.0000009	2026
Маркировочная	0160	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	2026
Маркировочная	0233	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	0.0503	0.0146	2026
Тарный участок	0125	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	0.014	0.1808	2026
Пропиточная ванна	0179	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	2026
Итого по организованным источникам:		0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	0.219565	0.2781027	
Неорганизованные источники																										
Маркировочная	6149	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	0.0503	0.0814	2026
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	0.3448	4.0399	2026
Автозаправочная станция	6126	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	0.00681	0.00018	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	2026
Покрасочные работы	6177	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	0.5473	3.5322	2026
Маслохозяйство	6181	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	0.00243	0.0003	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Емкости ГСМ	6185	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	0.000 016	0.000 0012	2026	
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	0.000 02	0.000 0003	2026	
Емкость бензина	6272	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	2026	
Емкость бензина	6275	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	0.000 02	0.000 0006	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827	0.992 616	7.712 8827		
Итого по н веществу:		1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854	1.212 181	7.990 9854		
621 Толуол																											
Организованные источники																											
Отделение кристаллизации	0117	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	0.115 2	0.457 5	2026	
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	0.000 1	0.000 011	2026	
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	0.069 5	0.013 1	2026	
Отделение ХА № 1	0157	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	0.000 1	0.000 007	2026	
Маркировочная	0160	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	2026	
Маркировочная	0233	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	0.045 6	0.031 5	2026	
Центрально- заводская лаборатория	0218	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	2026	
Центрально- заводская лаборатория	0219	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	0.000 073	0.000 3289	2026	
Итого по организованным источникам:		0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758	0.276 246	0.534 2758		
Неорганизованные источники																											
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	0.115 1	1.447 2	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Автозаправочная станция	6126	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	0.05098	0.00134	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	0.2012	0.1776	2026
Покрасочные работы	6177	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	0.8105	8.0747	2026
Маслохозяйство	6181	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	0.02349	0.0032045	2026
Емкости ГСМ	6185	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	0.000117	0.000009	2026
Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	2026
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	0.1151	0.033	2026
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	0.0001	0.00002	2026
Емкость бензина	6272	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	2026
Емкость бензина	6275	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	0.0001	0.00004	2026
Итого по неорганизованным источникам:		1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	1.431887	9.7700635	
Итого по нвеществу:		1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	1.708133	10.3043393	
627 Этилбензол																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	0.00003	0.000001	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	0.00003	0.000003	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	0.00003	0.000002	2026
Итого по организованным источникам:		0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	0.00009	0.000006	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Неорганизованные источники																											
Автозаправочная станция	6126	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	0.001 4	0.000 04	2026	
Маслохозяйство	6181	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	0.000 81	0.000 1105	2026	
Емкости ГСМ	6185	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	0.000 003	0.000 0002	2026	
Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	2026	
Емкость бензина	6272	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	2026	
Емкость бензина	6275	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	0.000 003	0.000 0001	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151	0.002 222	0.000 151		
Итого по н веществу:		0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516	0.002 231	0.000 1516		
703 Бенз(а)пирен																											
Организованные источники																											
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.000 0001	0.000 0001	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	2026	
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.000 0001	0.000 0001	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	0.000 0001	0.000 0021	2026	
Генератор бензиновый	0274	0.000 0001	0.000 0000 2	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	0.000 0001	0.000 00002	2026	
Итого по организованным источникам:		0.000 0003	0.000 0002 2	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422	0.000 0003	0.000 00422		
Неорганизованные источники																											
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.000 0025	0.000 0001 2	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.000 0025	0.000 0001 2	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023	0.000 0025	0.000 00023		
Итого по н веществу:		0.000 0028	0.000 0003 4	0.000 00280	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445	0.000 0028	0.000 00445		
906 Тетрахлорметан																											

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Организованные источники																											
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	0.0013878	0.0064606	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	0.0004437	0.0019989	2026	
Итого по организованным источникам:		0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584		
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Итого по нвеществу:		0.0022752	0.0104584	0.00227520	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584	0.0022752	0.0104584		
1042 Спирт n-бутиловый																											
Организованные источники																											
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	0.0208	0.0039	2026	
Маркировочная	0160	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	2026	
Маркировочная	0233	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	0.0167	0.0115	2026	
Пропиточная ванна	0179	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	0.000001	0.0036	2026	
Отделение кристаллизации	0117	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	0.0375	0.1476	2026	
Итого по организованным источникам:		0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781	0.091701	0.1781		
Неорганизованные источники																											
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	0.0407	0.483	2026	
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	0.0374	0.0391	2026	
Покрасочные работы	6177	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	0.105	0.7067	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Ремонтная мастерская теплотехнически х приборов	6186	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	2026	
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	0.037 4	0.011 4	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6	0.257 9	1.251 6		
Итого по нвеществу:		0.349 601	1.429 7	0.349 6010	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7	0.349 601	1.429 7		
1048 Спирт изобутиловый																											
Организованные источники																											
Пропиточная ванна	0179	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	2026	
Итого по организованным источникам:		0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6	0.000 001	0.003 6		
Неорганизованные источники																											
Покрасочные работы	6177	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.006 6	0.009 5	0.006 60	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5	0.006 6	0.009 5		
Итого по нвеществу:		0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1	0.006 601	0.013 1		
1061 Спирт этиловый (Этанол)																											
Организованные источники																											
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	0.013 9	0.002 7	2026	
Маркировочная	0160	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	2026	
Маркировочная	0233	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	0.022 3	0.015 3	2026	
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	0.000 4752	0.002 2122	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	2026	
Центрально-заводская	0219	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	0.001 503	0.006 7712	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

лаборатория																										
Отделение кристаллизации	0117	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	0.136 8	0.036 2	2026	
Итого по организованным источникам:		0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	0.098 1812	0.185 8546	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	0.465 1	0.036 2	2026	
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	0.042	0.036 1	2026	
Покрасочные работы	6177	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	0.551 1	0.087 7	2026	
Ремонтная мастерская теплотехнически х приборов	6186	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	2026	
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	0.013 2	0.036 1	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	0.232 2	1.084 6	
Итого по нвеществу:		0.330 3812	1.270 4546	0.330 38120	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	0.330 3812	1.270 4546	
1119 Этилцеллозольв																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	0.02	0.078 7	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	0.002 1	0.011 1	2026	
Маркировочная	0160	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	2026	
Маркировочная	0233	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	2026	
Итого по организованным источникам:		0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	0.048 9	0.093	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	0.02	0.253	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	0.02	0.0208	2026	
Покрасочные работы	6177	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	0.04	0.336	2026	
Ремонтная мастерская теплотехнически х приборов	6186	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	2026	
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	0.02	0.006	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218	0.12	0.6218		
Итого по нвеществу:		0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148	0.1689	0.7148		
1210 Бутилацетат																											
Организованные источники																											
Отделение кристаллизации	0117	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	0.0228	0.0907	2026	
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	0.0139	0.0027	2026	
Маркировочная	0160	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	2026	
Маркировочная	0233	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	0.0089	0.0061	2026	
Итого по организованным источникам:		0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056	0.0545	0.1056		
Неорганизованные источники																											
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	0.0553	0.3738	2026	
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	0.0393	0.0348	2026	
Покрасочные работы	6177	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	0.3325	2.3543	2026	
Ремонтная мастерская теплотехнически х приборов	6186	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу																											
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	0.0227	0.0064	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757	0.4725	2.7757		
Итого по нвеществу:		0.527	2.8813	0.5270	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813	0.527	2.8813		
1240 Этилацетат																											
Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Неорганизованные источники																											
Покрасочные работы	6177	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186		
Итого по нвеществу:		0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186	0.0258	0.0186		
1325 Формальдегид																											
Организованные источники																											
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	0.0017	0.0011	2026	
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	0.0015	0.0011	2026	
Итого по организованным источникам:		0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022		
Неорганизованные источники																											
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Итого по нвеществу:		0.0032	0.0022	0.00320	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022	0.0032	0.0022		
1401 Ацетон																											
Организованные источники																											
Отделение кристаллизации	0117	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	0.0186	0.0727	2026	
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	0.0097	0.0019	2026	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Маркировочная	0160	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	2026	
Маркировочная	0233	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	0.008 9	0.006 1	2026	
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	0.000 9909	0.004 613	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	2026	
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	0.000 5733	0.002 5828	2026	
Итого по организованным источникам:		0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786	0.048 2375	0.096 5786		
Неорганизованные источники																											
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	0.051 1	0.323 5	2026	
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	0.054 6	0.045 8	2026	
Покрасочные работы	6177	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	0.463 3	3.903 1	2026	
Ремонтная мастерская теплотехнически х приборов	6186	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	2026	
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	0.018 5	0.005 8	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	4.284	0.606 0	
Итого по нвеществу:		0.654 2375	4.380 5786	0.654 23750	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786	0.654 2375	4.380 5786		
1411 Циклогексанон																											
Организованные источники																											
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Неорганизованные источники																											
Покрасочные работы	6177	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	2026	
Итого по неорганизованным		0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794	0.110	0.794		

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»																										
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу																										
источникам:		4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	
Итого по нвеществу:		0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	0.110 4	0.794 9	
1555 Уксусная кислота																										
Организованные источники																										
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	0.000 2371	0.001 1038	2026
Центрально-заводская лаборатория	0218	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	2026
Центрально-заводская лаборатория	0219	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	0.000 1728	0.000 7785	2026
Итого по организованным источникам:		0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по нвеществу:		0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	0.000 5827	0.002 6608	
2704 Бензин нефтяной малосернистый																										
Организованные источники																										
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	0.013 9	0.121 5	2026
Тарный участок	0125	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	0.077 8	1	2026
Моторное отделение	0175	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	0.629 7	3.260 7	2026
Итого по организованным источникам:		0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	0.720 7	4.382 2	
Неорганизованные источники																										
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	0.416 7	1.1	
Итого по нвеществу:		1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	1.137 4	5.482 2	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

2735 Масло минеральное нефтяное																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	2026
Печное фильтрационное отделение	0014	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	0.0006	0.000203	2026
Печное, фильтрационное отделение. Отделение шихтоподготовк и.	0035	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	0.0006	0.0002	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Отделение ХА № 1	0157	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	0.0006	0.0001012	2026
Итого по организованным источникам:		0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	0.003	0.0008042	
Неорганизованные источники																										
Емкости ГСМ	6171	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	0.0006	0.0007	2026
Автозаправочная станция	6126	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	0.00007	0.00039	2026
Емкость минерального масла	6257	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Емкости ГСМ	6264	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	0.0006	0.0001	2026
Маслохозяйство	6181	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	0.0006	0.000201	2026
Маслонаполенно е оборудование. Трансформаторы	6051	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	0.002	0.0625	2026
Емкости ГСМ	6185	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	0.0006	0.000101	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	0.00507	0.064092	
Итого по нвеществу:		0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	0.00807	0.0648962	
2750 Сольвент																										

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Организованные источники																										
Итого по организованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Неорганизованные источники																										
Покрасочные работы	6177	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	
Итого по нвеществу:		0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	0.6778	1.22	
2752 Уайт-спирит																										
Организованные источники																										
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	0.0037	0.0105	2026
Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	0.0868	0.0404	2026
Маркировочная	0160	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	2026
Маркировочная	0233	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	0.0373	0.0109	2026
Тарный участок	0125	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	0.0104	0.1342	2026
Пропиточная ванна	0179	0.000002	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	0.000005	0.0143	2026
Итого по организованным источникам:		0.175502	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	0.175505	0.2212	
Неорганизованные источники																										
Маркировочная	6149	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	0.0373	0.0805	2026
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	0.2236	2.9119	2026
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	0.0409	0.0589	2026
Покрасочные работы	6177	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	0.4932	4.1609	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Итого по неорганизованным источникам:		0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	0.795	7.212 2	
Итого по н веществу:		0.970 502	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	0.970 505	7.433 4	
2754 Углеводороды предельные (C12-C19)																										
Организованные источники																										
Вагранка	0085	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	0.483 8	0.362 3	2026
АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	0.04	0.027	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	0.04	0.927	2026
АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	0.037	0.027	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	0.037	0.927	2026
Генератор бензиновый	0274	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	0.046 3	0.01	2026
Итого по организованным источникам:		0.607 1	0.426 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	0.607 1	2.226 3	
Неорганизованные источники																										
Мобильная самоходная дробилка	6320	0.232 8	0.011 4	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	0.233 5	0.021 6	2026
Автозаправочная станция	6126	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	0.007 57	0.010 54	2026
Маслохозяйство	6181	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	0.005 2	0.000 6	2026
Емкости ГСМ	6185	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	0.005 19	0.000 6	2026
Итого по неорганизованным источникам:		0.250 76	0.023 14	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	0.251 46	0.033 34	
Итого по н веществу:		0.857 86	0.449 44	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	0.858 56	2.259 64	
2902 Взвешенные частицы																										
Организованные источники																										
Отделение кристаллизации	0117	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	0.015 4	0.066 6	2026
Отделение окиси хрома металлургическо й и бихромата калия	0057	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	0.015 4	0.043 3	2026
Зарядная станция аккумуляторный	0147	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	0.038 3	0.018 3	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

батарей, маркировка																											
Маркировочная	0160	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	2026	
Заточные станки	0161	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	0.011 6	0.002 1	2026	
Маркировочная	0233	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	0.023 7	0.010 5	2026	
Вагранка	0085	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	0.009 2	0.009 9	2026	
Стенд размотки статоров	0178	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	0.13	0.280 8	2026	
Итого по организованным источникам:		0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442	0.267 3	0.442		
Неорганизованные источники																											
Заточные станки	6127	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	0.021 2	0.027 4	2026	
Заточные станки	6131	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	0.031 8	0.055	2026	
Заточные станки	6143	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	0.011 6	0.013	2026	
Заточные станки	6298	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	0.005 8	0.004	2026	
Маркировочная	6149	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	0.015 4	0.033 3	2026	
Заточные станки	6144	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	0.008 4	0.003 2	2026	
Склад хромового ангидрида № 1	6156	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	0.108 9	1.337 6	2026	
Заточные станки	6301	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	2026	
Заточные станки	6302	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	0.005 8	0.001	2026	
Заточные станки	6087	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	0.072	0.025 4	2026	
Заточные станки	6210	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	0.017 4	0.003 8	2026	
Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	2026	
Заточные станки	6310	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	0.014 4	0.012 4	2026	
Ремонтная мастерская	6186	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

теплотехнически х приборов																										
Ремонтная мастерская расходомеров	6187	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	0.000 4	0.000 7	2026	
Заточной станок	6211	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	0.003 6	0.004 2	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7	1.525 3	0.326 7		
Итого по нвеществу:		0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	0.594	1.967 3	
2908 Пыль неорганическая (70-20% SiO2)																										
Организованные источники																										
Кузница	0124	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	0.663 9	0.145 1	2026	
Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	3.125 9	2.279 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2026	
Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	3.125 9	2.644 8	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2.460 9	3.125 9	2026	
Итого по организованным источникам:		6.396 9	5.588 6	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9	5.585 7	6.396 9		
Неорганизованные источники																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	0.001 4	0.000 8	2026	
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	0.001 1	0.003 5	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	0.004 9	0.001 1	2026	
Транспортировка шлама от цеха до шламонакопител я №9, 10	6277	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	0.214 6	0.064 3	2026	
Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	0.025 4	0.116 7	2026	
Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	0.025	0.115 8	2026	
Разгрузка глинистого грунта	6280	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	0.003	0.013 6	2026	
Планировка глинистого	6281	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	0.016 9	0.051	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

грунта бульдозерами																										
Сдввание с поверхности шламонакопител я	6282	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	0.251 6	4.847 6	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	0.000 7	0.000 5	2026
Транспортировка шлама от цеха до шламонакопител я №2	6283	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	0.064 3	0.125 5	2026
Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	0.116 7	0.014 8	2026
Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	0.115 8	0.014 6	2026
Разгрузка глинистого грунта	6286	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	0.013 6	0.001 7	2026
Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	0.051	0.009 9	2026
Сдввание с поверхности шламонакопител я	6288	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	0.147	2.832 3	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	0.000 7	0.000 2	2026
Транспортировка серы	6317	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	0.000 1	0.002	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	0.000 3	0.000 2	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	0.000 8	0.000 42	2026
Сварочные посты	6251	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	0.000 7	0.000 3	2026

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

электродуговой сварки металла																										
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	0.0005	2026
Склад песка	6303	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2.886	0.6846	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	0.0008	0.00451	2026
Мобильная самоходная дробилка	6320	2.3938	14.1227	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2.3938	14.223	2026
Склад песка	6213	2.8804	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	1.2004	1.736	2026
Склад щебня фр. 5-20 мм	6214	1.2966	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	0.5406	0.5309	2026
Склад щебня фр. 20-40 мм	6215	0.4805	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	0.2005	0.279	2026
Склад ПГС	6216	3.4566	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	1.4406	1.0488	2026
Склад щебня фр. 40-70 мм	6306	0.3844	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	0.1604	0.6533	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	0.0004	2026
Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	0.0007	0.0021	2026
Выемка грунта	6182	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	0.4998	4.5982	2026
Транспортировка грунта	6183	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	0.2988	1.649	2026
Планировка и сдувание с поверхности	6184	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	0.4116	4.841	2026
Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338			0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	0.1167	0.0296	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340			0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	0.023	0.074 5	2026
Срезка ПРС (бульдозером)	6321	0	0																									
Погрузка ПРС в автосамосвалы (экскаватором)	6322	0	0																									
Рыхление грунта (бульдозер-рыхлитель)	6323	0	0																									
Выемка грунта с погрузков в автосамосвалы (экскаватором)	6324	0	0																									
Обратная засыпка грунта, возведение бортов (разрузка автосамосвалов)	6325	0	0																									
Планировка участка (бульдозером)	6326	0	0																									
Устройство подстилающего слоя из песка (0,1 м)	6327	0.201 6	0.844 9																									
Устройство защитного слоя из грунта (до 0,5 м)	6328	0.005 7	0.024 7																									
Устройство защитного слоя из щебня фр. 20-40 (до 0,2 м)	6329	0.089 6	0.394 6																									
Планировка участка (бульдозером)	6330	0.019 2	0.079 4																									
Устройство дорожного покрытия по	6331	1.568	6.555 2																									

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

гребню дамбы из щебня и песка (разгрузка автосамосвалов)																										
Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка (планировка бульдозером)	6332	0.384	1.873 2																							
Склад грунта (формирования, статическое хранение)	6333	0.168 5	3.273 4																							
Склад грунта (формирования, статическое хранение)	6334	0.269 6	5.237 4																							
Транспортные работы	6336	0.003 1	0.097 8																							
Итого по неорганизованным источникам:		18.82 68	56.67 123	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	11.30 12	38.49 663	
Итого по нвеществу:		25.22 37	62.25 983	17.69 810	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	17.69 81	44.08 233	
2909 Пыль неорганическая (SiO2<20%)																										
Организованные источники																										
Дробилки сырья	0001	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	0.04	0.460 8	2026
Сушилки хромита	0002	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	0.12	1.382 4	2026
Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	2026
Галерейный транспортер	0004	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	0.05	0.576	2026
Шихтостанция	0094	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	2026
Бункера шихтостанции	0289	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	0.05	1.044	2026
Печь № 1	0008	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026
Печь № 2	0013	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026
Сушилка шлама	0092	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	0.22	4.435 2	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Дробилка сырья	0015	0.05	0.72	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	2026
Сушилки хромита № 1-3	0016	0.13	1.872	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	0.1	1.44	2026
Сушилка хромита № 3	0017	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	0.3	0.54	2026
Шихтостанция №1, 2	0018	0.11	2.97	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	0.05	1.35	2026
МСП № 2	0020	0.1	2.52	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	2026
МСП № 3	0291	0.1	2.52	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	2026
МСП № 4	0019	0.1	2.52	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	2026
МСП № 5	0292	0.1	2.52	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	0.06	1.468 8	2026
Транспортные средства	0293	0.15	4.158	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Шихтостанция № 3	0089	0.15	3.402	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Шихтостанция № 4	0022	0.15	3.402	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Бункер сухого хромита № 2,3	0130	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	2026
Бункер сухого хромита № 4,5	0028	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	0.04	1.008	2026
Питание печи № 1	0026	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 2	0025	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 3	0024	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 4	0023	0.11	3.366	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Питание печи № 6	0188	0.13	3.978	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	0.1	3.06	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.354	10.83 24	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.354	10.83 24	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.7	21.42	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 1, 2, 3, 4	0021	0.7	21.42	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	0.35	10.71	2026
Печь № 5	0027	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	2026
Печь № 6	0189	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	0.4	12.24	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Сушилка шлама № 1	0098	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушилка шлама № 2	0099	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушилка шлама № 3	0100	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Сушилка шлама № 4	0193	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	0.22	4.752	2026
Элеватор шлама № 4	0314	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	0.15	3.24	2026
Печь № 1	0046	0.68	20.31 84	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	2026
Печь № 2	0047	0.68	20.31 84	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	2026
Печь № 3	0048	0.68	20.31 84	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	2026
Печь № 4	0052	0.68	20.31 84	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	0.6	18.57 6	2026
Сушилки оксида хрома №№ 1,2	0050	0.4	12.61 44	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	0.35	11.03 76	2026
Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	0.1	2.268	2026
Сушилка бихромата калия	0103	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	0.1	2.7	2026
Сушилка сульфата хрома №1	0106	0.35	10.08	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	0.3	8.64	2026
Сушилка сульфата хрома № 2	0119	0.35	7.56	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	0.3	4.86	2026
Печь № 2	0109	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	0.35	8.82	2026
Сушилка окиси хрома № 2	0110	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026
Печь № 1	0122	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	0.35	10.08	2026
Сушилка окиси хрома № 1	0123	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	0.12	3.456	2026
Печь № 1	0227	0.4	11.95 2	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	2026
Сушилка окиси хрома №1	0228	0.12	3.456	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026
Печь № 2	0231	0.4	11.95 2	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	0.35	10.45 8	2026
Сушилка окиси хрома №2	0232	0.12	3.456	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	0.12	3.024	2026

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Вагранка	0085	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2.557 5	2026	
Галтовочный барабан	0084	0.51	1.836	0.510	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	0.51	1.836	2026	
Итого по организованным источникам:		16.72 55	369.6 387	14.67 750	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507	14.67 75	315.3 507		
Неорганизованные источники																											
Склад руды	6012	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	0.022 7	0.637 9	2026	
Склад руды	6036	0.024 3	0.653 1	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	0.025 1	0.676 5	2026	
Склад кокса, угля	6319	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	0.003	0.068 8	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.05	1.359 8	0.050 80	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2	0.050 8	1.383 2		
Итого по нвеществу:		16.77 55	370.9 985	14.72 830	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339	14.72 83	316.7 339		
2930 Пыль абразивная																											
Организованные источники																											
Заточные станки	0161	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	2026	
Итого по организованным источникам:		0.007 6	0.001 4	0.007 60	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4	0.007 6	0.001 4		
Неорганизованные источники																											
Заточные станки	6127	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	0.014	0.018 1	2026	
Заточные станки	6131	0.024 8	0.049 8	0.024 80	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	0.024 8	0.049 8	2026	
Заточные станки	6143	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	0.007 6	0.008 5	2026	
Заточные станки	6298	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	0.003 8	0.002 6	2026	
Заточные станки	6144	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	0.005 2	0.002	2026	
Заточные станки	6301	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	2026	
Заточные станки	6302	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	0.003 8	0.000 7	2026	
Заточные станки	6087	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	0.048 6	0.017 1	2026	
Заточные станки	6210	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	0.011 4	0.002 5	2026	
Заточные станки	6310	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	0.009 6	0.008 3	2026	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
 Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Заточной станок	6211	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	0.002 2	0.002 6	2026	
Итого по неорганизованным источникам:		0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2	0.112 5	0.135 2		
Итого по нвеществу:		0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8	0.113 9	0.142 8		
2936 Пыль древесная																										
Организованные источники																										
Деревообрабаты вающие станки	0091	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	2026
Итого по организованным источникам:		0.67	7.236	0.670	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по веществу:		0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	0.67	7.236	
3164 Магния сульфат																										
Организованные источники																										
Сушилка сульфата магния	0120	0.67	7.236	0.30	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	2026
Итого по организованным источникам:		0.67	7.236	0.30	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	
Неорганизованные источники																										
Итого по неорганизованным источникам:		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого по веществу:		0.67	7.236	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	0.3	2.7	
ВСЕГО по предприятию, т.ч.:		144.7 5785 01	1250. 1981 94	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 5701 41	1128. 74893 585	130.7 5701 41	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10	1128. 74893 585	130.7 57014 10		
от неорганизованных источников:		38.50 8676 5	187.7 9364 08	30.39 83765 0	170.5 14240 9	30.39 8376 5	170.5 14240 9	30.39 8376 5	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9	170.5 14240 9	30.39 83765 9		
от организованных источников:		106.2 4917 36	1062. 4045 53	100.3 58637 6	958.2 34694 92	100.3 5863 76	958.2 34694 9	100.3 5863 76	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6	958.2 34694 9	100.3 58637 6		

3.5 ВНЕДРЕНИЕ МАЛООТХОДНЫХ И БЕЗОТХОДНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ (СОКРАЩЕНИЮ) ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ

Для проектируемой деятельности на территории Республики Казахстан разработаны следующие документы в области НДТ:

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 21 сентября 2023 года № 821 «Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Производство неорганических химических веществ»» (далее – Справочник НДТ);

- Постановление Правительства Республики Казахстан от 11 марта 2024 года № 160 «Об утверждении заключений по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», «Производство свинца», «Производство неорганических химических веществ», «Производство меди и драгоценного металла – золота», «Производство цинка и кадмия» (далее – Заключение по справочнику НДТ).

Технологический процесс АЗХС по переработке хромовой руды и получению товарной продукции подпадает под определение "металлургические переделы". Обжиг шихты проводится при высокой температуре (1200 - 1300 °С) для протекания окислительно-восстановительных реакций с целью получения в спеке растворимого хромосодержащего продукта – монокромата натрия. Гидрометаллургический процесс проводится в водной среде при температуре до 300 °С, на границе раздела твердой и жидкой фазы находится монокромат натрия, в твердой – шлам монокромата натрия, 76 % которого возвращается в производство в качестве наполнителя, 24 % складывается на шламонакопителях. На основе монокромата натрия на заводе выпускается окись хрома металлургическая. Конверсией монокромата натрия получают бихромат натрия для получения хромового ангидрида и сульфат натрия, который является отходом производства в этих процессах и не является товарным продуктом - повторяется в получении триоксида хрома.

Применение современных электрофильтров, отличающихся повышенной энергоэффективностью, оптимизированной системой управления и более высокой степенью улавливания твердых частиц позволило существенно снизить удельное потребление электрической энергии по сравнению с ранее эксплуатировавшимися установками. По результатам технического анализа и эксплуатационных расчетов снижение электропотребления составило более чем в 3 раза относительно ранее применяемого оборудования.

Также помимо вышеуказанных технологий, на предприятии планируются к применению общие НДТ:

НДТ 20. НДТ организационного характера.

Более тщательное инспектирование и техническое обслуживание оборудования;

Закрытие дверей и окон замкнутых пространств, если возможно;

Оборудование, управляемое опытными сотрудниками;

Отсутствие шумной деятельности в ночное время, если возможно;

Положения контролю шума во время работ технического обслуживания.

Мониторинг. Мониторинг представляет собой систематические наблюдения за изменениями химических или физических параметров в различных средах, основанный на повторяющихся измерениях или наблюдениях с определенной частотой, в соответствии с задокументированными и согласованными процедурами. Мониторинг проводится для получения достоверной (точной) информации о содержании загрязняющих веществ в отходящих потоках (выбросы, сбросы) для контроля и прогнозирования возможных воздействий на окружающую среду.

Замеры от организованных ИЗА АО «АЗХС» проводятся ежеквартально согласно графику с таким расчетом, чтобы в течение квартала был произведен контроль эмиссий от каждого источника загрязнения. Исключения составляют те точки отбора, которые находятся на открытом воздухе. В соответствии с техническими характеристиками используемого для проведения инструментальных замеров оборудования допускается при температуре окружающей среды от +10оС. Таким образом, точки, находящиеся на открытом воздухе в первом и четвертом квартале года, могут контролироваться вне установленного графика. Результаты замеров выбросов оформляются в виде бюллетеня проверки эффективности работы установок очистки газов. Данные замеров выбросов используются для оценки эффективности работы УОГ, для оценки эффективности проведенных природоохранных мероприятий, составления статистической отчетности 2-ТП воздух, для расчета платежей за эмиссии в окружающую среду.

Перечень НДТ для внедрения на проектируемом предприятии представлен в таблице 2.3 настоящего проекта.

3.6 УТОЧНЕНИЕ ГРАНИЦ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОБЪЕКТА И ДАННЫЕ О ПРЕДЕЛАХ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ

В разделе 3.3 настоящего проекта подтверждены размеры области химического воздействия на атмосферный воздух промышленной площадки предприятия (рисунок 3.3).

Максимальные размеры границы области химического воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации предприятия составят:

- на запад от основной площадки предприятия – 231 м;
- на юг от основной площадки предприятия – 1000 м;
- на восток от основной площадки предприятия – 658 м;
- на север от основной площадки предприятия – 436 м.

Необходимо отметить, что часть границ области воздействия находится в пределах промышленной площадки АО «АЗХС». Графические материалы представлены на рисунке 3.4

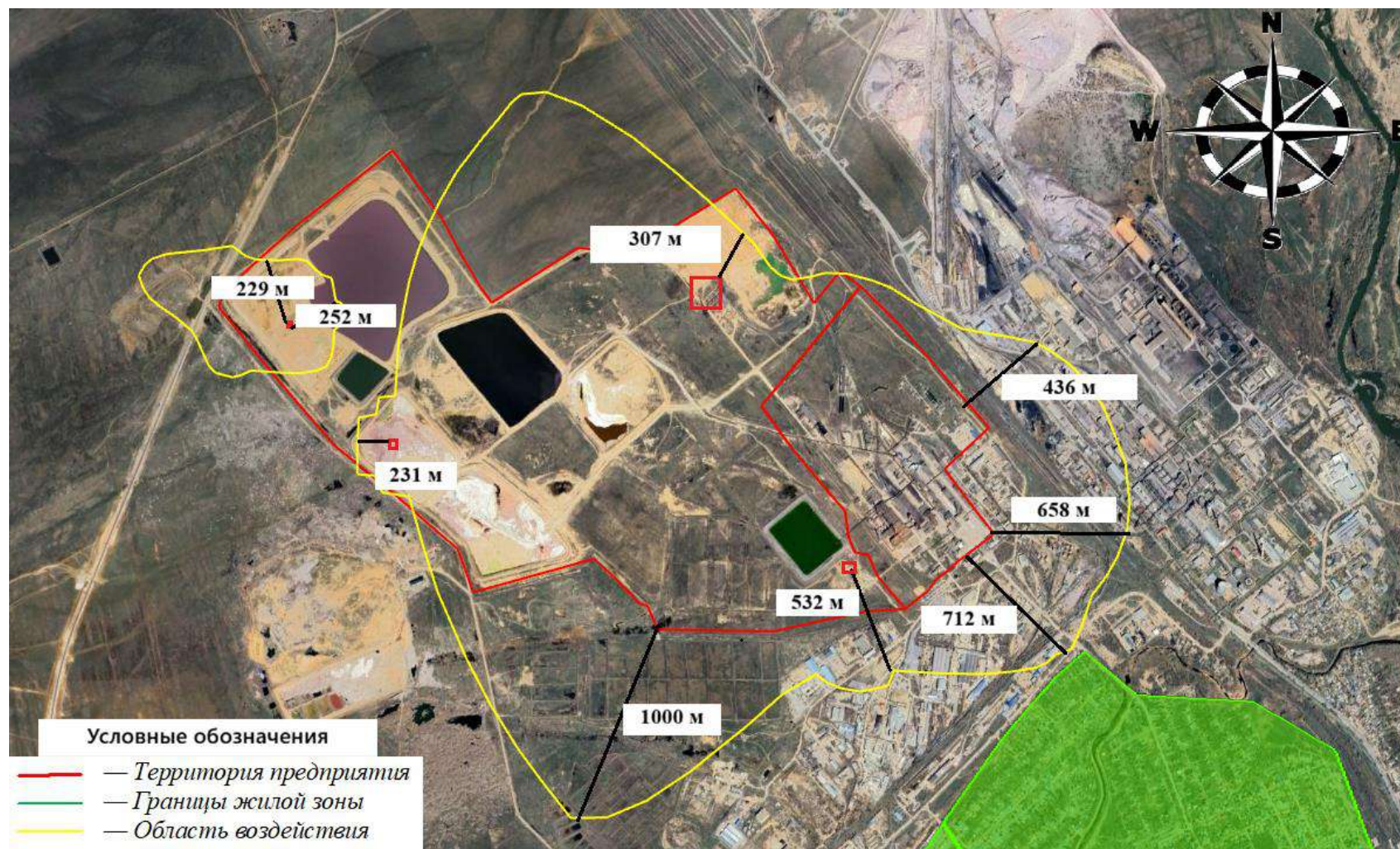


Рисунок 3.4 – Уточнение границ области воздействия АО «АЗХС»

4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Загрязнение приземного слоя атмосферы, создаваемое выбросами различных предприятий, в большей степени зависит от метеорологических условий. В отдельные периоды, например, при туманах, штилях, низких температурах и т.п. происходит накопление вредных веществ в приземном слое атмосферы, в результате чего резко возрастает концентрация примесей в воздухе. Согласно приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», в период НМУ работы должны осуществляться согласно определенному графику. Неблагоприятными метеорологическими условиями могут являться следующие факторы состояния окружающей среды: пыльная буря, снегопад, штиль, температурная инверсии и т.д.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеоусловий (НМУ), приводящих к формированию высокого загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждения о возможном опасном росте концентрации примесей в воздухе с целью его предотвращения. В периоды неблагоприятных метеорологических условий максимальная приземная концентрация примеси может увеличиться 1,5-2 раза.

В соответствии с «Методическими указаниями по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» при разработке мероприятий по НМУ следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций вредных веществ, что определяется расчетами полей приземных концентраций.

Существует три режима работы предприятия при НМУ. При первом режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%.

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%.

При третьем режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 40-60%, в некоторых особо опасных условия предприятиям следует полностью прекратить выбросы.

Мероприятия для первого и второго режимов носят организационно-технический характер, их можно легко осуществить без существенных затрат и снижения производительности предприятия. К ним относятся следующие мероприятия общего характера:

- усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента;
- запретить работу оборудования на форсированном режиме;
- рассредоточить во времени работу технологических агрегатов, не участвующих в едином непрерывном технологическом процессе, при работе которых выбросы вредных веществ в атмосферу достигают максимального значения;

- ограничить использование автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия;
- ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением в атмосферу загрязняющих веществ.

Следует отметить, что с учетом фоновых концентраций загрязняющих веществ, формируемых деятельностью действующих промышленных предприятий и автотранспортных потоков, реализация организационных мероприятий, включая частичное ограничение или приостановку отдельных производственных процессов, не обеспечивает гарантированного снижения уровней загрязнения атмосферного воздуха в приземном слое по всем режимам работы предприятия.

Согласно п. 35 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду» в населенных пунктах, обеспеченных стационарными постами наблюдения, в которых прогнозируются неблагоприятные метеорологические условия, расчет загрязнения атмосферы при установлении нормативов допустимого воздействия производится с учетом реализации операторами мероприятий по уменьшению выбросов на период действия неблагоприятных метеорологических условий по каждому режиму работы.

Также в соответствии с «Методикой по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г., мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают предприятия, организации, учреждения, имеющие стационарные источники выбросов, расположенные в населенных пунктах, где подразделениями Казгидромета проводятся или планируется проведение прогнозирования НМУ.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Таблица 4.1.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

№ п/п	Наименование СПП	Наименование мероприятия
Первый режим		
1	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за соблюдением норм технологического режима производств, запретить работу оборудования на повышенных нагрузках
2	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Прекратить испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, могущими привести к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.
3	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за герметичностью газоходных систем и агрегатов, мест пересыпки пылящихся материалов и других источников пылегазовыделений.
4	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить усиленный контроль технического состояния и эксплуатации технологического оборудования и пылегазоочистных установок.
5	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить бесперебойную и эффективную работу всех пылегазоочистных установок и их отдельных элементов
Второй режим		
1	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за соблюдением норм технологического режима производств, запретить работу оборудования на повышенных нагрузках
2	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Прекратить испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, могущими привести к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.
3	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за герметичностью газоходных систем и агрегатов, мест пересыпки пылящихся материалов и других источников пылегазовыделений.
4	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить усиленный контроль технического состояния и эксплуатации технологического оборудования и пылегазоочистных установок.
5	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить бесперебойную и эффективную работу всех пылегазоочистных установок и их отдельных элементов
6	Начальнику цеха № 2 ПМН-2	Ограничить разгрузку кальцинированной соды до 6 вагонов в смену.
7	Начальнику цеха № 3	Предпринять комплекс мер по недопущению сброса концентрированных хромсодержащих растворов во 2-ой оборотный цикл (содержание хрома шестивалентного в оборотном цикле не должно превышать 250 мг/л).
8	Начальнику цеха № 4	Снизить нагрузку в производстве сульфата хрома – перейти в режим работы на одной печи и двух сушилках
9	Начальнику АТЦ	Интенсифицировать увлажнение поверхности защитного слоя складирования монокроматного шлама на шламонакопителях №№ 9,10 и шлама сульфата натрия на шламонакопителе № 2
Третий режим		
1	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за соблюдением норм технологического режима производств, запретить работу оборудования на повышенных нагрузках
2	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Прекратить испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, могущими

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

№ п/п	Наименование СПП	Наименование мероприятия
		привести к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.
3	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Усилить контроль за герметичностью газоходных систем и агрегатов, мест пересыпки пылящихся материалов и других источников пылегазовыделений.
4	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить усиленный контроль технического состояния и эксплуатации технологического оборудования и пылегазоочистных установок.
5	Начальникам цехов №№ 2, 3, 4, 5	Обеспечить бесперебойную и эффективную работу всех пылегазоочистных установок и их отдельных элементов
6	Начальнику цеха № 2 ПМН-2	Ограничить разгрузку кальцинированной соды до 6 вагонов в смену.
7	Начальнику цеха № 3	Предпринять комплекс мер по недопущению сброса концентрированных хромсодержащих растворов во 2-ой оборотный цикл (содержание хрома шестивалентного в оборотном цикле не должно превышать 180 мг/л).
8	Начальнику цеха № 4	Снизить нагрузку в производстве сульфата хрома - перейти в режим работы на одной печи и на одной сушилке
9	Начальнику цеха № 4	Снизить нагрузку в производстве оксида хрома металлургического на 25 % – перейти в режим работы на 3-х печных конвейерах
10	Начальнику АТЦ	Интенсифицировать увлажнение поверхности защитного слоя складирования монохроматного шлама на шламонакопителях №№ 9,10 и шлама сульфата натрия на шламонакопителе № 2
11	Начальнику РМЦ	Не использовать вагранку

Таблица 4.1.2 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	
110 Ванадия пятиокись																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0001	0.00001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0001	0.00001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
113 Триоксид вольфрама																	
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.00009	0.00008	100	---	0.0000765	85	---	0.000063	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.0000 9	0.0000 8	10 0	---	0.00007 65	8 5	---	0.0000 63	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0000 4	0.0000 4	10 0	---	0.00003 4	8 5	---	0.0000 28	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
118 Диоксид титана																	
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.0015	0.0014	10 0	---	0.00127 5	8 5	---	0.0010 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0872	0.0816	10 0	---	0.07412	8 5	---	0.0610 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.0015	0.0014	10 0	---	0.00127 5	8 5	---	0.0010 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0872	0.0816	10 0	---	0.07412	8 5	---	0.0610 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0008	0.0007	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Пост газовой резки	6255	---	0.0872	0.0816	10	---	0.07412	8	---	0.0610	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	титана и его сплавов					0			5		4	0					технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
123 Оксид железа (II)																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0261	0.0416	100	---	0.022185	85	---	0.01827	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.2736	1.2293	100	---	0.23256	85	---	0.19152	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0322	0.1327	100	---	0.02737	85	---	0.02254	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6237	---	0.4378	3.6878	10 0	-	0.37213	8 5	-	0.3064 6	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0096	0.0129	10 0	---	0.00816	8 5	---	0.0067 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6239	---	0.3283	1.4751	10 0	---	0.27905 5	8 5	---	0.2298 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0122	0.02	10 0	---	0.01037	8 5	---	0.0085 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6242	---	0.1642	0.7376	10 0	---	0.13957	8 5	---	0.1149 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0066	0.0045	10 0	---	0.00561	8 5	---	0.0046 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6244	---	0.0547	0.2459	10 0	---	0.04649 5	8 5	---	0.0382 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0261	0.0242	10 0	---	0.02218 5	8 5	---	0.0182 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6248	---	0.1094	0.4917	10 0	---	0.09299	8 5	---	0.0765 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0122	0.0073	10 0	---	0.01037	8 5	---	0.0085 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6252	---	0.1094	0.4917	10 0	---	0.09299	8 5	---	0.0765 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты	6253	---	0.0122	0.0089	10	---	0.01037	8	---	0.0085	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	электродуговой сварки металла					0			5		4	0					технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	---	0.0547	0.2459	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0288	0.1267	100	---	0.02448	85	---	0.02016	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	---	0.4378	1.9668	100	---	0.37213	85	---	0.30646	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	й среды
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0072	0.0083	100	---	0.00612	85	---	0.00504	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	---	0.0547	0.1024	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0029	0.0051	100	---	0.002465	85	---	0.00203	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	---	0.0547	0.1024	100	---	0.046495	85	---	0.03829	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0123	0.0518	10 0	---	0.01045 5	8 5	---	0.0086 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6268	---	0.3283	1.2293	10 0	---	0.27905 5	8 5	---	0.2298 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0014	0.001	10 0	---	0.00119	8 5	---	0.0009 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6270	---	0.0547	0.0512	10 0	---	0.04649 5	8 5	---	0.0382 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
143 Марганец и его соединения																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0014	0.0036 1	10 0	---	0.00119	8 5	---	0.0009 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6235	---	0.0042	0.0187	10 0	---	0.00357	8 5	---	0.0029 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0022	0.0134 3	10 0	---	0.00187	8 5	---	0.0015 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6237	---	0.0067	0.0562	10 0	-	0.00569 5	8 5	-	0.0046 9	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0011	0.0018	10 0	---	0.00093 5	8 5	---	0.0007 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6239	---	0.005	0.0225	10 0	---	0.00425	8 5	---	0.0035	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0013	0.0032	10 0	---	0.00110 5	8 5	---	0.0009 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6242	---	0.0025	0.0112	10 0	---	0.00212 5	8 5	---	0.0017 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . РСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0007	0.0006 9	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . РСХ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6244	---	0.0008	0.0037	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . РСХ	Пост электрической	6245	---	0.0000	0.0000	10	---	0.00000	8	---	0.0000	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	сварки титана и его сплавов			04	04	0		34	5		028	0					технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0014	0.00302	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	---	0.0017	0.0075	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	й среды
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.000004	0.000004	100	---	0.0000034	85	---	0.0000028	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0013	0.0008	100	---	0.001105	85	---	0.00091	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0017	0.0075	100	---	0.001445	85	---	0.00119	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0013	0.001	10 0	---	0.00110 5	8 5	---	0.0009 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6254	---	0.0008	0.0037	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0019	0.0173 1	10 0	---	0.00161 5	8 5	---	0.0013 3	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его	6170	---	0.0000 02	0.0000 02	10 0	---	0.00000 17	8 5	---	0.0000 014	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
	сплавов																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	---	0.0001	0.0001	10 0	---	0.00008 5	8 5	---	0.0000 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6037	---	0.0067	0.03	10 0	---	0.00569 5	8 5	---	0.0046 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0002	0.0003	10 0	---	0.00017	8 5	---	0.0001 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6261	---	0.0008	0.0016	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0003	0.0006	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6266	---	0.0008	0.0016	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0016	0.007	100	---	0.00136	85	---	0.00112	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	окружающе й среды
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6268	---	0.005	0.0187	10 0	---	0.00425	8 5	---	0.0035	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0002	0.0002	10 0	---	0.00017	8 5	---	0.0001 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6270	---	0.0008	0.0008	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
146 Меди оксид																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0000 1	0.0000 2	10 0	---	0.00000 85	8 5	---	0.0000 07	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0000 1	0.0000 4	10 0	---	0.00000 85	8 5	---	0.0000 07	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0000 1	0.0000 03	10 0	---	0.00000 85	8 5	---	0.0000 07	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0000 1	0.0000 02	10 0	---	0.00000 85	8 5	---	0.0000 07	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
155 Сода кальцинированная																	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 2. ПМН 1	Склад соды	6011	---	0.4439	14.000 0	10 0	---	0.37731 5	8 5	---	0.3107 3	7 0	---	0.221 95	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Склад соды	6038	---	1.5221	48.000 0	10 0	---	1.29378 5	8 5	---	1.0654 7	7 0	---	0.761 05	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
203 Хром шестивалентный, Cr+6																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0010 5	0.0011	10 0	---	0.00089 25	8 5	---	0.0007 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0010 5	0.0026 1	10 0	---	0.00089 25	8 5	---	0.0007 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0000 1	0.0000 2	10 0	---	0.00000 85	8 5	---	0.0000 07	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.0015	0.0464	10 0	0.0002	0.00127 5	8 5	0.00 02	0.0010 5	7 0	0.00014	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0000 5	0.0000 2	10 0	---	0.00004 25	8 5	---	0.0000 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0000 5	0.0000 1	10 0	---	0.00004 25	8 5	---	0.0000 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.0000 04	0.0000 04	10 0	---	0.00000 34	8 5	---	0.0000 028	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	---	0.0001	0.0001	10 0	---	0.00008 5	8 5	---	0.0000 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0010 5	0.0004 3	10 0	---	0.00089 25	8 5	---	0.0007 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост электрической	6249	---	0.0000	0.0000	10	---	0.00000	8	---	0.0000	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	сварки титана и его сплавов			04	04	0		34	5		028	0					технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.00005	0.00003	100	---	0.0000425	85	---	0.000035	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.00005	0.0015	100	0.000009	0.0000425	85	0.0000	0.000035	70	0.0000063	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.0000 5	0.0015	10 0	0	0.00004 25	8 5	0.00 00	0.0000 35	7 0	0	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0000 5	0.0000 3	10 0	---	0.00004 25	8 5	---	0.0000 35	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0010 8	0.0005 9	10 0	---	0.00091 8	8 5	---	0.0007 56	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0000 02	0.0000 02	10 0	---	0.00000 17	8 5	---	0.0000 014	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	
																	ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0005	0.0006	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
Градирни	градирни 2-го оборотного цикла	6165	---	0.0433	1.3666	100	---	0.036805	85	---	0.03031	70	---	0.02165	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
228 Хрома трехвалентные соединения (Cr+3)																	
Цех № 2. ПМН 1	Склад руды	6012	---	0.0206	0.5771	100	---	0.01751	85	---	0.01442	70	---	0.0103	50	---	Контроль технологического

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Склад руды	6036	---	0.0211	0.5675	100	---	0.017935	85	---	0.01477	70	---	0.01055	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.035	1.0836	100	0.0028	0.02975	85	0.0024	0.0245	70	0.00196	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.015	0.432	100	0.0049	0.01275	85	0.0042	0.0105	70	0.00343	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата	0119	28	0.015	0.243	10	0.0039	0.01275	8	0.00	0.0105	7	0.00273	0.007	5	0.00	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	хрома № 2					0			5	33		0		5	0	195	технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.025	0.747	100	0.0045	0.02125	85	0.0038	0.0175	70	0.00315	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.025	0.63	100	0.01636 3636	0.02125	85	0.0139	0.0175	70	0.01145 4545	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.025	0.747	100	0.0039	0.02125	85	0.0033	0.0175	70	0.00273	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.025	0.63	100	0.0193	0.02125	85	0.0164	0.0175	70	0.01351	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
301 Диоксид азота																	
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.2155	1.4369	100	---	0.183175	85	---	0.15085	70	---	0.10775	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0012	0.0019	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	---	0.0739	0.332	100	---	0.062815	85	---	0.05173	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.479	3.4486	10 0	---	0.40715	8 5	---	0.3353	7 0	---	0.239 5	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0017	0.007	10 0	---	0.00144 5	8 5	---	0.0011 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6237	---	0.1182	0.9959	10 0	-	0.10047	8 5	-	0.0827 4	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой	6238	---	0.0012	0.0009	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
	сварки металла																ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6239	---	0.0887	0.3984	10 0	---	0.07539 5	8 5	---	0.0620 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.3	9.288	10 0	0.04	0.255	8 5	0.03 40	0.21	7 0	0.028	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0192	0.3042	10 0	---	0.01632	8 5	---	0.0134 4	7 0	---	0.009 6	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0012	0.0005	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6242	---	0.0443	0.1992	100	---	0.037655	85	---	0.03101	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0126	0.2299	100	---	0.01071	85	---	0.00882	70	---	0.0063	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	0.5	1.08	100	0.18	0.425	85	0.1530	0.35	70	0.126	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.01	0.288	100	0.0033	0.0085	85	0.0028	0.007	70	0.00231	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.3	8.1	100	0.108	0.255	85	0.0918	0.21	70	0.0756	0.15	50	0.054	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.01	0.162	100	0.0026	0.0085	85	0.0022	0.007	70	0.00182	0.005	50	0.0013	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.01	0.09	100	0.0026	0.0085	85	0.0022	0.007	70	0.00182	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0335	0.6083	10 0	---	0.02847 5	8 5	---	0.0234 5	7 0	---	0.016 75	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0006	0.0002	10 0	---	0.00051	8 5	---	0.0004 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6244	---	0.0148	0.0664	10 0	---	0.01258	8 5	---	0.0103 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0175	0.3186	10 0	---	0.01487 5	8 5	---	0.0122 5	7 0	---	0.008 75	5 0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0076	0.1383	10 0	---	0.00646	8 5	---	0.0053 2	7 0	---	0.003 8	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0012	0.0006	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6248	---	0.0296	0.1328	10 0	---	0.02516	8 5	---	0.0207 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты	6251	---	0.0012	0.0005	10	---	0.00102	8	---	0.0008	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	электродуговой сварки металла					0			5		4	0					технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0296	0.1328	100	---	0.02516	85	---	0.02072	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.13	3.8844	100	0.0234	0.1105	85	0.0199	0.091	70	0.01638	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.02	0.504	100	0.013090909	0.017	85	0.0111	0.014	70	0.009163636	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.13	3.8844	100	0.0203	0.1105	85	0.0173	0.091	70	0.01421	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.02	0.504	100	0.0155	0.017	85	0.0132	0.014	70	0.01085	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0012	0.0008	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254	---	0.0148	0.0664	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0223	0.4055	10 0	---	0.01895 5	8 5	---	0.0156 1	7 0	---	0.011 15	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0783	0.2896	10 0	0.096	0.06655 5	8 5	0.08 16	0.0548 1	7 0	0.0672	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0516	0.2301	10 0	0.0491	0.04386	8 5	0.04 17	0.0361 2	7 0	0.03437	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0012	0.0065	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6037	---	0.1182	0.5311	10 0	---	0.10047	8 5	---	0.0827 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0223	0.2299	10 0	---	0.01895 5	8 5	---	0.0156 1	7 0	---	0.011 15	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0359	0.2299	10 0	---	0.03051 5	8 5	---	0.0251 3	7 0	---	0.017 95	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные	0256	5	0.0223	0.2299	10 0	---	0.01895 5	8 5	---	0.0156 1	7 0	---	0.011 15	5 0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
	излучатели																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0073	0.2299	100	---	0.006205	85	---	0.00511	70	---	0.00365	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0073	0.2299	100	---	0.006205	85	---	0.00511	70	---	0.00365	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0187	0.2299	100	---	0.015895	85	---	0.01309	70	---	0.00935	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	Метод контроля				
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0915	0.4219	100	11.4375	0.077775	85	9.7219	0.06405	70	8.00625	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0847	0.4219	100	10.5875	0.071995	85	8.9994	0.05929	70	7.41125	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	---	0.0148	0.0277	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.0212	0.0275	100	0	0.01802	85		0.01484	70		0	0		Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	окружающе й среды
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.016	0.2299	100	---	0.0136	85	---	0.0112	70	---	0.008	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0004	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6266	---	0.0148	0.0277	100	---	0.01258	85	---	0.01036	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0012	0.0039	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	ответствен ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6268	---	0.0887	0.332	10 0	---	0.07539 5	8 5	---	0.0620 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6270	---	0.0148	0.0138	10 0	---	0.01258	8 5	---	0.0103 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
301 Диоксид азота																	
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0148	0.0032	10 0	1.85	0.01258	8 5	1.57 25	0.0103 6	7 0	1.295	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
304 Оксид азота																	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.035	0.2335	100	---	0.02975	85	---	0.0245	70	---	0.0175	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.0778	0.5604	100	---	0.06613	85	---	0.05446	70	---	0.0389	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.049	1.517	100	0.0065	0.04165	85	0.0055	0.0343	70	0.00455	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0031	0.0494	100	---	0.002635	85	---	0.00217	70	---	0.00155	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	окужаающе й среды
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0021	0.0374	100	---	0.001785	85	---	0.00147	70	---	0.00105	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	0.0813	0.1756	100	0.0293	0.069105	85	0.0249	0.05691	70	0.02051	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.0016	0.0461	100	0.0005	0.00136	85	0.0004	0.00112	70	0.00035	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.049	1.323	100	0.0176	0.04165	85	0.0150	0.0343	70	0.01232	0.0245	50	0.0088	Контроль технологического процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.0016	0.0259	10 0	0.0004	0.00136	8 5	0.00 03	0.0011 2	7 0	0.00028	0.000 8	5 0	0.00 02	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.0016	0.0144	10 0	0.0004	0.00136	8 5	0.00 03	0.0011 2	7 0	0.00028	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0054	0.0989	10 0	---	0.00459	8 5	---	0.0037 8	7 0	---	0.002 7	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0028	0.0518	10 0	---	0.00238	8 5	---	0.0019 6	7 0	---	0.001 4	5 0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0012	0.0225	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0.000 6	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.0211	0.6305	10 0	0.00379 8	0.01793 5	8 5	0.00 32	0.0147 7	7 0	0.00265 86	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.0033	0.0832	10 0	0.00216	0.00280 5	8 5	0.00 18	0.0023 1	7 0	0.00151 2	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.0211	0.6305	10	0.0033	0.01793	8	0.00	0.0147	7	0.00231	0	0	0	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
						0		5	5	28	7	0					технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.0033	0.0832	10 0	0.0025	0.00280 5	8 5	0.00 21	0.0023 1	7 0	0.00175	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0036	0.0659	10 0	---	0.00306	8 5	---	0.0025 2	7 0	---	0.001 8	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0127	0.0471	10 0	0.016	0.01079 5	8 5	0.01 36	0.0088 9	7 0	0.0112	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания	
								В периоды НМУ										
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим				Метод контроля
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3						
																	й среды	
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0083	0.0373	100	0.0079	0.007055	85	0.0067	0.00581	70	0.00553	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды	
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0036	0.0374	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0.0018	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды	
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0058	0.0374	100	---	0.00493	85	---	0.00406	70	---	0.0029	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды	
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0036	0.0374	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0.0018	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0012	0.0374	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0.000 6	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0012	0.0374	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0.000 6	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.003	0.0374	10 0	---	0.00255	8 5	---	0.0021	7 0	---	0.001 5	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0149	0.0101	10 0	1.8625	0.01266 5	8 5	1.58 31	0.0104 3	7 0	1.30375	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0138	0.0101	100	1.725	0.01173	85	1.4663	0.00966	70	1.2075	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0026	0.0374	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0.0013	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0024	0.0005	100	0.3	0.00204	85	0.2550	0.00168	70	0.21	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
322 Серная кислота																	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0000 2	0.0014	10 0	0.0001	0.00001 7	8 5	0.00 01	0.0000 14	7 0	0.00007	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
326 Озон																	
Цех № 4 . ПСХ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	---	0.0003	0.0003	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	---	0.0003	0.0003	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	---	0.0002	0.0002	10 0	---	0.00017	8 5	---	0.0001 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	ым за охрану окружаающе й среды
328 Сажа (углерод черный)																	
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0078	0.0106 2	10 0	0.975	0.00663	8 5	0.82 88	0.0054 6	7 0	0.6825	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0072	0.0106 2	10 0	0.9	0.00612	8 5	0.76 50	0.0050 4	7 0	0.63	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.0004	0.0005	10 0	0	0.00034	8 5		0.0002 8	7 0		0	0		Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0005	0.0001	10 0	0.0625	0.00042 5	8 5	0.05 31	0.0003 5	7 0	0.04375	0	0	0	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
330 Сернистый ангидрид																	
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.0032	0.0214	100	---	0.00272	85	---	0.00224	70	---	0.0016	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	0.0071	0.0514	100	---	0.006035	85	---	0.00497	70	---	0.00355	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.001	0.031	100	0.0001	0.00085	85	0.0001	0.0007	70	0.00007	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	й среды
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0003	0.0045	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0.000 15	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0002	0.0034	10 0	---	0.00017	8 5	---	0.0001 4	7 0	---	0.000 1	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	0071	15	2.5	5.4	10 0	0.9	2.125	8 5	0.76 50	1.75	7 0	0.63	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.001	0.0288	10 0	0.0003	0.00085	8 5	0.00 03	0.0007	7 0	0.00021	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	1.5	40.5	100	0.54	1.275	85	0.4590	1.05	70	0.378	0.75	50	0.27	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.001	0.0162	100	0.0003	0.00085	85	0.0003	0.0007	70	0.00021	0.0005	50	0.00015	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.001	0.009	100	0.0003	0.00085	85	0.0003	0.0007	70	0.00021	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.0005	0.0091	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0.00025	50	---	Контроль технологиче ского процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0003	0.0047	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.00011	0.0021	100	---	0.0000935	85	---	0.000077	70	---	0.000055	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.001	0.0299	100	0.00018	0.00085	85	0.0002	0.0007	70	0.000126	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.001	0.0252	100	0.0006545	0.00085	85	0.0006	0.0007	70	0.000458182	0	0	0	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.001	0.0299	100	0.0002	0.00085	85	0.0002	0.0007	70	0.00014	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.001	0.0252	100	0.0008	0.00085	85	0.0007	0.0007	70	0.00056	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0003	0.006	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.379	0.749	100	0.464	0.32215	85	0.3944	0.2653	70	0.3248	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РМЦ	Кузница	0124	8	0.0987	0.4761	100	0.094	0.083895	85	0.0799	0.06909	70	0.0658	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0003	0.0034	100	---	0.000255	85	---	0.00021	70	---	0.00015	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.0005	0.0034	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0.00025	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к ру жа ю щ е й с р е д ы
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0003	0.0034	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0.000 15	5 0	---	К о н т р о ль т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к ру жа ю щ е й с р е д ы
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0001	0.0034	10 0	---	0.00008 5	8 5	---	0.0000 7	7 0	---	0.000 05	5 0	---	К о н т р о ль т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к ру жа ю щ е й с р е д ы
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0001	0.0034	10 0	---	0.00008 5	8 5	---	0.0000 7	7 0	---	0.000 05	5 0	---	К о н т р о ль т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к ру жа ю щ е й с р е д ы
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0003	0.0034	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0.000 15	5 0	---	К о н т р о ль т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	ответствен ным за охрану окружающе й среды
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0122	0.0261	100	1.525	0.01037	85	1.2963	0.00854	70	1.0675	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0113	0.0261	100	1.4125	0.009605	85	1.2006	0.00791	70	0.98875	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0002	0.0034	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0.0001	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0009	0.0002	100	0.1125	0.000765	85	0.0956	0.00063	70	0.07875	0	0	0	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
331 Сера элементарная																	
Цех № 4. ПОХМ	Склад серы	6056	---	0.1544	4.5187	100	---	0.13124	85	---	0.10808	70	---	0.0772	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
337 Оксид углерода																	
Цех № 2. ПМН 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	20	0.6735	4.4904	100	---	0.572475	85	---	0.47145	70	---	0.33675	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0074	0.0133	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 2. ПМН 1	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6235	---	0.0903	0.4056	10 0	---	0.07675 5	8 5	---	0.0632 1	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 2. ПМН 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	18	1.4968	10.776 8	10 0	---	1.27228	8 5	---	1.0477 6	7 0	---	0.748 4	5 0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.011	0.0493	10 0	---	0.00935	8 5	---	0.0077	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 2. ПМН 2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6237	---	0.1444	1.2168	10 0	-	0.12274	8 5	-	0.1010 8	7 0	-	0	0	-	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	ответствен ным за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0074	0.0053	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6239	---	0.1083	0.4867	100	---	0.092055	85	---	0.07581	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	1	30.96	100	0.1333	0.85	85	0.1133	0.7	70	0.09331	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Газовые инфракрасные излучатели	0196	21	0.0599	0.9505	100	---	0.050915	85	---	0.04193	70	---	0.02995	50	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0074	0.0026	10 0	---	0.00629	8 5	---	0.0051 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6242	---	0.0542	0.2434	10 0	---	0.04607	8 5	---	0.0379 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	0203	15	0.0396	0.7185	10 0	---	0.03366	8 5	---	0.0277 2	7 0	---	0.019 8	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы	0071	15	0.657	1.4191	10	0.2365	0.55845	8	0.20	0.4599	7	0.16555	0	0	0	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	№1					0			5	10		0					технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.005	0.144	100	0.0016	0.00425	85	0.0014	0.0035	70	0.00112	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №2	0118	28	0.1	2.7	100	0.036	0.085	85	0.0306	0.07	70	0.0252	0.05	50	0.018	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.005	0.081	100	0.0013	0.00425	85	0.0011	0.0035	70	0.00091	0.0025	50	0.00065	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.005	0.045	100	0.0013	0.00425	85	0.0011	0.0035	70	0.00091	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Газовые инфракрасные излучатели	0299	15	0.1048	1.901	100	---	0.08908	85	---	0.07336	70	---	0.0524	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0036	0.0014	100	---	0.00306	85	---	0.00252	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6244	---	0.0181	0.0811	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0197	6	0.0549	0.9958	10 0	---	0.04666 5	8 5	---	0.0384 3	7 0	---	0.027 45	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	0198	5.8	0.0238	0.4323	10 0	---	0.02023	8 5	---	0.0166 6	7 0	---	0.011 9	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0074	0.004	10 0	---	0.00629	8 5	---	0.0051 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6248	---	0.0361	0.1622	10 0	---	0.03068 5	8 5	---	0.0252 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0074	0.0033	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	---	0.0361	0.1622	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.01	0.2988	100	0.0018	0.0085	85	0.0015	0.007	70	0.00126	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.005	0.126	100	0.003272727	0.00425	85	0.0028	0.0035	70	0.002290909	0	0	0	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.05	1.494	100	0.0078	0.0425	85	0.0066	0.035	70	0.00546	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.005	0.126	100	0.0039	0.00425	85	0.0033	0.0035	70	0.00273	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0074	0.0053	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 5. ОХП-2	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6254	---	0.0181	0.0811	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Газовые инфракрасные излучатели	0276	5	0.0699	1.2674	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	38.0533	31.7611	100	46.596	32.345305	85	39.6066	26.63731	70	32.6172	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Участок литья, ВВ-2	6167	---	0.2804	0.21	100	---	0.23834	85		0.19628	70		0	0		Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к ружающе й среды
РМЦ	Кузница	0124	8	0.749	3.3436	100	0.7133	0.63665	85	0.6063	0.5243	70	0.49931	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану о к ружающе й среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0074	0.0466	100	---	0.00629	85	---	0.00518	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану о к ружающе й среды
РМЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6037	---	0.1444	0.649	100	---	0.12274	85	---	0.10108	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану о к ружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0199	5	0.0699	0.7185	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ответствен ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0212	5	0.1123	0.7185	100	---	0.095455	85	---	0.07861	70	---	0.05615	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0256	5	0.0699	1.2674	100	---	0.059415	85	---	0.04893	70	---	0.03495	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0304	5	0.0228	0.7185	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0.0114	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0305	5	0.0228	0.7185	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0.0114	50	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	Газовые инфракрасные излучатели	0200	5	0.0586	0.7185	10 0	---	0.04981	8 5	---	0.0410 2	7 0	---	0.029 3	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.08	5.454	10 0	10	0.068	8 5	8.50 00	0.056	7 0	7	0	0	5	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.074	5.454	10 0	9.25	0.0629	8 5	7.86 25	0.0518	7 0	6.475	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
АТЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6261	---	0.0181	0.0338	100	---	0.015385	85	---	0.01267	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Печь обжига	0180	15	0.2926	0.3792	100	0.67523	0.24871	85	0.5739	0.20482	70	0.472661	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Газовые инфракрасные излучатели	0201	4	0.0499	0.7185	100	---	0.042415	85	---	0.03493	70	---	0.02495	50	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0018	0.0033	100	---	0.00153	85	---	0.00126	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
ЦЭиЭ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6266	---	0.0181	0.0338	10 0	---	0.01538 5	8 5	---	0.0126 7	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0074	0.0239	10 0	---	0.00629	8 5	---	0.0051 8	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
ЭЦ	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6268	---	0.1083	0.4056	10 0	---	0.09205 5	8 5	---	0.0758 1	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	6270	---	0.0181	0.0169	10 0	---	0.01538 5	8 5	---	0.0126 7	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.2778	0.06	10 0	34.725	0.23613	8 5	29.5 163	0.1944 6	7 0	24.3075	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
342 Фтористые соединения газообразные																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0014	0.0020 2	10 0	---	0.00119	8 5	---	0.0009 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0017	0.0066	10 0	---	0.00144 5	8 5	---	0.0011 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой	6238	---	0.0006	0.0006	10 0	---	0.00051	8 5	---	0.0004 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
	сварки металла																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0009	0.001	10 0	---	0.00076 5	8 5	---	0.0006 3	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0007	0.0003 1	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0014	0.0011 7	10 0	---	0.00119	8 5	---	0.0009 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0009	0.0005	100	---	0.000765	85	---	0.00063	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0009	0.0006	100	---	0.000765	85	---	0.00063	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0015	0.00627	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
АТЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	---	0.0001	0.0001	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	окружающе й среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0003	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0007	0.0027	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	---	0.0001	0.00004	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
344 Фториды																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0015	0.0029	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0021	0.0103	10 0	---	0.00178 5	8 5	---	0.0014 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0012	0.0008	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0012	0.0004	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой	6243	---	0.0006	0.0003	10 0	---	0.00051	8 5	---	0.0004 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
	сварки металла																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0015	0.0009	10 0	---	0.00127 5	8 5	---	0.0010 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	---	0.0012	0.0006	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0012	0.0011	10 0	---	0.00102	8 5	---	0.0008 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0015	0.00933	100	---	0.001275	85	---	0.00105	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0005	0.0008	100	---	0.000425	85	---	0.00035	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0012	0.0036	100	---	0.00102	85	---	0.00084	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
415 Углеводороды предельные C1-C5																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0037	0.0001	100	---	0.003145	85	---	0.00259	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
416 Углеводороды предельные C6-C10																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0014	0.00003	100	---	0.00119	85	---	0.00098	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0001	0.000003	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
602 Бензол																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0001	0.000002	100	---	0.000085	85	---	0.00007	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.00002	0.0000003	100	---	0.000017	85	---	0.000014	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0998	0.0432	100	0.3179	0.08483	85	0.2702	0.06986	70	0.22253	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0503	0.0814	100	---	0.042755	85	---	0.03521	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0503	0.0146	100	0.2624	0.042755	85	0.2230	0.03521	70	0.18368	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0503	0.0146	100	0.2624	0.042755	85	0.2230	0.03521	70	0.18368	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.014	0.1808	100	---	0.0119	85	---	0.0098	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0409	0.0589	100	---	0.034765	85	---	0.02863	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.5473	3.5322	100	---	0.465205	85	---	0.38311	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.1152	0.4575	100	---	0.09792	85	---	0.08064	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0695	0.0131	100	0.2214	0.059075	85	0.1882	0.04865	70	0.15498	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0456	0.0315	100	0.2379	0.03876	85	0.2022	0.03192	70	0.16653	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0456	0.0315	100	0.2379	0.03876	85	0.2022	0.03192	70	0.16653	0	0	0	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.2012	0.1776	10 0	---	0.17102	8 5	---	0.1408 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.8105	8.0747	10 0	---	0.68892 5	8 5	---	0.5673 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.1151	0.033	10 0	---	0.09783 5	8 5	---	0.0805 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная	6187	---	0.1151	0.033	10	---	0.09783	8	---	0.0805	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	мастерская расходомеров					0		5	5		7	0					технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
627 Этилбензол																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.000003	0.000001	100	---	0.00000255	85	---	0.0000021	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
703 Бенз(а)пирен																	
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.000001	0.0000021	100	0.0000125	0.00000085	85	0.0000	0.0000007	70	0.00000875	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.000001	0.0000021	100	0.0000125	0.00000085	85	0.0000	0.0000007	70	0.00000875	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃	
																	ответствен ным за охрану окружающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0000 001	0.0000 0002	10 0	0.00001 25	0.00000 0085	8 5	0.00 00	0.0000 0007	7 0	0.00000 875	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
1042 Спирт н-бутиловый																	
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0208	0.0039	10 0	0.0663	0.01768	8 5	0.05 64	0.0145 6	7 0	0.04641	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0167	0.0115	10 0	0.0871	0.01419 5	8 5	0.07 40	0.0116 9	7 0	0.06097	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0167	0.0115	10 0	0.0871	0.01419 5	8 5	0.07 40	0.0116 9	7 0	0.06097	0	0	0	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0374	0.0391	10 0	---	0.03179	8 5	---	0.0261 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.105	0.7067	10 0	---	0.08925	8 5	---	0.0735	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0374	0.0114	10 0	---	0.03179	8 5	---	0.0261 8	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0374	0.0114	100	---	0.03179	85	---	0.02618	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0375	0.1476	100	---	0.031875	85	---	0.02625	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0066	0.0095	100	---	0.00561	85	---	0.00462	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
1061 Спирт этиловый (Этанол)																	
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0139	0.0027	100	0.0443	0.011815	85	0.0377	0.00973	70	0.03101	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0223	0.0153	100	0.1163	0.018955	85	0.0989	0.01561	70	0.08141	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0223	0.0153	100	0.1163	0.018955	85	0.0989	0.01561	70	0.08141	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0361	0.042	100	---	0.030685	85	---	0.02527	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0877	0.5511	100	---	0.074545	85	---	0.06139	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0361	0.0132	10 0	---	0.03068 5	8 5	---	0.0252 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0361	0.0132	10 0	---	0.03068 5	8 5	---	0.0252 7	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0362	0.1368	10 0	---	0.03077	8 5	---	0.0253 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
1119 Этилцеллозольв																	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0111	0.0021	10 0	0.0354	0.00943 5	8 5	0.03 01	0.0077 7	7 0	0.02478	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	10 0	0.0464	0.00756 5	8 5	0.03 94	0.0062 3	7 0	0.03248	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	10 0	0.0464	0.00756 5	8 5	0.03 94	0.0062 3	7 0	0.03248	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.02	0.0208	10 0	---	0.017	8 5	---	0.014	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.04	0.336	100	---	0.034	85	---	0.028	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.02	0.006	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.02	0.006	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.02	0.0787	100	---	0.017	85	---	0.014	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	ответственным за охрану окружаающей среды
1210 Бутилацетат																	
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0139	0.0027	100	0.0443	0.011815	85	0.0377	0.00973	70	0.03101	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РСЦ	Художественная мастерская.	6176	---	0.0393	0.0348	100	---	0.033405	85	---	0.02751	70	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
	Покрасочные работы																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.3325	2.3543	100	---	0.282625	85	---	0.23275	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0227	0.0064	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0227	0.0064	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0228	0.0907	100	---	0.01938	85	---	0.01596	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
1240 Этилацетат																	
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.0258	0.0186	100	---	0.02193	85	---	0.01806	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.0017	0.0011	100	0.2125	0.001445	85	0.1806	0.00119	70	0.14875	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.0015	0.0011	100	0.1875	0.001275	85	0.1594	0.00105	70	0.13125	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ым за охрану окружающе й среды
1401 Ацетон																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0186	0.0727	100	---	0.01581	85	---	0.01302	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0097	0.0019	100	0.0309	0.008245	85	0.0263	0.00679	70	0.02163	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0089	0.0061	100	0.0464	0.007565	85	0.0394	0.00623	70	0.03248	0	0	0	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0546	0.0458	10 0	---	0.04641	8 5	---	0.0382 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.4633	3.9031	10 0	---	0.39380 5	8 5	---	0.3243 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0185	0.0058	10 0	---	0.01572 5	8 5	---	0.0129 5	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная	6187	---	0.0185	0.0058	10	---	0.01572	8	---	0.0129	7	---	0	0	---	Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
	мастерская расходомеров					0		5	5		5	0					технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
1411 Циклогексанон																	
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.1104	0.7949	100	---	0.09384	85	---	0.07728	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
2704 Бензин нефтяной малосернистый																	
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.0778	1	100	---	0.06613	85	---	0.05446	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружающей среды
2735 Масло минеральное нефтяное																	
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0006	0.0002	100	---	0.00051	85	---	0.00042	70	---	0	0	---	Контроль технологического

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
2750 Сольвент																	
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.6778	1.22	100	---	0.57613	85	---	0.47446	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
2752 Уайт-спирит																	
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0868	0.0404	100	0.2765	0.07378	85	0.2350	0.06076	70	0.19355	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0373	0.0805	100	---	0.031705	85	---	0.02611	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0373	0.0109	10 0	0.1946	0.03170 5	8 5	0.16 54	0.0261 1	7 0	0.13622	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0373	0.0109	10 0	0.1946	0.03170 5	8 5	0.16 54	0.0261 1	7 0	0.13622	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
РМЦ	Тарный участок	0125	10	0.0104	0.1342	10 0	---	0.00884	8 5	---	0.0072 8	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0409	0.0589	10 0	---	0.03476 5	8 5	---	0.0286 3	7 0	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер источ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³					
																	ответствен ным за охрану окружающе й среды
РСЦ	Покрасочные работы	6177	---	0.4932	4.1609	100	---	0.41922	85	---	0.34524	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.4838	0.3623	100	0.592	0.41123	85	0.5032	0.33866	70	0.4144	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
АТЦ	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	5	0.04	0.927	100	5	0.034	85	4.2500	0.028	70	3.5	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответствен ным за охрану окружающе й среды
АТЦ	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	5	0.037	0.927	100	4.625	0.03145	85	3.9313	0.0259	70	3.2375	0	0	0	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
ЛООС	Генератор бензиновый	0274	5	0.0463	0.01	10 0	5.7875	0.03935 5	8 5	4.91 94	0.0324 1	7 0	4.05125	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
2902 Взвешенные частицы																	
Цех № 2. ПМН 1	Заточные станки	6127	---	0.0212	0.0274	10 0	---	0.01802	8 5	---	0.0148 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Заточные станки	6131	---	0.0318	0.055	10 0	---	0.02703	8 5	---	0.0222 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
Цех № 3	Отделение кристаллизации	0117	22	0.0154	0.0666	100	---	0.01309	85	---	0.01078	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 3	Заточные станки	6143	---	0.0116	0.013	100	---	0.00986	85	---	0.00812	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4. ПБК	Зарядная станция аккумуляторный батарей, маркировка	0147	4	0.0383	0.0183	100	0.122	0.032555	85	0.1037	0.02681	70	0.0854	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4 . ПСХ	Маркировочная	6149	---	0.0154	0.0333	100	---	0.01309	85	---	0.01078	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 4 . ПСХ	Заточные станки	6144	---	0.0084	0.0032	100	---	0.00714	85	---	0.00588	70	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ПХА	Заточные станки	6301	---	0.0058	0.001	100	---	0.00493	85	---	0.00406	70	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	0160	6	0.0237	0.0105	100	0.1237	0.020145	85	0.1051	0.01659	70	0.08659	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-1	Заточные станки	0161	2	0.0116	0.0021	100	0.11931	0.00986	85	0.1014	0.00812	70	0.083517	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Маркировочная	0233	6	0.0237	0.0105	100	0.1237	0.020145	85	0.1051	0.01659	70	0.08659	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Заточные станки	6302	---	0.0058	0.001	100	0	0.00493	85		0.00406	70		0	0		Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	0.0092	0.0099	100	0.011	0.00782	85	0.0094	0.00644	70	0.0077	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РМЦ	Заточные станки	6087	---	0.072	0.0254	100	---	0.0612	85	---	0.0504	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
АТЦ	Заточные станки	6210	---	0.0174	0.0038	100	---	0.01479	85	---	0.01218	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
РСЦ	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	---	0.0026	0.0038	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЭиЭ	Стенд размотки статоров	0178	4	0.13	0.2808	100	0.31622	0.1105	85	0.2688	0.091	70	0.221354	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Заточные станки	6310	---	0.0144	0.0124	10	0	0.01224	8		0.0100	7		0	0		Контроль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
						0			5		8	0					технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	---	0.0007	0.0004	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	---	0.0007	0.0004	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЗЛ	Заточной станок	6211	---	0.0042	0.0036	10 0	---	0.00357	8 5	---	0.0029 4	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	й среды
2908 Пыль неорганическая (70-20% SiO2)																	
Цех № 2. ПМН 1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234	---	0.0008	0.0014	100	---	0.00068	85	---	0.00056	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 2. ПМН 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	---	0.0011	0.0049	100	---	0.000935	85	---	0.00077	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277	---	0.0643	0.2146	100	-	0.054655	85	-	0.04501	70	-	0.03215	50	-	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278	---	0.1167	0.0254	100	-	0.099195	85	-	0.08169	70	-	0	0	-	Контроль технологического процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279	---	0.1158	0.025	10 0	-	0.09843	8 5	-	0.0810 6	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Разгрузка глинистого грунта	6280	---	0.0136	0.003	10 0	-	0.01156	8 5	-	0.0095 2	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281	---	0.051	0.0169	10 0	-	0.04335	8 5	-	0.0357	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6282	---	0.2516	4.8476	100	-	0.21386	85	-	0.17612	70	-	0	0	-	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 3	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238	---	0.0007	0.0005	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283	---	0.0643	0.1255	100	-	0.054655	85	-	0.04501	70	-	0.03215	50	-	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284	---	0.1167	0.0148	100	-	0.099195	85	-	0.08169	70	-	0	0	-	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285	---	0.1158	0.0146	10 0	-	0.09843	8 5	-	0.0810 6	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Разгрузка глинистого грунта	6286	---	0.0136	0.0017	10 0	-	0.01156	8 5	-	0.0095 2	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287	---	0.051	0.0099	10 0	-	0.04335	8 5	-	0.0357	7 0	-	0	0	-	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6288	---	0.147	2.8323	10 0	-	0.12495	8 5	-	0.1029	7 0	-	0.073 5	5 0	-	Контроль технологиче ского процесса

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	лицом ответствен ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4. ПОХМ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	---	0.0007	0.0002	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	---	0.0003	0.0002	10 0	---	0.00025 5	8 5	---	0.0002 1	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ПХА	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	---	0.0008	0.0004 2	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Цех № 5. ОХП-1	Сварочные посты электродуговой	6251	---	0.0007	0.0003	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
	сварки металла																ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	---	0.0007	0.0005	10 0	---	0.00059 5	8 5	---	0.0004 9	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Склад песка	6303	---	2.886	0.6846	10 0	0	2.4531	8 5	0.00 00	2.0202	7 0	0	1.443	5 0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Кузница	0124	8	0.1451	0.6639	10 0	0.1382	0.12333 5	8 5	0.11 75	0.1015 7	7 0	0.09674	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
РМЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	---	0.0008	0.0045 1	10 0	---	0.00068	8 5	---	0.0005 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
СХ	Склад песка	6213	5	1.2004	1.736	10 0	---	1.02034	8 5	---	0.8402 8	7 0	---	0.600 2	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
СХ	Склад щебня фр. 5- 20 мм	6214	5	0.5406	0.5309	10 0	---	0.45951	8 5	---	0.3784 2	7 0	---	0.270 3	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
СХ	Склад щебня фр. 20- 40 мм	6215	5	0.2005	0.279	10 0	---	0.17042 5	8 5	---	0.1403 5	7 0	---	0.100 25	5 0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
СХ	Склад ПГС	6216	5	1.4406	1.0488	100	---	1.22451	85	---	1.00842	70	---	0.7203	50	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
СХ	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306	5	0.1604	0.6533	100	0	0.13634	85		0.11228	70		0.0802	50		К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
ЦЭиЭ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	---	0.0002	0.0004	100	---	0.00017	85	---	0.00014	70	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
ЭЦ	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	---	0.0007	0.0021	100	---	0.000595	85	---	0.00049	70	---	0	0	---	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3					
																	ответствен ым за охрану окружающе й среды
Земельные работы на хвостохранилищах	Выемка грунта	6182	---	0.4998	4.5982	10 0	---	0.42483	8 5	---	0.3498 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Земельные работы на хвостохранилищах	Транспортировка грунта	6183	---	0.2988	1.649	10 0	---	0.25398	8 5	---	0.2091 6	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
Земельные работы на хвостохранилищах	Планировка и сдувание с поверхности	6184	---	0.4116	4.841	10 0	---	0.34986	8 5	---	0.2881 2	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
2909 Пыль неорганическая (SiO2<20%)																	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
Цех № 2. ПМН 1	Склад руды	6012	---	0.0227	0.6379	100	---	0.019295	85	---	0.01589	70	---	0.01135	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 2. ПМН 2	Склад руды	6036	---	0.0251	0.6765	100	---	0.021335	85	---	0.01757	70	---	0.01255	50	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	0046	34	0.6	18.576	100	0.08	0.51	85	0.0680	0.42	70	0.056	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома №1	0106	28	0.3	8.64	100	0.0982	0.255	85	0.0835	0.21	70	0.06874	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	28	0.3	4.86	10 0	0.0771	0.255	8 5	0.06 55	0.21	7 0	0.05397	0.15	5 0	0.03 855	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 1	0227	40	0.35	10.458	10 0	0.063	0.2975	8 5	0.05 36	0.245	7 0	0.0441	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №1	0228	42	0.12	3.024	10 0	0.07854 5455	0.102	8 5	0.06 68	0.084	7 0	0.05498 1818	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м о т в е т с т в е н н ы м з а о х р а н у о к р у ж а ю щ е й с р е д ы
Цех № 5. ОХП-2	Печь № 2	0231	40	0.35	10.458	10 0	0.0548	0.2975	8 5	0.04 66	0.245	7 0	0.03836	0	0	0	К о н т р о л ь т е х н о л о г и ч е с к о г о п р о ц е с с а л и ц о м

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 5. ОХП-2	Сушилка окиси хрома №2	0232	42	0.12	3.024	10 0	0.0927	0.102	8 5	0.07 88	0.084	7 0	0.06489	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Вагранка	0085	25	2.5575	2.5575	10 0	3.1316	2.17387 5	8 5	2.66 19	1.7902 5	7 0	2.19212	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
РМЦ	Галтовочный барабан	0084	25	0.51	1.836	10 0	0.2464	0.4335	8 5	0.20 94	0.357	7 0	0.17248	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
2930 Пыль абразивная																	
Цех № 2. ПМН 1	Заточные станки	6127	---	0.014	0.0181	10 0	---	0.0119	8 5	---	0.0098	7 0	---	0	0	---	Контроль технологиче

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
																	ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 2. ПМН 2	Заточные станки	6131	---	0.0248	0.0498	100	---	0.02108	85	---	0.01736	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 3	Заточные станки	6143	---	0.0076	0.0085	100	---	0.00646	85	---	0.00532	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды
Цех № 4 . ПСХ	Заточные станки	6144	---	0.0052	0.002	100	---	0.00442	85	---	0.00364	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружаающе й среды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м³	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м³					
Цех № 5. ПХА	Заточные станки	6301	---	0.0038	0.0007	100	---	0.00323	85	---	0.00266	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-1	Заточные станки	0161	2	0.0076	0.0014	100	0.07817	0.00646	85	0.0664	0.00532	70	0.054719	0	0	0	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
Цех № 5. ОХП-2	Заточные станки	6302	---	0.0038	0.0007	100	0	0.00323	85		0.00266	70		0	0		Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану окружаающей среды
РМЦ	Заточные станки	6087	---	0.0486	0.0171	100	---	0.04131	85	---	0.03402	70	---	0	0	---	Контроль технологического процесса лицом ответственным за охрану

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м ₃	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м ₃					
																	окружающе й среды
АТЦ	Заточные станки	6210	---	0.0114	0.0025	100	---	0.00969	85	---	0.00798	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЭЦ	Заточные станки	6310	---	0.0096	0.0083	100	0	0.00816	85		0.00672	70		0	0		Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
ЦЗЛ	Заточной станок	6211	---	0.0026	0.0022	100	---	0.00221	85	---	0.00182	70	---	0	0	---	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
2936 Пыль древесная																	
РСЦ	Деревообрабатываю щие станки	0091	13	0.67	7.236	100	0.1655	0.5695	85	0.1407	0.469	70	0.11585	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Наименование цеха, участка		Номер ис8точ ника выброс а	Высота источн ика, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечания
								В периоды НМУ									
				При нормальных условиях				Первый режим			Второй режим			Третий режим			
				г/с	т/год	%	мг/м³	г/с	%	мг/м 3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м 3	
																	лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды
3164 Магний сульфат																	
Цех № 4 . ПСХ	Сушилка сульфата магния	0120	28	0.30	2.70	10 0	0.0771	0.255	8 5	0.06 55	0.21	7 0	0.05397	0	0	0	Контроль технологиче ского процесса лицом ответственн ым за охрану окружающе й среды

Таблица 4.2 – Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

График работы источника	Цех, участок	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
			Координаты источника на карте-схеме, м			Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
1440	Цех № 2. ПМН I	Заточные станки	2930	6127	516 6	259 3	516 6	259 3	---	---	---	---	---	0.014	0	100
			2902									0.0212	0	100		
1852		Газовые инфракрасные излучатели	337	0194	520 2	262 0	512 6	269 5	20	100x1	0.011	4004	30	0.6735	0.33675	50
													0.2155	0.10775	50	
			304										0.035	0.0175	50	
			330										0.0032	0.0016	50	
3120		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6234	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0261	0	100
			143											0.0014	0	100
			342											0.0014	0	100
			344											0.0015	0	100
			2908											0.0008	0	100
			203											0.00105	0	100
			301											0.0012	0	100
			337											0.0074	0	100
			146											0.00001	0	100
			110											0.0001	0	100
1248		Посты газовой резки металла пропан- бутановой смесью	123	6235	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.2736	0	100
			143											0.0042	0	100
			337											0.0903	0	100
			301											0.0739	0	100
8760		Склад соды	155	6011	519 4	249 7	519 4	249 7	---	---	---	---	---	0.4439	0.22195	50
8760		Склад руды	2909	6012	520 4	264 3	520 4	264 3	---	---	---	---	---	0.0227	0.01135	50
			228											0.0206	0.0103	50

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
2520	Цех № 2. ПМН 2	Заточные станки	2930	6131	502 0	252 8	502 0	252 8	---	---	---	---	---	0.0248	0	100
			2902											0.0318	0	100
2000		Газовые инфракрасные излучатели	337	0195	501 0	259 2	493 6	266 0	18	100x1	0.003	1200	30	1.4968	0.7484	50
			301											0.479	0.2395	50
			304											0.0778	0.0389	50
			330											0.0071	0.00355	50
6667		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6236	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0322	0	100	
			143										0.0022	0	100	
													0.0017	0	100	
													0.0021	0	100	
													0.0011	0	100	
													0.00105	0	100	
													0.0017	0	100	
													0.011	0	100	
													0.00001	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
			Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
														X1/Y1	
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	
	1248		110										0.0001	0	100
1248		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6237	---	---	---	---	---	---	---	0.4378	0	100	
			143									0.0067	0	100	
			337									0.1444	0	100	
			301									0.1182	0	100	
8760		Склад руды	2909	6036	495 4	261 3	495 4	261 3	---	---	---	---	0.0251	0.01255	50
			228										0.0211	0.01055	50
8760		Склад соды	155	6038	493 5	259 4	493 5	259 4	---	---	---	---	1.5221	0.76105	50
927	Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №9, 10	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	2908	6277	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0643	0	100
60		Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	2908	6278	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1167	0	100
60		Транспортировка глинистого грунта с карьера	2908	6279	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1158	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
60		Разгрузка глинистого грунта	2908	6280	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0136	0	100
92		Планировка глинистого грунта бульдозерами	2908	6281	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.051	0	100
8760		Сдувание с поверхности шламонакопител я	2908	6282	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.2516	0	100
8760	Цех № 3	Отделение кристаллизации	203	0117	507 2	280 7	507 7	279 9	22	2,5*6	---	---	---	0.0001	0	100
			415											0.0037	0	100
			416											0.0014	0	100
			501											0.0001	0	100
			602											0.0001	0	100
			616											0.00002	0	100
			627											0.000003	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час		температура, °С
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
			2735											0.0006	0	100
			2902											0.0154	0	100
			1401											0.0186	0	100
			1042											0.0375	0	100
			1061											0.0362	0	100
			1210											0.0228	0	100
			1119											0.02	0	100
			621											0.1152	0	100
312		Заточные станки	2930	6143	502 2	275 5	502 2	275 5	---	---	---	---	---	0.0076	0	100
			2902						0.0116	0	100					
1200		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6238	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0096	0	100	
			143										0.0011	0	100	
			342										0.0006	0	100	
			344										0.0012	0	100	
			2908										0.0007	0	100	
			301										0.0012	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
			Координаты источника на карте-схеме, м					Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							Степень эффективности мероприятий, %
			Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
													X1/Y1	X2/Y2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
			337									0.0074	0	100	
1248		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6239	---	---	---	---	---	---	---	0.3283	0	100	
			143									0.005	0	100	
			337									0.1083	0	100	
			301									0.0887	0	100	
542	Складирование обезвоженного шлама в шламонакопитель №2		Транспортировка шлама от цеха до шламонакопител я №2	2908	6283	---	---	---	---	---	---	---	0.0643	0.03215	50
35		Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	2908	6284	---	---	---	---	---	---	---	0.1167	0	100	
35		Транспортировка глинистого грунта с карьера	2908	6285	---	---	---	---	---	---	---	0.1158	0	100	
35		Разгрузка глинистого грунта	2908	6286	---	---	---	---	---	---	---	0.0136	0	100	
54		Планировка глинистого	2908	6287	---	---	---	---	---	---	---	0.051	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
		грунта бульдозерами														
8760		Сдувание с поверхности шламонакопител я	2908	6288	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.147	0	100
8300	Цех № 4. ПОХМ	Печь № 1	2909	0046	498 9	279 1	498 9	279 1	34	1	11.50	27000	85	0.6	0	100
			228											0.035	0	100
			203											0.0015	0	100
			337											1	0	100
			301											0.3	0	100
			304											0.049	0	100
			330											0.001	0	100
		8760							Склад серы	331	6056	486 9	296 0	486 9	296 0	---
4410		Газовые инфракрасные	337	0196	499 3	290 5	502 4	286 4	21	75x1	0.001	297	30	0.0599	0.02995	50
			301													0.0192

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							Степень эффективности мероприятий, %
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	
				X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	
		излучатели	304										0.0031	0.00155	50
			330										0.0003	0.00015	50
2000		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6241	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100	
			143									0.0013	0	100	
			342									0.0009	0	100	
			344									0.0012	0	100	
			2908									0.0007	0	100	
			203									0.00005	0	100	
			301									0.0012	0	100	
			337									0.0074	0	100	
1248		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6242	---	---	---	---	---	---	---	0.1642	0	100	
			143									0.0025	0	100	
			337									0.0542	0	100	
			301									0.0443	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовойоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	
5040	Цех № 4. ПБК	Газовые инфракрасные излучатели	337	0203	449 2	307 6	446 8	310 6	15	30x1	0.001	71	30	0.0396	0.0198	50
			301											0.0126	0.0063	50
			304											0.0021	0.00105	50
			330											0.0002	0.0001	50
8760		Зарядная станция аккумуляторный батарей	322	0147	493 5	283 9	493 5	283 9	4	0.25	6.4	1130	26	0.00002	0	100
286		Маркировка	2902											0.0383	0	100
			1401											0.0097	0	100
			1042											0.0208	0	100
			1061											0.0139	0	100
			1210											0.0139	0	100
			1119											0.0111	0	100
			621											0.0695	0	100
	2752												0.0868	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
			616											0.0998	0	100
600	Цех № 4 . ПСХ	Печь сжигания серы №1	337	0071	456 8	297 7	456 8	297 7	15	0.6	9.8	10000	55	0.657	0	100
													0.5	0	100	
													0.0813	0	100	
													2.5	0	100	
8000		Сушилка сульфата хрома №1	2909	0106	454 6	299 1	454 6	299 1	28	0.5	15.6	11000	50	0.3	0	100
			228											0.015	0	100
			337											0.005	0	100
			301											0.01	0	100
			304											0.0016	0	100
			330											0.001	0	100
7500		Печь сжигания серы №2	337	0118	453 9	301 2	453 9	301 2	28	0.6	9.8	10000	70	0.1	0.05	50
			301											0.3	0.15	50

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов													
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %	
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С		мощность выбросов без учета мероприятий, г/с
				X1/Y1	X2/Y2												
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13		14
			304											0.049	0.0245	50	
			330														
6000		Сушилка сульфата хрома № 2	2909	0119	455 8	299 3	455 8	299 3	28	0.8	7.7	14000	38	0.3	0.15	50	
			228												0.015	0.0075	50
			337												0.005	0.0025	50
			301												0.01	0.005	50
			304												0.0016	0.0008	50
			330												0.001	0.0005	50
		4000	Сушилка сульфата магния						3164	0120	455 1	300 2	455 1	300 2	28	0.8	7.7
			337												0.005	0	100
			301												0.01	0	100
			304												0.0016	0	100
			330												0.001	0	100
8000		Маркировочная	2902	6149	457	295	457	295	---	---	---	---	---	0.0154	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			2752		0	7	0	7						0.0373	0	100
			616									0.0503	0	100		
106		Заточные станки	2930	6144	456	296	456	296	---	---	---	---	---	0.0052	0	100
			2902		8	7	8	7						0.0084	0	100
5040		Газовые инфракрасные излучатели	337	0299	477	298	477	298	15	30x1	0.002	196	30	0.1048	0.0524	50
			301											0.0335	0.01675	50
			304											0.0054	0.0027	50
			330											0.0005	0.00025	50
940		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6243	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0066	0	100	
			143										0.0007	0	100	
			342										0.0007	0	100	
			344										0.0006	0	100	
			2908										0.0003	0	100	
			203										0.00005	0	100	
			301										0.0006	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
														X1/Y1	X2/Y2	
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
			337											0.0036	0	100
1248		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6244	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100
			143											0.0008	0	100
			337											0.0181	0	100
			301											0.0148	0	100
260		Пост электрической сварки титана и его сплавов	118	6245	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0015	0	100
			326											0.0003	0	100
			113											0.00009	0	100
			143											0.000004	0	100
			203											0.000004	0	100
260		Пост газовой резки титана и его сплавов	118	6246	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0872	0.0436	50
			203											0.0001	0.00005	50
			143											0.0001	0.00005	50

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
5040	Цех № 5. ПХА	Газовые инфракрасные излучатели	337	0197	506 9	257 9	504 4	260 0	6	30x1	0.003	272	30	0.0549	0.02745	50
			301											0.0175	0.00875	50
			304											0.0028	0.0014	50
			330											0.0003	0.00015	50
5040		Газовые инфракрасные излучатели	337	0198	505 1	258 7	507 0	256 8	5.8	24x1	0.001	118	30	0.0238	0.0119	50
			301											0.0076	0.0038	50
			304											0.0012	0.0006	50
			330											0.00011	0.000055	50
2100		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6247	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0261	0	100
			143											0.0014	0	100
			342											0.0014	0	100
			344											0.0015	0	100
	2908		0.0008											0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
														X1/Y1	
1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14
			203										0.00105	0	100
			301										0.0012	0	100
			337										0.0074	0	100
			146										0.00001	0	100
			110										0.0001	0	100
		1248	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6248	---	---	---	---	---	---	---	0.1094	0	100
				143									0.0017	0	100
				337									0.0361	0	100
				301									0.0296	0	100
		260	Пост электрической сварки титана и его сплавов	118	6249	---	---	---	---	---	---	---	0.0015	0	100
				326									0.0003	0	100
				113									0.00009	0	100
				143									0.000004	0	100
				203									0.000004	0	100
		260	Пост газовой	118	6250	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0872	0.0436

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %		
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
X1/Y1	X2/Y2																
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14	
		резки титана и его сплавов	203											0.0001	0.00005	50	
			143											0.0001	0.00005	50	
50		Заточные станки	2930	6301	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0038	0	100		
			2902										0.0058	0	100		
1000		Цех № 5. ОХП-1	Маркировочная	2902	0160	520 2	243 3	520 2	243 3	6	0,2x0,2	0.19	690	10	0.0237	0	100
															0.0089	0	100
														0.0167	0	100	
														0.0223	0	100	
														0.0089	0	100	
														0.0089	0	100	
														0.0456	0	100	
														0.0373	0	100	
														0.0503	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С		мощность выбросов без учета мероприятий, г/с
				X1/Y1	X2/Y2												
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14	
50	Цех № 5. ОХ П-2		Заточные станки	2930	0161	522 5	241 1	522 5	241 1	2	0.15	5.5	350	10	0.0076	0	100
				2902												0.0116	0
700			Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6251	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100	
				143										0.0013	0	100	
				342										0.0009	0	100	
				344										0.0012	0	100	
				2908										0.0007	0	100	
				203										0.00005	0	100	
				301										0.0012	0	100	
				337										0.0074	0	100	
1248			Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6252	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1094	0	100	
				143										0.0017	0	100	
				337										0.0361	0	100	
				301										0.0296	0	100	
8300	Цех № 5. ОХ П-2	Печь № 1	2909	0227	478	294	478	294	40	0.95	8.5	20000	100	0.35	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника											
					X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14	
			228		5	6	5	6						0.025	0	100	
			203											0.00005	0	100	
			337											0.01	0	100	
			301											0.13	0	100	
			304											0.0211	0	100	
			330											0.001	0	100	
8000		Сушилка окиси хрома №1	2909	0228	477 7	297 2	477 7	297 2	42	0.6	6.00	5500	50	0.12	0	100	
			228												0.025	0	100
			337												0.005	0	100
			301												0.02	0	100
			304												0.0033	0	100
			330												0.001	0	100
8300		Печь № 2	2909	0231	477 5	297 7	477 5	297 7	40	1	8.1	23000	60	0.35	0	100	
			228												0.025	0	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	
8000			203										0.00005	0	100	
			337										0.05	0	100	
			301										0.13	0	100	
			304										0.0211	0	100	
			330										0.001	0	100	
		Сушилка окиси хрома №2	2909	0232	155 9	224 4	155 9	224 4	42	0.55	5.45	4660	50	0.12	0	100
			228											0.025	0	100
			337											0.005	0	100
			301											0.02	0	100
			304											0.0033	0	100
			330											0.001	0	100
1000	Маркировочная	2902	0233	478 5	294 3	478 5	294 3	6	0,2х0,2	0.19	690	10	0.0237	0	100	
		1401											0.0089	0	100	
		1042											0.0167	0	100	
		1061											0.0223	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов							
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
														X1/Y1	
1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14
			1210										0.0089	0	100
			1119										0.0089	0	100
			621										0.0456	0	100
			2752										0.0373	0	100
			616										0.0503	0	100
850		Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6253	---	---	---	---	---	---	---	0.0122	0	100	
			143									0.0013	0	100	
			342									0.0009	0	100	
			344									0.0012	0	100	
			2908									0.0007	0	100	
			203									0.00005	0	100	
			301									0.0012	0	100	
			337									0.0074	0	100	
1248		Посты газовой резки металла	123	6254	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100	
			143									0.0008	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
					X1/Y1									X2/Y2		
1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	
		пропан-бутановой смесью	337										0.0181	0	100	
			301										0.0148	0	100	
5040		Газовые инфракрасные излучатели	337	0276	---	---	---	---	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50
			301											0.0223	0.01115	50
			304											0.0036	0.0018	50
			330											0.0003	0.00015	50
50		Заточные станки	2930	6302	---	---	---	---	---	---	---	0.0038	0	100		
			2902									0.0058	0	100		
300	РМЦ	Вагранка	2909	0085	524 0	267 2	524 0	267 2	25	1.1	0.85978 5	2940	135	2.5575	0	100
			2902											0.0092	0	100
			337											38.0533	0	100
			330											0.379	0	100
			2754											0.4838	0	100
			301											0.0783	0	100
			304											0.0127	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
8760		Склад песка	2908	6303	---	---	---	---	---	---	---	---	---	2.886	1.443	50
208		Участок литья, ВВ-2	337	6167	519 4	272 4	519 4	272 4	---	---	---	---	---	0.2804	0	100
1000		Галтовочный барабан	2909	0084	523 7	268 1	523 7	268 1	25	0.6	7.32	7450	40	0.51	0	100
2000		Кузница	2908	0124	523 8	267 7	523 8	267 7	8	0.4	8.35987 3	3780	70	0.1451	0	100
			330											0.0987	0	100
			337											0.749	0	100
			301											0.0516	0	100
			304											0.0083	0	100
98		Заточные станки	2930	6087	528 3	261 1	528 3	261 1	---	---	---	---	---	0.0486	0	100
			2902											0.072	0	100
2496		Тарный участок	2752	0125	482 0	274 9	482 0	274 9	10	0.5	7.1	5000	20	0.0104	0	100
			616											0.014	0	100
			2704											0.0778	0	100
7830		Сварочные посты	123	6169	525	265	525	265	---	---	---	---	---	0.0288	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								Степень эффективности мероприятий, %
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	
				X1/Y1	X2/Y2											
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
		электродуговой сварки металла	143		4	0	4	0						0.0019	0	100
			342											0.0015	0	100
			344											0.0015	0	100
			2908											0.0008	0	100
			203											0.00108	0	100
			301											0.0012	0	100
			337											0.0074	0	100
			146											0.00001	0	100
			110											0.0001	0	100
			260							Пост электрической сварки титана и его сплавов	118	6170	523	266	523	266
326						0.0002	0	100								
113						0.00004	0	100								
143						0.000002	0	100								
203						0.000002	0	100								
260		Пост газовой	118	6255					---	---	---	---	0.0872	0.0436	50	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
														X1/Y1		X2/Y2
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
		резки титана и его сплавов	203											0.0001	0.00005	50
			143											0.0001	0.00005	50
4500		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6037	526 7	262 6	526 7	262 6	---	---	---	---	---	0.4378	0	100
			143											0.0067	0	100
			337											0.1444	0	100
			301											0.1182	0	100
2857		Газовые инфракрасные излучатели	337	0199	525 6	263 9	523 1	268 1	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50
			301											0.0223	0.01115	50
			304											0.0036	0.0018	50
			330											0.0003	0.00015	50
1778		Газовые инфракрасные излучатели	337	0212	506 8	280 3	509 2	275 3	5	54x1	0.003	556	30	0.1123	0.05615	50
			301											0.0359	0.01795	50
			304											0.0058	0.0029	50
			330											0.0005	0.00025	50
5040		Газовые инфракрасные	337	0256	483 6	272 0	480 5	276 2	5	54x1	0.002	346	30	0.0699	0.03495	50
			301											0.0223	0.01115	50

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
		излучатели	304											0.0036	0.0018	50
			330													
5040		Газовые инфракрасные излучатели	337	0304	---	---	---	---	5	54x1			30	0.0228	0.0114	50
														0.0073	0.00365	50
														0.0012	0.0006	50
														0.0001	0.00005	50
5040		Газовые инфракрасные излучатели	337	0305	---	---	---	---	5	54x1			30	0.0228	0.0114	50
														0.0073	0.00365	50
														0.0012	0.0006	50
														0.0001	0.00005	50
8760	СХ	Склад песка	2908	6213	467 5	293 8	467 5	293 8	5	---	---	---	---	1.2004	0.6002	50
8760		Склад щебня фр. 5-20 мм	2908	6214	468 7	292 6	468 7	292 6	5	---	---	---	---	0.5406	0.2703	50

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
8760		Склад щебня фр. 20-40 мм	2908	6215	4687	2938	4687	2938	5	---	---	---	---	0.2005	0.10025	50
8760		Склад ПГС	2908	6216	4675	2926	4675	2926	5	---	---	---	---	1.4406	0.7203	50
8760		Склад щебня фр. 40-70 мм	2908	6306	4689	2923	4689	2923	5	---	---	---	---	0.1604	0.0802	50
61	АТЦ	Заточные станки	2930	6210	5312	2698	5312	2698	---	---	---	---	---	0.0114	0	100
			2902									0.0174	0	100		
3410		Газовые инфракрасные излучатели	337	0200	5303	2979	5326	2956	5	30x1	0.003	290	30	0.0586	0.0293	50
			301											0.0187	0.00935	50
			304											0.003	0.0015	50
			330											0.0003	0.00015	50
180		АДД-4004П мощностью 40 кВт	337	0258	5318	2701	5318	2701	5	0.12	0.71	28.8	50	0.08	0	100
			301											0.0915	0	100
			304											0.0149	0	100
			2754											0.04	0	100
			328											0.0078	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
														X1/Y1		X2/Y2
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			330										0.0122	0	100	
			1325										0.0017	0	100	
			703										0.0000001	0	100	
180		АДД-4-250 мощностью 37 кВт	337	0259	531 5	269 2	531 5	269 2	5	0.12	0.71	28.8	50	0.074	0	100
			301											0.0847	0	100
			304											0.0138	0	100
			2754											0.037	0	100
			328											0.0072	0	100
			330											0.0113	0	100
			1325											0.0015	0	100
			703											0.0000001	0	100
700	Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6260	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0072	0	100		
		143											0.0002	0	100	
		342											0.0001	0	100	
		203											0.0005	0	100	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
520		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6261	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100
			143										0.0008	0	100	
			337										0.0181	0	100	
			301										0.0148	0	100	
3000	РСЦ	Деревообрабатывающие станки	2936	0091	523 7	279 1	523 7	279 1	13	0.485	21.9	14570	14	0.67	0	100
Художественная мастерская. Покрасочные работы		2902	6176	522 5	280 7	522 5	280 7	---	---	---	---	---	0.0026	0	100	
		1401											0.0546	0	100	
		1042											0.0374	0	100	
		1061											0.0361	0	100	
		1210											0.0393	0	100	
		1119											0.02	0	100	
		621											0.2012	0	100	
		2752											0.0409	0	100	
		616											0.0409	0	100	
2080		Покрасочные	1401	6177	522	279	522	279	---	---	---	---	---	0.4633	0	100

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
		работы	1042		7	9	7	9						0.105	0	100
			1061											0.0877	0	100
			1048											0.0066	0	100
			1210											0.3325	0	100
			1119											0.04	0	100
			621											0.8105	0	100
			2752											0.4932	0	100
			616											0.5473	0	100
			1411											0.1104	0	100
			2750											0.6778	0	100
			1240											0.0258	0	100
			600						СЭЦ	Стенд размотки статоров	2902	0178	503 6	239 1	503 6	239 1
360	Печь обжига	337	0180	503 5	239 4	503 5	239 4	15		0.3	6.13	1560	45	0.2926	0	100
		301												0.0212	0	100
		328												0.0004	0	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
4000		Газовые инфракрасные излучатели	337	0201	500 9	237 0	505 9	239 9	4	60x1	0.001	290	30	0.0499	0.02495	50
			301											0.016	0.008	50
			304											0.0026	0.0013	50
			330											0.0002	0.0001	50
1000		Сварочные посты электродугуговой сварки металла	123	6265	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0029	0	100	
			143										0.0003	0	100	
			342										0.0002	0	100	
			344										0.0005	0	100	
			2908										0.0002	0	100	
			301										0.0002	0	100	
			337										0.0018	0	100	
520		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6266	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100	
	143		0.0008										0	100		
	337		0.0181										0	100		
	301		0.0148										0	100		
3300	ЭЦ	Сварочные посты	123	6267	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0123	0	100	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %		
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
								Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час		температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с
				X1/Y1	X2/Y2												
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14	
		электродуговой сварки металла	143											0.0016	0	100	
			342											0.0007	0	100	
			344											0.0012	0	100	
			2908											0.0007	0	100	
			301											0.0012	0	100	
			337											0.0074	0	100	
1040		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6268	---	---	---	---	---	---	---	---	0.3283	0	100		
			143										0.005	0	100		
			337										0.1083	0	100		
			301										0.0887	0	100		
240		Заточные станки	2930	6310	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0096	0	100		
			2902										0.0144	0	100		
1040		Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	2902	6186	138 6	207 7	138 6	207 7	---	---	---	---	---	0.0007	0	100
				1401										0.0185	0	100	
	1042												0.0374	0	100		
	1061												0.0361	0	100		

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %	
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с			
														X1/Y1		X2/Y2
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
			1210											0.0227	0	100
			1119											0.02	0	100
			621											0.1151	0	100
1040		Ремонтная мастерская расходомеров	2902	6187	137 9	207 7	137 9	207 7	---	---	---	---	---	0.0007	0	100
			1401											0.0185	0	100
			1042											0.0374	0	100
			1061											0.0361	0	100
			1210											0.0227	0	100
			1119											0.02	0	100
			621											0.1151	0	100
			200						Сварочные посты электродуговой сварки металла	123	6269	---	---	---	---	---
143		0.0002		0	100											
342		0.0001		0	100											
260		Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	123	6270	---	---	---	---	---	---	---	0.0547	0	100		
			143									0.0008	0	100		
			337									0.0181	0	100		

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
								высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с		
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника										
					X1/Y1	X2/Y2										
1	2		3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	
			301										0.0148	0	100	
8760	Градирни	градирни 2-го оборотного цикла	203	6165	493 2	275 7	493 2	275 7	---	---	---	---	---	0.0433	0.02165	50
1800	Земельные работы на хвостохранилищах	Выемка грунта	2908	6182	389 2	363 6	389 2	363 6	---	---	---	---	---	0.4998	0	100
1800		Транспортировка грунта	2908	6183	388 2	363 6	388 2	363 6	---	---	---	---	---	0.2988	0	100
5544		Планировка и сдувание с поверхности	2908	6184	392 3	368 3	392 3	368 3	---	---	---	---	---	0.4116	0	100
60	ЛООС	Генератор бензиновый	337	0274	---	---	---	---	5	0.12	0.71	28.8	50	0.2778	0	100
			2754											0.0463	0	100
			301											0.0148	0	100
			304											0.0024	0	100
			328											0.0005	0	100
			330											0.0009	0	100
			703											0.0000001	0	100

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

График работы источника	Цех, участок		Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовой воздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника центра группы и источника в или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника		высота м	диаметр источника выбросов, м	скорость м/с	объем м³/час	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1		X2/Y2									
1	2		3	4	5		6		7	8	9	10	11	12	13	14
235	ЦЗЛ	Заточной станок	2930	6211	528	252	138	209	---	---	---	---	---	0.0026	0	100
			2902		3	8	8	7						0.0042	0	100