

«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі



Товарищество с ограниченной
ответственностью «Научно-
исследовательский центр
«Биосфера Казахстан»

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Терешковой көшесі, № 2/12 құрылыс
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
улица Терешковой, строение № 2/12
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

**Программа производственного экологического контроля
для АО «Актюбинский завод хромовых соединений»
на период с 2026 по 2035 гг.**

**Генеральный директор
АО «Актюбинский завод
хромовых соединений»**



Гриненко В. И.

**Директор
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»**



Жирков В. В

**Караганда
2026**

Взам.	
Подпись и дата	
Изм.	

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	5
1.1. Краткая характеристика производственного процесса.....	12
1.2 Категория и проектная мощность предприятия.....	183
2 ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ (ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ), ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА.....	186
2.1. Информация по отходам производства и потребления	186
2.2. Общие сведения об источниках выбросов	193
2.3 Сведения о газовом мониторинге.....	216
2.4 Информация по водным ресурсам.....	216
3 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	222
3.1 Общие положения	222
3.2 Операционный мониторинг	222
3.3 Мониторинг эмиссий	223
3.3.1 Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	224
3.3.2 Контроль на источниках сброса загрязняющих веществ.....	224
3.4 Мониторинг воздействия.....	226
3.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха.....	227
3.4.2 Мониторинг состояния водных объектов.....	227
3.4.3 Мониторинг уровня воздействия на почвенный покров	228
3.4.4 Мониторинг биоразнообразия	228
3.4.5 Мониторинг физических факторов (измерение шума)	229
3.4.6 Проведение радиационного мониторинга.....	230
3.5 Механизмы обеспечения качества инструментальных и расчетных методов проведения производственного мониторинга	233
3.6 Организация внутренних проверок	234
3.7 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных	235
3.8 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности.....	235
3.9. Информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности.	236
4 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ	237
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	239
ПРИЛОЖЕНИЯ	240

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая Программа производственного контроля разработана для АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее – Программа, ПЭК) разработана в рамках требований главы 13 Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК «Экологический кодекс Республики Казахстан» (далее – Экологический кодекс РК, Экологический кодекс, ЭК РК), операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль. Операторы объектов I и II категорий имеют право самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение.

Согласно ст. 185 ЭК РК, программа ПЭК должна содержать следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- 10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Порядок разработки программы определен Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Разработчик проекта:

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Юридический и почтовый адрес организации: 100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Терешковой, строение № 2/12.

Контактные данные: Тел: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;

Факс: +7 (777) 487-14-15

e-mail: biosfera.krg@gmail.com, biosfera.krg@mail.ru

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование юридического лица: АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Юридический адрес оператора: 030015 Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 15Б.

Контактные данные: тел: +7 (7132) 53-65-01; email: ivlev@azhs.kz.

Фактический адрес расположения объекта: Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б».

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

Основным видом деятельности рассматриваемого предприятия согласно кода общего классификатор видов экономической деятельности (далее – ОКЭД), является 20120 – Производство красителей и пигментов.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее АЗХС) построен в 1957 г. на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана, расположен в долине р. Илек у впадения в нее рек Каргалы, Тамды и Сазды. Река Илек является притоком реки Урал, имеющей очень важное рыбопромысловое значение. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монокроматное и бихроматное производство). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Все хромовые товарные соли выпускаются на основе полупродукта – монокромата натрия, который поступает в товарные цеха на переработку в виде раствора. Хромовым сырьем служит хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Также на предприятии предусматривается использование хромшпинелевого порошка в качестве пропорциональной замены части хромовой руды. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монохромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основной (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП, среднее содержание Cr_2O_3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr_2O_3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных,

декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадийсодержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V₂O₅ 15-20%.

Проект отчета о возможных воздействиях к проектам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС» имеет Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду № KZ26VVX00607441 от 20.07.2026.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Географические координаты расположения предприятия представлены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Расположение участков предприятия

№ п/п	Северная широта	Восточная долгота
1	50°20'46.10"C	57°06'53.22"B
2	50°20'11.42"C	57°07'34.59"B
3	50°19'58.47"C	57°07'09.29"B
4	50°20'30.61"C	57°06'33.19"B
5	50°20'16.32"C	57°06'45.30"B
6	50°20'03.26"C	57°06'45.05"B
7	50°21'07.70"C	57°04'58.66"B
8	50°20'48.07"C	57°04'21.18"B
9	50°20'04.40"C	57°05'23.68"B
10	50°20'40.88"C	57°05'57.62"B

Спутниковые снимки и карты-схемы района расположения участка проектируемых работ представлены на рисунках 1.1-1.4.

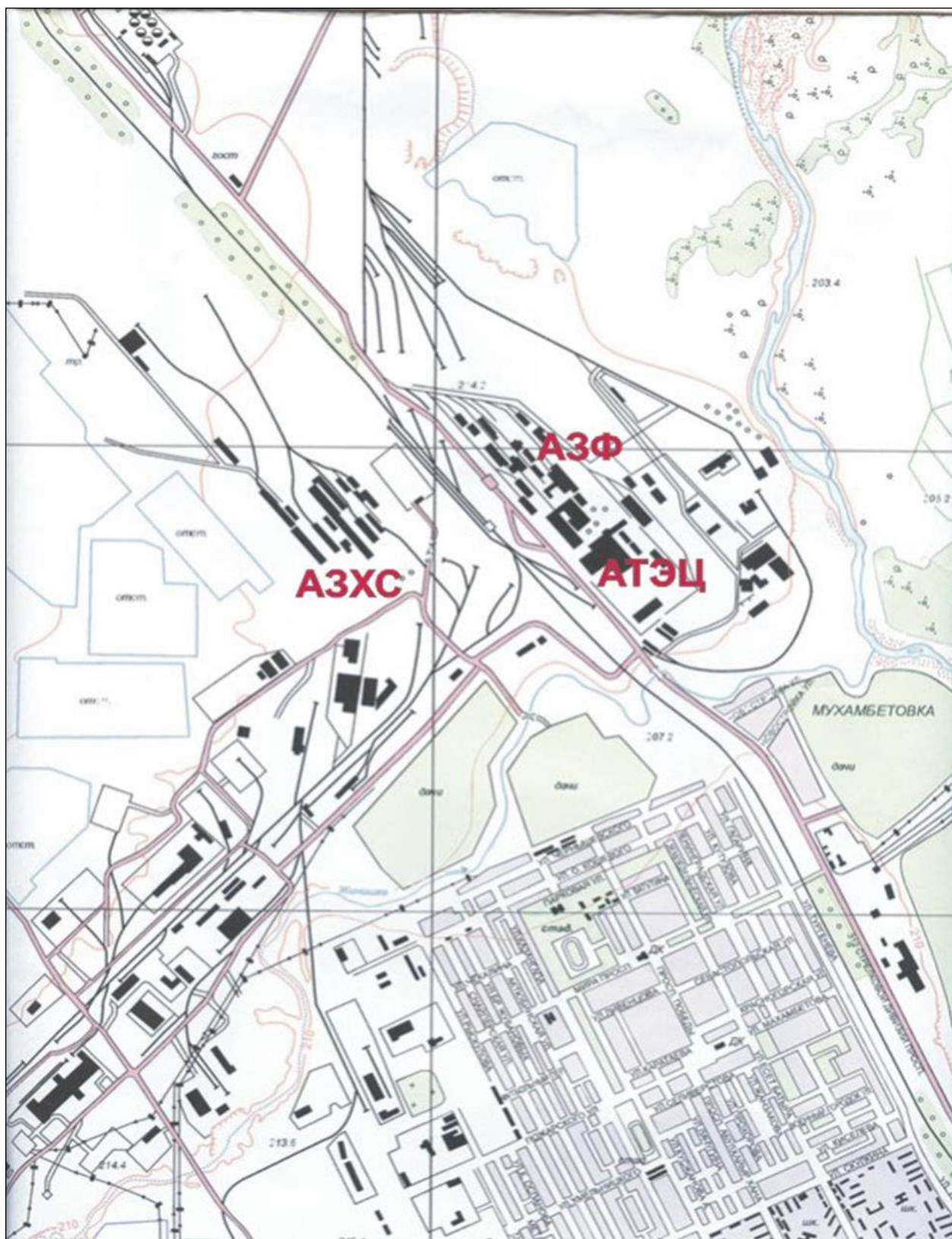


Рисунок 1.1– Карта-схема расположения промышленной площадки

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля



Рисунок 1.2 – Генеральный план предприятия АО «АЗХС»

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»



Рисунок 1.3 – Спутниковый снимок района размещения объекта с указанием селитебных территорий, зон отдыха, санаториев, домов отдыха

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

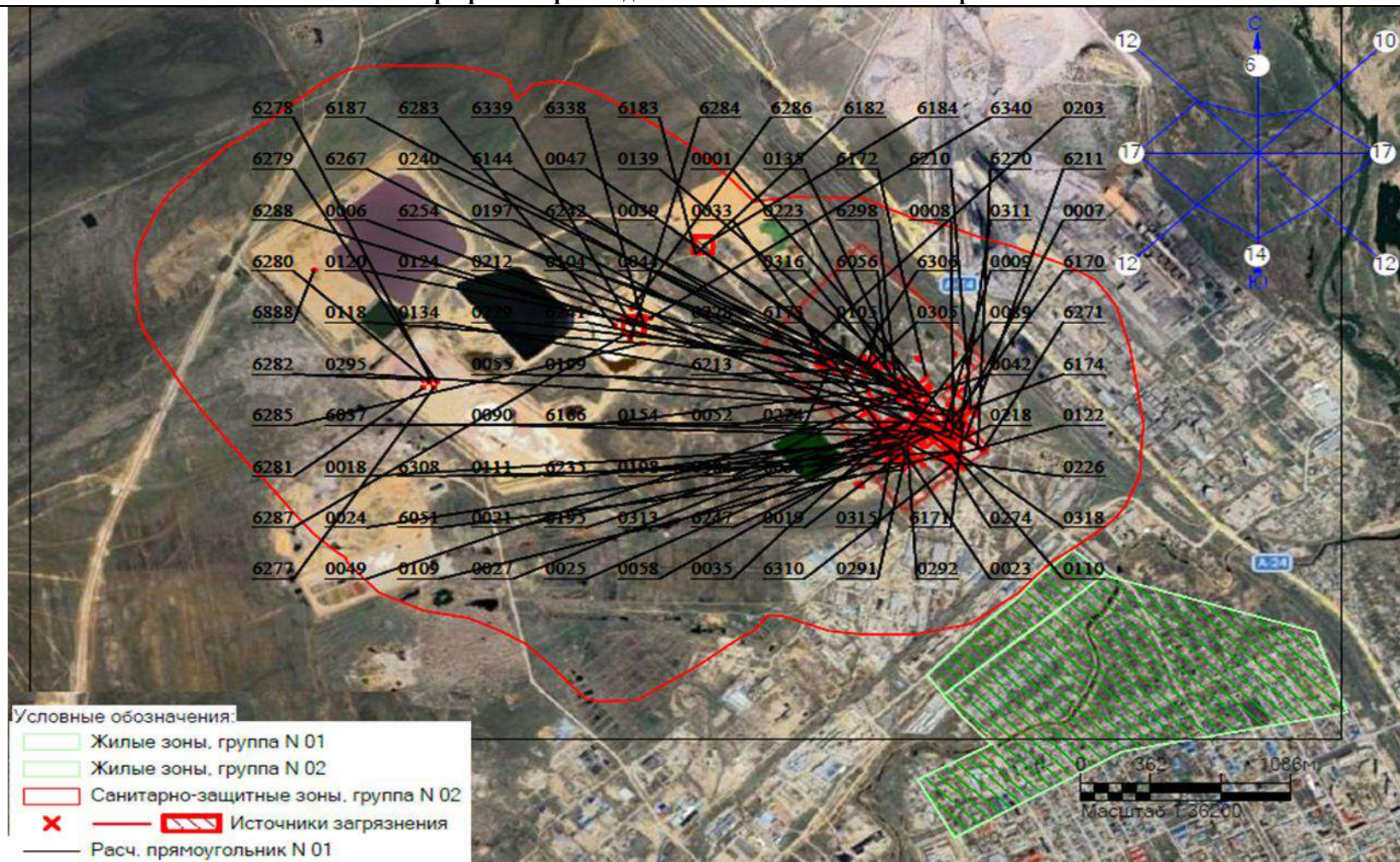


Рисунок 1.4 – Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

В качестве инфраструктуры предприятия предусмотрены следующие участки и отделения:

1. Подразделения заводууправления;
2. Центр контроля и развития производства;
3. Цех №2 по производству монокромата натрия (ПМН -1 и ПМН-2);
4. Цех №3 по производству бихромата натрия;
5. Цех №4 по производству оксида хрома металлургического, сульфата хрома и бихромата калия;
6. Цех №5 по производству хромового ангидрида, оксида хрома пигментной-1, оксида хрома пигментного-2;
7. Ремонтно-механический цех;
8. Ремонтно-строительный цех;
9. Цех электроснабжения и электроремонта;
10. Энергоцех;
11. Автотранспортный цех;
12. Бытовой корпус;
13. Складское хозяйство;
14. Лаборатория охраны окружающей среды;
15. Участок зеленого строительства;
16. Служба внутренней безопасности и режима;
17. Участок локализации и очистки подземных вод от хрома;
18. Участок утилизации отходов.

1.1. Краткая характеристика производственного процесса

Источниками выбросов загрязняющих веществ на предприятии можно выделить оборудование и процессы, представленные ниже.

Основное производство. Производство монокромата натрия. Цех № 2. ПМН-1 и ПМН-2. Проектная производительность производства монокромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства представлен в таблице 1.2.1.1.

Таблица 1.2.1.1 – Проектная производительность производства монокромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ПМН-1		ПМН-2	
	26200 т/год		95600 т/год	
	расход т/т продукции	расход т/год	расход т/т продукции	расход т/год
руда хромовая	1,3	34060	1,3	124280
сода кальцированная	1,22	31964	1,22	116632
кислота серная	0,07	1834	0,07	6692
пыль оборотная	0,225	5895	0,225	21510
Монокроматный шлам	2,356	61727,2	2,356	225233,6

Производство монокромата натрия – непрерывный пирометаллургический процесс, осуществляется в двух цехах. В 2001 году производство монокромата натрия переведено на малоотходную технологию.

Метод производства монокромата натрия состоит из следующих стадий технологического процесса: подготовка сырьевых материалов, приготовление шихты, окислительный обжиг шихты, выщелачивание спека, фильтрация шламовой пульпы, очистка монокромата натрия от примесей, сушка шлама.

При наличии значительного количества примесей алюминия, железа, кремния в хромовой руде в производстве монокромата натрия допускается использования известняка. При использовании известняка снижается расход соды кальцинированной.

Известняк поступает непосредственно в склад руды. Количество складированной (и в последующем используемой) известки – до 1000 т/месяц (до 12000 т/год).

Затем в установленном соотношении (руда: известняк) пройдя через дробилку, наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита.

Необходимо отметить, что проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП. В рамках осуществления указанной деятельности, образование новых источников эмиссий не предусмотрено, хранение ХШП будет осуществляться на действующем складе руды (хромит). Согласно СТ РК 3356-2019 данный порошок предназначен для изготовления продукции в огнеупорной, металлургической, химической и других областях промышленности.

Технологический процесс производства монокромата натрия АЗХС разработан для переработки хромового сырья (руда, концентрат) со средним содержанием 45 % оксида хрома (Cr_2O_3). Следовательно, при использовании 100 т хромового сырья (руда, концентрат) должно содержаться 45 т Cr_2O_3 - используется в процессе и 55 т «пустой породы», которая потом переходит в отход. При использовании хромового сырья (руда, концентрат) с содержанием 47 % Cr_2O_3 количество пустой породы составляет 53 %, а в ХШП с содержанием 27 % Cr_2O_3 количество пустой породы составляет 73 %. Для определения максимально допустимой доли использования ХШП выполнен материальный баланс, чтобы не увеличилось количество «пустой» породы – 55 т.

Таблица 1.2.1.2 – Расчет на использование 100 т хромового сырья.

Компонент	Доля, %	Cr_2O_3 , %	Cr_2O_3 , т	Пустая порода, т
Руда	90	47	42,3	47,7
ХШП	10	27	2,7	7,3
Итого	100	45	45,0	55,0

Из расчета видно, что при содержании в шихте 90 % руды и 10 % ХШП:

- содержание Cr_2O_3 в получаемой хромовой смеси (руда, концентрат + ХШП) составляет 45 %, что соответствует расчетному материальному балансу технологии;
- количество пустой породы составляет 55 %, что также соответствует расчетным параметрам процесса.

При увеличении доли ХШП свыше 10 %:

- содержание Cr_2O_3 в шихте станет менее 45 %;
- количество пустой породы превысит 55 %, что приведет к увеличению образования нерастворимого остатка (отходов) и отклонению технологического процесса от проектных параметров.

Вывод: таким образом, предельная допустимая доля ХШП с содержанием Cr_2O_3 27 % составляет 10 % от массы шихты. При такой доле сохраняются расчетные показатели технологического процесса: содержание Cr_2O_3 в хромовой смеси руда, концентрат + ХШП) остается на уровне 45 %, а количество пустой породы не увеличивается по сравнению с величиной, заложенной в материальном балансе.

Хромитовая руда и ХШП поступают на цеховой склад в полувагонах или на платформах. Пройдя через дробилку, хромит наклонным транспортером подается в барабанную сушилку хромита. Сушка осуществляется дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Дымовые газы протягиваются через хромитовую сушилку вентилятором Д-12, затем поступают в циклон, частично очищаются от хромовой пыли и поступают в электрофильтр типа ЭГА и выбрасываются в атмосферу. Из бункера лотковым питателем хромит подается в трубную мельницу хромита для тонкого помола, далее подается в бункер молотого хромита на станцию шихтоподготовки.

Сода, кальцинированная в цех, поступает в специальных содовозах. Сода из вагонов выгружается на складе соды, затем при помощи транспортера подается на пересыпную станцию, откуда поступает в бункер-накопитель шихтостанций.

Молотый хромит, сода, обратная пыль и сушеный шлам из бункеров сырья на станции шихтоподготовки шнековыми питателями подаются на весы, затем системой: шнек–смеситель–элеватор–смеситель–транспортер–шнек, готовая шихта подается в расходные бункера шихты, после чего через загрузочную точку попадает в печь на окислительную прокалку.

Окислительный обжиг хромитовой шихты проводят во вращающихся барабанных печах при температуре 1100-1300 °С. Печь обогревается дымовыми газами, полученными при сжигании природного газа.

На прокалочные печи диаметром 3 м и длиной 44 м установлены котлы-утилизаторы типа КУ-50. На печном конвейере № 5 установлен более мощный котел типа КУ-60. Осаждающаяся в котле пыль собирается в бункерах, из которых транспортируется в бункер пыли на приготовление шихты.

Для более глубокой очистки отходящих газов от пыли применяются двупольные трубчатые электрофильтры ЭГА. Твердые вещества, осевшие на электродах электрофильтров, очищают с электродов встряхиванием и периодически удаляют из бункера системой транспортеров.

Дымовые газы очищаются от пыли в котле-утилизаторе и в электрофильтрах, и через санитарную трубу выбрасываются в атмосферу, а уловленная пыль системой шнек-элеватор транспортируется в бункер пыли.

Охлажденный спек из прокалочной печи по течке поступает в холодильный барабан. Из холодильного барабана спек через течку самотеком поступает в короб

улитового питателя мельницы мокрого помола и там гасится фильтратом второй фильтрации. Затем улитовым питателем спек загружается в мельницу мокрого помола, в которой производится выщелачивание и одновременно размол спека.

В мельнице мокрого помола получают шламовую пульпу с соотношением Т:Ж ~ 1:3 (по объему). Суспензия из мельницы мокрого помола самотеком поступает в промбаки каждой мельницы, откуда насосами откачивается в баки-пульпосборники крепкой пульпы. Затем насосом пульпа подается на вакуум-фильтры первой фильтрации по циркуляционной трубе.

Фильтрация шламовой пульпы осуществляется на барабанных вакуум-фильтрах типа БОУ-40 в три стадии с промежуточной репульпацией шлама (на третьей стадии применяют вакуум-фильтры типа БОК-10).

На фильтрации происходит разделение твердой и жидкой частей пульпы. Жидкая часть – это монохроматные щелока; твердая часть – шлам – после первой фильтрации репульпируется и отправляется на вторую фильтрацию.

Шлам с вакуум-фильтров второй фильтрации репульпируется в шламособорниках и оттуда насосом подается в приемные баки пульпы в отделении сушки шлама.

Поступившая из фильтрационного отделения шламовая пульпа после первой фильтрации собирается в баках-пульпосборниках, откуда пульпа закачивается в барабанные вакуум-фильтры. Монохроматный шлам из барабанных вакуум-фильтров поступает в питательный шнек барабанной сушилки.

В барабанной сушилке осуществляется сушка шлама. Теплоносителем являются топочные газы, получаемые при сжигании природного газа в выносной топке. Через разгрузочную головку высушенный шлам из сушилки подается в элеватор, затем системой ленточных транспортеров транспортируется в бункера шихтостанции.

Дымовые газы протягиваются через сушилку вентилятором Д-12 и поступают в систему пылеулавливания. Очистка от твердых веществ происходит в батарее циклонов, соединенных параллельно по два и укрепленных на раме, которая расположена на бункере, куда уловленная пыль ссыпается и периодически выгружается в течку в элеватор. Далее очистка отходящих газов осуществляется на электрофильтрах типа ЭГА.

Выбросами в окружающую среду в производстве монохромата натрия являются пылегазовые смеси от организованных источников, пылевые частицы от неорганизованных источников (складов сырья).

Запыленные газы из прокалочных печей частично освобождаются от шихтовой пыли в котле-утилизаторе, затем проходят очистку в трубчатых электрофильтрах ЭГА. Очищенные газы дымососом Д-20 через дымовую трубу высотой 80 м выбрасываются в атмосферу.

Отсос газов из сушилок хромита производится вентилятором Д-12. Перед этим проходят очистку в циклоне ЦН-15, электрофильтре ЭГА, выбрасываются в атмосферу через дымовую трубу высотой 25 м.

Запыленный воздух из мельниц сухого помола хромита вентилятором Д-12 протягивается через циклон ЦН-15, рукавные фильтры и выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух с автовесов, шнеков и элеваторов шихтостанций проходит очистку в рукавных фильтрах и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь из мельниц мокрого помола, холодильных барабанов, из-под зонтов вакуум-фильтров, из баковой аппаратуры проходит очистку в орошаемом скруббере, ловушке-каплеотделителе и дымососом Д-16 выбрасывается в атмосферу.

Запыленный воздух из дробилок хромита очищается в рукавном фильтре и выбрасывается в атмосферу.

Газопылевая смесь из сушилки шлама подвергается очистке в циклонах, электрофильтре типа ЭГА после чего дымососом Д-12 выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства монокромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного монокроматного шлама в шламонакопители №9, 10. Объем складирования составляет 58857 м³/год.

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

Для исключения пыления с поверхности размещаемого монокроматного шлама, предусматривается послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниванием и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама используется суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе ПМН-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 4 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 3 передвижных сварочных аппарата электродуговой сварки металла и 5 постов газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 108 газовых инфракрасных излучателей ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В цехе ПМН-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 7 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 22 стационарных сварочных аппаратов, 7 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 15 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.
- 324 газовых инфракрасных излучателей ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В целях снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования на источниках выбросов Сушилка шлама №1 (ИЗА 0098), Сушилка шлама № 2 (ИЗА 0099), Сушилка шлама № 3 (ИЗА 0100), Сушилка шлама № 4 (ИЗА 0193), допускается объединенная эксплуатация установок очистки для данных источников. Таким образом, первая группа циклов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0098 и 0099, в свою очередь, вторая группа циклонов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0100 и 0193. При этом, объем газовоздушной смеси на каждом объединенном источнике будет повышен с 20000 м³/час до 40000 м³/час, при этом текущая эффективность очистки снижению не подлежит. В результате данного подхода, помимо экономической выгоды от снижения эксплуатационных затрат на обслуживание

газоочистного оборудования, будет также обеспечено исключение аварийных выбросов, за счет использования 2 групп циклонов ЦН-15, и электрофильтров ЭГА 1-12-4,5-4-2 в качестве резервных установок очистки выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн. Согласно п. 4 ст. 5 ЭК РК, меры по охране окружающей среды обеспечиваются в той степени, в которой они являются достаточными для реализации цели и задач экологического законодательства Республики Казахстан. При этом предпочтение отдается тому варианту, который является наименее обременительным. Также согласно п. 5 ст. 50 ЭК РК, согласно принципу комплексности, необходимо рассмотрение в рамках экологической оценки во взаимосвязи всех экологических, технологических, технических, организационно-производственных, социальных и экономических аспектов реализации намечаемой деятельности. Таким образом, на основании всего вышесказанного, указанная деятельность не противоречит действующим законодательным нормам.

Источник выбросов 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 добавлен в рамках настоящего проекта, в целях реализации требований технологического процесса. Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Производство бихромата натрия. Цех № 3.

Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.2.2.

Таблица 1.2.2 – Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3

Расход основных материалов	Бихромат натрия	
	73000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
кислота серная	0,05	3650
растворы МНХ	1,019	74387

Технологическая схема производства представляет собой единый технологический поток.

Метод производства бихромата натрия основан на реакции перевода монокромата натрия в бихромат натрия серной кислотой, выделении примесей при концентрировании выпариванием бихроматного раствора, и свойств бихромата кристаллизоваться из насыщенных растворов в безводной форме.

Монокроматные растворы из производства монокромата натрия и бихроматные растворы после бисульфатной травки из производства хромового ангидрида поступают в буферные баки, соединённые между собой переливными линиями по принципу каскада.

«Травка» монокроматных растворов (дотравка бихроматных растворов из производства хромового ангидрида) производится серной кислотой с целью перевода монокромата натрия в бихромат натрия. «Травка» производится в баках-травочниках, стальных цилиндрических аппаратах с мешалкой. Серная кислота с кислотохранилища завода закачивается насосом в приёмный бак кислоты. Непосредственно после травки при необходимости производится окисление (осветление) хромихроматов гипохлоритом.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

Травленные бихроматные растворы из травочников откачиваются в бак сборник бихроматных растворов, из него насосом откачиваются в баки-питатели I-ой стадии выпаривания. Выпаривание бихроматных растворов ведется с целью отделения от растворов небольших количеств сульфата натрия и хлорида натрия, растворимость которых в концентрированных растворах бихромата резко уменьшается. Процесс выделения сульфата приходится проводить в две стадии, что определяется физическими свойствами получающихся при выпаривании суспензий – большой вязкостью, быстрой кристаллизацией и затвердеванием в аппаратах, трубопроводах. Растворы, подлежащие выпариванию, из бака-питателя центробежным насосом подаются в 3-х корпусные вакуум-выпарные установки (батареи), работающие в режиме прямотока.

Каждый корпус батарей стандартный, выпарной аппарат состоит из сепаратора, кипяtilьника и циркуляционного осевого насоса.

Греющий пар под давлением подается в греющую камеру I-го корпуса вакуум-выпарной батареи, конденсат собирается в сборники «чистого» конденсата, откуда откачивается насосом в энергоцех. Выпаренные растворы насосом из бака-питателя подаются в I-ый корпус вакуум-выпарной батареи, затем по переточным линиям перетекают во 2-ой и 3-й корпуса. Из 3-го корпуса щелока самотеком сливаются в сборник выпаренных растворов, а далее откачиваются в питатели центрифуг.

Отделение сульфата натрия от щелоков производится на центрифугах типа ФГН-2001 фильтрующих, горизонтальных периодического действия с автоматическим включением операций.

Съем осадка с барабана – ножевой. Выпаренные растворы I-ой стадии выпаривания поступают из питателя в центрифуги самотеком, фугат накапливается в баке фугата, оттуда насосом откачивается в питатель батарей II-ой стадии выпаривания. Сульфат натрия, оставшийся на роторе центрифуги, промывается «грязным» конденсатом с целью максимальной отмывки CrO_3 из сульфата натрия.

Промытый и отжатый в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги в скребковый транспортер, далее – в автомашины. Автомашинами шлам сульфата натрия транспортируется на шламонакопитель № 2. В случае наличия потребителя, шлам, образующийся в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт – сульфат натрия. В тоже время общее количество захороненного шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка.

Необходимо отметить, что в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;

- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

В ходе указанных процессов в воздушный бассейн будут выделяться следующие вещества: ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый), Пыль неорганическая (70-20% SiO₂).

В тоже время общее количество захороненного шлама по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка. Шлам, образующий в технологическом процессе после дополнительной технологической операции на существующих действующих центрифугах, переходит в товарный продукт.

На второй стадии выпаривания содержание CrO₃ в растворе повышается и почти весь сульфат натрия выпадает в осадок. Выпаривание производится в двухкорпусных батареях, работающих по принципу противотока.

Растворы из питателя самотеком поступают в вакуумный корпус, а затем насосом перекачиваются в I-й корпус, откуда под давлением выдавливаются в вакуум-охладители.

Выпаренные бихроматные растворы периодически выдавливаются в вакуум-испаритель, растворы частично выпариваются, накапливаются в баках-сборниках, затем насосом откачиваются в питатели вакуум-фильтров, где дополнительно охлаждаются до температуры (80±5) °C.

Охлажденные крепкие растворы отфильтровываются на барабанных вакуум-фильтрах типа БОК-10 и сливаются в баки сборники фильтрата, оттуда насосами откачиваются на производство хромового ангидрида и в отделение кристаллизации в питатели выпарных аппаратов ВНЦ-7. Осадок на вакуум-фильтрах отдувается паром и репульпируется в баках бихроматными растворами из питателя I-ой стадии выпаривания. Пульпа из репульпаторов откачивается насосом вместе со щелоками после I-ой стадии выпаривания на центрифугирование сульфата натрия.

Отфильтрованные крепкие растворы вакуум-выпарного отделения поступают в баки питатели, оттуда самотеком поступают в выпарные аппараты ВНЦ-7. Растворы в аппаратах ВНЦ-7 выпариваются до необходимой суспензии. Далее бихромат натрия выкристаллизовывается в виде кристаллов безводного бихромата натрия.

Суспензия самотеком сливается в питатель центрифуг. Кристаллы бихромата натрия отделяются от маточных растворов на центрифугах.

Суспензия в центрифугу подаётся непрерывно. Одновременно подается небольшое количество конденсата на отмывку кристалла от примесей.

Кристаллы бихромата натрия поступательным движением малого ротора центрифуги сбрасываются в шнеки и скребковым транспортёром подаются в воздушно-механический сепаратор.

Перекристаллизация с целью получения бихромата натрия с пониженным содержанием примесей.

Растворы из бака по достижению необходимой концентрации по CrO₃ закачиваются в питатель ВНЦ-7, а из него самотеком периодически в ВНЦ-7. В выпарном аппарате ВНЦ-7 (кристаллизаторе) происходит концентрирование бихроматного раствора. По достижении концентрации, суспензия сливается в питатель центрифуг типа НГП ½ К-

600. В центрифуге происходит разделение кристалла бихромата натрия от маточника за счет центробежной силы. С целью улучшения разделения в загрузочный «стакан» центрифуги подведен горячий конденсат с температурой $> 90^{\circ}\text{C}$, кристалл на выходе из машины должен быть «сухой», легко пересыпающийся при вращении лопастей шнека. Маточник, отжатый от кристалла, по сливной фугатной линии поступает в бак фугата, откуда при его накоплении откачивается либо в выпарное отделение, либо используется для приготовления бихроматных растворов в смежные производства. Далее кристалл из шнека поступает в скребковый транспортер, который подает его в воздушно-механический сепаратор, где он ворошится, отдувается от пыли и разделяется по фракциям на вибросите. Кристалл, прошедший сквозь сито, накапливается в бункерах-накопителях, из которых он путем дозирования расфасовывается в различные виды тары.

В производстве бихромата натрия технического в окружающую среду выбрасываются паровоздушные смеси от организованных источников.

Водяные пары, содержащие соединения шестивалентного хрома, из баковой аппаратуры отделения центрифуг сульфата натрия и баковой аппаратуры 1-й стадии выпаривания вентилятором протягиваются через орошаемый скруббер и циклон-каплеуловитель. Затем, уже очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Водяной пар, содержащий соединения шестивалентного хрома, из баков сборников 2-й стадии и вакуум-фильтров вентилятором протягивается через орошаемый скруббер. Затем, уже очищенный, воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Очистка воздуха от пыли бихромата натрия из камер расфасовки и бункера биг-бегов производится протягиванием его вентилятором через орошаемый скруббер

Из баков травочников паровоздушная смесь, содержащая пары воды, $\text{Cr}(6+)$, вентилятором протягивается через орошаемый скруббер, ловушку, очищенный воздух по трубе и выбрасывается в атмосферу.

Паровоздушная смесь, содержащая $\text{Cr}(6+)$, от расфасовки, центрифуг бихромата натрия, протягивается вентилятором через циклон, ловушку и очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Из воздушно-механических сепараторов воздушно-пылевая смесь, содержащая легкую и мелкую фракции бихромата натрия, вентилятором протягивается через группу из 2-х орошаемых скрубберов, циклон, ловушку. Очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

Технологией производства бихромата натрия предусмотрено складирование обезвоженного шлама сульфата натрия в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 м^3 .

Паровоздушная смесь, содержащая $\text{Cr}(6+)$, от центрифуг, скребковых транспортеров сульфата натрия вентилятором протягивается через группу из 2-х инерционных каплеуловителей, очищенный воздух по трубе выбрасывается в атмосферу.

В случае отсутствия потребителей на сульфат натрия, образующийся в производстве бихромата натрия отход – шлам сульфата натрия захоранивается в шламонакопитель №2. Максимальный годовой объем шлама, предусмотренного к складированию в шламонакопитель №2, составит: 34395 м^3 (или 54000 т/год).

Транспортировку шлама из цеха в шламонакопители предусмотрено осуществлять автосамосвалами Sinotruk Howo (2 ед.), грузоподъемностью 25 тонн. Протяженность одной ходки составляет 7,0 км.

В целях исключения пыления с поверхности размещаемого шлама сульфата натрия, предусмотрено послойное перекрытие поверхности шлама суглинистым грунтом мощностью не менее 0,2 м, с разравниваем и уплотнением каждого слоя. Перекрытие производится периодически по мере высыхания шламов в процессе складирования. В качестве грунта для перекрытия поверхности шлама предусмотрено использовать суглинистый грунт с карьера, расположенного на территории промплощадки АО «АЗХС» в непосредственной близости от шламонакопителей.

В цехе №3 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм;
- 8 стационарных аппаратов электродуговой сварки металла и 6 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.

Производство окиси хрома металлургической. Цех № 4.

Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.2.3.

Таблица 1.2.3 – Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХМ	
	32000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Монохромат натрия	1,8	57600
Сера гранулированная	0,78	24960

Технологическая схема производства окиси хрома металлургической представляет собой единый технологический поток на основе общепринятых металлургических процессов.

Раствор монохромата натрия поступает в приемный бак из цеха №2. Монохроматные щелока самотеком поступают в реакторы для их подтравки с целью их отчистки от примесей. После подтравки растворы откачиваются на фильтр-пресс для очистки, после сливаются в баки.

Сера поступает на завод в железнодорожных вагонах, из которых выгружается в заглубленный прирельсовый склад серы, после чего питательный бункер далее в силосы серы. Из силосов транспортером сера подается в расходный бункер, откуда поступает через питатель на автовесы. Из автовесов сера подается в шаровую мельницу, туда же добавляется монохроматные щелока. Из шаровой мельницы серная суспензия самотеком поступает в бак-суспензиатор. Полученную суспензию откачивают непрерывно в автоклав, где протекает реакция восстановления монохромата натрия серой. Продукция реакции непрерывно из автоклава перекачивается в баки гидратированной окиси хрома. С целью рационального использования избыточной серы пульпу обрабатывают фильтратом 1-й фильтрации окиси хрома или монохроматными щелоками. Лишний фильтрат 1-й фильтрации окиси хрома подается на фильтр-пресс. Обработанная пульпа

гидроокиси хрома подвергается 2-х стадийной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. При этом, серосодержащие соединения отмываются, а полученный фильтрат используется для орошения системы пылеулавливания прокалочных печей. С вакуум-фильтров 2-й фильтрации пульпа поступает в бак-смеситель, куда одновременно подаются хромихроматы. При смешивании хромихроматов с гидроокисью хрома адсорбированная щелочь нейтрализуется. Прокалочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа. В прокалочной печи при температуре 1200-1400 °С происходит полное обезвоживание гидроокиси хрома, разложение хромихроматов и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия. Из печи пыль уносится с дымовыми газами, ее улавливают в полых скрубберах. Спек, выходящий из прокалочной печи и содержащий окись хрома, хромат натрия и сульфат натрия, поступает в выщелачиватель, предварительно заполненный фильтратом. Пульпа подается в напорный бак и далее подвергается 2-х кратной фильтрации на барабанных вакуум-фильтрах. Паста окиси хрома с вакуум-фильтров подается в барабанную сушилку с внутренним обогревом. Сушилка обогревается газами от сгорания природного газа. Паровоздушная смесь, образующаяся в сушилке, протягивается дымососом через скруббера, орошаемые конденсатом.

Дымовые пылесодержащие газы из прокалочных печей, сушилок окиси хрома очищаются от пыли в скрубберах, орошаемых фильтрами.

Газо-воздушные смеси от технологических аппаратов проходят очистку в полых скрубберах и ловушках.

Пылесодержащие смеси из расходных бункеров, установок фасовки окиси хрома легкие фракции продукта протягиваются через рукавный фильтр и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 ОХМ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок, режим работы станков – 192 ч/год, диаметр используемых заточных кругов – 400 мм;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 8 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 3 поста газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 24 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство бихромата калия. Цех № 4.

Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.2.4.

Таблица 1.2.4 – Проектная производительность бихромата калия в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	БК	
	2100 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	0,705	1480,5
Калий углекислый	0,51	1071
Известь гашенная	0,003	6,3

Метод производства – нейтрализация растворов углекислого калия кристаллическим ангидридом с последующей политермической кристаллизацией растворов бихромата калия, отделением бихромата калия, его сушкой и фасовкой; заворотом маточника в голову процесса.

В процессе производства раствор калия углекислого нейтрализуется твердым хромовым ангидридом.

Полученный раствор бихромата калия после очистки на фильтр-прессе направляется в баковые кристаллизаторы периодического действия с водяной рубашкой, где происходит политермическая кристаллизация бихромата калия. Полученная суспензия кристаллов бихромата калия разделяется в центрифуге периодического действия. Кристаллы после центрифугирования сушатся и упаковываются в качестве товарного продукта, а фильтрат направляется в реактор-нейтрализатор для приготовления растворов бихромата калия.

Хромовый ангидрид поступает из цеха №5 в стальных барабанах весом 100 кг и хранится на цеховом закрытом складе. На этот склад поступает для хранения и поташ в пропитанных битумом бумажных мешках весом 50 кг. Со склада хромовый ангидрид и поташ в контейнерах или в специальных погрузочных корзинах электрокарой, а затем тельфером подаются на площадку перед загрузочным бункером реактора.

Гипохлорит кальция поступает с центрального склада в стальных 100-литровых барабанах.

Отходящие газы из сушиллки бихромата калия и баковой аппаратуры проходят очистку в скрубберах и каплеуловителях.

Производство сухого хромового дубителя. Цех № 4.

Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.2.5.

Таблица 1.2.5 – Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	Сульфат хрома	
	25000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихроматные растворы	0,45	11250
сахар	0,012	300
сера гранулированная	0,19	4750
Сода кальцинированная	0,011	275

Метод производства основан на восстановлении бихромата натрия сернистым газом, полученным при сжигании серы, с последующей сушкой растворов.

Раствор бихромата натрия транспортируется из цеха № 3 и закачивается в приемный бак, далее раствор бихромата натрия из приемного бака закачивается в бак приготовления, разбавляется водой до необходимой концентрации, после чего закачивается в баки восстановления.

Гранулированная сера из склада цеха № 4 перевозится автотранспортом и выгружается в приемный бункер, откуда шнеком подается во вращающуюся печь, где происходит его сжигание. При сгорании гранулированной серы происходит образование

сернистого газа. Сернистый газ проходит через рекуператор, где происходит снижение температуры газа и улавливание несгораемых частиц серы, далее газ поступает в колонну восстановления.

Процесс насыщения бихроматного раствора сернистым газом в баке ведется до полного восстановления шестивалентного хрома. Затем, полученный раствор основного сульфата хрома упаривается до достижения необходимой концентрации и перекачивается насосом на стадию сушки дубителя. Полученный раствор основного сульфата хрома в баке при необходимости довосстанавливают бисульфитом натрия, полученный в системе пылегазоулавливания. Из бака готовый раствор хромового дубителя перекачивают в бак-питатель сушилки, оттуда раствор дубителя насосом подается в сушилку «кипящего слоя». Сушка осуществляется топочными газами, полученными при сжигании природного газа в топке сушилки. Для более полной очистки газы проходят через орошаемый скруббер и каплеуловитель, далее через трубу выбрасываются в атмосферу.

В цехе №4 СХ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 300 мм, режим работы станков 106 ч/год.;
- аппарат электродуговой сварки металла, 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла, 1 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;
- 23 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Проектом «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr_2O_3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

Метод обогащения ХШП включает его подготовку к выщелачиванию, получение сульфата магния из ХШП путем выщелачивания раствором серной кислоты с добавлением промывной воды, фильтрацию полученной пульпы с отделением раствора сульфата магния от нерастворимого кека – концентрата хромового. В результате переработки ХШП получается сульфат магния – товарный продукт и концентрат хромовый, который подлежит использованию в производстве монокромата натрия. Для повышения содержания Cr_2O_3 предполагается использовать метод сепарации. ХШП на выходе из указанного процесса имеет влажность более 20%. После указанного процесса в Цехе №4, обогащенный ХШП транспортируется грузовым автотранспортом в Цех №2

ПМН 2. В указанном цехе осуществляется сушка ХШП, после чего сырье закрытым транспортером подается в бункер хромита и далее в основной технологический процесс.

В случае необходимости осуществления сепарации ХШП после процесса обогащения, сырье будет вывозиться на территорию стороннего предприятия для осуществления необходимой операции, после чего концентрированный ХШП грузовым автотранспортом будет доставляться в Цех №2 ПМН 2 для осуществления описанных выше технологических процессов.

При получении товарного продукта (сульфата магния), источником выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух будет являться технологический процесс сушки сульфата магния, осуществляемый в сушильном аппарате с внутренним обогревом.

Сульфат магния после стадии сепарирования от ХШП (в ходе процесса выщелачивания) поступает в сушильный аппарат (ИЗА 0120), где подвергается удалению остаточной влаги. Обогрев сушилki осуществляется за счет сжигания природного газа в инжекционной форсунке, в результате чего формируется газоздушная смесь, выполняющая одновременно функции теплоносителя и транспортирующей среды.

В процессе сушки происходит интенсивное взаимодействие потока газоздушной смеси с частицами высушиваемого материала. За счет этого мелкодисперсные частицы сульфата магния (пылевая фракция), образующиеся в процессе сушки, вовлекаются в газовый поток и уносятся из сушильного аппарата.

Газоздушная смесь, содержащая влагу, продукты сгорания природного газа и дисперсные частицы сульфата магния, отводится из сушилki с помощью дымососа и направляется на очистку в орошаемый скруббер.

В скруббере осуществляется улавливание пылевых частиц за счет их контакта с орошающей жидкостью. Уловленный сульфат магния поступает в циркуляционный бак орошения скруббера и возвращается в технологический процесс, что обеспечивает снижение потерь продукта и уменьшение выбросов загрязняющих веществ.

Очищенные отходящие газы выводятся в атмосферный воздух через организованный источник – дымовую трубу.

Производство хромового ангидрида. Цех № 5.

Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлены в таблице 1.2.6.

Таблица 1.2.6 – Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ХА	
	31000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Бихромат натрия	1,58	48980
Кислота серная	1,35	41850

Производство хромового ангидрида осуществляется непрерывным способом в реакторах вращающегося типа с непосредственным разогревом реагентов с выделением тепла при сгорании природного газа.

Хромовый ангидрид получают методом выплавки. Метод заключается в разложении бихромата натрия серной кислотой при температуре 210 °С.

Раствор бихромата натрия с концентрацией поступает в приемные баки из производства бихромата натрия (цех №3). Из приемных баков раствор бихромата натрия насосом подается на предварительное упаривание в бак упарки. Упаренные до определенной концентрации щелока посредством пневмодозатора подаются в смеситель, куда одновременно посредством клапанных дозаторов подается серная кислота. Смеситель представляет собой титановую емкость, снабженную якорной мешалкой. Дозировка кислоты и бихромата натрия осуществляется автоматически в заданном соотношении.

Смесь кислоты и бихромата натрия по титановой течке поступает в реактор, который представляет собой стальной вращающийся цилиндр длиной 16 метров, диаметром 1,6 метра. Подогрев реакционной массы осуществляется топочными газами, полученными в результате сжигания природного газа в топке реактора. Процесс образования хромового ангидрида протекает еще в смесителе, затем реакционная смесь, состоящая из так называемого «сырого» ангидрида, бисульфата натрия, воды и представляющая собой вязкую, «творожистую», хорошо подвижную массу, поступает в реактор.

Бисульфат натрия переливается с уровня отверстия с противоположной стороны от-стойника и по вертикальной течке поступает в автотравочник. Далее хромовый ангидрид по желобу направляется в гранулятор, состоящий из двух валков-барабанов, между которыми имеется промежуточный неподвижный вал, обеспечивающий хорошую плотность узла в месте слива жидкого ангидрида. Гранулятор заключен в стальной кожух и оснащен системой вытяжки.

Расплав хромового ангидрида сливается в место сопряжения валков гранулятора, растекается по ним, застывая в виде чешуи толщиной около 1 мм. Застывшая чешуя очень легко отслаивается от гладкой металлической поверхности валков гранулятора и, достигнув противоположной стороны вала, под действием собственного веса ссыпается в шнек для транспортировки его в двухвалковую дробилку. В дробилке продукт измельчается и поступает в разгрузочный бункер фасовочного узла.

При грануляции, дроблении и фасовке хромового ангидрида образуется пыль красного цвета. Очистку газов производят в установке, которая состоит из орошаемого скруббера, каплеуловителя, дымососов Д-12 и Д-8. Последний работает на вытяжку из фасовочной камеры.

Монохроматные щелока поступают в приемный бак из цеха по производству монохромата натрия завода.

Монохроматные щелока из приемного бака самотеком поступают в бак орошения скрубберов реакторов. Из бака орошения монохроматный раствор насосом направляется в автотравочник, куда непрерывным потоком подается расплавленный бисульфат натрия из отстойника хромового ангидрида. Автотравочник представляет собой титановый бак, снабженный мешалкой. Стравленная пульпа смешивается и через перелив самотеком поступает в первый травочник каскада «холодной» травки, куда одновременно из расходного бака посредством щелевого дозатора самотеком подается раствор гипохлорита натрия. Регулировка подачи раствора на дозировку – задвижкой в зависимости от

интенсивности потока и эффективности процессов окисления и осветления, происходящих на каскаде «холодной» травки, состоящем из трех травочников.

Частично осветленные бихроматные растворы из третьего травочника насосом непрерывно подаются на фильтрацию, где установлены 4 фильтр-пресса. Полностью отфильтрованные бихроматные растворы («осветленные» щелока) самотеком сливаются в первый бак каскада осветления, где происходит контрольное осветление их гипохлоритом натрия, подаваемым во второй бак каскада через щелевой дозатор, куда раствор гипохлорита поступает самотеком из расходного бака.

В производстве хромового ангидрида в окружающую среду выбрасываются: дымовые газы от реакторов хромового ангидрида, вентиляционные выбросы от технологических аппаратов.

Отходящие газы с реакторов, с фасовочных камер и каскадов травки и хромихроматов перед выбросом в атмосферу проходят очистку в полых скрубберах – РПН, ловушках, которые орошаются монохроматными щелоками. Все сливы со скрубберов поступают обратно в баки орошения и далее в технологический процесс.

В цехе №5 ХА также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла, 4 поста газовой (пропан-бутан) резки металла, 2 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;
- 22 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-1.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

Таблица 1.2.7 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-1	
	6800 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Ангидрид хромовый	1,365	9282
сода кальцинированная	0,0015	10,2

Схема производства окиси хрома пигментной позволяет выпускать готовую продукцию двумя на двух технологический линиях: «новая» и «старая».

Метод производства основан на термическом разложении хромового ангидрида с последующим выщелачиванием спека, отмывкой продукта от водорастворимых солей и сушкой. Процесс термического разложения хромового ангидрида осуществляется в трубчатой вращающейся печи. Хромовый ангидрид задают в печь в виде чешуи в верхнюю головку печи. Проходя по печи, хромовый ангидрид термически разлагается с образованием спека, содержащего окись хрома и водорастворимые примеси.

Хромовый ангидрид завозится из цеха №5 в барабанах партиями. Из пластиковых барабанов хромовый ангидрид высыпается в бункер и через загрузочный шнек подается в прокалочную печь. Требуемая температура в реакционной зоне (800-1100 °С) создается путем сжигания природного газа. Спек из печи попадает в бак-гаситель. Отходящие газы, имеющие температуру 550-600 °С и содержащие пыль спека, отсасываются дымососом в скруббер с ловушкой. Орошение скруббера осуществляется содовым раствором. Из бакагасителя пульпа разбавляется до необходимой концентрации и подается на мельницу мокрого помола. Размолотая крупа после мельницы собирается в баке, а из него подается на гидроциклон, где разделяется на крупную и мелкую фракцию. Крупная фракция подается на домол в мельницу, а мелкая – в бак. Выщелачивание окиси хрома пигментной происходит в каскаде репульпаторов. Пульпа, сгущенная до необходимой концентрации, перекачивается в питающий бак сушилки. Сушка пасты окиси хрома производится в барабанной сушилке. Сушка окиси хрома пигментной осуществляется топочными газами, образующимися при сжигании природного газа в топке. Высушенная окись хрома поступает на фасовку, отходящие газы из сушилки вместе с частицами окиси хрома улавливаются циклоном, отделенная в циклоне окись хрома пигментная поступает в бункер фасовки. Отходящие газы после циклона поступают на мокрую очистку в скруббер, затем – в каплеуловитель, и дымососом выбрасываются в атмосферу.

В цехе №5 ОХП-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы 50 ч/год;
- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 2 поста газовой (пропан-бутан) резки металла.

В ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V₂O₅ 15-20%.

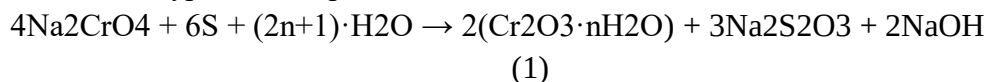
Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-2.

Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства представлен ниже.

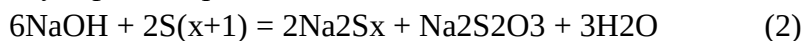
Таблица 1.2.8 – Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5, а также расход основных компонентов для его производства

Расход основных материалов	ОХП-2	
	12000 т/год	
	т/т продукции	расход т/год
Гидроокись	1,07	7276
Кислота серная	0,14	952

Процесс основан на реакции образования гидратированной окиси хрома из монохромата натрия и серы в растворе при нагреве до $(140 - 150)^{\circ}\text{C}$ и давлении $(4-7,5)$ кгс/см² в автоклаве по уравнению реакции:



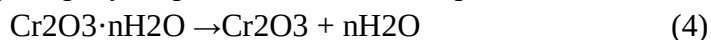
Реакция идет в щелочной среде и с избытком серы против расчетно необходимого количества. При этом часть щелочи поглощается осадком гидрата окиси хрома, а избыток введенной в процесс серы растворяется с образованием серосодержащих соединений – полисульфидов и тиосульфата натрия:



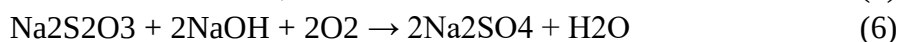
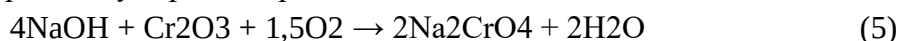
При обработке указанной выше смеси дополнительным количеством монохромата натрия полисульфиды окисляются с образованием гидрата окиси хрома и тиосульфата натрия:



Для того чтобы превратить гидрат окиси хрома в оксид хрома, ее подвергают высокотемпературному нагреву в прокалочной печи по реакции:



Одновременно в печи идет реакция образования монохромата натрия и окисление тиосульфата натрия до сульфата натрия:



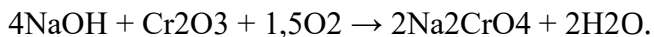
Как видно из вышеописанных реакций адсорбированная щелочь и неотмытые соли натрия переходят в окислительной среде в хромат и сульфат натрия, которые затем выщелачивают из спека. В дальнейшем пульпа окиси хрома отмывается от водорастворимых солей, фильтруется, сушится и упаковывается в качестве товарного продукта.

Гидрат окиси хрома поступает по трубопроводу в приёмный бак гидрата окиси хрома (поз.1) из производства ОХМ, цеха №4 с концентрацией по твердому 400-600 г/л.

Фильтрация гидрата окиси хрома производится на фильтр-прессе XZG120/1250. По мере накопления раствора, гидрата окиси хрома в промежуточном баке ГОХ, пульпа насосом НФ-25 подается на фильтр-пресс. После заполнения осадком камер фильтр-пресса, происходит отжим осадка от влаги под средством автоматической подачи сжатого воздуха под давлением 8 мПа. После происходит отмывка осадка конденсатом, повторный отжим и сушка сжатым воздухом. После окончания завершающей стадии отмывки фильтр-пресс разжимается и разгружается в бак репульпатор, где разбавляется конденсатом до концентрации по твердому 1200-1300 г/л. Фильтрат после фильтр-пресса с содержанием тиосульфата поступает в отстойник Дорр, отстоянная твердая составляющая сливается в промежуточный бак ГОХ, и подается на фильтр-пресс контрольной фильтрации XZG120/1250. Фильтрат после контрольной фильтрации отводится в бак накопитель шлама с концентрацией по твёрдому не более 1 г/л и откачивается в цех №4 производство ОХМ.

С бака питания печи обжига гидрат окиси хрома задаётся в печь обжига (поз.20). Про-калочная печь обогревается топочными газами от сжигания природного газа.

В прокалочной печи при температуре (800-900) °С и разряжении 4,5-5,5 кгс/см² происходит полное обезвоживание гидрата окиси хрома и перевод адсорбированной щелочи в хромат натрия по реакции



Отходящие газы, имеющие температуру (440-850) °С, содержащие пыль окиси хрома, из печи направляются дымососом Д-12 на очистку в полые скруббера и трубы Вентури, орошаемые с помощью эвольвентных форсунок водой или конденсатом из баков орошения, затем через каплеуловитель в атмосферу.

Спек из печи обжиги, попадает в бак гаситель для выщелачивания конденсатом.

С бака гасителя пульпа поступает на гидроциклон ГЦ-75. После классификации пески скапливаются в баке питания мельницы мокрого помола, слив поступает на бак питания первичной фильтрации на фильтр-прессе.

Пульпа из бака питания мельницы поступает для размола на мельницу мокрого помола. После размола на мельнице, продукт самостоятельно поступает в бак сборник пульпы после размола.

После окончания подготовки раствора в буферном баке вторичной фильтрации (концентрация 500-600 г/л), пульпа ОХП наосом 40ZD-25 подается на питание фильтр-пресса второй стадии фильтрации.

По мере накопления осадка в бункере накопителе осадка, конвейером винтовым КВ-300 осадок с заданными параметрами дозируется в сушилку, где происходит сушка осадка. Сушилка оснащена системой ПГУУ Д-12, ловушка, скруббер мокрой очистки газов, труба Вентури и баком орошения оснащенными насосами ЭЧ.

При необходимости дезинтеграции, ОХП выгружается в биг-бег, эл. тельфером поднимается и выгружается в бункер питания дезинтегратора откуда шнеком с заданной интенсивностью поступает в камеру размола дезинтегратора, дезинтегратор оснащен двумя корзинами (малая и большая), которые вращаются в противоположные стороны.

С бункера смесителя – усреднителя порошкообразная оксид хрома пигментная подается в бункер-накопитель, откуда шнеком выгрузки поступает в мешки.

В цехе №5 ОХП-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 4 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 28 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Вспомогательное производство.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха вспомогательного производства являются: ремонтно-механический цех, АЗС складского хозяйства, цех электроснабжения и электроремонта, а также передвижные сварочные посты, заточные станки, емкости ГСМ, аккумуляторные и маркировочные участки, рассредоточенные по всей территории завода, а также газовые инфракрасные излучатели и установки по утилизации отходов «IZHTEL-2000» и «HURIKAN».

В цехах 3,4 и 5 производится маркировка производимой продукции с применением лакокрасочных материалов.

Также источниками выброса загрязняющих веществ являются градирни оборотных циклов производственных вод и земельные работы по укреплению дамб шламонакопителей.

Ремонтно-механический цех включает в себя следующие источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

- литейный участок, в качестве плавильного агрегата в литейном участке используется вагранка закрытого типа. Плавка производится при отсутствии кислородного дутья. Режим работы периодический. Производительность вагранки 2 т/час, 200 т/год. Вагранка оснащена искрогасителем. КПД очистки принят по результатам инструментальных замеров и составляет 35,0 %. Розжиг вагранки осуществляется с использованием дров, годовой расход которых составит 15 т.

Приготовление форм из формовочных смесей, а также извлечение отливок из песчано-глинистых форм и освобождение их производится вручную.

Кузница. В качестве топлива используется кокс в количестве 10 т/год. Зольность кокса составляет 11,3 %, содержание серы 0,5 %, низшая теплота сгорания 33,5 МДж/кг. Общий режим работы кузницы – 2000 ч/год. При сжигании твердого топлива в атмосферный воздух выделяются пыль неорганическая (70-20 % SiO_2) (зола углей и недогоревшего топлива), сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксид азота.

Складское хозяйство. На предприятии для различных целей, не связанных с основным производством, используются такие материалы как песок, щебень (фр. 5-20, 20-40, 40-70 мм), ПГС (песчано-гравийная смесь) и цемент. Цемент доставляется в герметичных бумажных и полипропиленовых мешках и хранится в закрытом складе. Таким образом операции, связанные с разгрузкой, перемещением и хранением цемента в мешках не являются источником выброса загрязняющих веществ. Остальные материалы доставляются автотранспортом и сыпаются на открытые склады площадью по 150 м² каждый, откуда в дальнейшем отгружаются погрузчиком для использования на собственные нужды. Количество используемых за год: песок – 3000т, щебень фр. 5-20 мм – 2000 т, щебень фр. 20-40 мм – 3000т, фр. 40-70 мм – 10000т, ПГС – 1500т.

АЗС складского хозяйства. На АЗС для хранения ГСМ предусмотрены следующие резервуары:

- для масла И-40 реервуары емкостью 20 м³, 10 м³, 3 м³, 5 м³,
- для бензина резервуар емкостью 54 м³,
- для дизельного топлива резервуары емкостью 50 м³ и 60 м³.

Заправка автотранспорта производится посредством 3-х топливораздаточных колонок. Годовой оборот дизельного топлива составляет 200 м³/год, бензина 75 м³/год, масла – 60 м³/год. Выбросы загрязняющих веществ (углеводороды) в атмосферу производятся через дыхательные клапаны резервуаров.

Цех электроснабжения и электроремонта состоит из отделений отделения демонтажа обмоток электродвигателей и пропитки электродвигателей Процесс размотки статоров сопровождается выделением взвешенных веществ. Размотка одного статора

длится в среднем 90 мин. Объем работы 170 шт./год. В качестве пропиточного материала используется лак МЛ – 92. Годовой расход ЛКМ составляет 120 кг/год.

Аккумуляторные участки. В аккумуляторных завода производится подзарядка кислотных аккумуляторных батарей с максимальной емкостью 700 А*ч. Продолжительность зарядки каждой партии аккумуляторных батарей – 8 ч/сут. Периодичность зарядок от 1 в неделю до 3-х в сутки. При подзарядке аккумуляторов в атмосферу выделяются пары серной кислоты.

Емкости ГСМ, рассредоточенные по различным цехам и участкам завода предназначены для хранения небольших объемов необходимых горюче-смазочных материалов – бензина, дизтоплива, масел и смазочных материалов. В результате хранения ГСМ в атмосферный воздух выделяются пары нефтепродуктов.

Градири предназначены для охлаждения промышленных вод 1, 2 и 3-го оборотных циклов (ОЦ) перед их вторичным использованием. Количество градири – 8, в том числе: 1-го ОЦ – 2 шт, 2-го ОЦ – 2 шт., 3-го ОЦ – 4 шт. При охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. При работе градири в атмосферный воздух неорганизованным способом выделяется хром шестивалентный, содержащийся в охлаждаемых водах в концентрациях от 5 до 300 мг/л.

Работы по укреплению (ремонту) дамб шламонакопителей и перекрытию отходов инертными грунтами заключаются в выемке грунта экскаваторами, погрузке его в автотранспорт и транспортировке к участку шламонакопителя, на котором производятся ремонтные работы или производится послойная засыпка отходов инертными грунтами. После разгрузки грунт планируется 2-мя погрузчиками и 2 бульдозерами. Неорганизованные выбросы пыли неорганической в атмосферный воздух происходят при выемке грунта, погрузке его в автотранспорт, транспортировке к месту проведения работ, разгрузке и планировке, а также при сдувании с укрепляемой поверхности шламонакопителей.

Инсинераторы (источники 0203, 0237) предназначены для высокотемпературного термического уничтожения и обезвреживания отходов производства и потребления, образуемых на предприятии. За счет высокой температуры сгорания внутри инсинератора происходит практически полное уничтожение отходов и после завершения рабочего цикла остается стерильный пепел массой 2...5% от загрузки.

Перечень отходов и их объем, утилизируемый в установке представлены в таблице 1.2.9.

Таблица 1.2.9 – Перечень отходов и их объем, утилизируемый в инсинераторах

Наименование отхода	ед. изм.	Инсинератор IZHTEL-2000	Инсинератор HURIKAN
		ист. 0204	ист. 0237
Твердые бытовые отходы	т/год	10	10
Промасленная ветошь		2,985	2,985
Крупногабаритные отходы (мебель деревянная), кора		10	10
Пищевые отходы		18,615	18,615
Опилки и стружка древесные, загрязненные нефтепродуктами		7,65	7,65
Спецодежда, спецобувь и СИЗ		5	20,764
Отработанные масляные фильтры и фильтры УКО		0,294	0,294
Отработанные топливные фильтры		0,211	0,211

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование отхода	ед. изм.	Инсинератор IZHTEL-2000	Инсинератор HURIKAN
		ист. 0204	ист. 0237
Отработанные воздушные фильтры		0,304	0,304
Отработанные фильтровальные ткани и рукава		30	30
Отходы упаковочных материалов		40	40
пластмассовая тара из-под ГСМ		0,500	0,5
кора древесная		3	3

В качестве топлива для работы инсинератора используется природный газ. Максимальный расход природного газа может составлять до 71,5 нм³/час. Низшая теплота сгорания газа Q_{нр} – 8580 ккал/нм³ или 35,9227 МДж/м³.

Лаборатории. Также на предприятии для контроля технологических процессов, контроля качества выпускаемой продукции, а также осуществления мониторинга эмиссий на источниках выбросов на заводе предусмотрены 10 лабораторий.

Таблица 1.2.10 – Перечень лабораторий на предприятии

Наименование лаборатории	Количество вытяжных шкафов, объединенных в 1 источник выброса, штук	«Чистое» время работы источника выбросов, ч/год
Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	8	1304
Центрально-заводская лаборатория	1	1251
	1	1251
Лаборатория ПМН-1 цеха №2	2	2891
Лаборатория ПМН-2 цеха №2	3	2891
Лаборатория цеха №3	1	4380
Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	4380
Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	4380
Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	2	2891
Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	2	2891

Для бесперебойного энергоснабжения лаборатории ООС также используется бензиновый генератор марки ТСН4700СХН. Годовой расход бензина составляет 0,12 т/год. Режим работы генератора 60 ч/год. Бензин хранится в емкости объемом 200 литров.

В центрально-заводской лаборатории предусмотрены 1 заточной станок. Максимальный диаметр используемых заточных кругов – 300 мм. Режим работы станка – 235 ч/год.

В таблице 1.2.11 представлен сводный перечень источников выбросов на предприятии.

Таблица 1.2.11 – Источники выбросов АО «АЗХС»

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ	Наименование источника	Номер источ	Наименование	Вещество, по	Максимальная степень	Код вещества	Наименование вещества

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

1			выброса вредных веществ	ника выбро сов на карте- схеме	газоочистны х установок, тип и мероприяти я по сокращению выбросов	котором у произво дится газоочис тка	очистки/ среднеэксплуат ационная, %	ства	
	Наименование	Количе ство, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Спецтехника	1	Спецтехника	6888				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
02	Дробилки сырья	1	Труба	0001	Группа ЦН-15 из 4-х элементов;	2909 0228	96,00/96,00 96,00/96,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилки хромита	1	Труба	0002	Циклон, электрофильтр ЭГА 1-12-3-5-1;	0228 2909	97,80/97,80 97,80/97,80	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Галерейный транспортер	1	Труба	0004	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-90;	0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Силоса соды	1	Труба	0006	Рукавный фильтр СРФ-4;	0155	98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Натрий карбонат) (408)
02	Транспортер соды	1	Труба	0007	Рукавный фильтр ФВ-30;	0155	98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Печь № 1	1	Труба	0008	Электрофильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 1	1	Труба	0009	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Фильтрация	1	Труба	0010	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Печь № 2	1	Труба	0013	Электрорфильтр ЭГА 1-12-6-5-3;	0155 0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ые соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печное фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0014				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									и др.) (716*)
02	Сушилка шлама	1	Труба	0092	Группа ЦН-15 из 6-ти элементов, электрофильтр;	0203 0228 0301 0304 0330 0337 2909	99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40 99,40/99,40	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция	1	Труба	0094	Циклон ЦН-15, фильтр рукавный ФРКИ-135;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0113	Скруббер, каплеулов	0203	99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					итель;				хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0114	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Приемный бак кислоты	1	Труба	0129				0322	Серная кислота (517)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0194				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
02	Бункера шихтостанции	1	Труба	0289	Циклон, рукавный фильтр СРФ-8;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Цепные элеваторы хромита № 1,2	1	Труба	0311	Циклон, фильтр рукавный;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Холодильный барабан № 2	1	Труба	0312	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,00/97,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Склад соды	1	Склад соды	6011				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Склад руды	1	Склад руды	6012				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6127				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6234				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
02	Дробилка сырья	1	Труба	0015	Рукавный фильтр	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилки хромита №№ 1-3	1	Труба	0016	Циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2;	0228 2909	97,00/97,00 97,00/97,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка хромита № 3	1	Труба	0017	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	98,20/98,20 98,20/98,20	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция №1, 2	1	Труба	0018	Рукавный фильтр МФУ-48;	0155 0203 0228 2909	97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00 97,00/97,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентн

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ые соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 4	1	Труба	0019	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	МСП № 2	1	Труба	0020	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 1 Печь № 2 Печь № 3 Печь № 4	1 1 1 1	Труба	0021	Электрофильтр;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Шихтостанция № 4	1	Труба	0022	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 4	1	Труба	0023	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 3	1	Труба	0024	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 2	1	Труба	0025	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Питание печи № 1	1	Труба	0026	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 5	1	Труба	0027	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00 99,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Бункер сухого хромита № 4,5	1	Труба	0028	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 1	1	Труба	0029	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 2	1	Труба	0030	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	ММП №3	1	Труба	0031	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 4	1	Труба	0032	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 5, 5а	1	Труба	0033	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Фильтр-пресса №№ 1-6	1	Труба	0034	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	Печное, фильтрационное отделение	1	Аэрационный фонарь	0035				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
02	Шихтостанция № 3	1	Труба	0089	Рукавный фильтр;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0228	Хром трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Холодильный барабан № 5	1	Труба	0090	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер	1	Труба	0095	Скруббер, каплеуловитель;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Баковая аппаратура сушки шлама	1	Труба	0096	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Реакторы фильтрационного отделения	1	Труба	0097	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									шестивалентный) (647)
02	Сушилка шлама № 1	1	Труба	0098	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 2	1	Труба	0099	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Сушилка шлама № 3	1	Труба	0100	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	2-я станция фильтрации	1	Труба	0112	Скруббер, каплеуловитель;	0203 0322	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0322	Серная кислота (517)
02	1-я станция фильтрации	1	Труба	0115	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Баковая аппаратура	1	Труба	0116	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Бункер сухого хромита № 2,3	1	Труба	0130	Рукавный фильтр СРФ-15;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Питание печи № 6	1	Труба	0188	Рукавный фильтр ФРИ-90-02-Щ;	0155 0203 0228 2909	98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00 98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Печь № 6	1	Труба	0189	Электрофильтр ЭГА 1-20-9-6-3;	0155 0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	ММП № 6	1	Труба	0190	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	ММП № 6а	1	Труба	0191	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Холодильный барабан № 6	1	Труба	0192	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Сушилка шлама № 4	1	Труба	0193	Группа циклов ЦН-15, электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-42;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0195				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
02	МСП № 3	1	Труба	0291	Циклон, рукавный фильтр ФРИ-90-03-Щ;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	МСП № 5	1	Труба	0292	Циклон, рукавный фильтр СРФ-15;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Транспортные средства	1	Труба	0293	Циклон, электрофильтр;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Транспортные средства соды	1	Труба	0313	Рукавный фильтр;	0155	98,00/98,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Натрий карбонат) (408)
02	Элеватор шлама № 4	1	Труба	0314	Рукавный фильтр;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Баковая аппаратура фильтр-пресса	1	Труба	0315	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
02	Содовый бункер шихтостанции № 1,2	1	Труба	0337	Фильтр РЦИЭ-ВЕНТ6;	0155	99,00/99,00	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	Склад руды	1	Склад руды	6036				0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
02	Склад соды	1	Склад соды	6038				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
02	Заточные станки	1	Заточные станки	6131				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
02	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
02	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6237				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
03	Баки травочники	1	Труба	0039	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,30/99,30	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги сульфата натрия	1	Труба	0040	Скруббер, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	1-я стадия выпаривания	1	Труба	0041	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Фильтрация	1	Труба	0042	Скруббер, каплеуловитель;	0203	97,50/97,50	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Центрифуги бихромата натрия	1	Труба	0043	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,40/99,40	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 1	1	Труба	0044	2 скруббера, 2 каплеуловителя;	0203	99,80/99,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ваккум-выпарной участок	1	Аэрационный фонарь	0045				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03	Бак-сборник конденсата (1-й аварийный)	1	Труба	0101				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Камера расфасовки 1,2	1	Труба	0102	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,70/99,70	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Отделение кристаллизации	1	Аэрационный фонарь	0117				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
03	Приемные баки серной кислоты	1	Труба	0133				0322	Серная кислота (517)
03	Бак сборник "чистого" конденсата	1	Труба	0134				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Бак сборник "грязного" конденсата	1	Труба	0135				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 1	1	Труба	0136				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03	Питатель ВНЦ № 2	1	Труба	0137				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 3	1	Труба	0138				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Питатель ВНЦ № 4	1	Труба	0139				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Ловушка ВНЦ	1	Труба	0140				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	1	Труба	0141				0322	Серная кислота (517)
03	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	1	Труба	0142				0322	Серная кислота (517)
03	Отделение центрифугирования	1	Труба	0295	Вентури, каплеуловитель;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Сепаратор № 2	1	Труба	0296	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,80/99,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
03	Заточные станки	1	Заточные станки	6143				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									белый, Монокорунд) (1027*)
03	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6238				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
03	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида) Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Печь № 1	1	Труба	0046	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,10/99,10 99,10/99,10 99,10/99,10	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 2	1	Труба	0047	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 3	1	Труба	0048	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Гасители	1	Труба	0049	Вентури, 2 каплеуловителя;	0203	98,00/98,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Сушилки оксида хрома №№ 1,2	1	Труба	0050	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	96,80/96,80 96,80/96,80 96,80/96,80	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь № 4	1	Труба	0052	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,20/99,20 99,20/99,20 99,20/99,20	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	1	Труба	0053	Циклон - 2 шт. фильтр РП-II СМЦ-100;	0228 2909	95,00/95,00 95,00/95,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Фильтрация	1	Труба	0054	Скруббер, 2 каплеулов	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					ителя;				оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Автоклавы	1	Труба	0055	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	1	Аэрационный фонарь	0057				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Сушилка бихромата калия	1	Труба	0103	Вентури, каплеуловитель;	0203 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Баковая аппаратура ОХМ	1	Труба	0104	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура бихромата калия	1	Труба	0105	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0146				0322	Серная кислота (517)
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей Маркировка	1 1	Труба	0147				0322	Серная кислота (517)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0196				2902	Взвешенные частицы (116)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0203				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	1	Труба	0240	Скруббер;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баковая аппаратура после автоклава	1	Труба	0297	2 скруббера, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Баки дообработки ГОХ (70 м3)	1	Труба	0316	Скруббер 2 каплеуловителя;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ный) (647)
04	Склад серы	1	Склад серы	6056				0331	Сера элементарная (1125*)
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6298				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Печь сжигания серы №1	1	Труба	0071				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома №1	1	Труба	0106	4 циклона, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
04	Печь сжигания серы №2	1	Труба	0118				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Сушилка сульфата хрома № 2	1	Труба	0119	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(495*)
04	Сушилка сульфата магния	1	Труба	0120	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	3164	99,00/99,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								3164	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)
04	Баковая аппаратура	1	Труба	0148				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
04	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0299				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Заточные станки	1	Заточные станки	6144				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
04	Маркировочная	1	Маркировочная	6149				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
04	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6150				0322	Серная кислота (517)
04	Бункер хранения серы	1	Бункер хранения серы	6173				0331	Сера элементарная (1125*)
04	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
04	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
04	Пост электрической	1	Пост электрической	6245				0113	Вольфрам триоксид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	сварки титана и его сплавов		кой сварки титана и его сплавов						(Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
04	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
04	Транспортировка серы	1	Транспортировка серы	6317				0331	Сера элементарная (1125*)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	РЕАКТОР № 1	1	Труба	0058	2 скруббера 2 каплеуловителя;	0203	99,60/99,60	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	РЕАКТОР № 2	1	Труба	0059	4 скруббера 3 каплеуловителя, 8 скрубберов, 6 каплеуловителей;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Отделение ХА № 2	1	Аэрационный фонарь	0062				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0151				0322	Серная кислота (517)
05	Приемный бак монокромата натрия	1	Труба	0152				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баковая аппаратура отделения ХА	1	Труба	0153				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Баки бихромата натрия	1	Труба	0154				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Напорный бак кислоты	1	Труба	0155				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ХА № 1	1	Аэрационный фонарь	0157				0203	Хром /в пересчете на хром (VI)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0197				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0198				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Приемный бак серной кислоты	1	Труба	0300				0322	Серная кислота (517)
05	Фильтр-пресс	1	Труба	0318	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Склад хромового ангидрида № 1	1	Склад хромового ангидрида № 1	6156				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Пост электрической	1	Пост газовой	6249				0113	Вольфрам триоксид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	сварки титана и его сплавов		резки титана и его сплавов						(Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
05	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6301				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Печь № 2	1	Труба	0109	3 скруббера 2 Вентури, каплеулов	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					итель;				шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05	Сушилка окиси хрома № 2	1	Труба	0110	Скруббер, каплеуловитель;	0110 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0111	Скруббер, Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 1	1	Труба	0122	3 скруббера 2 Вентури, каплеуловитель;	0203 0228 2909	99,50/99,50 99,50/99,50 99,50/99,50	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома № 1	1	Труба	0123	Скруббер, каплеуловитель;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/(1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0160				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозоль) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	0161				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
05	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0162				0322	Серная кислота (517)
05	Отделение ОХП	1	Дефлектор № 5	0163				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Печь № 1	1	Труба	0227	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №1	1	Труба	0228	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Баковая аппаратура	1	Труба	0229	Вентури, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
05	Печь № 2	1	Труба	0231	2 скруббера 3 каплеуловителя;	0203 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Сушилка окиси хрома №2	1	Труба	0232	Скруббер, 2 каплеуловителя;	0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
05	Маркировочная	1	Труба	0233				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозоль) (1497*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
05	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0276				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
05	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
05	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6254				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
05	Заточные станки	1	Заточные станки	6302				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6280				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
06	Сдувание с поверхности шламонакопителя	1	Сдувание с поверхности и шламонакопителя	6282				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	1	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	1	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07	Транспортировка глинистого грунта с карьера	1	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6285				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Разгрузка глинистого грунта	1	Разгрузка глинистого грунта	6286				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07	Планировка глинистого грунта бульдозерами	1	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Сдувание с поверхности шламонакопителя	1	Сдувание с поверхности и шламонакопителя	6288				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	1	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой	1	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама	1	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
07	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	1	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама	1	Сдувание с поверхности и склада временного накопления шлама сульфата натрия	6342				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
07	Погрузка сульфата натрия потребителям	1	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)
08	Галтовочный барабан	1	Труба	0084	Циклон ЦН-15-600;	2909	85,00/85,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Вагранка	1	Труба	0085	Искрогаси	2909	35,00/35,00	0301	Азота (IV)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					тель;				диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
								2902	Взвешенные частицы (116)
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									вращающихся печей, боксит) (495*)
08	Кузница	1	Труба	0124				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ий) (494)
08	Тарный участок	1	Труба	0125				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
08	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Труба	0168				0322	Серная кислота (517)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0199				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0212				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0256				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0304				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0305				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Угарный газ) (584)
08	Заточные станки	1	Заточные станки	6087				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
08	Участок литья, ВВ-2	1	Участок литья, ВВ-2	6167				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
08	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169				0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)
								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Пост электрической сварки титана и его сплавов	1	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)
								0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0326	Озон (435)
08	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6171				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
08	Пост газовой резки титана и его сплавов	1	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255				0118	Титан диоксид (1219*)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
08	Склад песка	1	Склад песка	6303				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
08	Склад кокса, угля	1	Склад кокса, угля	6319				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08	Мобильная самоходная дробилка	1	Мобильная самоходная дробилка (Дробление, складирование, погрузка-разгрузка, выбросы от сжигания топлива)	6320				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Автозаправочная станция	1	Автозаправочная станция	6126				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									и др.) (716*)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
09	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6172				0322	Серная кислота (517)
09	Склад песка	1	Склад песка	6213				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
09	Склад щебня фр. 5-20 мм	1	Склад щебня фр. 5-20 мм	6214				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 20-40 мм	1	Склад щебня фр. 20-40 мм	6215				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
09	Склад ПГС	1	Склад ПГС	6216				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
09	Склад щебня фр. 40-70 мм	1	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
10	Моторное отделение	1	Труба	0175				2704	Бензин (нефтяной,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)
10	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0200				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
10	АДД-4004П мощностью 40 кВт	1	Труба	0258				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
10	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	1	Труба	0259				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид (516)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
10	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторных батарей	6174				0322	Серная кислота (517)
10	Заточные станки	1	Заточные станки	6210				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
10	Емкость минерального масла	1	Емкость минерального масла	6257				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									и др.) (716*)
10	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
10	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
10	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторной батареей	6307				0322	Серная кислота (517)
11	Деревообрабатывающие станки	1	Труба	0091	Циклон ЦН-15;	2936	89,70/89,70	2936	Пыль древесная (1039*)
11	Художественная мастерская. Покрасочные работы	1	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксизетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
								2902	Взвешенные частицы (116)
11	Покрасочные работы	1	Покрасочные работы	6177				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1240	Этилацетат (674)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1411	Циклогексанон (654)
								2750	Сольвент нефтя (1149*)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
11	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6264				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Стенд размотки статоров	1	Труба	0178				2902	Взвешенные частицы (116)
12	Пропиточная ванна	1	Труба	0179				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)
								2752	Уайт-спирит (1294*)
12	Печь обжига	1	Труба	0180				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
12	Газовые инфракрасные излучатели	1	Аэрационный фонарь	0201				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
12	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	1	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	6051				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
12	Маслохозяйство	1	Маслохозяйство	6181				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
12	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6308				0322	Серная кислота (517)
12	Зарядная станция аккумуляторных батарей	1	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6309				0322	Серная кислота (517)
13	Емкости ГСМ	1	Емкости ГСМ	6185				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
13	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида Железа, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
13	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезотриоксид, Железа оксид) (274)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
13	Заточные станки	1	Заточные станки	6310				2902	Взвешенные частицы (116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
12	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	1	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозоль) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)
12	Ремонтная мастерская расходомеров	1	Ремонтная мастерская расходомеров	6187				0621	Метилбензол (349)
								1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1119	2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)
								1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								2902	Взвешенные частицы (116)
12	Сварочные посты электродуговой сварки металла	1	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксид Железа, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
12	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)
								0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)
12	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	1	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
12	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6272				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)
14	Инсинератор №1	1	Инсинератор №1	0204				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Инсинератор №2	1	Инсинератор №2	0273				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
								2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	градирня 1-го оборотного цикла	1	градирня 1-го оборотного цикла	6164				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	градирня 2-го оборотного цикла	1	градирня 2-го оборотного цикла	6165				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	градирня 3-го оборотного цикла	1	градирня 3-го оборотного цикла	6166				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
14	Выемка грунта	1	Выемка грунта	6182				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									казахстанских месторождений) (494)
14	Транспортировка грунта	1	Транспортировка грунта	6183				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
14	Планировка и сдувание с поверхности	1	Планировка и сдувание с поверхности	6184				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
15	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	1	Труба	0217				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0218				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546)
								1061	Этанол

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Центрально-заводская лаборатория	1	Труба	0219					(Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
								0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)
								0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
								0621	Метилбензол (349)
								0906	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									(546)
								1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)
								1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)
								1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)
15	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	1	Труба	0220				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	1	Труба	0221				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №3	1	Труба	0222				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	1	Труба	0223				0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №4 (СХ)	1	Труба	0224				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ХА)	1	Труба	0225				0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)
								0302	Азотная кислота (5)
								0303	Аммиак (32)
								0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
								0322	Серная кислота (517)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	1	Труба	0226				0322	Серная кислота (517)
15	Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	1	Труба	0230				0322	Серная кислота (517)
15	Генератор бензиновый	1	Труба	0274				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)
								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)
								0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)
								2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)
15	Заточной станок	1	Заточной станок	6211				2902	Взвешенные частицы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Емкость бензина	1	Емкость бензина	6275					(116)
								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
								0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)
								0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)
								0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)
								0602	Бензол (64)
								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)
								0621	Метилбензол (349)
								0627	Этилбензол (675)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества
	Наименование	Количество, шт.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Примечание:

Нумерация цехов:

02 Цех №2 (01 ПМН 1. Производство монокромата натрия)
02 Цех №2 (02 ПМН 2. Производство монокромата натрия)
03 Цех №3 (Производство бихромата натрия)
04 Цех №4 (01 Производство окиси хрома металлургической)
04 Цех №4 (02 Производство бихромата калия)
04 Цех №4 (03 Производство сульфата хрома)
05 Цех №5 (01 Производство хромового ангидрида)
05 Цех №5 (02 Производство хромового ангидрида)
05 Цех №5 (03 Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2))
06 Шламонакопители №№9,10
07 Шламонакопитель №2
08 Вспомогательное производство (01 Ремонтно-механический цех, участок 1)
08 Вспомогательное производство (02 Ремонтно-механический цех, участок 2)
09 Складское хозяйство (01 Участок 01)
10 Автотранспортный цех (01 Участок 01)
11 Ремонтно-строительный цех
12 Цех электроснабжения и электроремонта (01 Участок 01)
13 Энергоцех
14 Вспомогательные процессы (Участок 01)
15 Лаборатории

Проект №1. «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС». Перечень источников выбросов, задействованных в реализации представлен в таблице 1.2.12.

Таблица 1.2.12 – Перечень источников выбросов, задействованных в реализации намечаемой деятельности

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Цех № 2. ПМН 1											
02	Фильтрация	1	Труба	0010	Скруббер, каплеуловитель;	0203	99,00/99,00	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/	0.003	0.0946

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

									(Хром шестивале нтный) (647)		
Цех № 5. ОХП-1											
05	Сушилка окиси хрома № 2	1	Труба	0110	Скруббе р, каплеуло витель;	0110 0228 2909	99,00/99,00 99,00/99,00 99,00/99,00	0110	диВанади й пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0.03	0.8
								0228	Хрома трехвален тные соединени я /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.02	0.504
								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.02	0.504
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.003 3	0.0832
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернисты й газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.001	0.0252
								0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.005	0.126
								2909	Пыль неорганич еская, содержащ ая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементног о производс тва - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	0.12	3.024

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

									вращающ ихся печей, боксит) (495*)		

На источнике 0010 осуществляется фильтрация и отмывка репульпированного известкового кека в камерах фильтр-пресса. Данный процесс является мокрым технологическим процессом, поскольку отмывка кека осуществляется водой. В связи с этим образование пылевых выбросов ванадийсодержащего концентрата на данном этапе не происходит. Соответственно, выделение диВанадий пентоксида на ИЗА 0010 не прогнозируется. Основным контролируемым веществом для данного источника является хром шестивалентный (Cr^{6+}), поскольку процесс связан с фильтрацией упаренных растворов монокромата натрия, содержащих соединения шестивалентного хрома.

Образование выбросов диВанадий пентоксида связано с последующей стадией сушки отфильтрованного кека на источнике ИЗА 0110. Сушка осуществляется в барабанной сушилке топочными газами, образующимися при сжигании природного газа. Температура отходящих газов составляет 120-180 °С. Содержание диВанадий пентоксида на выходе от источника ИЗА 0110 определено опытно-промышленным путем (инструментальные измерения выполненные согласно Методике выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025) и составило: 0,0232 г/нм³. С учетом производительности источника 4660 нм³/ч расчет максимально-разового выброса составляет: $0,0232 \text{ г/нм}^3 \times 4660 \text{ нм}^3/\text{ч} = 108,112 \text{ г/ч}$. $108,112 \text{ г/ч} / 3600 = 0,03 \text{ г/с}$.

Таким образом, валовый объем выбросов по источникам выбросов, задействованным в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС» представлены в таблице 1.2.13.

Таблица 1.2.13 – Валовый объем выбросов от реализации проекта №1

Код вещества	Наименование вещества	г/с	г/Нм ³	т/год
ИЗА 0110				
2909	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	0.12	0.0927	3.024
228	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	0.02	0.0155	0.504
337	Оксид углерода	0.005	0.0039	0.126
301	Диоксид азота	0.02	0.0155	0.504
304	Оксид азота	0.0033	0.0025	0.0832
330	Сернистый ангидрид	0.001	0.0008	0.0252
0110	ДиВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0.03	0.0232	0.8
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0110)				<u>5.0664</u>
ИЗА 0010				
203	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	0.003	0.0004	<u>0.0946</u>
Итого Валовый объем выбросов, т/год		5.161		

Проект №2. «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия».

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 1.2.14.

Таблица 1.2.14 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Шламонакопитель №2											
07	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	1	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1167	0.0296
07	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой	1	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в самосвалы	6339				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.07	0.216

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

07	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама	1	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.023	0.0745
07	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	1	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.0082	0.0252
07	Сдвигание с поверхности склада временного накопления шлама	1	Сдвигание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия	6342				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.000017	0.0003
07	Погрузка сульфата натрия потребителям	1	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343				0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)	0.07	0.216

Таблица 1.2.15 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	т/год
ИЗА 6338			
2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	0.1167	0.0296
ИЗА 6339			

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.07	0.216
ИЗА 6340			
2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	0.023	0.0745
ИЗА 6341			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.0082	0.0252
ИЗА 6342			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.000017	0.0003
ИЗА 6343			
158	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	0.07	0.216
Итого Валовый объем выбросов, т/год			0.5616

Снятие и обратное перекрытие защитным слоем суглинистого грунта (ИЗА 6338), Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой (ИЗА 6339), Транспортировка извлеченного и очищенного шлама (ИЗА 6340), Разгрузка шлама сульфата натрия на склад (ИЗА 6341), Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия (ИЗА 6342), Погрузка сульфата натрия потребителям (ИЗА 6343), будет осуществляться в рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия».

Проект №3. Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС».

Складирование ХШП для реализации проекта «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривается в действующем, закрытом с 4 сторон складе (ИЗА 6036).

Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 1.2.16.

Таблица 1.2.16 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Цех № 2-ПМН 2											
02	Склад руды	1	Склад руды	6036	—	—	—	2909	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20 %)	0.0251	0.6765
								228	Хрома трехвалентные	0.0211	0.5675

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

									соединения (Cr ⁺³)		

Таблица 1.2.17 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	т/год
2909	Пыль неорганическая: SiO ₂ < 20%	0.0251	0.6765
0228	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	0.0211	0.5675
Итого Валовый объем выбросов, т/год			1.244

Проектом не предусматривается создание новых технологических линий либо замена существующего газоочистного оборудования. Использование ХШП осуществляется на существующем производстве АО «АЗХС» – в цехе № 2 по производству монокромата натрия путем пропорциональной замены части хромовой руды. При этом объем использования ХШП регулируется содержанием Cr₂O₃ в хромовой руде и ХШП, а хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс, состоит из 90% хромовой руды и 10% ХШП при среднем содержании Cr₂O₃ около 45,62%.

Таким образом, использование ХШП в количестве до 10% от массы шихты обеспечивает сохранение расчетного содержания Cr₂O₃ на уровне 45%, не изменяет материальный баланс технологического процесса, не приводит к увеличению образования отходов и не оказывает существенного влияния на качественный и количественный состав выбросов загрязняющих веществ от основных технологических источников ПМН-2 Цеха № 2. Основные изменения затрагивают исключительно операции по складированию и подаче ХШП на существующем складе сырья (ИЗА 6036).

Проект №4. «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС». Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта представлены в таблице 1.2.18.

Таблица 1.2.18 – Источники выбросов задействованные в ходе реализации проекта

Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте - схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Максимальная степень очистки/среднеэксплуатационная, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества	
	Наименование	Количество, шт.								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЦЕХ № 2 ПМН 2											
02	Сушилки хромита №№ 1-3	1	Труба	0016	Циклон ЦН-33, электрофильтр ЭГА 1-8-4-4-2;	0228 2909	97/97	0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr ³⁺ / (1402*)	0.002	0.0288
								0301	Азота (IV) диоксид	0.04	0.576

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

									(Азота диоксид) (4)		
								0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00 65	0.0936
								0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00 1	0.0144
								0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.15	2.16
								2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (долломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.1	1.44
Цех № 4. ПСХ											
04	Сушилка сульфата магния	1	Труба	0120	Группа из 6 циклонов, скруббер, каплеуловитель;	3164	99/99	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01	0.09
								0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00 16	0.0144
								0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый , Сернистый газ, Сера	0.00 1	0.009

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

									(IV) оксид (516)		
								0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00 5	0.045
								3164 (710 *)	Магний сульфат гептагидр ат (Магния сульфат семиводн ый) (710*)	0.3	2.7

Таблица 1.2.19 – Валовый объем выбросов от реализации проекта

Код вещества	Наименование вещества	г/с	г/Нм ³	т/год
ИЗА 0016				
2909	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	0.10000	0.01800	1.44000
228	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	0.00200	0.00040	0.02880
337	Оксид углерода	0.15000	0.02700	2.16000
301	Диоксид азота	0.04000	0.00720	0.57600
304	Оксид азота	0.00650	0.00120	0.09360
330	Сернистый ангидрид	0.00100	0.00020	0.01440
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0016)				<u>4.31280</u>
ИЗА 0120				
3164	Магний сульфат	0.30000	0.07710	2.70000
337	Оксид углерода	0.00500	0.00130	0.04500
301	Диоксид азота	0.01000	0.00260	0.09000
304	Оксид азота	0.00160	0.00040	0.01440
330	Сернистый ангидрид	0.00100	0.00030	0.00900
Итого Валовый объем выбросов, т/год (от ИЗА 0120)				<u>2.85840</u>
Итого Валовый объем выбросов, т/год				7.17120

Необходимо отметить, что на источнике 0120 (Сушилка сульфата магния) будет осуществляться сушка быстрорастворимого удобрения сульфата магния, в свою очередь, обогащенный ХШП (с исходной влажностью более 20%), будет проходить сушку 0016 (Сушилки хромита №№ 1-3).

В свою очередь, ИЗА 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 вводится в эксплуатацию в целях реализации требований технологического процесса, не связанных с рассматриваемыми проектами, а также для обеспечения соблюдения санитарно-гигиенических нормативов к атмосферному воздуху на территориях промышленных организаций (в частности, для снижения запыленности рабочей зоны). Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся

пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Эксплуатация предприятия в режиме, рассмотренном настоящим проектом, планируется после осуществления согласования намечаемой деятельности со всеми уполномоченными государственными органами.

Проектом предусматривается использование спецтехники и автотранспорта, принцип работы которых основан на использовании автомобильного топлива в двигателях внутреннего сгорания и отведении отходящих газов через выхлопную трубу. Указанные выбросы учтены при осуществлении расчета рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе. При этом, необходимо отметить, что согласно п. 24 приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду», максимальные разовые выбросы газовойдушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.

1.2 Категория и проектная мощность предприятия

Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата предусматривает осуществление очистки монокромата натрия, который является исходным сырьем для выпуска готовой продукции от ванадия, являющегося попутной примесью хромовой руды. Наличие ванадия в монокромате натрия оказывает негативное влияние на качественные характеристики выпускаемой из монокромата натрия готовой продукции. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ92VWF00503775 от 30.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

В рамках осуществления проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предусматривается извлечение захороненного в шламонакопителе № 2 шлама сульфата натрия с последующим восстановлением отхода до товарного продукта – сульфата натрия. Указанный вид деятельности соответствует п 6.1 раздела 2 Приложения 2 Экологического кодекса – объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению опасных отходов, с производительностью 500 тонн в год и более. Согласно Заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ79VWF00496637 от 14.01.2026, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с пунктом 2 статьи 65 Экологического кодекса.

Проектом «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части

хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП). ХШП является побочным продуктом ферросплавного производства, с содержанием Cr_2O_3 до 30%. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья и увеличить загрузку производств. Указанный вид деятельности отсутствует в Приложении 1 Экологического кодекса. Согласно ЗаклЮчению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ29VWF00448843 от 28.10.2025, рассматриваемая деятельность подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки».

Проект «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» предусматривает обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Согласно мотивированного отказа № KZ70VWF00535987 от 26.03.2026, выданного РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан», в связи с отсутствием намечаемой деятельности АО «АктЮбинский завод хромовых соединений» – Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», в приложения 1 к Экологическому Кодексу РК достаточно проведения экологической оценки по упрощенному порядку.

Согласно пп. 27 п. 1 Раздела 1 Приложения к Приказу и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», предприятие относится к объектам I класса опасности. Предприятие имеет действующее санитарно-эпидемиологическое заключение на «Проект обоснования санитарно-защитной зоны для АО «АЗХС». Необходимо отметить, что предприятие осуществляет ежемесячные наблюдения за состоянием атмосферного воздуха СЗЗ промплощадки. По результатам данных исследований, превышений загрязняющих веществ над значениями установленных ПДК не наблюдается. Величины ПДК приняты согласно приказу Министра здравоохранения РК от 02.08.2022 г. № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

Проект отчета о возможных воздействиях к проектам «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка» на АО «АЗХС» имеет Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду № KZ26VVX00607441 от 20.07.2026.

Проектная производительность производства монокромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства: ПМН-1 – 26200 т/год, ПМН-2 – 95600 т/год. Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3 – 73000 т/год. Проектная производительность окиси хрома металлургической в цехе №4 – 32000 т/год. Проектная производительность бихромата калия в цехе №4 – 2100 т/год. Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4 – 25000 т/год. Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5 – 31000 т/год. Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-1) в цехе №5 – 6800 т/год. Проектная производительность окиси хрома пигментной (ОХП-2) в цехе №5 – 12000 т/год.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год. В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год

Общие сведения о предприятии представлены в таблице 1 Приложения 1 настоящего проекта.

2 ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ (ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ), ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

2.1. Информация по отходам производства и потребления

Общие сведения об отходах производства и потребления представлены в таблице 2 Приложения 1.

Лимиты накопления и размещения отходов должны обеспечивать соблюдение нормативов качества окружающей среды с учетом природных особенностей территорий и акваторий и рассчитываются на основе предельно допустимых концентраций или целевых показателей качества окружающей среды.

Лимиты накопления и размещения отходов производства и потребления представлены в таблице 2.1.1.

Необходимо соблюдать требования п. 3 ст. 320 ЭК РК: «Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения)».

Аналитический контроль отходов производства, размещенных на шламонакопителях, осуществляет ЛООС АЗХС по графику с периодичностью один раз в месяц с апреля по октябрь.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монокромата натрия»:

Хромшпинелевый порошок используется в качестве вторичного сырья, замещая до 10 % хромовой руды в составе шихты. При этом не изменяется технологическая схема производства, не увеличивается производительность оборудования и не образуются новые технологические операции.

ХШП полностью вовлекается в процесс производства монокромата натрия и участвует в химических реакциях аналогично природной хромовой руде. Все продукты реакции соответствуют действующему технологическому процессу, вследствие чего дополнительные отходы не образуются, а образование отходов сохраняется на уровне действующего производства.

При содержании в шихте 90 % руды и 10 % ХШП:

- содержание Cr_2O_3 в получаемой хромовой смеси (руда, концентрат + ХШП) составляет 45 %, что соответствует расчетному материальному балансу технологии; количество пустой породы составляет 55 %, что также соответствует расчетным параметрам процесса.

При увеличении доли ХШП свыше 10 %:

- содержание Cr_2O_3 в шихте станет менее 45 %;
- количество пустой породы превысит 55 %, что приведет к увеличению образования нерастворимого остатка (отходов) и отклонению технологического процесса от проектных параметров.

Вывод: таким образом, предельная допустимая доля ХШП с содержанием Cr_2O_3 27 % составляет 10 % от массы шихты. При такой доле сохраняются расчетные показатели технологического процесса: содержание Cr_2O_3 в хромовой смеси руда, концентрат + ХШП) остается на уровне 45 %, а количество пустой породы не увеличивается по сравнению с величиной, заложенной в материальном балансе.

Проект «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка»:

Проект предусматривает переработку ХШП с получением **двух товарных продуктов:**

хромового концентрата;

сульфата магния (магния сернокислого семиводного).

В процессе выщелачивания серная кислота расходуется на химическое взаимодействие с магнийсодержащими минералами ХШП, образуя раствор сульфата магния, который после сушки становится товарной продукцией. Нерастворимый остаток представляет собой хромовый концентрат, который полностью используется в дальнейшем производстве монокромата натрия.

Таким образом, все материальные потоки процесса переходят либо в товарную продукцию, либо в сырье для последующего технологического процесса. **Остатки, подлежащие удалению или захоронению, отсутствуют,** вследствие чего дополнительные отходы не образуются.

Проект «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата»:

Проект предусматривает извлечение ванадия из существующих упаренных растворов монокромата натрия. В результате фильтрации, отмывки и последующей сушки получается ванадийсодержащий концентрат, являющийся товарной продукцией. Процесс представляет собой извлечение полезного компонента из существующего технологического потока, а не образование нового отхода. Все материальные потоки используются в технологическом процессе либо переходят в товарную продукцию. Образование дополнительных отходов проектом не предусматривается.

Проект «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 с последующим восстановлением до товарного продукта»:

Проект направлен на переработку ранее накопленного отхода – шлама сульфата натрия. Извлекаемый шлам не удаляется повторно и не образует новых отходов, а подвергается переработке с последующим получением товарного сульфата натрия. Таким образом, реализация проекта, напротив, уменьшает объем накопленных отходов предприятия, обеспечивая их вовлечение в хозяйственный оборот.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Таблица 2.1.1 – Лимиты накопления отходов

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Всего:	0	11961765,6	554550,1247	223413,4079	554547,7401	223413,4079
в том числе отходов производства	0	11961765,6	554356,4247	223413,4079	554354,0401	223413,4079
отходов потребления	0	0	193,7	0	193,7	0
Опасные отходы						
Отработанные аккумуляторные батареи (Свинцовые аккумуляторы)	0	0	3,1891	0	3,1891	0
Отработанный электролит (Собираемые отдельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	0	0	0,9362	0	0,9362	0
Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	1,7949	0	1,7949	0
Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	0,2135	0	0,2135	0
Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2,1	0	2,1	0
Отработанные промышленные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	3,296261	0	3,296261	0
Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2	0	2	0
Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	0	0	5	0	5	0
Нефтьшлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	0	0	2,6174	0	2,6174	0
Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	0	0	0,1	0	0,1	0
Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,3983	0	1,3983	0
Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	0,305	0	0,305	0
Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,02	0	1,02	0
Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	0	0	20	0	20	0
Неопасные отходы						

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	0	0	155,1537	0	155,1537	0
Стеклобой (Стекло)	0	0	8,487	0	8,487	0
Отходы пластмассы (Пластмассы)	0	0	21,973	0	21,973	0
Макулатура (Бумага и картон)	0	0	21,37	0	21,37	0
Лом черных металлов (Черные металлы)	0	0	1221,0687	0	1221,0687	0
Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	0	0	37,23	0	37,23	0
Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	0	0	70	0	70	0
Лом цветных металлов (Цветные металлы)	0	0	6,5737	0	6,5737	0
Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	0	0	2,0991	0	2,0991	0
Отработанные автошины (Отработанные шины)	0	0	7,8619	0	7,8619	0
Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	0	0	0,1133	0	0,1133	0
Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	0	0	25	0	25	0
Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	0	0	1,25	0	1,25	0
Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	0	0	5	0	5	0
Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	0	0	0,1	0	0,1	0
Древесная кора (Кора и пробка)	0	0	10	0	10	0
Зеркальные						
Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)*	0	0	115	0	115	0
Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	5,969	0	5,969	0
Опилки и стружка древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	10	0	10	0
Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры	0	0	60	0	60	0

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*						
Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	8,7	0	8,7	0
Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)*	0	79,6	34,2079	34,2079	34,2079	34,2079
Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)*	0	0	39897,0134	0	39897,0134	0
Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)*	0	0	27,5	0	27,5	0
Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)**	0	0	60,8274	0	60,8274	0
Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,5	0	0,5	0
Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)**	0	0	0,05	0	0,05	0
Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)*	0	0	0,1997	0	0,1997	0
Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)*	0	0	0,1487	0	0,1487	0
Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	0,007	0	0,007	0
Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	11,7937	0	11,7937	0
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы)	0	0	16,0692	0	13,6846	0

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
(включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*						
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	0,9987	0	0,9987	0
Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,3176	0	0,3176	0
Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,015	0	0,015	0
Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,07	0	0,07	0
Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)**	0	0	0,16	0	0,16	0
Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)**	0	0	1000	0	1000	0
Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)*	0	0	10,5	0	10,5	0
Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)*	0	0	15	0	15	0
Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,08	0	0,08	0
Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)**	0	0	17,51972	0	17,51972	0
Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)**	0	0	15	0	15	0

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)*	0	0	110	0	110	0
Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)**	0	0	0,2266	0	0,2266	0
Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	5	0	5	0
Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)*	0	0	900	0	900	0
Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)**	0	0	250	0	250	0
Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	9254875	377580	90619,2	377580	90619,2
Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	1720092	75180	75180	75180	75180
Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	986719	54000	54000	54000	54000

* - опасные согласно классификатору, результатов НИР и паспорта отхода

** - неопасные согласно классификатору и/или результатов НИР

В соответствии со ст. 319 Экологического кодекса, под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления. К операциям по управлению отходами относятся: накопление отходов на месте их образования; сбор отходов; транспортировка отходов; восстановление отходов; удаление отходов; вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций по сортировке, обработке, обезвреживанию и т.д.

Большая часть отходов, образующихся на предприятии, не содержит загрязняющих веществ, способных оказывать отрицательное воздействие на существующую экосистему и человека. Высокая термическая и химическая стойкость, атмосферо- и водостойкость, устойчивость к окислению на воздухе, биостойкость большинства материалов допускает складирование и временное хранение отходов в емкостях, как на открытых площадках, так и в производственных помещениях.

Основным источником образования отходов производства на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» являются шламы от технологических процессов, а основным источником образования отходов потребления являются ТБО.

На рассматриваемый период расчетное количество образования отходов следующее:

- 2026 г. – 554550,1247 тонн,
- 2027-2035 гг. – 554547,7401 тонн.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогозов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией. Таким образом далее рассматривается объем образования в период с 2027 по 2035 гг.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на захоронение/утилизацию (362,8746 т/год) – 0,065% от общего количества образующихся отходов: асбестосодержащие отходы, песок, загрязненный нефтепродуктами, часть ТБО, часть древесных отходов, отработанный антифриз, отработанные ртутьсодержащие лампы и термометры, пыль абразивно-металлическая, лом абразивных изделий, нефтешлам от зачистки резервуаров, песок от очистки сточных вод мойки автомобилей, отработанные шпалы деревянные и железобетонные, отходы электронного оборудования и отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники, тара из-под ЛКМ, отходы теплоизоляционные (минвата), медицинские отходы, недопал извести, отработанный силикагель, отработанный рубероид, часть СИЗ (противогозы), отработанный электролит.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на переработку (1450,595581 т/год) – 0,262% от общего количества образующихся отходов: отходы резинотехнических изделий, часть тары из-под ГСМ (после повторного использования 200 л бочек и обжига 20 л емкостей), стеклобой, отходы пластика, макулатура, лом и стружка черных металлов, лом цветных металлов, огарки сварочных электродов, отработанные АКБ, отработанные масла (моторные, трансмиссионные, гидравлические, промышленные, компрессорные, трансформаторные), тормозные колодки, отработанные автошины, часть СИЗ (неопасные), часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара), лом кабеля.

Часть отходов используются повторно на нужды предприятия (329015,9184 т/год) – 59,33% от общего количества образующихся отходов: монохроматный шлам (76% от объема образования), часть металлической тары из-под ГСМ (200 л бочки), часть отходов древесины, отходы футеровки (измельчение, после чего подсыпка дамбы), строительные отходы (дробление, после чего отсыпка дамбы шламонакопителя), горелая формовочная смесь (использование на покрытие отходов на шламонакопителях), а также пыль аспирационная в полном объеме.

Также часть отходов сжигаются в специализированных установках «HURIKAN» и «IZNTEL-2000» на территории предприятия (259,6162 т/год) – 0,047% от общего количества образующихся отходов: древесная кора, пластмассовая тара из-под ГСМ, отработанные фильтры (масляные, топливные, воздушные, ТОВ), отработанная спецодежда и обувь, часть отработанных СИЗ (опасные, кроме противогазов), пищевые отходы, часть отходов древесины, часть ТБО, ветошь промасленная, опилки и стружка древесные, загрязненные нефтепродуктами, отработанные фильтровальные ткани и рукава, отработанная мебель, часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара), а также часть металлической тары из-под ГСМ обжигается (20 л емкости).

Часть отходов размещается на существующих полигонах предприятия (223440,9079 т/год) – 40,292% от общего количества образующихся отходов: часть монохроматного шлама, шлам тиосульфата натрия, шлам сульфата натрия, зола от сжигания отходов, смет с территории.

Также часть отходов древесины (17,8274 т) – 0,003% от общего количества образующихся отходов прекращает статус отхода путем проведения операций по восстановлению, переходит в статус ТМЦ и далее реализуется сторонним лицам.

Образующиеся на предприятии отходы требуют для своей переработки специальных технологических процессов, не соответствующих профилю предприятия. Внедрение этих процессов на данном предприятии технически и экономически нецелесообразно. Отходы периодически вывозятся на полигоны, сжигаются, а также сдаются на переработку, утилизацию или обезвреживание специализированным предприятиям.

Для решения задач по переработке и утилизации отходов необходимо внедрение системы раздельного сбора отходов – системы управления отходами.

Таблица 2.1.2 – Система управления отходами

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)	17 06 01*	Асбест-52%, Шамотный кирпич-28,5%, Текстолит-17,8%	115	115	3 метал. емк. по 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 4 метал. емк. по 0,5 т.; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; биг-бег 0,35 т в цехе №3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 5 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; биг-бег 0,5	передача сторонней организации на утилизацию

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; отдельный закрытый склад № 32 (максимально-возможная вместимость составляет не более 10 т)	
2	Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Ткань - 73%, масло -12 %, H2O - 15%.	5,969	5,969	метал. емк. 0,1 и 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,49 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 100 л в цехе № 5; 4 метал. емк. по 0,05 т, 2 метал. емк. по 0,04 т, 1 метал. емк. 0,02 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,02 т РСЦ; 1 метал. емк. 10 л в КИПиА; 4 метал. емк. по 0,002 т в БК; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 1 м3, 1 метал. емк. 50 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,1 т в УЛиОПВ; 1 метал. емк. 8 л в УКиРП; 2 метал. емк. по 0,2 т, 1 метал. емк. 0,04 т в СХ. Все емкости оборудованы крышками.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
3	Опилки и стружка древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Масло минеральное нефтяное - 20%, древесина - 80%.	10	10	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,6 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,02 т в цехе № 4; 4 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,13 м3, 2 метал. емк. по 0,05 м3, 1 метал. емк. 0,1 м3, 2 метал. емк. по 0,53 м3 в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 200 л, 1 метал. емк. 40 л АТЦ. Все емкости оборудованы крышками	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
4	Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными	15 02 02*	полимеры-50%, SiO2-29,16%, Al2O3-3%, Fe(OH)2 - 1,875%, MgO-13,63%, Mn(OH)2. Cr2O3-0,81%; Cr 6+ -5,84%,	60	60	поддон 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 поддонах по 0,4 т в ПМН-2 цех № 2; поддоне 0,047 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 3 поддонах по 0,15 т в цехе № 5	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	материалами)						
5	Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Нефтепродукты-11,37%, SiO ₂ -63,603%, Al ₂ O ₃ -10,166%, Fe ₂ O ₃ -4,781%, TiO ₂ -0,403%, CaO-2,215%, MgO-2,442%, K ₂ O-2,389%, Na ₂ O-1,903%, MnO-0,072%, P ₂ O ₅ -0,103%	8,7	8,7	в емкостях желтого цвета: в метал. емк. 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,6 и 0,5 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,15 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 5 т, 2 метал. емк. по 0,25 т в РМЦ; метал емк 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,2 т, 5 метал. емк. по 0,04 т на деревянном поддоне в СХ. Все емкости оборудованы крышками	передача сторонней организации на утилизацию
6	Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)	19 01 11*	C – 57,770 %, SiO ₂ – 18,141 %, Al ₂ O ₃ – 4,537 %, Fe ₂ O ₃ – 2,150 %, TiO ₂ – 1,086 %, CaO – 10,850 %, MgO – 1,977 %, K ₂ O – 1,174 %, Na ₂ O – 1,339 %, MnO – 0,045 %, P ₂ O ₅ – 0,407 %.	34,2079	34,2079	спец. метал. емк. с крышками 1,2 т и 1 т на УУО	размещаются на шламонакопителе № 2 в северо-западной части
7	Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	01 03 07*	Cr ₂ O ₃ -17,7%, Al ₂ O ₃ -6,03%, CaO - 0,28%, Fe ₂ O ₃ - 9,95%, MgO-14,56%, SiO ₂ -32,7%, MnO-0,1%, K ₂ O-0,031%, Ni-0,137%, Zn-0,043%, V-0,042%, Co-0,015%, Na ₂ O-15,3%; Cr 6+ -0,0257%, Mn-0,0000016%, Ni-0,0000025%, H ₂ O-97,000%. Na ₂ CO ₃ -2,21%, Na ₂ SO ₃ -4,0%, Na ₂ S ₂ O ₃ -69,52%, Cr ₂ O ₃ -0,81%; Cr 6+ -5,84%, Mn-0,000055%, Ni-0,0000064%, H ₂ O-92,000%. Cr 6+ -0,2%, Mn-0,00042%, Ni-0,0000062%, H ₂ O-97,000%;	39897,0134	39897,0134	по мере образования накапливается в бункерах УОГ, после чего возвращается в производство в полном объеме	возвращается в тех. процесс в полном объеме
8	Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные	01 03 07*	Вода - 0.90; органика - 3.60; SiO ₂ - 77.50;	27,5	27,5	в емкостях черного цвета: 2 емк. по 3 т ПМН-1 цеха № 2; 2 емк.	перевозится на шламонакопитель № 2

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)		Al ₂ O ₃ + Fe ₂ O ₃ - 9.80; CaO - 2,4; MgO - 1.10; Cr ₂ O ₃ - 0,7%; Cr 6+ -4%,			по 3 т, 2 емк. по 2 т, стационарный сборник отходов 65 т в ПМН-2 цеха №2; 2 емк. по 0,2 м ³ , 1 емк. 0,5 т и 1 емк. 0,04 м ³ в цехе № 3; 3 емк. по 0,25 т, 1 емк. 20 т, 1 2 емк. 0,5 т в цехе № 4; 1 емк. 2 т, 1 емк. 0,2 т, 1 емк. 0,25 т в цехе № 5; 2 емк. по 0,01 т, 1 емк. 0,1 т, 1 емк. 0,06 т, 1 емк. 0,04 т в РМЦ; 1 емк. 1 т в РСЦ; 4 емк. по 0,04 м ³ , 1 емк. 0,02 м ³ , 1 емк. 0,5 т, 1 емк. 0,025 т в ЭЭРЦ; 4 емк. по 0,01 т, 1 емк. 0,04 т, 1 емк. 0,006 т в АТЦ; 1 емк. 0,07 т в БК; 1 емк. 0,01 т в ЛООС; 1 емк. 0,03 т в ЦКиРП; 1 емк. 0,04 т в СХ	
9	ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	20 03 01	органические материалы-77,0%	155,1537	155,1537	в сборниках для ТБО, имеющих синюю окраску: в метал. емк. 0,7 м ³ в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2,5 т в СХ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000» передача сторонней организации на переработку
				20	20		
				135,1537	135,1537		
10	Стеклобой (Стекло)	20 01 02	стекло - 100%	8,487	8,487	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,5 м ³ в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. бочка 0,05 т в РСЦ; емк. метал. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в БК; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт. емк. 20 л в УЗС; метал. емк. 7 л в ЛООС; 5 метал. емк. по 20 л, 5 метал. емк. по 10 л, 2 метал. емк. по 0,21 т, метал. емк. 75, 12 и 9 л, пласт. емк. 6 л, метал. емк. 1 т, 2 пласт. емк. по 50 л в УКиРП; пласт. бочке 200 л в столовой; 5 метал. емк. по 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на переработку
11	Отходы пластмассы (Пластмассы)	20 01 39	пластмассы - 100%	21,973	21,973	метал. поддон 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. бадья 0,5 м ³ в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк.	передача сторонней организации на переработку

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						0,05 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. бочка 0,02 т, метал. бочка 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 200 и 10 л в АТЦ; пласт. емк. 6 л, метал. емк. 10 и 5 л, 2 пласт. емк. по 10 л, корзина 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2 т в СХ	
12	Макулатура (Бумага и картон)	19 12 01	целлюлоза - 100%	21,37	21,37	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. бадьи 1,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. по 70, 50, 40, 20 л в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 0,05 т, метал. емк. 0,04 и 0,12 т в РМЦ; 2 метал. бочках по 0,02 т, 2 метал. бочках по 0,2 т в РСЦ; 1 пласт. емк. 0,2 м3 в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,12 м3 в КИПиА; 1 метал. емк. 1,5 т в БК; 1 метал. конт. 1 м3, 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,7 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); пласт. емк. 7 л, 4 пласт. емк. 10 л, 2 корзинах по 5 л, 1 метал. емк. 5 л, 2 пласт. емк. 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках).	передача сторонней организации на переработку
13	Лом черных металлов (Черные металлы)	16 01 17	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	1221,0687	1221,0687	в емкостях, окрашенных в черный цвет: 3 метал. поддонах по 3 т, 1 метал. емк. 1,5 м3 в ПМН-1 цеха № 2; метал. поддонах 3, 1,2, 0,6 и 2,73 м3, 1 метал. поддоне 0,5 т, 3 метал. под. по 0,9 м3, 6 метал. поддонах по 2 т в ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 3 м3 в цехе № 3; 4 метал. емк. по 3 т, 2 метал. емк. по 1 т в цехе № 4; 2 метал. бадьях по 1,2 м3, метал. бадьях 0,58 и 0,66 м3, в цехе № 5; 2 метал. бадьях по 1,2 м3 в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 и 0,5 м3 в КИПиА;	передача сторонней организации на переработку

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						метал. конт. 3 т в БК; 2 метал. поддонах 1,5 т в ЭЭРЦ; 2 метал. конт. по 3 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 т в УЖДТ; 1 дерев. поддоне 0,1 т в УЗС; метал. емк. 0,5 т в УЛиОПВ; полиэтил. конт. 25 кг в ЛООС; метал. конт. 1,5 т, метал. емк. 200 и 20 л в АТЦ; метал. емк. 0,1 т, пласт. емк. 10 л в УКиРП; бетон. площадке металлолома площадью 1350 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 9720 т) в СХ; метал. емк. 1,2 т на УУО	
14	Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)	20 01 38	древесина - 100%	60,8274	60,8274	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-беге 1 т в УЗС	
				из них:			
				30	30		передача сторонней организации на переработку
				5	5		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				8	8		используется на собственные нужды (для подсыпки проливов и уборки территории)
				17,8274	17,8274		после процессов восстановления прекращает статус отходов и, как ТМЦ, реализуется сторонним лицам
15	Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	20 01 08	Картофель и его очистки -37,5%, другие овощи - 23,00%, фрукты - 21,5%, мясо, колбасы-4,0%, мясные кости- 3,5%, рыба, рыбные кости - 2,5%, хлеб и хлебобродукты - 2,0%, молочные продукты -0,5%, яичная скорлупа - 0,5%.	37,23	37,23	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. емк. 20 л, метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха №2; метал. емк. 3 м3 в цехе №3; метал. емк. 0,05 и 0,04 т в РМЦ; метал. бочке 0,02 и 0,2 т в РСЦ; метал. конт. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 м3, метал. емк. 100 и 10 л в АТЦ; метал. емк. 0,7 м3, пласт. емк. 0,02 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); 1 метал. емк. 0,008 т в ЛООС; 1 пласт. емк. 6 л, 4 метал. емк. по 10 л, 4 пласт. емк. по 5 л, 1 корзине 5	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						л, метал. емк. 0,3 т в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 1 и 0,04 т в СХ	
16	Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	12 01 01	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe ₂ O ₃ , FeO ₂ – 2 %	70	70	2 метал. поддонах по 0,1 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 10 л., метал. емк. 0,15 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 1 м ³ в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; метал. бадье 0,61 м ³ в цехе № 5; металлических бадьях 0,61, 0,58, 0,66 м ³ в РМЦ	передача сторонней организации на переработку
17	Лом цветных металлов (Цветные металлы)	16 01 18	Примеси Si-5,62%, Al-37,59%, Ti- 29,12%, Cu- 27,65%, Zn- 0,00066%	6,5737	6,5737	в емкостях, окрашенных в коричневый цвет: 1 метал. емкости 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 20 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,15 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 м ³ в КИПиА; 1 метал. емк. 20 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,003 т, 2 пласт. емк. по 1 м ³ в УКиРП; метал. емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ; 1 метал. емк. 20 л в УТО АСУП; 1 метал. емк. 0,05 м ³ в УЛиОПВ	передача сторонней организации на переработку
18	Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	12 01 13	Fe – 97,0 %	2,0991	2,0991	в емкостях черного цвета: метал. емк. 0,05 и 0,083 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк.: 0,2 т, 10 л, 0,1 м ³ в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,05 т в РМЦ; 1 метал. емк. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 3 метал. емк. по 200 л в закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на переработку
19	Отработанные аккумуляторные батареи (Свинцовые аккумуляторы)	16 06 01*	Полистирол-6,6%, Pb-58,11%, H ₂ SO ₄ - 32,12%	3,1891	3,1891	в вертикальном положении в закрытом от доступа посторонних лиц сухом прветриваемом	передача сторонней организации на переработку

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						помещении, защищенном от пыли, кислот, щелочей и агрессивных паров в закрытых складах цехов № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, БК, ЭНЦ, АТЦ, № 32 (СХ)	
20	Отработанный электролит (Собираемые отдельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	16 06 06*	Никель - 30; Кадмий - 23; Пластмасса (полиэтилен) - 27; Оксид натрия - 3,4; Гидроксид лития - 0,47; Вода - 15,6; Соединения никеля - 0,03; Соединения кадмия - 0,4; Соединения железа - 0,1	0,9362	0,9362	метал. емк. 2 м³ в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
21	Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,20; взвешенные вещества - 1,80; вода - 4,00	1,7949	1,7949	метал. емк. 3 м³, пласт. емк. 40 л (на открытой бетонированной площадке) в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
22	Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,4%, взвешенные вещества - 1,6%, вода - 4 %	0,2135	0,2135	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: 1 емк. 2 м³ в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
23	Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,9%, взвешенные вещества - 1,1%, вода - 4 %	2,1	2,1	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: 1 емк. 2 м³ в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
24	Отработанные промышленные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,30; взвешенные вещества - 1,70; вода - 4,00	3,296261	3,296261	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: метал. ёмк. 2 м³ в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 2 м³ в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ	передача сторонней организации на переработку
25	Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 90,00; взвешенные вещества - 3,00; вода - 7,00	2	2	метал. емк. 2 м³ в ЭНЦ	передача сторонней организации на переработку
26	Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные)	13 03 10*	Масло - 96,60; взвешенные вещества - 1,40; вода - 2,00	5	5	метал. емк. 3,5 м³ (в земле, вокруг емкости площадь забетонирована) в ЭЭРЦ	передача сторонней организации на переработку

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	масла)						
27	Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)	16 01 14*	Этиленгликоль-50,0%, Ингибиторы коррозии-5,0%, H2O-45,0%	0,5	0,5	2 герметич. пласт. емк. по 20 л в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
28	Отработанные автошины (Отработанные шины)	16 01 03	синтетический каучук-96,0%, сталь-3,0% (железо-2,991 %, углерод-0,009 %), капрон-1,0 %	7,8619	7,8619	на закрытых складах: цеха № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), цехов № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, ЭНЦ, БК, АТЦ и на специальной асфальтированной площадке СХ 20 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 52 т)	передача сторонней организации на переработку
29	Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)	16 01 12	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	0,05	0,05	в метал. емкости, окрашенной в черный цвет 30 л в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
30	Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)	16 01 07*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,1997	0,1997	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,02 т в ЭНЦ; метал. емк. 200 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
31	Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)	16 01 21*	Целлюлоза-25,5%, Fe-32,0%, Нефтепродукты-16,0%, Полимеры-26,5%	0,1487	0,1487	метал. емк. 0,2 т; метал. емк. с крышкой 40 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
32	Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	16 01 22	Целлюлоза-33,0%, Fe-38,0%, Полимеры-29,0%	0,1133	0,1133	метал. конт. 1 м³ в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
33	Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,007	0,007	метал. ем. с крышкой 20 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
34	Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты,	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	11,7937	11,7937	2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; биг-беге 1 т в ПМН-2 цехе	сжигание в специализированных установках

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)					№ 2; метал. емк. 70 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; 2 метал. емк. по 75 л, в УКиРП – для спецодежды; 2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. емк. 100 л в цехе № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал. емк. 0,2 т в УКиРП – для спецобуви. В остальных подразделениях завода отработанная спецодежда, спецобувь по мере образования передаются сразу на утилизацию.	«HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
35	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	16,0692	13,6846	1 биг-беge 1 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. поддоне 2 м3, метал. емк. 20 л в ПМН-2 цехе № 2; метал. емк. 10 и 40 л в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,1 т в КИПиА; метал. конт. 0,3 т, 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт. емк. 20 л в УЗС; биг-беge 0,025 т в УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,01 т в АТЦ; 5 метал. емк. по 0,01 м3, 3 емк. пласт. по 0,1 м3, 2 метал. емк. по 9 л, 2 пласт. емк. по 5 л, метал. емк. 40 л в УКиРП В остальных подразделениях завода отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				12,9348	12,9348		
				3,13444	0,7498		передача сторонней организации на утилизацию
36	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани)	15 02 03	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	0,9987	0,9987	металлическом контейнере 1 т в СХ В остальных подразделениях завода	передача сторонней организации на переработку

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)					отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	
37	Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	стекло - 92; ножки – 4,1; цоколевая мастика – 1,3; гетинакс – 0,3; люминофор – 0,3; металлы – 2,0 (из них Al – 84,6%, Cu – 8,7%, Ni – 3,4%, Pt – 0,3%, W – 0,6%, Hg – 2,4%)	0,3176	0,3176	в таре завода-изготовителя и складываются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 2000 штук); в ЭЭРЦ склад площадью 5 м2 (вместимость не более 300 штук)	передача сторонней организации на утилизацию
38	Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	Стекло - 65,24; Ртуть - 25,66; Алюминий - 9,10	0,015	0,015	в таре завода-изготовителя и складываются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 50 штук)	передача сторонней организации на утилизацию
39	Пыль абразивно-металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)	12 01 20*	SiO2 - 80,0 %; Fe - 20,0 %.	0,07	0,07	метал. емк. 0,005 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,04 т в цехе № 3; метал. емк. 0,1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в РМЦ; метал. емк. 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
40	Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)	12 01 21	SiO2 - 79,5 %; Al2O3 - 17,50 %; Fe2O3 - 3,00 %.	0,16	0,16	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 емк. по 40 л в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; емк. 10 л в АТЦ; емк. 0,003 т в УКиРП; метал емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на утилизацию
41	Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	нефть - 68-80%; вода - 32-20%	2,6174	2,6174	1 герметич. метал. емк. 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 м3 в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
42	Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	Нефтепродукты- 1,37%, SiO2- 78,603%, Al2O3- 5,166%, Fe2O3- 4,781%, TiO2- 0,403%, CaO- 2,215%, MgO-	0,1	0,1	отдельной емкости в АТЦ 0,02 т	передача сторонней организации на утилизацию

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
			2,442%, K ₂ O-2,389%, Na ₂ O-1,903%, MnO-0,072%, P ₂ O ₅ -0,103%				
43	Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)	17 09 04	Остатки цемента - 10; Песок - 30; Бой керамической плитки - 5; Бой штукатурки - 55	1000	1000	стац. сборник 6 м ³ в РСЦ; бетон. площадке площадью 675 м ² (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 4500 т) в СХ	дробление/отсыпка дамбы шламонакопителя
44	Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	07 02 99	резина – 92,5 %, полистирол - 2,25%, полиамид – 1,7%, Fe ₂ O ₃ – 1.3%	25	25	в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах/биг-бегах: метал. емк. 0,1 т, поддонах 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,01 т в ПМН-2 цеха № 2; поддоне 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,05 т в цехе № 4; поддоне 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,1 т в РМЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АПЦ; метал. емк. 0,003 т в УК иРП; закрытый склад № 32 СХ площадью 24 м ² (максимальный объем 10 т)	передача сторонней организации на переработку
45	Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)	19 12 06*	Деревянные: Целлюлоза-81,1%, минеральное масло-18,9%	10,5	10,5	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м ²	передача сторонней организации на утилизацию
46	Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	17 01 01	Кремний-40,6%, Кальций-30,1%, Алюминий-2,9%, Железо-1,4%, Магний -3,0%, Фосфора оксид P ₂ O ₅ -0,05%, Кальция сульфат по (Ca)-20,05%, Железа оксид Fe ₂ O ₃ -1,0%	1,25	1,25	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м ²	передача сторонней организации на утилизацию
47	Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные	20 01 35*	Полистирол-76,5%, Полиэтилен-2,7%, Fe ₂ O ₃ - 7,3%, Al ₂ O ₃ -9,4%, Cu-0,02%, SiO ₂ -4,08%	15	15	в закрытом складе площадью 4 м ²	передача сторонней организации на утилизацию

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	составляющие)						
48	Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)	08 03 17*	Сополимер стирола с акрилатом - 2.00; магнетит (Fe2O3) - 10.76; сажа - 0.146; полипропиленовый воск - 0.058; аэросил (SiO2) - 0.058; окись церия - 0.03; пластик белого цвета - 4.75; пластик черного цвета - 0.44; полиэтилен - 0.53; полипропилен - 1.63; термопластик корпуса - 40.54; прозрачная резина - 1.21; алюминий - 9.52; медь - 0.089; сталь - 28.32 (Кузьмин Р.С. Компонентный состав отходов. Часть 1. Казань.: Дом печати, 2007)	0,08	0,08	в закрытом складе площадью 4 м2	передача сторонней организации на утилизацию
49	Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Fe2O3-87,06%, SiO2-6,49%, TiO2-0,97%, Pb-0,04%, Cu-0,78%, Ag-0,02%, Sn-0,03%, Zn-0,52%, Cr-0,46%, W-0,05%, Ba-0,045%, Mn-0,032%, Ni-0,01%	1,3983	1,3983	метал. емк. 0,07 т в цехе № 3; метал. емк. 0,3 т в цехе № 4; метал. емк. 0,07 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; в закрытом складе СХ площадью 4 м2 (максимальная вместимость не более 0,5 т)	передача сторонней организации на утилизацию
50	Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%, железо (Fe)-99,0%	0,305	0,305	1 емк. 1 т, 1 емк. 0,15 т в ПМН-2 цехе № 2; 1 емк. 10 л, 1 емк. 3л в цехе № 4; 1 емк. 1 т в РСЦ; 1 емк. 0,006 т в ЭНЦ	после обжига 20 л емкостей и потери потребительских свойств 200 л бочек передается сторонним предприятиям на утилизацию или переработку
				из них:			обжиг в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				0,2	0,2		
				0,105	0,105		
51	Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка,	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%,	1,02	1,02	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2;	сжигание в специализированных установках

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)		полистирол-99,0%			метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 1 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т с крышкой в СХ	«HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
52	Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)	17 04 11	Cu-38%, Al – 50 %, пластмассы– 12 %.	17,51972	17,51972	в складских помещениях СХ - 3 т, ЭЭРЦ - 0,5 т, КИПиА - 0,05 т	передача сторонней организации на переработку
53	Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)	17 06 04	Минеральная вата- 87,7%, вода-10%, механические примеси-2,3%	15	15	в емкостях черного цвета в: метал. бадье 1,17 м3 ПМН-2 цеха № 2, металлическом контейнере 1 т в ЭНЦ; бетон. площадке площадью 675 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 300 т) в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
54	Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	20 03 07	Целлюлоза-60,0%, Fe-30,0%, полистирол - 10%	5	5	Не хранится, по мере образования крупногабаритные отходы (мебель из древесины) направляются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», остальная часть (пластиковая, металлическая) передается сторонним организациям на переработку	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
55	Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)	19 12 11*	органических материалов (бумага, картон, древесина, текстиль)-58 % , полимеры – 42 %	110	110	после сортировки по видам в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах: закрытом складе ПМН-1 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,3 т); закрытом складе ПМН-2 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,4 т); закрытом складе цеха № 3 (макс. емк. накопления не более 0,2 т); 2 емк. по 0,3 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,5 т) в цехе № 4; закрытом складе цеха № 5 (макс. емк. накопления не более 0,5 т); биг-беге 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,1 т) в ЭЭРЦ;	передача сторонней организации на переработку
				из них:			
				80	80		
				30	30		

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						закрытом складе КИПиА (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе цеха БК (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе АТЦ (макс. емк. накопления не более 0,02 т); метал. емк. 0,5 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,05 т) в ЭНЦ; пласт. емк. 0,02 т в УЗС; пласт. емк. 0,001 т УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,005 т, 2 метал. емк. по 1 т, метал. емк. 0,2 т, метал. емк. 0,04 т, метал. емк. 0,009 и 0,01 т, закрытом складе цеха (макс. емк. накопления не более 0,15 т) в УКиРП	
56	Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)	18 01 09	целлюлоза – 31,47 %, полимеры – 18,98 %, х/б – 35,92 %, Fe ₂ O ₃ – 2,75 %, SiO ₂ – 6,42 %.	0,2266	0,2266	в специализированных контейнерах, в одноразовых пакетах, установленных в здравпункте	передача сторонней организации на утилизацию
57	Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	10 13 04	SiO ₂ – 34,0 %; Ca(OH) ₂ – 62,0 %	0,1	0,1	в отдельной емкости 0,2 т в РСЦ	передача сторонней организации на утилизацию
58	Древесная кора (Кора и пробка)	03 01 01	целлюлоза - 98%	10	10	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-бег 1 т в УЗС	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
59	Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03	SiO ₂ -100%	5	5	метал. емк. 0,3 т в ЭНЦ	передача сторонней организации на утилизацию
60	Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)	17 06 03*	SiO ₂ -98%, Cr ₂ O ₃ -0,81%; Cr 6+ -1,84%,	900	900	в емкостях черного цвета в: метал. бадья 3 т ПМН-1 цеха № 2; метал. бадья 0,8 м ³ , 2 метал. бадьях по 3 т ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,5 т цеха № 4; 6 метал. урнах с крышкой по 40 литров в цеха № 5;	измельчение, после чего подсыпка дамбы

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов		
				2026 г.	2027-2035 гг.				
1	2	3	4	5	6	7	8		
						1 емкости 0,1 т в РМЦ			
61	Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)	10 09 08	SiO2-98%, примеси - 2%	250	250	1 емк. черного цвета 1 т в РМЦ	использование на покрытие отходов на шламонакопителях		
62	Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	13 08 99*	Битум - 57,41; Картонная основа - 12,96; Посыпка - 29,63;	20	20	На складах цехов и площадке РСЦ в мешках	передача сторонней организации на утилизацию		
63	Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	ZnO - 0,079%, CuO - 0,01%, NiO - 0,48%, Fe2O3 - 38,59%, MnO- 0,41%, Cr2O3 - 12,48%, TiO2 - 0,35, CaO - 10,672%, K2O - 0,083%, MgO - 11,399%, SiO2 - 15,638%, Al2O3 - 6,368%, Na2O по NaOH - 0,292%, SO4 - 0,047%, органические вещества, подвижные в неполярных растворителях (минеральные масла и пластификаторы) - 0,73%, органические вещества, подвижные в полярных растворителях (смолы и мономеры) - 0,21%, сумма фенолов - 0,000001%, Cl - 0,047%, As - 0,00003%, Mo - 0,00002%, Pb - 0,00002%, Ba - 0,065%, вода - 1,56%.	377580	377580	1 метал. поддон 3 м3, 1 метал. емк. 1,5 м3 ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. бадья 1,2 м3, метал. бадья 0,7 м3, 2 метал. бадьи 1,1 м3, металл. бадья 1,8 м3, метал. бадья 0,8 м3 и стаци. бетонный сборник 60 м3 на открытой площадке, максимально разовая приемная емкость 94,2 т ПМН-2 цех № 2 Указанные емкости используются только в процессе очистки оборудования, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители.			
				из них:			286960,8	286960,8	повторно используется в производстве
				90619,2	90619,2		транспортируется на шламонакопители №№ 9,10 для размещения (захоронения)		
64	Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Na2CO3-2,21%, Na2SO3-4,0%, Na2S2O3-69,52%, Cr2O3-0,81%	78760	78760	основная часть собирается в 2 баках-шламосборниках (сборниках фильтрата) по 20 м3 Шлам после чистки оборудования собирается в	транспортируется по шламопроводам, автотранспортом для размещения (захоронения) на шламонакопители №№ 3,8,11		

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Наименование отходов	Код отхода	Приблизительный состав отхода	Объем образования, т/год		Характеристика места хранения отхода	Удаление отходов
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						стационарном сборнике 28,7 м3 в цехе №4, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители	
65	Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Сернокислый натрий (Na2SO4)- 99,51%, Двуокись кремния (SiO2)- 0,54%, Fe2O3- 0,01%, K2Cr2O7- 0,56%	54000	54000	не хранится, по мере образования сразу поступает на шламонакопитель	перевозится на шламонакопитель № 2
Итого:				554550,1247	554547,7401		

2.2. Общие сведения об источниках выбросов

Общие сведения об источниках выбросов представлены в таблицах 3-5 Приложения 1.

Таблица 2.2 – Количественный и качественный состав выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭН К, мг/м ³	ПДКм. р, мг/м ³	ПДКс. с., мг/м ³	ОБУ В, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)			0.002		1	0.0304	0.80022	400.11
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3	0.00022	0.0002	0.00133333
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.2654	0.2483	0.4966
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	2.6521	12.5021	312.5525
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.05271	0.23697	236.97
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.00004	0.000065	0.0325
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.0001298	0.0011346	0.11346
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	3.15252	95.7561123	1915.12
0158	диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411)		0.3	0.1		3	0.148217	0.4575	4.58

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Ко д ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭН К, мг/ м ³	ПДКм. р, мг/м ³	ПДКс. с., мг/м ³	ОБУ В, мг/м ³	Класс опаснос ти ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
018 4	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.00003	0.0054	18.00
020 3	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.2723225	7.6321251	5088.08
022 8	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)				0.01		0.7707	21.19968	2119.97
030 1	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	8.7486	179.9506	4498.77
030 2	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.00315	0.0245305	0.16
030 3	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0005315	0.0049569	0.12
030 4	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	1.29265	28.5027	475.05
031 6	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.0549444	0.0481678	0.48
032 2	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.0836785	0.7391178	7.39
032 6	Озон (435)		0.16	0.03		1	0.0008	0.0008	0.03
032 8	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.137	0.03304	0.66
033 0	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	5.64171	48.80098	976.02
033 1	Сера элементарная (1125*)				0.07		0.2114	4.5855	65.51
033 3	Сероводород (Дигидросульфи д) (518)		0.008			2	0.000045	0.000034	0.0043
033 7	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	60.2943	307.7096	102.5699

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Ко д ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭН К, мг/ м ³	ПДКм. р, мг/м ³	ПДКс. с., мг/м ³	ОБУ В, мг/м ³	Класс опаснос ти ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
034 2	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.1221	0.09081	18.1620
034 4	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюми нат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.0137	0.03103	1.0343
041 5	Смесь углеводородов предельных C1- C5 (1502*)				50		2.838304	0.2098687	0.0041973 7
041 6	Смесь углеводородов предельных C6- C10 (1503*)				30		0.895126	0.0565898	0.0018863 3
050 1	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)		1.5			4	0.09997	0.007122	0.0047480 0
060 2	Бензол (64)		0.3	0.1		2	0.087154	0.005882	0.0588
061 6	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0.2			3	1.212181	7.9909854	39.954927 00
062 1	Метилбензол (349)		0.6			3	1.708133	10.3043393	17.173898 83
062 7	Этилбензол (675)		0.02			3	0.002231	0.0001516	0.0075800 0
070 3	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.0000 01		1	0.0000028	0.00000445	4.4500
090 6	Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлорист ый углерод) (546)		4	0.7		2	0.0022752	0.0104584	0.014941
104 2	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.349601	1.4297	14.297000 00
104 8	2-Метилпропан- 1-ол		0.1			4	0.006601	0.0131	0.1310000 0

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Ко д ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭН К, мг/ м ³	ПДКм. р, мг/м ³	ПДКс. с., мг/м ³	ОБУ В, мг/м ³	Класс опаснос ти ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(Изобутиловый спирт) (383)								
106 1	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.3303812	1.2704546	0.2540909 2
111 9	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.1689	0.7148	1.0211428 6
121 0	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.527	2.8813	28.813
124 0	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0258	0.0186	0.186
132 5	Формальдегид (Метаналь) (609)		0.05	0.01		2	0.0032	0.0022	0.220
140 1	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.6542375	4.3805786	12.516
141 1	Циклогексанон (654)		0.04			3	0.1104	0.7949	19.873
155 5	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0005827	0.0026608	0.044
270 4	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	1.1374	5.4822	3.655
273 5	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.00807	0.0648962	1.2979240 0
275 0	Сольвент нафта (1149*)				0.2		0.6778	1.22	6.10
275 2	Уайт-спирит (1294*)				1		0.970505	7.4334	7.4334000 0
275 4	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.85856	2.25964	2.2596400 0
290	Взвешенные		0.5	0.15		3	0.594	1.9673	13.1153

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Ко д ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭН К, мг/ м ³	ПДКм. р, мг/м ³	ПДКс. с., мг/м ³	ОБУ В, мг/м ³	Класс опаснос ти ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	частицы (116)								
290 8	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70- 20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	17.6981	44.08233	440.8233
290 9	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	14.7283	316.7339	2111.5593
293 0	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1428	0.1139	2.85
293 6	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.67	7.236	72.36
316 4	Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*)				0.04		0.3	2.7	67.50
	В С Е Г О :						130.75701 41	1128.74893 585	19109.967
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

Стационарные источники выбросов, а также выпуски сточных вод, подлежащие оснащению автоматизированной системой мониторинга, согласно Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля», отсутствуют.

2.3 Сведения о газовом мониторинге

Газовый мониторинг не предусмотрен, так как на балансе предприятия отсутствует полигон твердых бытовых отходов (ТБО).

2.4 Информация по водным ресурсам

В ходе эксплуатации предприятия водные ресурсы будут использоваться на технологические и хозяйственно-бытовые нужды.

Качество используемой воды на хозяйственно-питьевые нужды должно соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям установленным приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20.02.2023 года № 26 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к водоемким объектам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов».

Хозяйственно-питьевые нужды.

В процессе эксплуатации предприятия вода используется на хозяйственно-питьевые и санитарно-бытовые нужды персонала. Источником водоснабжения является централизованная система питьевого водоснабжения.

Согласно расчетным данным, общий объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды составляет 48 953 м³/год.

После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации. Объем сточных вод, направляемых на очистку и последующее повторное использование, составляет 155 672 м³/год.

Технологические нужды.

Основной объем водопотребления предприятия связан с технологическими процессами переработки хромосодержащего сырья, включая:

- репульпацию шламов;
- процессы фильтрации и промывки;
- мокрый помол и выщелачивание;
- работу технологического и фильтровального оборудования;
- функционирование циркуляционных водных контуров.

Общий объем водопотребления на технологические нужды составляет 12 264 000 м³/год, в том числе:

- свежая вода – 264 318,4 м³/год;
- оборотная вода – 11 999 681,6 м³/год.

В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не сбрасываются в канализацию, а направляются в сборники растворов и возвращаются в технологический цикл. Шлам после фильтрации направляется на дальнейшую переработку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот.

Система водоснабжения и водоотведения предприятия АО «АЗХС» организована с учетом технологических нужд производства и направлена в т.ч. на минимизацию потребления свежей воды и сокращение объемов производственных сточных вод за счет широкого применения оборотных водных циклов.

Источники водоснабжения. Водоснабжение предприятия осуществляется из двух основных источников: Централизованное питьевое водоснабжение, обеспечиваемое сторонней организацией (АО AqtobeSuEnergyGroup), предназначенное для хозяйственно-бытовых и санитарных нужд персонала, а также лабораторных целей.

Подземные воды, отбираемые из эксплуатационных скважин, расположенных на территории промышленной площадки предприятия. Забор осуществляется из подземного водоносного горизонта, вскрытого скважинами, используемыми в том числе для локализации загрязнения подземных вод соединениями шестивалентного хрома. Данная вода применяется преимущественно в технологических процессах предприятия и в системе оборотного водоснабжения.

Как было сказано ранее, поступающая на предприятие вода распределяется по двум основным направлениям. Хозяйственно-бытовые нужды. Питьевая вода используется: в санитарно-бытовых помещениях, в умывальниках, туалетах, питьевых фонтанчиках, лабораториях. После использования вода отводится в систему общезаводской канализации. Производственные нужды. Основной объем воды используется в технологических операциях производства, в том числе: при репульпации шламов, на стадиях фильтрации, при промывке осадков, при мокром помоле и выщелачивании спека, при работе фильтровального оборудования, в циркуляционных водных контурах технологических узлов. В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не отводятся в канализацию, а направляются в специальные баки-сборники растворов и далее возвращаются в технологический цикл для повторного использования. Шлам после фильтрационных операций направляется на дальнейшую переработку и сушку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот. Таким образом, значительная часть технологической воды используется многократно в рамках замкнутых или частично замкнутых водных контуров.

На предприятии эксплуатируются оборотное водоснабжение (состоящее из трех систем) общим объемом до 12 млн м³ в год. Они предназначены для многократного использования технической воды в технологических процессах и охлаждении оборудования, что обеспечивает сокращение забора свежей воды из скважин, снижение объема производственных сточных вод и уменьшение нагрузки на окружающую среду. Первый оборотный цикл состоит из подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 2 шт. Второй оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 1000 – 2 шт. Третий оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 4 шт.

В ходе эксплуатации градирни первого оборотного цикла, при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 5 мг/л. Второго оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 300 мг/л. Третьего оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 25 мг/л.

Указанная система обеспечивает: возврат фильтратов, возврат промывных вод, повторное использование растворов, минимизацию сбросов производственных вод. Вода после технологических операций поступает в сборники растворов, откуда снова направляется в процессы мокрого помола и выщелачивания. Благодаря чему существенно снижается потребление свежей воды. Таким образом, сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности отсутствуют, отвод хоз-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды возвращаются в оборотный цикл предприятия.

Сброс сточных вод в поверхностные водотоки или на рельеф местности при проведении проектируемых работ осуществляться не будет.

Изменение объемов водопотребления и водоотведения при реализации намечаемой деятельности не предусматривается.

Согласно водному балансу АО «АЗХС», общий объем водопотребления составляет 12 976 002 м³/год, в том числе: 712 002 м³/год – вода, предоставляемая АО AqtobeSuEnergyGroup; 12264000 м³/год – техническое водоснабжение, включая 11999682 м³/год оборотной воды. Из объема воды, предоставляемой АО AqtobeSuEnergyGroup, 663049 м³/год направляется на производственные нужды, 48 953 м³/год – на хозяйственно-бытовые нужды. Объем сточной воды, направляемой на очистку и последующее повторное использование, составляет 155672 м³/год.

В период изъятия шлама сульфата натрия и проведение операций по его восстановлению водопотребления не предусматривается, поскольку технологический процесс извлечения и транспортирования шлама не связан с использованием воды. Шлам сульфата натрия извлекается из существующего шламонакопителя в том состоянии, в котором он находится после длительного хранения. Проектом не предусматриваются операции гидроразмыва, гидротранспортирования, промывки, выщелачивания, приготовления пульпы, растворения либо иные технологические операции, требующие подачи свежей или технической воды.

При реализации проекта «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС»» объемы водопотребления не изменяются по сравнению с действующим производством и остаются в пределах существующего водного баланса предприятия. Потребность в воде при использовании ХШП составляет: вода питьевого качества – 0,76 м³/т, или 72 656 м³/год; вода оборотная – 0,3 м³/т, или 28 680 м³/год; вода техническая (станция локализации) – 480 м³/сут, или 175

200 м³/год. Указанные объемы не являются дополнительным водопотреблением, поскольку они были изначально учтены при разработке действующей технологической схемы и водного баланса производства монокромата натрия. Использование ХШП предусматривает лишь частичную (10 %) пропорциональную замену хромовой руды без изменения производительности оборудования, технологических режимов и проектной мощности производства.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» увеличение объемов водопотребления по сравнению с действующим производством не предусматривается.

Производство планируется организовать на базе существующего отделения сульфата хрома, расположенного на промышленной площадке АО «АЗХС», без строительства новых объектов водоснабжения, водоотведения и без увеличения производственной мощности предприятия.

Для обеспечения хозяйственно-питьевых нужд работников используется вода питьевого качества, поставляемая АО «AqtobeSu Energy Group». Потребность в воде для реализации технологического процесса составляет 4 896 м³/год.

Указанный объем не является дополнительным водопотреблением, поскольку он изначально учтен действующим водным балансом предприятия и существующей технологической схемой отделения сульфата хрома, на базе которого предусматривается размещение опытного участка. Реализация проекта осуществляется с использованием существующей инженерной инфраструктуры, включая действующие системы водоснабжения, водоотведения и производственных коммуникаций. Общий объем водопотребления предприятия составляет 12 976 002 м³/год, в том числе: 712 002 м³/год — вода, предоставляемая АО AqtobeSu Energy Group; 12 264 000 м³/год — техническое водоснабжение, включая 11 999 682 м³/год оборотной воды. Из объема воды, предоставляемой АО AqtobeSu Energy Group, 663 049 м³/год используется на производственные нужды, 48 953 м³/год — на хозяйственно-бытовые нужды. Объем сточной воды, направляемой на очистку с последующим повторным использованием, составляет 155 672 м³/год. Таким образом, водопотребление в объеме 4 896 м³/год, необходимое для реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», полностью обеспечивается существующей системой водоснабжения предприятия и учтено первоначальным водным балансом действующей технологии. Реализация проекта не приводит к увеличению действующих объемов водопотребления и водоотведения, не требует дополнительного забора воды из внешних источников и не создает дополнительной нагрузки на существующие системы водоснабжения, оборотного водоснабжения и очистки сточных вод предприятия.

При реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата» объемы водопотребления не изменяются по сравнению с действующим производством.

Это обусловлено тем, что проект предусматривает использование ранее эксплуатируемого технологического оборудования, входящего в состав действующего производства АО «АЗХС». Технологический процесс осуществляется на существующих

производственных мощностях без увеличения производительности оборудования, изменения режимов его работы и без ввода новых водоемких технологических операций.

В период реализации проекта объемы водопотребления составят:

- вода питьевого качества – 16 060 м³/год;
- вода техническая (станция локализации) – 63 875 м³/год.

Указанные объемы не являются дополнительным водопотреблением, поскольку они изначально были предусмотрены действующим водным балансом технологии, в рамках которой эксплуатировалось используемое оборудование. Проект предусматривает лишь изменение направления использования существующего технологического оборудования для извлечения ванадийсодержащего концентрата, без изменения его проектных характеристик и потребности в водных ресурсах.

Согласно таблице 2.3 «Водный баланс АО «АЗХС», общий объем водопотребления предприятия составляет 12 976 002 м³/год, в том числе:

- 712 002 м³/год — вода, предоставляемая АО AqtobeSu Energy Group;
- 12 264 000 м³/год — техническое водоснабжение, включая 11 999 682 м³/год

оборотной воды.

Из объема воды, предоставляемой АО AqtobeSu Energy Group, 663 049 м³/год используется на производственные нужды, 48 953 м³/год — на хозяйственно-бытовые нужды. Объем сточной воды, направляемой на очистку с последующим повторным использованием, составляет 155 672 м³/год.

Таким образом, объемы водопотребления, необходимые для реализации проекта по очистке упаренных растворов монокромата натрия, полностью обеспечиваются существующей системой водоснабжения предприятия и уже учтены первоначальным водным балансом действующей технологии. Реализация проекта не приводит к увеличению действующего объема потребления питьевой и технической воды, не требует дополнительного забора воды из внешних источников и не создает дополнительной нагрузки на существующие системы водоснабжения и водоотведения предприятия.

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Таблица 2.3 – Водный баланс АО «АЗХС»

Производство	Всего	Водопотребление, м3/год.							Водоотведение, м3/год.				
		На производственные нужды				На хозяйствен но – бытовые нужды	На хозяйствен но – бытовые нужды	Безвозв- ратное потребле- ни	Всего	Объем сточной воды повторно используем ой	Производственные сточные воды	Хозяйственно – бытовые сточные воды	Примечание (Потери воды)
		Свежая вода		Оборотная вода	Повторно- используемая вода								
		всего	в т.ч. питьевого качества										
Период эксплуатации													
Хозяйственно- питьевое водоснабжение	712002	663049	—	—	—	—	48953	—	—	155672	—	—	556330
Техническое водоснабжение	12264000	264318	—	11999682	0	—	—	—	—	—	—	—	264318
Итого по производству:	12976002	927367	0	11999682	0	—	48953	—	0	—	—	0	820648

Согласно таблице 2.3 «Водный баланс АО «АЗХС», общий объем воды, предоставляемой АО AqtobeSuEnergyGroup, составляет 712002 м³/год, из них: 663049 м³/год направляется на производственные нужды, 48953 м³/год – на хозяйственно-бытовые нужды. Объем 48953 м³/год характеризует именно потребление воды на хозяйственно-бытовые нужды персонала. В свою очередь, объем 155672 м³/год – это не только хозяйственно-бытовые сточные воды. Данный объем представляет собой общий объем сточной воды, направляемой на очистку, включая воды, образующиеся после использования части воды в производственных процессах. После очистки гипохлоритом натрия указанный объем повторно используется и подается в систему оборотного водоснабжения. Таким образом, объем сточных вод, направляемых на очистку (155672 м³/год), превышает объем хозяйственно-бытового водопотребления (48953 м³/год) потому, что включает не только хозяйственно-бытовые стоки, но и часть производственных вод, подлежащих очистке и последующему повторному использованию. Потери воды, предоставляемой АО AqtobeSuEnergyGroup, составляют 556330 м³/год и связаны с технологическим использованием воды, включая безвозвратные потери в производственном цикле. Следовательно, данные в т.ч. таблицы 2.3 отражают распределение общего объема водопотребления по направлениям использования, очистки, повторного применения и потерь, а не только объем хозяйственно-бытовых сточных вод.

Техническое водоснабжение – 12 264 000 м³/год, из которого – 264 318 м³/год используется как свежая вода на производственные нужды, а 11 999 682 м³/год приходится на оборотную воду. Потери воды составляют – 264318 м³/год.

3 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

3.1 Общие положения

В соответствии с требованиями ст. 182 ЭК РК «Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль».

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Целями производственного экологического контроля являются:

- получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- повышение эффективности системы экологического менеджмента.

В рамках осуществления программы производственного экологического контроля выполняются следующие виды контроля:

- операционный контроль;
- контроль эмиссий в окружающую среду.

Программой ПЭК устанавливаются обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного экологического контроля, критерии определения его периодичности, продолжительность и частота измерений, используемые инструментальные или расчетные методы.

Настоящая Программа производственного контроля разработана в целях выполнения требований законодательных актов Республики Казахстан, а также правил и норм, устанавливаемых подзаконными и иными актами Республики Казахстан.

3.2 Операционный мониторинг

Согласно ст. 186 ЭК РК Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Операционный мониторинг включает в себя контроль за соблюдением параметров технологического процесса на участках производства, включая расход сырья и сохранения физических параметров процесса. Контроль за соблюдением периодичности технических обслуживаний техники и профилактических ремонтов оборудования, с целью избежания аварийных ситуаций, связанных с воздействием на окружающую среды (в целях исключения аварийных эмиссий).

Ответственными за проведение операционного мониторинга являются руководители производственных подразделений (мастера цехов, начальники участков), каждый в рамках своей компетенции. Периодичность операционного мониторинга определяется особенностями технологического процесса. Форма отчетности отслеживания технологических процессов (операционного мониторинга) определяется индивидуально на каждом участке производства и включает в себя:

- журналы контроля технологического процесса;
- планы-графики проведения технического обслуживания техники и оборудования;
- журналы расхода сырья и материалов;
- журналы списания техники, образования и передачи отходов производства и т.д.

Операционный мониторинг является первым этапом проведения производственного контроля. Производственная деятельность осуществляется в соответствии с проектной документацией, прошедшей государственную экологическую экспертизу. На предприятиях производится контроль соблюдения технологического регламента производственного процесса, объемов выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

3.3 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для отслеживания производственных потерь, количества и качества эмиссий, их изменений.

Целью мониторинга эмиссий является:

- контроль нормативов допустимых выбросов.
- контроль нормативов допустимых сбросов со сточными водами (в случае осуществления сбросов сточных вод в окружающую среду).

Под нормативами эмиссий понимается совокупность предельных количественных и качественных показателей эмиссий, устанавливаемых в экологическом разрешении. На лимиты накопления и захоронения отходов не устанавливаются нормативы эмиссий, также как для передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Согласно п. 10 статьи 39 Экологического кодекса РК, эмиссии, осуществляемые при проведении мероприятий по ликвидации чрезвычайных ситуаций природного или

техногенного характера и их последствий в соответствии с законодательством Республики Казахстан о гражданской защите, а также вследствие применения соответствующих требованиям настоящего Кодекса методов ликвидации аварийных разливов нефти, не подлежат нормированию и не считаются сверхнормативными.

3.3.1 Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Контроль за источниками загрязнения предприятия и соблюдением НДВ на источниках выбросов будет проводиться инструментальным и балансовым методами.

Инструментальный метод включает в себя проведение прямого измерения на организованных источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Балансовый метод заключается в расчете объемов выбросов загрязняющих веществ по фактическим данным: количества сжигаемого топлива, расхода сырья. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов возлагается на лицо, ответственное за охрану окружающей среды на предприятии. Ответственность за своевременную организацию контроля и отчетности по результатам возлагается на уполномоченное лицо, согласно приказу на предприятии.

Общие сведения об источниках выбросов представлены в таблице 3 Приложения 1.

3.3.2 Контроль на источниках сброса загрязняющих веществ

В процессе эксплуатации предприятия вода используется на хозяйственно-питьевые и санитарно-бытовые нужды персонала. Источником водоснабжения является централизованная система питьевого водоснабжения.

Согласно расчетным данным, общий объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды составляет 48 953 м³/год.

После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации. Объем сточных вод, направляемых на очистку и последующее повторное использование, составляет 155 672 м³/год.

Технологические нужды.

Основной объем водопотребления предприятия связан с технологическими процессами переработки хромосодержащего сырья, включая:

- репульпацию шламов;
- процессы фильтрации и промывки;
- мокрый помол и выщелачивание;
- работу технологического и фильтровального оборудования;
- функционирование циркуляционных водных контуров.

Общий объем водопотребления на технологические нужды составляет 12 264 000 м³/год, в том числе:

- свежая вода – 264 318,4 м³/год;
- оборотная вода – 11 999 681,6 м³/год.

В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не сбрасываются в канализацию, а направляются в сборники растворов и возвращаются в технологический цикл. Шлам после фильтрации направляется на

дальнейшую переработку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот.

На предприятии эксплуатируются оборотное водоснабжение (состоящее из трех систем) общим объемом до 12 млн м³ в год. Они предназначены для многократного использования технической воды в технологических процессах и охлаждении оборудования, что обеспечивает сокращение забора свежей воды из скважин, снижение объема производственных сточных вод и уменьшение нагрузки на окружающую среду. Первый оборотный цикл состоит из подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 2 шт. Второй оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 1000 – 2 шт. Третий оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 4 шт.

В ходе эксплуатации градирни первого оборотного цикла, при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 5 мг/л. Второго оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 300 мг/л. Третьего оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 25 мг/л.

В части состава оборотной воды, оборотные циклы предприятия технологически связаны с процессами производства соединений хрома, в связи с чем основным контролируемым и преобладающим компонентом в оборотной воде является хром шестивалентный Cr(VI). Оборотная вода постоянно контактирует преимущественно с хромсодержащими технологическими растворами, в которых хром находится в форме соединений шестивалентного хрома. Именно поэтому при расчете воздействия градирен как источников загрязнения атмосферного воздуха учитывается Cr(VI). Иные компоненты, такие как ванадий, кальций, натрий и сопутствующие примеси, не являются определяющими загрязняющими веществами для оборотных циклов, поскольку в ходе технологических процессов вовлекаются в химические реакции, переходят в промежуточные продукты, осадки, шламы либо товарную продукцию и не накапливаются в оборотной воде как самостоятельные преобладающие компоненты. Иными словами, их содержание регулируется самим технологическим процессом: часть компонентов расходуется в реакциях, часть выводится из системы с продуктами переработки, фильтраатами, кеками и шламами, а часть возвращается в технологический цикл в составе оборотных растворов без образования отдельного сброса.

Изменение объемов водопотребления и водоотведения при реализации проектных решений не предусматривается. Рассматриваемые проектные решения реализуются на базе существующего технологического оборудования АО «АЗХС» и не предусматривают строительства новых производственных линий, увеличения проектной мощности предприятия либо изменения режима работы основных технологических переделов. Соответственно, дополнительная нагрузка на системы водоснабжения и водоотведения предприятия не формируется. Согласно водному балансу АО «АЗХС», общий объем

водопотребления составляет 12976002 м³/год, в том числе: 712002 м³/год – вода, предоставляемая АО AqtobeSuEnergyGroup; 12264000 м³/год – техническое водоснабжение, включая 11999682 м³/год оборотной воды. Из объема воды, предоставляемой АО AqtobeSuEnergyGroup, 663049 м³/год направляется на производственные нужды, 48953 м³/год – на хозяйственно-бытовые нужды. Объем сточной воды, направляемой на очистку и последующее повторное использование, составляет 155672 м³/год. После очистки гипохлоритом натрия указанная вода возвращается в систему оборотного водоснабжения. Таким образом, реализация проекта осуществляется в пределах существующего водного баланса предприятия. Дополнительное водопотребление не требуется, поскольку технологические операции выполняются за счет действующей системы оборотного водоснабжения и существующих производственных потоков. Водоотведение также не увеличивается, поскольку проектом не предусматривается сброс сточных вод в водные объекты или на рельеф местности. Производственные воды после использования возвращаются в оборотный цикл, а сточные воды, подлежащие очистке, направляются на существующую систему очистки с последующим повторным использованием. Следовательно, новое водоемкое оборудование не вводится. Существующие оборотные циклы сохраняются, объемы хозяйственно-бытового водопотребления не изменяются, сбросы сточных вод не предусматриваются. На основании изложенного изменение объемов водопотребления и водоотведения при реализации намечаемой деятельности отсутствует, а действующая система водоснабжения, оборотного водоснабжения и очистки сточных вод обеспечивает реализацию проектных решений без увеличения нагрузки на водные ресурсы.

Сброс сточных вод в поверхностные водотоки или на рельеф местности при проведении проектируемых работ осуществляться не будет. Таким образом, источники сброса загрязняющих веществ на предприятии отсутствуют. Мониторинг эмиссий сбросов сточных вод не предусматривается.

Сведения по сбросу сточных вод представлены в таблице 7 Приложения 1.

3.4 Мониторинг воздействия

Мониторинг воздействия – наблюдение за состоянием загрязнения компонентов окружающей среды на границе санитарно-защитной зоны предприятия (и или области воздействия).

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

В соответствии с требованиями п. 6 ст. 186 Экологического Кодекса, мониторинг воздействия является обязательным в случаях:

- 1) когда деятельность природопользователя затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия на окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль состояния следующих природных компонентов (сред) в районе расположения предприятия:

- атмосферный воздух, контролируемый в пределах области воздействия предприятия и в жилой зоне.

3.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Целью мониторинга состояния атмосферного воздуха является изучение характера и интенсивности загрязнения атмосферного воздуха с учетом климатических условий и рельефа местности. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха приведен в таблице 8, Приложения 1.

3.4.2 Мониторинг состояния водных объектов

Задачей мониторинга является наблюдение за качеством воды в водных объектах, расположенных в непосредственной близости и потенциальной зоне влияния источников выбросов загрязняющих веществ предприятия.

В гидрогеологическом отношении рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также среднечетвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины ручья Женишке. Ближайшими поверхностными водными объектами в районе расположения АО Актюбинский завод хромовых соединений являются река Илек и ее левый приток река Женишке. Современное русло реки Илек расположено ориентировочно в 2,5 км северо-восточнее территории предприятия. Река Женишке протекает в меридиональном направлении на расстоянии порядка 0,7-0,9 км юго-восточнее промышленной площадки.

Объекты АО «АЗХС» не оказывают непосредственного воздействия на поверхностные воды. В районе расположения объекта, какие-либо поверхностные водоемы отсутствуют. В связи с этим мониторинг состояния поверхностных водных объектов не предусмотрен программой ПЭК.

В части мониторинга подземных вод, АО «АЗХС» проводит отбор проб по скважинам на содержание в них шестивалентного хрома с периодичностью 1 раз в квартал. Отбор проб осуществляется при условии соблюдения требований ГОСТ ISO 5667-11-2013 «Качество воды. Часть 11. Отбор проб. Руководство по отбору проб подземных вод» (п. 6.1), а именно: непосредственно перед отбором проб подземных вод, должна проводиться очистка для удаления из установки застоявшейся воды. Это достигается выкачиванием достаточного объема воды перед отбором пробы. Объем выкачиваемой воды зависит от конструкции пункта мониторинга, например, диаметра и глубины водяного столба. Следовательно, всегда осуществляется измерение уровня воды перед очисткой.

В случае отсутствия воды в скважине необходимой для отбора пробы, проба не отбирается, в данном случае делается соответствующая запись в Акте отбора проб.

АО «АЗХС» ведет ежемесячное наблюдение за скважинными №№ 2-10 перехватывающего водозабора в соответствии с проектом эксплуатации водозабора станции локализации.

3.4.3 Мониторинг уровня воздействия на почвенный покров

Под косвенным воздействием на почвенные ресурсы подразумевается загрязнение почв за счет выброса загрязняющих веществ в атмосферу в процессе выполнения проектируемых работ и их рассеивания (оседания) на близлежащих территориях.

Согласно проведенным расчетам рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы воздействие в период проведения работ будет ограничиваться незначительным расстоянием, и носить допустимый характер, при котором сохраняется структура и функционирование экосистемы с незначительными (обратимыми) изменениями.

Учитывая современное состояние почв в районе расположения промышленной площадки, данное воздействие не приведет к значительным изменениям свойств почвенного покрова.

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния грунтов на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Основными показателями контроля состояния почвы являются:

- определение химических элементов ассоциации загрязняющих веществ и их превышений над ПДК и фоном почв;
- содержания водорастворимых солей;
- суммарный показатель уровня загрязнения почв.

Отбор проб почв производится ежегодно в наиболее экстремальный сезон, когда загрязнение компонента окружающей среды будет максимальным.

Отбор и анализ проб почв осуществляется в соответствии с действующими нормативными документами, внесенными в реестр Методических указаний Республики Казахстан.

Мониторинг почвенного покрова осуществляется по заложенным шурфам: на границе санитарно-защитной зоны с северной стороны, в районе дач с южной и юго-восточной стороны. Также по фоновым шурфам, заложенным на правом берегу р. Илек, в юго-западной части на расстоянии 8 км от промплощадки. С отобранными пробами проводятся испытания по определению кислоторастворимых/подвижных форм металлов.

Деятельность предприятия исключает загрязнение отходами производства и потребления почвенного покрова рассматриваемого района.

Мониторинг уровня загрязнения почвы представлен таблице 10 Приложения 1.

3.4.4 Мониторинг биоразнообразия

На территории промышленной площадки АО Актюбинский завод хромовых соединений и в пределах зоны потенциального воздействия предприятия отсутствуют уникальные, редкие и особо ценные природные комплексы, требующие специальной

охраны. Участок расположен за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий Республики Казахстан. Сведения о наличии видов растений и животных, занесенных в Перечень редких и находящихся под угрозой исчезновения видов, в пределах рассматриваемой территории отсутствуют.

С учетом технологических решений, применяемых на предприятии, влияние на гидрологический режим территории не прогнозируется. Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты отсутствует, воздействие на подземные воды контролируется в рамках системы мониторинга, что исключает изменение условий увлажнения почв и, как следствие, влияние на растительность.

Реализация намечаемой деятельности осуществляется в пределах существующей промышленной площадки и не предусматривает дополнительного изъятия земель, снятия почвенно-растительного слоя, а также нарушения ранее ненарушенных территорий.

В связи с приведенной информацией, мониторинг биоразнообразия программой экологического контроля не предусмотрен.

3.4.5 Мониторинг физических факторов (измерение шума)

Шум – один из наиболее распространённых неблагоприятных физических факторов окружающей среды, приобретающих важное социально-гигиеническое значение, в связи с урбанизацией, а также механизацией и автоматизацией технологических процессов, дальнейшим развитием дизелестроения, реактивной авиации, транспорта.

В рамках намечаемой деятельности на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» применение источников ионизирующего излучения не предусматривается. Электромагнитные и иные неионизирующие воздействия носят локальный характер и связаны с эксплуатацией стандартного технологического и электротехнического оборудования, соответствующего действующим нормативным требованиям.

Планируемое к использованию оборудование является типовым для гидрометаллургических и вспомогательных производственных процессов. Оно соответствует современным техническим стандартам и требованиям промышленной безопасности, включая нормативы по допустимым уровням физических воздействий на рабочих местах.

Уровень шума при выполнении рассматриваемых работ будет минимальным и учитывая расстояние (более 0,73 км) до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население.

Основным фактором физического воздействия в рамках рассматриваемой деятельности является шум, формируемый при работе технологического оборудования и вспомогательных систем.

К основным источникам шумового воздействия относятся:

- сушильное оборудование (включая работу дымососов и горелочных устройств);
- насосное оборудование;
- вентиляционные и аспирационные установки;
- транспортное и погрузочно-разгрузочное оборудование.

Уровень шума формируется преимущественно внутри производственных помещений и носит локальный характер. С учетом размещения объекта в пределах промышленной зоны г. Актобе и значительного удаления от жилой застройки, воздействие шума на население не прогнозируется.

Нормативные документы устанавливают определенные требования к методам измерений и расчетов интенсивности шума в местах нахождения людей, допустимую интенсивность фактора и зависимость интенсивности от продолжительности воздействия шума. В соответствии с нормами для рабочих мест, в производственных помещениях считается допустимой шумовая нагрузка 80 дБ. При разработке проектной документации и подборе оборудования эти требования были учтены.

Уровни шума должны быть рассмотрены исходя из следующих критериев:

- 1) защита слуха;
- 2) помехи для речевого общения и работы (сосредоточения).

Для источников периодического шума на протяжении 8 часов используются значения, представленные в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Значения для источников периодического шума на протяжении 8 часов используются следующие значения, эквивалентные 85 дБА

Время работы оборудования	Максимальный уровень звукового давления при работе оборудования
8 часов	85 дБ(А)
4 часа	88 дБ(А)
2 часа	91 дБ(А)
1 час	94 дБ(А)

Уровень шума на открытых площадках предприятия определяется рядом факторов, включая расстояние до работающего оборудования, условия его размещения, наличие ограждающих конструкций, направленность источника шума, а также метеорологические условия (скорость ветра, направление ветра и др.).

С учетом того, что в рамках намечаемой деятельности предусматривается использование технологического оборудования, соответствующего установленным нормативам по допустимым уровням физических воздействий, можно сделать вывод о том, что превышение допустимых уровней шума на рабочих местах не прогнозируется.

Источники шумового воздействия носят локальный характер и сосредоточены в пределах промышленной площадки. Основная часть оборудования размещена в производственных помещениях либо на технологических площадках, удаленных от границ жилой застройки.

3.4.6 Проведение радиационного мониторинга

При проведении радиационного мониторинга предусмотрено:

- измерение мощности дозы внешнего гамма-излучения на территории предприятия, включая шламонакопители и в санитарно-защитной зоне АО «АЗХС»,
- определение активности эквивалентной равновесной объемной (ЭРОА) концентрации радона в воздухе производственных помещений,
- определение удельной активности ЕРН в пробах сырья, продукции, отходов, воды питьевой, хозяйственно-бытовых сточных вод,

- определение суммарной α - и β -активности питьевой и хозяйственно-бытовой воды.

При проведении этих работ должны соблюдаться все правила радиационной безопасности. Применяемые радиометры и дозиметры должны пройти государственную поверку. Результаты работ должны регистрироваться в протоколе исследования радиоактивности объектов окружающей среды.

По окончании работ должны быть составлены:

- таблицы с данными измерений мощности дозы внешнего гамма-излучения, определение ЭРОА концентрации радона в воздухе производственных помещений, определение удельной активности ЕРН в пробах сырья, продукции, отходов, воды питьевой, хозяйственно-бытовых сточных вод, определение суммарной α - и β -активности воды.

- радиометрическая карта мощности экспозиционной дозы с выделением участков, в которых эффективная доза облучения производственного персонала превысит уровень ГН-201 (в случае обнаружения таких участков);

- отчет с рекомендациями по мерам рекультивации территории (в случае превышения мощности дозы гамма-излучения),

- выводы по проведенным работам и рекомендации.

Таблица 3.2.1 – Измерение мощности дозы внешнего гамма-излучения

№	Объект	Количество точек	Место проведения замеров
1	Территория основного и вспомогательного производства АЗХС	40	прилегающая территория к основным и вспомогательным цехам, проезды и проходы
		20	Цех № 2 ПМН-1, склад руды и соды
		20	Цех № 2 ПМН-2, склад руды и соды
		20	Цех № 3 производство бихромата натрия, склад готовой продукции
		20	Цех № 4 производство окиси хрома металлургической, производство бихромата калия, склад готовой продукции
		20	Цех № 4 производство сульфата хрома, склад готовой продукции
		5	Площадка хранения серы цеха № 4
		5	Склад поташа цеха №4
		20	Цех № 5 производство хромового ангидрида, склад готовой продукции
		5	Склад серной кислоты
		20	Цех № 5 производство окиси хрома пигментной, склад готовой продукции
		20	Участок локализации и очистки подземных вод
		5	Склад металла
		5	Склад металлолома
2	Территория шламонакопителей	20	Шламонакопитель № 2 секции шлама сульфата натрия и твердых промышленных отходов
		20	Шламонакопитель № 3 шлама сернистого натрия
		20	Шламонакопители № 4, 5, 6, 7 (законсервирован)
		20	Шламонакопитель № 8 шлама сернистого натрия

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№	Объект	Количество точек	Место проведения замеров
		20	Шламонакопитель № 9 монохроматного шлама
		20	Шламонакопитель № 10 монохроматного шлама
		20	Шламонакопитель № 11 шлама сернистого натрия
3	Санитарно-защитная зона	80	с северной стороны
			с южной стороны
			с западной стороны
			с восточной стороны

Таблица 3.2.2 – Определение суммарной α - и β - активности воды

№	Объект	Количество проб
1	Питьевая вода «Aqtobe su-energy group»	1
2	Вода со станции локализации	1

Таблица 3.2.3 – Измерение ЭРОА радона в воздухе производственных помещений

№	Объект	Количество точек	Место проведения замеров
1	Цех № 2 ПМН-1	1	Размольное отделение
		1	Печное отделение
2	Цех № 2 ПМН-2	1	Размольное отделение
		1	Печное отделение
		1	Отделение фильтрации
		1	Отделение сушки шлама
3	Цех № 3 производство бихромата натрия	1	Вакуум-выпарное отделение
		1	Отделение кристаллизации
4	Цех № 4 производства окиси хрома металлургической и бихромата калия	1	Печное отделение ОХМ
		1	Отделение бихромата калия, 1 этаж
		1	Автоклавы, 2 этаж
5	Цех № 4 производство сульфата хрома	1	Сушилки сульфата хрома, 1 этаж
6	Цех № 5 производство хромового ангидрида	1	Фасовка хромового ангидрида, 1 этаж
		1	Реактора, 2 этаж
		1	Плавкотлы, 3 этаж
7	Цех № 5 производство окиси хрома пигментной-1, производство окиси хрома пигментной-2	1	Фасовка ОХП, 1 этаж
		1	Печь, 2 этаж
		1	Узел загрузки в печь, 3 этаж
8	Участок локализации и очистки подземных вод	1	Диспетчерская
9	Здания заводоуправления	1	Диспетчерская
		1	УМиП

Таблица 3.2.4 – Определение удельной активности ЕРН в пробах сырья, продукции, отходов производства, воды питьевой, хозяйственно-бытовых сточных вод

№	Место отбора проб	Кол-во проб	Наименование проб
Сырье			
1	Склад поташа	1	поташ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№	Место отбора проб	Кол-во проб	Наименование проб
2	Открытый склад серы	1	сера
3	Склад кокса РМЦ	1	кокс
4	Склад руды	1	хромовая руда
5	Склад соды	1	кальцинированная сода
6	Склад металлолома	1	металлолом
Готовая продукция			
7	Цех №3	1	бихромат натрия
8	Цех № 4	1	окись хрома металлургическая
9	Цех №4	1	бихромат калия
10	Цех №4	1	сульфат хрома
11	Цех №5	1	окись хрома пигментная
12	Цех №5	1	хромовый ангидрид
Отходы производства			
13	Шламонакопители № 9, 10	1	монохромный шлам
14	Шламонакопитель № 2	1	секция шлама сульфата натрия
15	Шламонакопители № 3, 8	1	шлам сернистого натрия
16	Шламонакопитель № 2	1	Смет с территории

Для выполнения радиационного мониторинга необходимо привлечение лаборатории, имеющей соответствующий вид деятельности в области аккредитации.

3.5 Механизмы обеспечения качества инструментальных и расчетных методов проведения производственного мониторинга

Качество инструментальных измерений должно быть подтверждено аттестатом аккредитации лабораторий, производящих измерения. Лаборатории, которые осуществляют инструментальные замеры, отбор проб, химические анализы должны осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Лаборатории должны быть обеспечены нормативной документацией, регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Также лаборатории должны располагать достаточным количеством штатных сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности.

Лаборатории должны быть оснащены необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в

соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

3.6 Организация внутренних проверок

Согласно ст. 189 Экологического кодекса РК, оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

Организационную ответственность за проведение производственного экологического контроля несет непосредственно директор предприятия. Функциональную ответственность несут начальники цехов и структурных подразделений, а также специалисты по охране окружающей среды.

В ходе внутренних проверок контролируются:

Общие вопросы:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

По охране земельных ресурсов и утилизации отходов:

- соблюдение экологических требований к хозяйственной и иной деятельности, отрицательно влияющей на состояние земель;
- защита земель от загрязнения и засорения отходами производства и потребления;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля.

По охране атмосферного воздуха

- ход выполнения мероприятий по снижению выбросов в атмосферу и достижению нормативов предельно допустимых выбросов;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- соблюдение технологических регламентов производства в части предупреждения загрязнения объектов и факторов окружающей среды;

По охране и использованию водных ресурсов:

- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;

- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду; выполнить контроль за выполнением работ по производственному мониторингу, своевременность отбора проб и анализа данных согласно утвержденной программы;

- составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

План график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства на предприятии представлен в таблице 3.3.

Таблица 3.3 – План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	АО «Актюбинский завод хромовых соединений»	Ежеквартально

В случае обнаружения нарушений экологических требований в обязательном порядке составляется акт, на основании которого издается приказ об устранении нарушений, устанавливаются сроки устранения нарушений и назначаются ответственные лица.

3.7 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Мониторинг эмиссий и воздействия проводится ежеквартально согласно программе производственного экологического контроля. При выполнении отбора и анализа проб атмосферного воздуха используется метод испытания, указанный в области аккредитации привлекаемой лаборатории.

Согласно требованиям статьи 187 Экологического кодекса РК, на предприятии ведется постоянный внутренний учет, формируются и представляются ежеквартальные отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с правилами, утверждаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

К отчету производственного экологического контроля предусматривается пояснительная записка о выполнении работ, составляемая в произвольной форме и прилагаются акты или протоколы отбора проб, протоколы результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом.

3.8 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности

Производственный экологический контроль осуществляется лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии. Специалисты экологической службы должны быть компетентными в вопросах охраны окружающей среды.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности разработана для выполнения следующих задач и целей:

- минимизировать негативное влияние производства на окружающую среду;

- обеспечить работу производства в соответствии с технологическими параметрами и в режимах, обеспечивающих функционирование оборудования с минимальными объемами эмиссий в окружающую среду;
- обеспечение выполнения требований природоохранного законодательства;
- своевременное устранение нарушений и выполнение плана природоохранных мероприятий.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности за состоянием окружающей среды и выполнение программы производственного экологического контроля строится и функционирует в соответствии со структурой ТОО.

Согласно данному документу, расписана и действует внутренняя ответственность сотрудников предприятия за состояние окружающей среды, выполнение требований природоохранного законодательства, выполнение плана мероприятий по охране окружающей среды, своевременное устранение, выявленных в ходе внутренних проверок, нарушений норм, правил и требований по охране окружающей среды.

Функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля приведена ниже.

Таблица 3.4 – Функциональная структура внутренней ответственности работников за ПЭК

№	Должность	Обязанности
1	Руководитель предприятия	Общее руководство за ведением природоохранной работы, по выработке стратегий и планирования приоритетных мероприятий по снижению негативного воздействия на окружающую среду. Руководство предприятием и координация всех процессов, связанных с его текущей деятельностью. Ответственность за обеспечение экологической безопасности, за действия персонала, способные привести к загрязнению окружающей среды.
2	Заместитель генерального директора по экологии АО «АЗХС»	Обеспечение контроля за технологическим процессом на объектах производства. Ответственность за обеспечение экологической безопасности.
3.	Ответственный за ООС	Контроль за соблюдением требований в области охраны ОС, оформление природоохранной отчетности и документации. Ответственность за выполнение природоохранных мероприятий и предписаний государственных органов в области охраны окружающей среды.

3.9. Информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности.

План мероприятий по охране окружающей среды разрабатывается в рамках получения экологического разрешения и согласовывается уполномоченным органом в области ООС.

4 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Чрезвычайная ситуация это неожиданная, непредвиденная обстановка, требующая решительных действий. Такими ситуациями для предприятия являются:

- аварии транспортных средств и спецтехники;
- проливы ГСМ и других опасных жидкостей; - несчастный случай, связанный с нанесением вреда здоровью или смертью;
- несчастный случай, связанный с повреждением техники и оборудования;
- нарушение технологии производства работ, приведшие к нанесению ущерба окружающей среде.

Действие персонала в связи с каждой конкретной чрезвычайной ситуацией строго регламентируется соответствующими внутренними инструкциями предприятия. Расследование несчастных случаев проводится комиссией в составе представителей органов государственного контроля и руководства предприятия. После устранения последствий чрезвычайной ситуации корректируются мероприятия по предотвращению возникновения подобных случаев.

Весь персонал организации проходит инструктаж по соблюдению техники безопасности на конкретном производственном участке. А также инструктаж и тренинги по действиям при возникновении чрезвычайной ситуации и оказании первой медицинской помощи. Проверка знаний по технике безопасности проводится не реже 1 раза в год. При проведении работ на участках, связанных с риском возникновения чрезвычайной ситуации, с персоналом проводится дополнительный инструктаж с детальной проработкой всех действий, связанных с работой в сложных условиях.

Для предотвращения чрезвычайных ситуаций, связанных с нарушением работы оборудования, все оборудование проходит проверку с составлением актов готовности к предстоящим работам.

Могут возникнуть случаи, когда причиной чрезвычайной ситуации становятся неблагоприятные погодные условия. Чтобы снизить риски загрязнения окружающей среды, а также причинения ущерба здоровью людей и оборудованию, необходимо своевременное прогнозирование подобных погодных условий. Это могут быть: пыльная буря, снегопад, штиль, температурная инверсия и т.д.

Для сокращения негативного воздействия на окружающую среду в таких условиях на предприятии приняты следующие мероприятия:

- особый контроль работы всех технологических процессов и оборудования (усиленный контроль за точным соблюдением регламента производства);
- ограничение погрузочно-разгрузочных работ, связанных со значительным выделением в атмосферу загрязняющих веществ;
- уменьшением движения автотранспорта по территории;
- мероприятия по снижению производительности предприятия.

Осуществление этих мероприятий позволит снизить риск возникновения чрезвычайной ситуации, а также снизить выбросы в атмосферу на 20-40% в случае ее наступления.

В случае возникновения аварийных ситуаций, связанных с риском загрязнения окружающей среды предприятие, принимает все возможные меры для локализации аварии

и ликвидации последствий. В этом случае будет составлен план ликвидации аварии, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ и обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации чрезвычайной ситуации.

Ответственным за ведение работ в данной ситуации является Заместитель генерального директора по экологии предприятия. После ликвидации чрезвычайной ситуации мониторинг будет проводиться в штатном режиме. В случае фиксирования чрезвычайных ситуаций, связанных с риском загрязнения окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах уполномоченный орган по охране окружающей среды, принять меры по ликвидации последствий чрезвычайной ситуации, определить размер ущерба причиненного компонентам окружающей среды (атмосферному воздуху, почвам, подземным и поверхностным водам), осуществить соответствующие платежи.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК «Экологический кодекс Республики Казахстан»;
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля»;
3. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатора отходов»;
4. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля».

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1
к Правилам разработки
программы производственного
экологического контроля
объектов I и II категорий,
ведения внутреннего учета,
формирования и представления
периодических отчетов
по результатам производственного
экологического контроля

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категории

Таблица 1 – Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Эксплуатация предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений»	151011100	АО «Актюбинский завод хромовых соединений», 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б». Географические координаты расположения	950640000404	20120 Производство красителей и пигментов	В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию: - Монохромат натрия; - Натрия бихромат технический;	АО «Актюбинский завод хромовых соединений», 030015, Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 156, генеральный директор Гриненко В. И. Представитель: Ивлев А. В., inform@azhs.kz, 8(7132) 53-65-01	I категория Проектная производительность производства монохромата натрия в цехе №2, а также расход основных компонентов для его производства:

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
		предприятия: Точка 1 – 50°20'46.10"C, 57° 6'53.22"B; Точка 2 – 50°20'11.42"C, 57° 7'34.59"B; Точка 3 – 50°19'58.47"C, 57° 7'9.29"B; Точка 4 – 50°20'30.61"C, 57° 6'33.19"B; Точка 5 – 50°20'16.32"C, 57° 6'45.30"B; Точка 6 – 50°20'3.26"C, 57° 6'45.05"B; Точка 7 – 50°21'7.70"C, 57° 4'58.66"B; Точка 8 – 50°20'48.07"C, 57° 4'21.18"B; Точка 9 – 50°20'4.40"C, 57° 5'23.68"B; Точка 10 – 50°20'40.88"C, 57° 5'57.62"B			- Хром оксид технический металлургический; - Калия бихромат технический; - Сульфат хрома основный (сухой хромовый дубитель); - Ангидрид хромовый технический; - Оксид хрома пигментный – 1; - Оксид хрома пигментный – 2.	БИН 950640000404	ПМН-1 – 26200 т/год, ПМН-2 – 95600 т/год. Проектная производительность бихромата натрия в цехе №3 – 73000 т/год. Проектная производительность оксида хрома металлургической в цехе №4 – 32000 т/год. Проектная производительность бихромата калия в цехе №4 – 2100 т/год. Проектная производительность хромового дубителя в цехе №4 – 25000 т/год. Проектная производительность хромового ангидрида в цехе №5 – 31000 т/год. Проектная производительность оксида хрома пигментной (ОХП- 1) в цехе №5 – 6800 т/год. Проектная производительность оксида хрома

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
							пигментной (ОХП-2) в цехе №5 – 12000 т/год.

Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Асбестсодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)	17 06 01*	Асбест-52%, Шамотный кирпич-28,5%, Текстолит-17,8%	115	115	3 метал. емк. по 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 4 метал. емк. по 0,5 т.; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; биг-бег 0,35 т в цехе №3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 5 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; биг-бег 0,5 т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; отдельный закрытый склад № 32 (максимально-возможная вместимость составляет не более 10 т)	передача сторонней организации на утилизацию
2	Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Ткань - 73%, масло -12 %, H2O - 15%.	5,969	5,969	метал. емк. 0,1 и 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,49 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 100 л в цехе № 5; 4 метал. емк. по 0,05 т, 2 метал. емк. по 0,04 т, 1 метал. емк. 0,02 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,02 т РСЦ; 1 метал. емк. 10 л в КИПиА; 4 метал. емк. по 0,002 т в БК; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 1 м3, 1 метал. емк. 50 л в АПЦ; 1 метал. емк. 0,1 т в УЛиОПВ; 1 метал. емк. 8 л в УКРП; 2 метал. емк. по 0,2 т, 1 метал. емк. 0,04 т в СХ. Все емкости оборудованы крышками.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
3	Опилки и стружка древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты,	15 02 02*	Масло минеральное нефтяное - 20%, древесина - 80%.	10	10	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,6 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,02 т в цехе № 4; 4 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,13 м3, 2 метал. емк. по 0,05 м3, 1 метал. емк. 0,1 м3, 2 метал.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)					емк. по 0,53 м3 в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 200 л, 1 метал. емк. 40 л АТЦ. Все емкости оборудованы крышками	«IZHTEL-2000»
4	Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	полимеры-50%, SiO ₂ -29,16%, Al ₂ O ₃ -3%, Fe(OH) ₂ - 1,875%, MgO-13,63%, Mn(OH) ₂ . Cr ₂ O ₃ -0,81%; Cr 6+ -5,84%,	60	60	поддон 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 2 поддонах по 0,4 т в ПМН-2 цех № 2; поддоне 0,047 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 3 поддонах по 0,15 т в цехе № 5	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
5	Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Нефтепродукты-11,37%, SiO ₂ -63,603%, Al ₂ O ₃ -10,166%, Fe ₂ O ₃ -4,781%, TiO ₂ -0,403%, CaO-2,215%, MgO-2,442%, K ₂ O-2,389%, Na ₂ O-1,903%, MnO-0,072%, P ₂ O ₅ -0,103%	8,7	8,7	в емкостях желтого цвета: в метал. емк. 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,6 и 0,5 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,15 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 5 т, 2 метал. емк. по 0,25 т в РМЦ; метал емк 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,2 т, 5 метал. емк. по 0,04 т на деревянном поддоне в СХ. Все емкости оборудованы крышками	передача сторонней организации на утилизацию
6	Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)	19 01 11*	C – 57,770 %, SiO ₂ – 18,141 %, Al ₂ O ₃ – 4,537 %, Fe ₂ O ₃ – 2,150 %, TiO ₂ – 1,086 %, CaO – 10,850 %, MgO – 1,977 %, K ₂ O – 1,174 %, Na ₂ O – 1,339 %, MnO – 0,045 %, P ₂ O ₅ – 0,407 %.	34,2079	34,2079	спец. метал. емк. с крышками 1,2 т и 1 т на УУО	размещаются на шламонакопителе № 2 в северо-западной части
7	Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и	01 03 07*	Cr ₂ O ₃ -17,7%, Al ₂ O ₃ -6,03%, CaO - 0,28%, Fe ₂ O ₃ -9,95%, MgO-14,56%, SiO ₂ -32,7%, MnO-0,1%, K ₂ O-0,031%, Ni-	39897,0134	39897,0134	по мере образования накапливается в бункерах УОГ, после чего возвращается в производство в полном объеме	возвращается в тех. процесс в полном объеме

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	химической переработки металлоносных минералов)		0,137%, Zn-0,043%, V-0,042%, Co-0,015%,Na2O-15,3%; Cr 6+ -0,0257%, Mn-0,0000016%, Ni-0,0000025%, H2O-97,000%. Na2CO3-2,21%, Na2SO3-4,0%, Na2S2O3-69,52%, Cr2O3-0,81%; Cr 6+ -5,84%, Mn-0,000055%, Ni-0,0000064%, H2O-92,000%. Cr 6+ -0,2%, Mn-0,00042%,Ni-0,0000062%, H2O-97,000%;				
8	Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)	01 03 07*	Вода - 0.90; органика - 3.60; SiO2 - 77.50; Al2O3 + Fe2O3 - 9.80; CaO - 2,4; MgO - 1.10; Cr2O3-0,7%; Cr 6+ -4%,	27,5	27,5	метал. бадья 3 т ПМН-1 цеха № 2; метал. бадья 1,99 м3 и 0,72 м3, 1 стац. сборник 40 м3, метал. бадьи 0,4 и 2 т ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 1,4 м3, метал. емк. 40 л цеха № 3; стац. сборники 34,56 и 28,7 м3, 2 метал. емк. по 0,5 т цеха № 4; 6 метал. урнах с крышкой по 40 л в цехе № 5; 7 метал. емк. по 0,05 т, 1 емк. 0,025 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 м3 в ЭЭРЦ; 4 метал. емк. по 200 л, емк. 40 л в АТЦ; метал. емк. 0,004 т в БК; метал. емк. 0,7 м3 в УЗС; метал. емк. 0,03 и 0,025 т, 3 пласт. емк. по 10 л, пласт. емк. 7 л в УКиРП; метал. емк. - 2,5, 1,2 и 0,04 т в СХ	перевозится на шламонакопитель № 2
9	ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	20 03 01	органические материалы-77,0%	155,1537	155,1537	в сборниках для ТБО, имеющих синюю окраску: в метал. емк. 0,7 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2,5 т в СХ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000» передача сторонней организации на переработку
				из них:			
				20	20		
				135,1537	135,1537		
10	Стеклобой (Стекло)	20 01 02	стекло - 100%	8,487	8,487	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. бочка 0,05 т в РСЦ; емк. метал. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в БК; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт.	передача сторонней организации на переработку

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						емк. 20 л в УЗС; метал. емк. 7 л в ЛООС; 5 метал. емк. по 20 л, 5 метал. емк. по 10 л, 2 метал. емк. по 0,21 т, метал. емк. 75, 12 и 9 л, пласт. емк. 6 л, метал. емк. 1 т, 2 пласт. емк. по 50 л в УКиРП; пласт. бочке 200 л в столовой; 5 метал. емк. по 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	
11	Отходы пластмассы (Пластмассы)	20 01 39	пластмассы - 100%	21,973	21,973	метал. поддон 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. бадья 0,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,05 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. бочка 0,02 т, метал. бочка 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 200 и 10 л в АТЦ; пласт. емк. 6 л, метал. емк. 10 и 5 л, 2 пласт. емк. по 10 л, корзина 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках); метал. емк. 2 т в СХ	передача сторонней организации на переработку
12	Макулатура (Бумага и картон)	19 12 01	целлюлоза - 100%	21,37	21,37	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. бадье 1,5 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. по 70, 50, 40, 20 л в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 0,05 т, метал. емк. 0,04 и 0,12 т в РМЦ; 2 метал. бочках по 0,02 т, 2 метал. бочках по 0,2 т в РСЦ; 1 пласт. емк. 0,2 м3 в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,12 м3 в КИПиА; 1 метал. емк. 1,5 т в БК; 1 метал. конт. 1 м3, 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,7 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); пласт. емк. 7 л, 4 пласт. емк. 10 л, 2 корзинах по 5 л, 1 метал. емк. 5 л, 2 пласт. емк. 5 л в УКиРП (асфальтированной, бетонированных площадках).	передача сторонней организации на переработку
13	Лом черных металлов (Черные металлы)	16 01 17	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2 – 2 %	1221,0687	1221,0687	в емкостях, окрашенных в черный цвет: 3 метал. поддонах по 3 т, 1 метал. емк. 1,5 м3 в ПМН-1 цеха № 2; метал. поддонах 3, 1,2, 0,6 и 2,73 м3, 1 метал. поддоне 0,5 т, 3 метал. под. по 0,9 м3, 6 метал. поддонах по 2 т в ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 3 м3 в цехе № 3; 4 метал. емк. по 3 т, 2 метал. емк. по 1 т в цехе № 4; 2 метал. бадьях по 1,2 м3, метал. бадьях 0,58 и 0,66 м3, в цехе № 5; 2 метал. бадьях по 1,2 м3 в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 и 0,5 м3 в КИПиА; метал. конт. 3 т в БК; 2 метал. поддонах 1,5 т в ЭЭРЦ; 2 метал. конт. по 3 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 т в УЖДТ; 1 дерев. поддоне 0,1 т в УЗС; метал. емк. 0,5 т в УЛиОПВ;	передача сторонней организации на переработку

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						полиэтил. конт. 25 кг в ЛООС; метал. конт. 1,5 т, метал. емк. 200 и 20 л в АТЦ; метал. емк. 0,1 т, пласт. емк. 10 л в УКиРП; бетон. площадке металлолома площадью 1350 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 9720 т) в СХ; метал. емк. 1,2 т на УУО	
14	Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)	20 01 38	древесина - 100%	60,8274	60,8274	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-бере 1 т в УЗС	
				из них:			
				30	30		передача сторонней организации на переработку
				5	5		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				8	8		используется на собственные нужды (для подсыпки проливов и уборки территории)
				17,8274	17,8274		после процессов восстановления прекращает статус отходов и, как ТМЦ, реализуется сторонним лицам
15	Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	20 01 08	Картофель и его очистки - 37,5%, другие овощи -23,00%, фрукты - 21,5%, мясо, колбасы-4,0%, мясные кости-3,5%, рыба, рыбные кости -2,5%, хлеб и хлебобродукты - 2,0%, молочные продукты -0,5%, яичная скорлупа -0,5%.	37,23	37,23	1 метал. поддоне 0,05 т в ПМН-1 цеха №2; метал. емк. 20 л, метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха №2; метал. емк. 3 м3 в цеха №3; метал. емк. 0,05 и 0,04 т в РМЦ; метал. бочке 0,02 и 0,2 т в РСЦ; метал. конт. 0,5 т в ЭНЦ; 1 метал. конт. 1 м3, метал. емк. 100 и 10 л в АТЦ; метал. емк. 0,7 м3, пласт. емк. 0,02 м3 в УЗС (асфальтированной, бетонированных площадках); 1 метал. емк. 0,008 т в ЛООС; 1 пласт. емк. 6 л, 4 метал. емк. по 10 л, 4 пласт. емк. по 5 л, 1 корзине 5 л, метал. емк. 0.3 т в УКиРП (асфальтированной,	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						бетонированных площадках); метал. емк. 1 и 0,04 т в СХ	
16	Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	12 01 01	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe ₂ O ₃ , FeO ₂ – 2 %	70	70	2 метал. поддонах по 0,1 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 10 л., метал. емк. 0,15 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 1 м ³ в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,5 т в цехе № 4; метал. бадье 0,61 м ³ в цехе № 5; металлических бадьях 0,61, 0,58, 0,66 м ³ в РМЦ	передача сторонней организации на переработку
17	Лом цветных металлов (Цветные металлы)	16 01 18	Примеси Si-5,62%, Al-37,59%, Ti-29,12%, Cu-27,65%, Zn-0,00066%	6,5737	6,5737	в емкостях, окрашенных в коричневый цвет: 1 метал. емкости 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 20 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,15 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в РСЦ; 1 метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 м ³ в КИПиА; 1 метал. емк. 20 л в АТЦ; 1 метал. емк. 0,003 т, 2 пласт. емк. по 1 м ³ в УКиРП; метал. емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ; 1 метал. емк. 20 л в УТО АСУП; 1 метал. емк. 0,05 м ³ в УЛиОПВ	передача сторонней организации на переработку
18	Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	12 01 13	Fe – 97,0 %	2,0991	2,0991	в емкостях черного цвета: метал. емк. 0,05 и 0,083 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк.: 0,2 т, 10 л, 0,1 м ³ в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 4; 3 метал. емк. по 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,05 т в РМЦ; 1 метал. емк. 12 л в КИПиА; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; 1 метал. емк. 10 л в АТЦ; 3 метал. емк. по 200 л в закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на переработку
19	Отработанные аккумуляторные батареи (Свинцовые аккумуляторы)	16 06 01*	Полистирол-6,6%, Pb-58,11%, H ₂ SO ₄ - 32,12%	3,1891	3,1891	в вертикальном положении в закрытом от доступа посторонних лиц сухом проветриваемом помещении, защищенном от пыли, кислот, щелочей и агрессивных паров в закрытых складах цехов № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, БК, ЭНЦ, АТЦ, № 32 (СХ)	передача сторонней организации на переработку
20	Отработанный электролит (Собираемые отдельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	16 06 06*	Никель - 30; Кадмий - 23; Пластмасса (полиэтилен) - 27; Оксид натрия - 3,4; Гидроксид лития - 0,47; Вода - 15,6; Соединения никеля - 0,03; Соединения кадмия - 0,4; Соединения железа - 0,1	0,9362	0,9362	метал. емк. 2 м ³ в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
21	Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94.20; взвешенные вещества - 1.80; вода - 4.00	1,7949	1,7949	метал. емк. 3 м3, пласт. емк. 40 л (на открытой бетонированной площадке) в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
22	Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,4%, взвешенные вещества - 1,6%, вода - 4 %	0,2135	0,2135	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: 1 емк. 2 м3 в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
23	Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94,9%, взвешенные вещества - 1,1%, вода - 4 %	2,1	2,1	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: 1 емк. 2 м3 в АТЦ	передача сторонней организации на переработку
24	Отработанные промышленные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 94.30; взвешенные вещества - 1.70; вода - 4.00	3,296261	3,296261	в закрытых метал. емк. желтого цвета, оборудованных крышками и поддонами: метал. ёмк. 2 м3 в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 2 м3 в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; метал. емк. 2 т в РМЦ	передача сторонней организации на переработку
25	Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	13 02 08*	Масло - 90.00; взвешенные вещества - 3.00; вода - 7.00	2	2	метал. емк. 2 м3 в ЭНЦ	передача сторонней организации на переработку
26	Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	13 03 10*	Масло - 96.60; взвешенные вещества - 1.40; вода - 2.00	5	5	метал. емк. 3,5 м3 (в земле, вокруг емкости площадь забетонирована) в ЭЭРЦ	передача сторонней организации на переработку
27	Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)	16 01 14*	Этиленгликоль-50,0%, Ингибиторы коррозии-5,0%, H2O-45,0%	0,5	0,5	2 герметич. пласт. емк. по 20 л в АТЦ	передача сторонней организации на утилизацию
28	Отработанные автошины (Отработанные шины)	16 01 03	синтетический каучук-96,0%, сталь-3,0% (железо-2,991 %, углерод-0,009 %), капрон-1,0 %	7,8619	7,8619	на закрытых складах: цеха № 2 (ПМН-1 и ПМН-2), цехов № 3, № 4, № 5, РМЦ, РСЦ, ЭЭРЦ, ЭНЦ, БК, АТЦ и на специальной асфальтированной площадке СХ 20 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 52 т)	передача сторонней организации на переработку
29	Тормозные колодки	16 01 12	Fe - 95 %; C - 3 %; Fe2O3, FeO2	0,05	0,05	в метал. емкости, окрашенной в черный цвет 30 л в АТЦ	передача сторонней

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	(Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)		– 2 %				организации на переработку
30	Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)	16 01 07*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,1997	0,1997	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,02 т в ЭНЦ; метал. емк. 200 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
31	Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)	16 01 21*	Целлюлоза-25,5%, Fe-32,0%, Нефтепродукты-16,0%, Полимеры-26,5%	0,1487	0,1487	метал. емк. 0,2 т; метал. емк. с крышкой 40 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
32	Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	16 01 22	Целлюлоза-33,0%, Fe-38,0%, Полимеры-29,0%	0,1133	0,1133	метал. конт. 1 м³ в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
33	Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	целлюлоза – 20 %; Fe – 40 %; масло нефтяное – 30 %; полимерные материалы – 10 %	0,007	0,007	метал. ем. с крышкой 20 л в АТЦ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
34	Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	11,7937	11,7937	2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; биг-беге 1 т в ПМН-2 цехе № 2; метал. емк. 70 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; 2 метал. емк. по 75 л, в УКиРП – для спецодежды; 2 метал. емк. по 0,05 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. емк. 100 л в цехе № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т в РМЦ; 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал. емк. 0,2 т в УКиРП – для спецобуви.	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						В остальных подразделениях завода отработанная спецодежда, спецобувь по мере образования передаются сразу на утилизацию.	
35	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02*	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	16,0692	13,6846	1 биг-беге 1 т в ПМН-1 цехе № 2; метал. поддоне 2 м3, метал. емк. 20 л в ПМН-2 цехе № 2; метал. емк. 10 и 40 л в цехе № 3; метал. емк. 1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. по 40 л в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,5 т, метал. емк. 0,04 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,1 т в КИПиА; метал. конт. 0,3 т, 2 метал. емк. по 0,002 т в БК; метал. емк. 0,5 т в ЭЭРЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; пласт. емк. 20 л в УЗС; биг-беге 0,025 т в УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,01 т в АПЦ; 5 метал. емк. по 0,01 м3, 3 емк. пласт. по 0,1 м3, 2 метал. емк. по 9 л, 2 пласт. емк. по 5 л, метал. емк. 40 л в УКиРП В остальных подразделениях завода отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	
				из них:			
				12,9348	12,9348		сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				3,13444	0,7498		
36	Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03	Хлопок-33,0%, полиэфир-67,0%; резина - 100,0%	0,9987	0,9987	металлическом контейнере 1 т в СХ В остальных подразделениях завода отработанные СИЗ по мере образования передаются сразу на утилизацию.	передача сторонней организации на переработку
37	Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	стекло - 92; ножки – 4,1; цоколевая мастика – 1,3; гетинакс – 0,3; люминофор – 0,3; металлы – 2,0 (из них Al – 84,6%, Cu – 8,7%, Ni – 3,4%, Pt – 0,3%, W – 0,6%, Hg – 2,4%)	0,3176	0,3176	в таре завода-изготовителя и складываются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 2000 штук); в ЭЭРЦ склад площадью 5 м2 (вместимость не более 300 штук)	передача сторонней организации на утилизацию
38	Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)	20 01 21*	Стекло - 65,24; Ртуть - 25,66; Алюминий - 9,10	0,015	0,015	в таре завода-изготовителя и складываются в отдельных закрытых помещениях: в СХ склад площадью 24 м2 (вместимость не более 50 штук)	передача сторонней организации на утилизацию
39	Пыль абразивно-металлическая	12 01 20*	SiO2 - 80,0 %; Fe - 20,0 %.	0,07	0,07	метал. емк. 0,005 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,04 т в цехе № 3; метал.	передача сторонней организации на

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	(Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)					емк. 0,1 т в цехе № 4; 2 метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 0,2 т в РМЦ; метал. емк. 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ	утилизацию
40	Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)	12 01 21	SiO ₂ - 79,5 %; Al ₂ O ₃ -17,50 %; Fe ₂ O ₃ - 3,00 %.	0,16	0,16	1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 40 л в цехе № 3; 1 метал. емк. 0,2 т в цехе № 4; 2 емк. по 40 л в цехе № 5; 1 метал. емк. 0,2 т в РМЦ; 1 метал. емк. 0,2 т в ЭНЦ; емк. 10 л в АТЦ; емк. 0,003 т в УКиРП; метал емк. 200 л в отдельном закрытом складе № 32 СХ	передача сторонней организации на утилизацию
41	Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	нефть - 68-80%; вода - 32-20%	2,6174	2,6174	1 герметич. метал. емк. 0,5 м ³ в ПМН-2 цеха № 2; 1 метал. емк. 0,2 м ³ в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
42	Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	16 07 09*	Нефтепродукты-1,37%, SiO ₂ -78,603%, Al ₂ O ₃ -5,166%, Fe ₂ O ₃ -4,781%, TiO ₂ -0,403%, CaO-2,215%, MgO-2,442%, K ₂ O-2,389%, Na ₂ O-1,903%, MnO-0,072%, P ₂ O ₅ -0,103%	0,1	0,1	отдельной емкости в АТЦ 0,02 т	передача сторонней организации на утилизацию
43	Строительные отходы (Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)	17 09 04	Остатки цемента - 10; Песок - 30; Бой керамической плитки - 5; Бой штукатурки - 55	1000	1000	стац. сборник 6 м ³ в РСЦ; бетон. площадке площадью 675 м ² (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 4500 т) в СХ	дробление/отсыпка дамбы шламонакопителя
44	Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	07 02 99	резина – 92,5 %, полистирол - 2,25%, полиамид – 1,7%, Fe ₂ O ₃ – 1.3%	25	25	в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах/биг-бегах: метал. емк. 0,1 т, поддонах 0,05 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,01 т в ПМН-2 цеха № 2; поддоне 0,2 т в цехе № 3; 2 метал. емк. по 0,05 т в цехе № 4; поддоне 0,2 т в цехе № 5; 2 метал. емк. по 0,1 т в РМЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; 2 метал. емк. по 0,05 т в ЭНЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ; метал. емк. 0,003 т в УК иРП; закрытый склад № 32 СХ площадью 24 м ² (максимальный объем 10 т)	передача сторонней организации на переработку
45	Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные	19 12 06*	Деревянные: Целлюлоза-81,1%, минеральное масло-18,9%	10,5	10,5	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м ²	передача сторонней организации на утилизацию

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	вещества)						
46	Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	17 01 01	Кремний-40,6%, Кальций-30,1%, Алюминий-2,9%, Железо-1,4%, Магний -3,0%, Фосфора оксид P2O5-0,05%, Кальция сульфат по (Ca)-20,05%, Железа оксид Fe2O3-1,0%	1,25	1,25	специально отведенная площадка для сбора, накопления, временного хранения S=18 м2	передача сторонней организации на утилизацию
47	Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)	20 01 35*	Полистирол-76,5%, Полиэтилен-2,7%, Fe2O3- 7,3%, Al2O3-9,4%, Cu-0,02%, SiO2-4,08%	15	15	в закрытом складе площадью 4 м2	передача сторонней организации на утилизацию
48	Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)	08 03 17*	Сополимер стирола с акрилатом - 2.00; магнетит (Fe2O3) - 10.76; сажа - 0.146; полипропиленовый воск - 0.058; аэросил (SiO2) - 0.058; окись церия - 0.03; пластик белого цвета - 4.75; пластик черного цвета - 0.44; полиэтилен - 0.53; полипропилен - 1.63; термопластик корпуса - 40.54; прозрачная резина - 1.21; алюминий - 9.52; медь - 0.089; сталь - 28.32 (Кузьмин Р.С. Компонентный состав отходов. Часть 1. Казань.: Дом печати, 2007)	0,08	0,08	в закрытом складе площадью 4 м2	передача сторонней организации на утилизацию
49	Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Fe2O3-87,06%, SiO2-6,49%, TiO2-0,97%, Pb-0,04%, Cu-0,78%, Ag-0,02%, Sn-0,03%, Zn-0,52%, Cr-0,46%, W-0,05%, Ba-0,045%, Mn-0,032%, Ni-0,01%	1,3983	1,3983	метал. емк. 0,07 т в цехе № 3; метал. емк. 0,3 т в цехе № 4; метал. емк. 0,07 т в РМЦ; метал. емк. 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,02 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т в ЭЭРЦ; в закрытом складе СХ площадью 4 м2 (максимальная вместимость не более 0,5 т)	передача сторонней организации на утилизацию

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
50	Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%, железо (Fe)-99,0%	0,305	0,305	1 емк. 1 т, 1 емк. 0,15 т в ПМН-2 цехе № 2; 1 емк. 10 л, 1 емк. 3л в цехе № 4; 1 емк. 1 т в РСЦ; 1 емк. 0,006 т в ЭНЦ	после обжига 20 л емкостей и потери потребительских свойств 200 л бочек передается сторонним предприятиям на утилизацию или переработку
				из них:			обжиг в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				0,2	0,2		
				0,105	0,105		
51	Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	15 01 10*	Масло минеральное нефтяное-1,0%, полистирол-99,0%	1,02	1,02	метал. емк. 0,2 т в ПМН-1 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в ПМН-2 цеха № 2; метал. емк. 0,2 т в цехе № 3; метал. емк. 0,2 т в цехе № 5; метал. емк. 1 т в АТЦ; метал. емк. 0,2 т с крышкой в СХ	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
52	Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)	17 04 11	Cu-38%, Al – 50 %, пластмассы– 12 %.	17,51972	17,51972	в складских помещениях СХ - 3 т, ЭЭРЦ - 0,5 т, КИПиА - 0,05 т	передача сторонней организации на переработку
53	Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)	17 06 04	Минеральная вата-87,7%, вода-10%, механические примеси-2,3%	15	15	в емкостях черного цвета в: метал. бадье 1,17 м3 ПМН-2 цеха № 2, металлическом контейнере 1 т в ЭНЦ; бетон. площадке площадью 675 м2 (максимально разовая приемная емкость площадки составляет 300 т) в СХ	передача сторонней организации на утилизацию
54	Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	20 03 07	Целлюлоза-60,0%, Fe-30,0%, полистирол - 10%	5	5	Не хранится, по мере образования крупногабаритные отходы (мебель из древесины) направляются на сжигание в специализированные установки «HURIKAN» и «IZHTEL-2000», остальная часть (пластиковая, металлическая) передается сторонним	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
						организациям на переработку	
55	Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)	19 12 11*	органических материалов (бумага, картон, древесина, текстиль)-58 % , полимеры – 42 %	110	110	после сортировки по видам в закрытых складских помещениях на деревянных поддонах: закрытом складе ПМН-1 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,3 т); закрытом складе ПМН-2 цеха № 2 (макс. емк. накопления не более 0,4 т); закрытом складе цеха № 3 (макс. емк. накопления не более 0,2 т); 2 емк. по 0,3 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,5 т) в цехе № 4; закрытом складе цеха № 5 (макс. емк. накопления не более 0,5 т); биг-беге 0,5 т в РСЦ; метал. емк. 0,2 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,1 т) в ЭЭРЦ; закрытом складе КИПиА (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе цеха БК (макс. емк. накопления не более 0,05 т); закрытом складе АТЦ (макс. емк. накопления не более 0,02 т); метал. емк. 0,5 т, закрытом складе (макс. емк. накопления не более 0,05 т) в ЭНЦ; пласт. емк. 0,02 т в УЗС; пласт. емк. 0,001 т УЛиОПВ; метал. емк. 0,008 т в ЛООС; метал. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,009 т, пласт. емк. 0,005 т, 2 метал. емк. по 1 т, метал. емк. 0,2 т, метал. емк. 0,04 т, метал. емк. 0,009 и 0,01 т, закрытом складе цеха (макс. емк. накопления не более 0,15 т) в УКиРП	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
				из них:			
				80	80		
				30	30		
						передача сторонней организации на переработку	
56	Медицинские отходы (Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)	18 01 09	целлюлоза – 31,47 %, полимеры – 18,98 %, х/б – 35,92 %, Fe2O3 – 2,75 %, SiO2 – 6,42 %.	0,2266	0,2266	в специализированных контейнерах, в одноразовых пакетах, установленных в здравпункте	передача сторонней организации на утилизацию
57	Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	10 13 04	SiO2 – 34,0 %; Ca(OH)2 – 62,0 %	0,1	0,1	в отдельной емкости 0,2 т в РСЦ	передача сторонней организации на утилизацию
58	Древесная кора (Кора и пробка)	03 01 01	целлюлоза - 98%	10	10	метал. емк. 1 т цеха № 4; метал. емк. 1 т в РМЦ; 2 конт. по 1,2 т, 1 конт. 1,6 т в РСЦ; метал. емк. 3 т в ЭНЦ; биг-бег 1 т в УЗС	сжигание в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000»
59	Отработанный силикагель (Абсорбенты,	15 02 03	SiO2-100%	5	5	метал. емк. 0,3 т в ЭНЦ	передача сторонней организации на

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
	фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)						утилизацию
60	Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)	17 06 03*	SiO2-98%, Cr2O3-0,81%; Cr 6+ -1,84%,	900	900	в емкостях черного цвета в: метал. бадья 3 т ПМН-1 цеха № 2; метал. бадье 0,8 м3, 2 метал. бадьях по 3 т ПМН-2 цеха № 2; 2 метал. емк. по 0,5 т цеха № 4; 6 метал. урнах с крышкой по 40 литров в цехе № 5; 1 емкости 0,1 т в РМЦ	измельчение, после чего подсыпка дамбы
61	Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)	10 09 08	SiO2-98%, примеси - 2%	250	250	1 емк. черного цвета 1 т в РМЦ	использование на покрытие отходов на шламонакопителях
62	Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	13 08 99*	Битум - 57,41; Картонная основа - 12,96; Посыпка - 29,63;	20	20	На складах цехов и площадке РСЦ в мешках	передача сторонней организации на утилизацию
63	Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	ZnO - 0,079%, CuO - 0,01%, NiO - 0,48%, Fe2O3 - 38,59%, MnO- 0,41%, Cr2O3 - 12,48%, TiO2 - 0,35, CaO - 10,672%, K2O - 0,083%, MgO - 11,399%, SiO2 - 15,638%, Al2O3 - 6,368%, Na2O по NaOH - 0,292%, SO4 - 0,047%, органические вещества, подвижные в неполярных растворителях (минеральные масла и пластификаторы) - 0,73%, органические вещества, подвижные в полярных растворителях (смолы и мономеры) - 0,21%, сумма фенолов - 0,000001%, Cl - 0,047%, As - 0,00003%, Mo - 0,00002%, Pb - 0,00002%, Ba - 0.065%, вода - 1.56%.	377580	377580	1 метал. поддон 3 м3, 1 метал. емк. 1,5 м3 ПМН-1 цеха № 2; 1 метал. бадья 1,2 м3, метал. бадья 0,7 м3, 2 метал. бадьи 1,1 м3, металл. бадья 1,8 м3, метал. бадья 0,8 м3 и стаци. бетонный сборник 60 м3 на открытой площадке, максимально разовая приемная емкость 94,2 т ПМН-2 цех № 2Указанные емкости используются только в процессе очистки оборудования, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители.	
				из них:			
				286960,8	286960,8		
				90619,2	90619,2		транспортируется на шламонакопители №№ 9,10 для размещения (захоронения)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Приблизительный состав отхода	Лимит образования отходов, т/год		Характеристика места хранения отхода	Вид операции, которому подвергается отход
				2026 г.	2027-2035 гг.		
1	2	3	4	5	6	7	8
64	Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Na ₂ CO ₃ -2,21%, Na ₂ SO ₃ -4,0%, Na ₂ S ₂ O ₃ -69,52%, Cr ₂ O ₃ -0,81%	78760	78760	основная часть собирается в 2 баках-шламосборниках (сборниках фильтрата) по 20 м ³ Шлам после чистки оборудования собирается в стационарном сборнике 28,7 м ³ в цехе №4, после чего шлам сразу вывозится на шламонакопители	транспортируется по шламопроводам, автотранспортом для размещения (захоронения) на шламонакопители №№ 3,8,11
65	Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)	01 03 05*	Сернокислый натрий (Na ₂ SO ₄)-99,51%, Двуокись кремния (SiO ₂)-0,54%, Fe ₂ O ₃ -0,01%, K ₂ Cr ₂ O ₇ -0,56%	54000	54000	не хранится, по мере образования сразу поступает на шламонакопитель	перевозится на шламонакопитель № 2
Итого:				554550,1247	554547,7401		

Таблица 3 – Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего 2026-2035 гг.
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	299
	из них:	
2	Организованных, из них:	178
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	104
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	74
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	74
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	121

Таблица 4 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Дробилки сырья	0001	50.337249	57.123159	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Дробилки сырья	0001	50.337249	57.123159	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушиллки хромита	0002	50.337189	57.123188	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	50.337189	57.123188	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Цепные элеваторы хромита № 1,2	0311	50.337189	57.123188	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Галерейный транспортер	0004	50.336817	57.122764	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Галерейный транспортер	0004	50.336817	57.122764	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Силоса соды	0006	50.336667	57.122698	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Транспортер соды	0007	50.336684	57.12323	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Шихтостанция	0094	50.336904	57.122310	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336962	57.122387	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336963	57.122388	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336964	57.122389	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Бункера шихтостанции	0289	50.336965	57.122390	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 1	0008	50.337116	57.122898	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Печь № 2	0013	50.337116	57.122898	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Холодильный барабан № 1	0009	50.337374	57.121633	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Холодильный барабан № 2	0312	50.337374	57.121633	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Фильтрация	0010	50.337538	57.121360	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Оксид азота	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	Сушилка шлама	0092	50.337007	57.121994	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	ММП № 1	0113	50.337227	57.121823	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	26200	ММП № 2	0114	50.337329	57.122020	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Дробилка сырья	0015	50.336833	57.120329	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Дробилка сырья	0015	50.336833	57.120329	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилки хромита №№ 1-3	0016	50.336660	57.120349	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Оксид азота	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка хромита № 4	0017	50.336710	57.120460	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция №1, 2	0018	50.33653	57.11863	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 2	0020	50.33608	57.11926	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 2	0020	50.33608	57.11926	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 3	0291	50.336135	57.119238	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 3	0291	50.336136	57.119239	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 4	0019	50.33615	57.11937	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 4	0019	50.33615	57.11937	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 5	0292	50.336219	57.119408	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	МСП № 5	0292	50.336219	57.119408	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Транспортные средства	0293	50.3363366	57.1192742	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Транспортные средства	0293	50.3363366	57.1192742	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Содовый бункер	0095	50.336521	57.119042	Сода кальцинированная	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Транспортные средства соды	0313	50.336521	57.119042	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Содовый бункер шихтостанции № 1,2	0337	50.336637	57.119057	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 3	0089	50.336693	57.118779	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Шихтостанция № 4	0022	50.336624	57.118866	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 2,3	0130	50.336299	57.119228	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Бункер сухого хромита № 4,5	0028	50.336345	57.119323	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 1	0026	50.33652	57.11859	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 2	0025	50.33659	57.11863	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 3	0024	50.33646	57.11893	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 4	0023	50.33641	57.11898	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Питание печи № 6	0188	50.336203	57.117978	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 1	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 2	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 3	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 4	0021	50.336066	57.118524	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 5	0027	50.337136	57.117286	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Сода кальцинированная	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Печь № 6	0189	50.335891	57.117465	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 1	0029	50.336945	57.117805	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 2	0030	50.337071	57.117872	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 3	0031	50.33691	57.11822	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 4	0032	50.337212	57.118314	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 5, 5а	0033	50.336770	57.118033	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 6	0190	50.33647	57.11753	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	ММП № 6а	0191	50.33633	57.11750	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Холодильный барабан № 5	0090	50.336842	57.117522	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Холодильный барабан № 6	0192	50.336734	57.117146	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	1-я станция фильтрации	0115	50.337502	57.117504	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура	0116	50.33690	57.11823	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Реакторы фильтрацион отделения	0097	50.337118	57.117860	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	2-я станция фильтрации	0112	50.337502	57.117504	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Фильтр-пресса №№ 1-6	0034	50.337088	57.117886	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура сушки шлама	0096	50.335721	57.118694	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 1	0098	50.335728	57.118415	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Оксид углерода	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушика шлама № 2	0099	50.335815	57.118302	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 3	0100	50.336044	57.118746	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Оксид азота	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Сушилка шлама № 4	0193	50.335692	57.118856	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0314	50.335692	57.118856	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0314	50.335692	57.118856	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Элеватор шлама № 4	0314	50.335692	57.118856	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 2. Производство монокромата натрия 2	95600	Баковая аппаратура фильтр-прессов	0315	50.3356	57.118	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Баки травочники	0039	50.338071	57.121024	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Центрифуги сульфата натрия	0040	50.338049	57.120613	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	1-я стадия выпаривания	0041	50.338297	57.120297	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Отделение центрифугирования	0295	50.338297	57.120297	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Фильтрация	0042	50.338900	57.119918	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Центрифуги бихромата натрия	0043	50.339123	57.120594	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Сепаратор № 1	0044	50.339201	57.120386	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Сепаратор № 2	0296	50.339201	57.120386	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Камера расфасовки 1,2	0102	50.339303	57.120587	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак сборник "чистого" конденсата	0134	50.338387	57.120324	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак сборник "грязного" конденсата	0135	50.338419	57.120279	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 1	0136	50.339152	57.120478	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 2	0137	50.339191	57.120549	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 3	0138	50.339221	57.120600	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Питатель ВНЦ № 4	0139	50.339247	57.120641	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Бак-сборник "чистого" конденсата аварийный	0101	50.338401	57.120151	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 3. Производство бихромата натрия	73000	Ловушка ВНЦ	0140	50.339183	57.120738	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 1	0046	50.339097	57.119627	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 2	0047	50.339082	57.119555	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 3	0048	50.339058	57.119523	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Диоксид азота	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Печь № 4	0052	50.339159	57.119721	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Гасители.	0049	50.339128	57.119549	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Сушиллки окиси хрома 1,2	0050	50.339313	57.119439	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	50.339833	57.119772	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Расфасовка окиси хрома № 1, 2	0053	50.339833	57.119772	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Фильтрация.	0054	50.339143	57.119265	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура после автоклава	0297	50.339143	57.119265	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Автоклавы	0055	50.339706	57.118903	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура ОХМ.	0104	50.339706	57.118903	Хром шестивалентный, Cr+6	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2	0240	50.339706	57.118900	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство оксида хрома металлургической	32 000	Баки дообработки ГОХ (70 м ³)	0316	50.339690	57.118880	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Сушилка бихромата калия	0103	50.339620	57.118821	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Сушилка бихромата калия	0103	50.339620	57.118821	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производства бихромата калия.	2 100	Баковая аппаратура бихромата калия	0105	50.339420	57.119034	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №1	0071	50.340607	57.113498	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома №1	0106	50.340832	57.113316	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Оксид углерода	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Печь сжигания серы №2	0118	50.341072	57.113256	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата хрома № 2	0119	50.340945	57.113468	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Магний сульфат	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Сушилка сульфата магния	0120	50.341015	57.113390	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 4. Производство сульфата хрома	25 000	Баковая аппаратура.	0148	50.341001	57.113237	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Оксид углерода	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 1	0058	50.337011	57.120825	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Реактор № 2	0059	50.337084	57.120987	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Приемный бак монохромата натрия	0152	50.33674	57.12117	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Баковая аппаратура отделения ХА	0153	50.33673	57.12117	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Баки бихромата	0154	50.33694	57.12110	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	31 000	Фильтр-пресса	0318	50.33694	57.12110	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 2	0109	50.335776	57.122850	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 2	0110	50.335897	57.122656	ДиВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Баковая аппаратура	0111	50.335833	57.122968	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3})	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Хром шестивалентный, Cr^{+6}	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Оксид углерода	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
хрома пигментной (ОХП-1).							
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Печь № 1	0122	50.335731	57.123381	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	6 800	Сушилка окиси хрома № 1	0123	50.335667	57.123300	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси	6 000	Печь № 1	0227	50.340272	57.116561	Сернистый ангидрид	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
хрома пигментной (ОХП-2)							
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №1	0228	50.340609	57.116408	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Баковая аппаратура	0229	50.340717	57.116421	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Хрома трехвалентные соединения (Cr ⁺³)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Печь №2	0231	50.340272	57.116561	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Хрома трехвалентные	Ежеквартально

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса	Номер источника выбросов	Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование					
1	2	3	4	5		6	7
хрома пигментной (ОХП-2)						соединения (Cr ⁺³)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Оксид углерода	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Диоксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Оксид азота	Ежеквартально
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	6 000	Сушилка окиси хрома №2	0232	50.340609	57.116408	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Взвешенные вещества	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Оксид углерода	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Сернистый ангидрид	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Диоксид азота	Ежеквартально
Вспомогательное производство	400	Вагранка	0085	50.33825	57.12282	Оксид азота	Ежеквартально
Вспомогательное производство		Галтовочный барабан	0084	50.33838	57.12286	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	Ежеквартально
Ремонтно-строительный цех		Деревообрабатывающие станки	0091	50.33896	57.12305	Пыль древесная	Ежеквартально

Таблица 5 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Приемный бак кислоты	0129	50.337229	57.121724	Серная кислота	Руда хромовая сода кальцированная кислота серная пыль оборотная Монокроматный шлам
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Заточные станки	6127	50.337725	57.121366	Пыль абразивная	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Заточные станки	6127	50.337725	57.121366	Взвешенные частицы	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	50.337919	57.122255	Оксид углерода	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	50.337919	57.122255	Диоксид азота	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	50.337919	57.122255	Оксид азота	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Газовые инфракрасные излучатели	0194	50.337919	57.122255	Сернистый ангидрид	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Оксид железа (II)	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Марганец и его соединения	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Фториды	
Цех № 2. Производство	Передвижные	6234	50.337560	57.121579	Пыль неорганическая	

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
монокромата натрия 1	сварочные посты электродуговой сварки и резки металла				(70-20% SiO ₂)	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Диоксид азота	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Оксид углерода	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Меди оксид	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6234	50.337560	57.121579	Ванадия пятиокись	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	50.337534	57.121611	Оксид железа (II)	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	50.337534	57.121611	Марганец и его соединения	
Цех № 2. Производство монокромата натрия 1	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6235	50.337534	57.121611	Оксид углерода	
Цех № 2. Производство	Посты газовой резки	6235	50.337534	57.121611	Диоксид азота	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
монохромата натрия 1	металла пропан-бутановой смесью					
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	Склад соды	6011	50.336533	57.122773	Сода кальцинированная	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	Склад руды	6012	50.337950	57.122238	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	Склад руды	6012	50.337950	57.122238	Cr+3	
Цех № 2. Производство монохромата натрия 1	Печное отделение	0014	50.337564	57.121566	Масло минеральное нефтяное	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	2-я ст. фильтрации	0112	50.337502	57.117504	Серная кислота	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Фильтр-пресса № 1-6	0034	50.337088	57.117886	Серная кислота	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Заточные станки	6131	50.336744	57.120127	Пыль абразивная	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Заточные станки	6131	50.336744	57.120127	Взвешенные частицы	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	50.337555	57.119314	Оксид углерода	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	50.337555	57.119314	Диоксид азота	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	50.337555	57.119314	Оксид азота	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Газовые инфракрасные излучатели	0195	50.337555	57.119314	Сернистый ангидрид	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Оксид железа (II)	
Цех № 2 Производство монохромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Марганец и его соединения	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Фториды	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Диоксид азота	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Оксид углерода	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Меди оксид	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6236	50.336760	57.118494	Ванадия пятиокись	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью (6237)	6237	50.336724	57.118571	Оксид железа (II)	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью (6237)	6237	50.336724	57.118571	Марганец и его соединения	
Цех № 2 Производство	Посты газовой резки	6237	50.336724	57.118571	Оксид углерода	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
монокромата натрия 2	металла пропан-бутановой смесью (6237)					
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью (6237)	6237	50.336724	57.118571	Диоксид азота	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Печное, фильтрационное отделение	0035	50.336837	57.118164	Масло минеральное нефтяное	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Склад руды	6036	50.337615	57.119202	Пыль неорганическая (SiO ₂ <20%)	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Склад руды	6036	50.337615	57.119202	Cr+3	
Цех № 2 Производство монокромата натрия 2	Склад соды	6038	50.337398	57.118894	Сода кальцинированная	
Шламонакопители №9, 10	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №9, 10	6277	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Монокроматный шлам
Шламонакопители №9, 10	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6278	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопители №9, 10	Транспортировка глинистого грунта с карьера	6279	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопители №9, 10	Разгрузка глинистого грунта	6280	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопители №9, 10	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6281	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопители №9, 10	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6282	50.339517	57.085246	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 3. Производство	Ваккум-выпарной	0045	50.338111	57.121013	Хром шестивалентный,	Кислота серная

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
бихромата натрия	участок				Cr+6	растворы МНХ
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Хром шестивалентный, Cr+6	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Взвешенные частицы	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Ацетон	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Спирт н-бутиловый	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Спирт этиловый (Этанол)	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Бутилацетат	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Этилцеллозольв	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Толуол	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Уайт-спирит	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Ксилол	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Углеводороды непредельные (по амиленам)	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Бензол	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Толуол	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Ксилол	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Этилбензол	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Отделение кристаллизации	0117	50.339184	57.120513	Масло минеральное нефтяное	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Приемные баки серной кислоты №№ 1,2	0133	50.337914	57.12099	Серная кислота	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 1	0141	50.339076	57.120513	Серная кислота	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Зарядная станция аккумуляторных батарей № 2	0142	50.338885	57.119848	Серная кислота	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Заточные станки	6143	50.338870	57.119987	Пыль абразивная	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Заточные станки	6143	50.338870	57.119987	Взвешенные частицы	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Оксид железа (II)	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Марганец и его соединения	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты	6238	50.338819	57.119893	Фториды	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	электродуговой сварки и резки металла					Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Диоксид азота	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Передвижные сварочные посты электродуговой сварки и резки металла	6238	50.338819	57.119893	Оксид углерода	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	50.338793	57.119941	Оксид железа (II)	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	50.338793	57.119941	Марганец и его соединения	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	50.338793	57.119941	Оксид углерода	
Цех № 3. Производство бихромата натрия	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6239	50.338793	57.119941	Диоксид азота	
Шламонакопитель № 2	Транспортировка шлама от цеха до шламонакопителя №2	6283	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Шлам сульфата натрия
Шламонакопитель № 2	Разработка и погрузка глины в автосамосвалы	6284	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Транспортировка глинистого грунта с	6285	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	карьера					
Шламонакопитель № 2	Разгрузка глинистого грунта	6286	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Планировка глинистого грунта бульдозерами	6287	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Сдувание с поверхности шламонакопителя	6288	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Снятие и обратное перекрытие защитным слоем (суглинистого грунта)	6338	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Выемка шлама из шламонакопителя с дальнейшей погрузкой в	6339	50.341384	57.099873	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	
Шламонакопитель № 2	Транспортировка извлеченного и очищенного шлама сульфата натрия от шламонакопителя до места временного складирования	6340	50.341384	57.099873	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Шламонакопитель № 2	Разгрузка шлама сульфата натрия на склад	6341	50.341384	57.099873	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	
Шламонакопитель № 2	Сдувание с поверхности склада временного накопления шлама сульфата натрия	6342	50.341384	57.099873	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый)	
Шламонакопитель № 2	Погрузка сульфата натрия потребителям	6343	50.341384	57.099873	ДиНатрий сульфат (Натрия сульфат,	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
					диНатрий сернокислый)	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Склад серы	6056	50.340607	57.117665	Сера элементарная	Монохромат натрия Сера гранулированная Ангидрид хромовый Калий углекислый Известь гашенная Бихроматные растворы Сахар Сода кальцинированная
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Взвешенные частицы	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Уайт-спирит	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Ксилол	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Бензин нефтяной малосернистый	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Углеводороды непредельные (по амиламам)	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Бензол	
Цех № 4. Производство	Отделение окиси хрома	0057	50.339501	57.118926	Толуол	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
окиси хрома металлургической	металлургической и бихромата калия					
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Этилбензол	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия	0057	50.339501	57.118926	Масло минеральное нефтяное	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Зарядная станция аккумуляторный батарей	0146	50.339520	57.118891	Серная кислота	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Газовые инфракрасные излучатели	0196	50.339978	57.119441	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Газовые инфракрасные излучатели	0196	50.339978	57.119441	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Газовые инфракрасные излучатели	0196	50.339978	57.119441	Оксид азота	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Газовые инфракрасные излучатели	0196	50.339978	57.119441	Сернистый ангидрид	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Оксид железа (II)	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Марганец и его соединения	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 4. Производство	Сварочные посты	6241	50.339349	57.119203	Фториды	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
окиси хрома металлургической	электродуговой сварки металла					
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6241	50.339349	57.119203	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	50.339338	57.119304	Оксид железа (II)	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	50.339338	57.119304	Марганец и его соединения	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	50.339338	57.119304	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6242	50.339338	57.119304	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Заточные станки	6298	50.3394837	57.118720	Пыль абразивная	
Цех № 4. Производство окиси хрома металлургической	Заточные станки	6298	50.3394837	57.118720	Взвешенные частицы	
Цех № 4. Производства	Газовые инфракрасные	0203	50.341777	57.112126	Оксид углерода	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
бихромата калия.	излучатели					
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Газовые инфракрасные излучатели	0203	50.341777	57.112126	Диоксид азота	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Газовые инфракрасные излучатели	0203	50.341777	57.112126	Оксид азота	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Газовые инфракрасные излучатели	0203	50.341777	57.112126	Сернистый ангидрид	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Зарядная станция аккумуляторный батарей	0147	50.339523	57.119068	Серная кислота	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Взвешенные частицы	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Ацетон	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Спирт н-бутиловый	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Спирт этиловый (Этанол)	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Бутилацетат	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Этилцеллозольв	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Толуол	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Уайт-спирит	
Цех № 4. Производства бихромата калия.	Маркировка	0147	50.339517	57.1187530	Ксилол	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Маркировочная	6149	50.340527	57.113693	Взвешенные частицы	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Маркировочная	6149	50.340527	57.113693	Уайт-спирит	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Маркировочная	6149	50.340527	57.113693	Ксилол	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6150	50.341462	57.112636	Серная кислота	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Бункер серы	6173	50.340825	57.113510	Сера элементарная	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Заточные станки	6144	50.340712	57.113628	Пыль абразивная	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Заточные станки	6144	50.340712	57.113628	Взвешенные частицы	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Газовые инфракрасные излучатели	0299	50.3412145	57.113070	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Газовые инфракрасные излучатели	0299	50.3412145	57.113070	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Газовые инфракрасные излучатели	0299	50.3412145	57.113070	Оксид азота	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Газовые инфракрасные излучатели	0299	50.3412145	57.113070	Сернистый ангидрид	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Оксид железа (II)	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Марганец и его соединения	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Фториды	
Цех № 4. Производство	Сварочные посты	6243	50.340784	57.113601	Пыль неорганическая	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
сульфата хрома	электродуговой сварки металла				(70-20% SiO ₂)	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6243	50.340784	57.113601	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	50.340767	57.113451	Оксид железа (II)	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	50.340767	57.113451	Марганец и его соединения	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	50.340767	57.113451	Оксид углерода	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6244	50.340767	57.113451	Диоксид азота	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	50.340767	57.113660	Диоксид титана	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	50.340767	57.113660	Озон	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	50.340767	57.113660	Триоксид вольфрама	
Цех № 4. Производство	Пост электрической	6245	50.340767	57.113660	Марганец и его	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
сульфата хрома	сварки титана и его сплавов				соединения	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6245	50.340767	57.113660	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	50.340750	57.113665	Диоксид титана	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	50.340750	57.113665	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Транспортировка серы	6317	50.340750	57.113665	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Транспортировка серы	6317	50.340750	57.113665	Сера элементарная	
Цех № 4. Производство сульфата хрома	Пост газовой резки титана и его сплавов	6246	50.340750	57.113665	Марганец и его соединения	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Зарядная станция аккумуляторный батарей	0151	50.336593	57.121315	Серная кислота	Ангидрид хромовый Сода кальцинированная Гидроокись Кислота серная
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Напорный бак кислоты	0155	50.337021	57.121294	Серная кислота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Приемный бак серной кислоты	0300	50.337303	57.120420	Серная кислота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Взвешенные частицы	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Бензин нефтяной малосернистый	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Ацетон	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Спирт н-бутиловый	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Спирт этиловый (Этанол)	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Бутилацетат	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Этилцеллозольв	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Толуол	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337303	57.120420	Уайт-спирит	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Склад хромового ангидрида № 1	6156	50.337291	57.120492	Ксилол	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0197	50.337291	57.120492	Оксид углерода	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0197	50.337291	57.120492	Диоксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0197	50.337291	57.120492	Оксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0197	50.337005	57.121045	Сернистый ангидрид	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Хром шестивалентный, Cr+6	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Углеводороды непредельные (по амиленам)	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Бензол	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Толуол	
Цех № 5 Производство	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Ксилол	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
хромового ангидрида.						
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Этилбензол	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 1	0157	50.337005	57.121045	Масло минеральное нефтяное	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0198	50.337178	57.120683	Оксид углерода	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0198	50.337178	57.120683	Диоксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0198	50.337178	57.120683	Оксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Газовые инфракрасные излучатели	0198	50.337178	57.120683	Сернистый ангидрид	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Отделение ХА № 2	0062	50.337382	57.120467	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Оксид железа (II)	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Марганец и его соединения	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Фториды	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки	6247	50.336634	57.121415	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	металла					
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Диоксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Оксид углерода	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Меди оксид	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6247	50.336634	57.121415	Ванадия пятиокись	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	50.336667	57.121463	Оксид железа (II)	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	50.336667	57.121463	Марганец и его соединения	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	50.336667	57.121463	Оксид углерода	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6248	50.336667	57.121463	Диоксид азота	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	50.336636	57.121401	Диоксид титана	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	50.336636	57.121401	Озон	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост электрической сварки титана и его	6249	50.336636	57.121401	Триоксид вольфрама	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	сплавов					
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	50.336636	57.121401	Марганец и его соединения	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6249	50.336636	57.121401	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	50.336646	57.121377	Диоксид титана	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	50.336646	57.121377	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Пост газовой резки титана и его сплавов	6250	50.336646	57.121377	Марганец и его соединения	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Заточные станки	6301	50.336637	57.121377	Пыль абразивная	
Цех № 5 Производство хромового ангидрида.	Заточные станки	6301	50.336637	57.121377	Взвешенные частицы	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Взвешенные частицы	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Ацетон	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Спирт н-бутиловый	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Спирт этиловый (Этанол)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Бутилацетат	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Этилцеллозольв	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Толуол	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Уайт-спирит	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Маркировочная	0160	50.335664	57.122870	Ксилол	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Заточные станки	0161	50.335476	57.122980	Пыль абразивная	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Заточные станки	0161	50.335476	57.122980	Взвешенные частицы	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Зарядная станция аккумуляторных батарей	0162	50.335660	57.122924	Серная кислота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Отделение ОХП	0163	50.335726	57.123153	Хром шестивалентный, Cr+6	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Оксид железа (II)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Марганец и его соединения	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Фтористые соединения газообразные	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Фториды	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Диоксид азота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6251	50.335542	57.123085	Оксид углерода	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	50.335474	57.122986	Оксид железа (II)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	50.335474	57.122986	Марганец и его соединения	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	50.335474	57.122986	Оксид углерода	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-1).	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6252	50.335474	57.122986	Диоксид азота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Взвешенные частицы	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Ацетон	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Спирт н-бутиловый	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Спирт этиловый (Этанол)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Бутилацетат	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Этилцеллозольв	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Толуол	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Уайт-спирит	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Маркировочная	0233	50.340171	57.116708	Ксилол	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Оксид железа (II)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Марганец и его соединения	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Фтористые соединения газообразные	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Фториды	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Диоксид азота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6253	50.340503	57.116547	Оксид углерода	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6253	50.340503	57.116547	Оксид железа (II)	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6253	50.340503	57.116547	Марганец и его соединения	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6253	50.340503	57.116547	Оксид углерода	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6253	50.340503	57.116547	Диоксид азота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Газовые инфракрасные излучатели	0276	50.340503	57.116547	Оксид углерода	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Газовые инфракрасные излучатели	0276	50.340503	57.116547	Диоксид азота	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Газовые инфракрасные излучатели	0276	50.340503	57.116547	Оксид азота	

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Газовые инфракрасные излучатели	0276	50.340503	57.116547	Сернистый ангидрид	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Заточные станки	6302	50.340310	57.116501	Пыль абразивная	
Цех № 5. Производство окиси хрома пигментной (ОХП-2)	Заточные станки	6302	50.340310	57.116501	Взвешенные частицы	
Вспомогательное производство	Склад песка	6303	50.338282	57.1229789	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Песок
Вспомогательное производство	Склад кокса, угля	6320	50.338282	57.1229789	Пыль неорганическая (менее 20% SiO ₂)	Уголь
Вспомогательное производство	Участок литья, ВВ-2	6167	50.338621	57.122371	Оксид углерода	Чугун
Вспомогательное производство	Кузница	0124	50.338269	57.122874	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Металлы
Вспомогательное производство	Кузница	0124	50.338269	57.122874	Сернистый ангидрид	Металлы
Вспомогательное производство	Кузница	0124	50.338269	57.122874	Оксид углерода	Металлы
Вспомогательное производство	Кузница	0124	50.338269	57.122874	Диоксид азота	Металлы
Вспомогательное производство	Кузница	0124	50.338269	57.122874	Оксид азота	Металлы
Вспомогательное производство	Заточные станки	6087	50.337632	57.123641	Пыль абразивная	Металлы
Вспомогательное производство	Заточные станки	6087	50.337632	57.123641	Взвешенные частицы	Металлы
Вспомогательное производство	Тарный участок	0125	50.338513	57.117265	Уайт-спирит	Краска
Вспомогательное	Тарный участок	0125	50.338513	57.117265	Ксилол	Краска

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
производство						
Вспомогательное производство	Тарный участок	0125	50.338513	57.117265	Бензин нефтяной малосернистый	Краска
Вспомогательное производство	Зарядная станция аккумуляторный батарей	0168	50.338170	57.123011	Серная кислота	Серная кислота
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Оксид железа (II)	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Фтористые соединения газообразные	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Фториды	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Диоксид азота	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Оксид углерода	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Меди оксид	Сварочные электроды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Вспомогательное производство	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6169	50.338036	57.123053	Ванадия пятиокись	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	50.338063	57.123166	Диоксид титана	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	50.338063	57.123166	Озон	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	50.338063	57.123166	Триоксид вольфрама	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	50.338063	57.123166	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост электрической сварки титана и его сплавов	6170	50.338063	57.123166	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	50.338142	57.123053	Диоксид титана	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	50.338142	57.123053	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Пост газовой резки титана и его сплавов	6255	50.338142	57.123053	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Вспомогательное производство	Емкости ГСМ	6171	50.337769	57.123552	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Оксид углерода	ГСМ, строительные материалы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Углеводороды	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Диоксид азота	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Сажа	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Сернистый ангидрид	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	МСД	6320	50.334109	57.116440	Бенз(а)пирен	ГСМ, строительные материалы
Вспомогательное производство	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	50.337790	57.123576	Оксид железа (II)	Металлы Газ
Вспомогательное производство	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	50.337790	57.123576	Марганец и его соединения	Металлы Газ
Вспомогательное производство	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	50.337790	57.123576	Оксид углерода	Газ Металлы
Вспомогательное производство	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6037	50.337790	57.123576	Диоксид азота	Металлы Газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0199	50.338080	57.123018	Оксид углерода	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0199	50.338080	57.123018	Диоксид азота	Природный газ
Вспомогательное	Газовые инфракрасные	0199	50.338080	57.123018	Оксид азота	Природный газ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
производство	излучатели					
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0199	50.338080	57.123018	Сернистый ангидрид	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0212	50.338943	57.120796	Оксид углерода	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0212	50.338943	57.120796	Диоксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0212	50.338943	57.120796	Оксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0212	50.338943	57.120796	Сернистый ангидрид	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0256	50.338626	57.117112	Оксид углерода	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0256	50.338626	57.117112	Диоксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0256	50.338626	57.117112	Оксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0256	50.338626	57.117112	Сернистый ангидрид	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0304	50.338626	57.117112	Оксид углерода	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0304	50.338626	57.117112	Диоксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0304	50.338626	57.117112	Оксид азота	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0304	50.338626	57.117112	Сернистый ангидрид	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0305	50.338626	57.117113	Оксид углерода	Природный газ
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0305	50.338626	57.117113	Диоксид азота	Природный газ
Вспомогательное	Газовые инфракрасные	0305	50.338626	57.117113	Оксид азота	Природный газ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
производство	излучатели					
Вспомогательное производство	Газовые инфракрасные излучатели	0305	50.338626	57.117113	Сернистый ангидрид	Природный газ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Углеводороды предельные C1-C5	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Углеводороды предельные C6-C10	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Бензол	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Толуол	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Ксилол	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Этилбензол	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Углеводороды предельные C12-C19	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Сероводород	ГСМ
Складское хозяйство	Автозаправочная станция	6126	50.340966	57.120327	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Складское хозяйство	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6172	50.339853	57.120708	Серная кислота	Серная кислота
Складское хозяйство	Склад песка	6213	50.340319	57.115422	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Песок
Складское хозяйство	Склад щебня фр. 5-20 мм	6214	50.340319	57.115422	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Щебень
Складское хозяйство	Склад щебня фр. 20-40	6215	50.340319	57.115422	Пыль неорганическая	Щебень

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	мм				(70-20% SiO ₂)	
Складское хозяйство	Склад ПГС	6216	50.340319	57.115422	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	ПГС
Складское хозяйство	Склад щебня фр. 40-70 мм	6306	50.340319	57.115422	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Щебень
Автотранспортный цех	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6174	50.338304	57.124073	Серная кислота	Серная кислота
Автотранспортный цех	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6307	50.3382035	57.1243066	Серная кислота	Серная кислота
Автотранспортный цех	Моторное отделение	0175	50.338124	57.124212	Бензин нефтяной малосернистый	ГСМ
Автотранспортный цех	Заточные станки	6210	50.338251	57.124199	Пыль абразивная	Металлы
Автотранспортный цех	Заточные станки	6210	50.338251	57.124199	Взвешенные частицы	Металлы
Автотранспортный цех	Газовые инфракрасные излучатели	0200	50.340706	57.124165	Оксид углерода	Природный газ
Автотранспортный цех	Газовые инфракрасные излучатели	0200	50.340706	57.124165	Диоксид азота	Природный газ
Автотранспортный цех	Газовые инфракрасные излучатели	0200	50.340706	57.124165	Оксид азота	Природный газ
Автотранспортный цех	Газовые инфракрасные излучатели	0200	50.340706	57.124165	Сернистый ангидрид	Природный газ
Автотранспортный цех	Емкость минерального масла	6257	50.338278	57.123929	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Оксид углерода	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Свинец	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Диоксид азота	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П	0258	50.338225	57.124211	Оксид азота	Дизель

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	мощностью 40 кВт					
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Сажа (углерод черный)	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Сернистый ангидрид	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Формальдегид	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4004П мощностью 40 кВт	0258	50.338225	57.124211	Бенз(а)пирен	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Оксид углерода	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Свинец	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Диоксид азота	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Оксид азота	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Сажа (углерод черный)	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Сернистый ангидрид	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Формальдегид	Дизель
Автотранспортный цех	АДД-4-250 мощностью 37 кВт	0259	50.338215	57.124187	Бенз(а)пирен	Дизель
Автотранспортный цех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	50.338270	57.124021	Оксид железа (II)	Сварочные электроды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Автотранспортный цех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	50.338270	57.124021	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Автотранспортный цех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	50.338270	57.124021	Фтористые соединения газообразные	Сварочные электроды
Автотранспортный цех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6260	50.338270	57.124021	Хром шестивалентный, Cr ⁺⁶	Сварочные электроды
Автотранспортный цех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	50.338167	57.124193	Оксид железа (II)	Газ
Автотранспортный цех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	50.338167	57.124193	Марганец и его соединения	Газ
Автотранспортный цех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	50.338167	57.124193	Оксид углерода	Газ
Автотранспортный цех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6261	50.338167	57.124193	Диоксид азота	Газ
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Взвешенные частицы	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Ацетон	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Спирт н-бутиловый	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Спирт этиловый (Этанол)	Краска

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Бутилацетат	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Этилцеллозольв	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Толуол	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Уайт-спирит	Краска
Ремонтно-строительный цех	Художественная мастерская. Покрасочные работы	6176	50.339227	57.122507	Ксилол	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Ацетон	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Спирт н-бутиловый	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Спирт этиловый (Этанол)	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Спирт изобутиловый	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Бутилацетат	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Этилцеллозольв	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Толуол	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Уайт-спирит	Краска
Ремонтно-строительный	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Ксилол	Краска

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
цех						
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Циклогексанон	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Сольвент	Краска
Ремонтно-строительный цех	Покрасочные работы	6177	50.339217	57.122545	Этилацетат	Краска
Ремонтно-строительный цех	Емкости ГСМ	6264	50.339480	57.122359	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Стенд размотки статоров	0178	50.335537	57.120185	Взвешенные частицы	Статоры
Цеха электроснабжения и электроремонта	Пропиточная ванна	0179	50.335516	57.120178	Спирт н-бутиловый	Лак
Цеха электроснабжения и электроремонта	Пропиточная ванна	0179	50.335516	57.120178	Ксилол	Лак
Цеха электроснабжения и электроремонта	Пропиточная ванна	0179	50.335516	57.120178	Уайт-спирит	Лак
Цеха электроснабжения и электроремонта	Пропиточная ванна	0179	50.335516	57.120178	Спирт изобутиловый	Лак
Цеха электроснабжения и электроремонта	Печь обжига	0180	50.335555	57.120167	Оксид углерода	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Печь обжига	0180	50.335555	57.120167	Диоксид азота	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Печь обжига	0180	50.335555	57.120167	Сажа	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Бензол	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Толуол	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Ксилол	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Этилбензол	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Сероводород	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслохозяйство	6181	50.335421	57.119869	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Маслонаполненное оборудование. Трансформаторы	6051	50.334993	57.119142	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Газовые инфракрасные излучатели	0201	50.335416	57.120101	Оксид углерода	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Газовые инфракрасные излучатели	0201	50.335416	57.120101	Диоксид азота	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Газовые инфракрасные излучатели	0201	50.335416	57.120101	Оксид азота	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Газовые инфракрасные излучатели	0201	50.335416	57.120101	Сернистый ангидрид	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Оксид железа (II)	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения	Сварочные посты	6265	50.335470	57.120218	Фтористые соединения	Сварочные

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
и электроремонта	электродуговой сварки металла				газообразные	электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Фториды	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Диоксид азота	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6265	50.335470	57.120218	Оксид углерода	Сварочные электроды
Цеха электроснабжения и электроремонта	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	50.335449	57.120132	Оксид железа (II)	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	50.335449	57.120132	Марганец и его соединения	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	50.335449	57.120132	Оксид углерода	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6266	50.335449	57.120132	Диоксид азота	Природный газ
Цеха электроснабжения и электроремонта	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6308	50.335265	57.1198943	Серная кислота	Серная кислота
Цеха электроснабжения и электроремонта	Зарядная станция аккумуляторный батарей	6309	50.335265	57.1198943	Серная кислота	Серная кислота
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Углеводороды	ГСМ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
					предельные C ₁ -C ₅	
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Бензол	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Толуол	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Ксилол	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Этилбензол	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Масло минеральное нефтяное	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	ГСМ
Энергоцех	Емкости ГСМ	6185	50.337519	57.120594	Сероводород	ГСМ
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Оксид железа (II)	Сварочные электроды
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Фтористые соединения газообразные	Сварочные электроды
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Фториды	Сварочные электроды
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Сварочные электроды
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки	6267	50.335169	57.122486	Диоксид азота	Сварочные электроды

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
	металла					
Энергоцех	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6267	50.335169	57.122486	Оксид углерода	Сварочные электроды
Энергоцех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	50.335283	57.122485	Оксид железа (II)	Газ
Энергоцех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	50.335283	57.122485	Марганец и его соединения	Газ
Энергоцех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	50.335283	57.122485	Оксид углерода	Газ
Энергоцех	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6268	50.335283	57.122485	Диоксид азота	Газ
Энергоцех	Заточные станки	6310	50.3351134	57.1224612	Пыль абразивная	Металл
Энергоцех	Заточные станки	6310	50.3351134	57.1224612	Взвешенные частицы	Металл
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Взвешенные частицы	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Ацетон	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Спирт н-бутиловый	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Спирт этиловый (Этанол)	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Бутилацетат	Теплотехнические приборы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Этилцеллозольв	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская теплотехнических приборов	6186	50.336056	57.125147	Толуол	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Взвешенные частицы	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Ацетон	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Спирт н-бутиловый	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Спирт этиловый (Этанол)	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Бутилацетат	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Этилцеллозольв	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Ремонтная мастерская расходомеров	6187	50.335984	57.125077	Толуол	Теплотехнические приборы
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	50.336075	57.125084	Оксид железа (II)	Сварочные электроды
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	50.336075	57.125084	Марганец и его соединения	Сварочные электроды
Цех КИП и А	Сварочные посты электродуговой сварки металла	6269	50.336075	57.125084	Фтористые соединения газообразные	Сварочные электроды
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	50.336075	57.125084	Оксид железа (II)	Газ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	50.336075	57.125084	Марганец и его соединения	Газ
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	50.336075	57.125084	Оксид углерода	Газ
Цех КИП и А	Посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6270	50.336075	57.125084	Диоксид азота	Газ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Углеводороды предельные C ₆ -C ₁₀	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Бензол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Толуол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Ксилол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкости бензина для протирки деталей (КИПиА)	6271	50.335984	57.125077	Этилбензол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Углеводороды	ГСМ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
					предельные C ₆ -C ₁₀	
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Бензол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Толуол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Ксилол	ГСМ
Цех КИП и А	Емкость бензина	6272	50.341428	57.1232291	Этилбензол	ГСМ
Вспомогательные процессы	Градирия 1-го оборотного цикла	6164	50.336126	57.121945	Хром шестивалентный, Cr+6	Вода
Вспомогательные процессы	градири 2-го оборотного цикла	6165	50.338735	57.118724	Хром шестивалентный, Cr+6	Вода
Вспомогательные процессы	градирия 3-го оборотного цикла	6166	50.339148	57.116419	Хром шестивалентный, Cr+6	Вода
Вспомогательные процессы	Выемка грунта	6182	50.348437	57.105823	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Грунт
Вспомогательные процессы	Транспортировка грунта	6183	50.348437	57.105823	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Грунт
Вспомогательные процессы	Планировка и сдувание с поверхности	6184	50.348437	57.105823	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Грунт
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Хром шестивалентный, Cr+6	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Сернистый ангидрид	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Оксид углерода	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Диоксид азота	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Оксид азота	Отходы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Соляная кислота	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №1 ("IZHTEL-2000")	0204	50.338065	57.116410	Фтористые соединения газообразные	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Хром шестивалентный, Cr+6	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Пыль неорганическая (70-20% SiO ₂)	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Сернистый ангидрид	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Оксид углерода	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Диоксид азота	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Оксид азота	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Соляная кислота	Отходы
Вспомогательные процессы	Инсинератор №2 (HURIKAN)	0273	50.337950	57.116277	Фтористые соединения газообразные	Отходы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Азотная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Натрий гидроксид	Химические реактивы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Тетрахлорметан	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Уксусная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Спирт этиловый (Этанол)	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Ацетон	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Сода кальцинированная	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды (ЛООС)	0217	50.337632	57.120354	Хром шестивалентный, Cr+6	Химические реактивы
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Оксид углерода	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Углеводороды предельные (C ₁₂ -C ₁₉)	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Диоксид азота	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Оксид азота	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Сажа (углерод черный)	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Сернистый ангидрид	ГСМ
Лаборатории	Генератор бензиновый	0274	50.335241	57.122354	Бенз(а)пирен	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Углеводороды предельные C ₁ -C ₅	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Углеводороды	ГСМ

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
					предельные C ₆ -C ₁₀	
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Углеводороды непредельные (по амиленам)	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Бензол	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Толуол	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Ксилол	ГСМ
Лаборатории	Емкость бензина	6275	50.337683	57.120054	Этилбензол	ГСМ
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Азотная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Натрий гидроксид	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Тетрахлорметан	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Уксусная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Спирт этиловый (Этанол)	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Ацетон	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Сода кальцинированная	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Хром шестивалентный, Cr+6	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0218	50.33654	57.12409	Толуол	Химические реактивы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Азотная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Натрий гидроксид	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Тетрахлорметан	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Уксусная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Спирт этиловый (Этанол)	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Ацетон	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Сода кальцинированная	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Хром шестивалентный, Cr+6	Химические реактивы
Лаборатории	Центрально-заводская лаборатория	0219	50.33654	57.12409	Толуол	Химические реактивы
Лаборатории	Заточной станок	6211	50.336614	57.123848	Пыль абразивная	Древесина
Лаборатории	Заточной станок	6211	50.336614	57.123848	Взвешенные частицы	Древесина
Лаборатории	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	50.337537	57.121595	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	50.337537	57.121595	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	50.337537	57.121595	Натрий гидроксид	Химические реактивы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Лаборатории	Лаборатория ПМН-1 цеха №2	0220	50.337537	57.121595	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	50.337471	57.117794	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	50.337471	57.117794	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	50.337471	57.117794	Натрий гидроксид	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория ПМН-2 цеха №2	0221	50.337471	57.117794	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №3	0222	50.338640	57.120220	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №3	0222	50.338640	57.120220	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №3	0222	50.338640	57.120220	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	50.339677	57.118671	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	50.339677	57.118671	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (ОХМ)	0223	50.339677	57.118671	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	50.340482	57.113715	Азотная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	50.340482	57.113715	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	50.340482	57.113715	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №4 (СХ)	0224	50.340482	57.113715	Натрий гидроксид	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	50.336534	57.121388	Азотная кислота	Химические реактивы

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (геогр. координаты)		Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер				
1	2	3	4		5	6
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	50.336534	57.121388	Соляная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	50.336534	57.121388	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	50.336534	57.121388	Натрий гидроксид	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ХА)	0225	50.336534	57.121388	Аммиак	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ОХП-1)	0226	50.335445	57.123122	Серная кислота	Химические реактивы
Лаборатории	Лаборатория цеха №5 (ОХП-2)	0230	50.340087	57.116607	Серная кислота	Химические реактивы

Таблица 6 – Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
На балансе предприятия отсутствуют полигоны (накопители) отходов ТБО. В связи с этим данный вид контроля не предусмотрен ППЭК					

Таблица 7 – Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Технология производства, принятая на предприятии, не предусматривает сброс загрязненных сточных вод, в связи с чем данный вид контроля не предусмотрен ППЭК				

Таблица 8 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 1 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 7)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 2 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м южнее от шламонакопителя № 10)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западное от шламонакопителя №10)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западное от шламонакопителя №10)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 3 - Граница СЗЗшламонакопителей (700 м юго- западнее от шламонакопителя №10)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 4 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м юго-западнее от шламонакопителя № 9)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 5 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м западнее границы территории шламонакопителей)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 6 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 8)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 7 - Граница СЗЗ шламонакопителей (700 м севернее от шламонакопителя № 4)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 8 - Граница СЗЗ завода (1000 м севернее выездных ворот поста № 5)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 9 - Граница СЗЗ завода (2 км Мартукской трассы)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 10 - Граница СЗЗ завода (между АЗФ и «SINOIL»)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 11 - Граница СЗЗ завода (район ТЭЦ)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 12 - Граница СЗЗ завода (район дач АО «АЗХС»)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 13 - Граница СЗЗ завода (между СТО «ТОУОТА» и дачами АО «АЗХС»)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 14 - Граница СЗЗ завода (пункт приема цветного металла)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 15 - Граница селитебной зоны (угол ул. Рыскулова и ул. Чернышевского)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 16 - Граница селитебной зоны (перекресток ул. Чернышевского и пр. Победы)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Пыль неорганическая	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 1957-2010 СТ РК 2.302-2014 ГОСТ 17.2.4.05-83
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Хром шестивалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.326-2015 СТ РК 2.302-2014 МВИ № 06-37-2015 (KZ.07.00.03096-2015)
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Хром трехвалентный	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.304-2014 СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Диоксид азота	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Оксид углерода	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Сернистый ангидрид	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	Сероводород	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	СТ РК 2.302-2014

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
Вз 17 - Граница селитебной зоны (угол ул. Тургенева и ул. Чернышевского)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	один раз в месяц	аккредитованная лаборатория (ЛООС АО «АЗХС»)	Методика выполнения измерений массовой концентрации ванадия в воздухе и промышленных выбросах атомно-абсорбционным методом МВИ №09-37-2025, г. Актобе 2025

Таблица 9 – График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
1	Скважина СН -1	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
2	Скважина СН -1	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титриметрический
3	Скважина СН -2	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
4	Скважина СН -2	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титриметрический
5	Скважина СН -4	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
6	Скважина СН -4	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титриметрический
7	Скважина СН -5	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
8	Скважина СН -5	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титриметрический
9	Скважина СН -6	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
10	Скважина СН -6	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титриметрический
11	Скважина СН -7	рН	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
12	Скважина СН -7	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титрометрический
13	Скважина СН -8	pH	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
14	Скважина СН -8	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титрометрический
15	Скважина СН -9	pH	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
16	Скважина СН -9	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титрометрический
17	Скважина СН -10	pH	6-9	один раз в квартал	Потенциометрический
18	Скважина СН -10	Хром шестивалентный	0,05	один раз в квартал	Фотометрический Титрометрический

Таблица 10 – Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
III 4-1 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
III 4-2 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
III 4-5 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
III 4-6 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
III 4-7 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
III 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Ш 4-8 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 4-9 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 12 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
	форма/подвижная форма)			
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 14 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 15 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 16 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 17 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 18 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 19 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 22 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 24 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Программа производственного экологического контроля

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 25 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Никель (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Цинк (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Кобальт (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/ 5,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Марганец (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром (кислоторастворимая форма/подвижная форма)	не нормируется/6,0	один раз в год	Атомно-абсорбционный
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	Хром шестивалентный	не нормируется	один раз в год	Фотометрический
Ш 28 (глубина 5-20 см; глубина > 40 см)	диВанадий пентоксид (Ванадия пятиокись)	не нормируется	один раз в год	Атомно-абсорбционный

Таблица 11 – План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	АО «Актюбинский завод хромовых соединений»	Ежеквартально



ЛИЦЕНЗИЯ

19.03.2026 года

03033Р

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан"

100012, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, КАРАГАНДИНСКАЯ ОБЛАСТЬ,
КАРАГАНДА Г.А., Г.КАРАГАНДА, улица Терешковой, строение № 2/12
БИН: 071040007864

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие

Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание

Неотчуждаемая, класс 1

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан". Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

Бекмухаметов Алибек Муратович

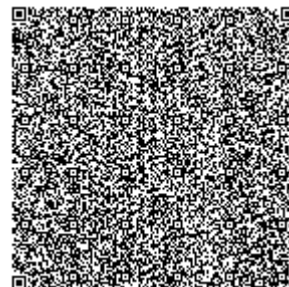
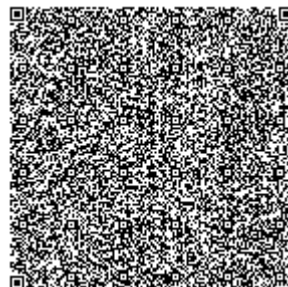
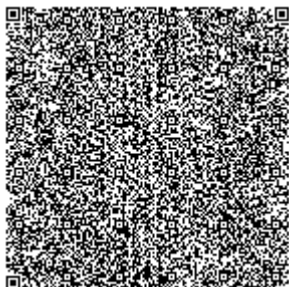
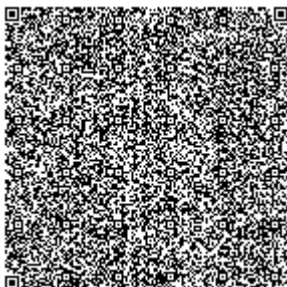
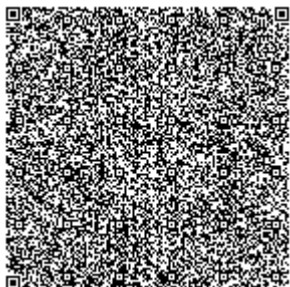
(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

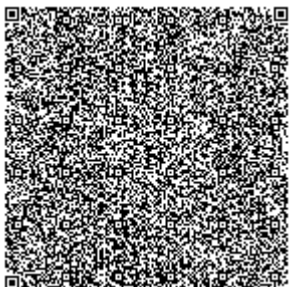
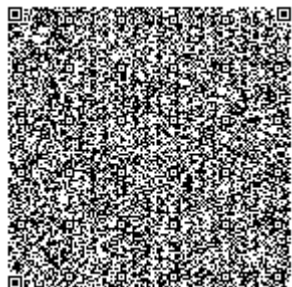
Дата первичной выдачи 04.02.2008

**Срок действия
лицензии**

Место выдачи

Г.АСТАНА





**ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ****Номер лицензии 03033Р****Дата выдачи лицензии 19.03.2026 год****Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности****- Природоохранное проектирование, нормирование для объектов I категории**

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат**Товарищество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан"**

100012, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, КАРАГАНДИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, КАРАГАНДА Г.А., Г.КАРАГАНДА, улица Терешковой, строение № 2/12, БИН: 071040007864

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база**Республика Казахстан, Карагандинская область, город Караганда, район им.Казыбек би, улица Терешковой, строение 2/12**

(местонахождение)

**Особые условия
действия лицензии**

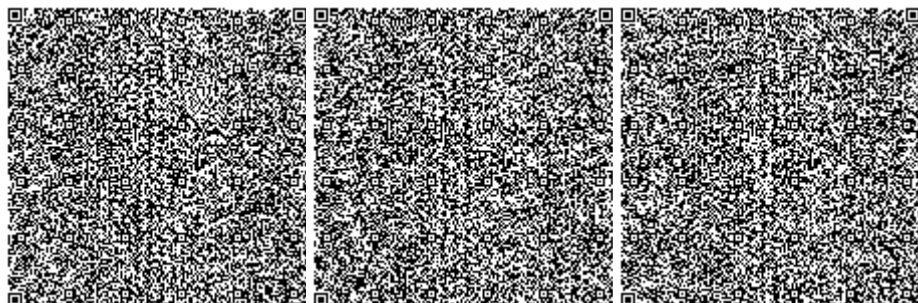
(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар**Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан". Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан.**

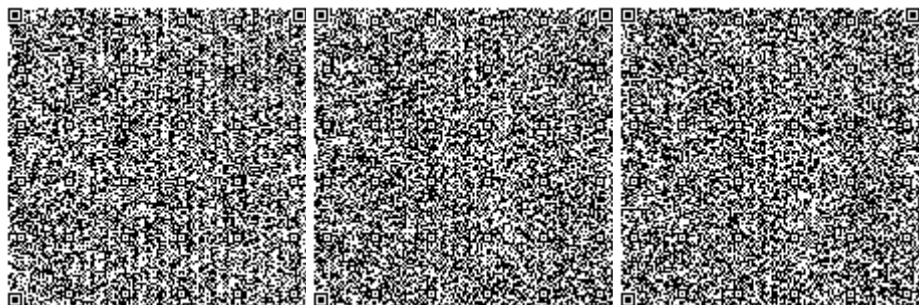
(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)****Бекмухаметов Алибек Муратович**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))



Номер приложения	001
Срок действия	
Дата выдачи приложения	19.03.2026
Место выдачи	Г.АСТАНА





«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Мұстафин көшесі, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60,
8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
г. Караганда, улица Мустафина, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60,
8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

Исх. 3-864

От «29» декабря 2025 г.

**Руководителю
РГПнаПХВ «Казгидромет»
Министерства экологии и природных
ресурсов Республики Казахстан по
Актюбинской области**

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»» выполняет работы по проведению экологической и социальной оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду при эксплуатации предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Расположение участка планируемых работ с указанием границы участков и их координат, а также картографические материалы района расположения представлены в Приложении к настоящему письму.

Просим Вас предоставить справочные данные о климатической характеристике рассматриваемого участка (усредненные за последние 3-5 лет):

- **Среднегодовая скорость ветра;**
- **Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца;**
- **Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца;**
- **Скорость ветра, повторяемость превышения которой за год составляет 5%;**
- **Повторяемость направлений ветра и штилей (роза ветров);**
- **Годовая продолжительность жидких осадков в часах;**
- **Количество дней с устойчивым снежным покровом.**

*С уважением,
Директор ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»*



Диппель Т.В.

Исп. Цешковский Вадим Максимович, тел.: 8 (701)-019-32-22

Приложение 1. Расположение участка планируемых работ и картографические материалы

№ п/п	Северная широта	Восточная долгота
1	50°20'15.20"	57° 7'17.70"
2	50°20'46.10"	57° 6'53.22"
3	50°20'11.42"	57° 7'34.59"
4	50°19'58.47"	57° 7'9.29"
5	50°20'30.61	57° 6'33.19"
6	50°20'3.26"	57° 6'45.05"



Рисунок 1 – Карта-схема района расположения предприятия



Рисунок 2 – Спутниковый снимок района расположения предприятия



«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Мұстафин көшесі, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60,
8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
г. Караганда, улица Мустафина, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60,
8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

Исх. 3-158

От «5» марта 2026 г.

**Руководителю
РГПнаПХВ «Казгидромет»
Министерства экологии и природных
ресурсов Республики Казахстан по
Актюбинской области**

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»» выполняет работы по проведению экологической и социальной оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду при эксплуатации предприятия АО «Актюбинский завод хромовых соединений».

Расположение участка планируемых работ с указанием границы участков и их координат, а также картографические материалы района расположения представлены в Приложении к настоящему письму.

Просим Вас предоставить справочные данные о климатической характеристике рассматриваемого участка (усредненные за 2025 год):

- **Среднегодовая скорость ветра;**
- **Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца;**
- **Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца;**
- **Скорость ветра, повторяемость превышения которой за год составляет 5%;**
- **Повторяемость направлений ветра и штилей (роза ветров);**
- **Годовая продолжительность жидких осадков в часах;**
- **Количество дней с устойчивым снежным покровом.**

*С уважением,
Директор ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»*



Диппель Т.В.

Исп. Цешковский Вадим Максимович, тел.: 8 (701)-019-32-22

Приложение 1. Расположение участка планируемых работ и картографические материалы

№ п/п	Северная широта	Восточная долгота
1	50°20'15.20"	57° 7'17.70"
2	50°20'46.10"	57° 6'53.22"
3	50°20'11.42"	57° 7'34.59"
4	50°19'58.47"	57° 7'9.29"
5	50°20'30.61	57° 6'33.19"
6	50°20'3.26"	57° 6'45.05"



Рисунок 1 – Карта-схема района расположения предприятия



Рисунок 2 – Спутниковый снимок района расположения предприятия

**«Қазгидромет» шаруашылық
жүргізу құқығындығы
республикалық мемлекеттік
кәсіпорны Ақтөбе облысы
бойынша филиалы**

Қазақстан Республикасы 010000, Ақтөбе қ.,
Авиақалашық 14

**Республиканское государственное
предприятие на праве
хозяйственного ведения
«Казгидромет» филиал по
Актюбинской области**

Республика Казахстан 010000, г.Актобе,
Авиагородок 14

10.03.2026 №ЗТ-2026-00983249

Товарищество с ограниченной
ответственностью "Научно-исследовательский
центр "Биосфера Казахстан"

На №ЗТ-2026-00983249 от 5 марта 2026 года

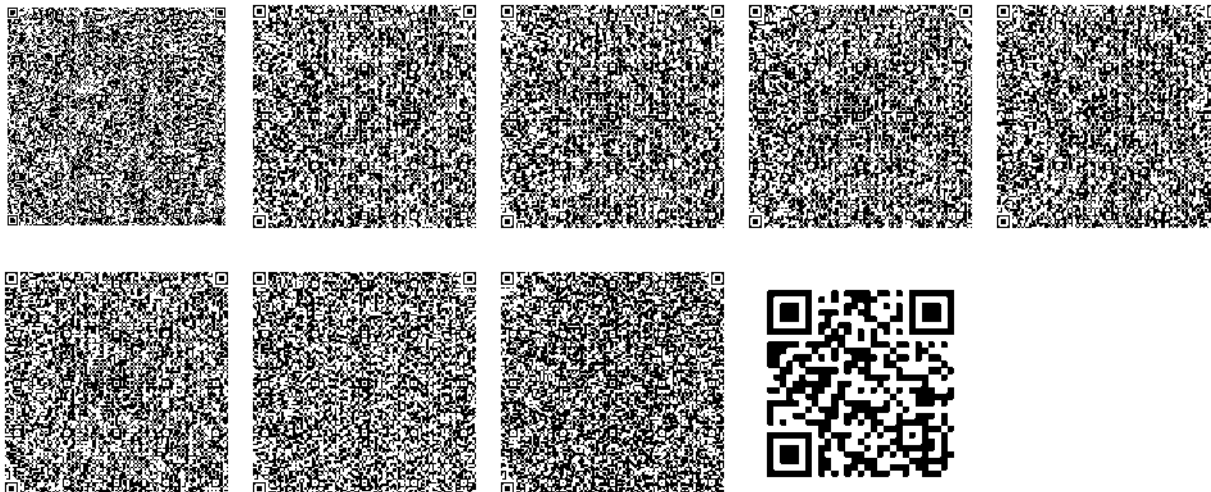
Директору ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» Диппель Т.В. На Ваш исх. № 3-158 от 05.03.2026 г.:
Филиал РГП «Казгидромет» по Актюбинской области предоставляет Вам метеорологические
данные за 2024 год по г. Актобе: средняя минимальная температура воздуха самого холодного
месяца, максимальная температура воздуха самого жаркого месяца, годовая продолжительность
жидких осадков (в часах), количество дней с устойчивым снежным покровом, а также розу ветров
за 2024 год. Приложение на 1 лист. Примечание: в случае несогласия с принятым решением Вы
вправе обжаловать его в порядке со статьей 91 Административного процедурно-процессуального
кодекса Республики Казахстана от 29 июня 2020 года № 350-VI. Директор филиала А. Саймова
Исп: Бақытжанұлы Ж. Тел: 228570

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-
бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного
процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

Директор филиала РГП "Казгидромет" по
Актыбинской области

САЙМОВА АЙГУЛЬ АМАНГЕЛЬДЫНОВНА



Исполнитель

БАҚЫТЖАНҰЛЫ ЖАСҚАЙРАТ

тел.: 7477856007

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

**«Қазгидромет» шаруашылық
жүргізу құқығындығы
республикалық мемлекеттік
кәсіпорны Ақтөбе облысы
бойынша филиалы**

Қазақстан Республикасы 010000, Ақтөбе қ.,
Авиақалашық 14

**Республиканское государственное
предприятие на праве
хозяйственного ведения
«Казгидромет» филиал по
Актюбинской области**

Республика Казахстан 010000, г.Актобе,
Авиагородок 14

30.12.2025 №ЗТ-2025-04623230

Товарищество с ограниченной
ответственностью "Научно-исследовательский
центр "Биосфера Казахстан"

На №ЗТ-2025-04623230 от 29 декабря 2025 года

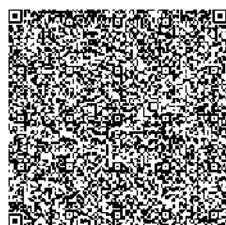
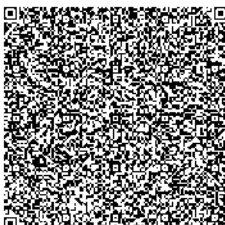
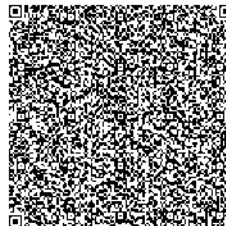
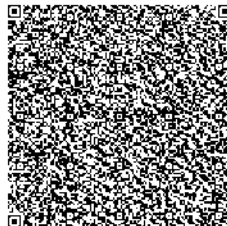
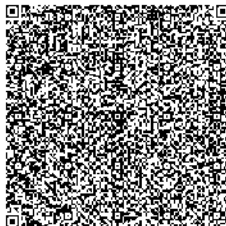
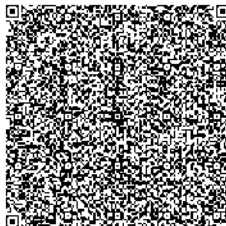
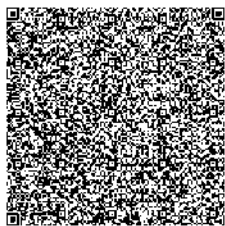
Директору ТОО «НИЦ Биосфера Казахстан» Т.В. Диппель На Ваш запрос исх № ЗТ-2025-04623230 от 29.12.2025г.: Филиал РГП «Казгидромет» по Актюбинской области направляет Вам метеорологические данные по городу Актобе. Приложение на 4 –х листах. Примечание: в случае несогласия с принятым решением Вы вправе обжаловать его в порядке со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан от 29 июня 2020 года № 350-VI. Директор филиала А. Саймова Исп: Бақытжанұлы Ж. Тел: 228570

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

Директор филиала РГП "Казгидромет" по
Актыбинской области

САЙМОВА АЙГУЛЬ АМАНГЕЛЬДЫНОВНА



Исполнитель

БАҚЫТЖАНҰЛЫ ЖАСҚАЙРАТ

тел.: 7477856007

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
«ҚАЗГИДРОМЕТ»
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ
ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК КӘСПОРНЫ АҚТӨБЕ
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО
ВЕДЕНИЯ «КАЗГИДРОМЕТ» ПО
АКТЮБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

030003, Ақтөбе қаласы, Авиакалашық 14В
тел: 8(7132) 22-83-58, 22-34-29
факс: 8(7132) 22-72-41, info akt@meteo.kz

030003, г. Ақтөбе, Авиагородок 14В
тел: 8(7132) 22-83-58, 22-54-29
факс: 8(7172) 22-72-41, info akt@meteo.kz

20.12.2025 № 21-01-11/548

Директору
ТОО «НИЦ Биосфера Казахстан»
Т.В. Диппель

На Ваш запрос исх № 3Т-2025-04623230 от 29.12.2025г.:

Филиал РГП «Казгидромет» по Актюбинской области направляет Вам метеорологические данные по городу Ақтөбе.

Приложение на 4 -х листах.

Примечание: в случае несогласия с принятым решением Вы вправе обжаловать его в порядке со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстана от 29 июня 2020 года № 350-VI.

Директор филиала



А. Саймова

Исп: Бақытжанұлы Ж.
Тел: 228570

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
«ҚАЗГИДРОМЕТ»
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ
ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРНЫ АҚТӨБЕ
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО
ВЕДЕНИЯ «КАЗГИДРОМЕТ» ПО
АКТЮБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

030003, Ақтөбе қаласы, Авиакалашық 14В
тел: 8(7132) 22-83-58, 22-54-29
факс: 8(7132) 22-72-41, info_akt@meteo.kz

030003, г. Актобе, Авиагородок 14В
тел: 8(7132) 22-83-58, 22-54-29
факс: 8(7172) 22-72-41, info_akt@meteo.kz

20.12.2025 № 21-01-11/548

ЖШС «НИЦ Биосфера Казахстан»
директоры
Т.И.Диппельге

Сіздің 2025 жылғы 29 желтоқсандағы шығыс № 3Т-2025-04623230 хатыңызға:

«Қазгидромет» РМК Ақтөбе облысы бойынша филиалы Сізге Ақтөбе қаласы бойынша метеорологиялық мәліметтерді ұсынады.

Қосымша 4 бетте.

Ескерту: Қазақстан Республикасының 2020 жылғы 29 маусымдағы № 350-VI Әкімшілік Рәсімдік –Процестік Кодексінің 91 бабы 3 тармағына сәйкес, қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда жоғары тұрған органдарға жүгінуге құқығыңыз бар.

Филиал директоры



А. Саймова

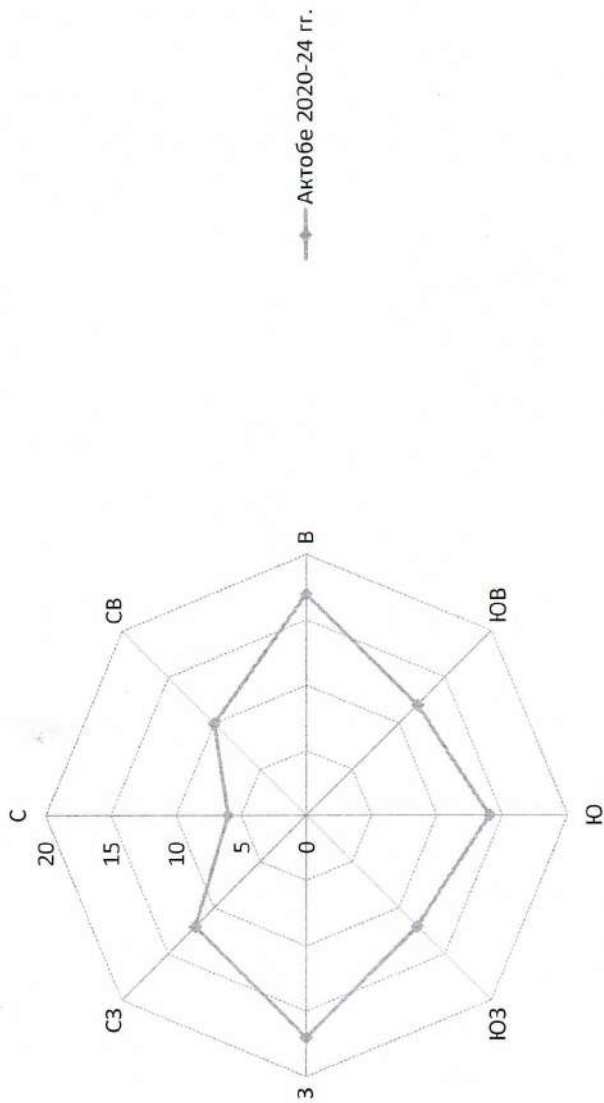
Ор: Бақытжанұлы Ж.
Тел: 228570

Приложение 1

Данные представлены по метеостанции Актобе:

Год	макс. скорость ветра	штиль (число случаев)	средн. скорость ветра	Повторяемость направлений в процентах (П) и средняя скорость(С) по румбам																							
				С	В			ЮВ			Ю			ЮЗ			З			СЗ							
					С	П	С	СВ	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П
2020 г.	22 м/с	199	2,1м/с	4	2,4	7	1,8	14	2,0	13	1,9	14	2,7	16	2,6	19	2,6	13	2,2								
2021 г.	23 м/с	185	2,1м/с	6	2,2	10	2,8	18	2,1	12	2,0	17	2,6	10	2,5	15	2,2	12	2,3								
2022 г.	18 м/с	203	2,0м/с	5	1,3	13	1,4	17	2,0	13	1,6	14	2,1	12	2,6	15	2,3	11	1,7								
2023 г.	16 м/с	188	2,1м/с	6	1,6	8	1,9	19	2,2	12	1,9	14	2,3	10	2,7	17	2,6	14	2,5								
2024 г.	29 м/с	221	2,0 м/с	7	1,6	11	1,7	16	2,0	12	1,8	13	2,3	12	2,8	17	2,6	12	2,1								

Актобе 2020-24 гг.

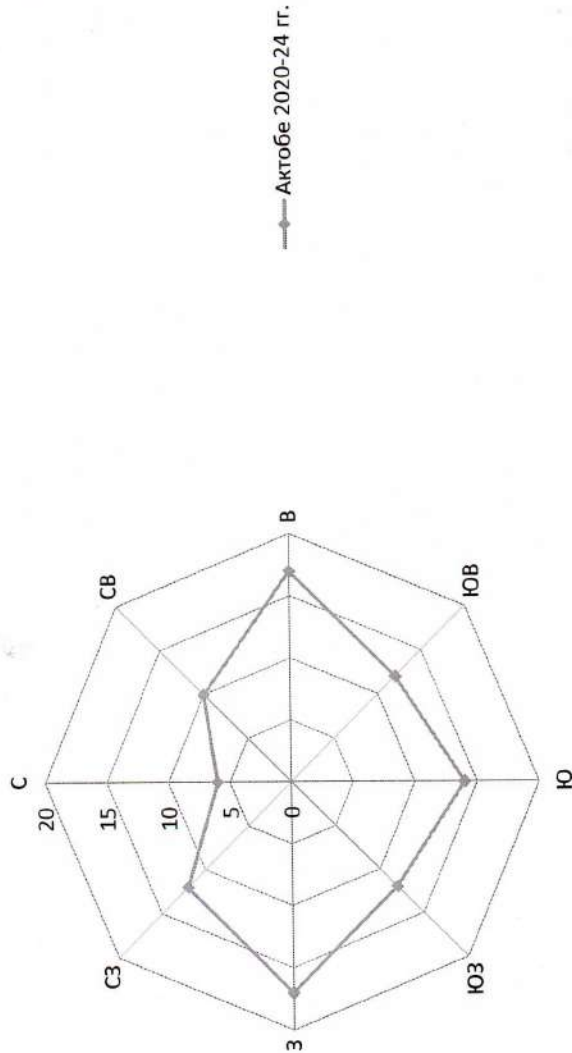


Қосымша I

Ақтөбе метеостансасы бақылау бойынша мәлімет:

Макисм. желдің жылдамд ветра			штиль желдің жылдамд (саны)	орташа желдің жылдамд ветра	Бағыттардың пайызбен (Қ) және орташа жылдамдықпен (О) мойынтіректердің қайталануы																						
Жыл	Макисм. желдің жылдамд ветра	штиль желдің жылдамд (саны)	орташа желдің жылдамд ветра	С			СВ			В			ЮВ			Ю			ЮЗ			З			СЗ		
				П	С	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	П	С	
2020 г.	22 м/с	199	2,1м/с	4	2,4	7	1,8	14	2,0	13	1,9	14	2,7	16	2,6	19	2,6	13	2,2								
2021 г.	23 м/с	185	2,1м/с	6	2,2	10	2,8	18	2,1	12	2,0	17	2,6	10	2,5	15	2,2	12	2,3								
2022 г.	18 м/с	203	2,0м/с	5	1,3	13	1,4	17	2,0	13	1,6	14	2,1	12	2,6	15	2,3	11	1,7								
2023 г.	16 м/с	188	2,1м/с	6	1,6	8	1,9	19	2,2	12	1,9	14	2,3	10	2,7	17	2,6	14	2,5								
2024 г.	29 м/с	221	2,0 м/с	7	1,6	11	1,7	16	2,0	12	1,8	13	2,3	12	2,8	17	2,6	12	2,1								

Ақтөбе 2020-24 ж.



—♦— Ақтөбе 2020-24 гг.

Приложение 2

Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца(июль), гр.С в 2020 г.	33,3 °С.
Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца(январь), гр.С в 2020 г.	-8,8 °С.
Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца(июль), гр.С в 2021 г.	30,7 °С.
Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца(январь), гр.С в 2021 г.	-14,9 °С.
Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца(июль), гр.С в 2022 г.	30,2 °С.
Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца(январь), гр.С в 2022 г.	-13,9 °С.
Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца(июль), гр.С в 2023 г.	31,3 °С.
Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца(январь), гр.С в 2023 г.	-20,0 °С.
Средняя максимальная температура воздуха самого жаркого месяца(июль), гр.С в 2024 г.	29,2 °С.
Средняя минимальная температура воздуха самого холодного месяца(январь), гр.С в 2024 г.	-15,6 °С.

Количество с устойчивым снежным покровом 2020-21 г.	-147 дней
Количество с устойчивым снежным покровом 2021-22 г.	-148 дней
Количество с устойчивым снежным покровом 2022-23 г.	-136 дней
Количество с устойчивым снежным покровом 2023-24 г.	-114 дней
Количество с устойчивым снежным покровом 2024-25 г.	-115 дней
Годовая продолжительность жидков осадков 2020 г.	-225 часов
Годовая продолжительность жидков осадков 2021 г.	-232 часов
Годовая продолжительность жидков осадков 2022 г.	-288 часов
Годовая продолжительность жидков осадков 2023 г.	-376 часов
Годовая продолжительность жидков осадков 2024 г.	-229 часов

Қосымша 2

33,3 °С.
-8,8 °С.
30,7 °С.
-14,9 °С.
30,2 °С.
-13,9 °С.
31,3 °С.
-20,0 °С.
29,2 °С.
-15,6 °С.

Ең жоғары ыстық орташа ауа температурасы (шілде), гр.С в 2020 ж.
Ең салқын орташа ауа температурасы (қаңтар), гр.С в 2020 ж.
Ең жоғары ыстық орташа ауа температурасы (шілде), гр.С в 2021 ж.
Ең салқын орташа ауа температурасы (қаңтар), гр.С в 2021 г.
Ең жоғары ыстық орташа ауа температурасы (шілде), гр.С в 2022 ж.
Ең салқын орташа ауа температурасы (қаңтар), гр.С в 2022 ж.
Ең жоғары ыстық орташа ауа температурасы (шілде), гр.С в 2023 ж.
Ең салқын орташа ауа температурасы (қаңтар), гр.С в 2023 ж.
Ең жоғары ыстық орташа ауа температурасы (шілде), гр.С в 2024 ж.
Ең салқын орташа ауа температурасы (қаңтар), гр.С в 2024 ж.

Қар жамылғысының тұрақтылығы 2020-21 ж. -147 күн
Қар жамылғысының тұрақтылығы 2021-22 ж. -148 күн
Қар жамылғысының тұрақтылығы 2022-23 ж. -136 күн
Қар жамылғысының тұрақтылығы 2023-24 ж. -114 күн
Қар жамылғысының тұрақтылығы 2024-25 ж. -115 күн

Сұйық жауын -шашының жылдық ұзақтығы 2020 ж. -225 сағат
Сұйық жауын -шашының жылдық ұзақтығы 2021 ж. -232 сағат
Сұйық жауын -шашының жылдық ұзақтығы 2022 ж. -288 сағат
Сұйық жауын -шашының жылдық ұзақтығы 2023 ж. -376 сағат
Сұйық жауын -шашының жылдық ұзақтығы 2024 ж. -229 сағат



**ЖЕР УЧАСКЕСІНЕ ЖЕКЕ МЕНШІК
ҚҰҚЫҒЫН БЕРЕТІН**

АКТ

**НА ПРАВО ЧАСТНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
НА ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК**

№ 0004389

Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі: **02-036-139-1014**

Жер учаскесіне жеке меншік құқығы

Жер учаскесінің алаңы: **86.2815 га**

Жердің санаты: **Өнеркәсіп, көлік, байланыс, ғарыш қызметі, қорғаныс
ұлттық қауіпсіздік мұқтажына арналған жер және ауыл шаруашылығы
арналмаған өзге де жер**

Жер учаскесін нысаналы тағайындау: **өндірістік аумақты орналастыру
және қызмет көрсету**

Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар: **жер асты
жер үсті желілік инженерлік коммуникацияларды пайдалану үшін
өтіп-тұру құқығы**

Жер учаскесінің бөлінуі: **бөлінеді**

Кадастровый номер земельного участка: **02-036-139-1014**

Право частной собственности на земельный участок

Площадь земельного участка: **86.2815 га**

Категория земель: **Земли промышленности, транспорта, связи, для нужд
космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного
несельскохозяйственного назначения**

Целевое назначение земельного участка: **размещение и обслуживание
производственной территории**

Ограничения в использовании и обременения земельного участка:

**сервитут: право и проезда надземных и подземных линейных инженерных
коммуникаций**

Делимость земельного участка: **делимый**

№ 0004389

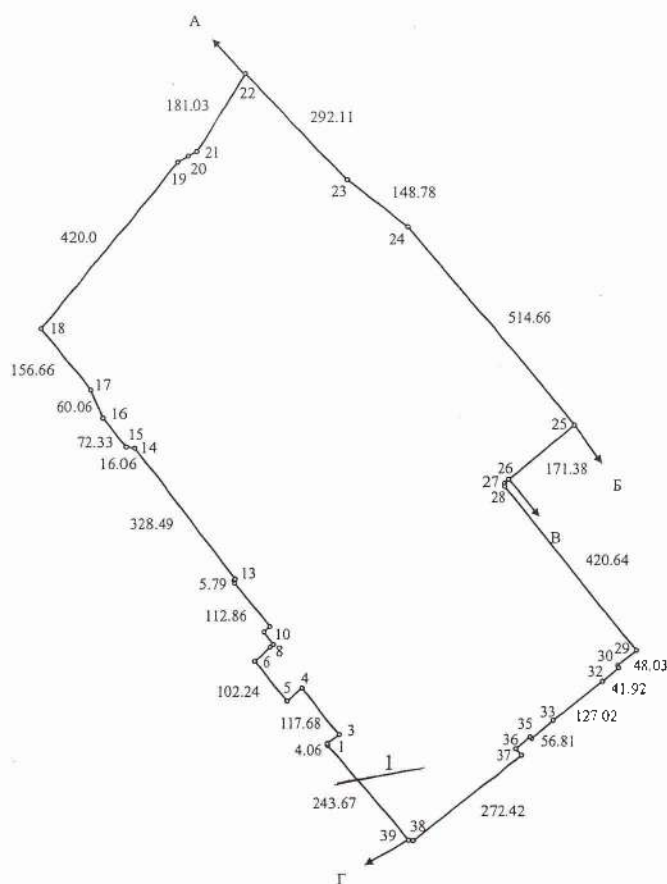
Жер учаскесінің ЖОСПАРЫ
ПЛАН земельного участка

Учаскенің мекенжайы, мекенжайының тіркеу коды (ол бар болған кезде):

Ақтөбе облысы, Ақтөбе қаласы, Өнеркәсіптік аймақ, 15-091

Адрес, регистрационный код адреса (при его наличии) участка:

Актюбинская область, г. Актобе, Промзона, 15-091



Шектесу учаскелерінің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)

А-Б - Ақтөбе қ. жерлері

Б-В - 02-036-139-214 ЖУ жерлері

В-Г - Ақтөбе қ. жерлері

Г-А - 02-036-139-1015 ЖУ жерлері

Кадастровые номера (категории земель) смежных участков

А-Б - земли г.Актобе

Б-В - земли ЗУ 02-036-139-214

В-Г - земли г.Актобе

Г-А - земли ЗУ 02-036-139-1015

МАСШТАБ 1 : 15000

Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

[illegible]

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ АРХИВ ҚОҒАМЫ

изготовлен отделом Государственного Земельного Кадастра

ЛТН "Арфа" ШЗем"

ҚОЛЫ, ПОДПИСЬ

А.А.Нургалиев

20 ж/г

Құқығын беретін актілер жазылатын Кітапта № 886 болып

Қосымша: жоқ

Запись о выдаче настоящего акта произведена в Книге записей актов на право собственности на земельный участок, право землепользования за № 286

Приложение: нет

M.O.

М.П.

"Ақтөбе қалалық жер қатынастары бөлімі" ММ бастығы
Начальник ГУ "Отдел земельных отношений города Актөбе"

К.А.Жолдыбаев

ҚОЛЫ, ПОДПИСЬ

 $20 \text{ л}^2 \text{ Ж/Г}$

Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне сәйкестендіру құжатын дайындаған сәтте күшінде

Описание смежеств действительно на момент изготовления идентификационного документа на земельный участок



ЖЕР УЧАСКЕСІНЕ ЖЕКЕ МЕНШІК
ҚҰҚЫҒЫН БЕРЕТІН

АКТ

НА ПРАВО ЧАСТНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
НА ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі: **02-036-139-1015**

Жер учаскесіне жеке меншік құқығы

Жер учаскесінің алаңы: **472,2637 га**

Жердің санаты: **Өнеркәсіп, көлік, байланыс, ғарыш қызметі, қорғаныс, ұлттық қауіпсіздік мұқтажына арналған жер және ауыл шаруашылығына арналмаған өзге де жер**

Жер учаскесін нысаналы тағайындау:

өз мұқтаждары үшін жалпы тараған пайдалы қазбаларды (саздақты) игере отырып, шлам жинақтағыш орналастыру және қызмет көрсету

Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:

жер асты және жер үсті желілік инженерлік коммуникацияларды пайдалану үшін жүру және өту құқығына сервитут

Жер учаскесінің бөлінуі: **бөлінеді**

Кадастровый номер земельного участка: **02-036-139-1015**

Право частной собственности на земельный участок

Площадь земельного участка: **472,2637 га**

Категория земель: **Земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения**

Целевое назначение земельного участка:

размещение шламонакопителей и их обслуживание с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд

Ограничения в использовании и обременения земельного

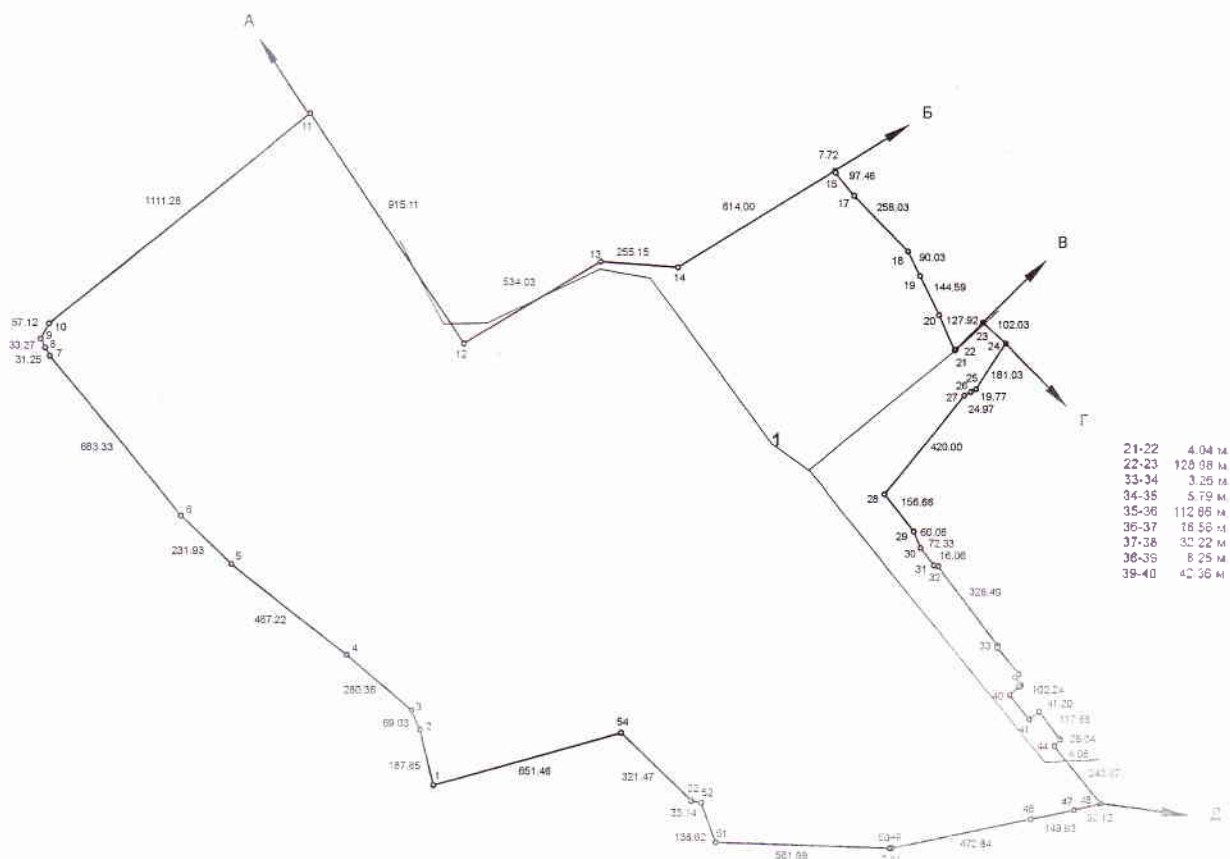
участка: **сервитут на право проезда надземных и подземных линейных инженерных коммуникаций**

Делимость земельного участка: **делимый**

№ 0231755

Жер учаскесінің ЖОСПАРЫ План земельного участка

Учаскенің мекенжайы, мекенжайының тіркеу коды (ол бар болған кезде): **Ақтөбе облысы, Ақтөбе қаласы, Өнеркәсіптік аймақ, 15 "В"**
Адрес, регистрационный код адреса (при его наличии) участка:
Актюбинская область, город Актобе, Промзона, 15 "В"



Шектесу учаскелерінің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)

А-дан Б-ға дейін: ЖҰ 02036164222

Б-дан В-ға дейін: ЖҰ 02036139661

В-дан Г-ға дейін: Ақтөбе қ. жерлер

Г-дан Д-ға дейін: ЖҰ 020361391014

Д-дан А-ға дейін: Ақтөбе қ. жерлер

Кадастровые номера (категории земель, земельный участок)

от А до Б: ЗУ 02036164222

от Б до В: ЗУ 02036139661

от В до Г: земли г. Актобе

от Г до Д: ЗУ 020361391014

от Д до А: земли г. Актобе

МАСШТАБ 1:25000

**Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана**

Жоспар дағы № на плане	Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, га Площадь, га
1	02036154231	0.0125

Осы акт "ЖерҒӨО" РМК Ақтөбе филиалының Мемлекеттік Жер Кадастры бөлімімен дайындалды

Настоящий акт изготовлен отделом Государственного Земельного Кадастра
Актюбинского филиала РГП "НПЦзем"

М.О.  **А.А.Нургалиев**

М.П. бөлімі

20 15 ж/г ' 11 ' 09

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне меншіктік құқығын, жер
пайдалану құқығын беретін актілер жазылатын Кітапта № 5247 болып
жазылды

Қосымша: жоқ

Запись о выдаче настоящего акта произведена в Книге записей актов
на право собственности на земельный участок, право землепользования
за № 5247

Приложение: нет

Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне сәйкестендіру
құжатын дайындаған сәтте күшінде

Описание смежеств действительно на момент изготовления
идентификационного документа на земельный участок

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «ҚАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

11.03.2026

1. Город - **Актобе**
2. Адрес - **Актобе, квартал Промзона**
4. Организация, запрашивающая фон - **ТОО \"НИЦ \"Биосфера Казахстан\"**
5. Объект, для которого устанавливается фон - **АО АКТЮБИНСКИЙ ЗАВОД ХРОМОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**
Разрабатываемый проект - **Отчет о возможных воздействиях. Проектная документация на получение экологического разрешения на воздействие объектов I категории**
Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Диоксид серы, Сульфаты, Углерода оксид, Азота оксид, Озон, Сероводород, Фенол, Фтористый водород, Хлор, Водород хлористый, Углеводороды, Свинец, Аммиак, Кислота серная, Формальдегид, Мышьяк, Хром,**
6. Сероводород, Фенол, Фтористый водород, Хлор, Водород хлористый, Углеводороды, Свинец, Аммиак, Кислота серная, Формальдегид, Мышьяк, Хром,

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф - мг/м³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U*) м/сек			
			север	восток	юг	запад

№2,4	Азота диоксид	0.2034	0.1483	0.1755	0.1253	0.132
	Взвеш.в-ва	0.0528	0.0651	0.0677	0.0622	0.0608
	Диоксид серы	0.0158	0.0149	0.0127	0.0123	0.0101
	Углерода оксид	1.2463	0.9697	1.1086	1.1006	0.9528
	Азота оксид	0.1967	0.1151	0.1432	0.1728	0.1039
	Сероводород	0.0007	0.0016	0.0009	0.001	0.0008

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2023-2025 годы.

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 2 ПМН - 1

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм³	вход г/сек	выход г/нм³	выход г/сек	вход нм³/час	выход нм³/час	вход м/с	выход м/с	вход °C	выход °C	
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Дробилки сырья (0001)	10.10.2022	пыль	2,4	1,18	0,048	0,04	1800	3000	13,2	16,99	22	24	96,6
		Cr³⁺	0,578	0,289	0,005	0,004							
Сушилка хромита (0002)	10.10.2022	пыль	2,299	5,5	0,039	0,12	8540	11000		10,81		40	97,8
		Cr³⁺	0,0443	0,105	0,0033	0,01							
		CO			0,115	0,35							
		NO _x			0,041								
		NO ₂			0,033	0,1							
		NO			0,00532	0,01625							
		SO ₂			0,00049	0,0015							
Цепные элеваторы хромита №1,2 (0311)	12.10.2022	пыль			0,03	0,05		6000		5,5		400	
		Cr³⁺			0,0042	0,007							
Галерейный транспортер (0004)	15.10.2022	пыль	1,714	2,5	0,0257	0,05	5250	7000		12,23		28	98,0
		Cr³⁺	0,517	0,754	0,0013	0,0025							
Силоса соды (0006)	13.10.2022	Сода	3,000	1,5	0,0450	0,03	1800	2400	4,0	3,397	15	10	98,0
Транспортер соды (0007)	13.10.2022	Сода	2,769	1,5	0,05	0,03	1950	2400	3,5	5,31	14	10	98,0
Шихтостанция (0094)	11.10.2022	пыль	2,059	5,0	0,020	0,05	8740	9000	9,9	8,85	34	45	99,0
		сода	0,41	0,9875	0,003	0,007							
		Cr³⁺	0,1751	0,425	0,0006	0,0015							
		Cr⁶⁺	0,0449	0,109	0,0004	0,001							
Бункера шихтостанции (0289)	11.10.2022	пыль	1,08	2,5	0,02	0,05	8350	9000	8,50	8,35	42	45	98,0
		сода	0,53	1,22	0,0028	0,007							
		Cr³⁺	0,282	0,655	0,0006	0,0015							
		Cr⁶⁺	0,0401	0,093	0,00048	0,0012							
Печь № 1 (0008)	15.10.2022	пыль	4,308	70,0	0,021	0,35	58500	60000	8,4	6,55	305	280	99,5
		Cr³⁺	0,2454	3,987	0,0018	0,03							
		Cr⁶⁺	0,0954	1,55	0,00018	0,003							
		Сода	0,9972	16,205	0,01	0,15							
		CO			0,00006	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,025	0,42							
		NO			0,0041	0,0683							
		SO ₂			0,00006	0,001							

Печь № 2 (0013)	14.10.2022	пыль	4,275	70,0	0,021	0,35	58950	60000	8,0	6,55	311	280	99,5
		Cr ³⁺	0,180	2,95	0,0018	0,03							
		Cr ⁶⁺	0,0876	1,435	0,00018	0,003							
		Сода	0,96	15,68	0,01	0,15							
		CO			0,00006	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,025	0,42							
		NO			0,0041	0,0683							
		SO ₂			0,00006	0,001							
Холодильный барабан №1 (0009)	12.10.2022	Cr6+	0,025	0,1	0,00072	0,003	14600	15000	11,6	12,56	47	45	97,0
Холодильный барабан №2 (0312)	12.10.2022	Cr6+	0,254	1,0	0,00415	0,03	14200	26000	11,1	21,78	45	45	97,0
Фильтрация (0010)	14.10.2022	Cr6+	0,045	0,3	0,00043	0,003	24100	25000	11,0	10,92	30	28	99,0
Сушилка шлама (0092)	15.10.2022	пыль	7,112	36,7	0,040	0,22	18560	20000	19,3	14,4	85	60	99,4
		Cr ³⁺	0,304	1,568	0,0009	0,005							
		Cr ⁶⁺	0,171	0,88	0,00036	0,002							
		CO			0,144	0,8							
		NO _x			0,0068								
		NO ₂			0,0054	0,03							
		NO			0,00088	0,0049							
		SO ₂			0,00027	0,0015							
ММП № 1 (0113)	12.10.2022	Cr6+	0,1406	0,19	0,0011	0,0015	4800	5000		4,19		45	99,2
ММП № 2 (0114)	15.10.2022	Cr6+	0,0175	0,075	0,0003	0,0015	15420	17000		14,24		45	98,0

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 23.06.2020 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 Степанова О.А.
/дата, подпись/

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 2 ПМН-2

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° C	выход ° C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Дробилка сырья (0015)	16.02.2026	пыль	2,384	10,0	0,021	0,1	15100	17000		9,4		27	99,0
		Cr ³⁺	0,083	0,35	0,0004	0,002							
Сушилка хромита №№ 1-3 (0016)	27.02.2026	пыль	1,1858	3,3	0,018	0,1	10120	20000	17,2	12,0	232	65	97,0
		Cr ³⁺	0,181	0,51	0,0004	0,002							
		CO			0,027	0,15							
		NO _x			0,009								
		NO ₂			0,0072	0,04							
		NO			0,0012	0,0065							
		SO ₂			0,0002	0,001							
Сушилка хромита № 3 (0017)	16.02.2026	пыль	6,3	16,667	0,0635	0,3	9500	17000	10,2	12,3	180	60	98,2
		Cr ³⁺	0,1554	0,41	0,0017	0,008							
		CO			0,0466	0,22							
		NO _x			0,011								
		NO ₂			0,0085	0,04							
		NO			0,0014	0,0065							
		SO ₂			0,0002	0,001							
Шихтостанция № 1,2 (0018)	17.02.2026	пыль	1,714	1,667	0,045	0,05	3500	4000	3,5	4,7	15	13	97,0
		Cr ³⁺	0,154	0,15	0,00225	0,0025							
		Cr ⁶⁺	0,115	0,112	0,0007	0,0008							
		сода	1,265	1,23	0,0081	0,009							
МСП № 2 (0020)	25.02.2026	пыль	2,975	6,0	0,024	0,06	7260	9000	12,2	6,63	46	30	99,0
		Cr ³⁺	0,561	1,132	0,0016	0,004							
МСП № 3 (0291)	25.02.2026	пыль	2,872	6,0	0,024	0,06	7520	9000	12,3	6,63	40	30	99,0
		Cr ³⁺	0,704	1,47	0,0016	0,004							
МСП № 4 (0019)	26.02.2026	пыль	2,427	6,0	0,024	0,06	8900	9000	14,2	4,4	48	35	99,0
		Cr ³⁺	0,587	1,45	0,0016	0,004							
МСП № 5 (0292)	26.02.2026	пыль	2,584	6,0	0,024	0,06	8360	9000	13,6	7,3	41	35	99,0
		Cr ³⁺	0,586	1,36	0,0016	0,004							
Транспортные средства (0293)	04.02.2026	пыль	2,667	10,0	0,045	0,1	13500	8000	8	7,3	40	35	99,0
		Cr ³⁺	0,360	1,35	0,0027	0,006							
Содовый бункер (0095)	13.02.2026	сода	2,724	2,3	0,052	0,046	3040	3200		10,6		20	98,0
Содовый бункер шихтостанции №1,2 (0337)	13.02.2026	сода		4,0	0,03	0,040		5000		11,0		20	99,0
Транспортные средства соды (0314)	13.02.2026	сода	0,621	2,5	0,120	0,05	14500	1500	8	6,0	25	20	98,0
Шихтостанция № 3 (0089)	23.02.2026	пыль	5,143	5,0	0,090	0,1	3500	4000	2,8	10,5	35	18	98,0
		Cr ³⁺	0,083	0,081	0,00225	0,0025							
		Cr ⁶⁺	0,026	0,025	0,00045	0,0005							
		сода	0,568	0,552	0,0045	0,005							
Шихтостанция № 4 (0022)	23.02.2026	пыль	7,725	5,0	0,04	0,1	2330	9000	10,5	10,53	37	18	98,0
		Cr ³⁺	0,392	0,254	0,001	0,0025							
		Cr ⁶⁺	0,056	0,036	0,0002	0,0005							
		сода	1,576	1,020	0,0020	0,005							

Бункер сухого хромита № 2, 3 (0130)	20.02.2026	пыль	1,769	2,0	0,018	0,04	4070	8000	6,8	16,56	35	20	98,0
		Cr ³⁺	0,0619	0,07	0,0007	0,0015							
		Cr ⁶⁺	0,995	1,125	0,0002	0,0005							
		сода	0,102	0,115	0,0023	0,00500							
Бункер сухого хромита 4, 5 (0028)	17.02.2026	пыль	1,25	2,0	0,018	0,04	5760	8000	5,6	7,9	31	32	98,0
		Cr ³⁺	0,0313	0,05	0,0007	0,0015							
		Cr ⁶⁺	0,781	1,25	0,0002	0,0005							
		сода	0,094	0,15	0,0023	0,005							
Питание печи № 1 (0026)	17.02.2026	пыль	7,377	5,0	0,0655	0,10	2440	5500	6,6	7,78	44	25	98,0
		Cr ³⁺	0,096	0,065	0,0020	0,003							
		Cr ⁶⁺	0,019	0,013	0,0003	0,0005							
		сода	2,412	1,635	0,0036	0,0055							
Питание печи № 2 (0025)	24.02.206	пыль	4,390	5,000	0,0655	0,10	4100	5500	5,5	7,78	36	33	98,0
		Cr ³⁺	0,148	0,168	0,0020	0,003							
		Cr ⁶⁺	0,028	0,032	0,0003	0,0005							
		сода	0,685	0,780	0,0036	0,0055							
Питание печи № 3 (0024)	26.02.2026	пыль	7,200	5,0	0,0655	0,10	2500	5500	6,2	7,78	35	20	98,0
		Cr ³⁺	0,122	0,085	0,0020	0,003							
		Cr ⁶⁺	0,022	0,015	0,0003	0,0005							
		сода	1,227	0,852	0,0036	0,0055							
Питание печи № 4 (0023)	26.02.2026	пыль	7,200	5,0	0,0655	0,10	2500	5500	2,2	3,97	44	30	98,0
		Cr ³⁺	0,131	0,091	0,0020	0,003							
		Cr ⁶⁺	0,008	0,0056	0,0003	0,0005							
		сода	0,786	0,546	0,0036	0,0055							
Питание печи № 6 (0188)	25.02.2026	пыль	5,980	5,0	0,0655	0,1	3010	5500		7,78		25	98,0
		Cr ³⁺	0,170	0,142	0,0033	0,005							
		Cr ⁶⁺	0,041	0,034	0,0003	0,0005							
		сода	2,574	2,152	0,0036	0,0055							
Печь № 1 (0021)	23.02.2026	пыль	5,705	35,4	0,025	0,35	22340	50000	14,4	3,0717	320	125	99,0
		Cr ³⁺	0,0567	0,352	0,0018	0,025							
		Cr ⁶⁺	0,0180	0,112	0,0001	0,001							
		сода	2,018	12,523	0,0072	0,100							
		CO			0,0001	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,0253	0,351							
		NO			0,0040	0,056							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Печь № 2 (0021)	24.02.2026	пыль	4,655	35,0	0,0252	0,35	27070	50000	13,5	3,0717	340	125	99,0
		Cr ³⁺	0,1136	0,854	0,0018	0,025							
		Cr ⁶⁺	0,0129	0,097	0,0001	0,001							
		сода	2,0815	15,652	0,0072	0,100							
		CO			0,0001	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,0253	0,351							
		NO			0,0040	0,056							
		SC ₂			0,0001	0,001							

Печь № 3 (0021)	24.02.2026	пыль	4,274	35,0	0,0252	0,35	29480	50000	13,9	3,0717	332	125	99,0
		Cr ³⁺	0,104	0,852	0,0018	0,025							
		Cr ⁶⁺	0,0557	0,456	0,0001	0,001							
		сода	2,5064	20,525	0,0072	0,10							
		CO			0,0001	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,0253	0,351							
		NO			0,0040	0,056							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Печь № 4 (0021)	19.02.2026	пыль	4,231	35,0	0,0252	0,35	29780	50000	15,2	3,0717	315	125	99,0
		Cr ³⁺	0,0861	0,712	0,0018	0,025							
		Cr ⁶⁺	0,0381	0,315	0,0001	0,001							
		сода	2,4715	20,445	0,0072	0,10							
		CO			0,0001	0,001							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,0253	0,351							
		NO			0,0040	0,056							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Печь № 5 (0027)	05.02.2026	пыль	2,233	40,0	0,0206	0,4	64480	70000	12,9	9,1	192	100	99,0
		Cr ³⁺	0,0516	0,925	0,0010	0,02							
		Cr ⁶⁺	0,0363	0,65	0,00005	0,001							
		сода	0,9777	17,512	0,0057	0,11							
		CO			0,00005	0,001							
		NO _x			0,019								
		NO ₂			0,0154	0,3							
		NO			0,0025	0,0488							
		SO ₂			0,00005	0,001							
Печь № 6 (0189)	06.02.2026	пыль	3,023	40,0	0,0206	0,4	47630	70000	12,2	9,1	320	100	99,0
		Cr ³⁺	0,168	2,223	0,0010	0,02							
		Cr ⁶⁺	0,0862	1,141	0,00005	0,001							
		сода	1,227	16,230	0,0057	0,11							
		CO			0,00005	0,001							
		NO _x			0,019								
		NO ₂			0,0154	0,3							
		NO			0,0025	0,0488							
		SO ₂			0,00005	0,001							
ММП № 1 (0029)	09.02.2026	Cr ⁶⁺	0,159	0,4	0,0010	0,004	9080	14000		8,4		45	99,0
ММП № 2 (0030)	27.02.2026	Cr ⁶⁺	0,157	0,4	0,0012	0,004	9190	12500		7,51		55	99,0
ММП № 3 (0031)	09.02.2026	Cr ⁶⁺	0,201	0,4	0,0014	0,004	7160	10100		6,07		50	99,0
ММП № 4 (0032)	16.02.2026	Cr ⁶⁺	0,179	0,4	0,0018	0,004	8030	7840		4,7		47	99,0
ММП № 5, 5 а (0033)	13.02.2026	Cr ⁶⁺	0,269	0,4	0,0012	0,004	5350	12500	6,4	4,4	25	45	99,0
ММП № 6 (0190)	10.02.2026	Cr ⁶⁺	0,818	0,4	0,0012	0,004	1760	12500		4,4		45	99,0
ММП № 6 а (0191)	12.02.2026	Cr ⁶⁺	0,832	0,4	0,0012	0,004	1730	12500		4,4		45	99,0
Холодильный барабан №5 (0090)	20.02.2026	Cr ⁶⁺	0,1321	0,20	0,00090	0,0020	5450	8000	5,4	6,0	40	40	99,0
Холодильный барабан №6 (0192)	23.02.2026	Cr ⁶⁺	0,140	0,20	0,00090	0,0020	5150	8000	5,5	6,0	35	40	99,0
1-я ст.фильтрации (0115)	04.02.2026	Cr ⁶⁺	0,051	0,30	0,00038	0,0030	21330	28160	9,5	2,2595	26	23	99,0
Баковая аппаратура (0116)	18.02.2026	Cr ⁶⁺	0,192	0,5	0,0024	0,01	9380	15000		6,8542		40	98,0
Реакторы фильтрационного отделения (0097)	18.02.2026	Cr ⁶⁺	0,086	0,4	0,0005	0,004	16790	27410	11,9	15,541	39	35	99,0

2-я ст.фильтрации (0112)	04.02.2026	Cr ⁶⁺	0,050	0,30	0,00040	0,0030	21550	27000	5,6	2,1665	24	23	99,0
Фильтр-пресса № 1-6 (0034)	23.02.2026	Cr ⁶⁺	0,038	0,2	0,00022	0,002	18750	33000	10,2	12,939	24	24	99,0
Баковая аппаратура сушки шлама (0096)	26.02.2026	Cr ⁶⁺	0,0378	0,100	0,0003	0,0020	9520	20900		11,556		27	98,0
Сушилка шлама № 1 (0098)	10.02.2026	пыль	5,893	22,0	0,0198	0,22	13440	40000	14,2	22,12	220	72	99,0
		Cr ³⁺	0,121	0,452	0,0005	0,006							
		Cr ⁶⁺	0,0308	0,115	0,0001	0,001							
		CO			0,072	0,8							
		NO _x			0,011								
		NO ₂			0,009	0,1							
		NO			0,0015	0,0163							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Сушилка шлама № 2 (0099)	27.02.2026	пыль	5,067	22,0	0,0198	0,22	15630	40000	15,3	22,12	217	60	99,0
		Cr ³⁺	0,0884	0,384	0,0005	0,006							
		Cr ⁶⁺	0,038	0,164	0,0001	0,001							
		CO			0,072	0,8							
		NO _x			0,011								
		NO ₂			0,009	0,1							
		NO			0,0015	0,0163							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Сушилка шлама № 3 (0100)	20.02.2026	пыль	4,84	22,0	0,0198	0,22	16350	40000	15,4	22,12	209	60	99,0
		Cr ³⁺	0,102	0,464	0,0005	0,006							
		Cr ⁶⁺	0,057	0,258	0,0001	0,001							
		CO			0,072	0,8							
		NO _x			0,011								
		NO ₂			0,009	0,10							
		NO			0,0015	0,0163							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Сушилка шлама № 4 (0193)	19.02.2026	пыль	4,692	22,0	0,0198	0,22	16880	40000	15,8	22,12	218	60	99,0
		Cr ³⁺	0,1118	0,524	0,0005	0,006							
		Cr ⁶⁺	0,0038	0,018	0,0001	0,001							
		CO			0,072	0,8							
		NO _x			0,011								
		NO ₂			0,009	0,1							
		NO			0,0015	0,0163							
		SO ₂			0,0001	0,001							
Элеватор шлама №4 (0315)	23.02.2026	пыль	3,462	15,0	0,270	0,15	15600	2000	2,8	5,0	35	60	99,0
		Cr ³⁺	0,02	0,085	0,009	0,005							
		Cr ⁶⁺	0,004	0,018	0,0009	0,0005							
Баковая аппаратура фильтр-пресса (0316)	26.02.2026	Cr ⁶⁺	0,0655	0,200	0,0005	0,0020	11000	13500		6,00		60	99,0

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 О.А. Степанова Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 3

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Баки травочники (0039)	16.03.2026	Cr ⁶⁺	0,203	0,571	0,00096	0,0040	10140	15000		5,3		36	99,3
Центрифуги сульфата натрия (0040)	16.03.2026	Cr ⁶⁺	0,0371	0,150	0,00054	0,003	14560	20000		1,8		32	98,0
1-ая стадия выпаривания (0041)	18.03.2026	Cr ⁶⁺	0,0276	0,13	0,00050	0,0025	16310	18000	5,3	5,3	36	30	98,0
Отделение центрифугирования (0295)	17.03.2026	Cr ⁶⁺	0,0296	0,13	0,00060	0,0025	15180	15000	4,9	6,0	35	30	98,0
Фильтрация (0042)	11.03.2026	Cr ⁶⁺	0,0281	0,10	0,00056	0,003	12830	16000	7,2	7,0	32	33	97,5
Центрифуги бихромата натрия (0043)	05.03.2026	Cr ⁶⁺	0,2492	0,67	0,00131	0,0040	9630	11000	6,5	6,1	66	44	99,4
Сепаратор №1 (0044)	04.03.2026	Cr ⁶⁺	0,1776	1,2	0,00056	0,0025	25340	16000	1,6	8,8	34	30	99,8
Сепаратор №2 (0296)	04.03.2026	Cr ⁶⁺	0,186	1,2	0,00056	0,0025	24150	16000	12,4	14,0	36	30	99,8
Вакуум-выпарной участок (0045)	04.03.2026	Cr ⁶⁺				0,0001							
Камера расфасовки 1,2 (0102)	04.03.2026	Cr ⁶⁺	0,629	1,667	0,0018	0,005	9540	10000	6,3	5,53	32	35	99,7
Отделение кристаллизации (0117)	04.03.2026	Cr ⁶⁺				0,0001							
Бак сборник "чистого" конденсата (0134)	13.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0045	0,002		1600		0,88		60	
Бак сборник "грязного" конденсата (0135)	13.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0023	0,001		1600		0,88		45	
Питатель ВНЦ №1 (0136)	05.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0093	0,0007		270		0,43		53	
Питатель ВНЦ №2 (0137)	05.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0093	0,0007		270		0,43		53	
Питатель ВНЦ №3 (0138)	05.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0093	0,0007		270		0,43		53	
Питатель ВНЦ №4 (0139)	05.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0084	0,0007		300		1,18		76	
Бак сборник "чистого" конденсата аварийный (0101)	12.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0077	0,0003		140		0,34		76	
Ловушка ВНЦ (0140)	12.03.2026	Cr ⁶⁺			0,0092	0,001		390		0,6		29	

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026  Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 4

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм³	вход г/сек	выход г/нм³	выход г/сек	вход нм³/час	выход нм³/час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Печь № 1 (0046)	06.03.2026	пыль			0,080	0,6		27000		11,5		85	99,1
		Cr³⁺			0,0047	0,035							
		Cr⁶⁺			0,0002	0,0015							
		CO			0,1333	1,0							
		NO _x			0,050								
		NO ₂			0,040	0,30							
		NO			0,0065	0,0490							
SO ₂			0,0001	0,001									
Печь № 2 (0047)	06.03.2026	пыль			0,080	0,60		27000		11,5		85	99,2
		Cr³⁺			0,0047	0,04							
		Cr⁶⁺			0,0002	0,0015							
		CO			0,1333	1,0							
		NO _x			0,050								
		NO ₂			0,040	0,30							
		NO			0,0065	0,0490							
SO ₂			0,0001	0,001									
Печь № 3 (0048)	10.03.2026	пыль			0,080	0,60		27000		11,5		85	99,2
		Cr³⁺			0,0047	0,035							
		Cr⁶⁺			0,00020	0,002							
		CO			0,1333	1,0							
		NO _x			0,050								
		NO ₂			0,040	0,30							
		NO			0,0065	0,0490							
SO ₂			0,0001	0,001									
Печь № 4 (0052)	10.03.2026	пыль			0,080	0,60		27000		11,5		85	99,2
		Cr³⁺			0,0047	0,035							
		Cr⁶⁺			0,00020	0,002							
		CO			0,1333	1,0							
		NO _x			0,050								
		NO ₂			0,040	0,30							
		NO			0,0065	0,0490							
SO ₂			0,0001	0,001									
Гасители (0049)	10.03.2026	Cr6+	0,01085	0,035	0,0002	0,0007	11610	15400		9,0		40	98,0

Сушилки окиси хрома №1,2 (0050)	13.03.2026	пыль	3,337	10,9	0,084	0,35	11800	15000		5,31		80	96,8
		Cr ³⁺	2,612	8,56	0,0096	0,04							
		Cr ⁶⁺	0,072	0,235	0,00001	0,00005							
		CO			0,012	0,05							
		NO _x			0,030								
		NO ₂			0,0240	0,100							
		NO			0,0038	0,0160							
Расфасовка окиси хрома №1,2 (0053)	12.03.2026	пыль	2,571	2,0	0,080	0,1	2800	4500		4,4		30	95,0
		Cr ³⁺	5,472	4,256	0,016	0,02							
Фильтрация (0014)	10.03.2026	Cr ⁶⁺	0,035	0,1	0,0003	0,0012	12310	15000		5,31		40	99,0
Баковая аппаратура после автоклава (0297)	17.03.2026	Cr ⁶⁺	0,071	0,2	0,00048	0,002	10200	15000		8,0		40	99,0
Автоклавы (0055)	17.03.2026	Cr ⁶⁺	0,040	0,2	0,0004	0,0015	13550	15000		12,0		35	99,0
Баковая аппаратура ОХМ (0104)	16.03.2026	Cr ⁶⁺	0,018	0,10	0,00012	0,001	19800	30000		16,6		35	99,0
Баковая аппаратура ГОХ для ОХП-2 (0240)	11.03.2026	Cr ⁶⁺	0,0466	0,04	0,00036	0,0004	3090	4000		11,0		80	99,0
Баки дообработки ГОХ (70м3) (0317)	11.03.2026	Cr ⁶⁺	0,051	0,2	0,00036	0,0015	10560	15000		8,0		80	99,0
Отделение окиси хрома металлургической и бихромата калия (0057)	11.03.2026	Cr ⁶⁺				0,0014							
Печь сжигания серы № 1 (0071)	04.03.2026	CO			0,2365	0,657		10000		9,80		55	
		NO _x			0,23								
		NO ₂			0,18	0,5							
		NO			0,0293	0,0813							
		SO ₂			0,9	2,5							
Сушилка сульфата хрома № 1 (0106)	04.03.2026	пыль	10,047	30,0	0,0982	0,3	10750	11000		15,6		50	99,0
		Cr ³⁺	5,241	15,65	0,0049	0,015							
		CO			0,0016	0,005							
		NO _x			0,004								
		NO ₂			0,0033	0,01							
		NO			0,0005	0,0016							
		SO ₂			0,0003	0,001							
Печь сжигания серы № 2 (0118)	04.03.2026	CO			0,036	0,1		10000		9,8		70	
		NO _x			0,14								
		NO ₂			0,108	0,3							
		NO			0,0176	0,049							
		SO ₂			0,54	1,5							
Сушилка сульфата хрома № 2 (0119)	05.03.2026	пыль	8,926	30,0	0,0771	0,3	12100	14000		7,7		38	99,0
		Cr ³⁺	4,866	16,354	0,0039	0,015							
		CO			0,0013	0,005							
		NO _x			0,003								
		NO ₂			0,0026	0,01							
		NO			0,0004	0,0016							
		SO ₂			0,0003	0,001							

Сушилка сульфата магния (0120)	05.03.2026	CO			0,0013	0,005	12100	14000		7,7		38	
		NO _x			0,003								
		NO ₂			0,0026	0,01							
		NO			0,0004	0,0016							
		SO ₂			0,0003	0,001							
Баковая аппаратура (0148)	04.03.2026	SO ₂			0,001	0,0028		10000		9,8		70	

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 О.А. Степанова Степанова О.А.
/дата, подпись/

Протокол проектных испытаний установки очистки газа по цеху № 4

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Сушилка сульфата магния (0120)	05.03.2026	магний сульфат	8,926	30,0	0,0771	0,3	12100	14000		7,7		38	99,0

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 О.А. Степанова Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 4

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Сушилка бихромата калия (0103)	16.01.2023	пыль	2,667	10,0	0,024	0,1	13500	15000		8,30		44	99,0
		Cr ⁶⁺	0,629	2,36	0,0014	0,006							
Баковая аппаратура БК (0105)	16.01.2023	Cr ⁶⁺	0,046	0,2	0,00042	0,002	15800	17000		7,4		44	99,0

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 23.06.2020 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026  Степанова О.А.
/дата, подпись/

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа по цеху № 5

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм³	вход г/сек	выход г/нм³	выход г/сек	вход нм³/час	выход нм³/час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Реактор № 1 (0058)	24.04.2026	CO			0,0001125	0,001	18150	32000	5,4	4,5	70	60	99,6
		NO _x			0,007								
		NO ₂			0,005625	0,05							
		NO			0,00091125	0,0081							
		SO ₂			0,00005625	0,0005							
		Cr ⁶⁺	1,24	6,2	0,0028125	0,025							
Реактор № 2 (0059)	20.04.2026	CO			0,0001	0,001	19870	30000	5,2	4,5	53	50	99,0
		NO _x			0,008								
		NO ₂			0,006	0,05							
		NO			0,001	0,0081							
		SO ₂			0,0001	0,0005							
		Cr ⁶⁺	0,453	2,5	0,003	0,025							
Фильтр-пресс (0318)	24.04.2026	Cr ⁶⁺			0,0014	0,002		5000		10,0		30	99,0
Приемный бак монохромата натрия (0152)	24.04.2026	Cr6+			0,001728	0,00024		500		2,0		31	
Баковая аппаратура отделения ХА (0153)	24.04.2026	Cr ⁶⁺			0,018947368	0,001		190		0,7		20	
Баки бихромата натрия (0154)	24.04.2026	Cr ⁶⁺			0,00936	0,0013		500		0,9		25	
Отделение ХА № 1 (0157)	10.04.2026	Cr ⁶⁺				0,001							
Отделение ХА № 2 (0062)	10.04.2026	Cr ⁶⁺				0,001							
Печь № 2 (0109)	14.04.2026	пыль	6,046	35,0	0,0548	0,35	20840	23000	9,3	10,5	106	70	99,0
		Cr ³⁺	2,030	11,75	0,0047	0,03							
		Cr ⁶⁺	0,00022	0,0013	0,0001	0,0005							
		CO			0,0016	0,010							
		NO _x			0,025								
		NO ₂			0,0203	0,13							
		NO			0,0033	0,0211							
		SO2			0,0002	0,001							
Сушилка окиси хрома № 2 (0110)	14.04.2026	пыль	8,34	12,0	0,0927	0,12	5180	4660	7,3	7,0	117	50	99,0
		Cr ³⁺	4,768	6,86	0,0155	0,02							
		CO			0,0039	0,005							
		NO _x			0,019								
		NO ₂			0,0155	0,02							
		NO			0,0025	0,0033							
		SO2			0,0008	0,001							
Баковая аппаратура (0111)	10.04.2026	Cr6+	0,170	0,20	0,0005	0,002	4230	13900	7,3	16,3	28	20	99,0

Печь № 1 (0122)	17.04.2026	пыль	26,033	70,0	0,063	0,35	9680	20000	5,3	8,5	118	110	99,5
		Cr ³⁺	4,893	13,156	0,0054	0,03							
		Cr ⁶⁺	0,0024	0,0064	0,000036	0,0002							
		CO			0,0018	0,01							
		NO _x			0,032								
		NO ₂			0,0252	0,14							
		NO			0,0041	0,0228							
		SO ₂			0,0002	0,001							
Сушилка окиси хрома № 1 (0123)	21.04.2026	пыль	7,347	12,0	0,048	0,12	5880	9000	7,4	8,0	168	65	99,0
		Cr ³⁺	3,744	6,115	0,008	0,02							
		CO			0,002	0,005							
		NO _x			0,01								
		NO ₂			0,008	0,02							
		NO			0,0013	0,0033							
		SO ₂			0,0004	0,001							
Отделение ОХП (0163)	21.04.2026	Cr ⁶⁺			0,00058	0,00004		250		0,1805		20	
Печь № 1 ОХП-2 (0227)	23.04.2026	пыль	11,475	35,000	0,063	0,35	10980	20000	6,9	8,5	98	100	99,0
		Cr ³⁺	4,349	13,265	0,0045	0,025							
		Cr ⁶⁺	0,002	0,0059	0,000009	0,00005							
		CO			0,0018	0,010							
		NO _x			0,029								
		NO ₂			0,0234	0,13							
		NO			0,003798	0,0211							
		SO ₂			0,00018	0,001							
Сушилка окиси хрома № 1 (0228)	24.04.2026	пыль	8,692	12,000	0,078545455	0,12	4970	5500	5,6	6,0	130	50	99,0
		Cr ³⁺	1,337	1,846	0,016363636	0,025							
		CO			0,0032727	0,005							
		NO _x			0,016								
		NO ₂			0,013090909	0,02							
		NO			0,00216	0,0033							
		SO ₂			0,000654545	0,001							
Баковая аппаратура (0229)	24.04.2026	Cr ⁶⁺	0,00581	0,024	0,00009	0,00024	14860	9600	15,1	13,588	51	20	99,0

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026. О.А.Степанова Степанова О.А.
дата, подпись

Протокол проектных испытаний установки очистки газа по цеху № 5

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм³	вход г/сек	выход г/нм³	выход г/сек	вход нм³/час	выход нм³/час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Сушилка окиси хрома № 2 (0110)	14.04.2026	ДиВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)			0,0232	0,03							

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026  Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа ЦЗЛ

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Центральная заводская лаборатория (0218)	27.04.2026	Cr ⁶⁺			0,045	0,0000025		0,2		1,0191		25	

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 О.А. Степанова Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа РСЦ

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход °С	выход °С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Деревообрабатывающие станки (0091)	08.04.2026	пыль древ.			0,1655	0,67		14570		21,9		14	89,7

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026  Степанова О.А.
дата, подпись

Бюллетень проверки эффективности работы установки очистки газа РМЦ

Наименование ИЗА	Дата отбора проб	Опреде- ляемые ЗВ	Содержание ЗВ				Производительность		Скорость		Температура		КПД %
			вход г/нм ³	вход г/сек	выход г/нм ³	выход г/сек	вход нм ³ /час	выход нм ³ /час	вход м/с	выход м/с	вход ° С	выход ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Вагранка (0085)	16.04.2026	пыль неорг			3,1316	2,5575		2940		0,8598		135	35,0
		CO			46,596	38,0533							
		SO ₂			0,464	0,379							
		NO _x			0,120								
		NO ₂			0,096	0,0783							
		NO			0,016	0,0127							
Галтовочный барабан (0084)	16.04.2026	пыль неорг	1,193	3,4	0,2464	0,51	10260	7450	10,6	7,32	38	40	85,0

Испытания проведены Лабораторией охраны окружающей среды АО "Актюбинский завод хромовых соединений", Аттестат Аккредитации № KZ.T.5.0916 от 13.06.2025 г.

И.о. начальника ЛООС 30.04.2026 Степанова О.А.
дата, подпись

Қазақстан Республикасының
Экология және Табиғи ресурстар
министрлігі Экологиялық реттеу
және бақылау комитетінің Ақтөбе
облысы бойынша экология
Департаменті



Департамент экологии по
Актюбинской области Комитета
экологического регулирования и
контроля Министерства экологии и
природных ресурсов Республики
Казахстан

030012 Ақтөбе қаласы, А.Кусжанов көшесі 9

030012 г.Ақтөбе, улица А.Кусжанова 9

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к «Проектам
«Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с
получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама
сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его
восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование
хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС»,
«Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС»»**

Инициатор намечаемой деятельности: АО «Актюбинский завод хромовых соединений», 030015, г.Ақтөбе, район Астана, квартал Промзона, участок 15Б, 950640000404, Ивлев А.В., +77015298994.

Намечаемая деятельность по проектам «Очистка упаренных растворов монохромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС» реализуется в пределах действующей производственной территории АО «АЗХС».

Основным видом деятельности рассматриваемого предприятия согласно кода общего классификатор видов экономической деятельности (далее – ОКЭД), является 20120 – Производство красителей и пигментов.

Общая площадь землепользования составляет 558,5452 га, из них:

- 86,2815 га – участок с кадастровым номером 020361391014 для размещения и обслуживания производственной территории, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту);

- 472,2637 га – участок с кадастровым номером 020361391015 для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинков) для собственных нужд, расположенный на землях промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения (Акт на право частной собственности на земельный участок представлен в приложении 4 к настоящему проекту).

В качестве инфраструктуры предприятия предусмотрены следующие участки и отделения:

1. Подразделения заводоуправления;
2. Центр контроля и развития производства;
3. Цех №2 по производству монохромата натрия (ПМН -1 и ПМН-2);
4. Цех №3 по производству бихромата натрия;
5. Цех №4 по производству оксида хрома металлургического, сульфата хрома и бихромата калия;



6. Цех №5 по производству хромового ангидрида, оксида хрома пигментной-1, оксида хрома пигментного-2;
7. Ремонтно-механический цех;
8. Ремонтно-строительный цех;
9. Цех электроснабжения и электроремонта;
10. Энергоцех;
11. Автотранспортный цех;
12. Бытовой корпус;
13. Складское хозяйство;
14. Лаборатория охраны окружающей среды;
15. Участок зеленого строительства;
16. Служба внутренней безопасности и режима;
17. Участок локализации и очистки подземных вод от хрома;
18. Участок утилизации отходов.

АО «Актюбинский завод хромовых соединений» (далее АЗХС) построен в 1957 г. на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан.

Строительство завода в г. Актобе было начато 30 ноября 1949 года на северо-западной окраине г. Актобе Актюбинской области Республики Казахстан. Город Актобе крупный промышленный узел Западного Казахстана, расположен в долине р. Илек у впадения в нее рек Каргалы, Тамды и Сазды. Река Илек является притоком реки Урал, имеющей очень важное рыбопромысловое значение. Пуск 1-й очереди завода произведен в июле 1957 года (монохроматное и бихроматное производство). В 1963 введено в эксплуатацию отделение по производству хромового ангидрида и цеха сернистого натрия. В последующие годы технология совершенствовалась и осваивалось производство новых видов продукции. Особое внимание уделялось экологическим аспектам производства и обращения с отходами.

Все хромовые товарные соли выпускаются на основе полупродукта – монохромата натрия, который поступает в товарные цеха на переработку в виде раствора. Хромовым сырьем служит хромовая руда – минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Также на предприятии предусматривается использование хромшпинелевого порошка в качестве пропорциональной замены части хромовой руды. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монохромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП.

В настоящее время АО «Актюбинский завод хромовых соединений» выпускает следующую продукцию:

- Монохромат натрия;
- Натрия бихромат технический;
- Хром оксид технический металлургический;
- Калия бихромат технический;
- Сульфат хрома основной (сухой хромовый дубитель);
- Ангидрид хромовый технический;
- Оксид хрома пигментный – 1;
- Оксид хрома пигментный – 2.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;



- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП, среднее содержание Cr_2O_3 в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr_2O_3 до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный) – быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

В свою очередь, в ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V_2O_5 15-20%.

Промплощадка АЗХС расположена в 0,5 км юго-западнее станции Женишке Казахской железной дороги. Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ~ 3 км находится нефтебаза. Через весь участок проходит железная дорога сообщением Ташкент – Оренбург и шоссейная автодорога Мартук – Алга. Вблизи завода проходит железная дорога сообщением Ташкент-Оренбург и шоссейная автодорога Мартук-Алга. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

№	Координаты угловых точек	
	Северная широта	Восточная долгота
1	50°20'46.10"C	57° 6'53.22"B
2	50°20'11.42"C	57° 7'34.59"B



3	50°19'58.47"C	57° 7'9.29"B
4	50°20'30.61"C	57° 6'33.19"B
5	50°20'16.32"C	57° 6'45.30"B
6	50°20'3.26"C	57° 6'45.05"B
7	50°21'7.70"C	57° 4'58.66"B
8	50°20'48.07"C	57° 4'21.18"B
9	50°20'4.40"C	57° 5'23.68"B
10	50°20'40.88"C	57° 5'57.62"B

Воздействия на окружающую среду

Производство монокромата натрия. Цех № 2. ПМН-1 и ПМН-2.

В цехе ПМН-1 используется следующее вспомогательное оборудование:

- 4 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 3 передвижных сварочных аппарата электродуговой сварки металла и 5 постов газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 108 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В цехе ПМН-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 7 заточных станка, режим работы станков – 360 ч/год;
- 22 стационарных сварочных аппаратов, 7 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 15 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.
- 324 газовых инфракрасных излучателей ГИИ-30, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

В целях снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования на источниках выбросов Сушилка шлама №1 (ИЗА 0098), Сушилка шлама № 2 (ИЗА 0099), Сушилка шлама № 3 (ИЗА 0100), Сушилка шлама № 4 (ИЗА 0193), допускается объединенная эксплуатация установок очистки для данных источников. Таким образом, первая группа циклов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0098 и 0099, в свою очередь, вторая группа циклонов ЦН-15 и электрофильтр ЭГА 1-12-4,5-4-2 осуществляют очистку выбросов от источников 0100 и 0193.

При этом, объем газовойоздушной смеси на каждом объединенном источнике будет повышен с 20000 м³/час до 40000 м³/час, при этом текущая эффективность очистки снижению не подлежит. В результате данного подхода, помимо экономической выгоды от снижения эксплуатационных затрат на обслуживание газоочистного оборудования, будет также обеспечено исключение аварийных выбросов, за счет использования 2 групп циклонов ЦН-15, и электрофильтров ЭГА 1-12-4,5-4-2 в качестве резервных установок очистки выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн. Согласно п. 4 ст. 5 ЭК РК, меры по охране окружающей среды обеспечиваются в той степени, в которой они являются достаточными для реализации цели и задач экологического законодательства Республики Казахстан. При этом предпочтение отдается тому варианту, который является наименее обременительным. Также согласно п. 5 ст. 50 ЭК РК, согласно принципу комплексности, необходимо рассмотрение в рамках экологической оценки во взаимосвязи всех экологических, технологических, технических, организационно-производственных, социальных и экономических аспектов реализации намечаемой деятельности. Таким образом, на основании всего вышесказанного, указанная деятельность не противоречит действующим законодательным нормам.

Источник выбросов 0337 Содовый бункер шихтостанции № 1,2 добавлен в рамках настоящего проекта, в целях реализации требований технологического процесса. Время работы указанного источника составляет – 6200 ч/год, очистка выбросов осуществляется посредством использования Фильтра РЦИЭ-ВЕНТ6 (циклонный рукавный фильтровальный агрегат, обеспечивающий очистку воздуха от сухой неслипающейся



пыли, улавливающий до 99% мелких частиц. Основные эмиссии от указанного источника представляет вещество Сода кальцинированная (0155).

Производство бихромата натрия. Цех № 3.

В цехе №3 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм;
- 8 стационарных аппаратов электродуговой сварки металла и 6 постов газовой (пропан-бутан) резки металла.

Производство окиси хрома металлургической. Цех № 4.

В цехе №4 ОХМ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок, режим работы станков – 192 ч/год, диаметр используемых заточных кругов – 400 мм;
- 7 стационарных сварочных аппаратов, 8 переносных сварочных аппаратов электродуговой сварки металла и 3 поста газовой (пропан-бутан) резки металла;
- 24 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство бихромата калия. Цех № 4.

Раствор бихромата натрия транспортируется из цеха № 3 и закачивается в приемный бак, далее раствор бихромата натрия из приемного бака закачивается в бак приготовления, разбавляется водой до необходимой концентрации, после чего закачивается в баки восстановления.

Производство сухого хромового дубителя. Цех № 4.

В цехе №4 СХ также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 300 мм, режим работы станков 106 ч/год;
- аппарат электродуговой сварки металла, 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла, 1 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;
- 23 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство хромового ангидрида. Цех № 5.

В цехе №5 ХА также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла, 4 поста газовой (пропан-бутан) резки металла, 2 пост электрической сварки титана и его сплавов и 1 пост газовой резки титана и его сплавов;
- 22 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-1.

В цехе №5 ОХП-1 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 2 заточных станка с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год;
- 6 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 2 поста газовой (пропан-бутан) резки металла.

Производство окиси хрома пигментной. Цех № 5. ОХП-2.

В цехе №5 ОХП-2 также используется следующее вспомогательное оборудование:

- 1 заточный станок с максимальным диаметром используемых заточных кругов 400 мм, режим работы станков 50 ч/год.;
- 4 стационарных аппарата электродуговой сварки металла и 1 пост газовой (пропан-бутан) резки металла;



- 28 газовых инфракрасных излучателя ГИИ-10, работающих на природном газе и используемых для обогрева помещений цеха.

При строительстве на объекте источниками выбросов являлись следующие операции: земляные работы (по грунту и ПРС), планировочные работы, транспортировка грунта, статическое хранение ПРС, погрузка-разгрузка песка и щебня.

- 6321 Срезка ПРС (бульдозером);
- 6322 Погрузка ПРС в автосамосвалы (экскаватором);
- 6323 Рыхление грунта (бульдозер-рыхлитель);
- 6324 Выемка грунта с погрузков в автосамосвалы (экскаватором);
- 6325 Обратная засыпка грунта, возведение бортов (разрузка автосамосвалов);
- 6326 Планировка участка (бульдозером);
- 6327 Устройство подстилающего слоя из песка (0,1 м);
- 6328 Устройство защитного слоя из грунта (до 0,5 м);
- 6329 Устройство защитного слоя из щебня фр. 20-40 (до 0,2 м);
- 6330 Планировка участка (бульдозером);
- 6331 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
- 6332 Устройство дорожного покрытия по гребню дамбы из щебня и песка;
- 6333 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
- 6334 Склад грунта (формирования, статическое хранение);
- 6335 Склад ПСП (формирования, статическое хранение);
- 6336 Транспортные работы.

Необходимо отметить, что эксплуатация шламонакопителя (2025-2049 гг.) не связана с поступлением загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Перечень загрязняющих веществ на период эксплуатации предприятия:

диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) - 0.80022 т/год; Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124) - 0.0002 т/год; Титан диоксид (1219*) - 0.2483 т/год; Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) - 12.5021 т/год; Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) - 0.23697 т/год; Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) - 0.000065 т/год; Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) - 0.0011346 т/год; диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408) - 95.7561123 т/год; диНатрий сульфат (Натрия сульфат, диНатрий сернокислый) (411) - 0.4575 т/год; Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) - 0.0054 т/год; Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) - 7.6321251 т/год; Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*) - 21.19968 т/год; Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) - 179.9506 т/год; Азотная кислота (5) - 0.0245305 т/год; Аммиак (32) - 0.0049569 т/год; Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) - 28.5027 т/год; Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) - 0.0481678 т/год; Серная кислота (517) - 0.7391178 т/год; Озон (435) - 0.0008 т/год; Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) - 0.03304 т/год; Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) - 48.80098 т/год; Сера элементарная (1125*) - 4.5855 т/год; Сероводород (Дигидросульфид) (518) - 0.000034 т/год; Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) - 307.7096 т/год; Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) - 0.09081 т/год; Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) - 0.03103 т/год; Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*) - 0.2098687 т/год; Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*) - 0.0565898 т/год; Пентилены (амилены – смесь изомеров) (460) - 0.007122 т/год; Бензол (64) - 0.005882 т/год; Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) - 7.9909854 т/год; Метилбензол (349) - 10.3043393 т/год; Этилбензол (675) - 0.0001516 т/год; Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) - 0.00000445 т/год; Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546) - 0.0104584 т/год; Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) - 1.4297 т/год; 2-



Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383) - 0.0131 т/год; Этанол (Этиловый спирт) (667) - 1.2704546 т/год; 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) - 0.7148 т/год; Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) - 2.8813 т/год; Этилацетат (674) - 0.0186 т/год; Формальдегид (Метаналь) (609) - 0.0022 т/год; Пропан-2-он (Ацетон) (470) - 4.3805786 т/год; Циклогексанон (654) - 0.7949 т/год; Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) - 0.0026608 т/год; Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) - 5.4822 т/год; Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) - 0.0648962 т/год; Сольвент нефтяной (1149*) - 1.22 т/год; Уайт-спирит (1294*) - 7.4334 т/год; Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) - 2.25964 т/год; Взвешенные частицы (116) - 1.9673 т/год; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) - 44.08233 т/год; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) - 316.7339 т/год; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) - 0.1139 т/год; Пыль древесная (1039*) - 7.236 т/год; Магний сульфат гептагидрат (Магния сульфат семиводный) (710*) - 2.7 т/год. **Всего: 1128.74893585 т/год; 130.7570141 г/с.**

Водные ресурсы

В ходе эксплуатации предприятия водные ресурсы будут использоваться на технологические и хозяйственно-бытовые нужды.

Качество используемой воды на хозяйственно-питьевые нужды должно соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям установленным приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20.02.2023 года № 26 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к водоемостикам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов».

Хозяйственно-питьевые нужды.

В процессе эксплуатации предприятия вода используется на хозяйственно-питьевые и санитарно-бытовые нужды персонала. Источником водоснабжения является централизованная система питьевого водоснабжения.

Согласно расчетным данным, общий объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды составляет 48 953 м³/год.

После использования хозяйственно-бытовые сточные воды отводятся в систему общезаводской канализации и направляются на очистку. Объем сточных вод, направляемых на очистку и последующее повторное использование, составляет 155 672 м³/год.

Технологические нужды.

Основной объем водопотребления предприятия связан с технологическими процессами переработки хромсодержащего сырья, включая:

- репульпацию шламов;
- процессы фильтрации и промывки;
- мокрый помол и выщелачивание;
- работу технологического и фильтровального оборудования;
- функционирование циркуляционных водных контуров.

Общий объем водопотребления на технологические нужды составляет 12 264 000 м³/год, в том числе:

- свежая вода – 264 318,4 м³/год;
- оборотная вода – 11 999 681,6 м³/год.



В процессе фильтрации и промывки образуются фильтраты и промывные воды, которые не сбрасываются в канализацию, а направляются в сборники растворов и возвращаются в технологический цикл. Шлам после фильтрации направляется на дальнейшую переработку, при этом содержащаяся в нем жидкая фаза также вовлекается в оборот.

На предприятии эксплуатируются оборотное водоснабжение (состоящее из трех систем) общим объемом до 12 млн м³ в год. Они предназначены для многократного использования технической воды в технологических процессах и охлаждении оборудования, что обеспечивает сокращение забора свежей воды из скважин, снижение объема производственных сточных вод и уменьшение нагрузки на окружающую среду. Первый оборотный цикл состоит из подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 2 шт. Второй оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 1000 – 2 шт. Третий оборотный цикл подземных резервуаров горячей и охлажденной воды и градирен типа БМГ 200 – 4 шт. В ходе эксплуатации градири первого оборотного цикла, при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 5 мг/л. Второго оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 300 мг/л. Третьего оборотного цикла – при охлаждении воды под действием ветра происходят потери воды за счет каплеуноса, которые составляют около 0,02 %. Концентрация хрома шестивалентного в охлаждаемых водах составляет 25 мг/л.

Изменение объемов водопотребления и водоотведения при реализации намечаемой деятельности не предусматривается. Рассматриваемые проектные решения реализуются на базе существующего технологического оборудования АО «АЗХС» и не предусматривают строительства новых производственных линий, увеличения проектной мощности предприятия либо изменения режима работы основных технологических переделов. Соответственно, дополнительная нагрузка на системы водоснабжения и водоотведения предприятия не формируется. Согласно водному балансу АО «АЗХС», общий объем водопотребления составляет 12976002 м³/год, в том числе: 712002 м³/год – вода, предоставляемая АО Aqtobe su-energy group; 12264000 м³/год – техническое водоснабжение, включая 11999682 м³/год оборотной воды. Из объема воды, предоставляемой АО Aqtobe su-energy group, 663049 м³/год направляется на производственные нужды, 48953 м³/год – на хозяйственно-бытовые нужды. Объем сточной воды, направляемой на очистку и последующее повторное использование, составляет 155672 м³/год. После очистки гипохлоритом натрия указанная вода возвращается в систему оборотного водоснабжения. Таким образом, реализация проекта осуществляется в пределах существующего водного баланса предприятия. Дополнительное водопотребление не требуется, поскольку технологические операции выполняются за счет действующей системы оборотного водоснабжения и существующих производственных потоков. Водоотведение также не увеличивается, поскольку проектом не предусматривается сброс сточных вод в водные объекты или на рельеф местности. Производственные воды после использования возвращаются в оборотный цикл, а сточные воды, подлежащие очистке, направляются на существующую систему очистки с последующим повторным использованием. Следовательно, увеличение проектной мощности предприятия не предусматривается; новое водоемкое оборудование не вводится. Существующие оборотные циклы сохраняются, объемы хозяйственно-бытового водопотребления не изменяются, сбросы сточных вод не предусматриваются. На основании изложенного изменение объемов водопотребления и водоотведения при реализации намечаемой деятельности отсутствует, а действующая система



водоснабжения, оборотного водоснабжения и очистки сточных вод обеспечивает реализацию проектных решений без увеличения нагрузки на водные ресурсы.

Сброс сточных вод в поверхностные водотоки или на рельеф местности при проведении проектируемых работ осуществляться не будет.

Водный баланс АО «АЗХС», общий объем воды, предоставляемой АО Aqtobe su-energy group, составляет 712002 м³/год, из них: 663049 м³/год направляется на производственные нужды, 48953 м³/год – на хозяйственно-бытовые нужды. Объем 48953 м³/год характеризует именно потребление воды на хозяйственно-бытовые нужды персонала. В свою очередь, объем 155672 м³/год – это не только хозяйственно-бытовые сточные воды. Данный объем представляет собой общий объем сточной воды, направляемой на очистку, включая воды, образующиеся после использования части воды в производственных процессах. После очистки гипохлоритом натрия указанный объем повторно используется и подается в систему оборотного водоснабжения. Таким образом, объем сточных вод, направляемых на очистку (155672 м³/год), превышает объем хозяйственно-бытового водопотребления (48953 м³/год) потому, что включает не только хозяйственно-бытовые стоки, но и часть производственных вод, подлежащих очистке и последующему повторному использованию. Потери воды, предоставляемой АО Aqtobe su-energy group, составляют 556330 м³/год и связаны с технологическим использованием воды, включая безвозвратные потери в производственном цикле. Следовательно, данные в т.ч. таблицы 1.16 отражают распределение общего объема водопотребления по направлениям использования, очистки, повторного применения и потерь, а не только объем хозяйственно-бытовых сточных вод.

Техническое водоснабжение – 12 264 000 м³/год, из которого – 264 318 м³/год используется как свежая вода на производственные нужды, а 11 999 682 м³/год приходится на оборотную воду. Потери воды составляют – 264318 м³/год.

Поверхностные воды. Гидрографическая сеть района представлена рекой Илек и ее левым притоком – рекой Женишке. Русло р. Илек расположено на расстоянии 2,5 км северо-восточнее промышленной площадки, р. Женишке протекает в меридиональном направлении на расстоянии 0,7-0,9 км юго-восточнее территории предприятия. Река Илек является притоком реки Урал и имеет важное рыбохозяйственное значение. Для нее характерен: постоянный сток, колебание уровней воды в пределах 196,0-206,0 м, зависящее от попусков воды из Каргалинского и Актюбинского водохранилищ, смешанное питание (поверхностное и грунтовое). Во время паводка река Илек сильно разливается, ее воды фильтруют в песчано-гравийные грунты, что повышает уровень грунтовых вод. Для р. Илек характерен, как и для многих рек степной части Казахстана, бурный паводок с резким повышением горизонта воды и переносом большого количества донных наносов, в результате чего фарватер реки меняется из года в год.

Появляются островки и отмели, другие в это время смываются. В летние месяцы горизонт воды резко падает, река мелеет. Вода в реке пресная, используется для орошения, водопоя скота и технических нужд. Рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также средне четвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины Женишке.

Рассматриваемое настоящим проектом производственные объекты не попадают в пределы водоохранных зон и полос перечисленных выше водных объектов.

Сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности не осуществляется, отведение хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные,



ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

Учитывая значительную удаленность водных объектов от площадки проведения работ, можно говорить о том, что намечаемая деятельность будет проводиться за пределами водоохранных зон и полос водных объектов.

Подземные воды. В течение года уровень подземных вод подвержен сезонным колебаниям и находится в прямой зависимости от климатических условий. Подъем уровня подземных вод, вызванный инфильтрацией снеготалых вод, наблюдается в апреле-мае. Уровень подземных вод характеризуется резким снижением осенью до конца зимы ранневесенним минимумом (март). В районе расположения объекта, какие-либо водоемы отсутствуют.

В гидрогеологическом отношении рассматриваемая территория входит в Приуральский артезианский бассейн Прикаспийского гидрогеологического района. Водоносный аллювиальный четвертичный горизонт сложен верхнечетвертичными отложениями первой и второй надпойменных террас, высокой и низкой поймы левобережья р. Илек. В районе расположения АЗХС в состав горизонта входят также средне четвертичные отложения древней погребенной долины р. Илек. На юго-западе в состав этого горизонта включены аллювиальные четвертичные отложения долины ручья Женишке. Литологический состав водосодержащих отложений – пески средней крупности и гравелистые. Водоупором служат глины триасовых отложений. Питание водоносного горизонта обеспечивается, в основном, атмосферными осадками. Вблизи реки верхняя часть водоносного горизонта связана с водами р. Илек. В летнюю и зимнюю межень река дренирует аллювиальные воды. Поток подземных вод в аллювии в районе промзоны АЗХС направлен вдоль долины и под углом к реке Илек. Уровень подземных вод залегает от поверхности на глубине 2-5 м в пойменной части и до 18-20 м в центральной части долины. По химическому составу аллювиальные воды относятся к хлоридно-сульфатно-гидрокарбонатному и хлоридно-гидрокарбонатному типу. Общая минерализация воды изменяется от 1,5 до 3,0 г/л.

Объекты АО «АЗХС» не оказывают непосредственного воздействия на поверхностные воды. В районе расположения объекта, какие-либо поверхностные водоемы отсутствуют.

Отходы производства и потребления

Основным источником образования отходов производства на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» являются шламы от технологических процессов, а основным источником образования отходов потребления являются ТБО.

На рассматриваемый период расчетное количество образования отходов следующее:

- 2026 г. – 554550,1247 тонн,
- 2027-2035 гг. – 554547,7401 тонн.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогазов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией. Таким образом далее рассматривается объем образования в период с 2027 по 2035 гг.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на захоронение/утилизацию (362,8746 т/год) – 0,065% от общего количества образующихся отходов: асбестосодержащие отходы, песок, загрязненный нефтепродуктами, часть ТБО, часть древесных отходов, отработанный антифриз, отработанные ртутьсодержащие лампы и термометры, пыль абразивно-металлическая, лом абразивных изделий, нефтешлам от зачистки резервуаров, песок от очистки сточных вод мойки автомобилей, отработанные шпалы деревянные и железобетонные, отходы электронного оборудования и отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники, тара из-под ЛКМ, отходы теплоизоляционные (минвата), медицинские отходы, недопал извести,



отработанный силикагель, отработанный рубероид, часть СИЗ (противогазы), отработанный электролит.

Часть отходов передаются сторонним специализированным организациям на переработку (1450,595581 т/год) – 0,262% от общего количества образующихся отходов: отходы резинотехнических изделий, часть тары из-под ГСМ (после повторного использования 200 л бочек и обжига 20 л емкостей), стеклобой, отходы пластика, макулатура, лом и стружка черных металлов, лом цветных металлов, огарки сварочных электродов, отработанные АКБ, отработанные масла (моторные, трансмиссионные, гидравлические, промышленные, компрессорные, трансформаторные), тормозные колодки, отработанные автошины, часть СИЗ (неопасные), часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара), лом кабеля.

Часть отходов используются повторно на нужды предприятия (329015,9184 т/год) – 59,33% от общего количества образующихся отходов: монокроматный шлам (76% от объема образования), часть металлической тары из-под ГСМ (200 л бочки), часть отходов древесины, отходы футеровки (измельчение, после чего подсыпка дамбы), строительные отходы (дробление, после чего отсыпка дамбы шламонакопителя), горелая формовочная смесь (использование на покрытие отходов на шламонакопителях), а также пыль аспирационная в полном объеме.

Также часть отходов сжигаются в специализированных установках «HURIKAN» и «IZHTEL-2000» на территории предприятия (259,6162 т/год) – 0,047% от общего количества образующихся отходов: древесная кора, пластмассовая тара из-под ГСМ, отработанные фильтры (масляные, топливные, воздушные, ТОВ), отработанная спецодежда и обувь, часть отработанных СИЗ (опасные, кроме противогазов), пищевые отходы, часть отходов древесины, часть ТБО, ветошь промасленная, опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами, отработанные фильтровальные ткани и рукава, отработанная мебель, часть отходов упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара), а также часть металлической тары из-под ГСМ обжигается (20 л емкости).

Часть отходов размещается на существующих полигонах предприятия (223440,9079 т/год) – 40,292% от общего количества образующихся отходов: часть монокроматного шлама, шлам тиосульфата натрия, шлам сульфата натрия, зола от сжигания отходов, смет с территории.

Также часть отходов древесины (17,8274 т) – 0,003% от общего количества образующихся отходов прекращает статус отхода путем проведения операций по восстановлению, переходит в статус ТМЦ и далее реализуется сторонним лицам.

Образующиеся на предприятии отходы требуют для своей переработки специальных технологических процессов, не соответствующих профилю предприятия. Внедрение этих процессов на данном предприятии технически и экономически нецелесообразно. Отходы периодически вывозятся на полигоны, сжигаются, а также сдаются на переработку, утилизацию или обезвреживание специализированным предприятиям.

Для решения задач по переработке и утилизации отходов необходимо внедрение системы раздельного сбора отходов – системы управления отходами.

Лимиты накопления и размещения отходов на период эксплуатации предприятия

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Объем захороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г	Лимит накопления, т/г	Лимит захоронения (хранения), т/г
			2026 г.		2027-2035 гг.	
1	2	3	4	5	6	7
Всего:	0	11961765,6	554550,1247	223413,4079	554547,7401	223413,4079



в том числе отходов производства	0	11961765,6	554550,1247	223413,4079	554547,7401	223413,4079
отходов потребления	0	0	0	0	0	0
Опасные отходы						
Отработанные свинцовые АКБ (Свинцовые аккумуляторы)	0	0	3,1891	0	3,1891	0
Отработанный электролит (Собираемые отдельно электролиты из батарей и аккумуляторов)	0	0	0,9362	0	0,9362	0
Отработанные моторные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	1,7949	0	1,7949	0
Отработанные трансмиссионные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	0,2135	0	0,2135	0
Отработанные гидравлические масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2,1	0	2,1	0
Отработанные промышленные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	3,296261	0	3,296261	0
Отработанные компрессорные масла (Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла)	0	0	2	0	2	0
Отработанные трансформаторные масла (Другие изоляционные или трансформаторные масла)	0	0	5	0	5	0
Нефтешлам от зачистки резервуаров (Отходы, содержащие другие опасные	0	0	2,6174	0	2,6174	0



вещества)						
Песок от очистки сточных вод мойки автомобилей (Отходы, содержащие другие опасные вещества)	0	0	0,1	0	0,1	0
Тара из-под ЛКМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,3983	0	1,3983	0
Металлическая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	0,305	0	0,305	0
Пластмассовая тара из-под ГСМ (Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами)	0	0	1,02	0	1,02	0
Отработанный рубероид (Отходы, не указанные иначе)	0	0	20	0	20	0
Неопасные отходы						
ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	0	0	155,1537	0	155,1537	0
Стеклобой (Стекло)	0	0	8,487	0	8,487	0
Отходы пластмассы (Пластмассы)	0	0	21,973	0	21,973	0
Макулатура (Бумага и картон)	0	0	21,37	0	21,37	0
Лом черных металлов (Черные металлы)	0	0	1221,0687	0	1221,0687	0
Пищевые отходы (Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых)	0	0	37,23	0	37,23	0
Стружка черных металлов (Опилки и стружка черных металлов)	0	0	70	0	70	0
Лом цветных	0	0	6,5737	0	6,5737	0



металлов (Цветные металлы)						
Огарки сварочных электродов (Отходы сварки)	0	0	2,0991	0	2,0991	0
Отработанные автошины (Отработанные шины)	0	0	7,8619	0	7,8619	0
Отработанные воздушные фильтры (Составляющие компоненты, не определенные иначе)	0	0	0,1133	0	0,1133	0
Отходы резинотехнических изделий (Отходы, не указанные иначе)	0	0	25	0	25	0
Отработанные шпалы железобетонные (Бетон)	0	0	1,25	0	1,25	0
Отработанная мебель (Крупногабаритные отходы)	0	0	5	0	5	0
Недопал извести (Отходы кальцинации и гашения извести)	0	0	0,1	0	0,1	0
Древесная кора (Кора и пробка)	0	0	10	0	10	0
Зеркальные						
Асбестосодержащие отходы (Изоляционные материалы, содержащие асбест)*	0	0	115	0	115	0
Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	5,969	0	5,969	0
Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая	0	0	10	0	10	0



масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*						
Отработанные фильтровальные ткани и рукава (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	60	0	60	0
Песок, загрязненный нефтепродуктами (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	8,7	0	8,7	0
Зола от сжигания отходов (Зольный остаток и котельные шлаки, содержащие опасные вещества)*	0	79,6	34,2079	34,2079	34,2079	34,2079
Пыль аспирационная (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической переработки металлоносных минералов)*	0	0	39897,0134	0	39897,0134	0
Смет с территории (Прочие отходы, содержащие опасные вещества от физической и химической	0	0	27,5	0	27,5	0



переработки металлоносных минералов)*						
Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)**	0	0	60,8274	0	60,8274	0
Отработанный антифриз (Антифризы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,5	0	0,5	0
Тормозные колодки (Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11)**	0	0	0,05	0	0,05	0
Отработанные масляные фильтры (Масляные фильтры)*	0	0	0,1997	0	0,1997	0
Отработанные топливные фильтры (Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14)*	0	0	0,1487	0	0,1487	0
Отработанные фильтры ТОВ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	0,007	0	0,007	0
Отработанная спецодежда и обувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными	0	0	11,7937	0	11,7937	0



материалами)*						
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)*	0	0	13,6846	0	13,6846	0
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	0,9987	0	0,9987	0
Отработанные ртутьсодержащие лампы (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,3176	0	0,3176	0
Отработанные ртутьсодержащие термометры (Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы)*	0	0	0,015	0	0,015	0
Пыль абразивно- металлическая (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,07	0	0,07	0
Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)**	0	0	0,16	0	0,16	0
Строительные отходы (Смешанные	0	0	1000	0	1000	0



отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03)**						
Отработанные шпалы деревянные (Дерево, содержащее опасные вещества)*	0	0	10,5	0	10,5	0
Отходы электрооборудования (Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие)*	0	0	15	0	15	0
Отработанные картриджи печатающих устройств и копировальной техники (Отходы тонера, содержащие опасные вещества)*	0	0	0,08	0	0,08	0
Лом кабеля (Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10)**	0	0	17,51972	0	17,51972	0
Отходы теплоизоляции (остатки минеральной ваты) (Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03)**	0	0	15	0	15	0
Отходы упаковочных материалов (полиэтилен, бумага, картон, деревянные поддоны, мешки и тара) (Другие отходы (включая смеси материалов) от механической обработки отходов, содержащие опасные вещества)*	0	0	110	0	110	0
Медицинские отходы	0	0	0,2266	0	0,2266	0



(Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08)**						
Отработанный силикагель (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)**	0	0	5	0	5	0
Отходы футеровки (Другие изоляционные материалы, состоящие из опасных веществ или содержащие опасные вещества)*	0	0	900	0	900	0
Горелая формовочная смесь (Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07)**	0	0	250	0	250	0
Монохроматный шлам (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	9254875	377580	90619,2	377580	90619,2
Шлам тиосульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	1720092	75180	75180	75180	75180
Шлам сульфата натрия (Другие шламы, содержащие опасные вещества)*	0	986719	54000	54000	54000	54000

Почвенно-растительный покров

Почва. Под косвенным воздействием на почвенные ресурсы подразумевается загрязнение почв за счет выброса загрязняющих веществ в атмосферу в процессе выполнения проектируемых работ и их рассеивания (оседания) на близлежащих территориях.

Согласно результатам расчетов рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы, воздействие выбросов предприятия носит локальный характер и ограничивается пределами промышленной площадки и санитарно-защитной зоны. Уровни



загрязнения соответствуют допустимым значениям и не приводят к нарушению структуры и функционирования природных экосистем, допуская лишь незначительные и обратимые изменения.

С учетом существующего состояния почвенного покрова территории предприятия, характеризующегося высокой степенью техногенной трансформации, засолением и низкой биологической продуктивностью, дополнительное воздействие от намечаемой деятельности не приведет к существенным изменениям физико-химических свойств почв.

Намечаемая деятельность предусматривает образование отходов производства и потребления, обращение с которыми осуществляется в соответствии с установленными требованиями. Временное накопление отходов производится в специально оборудованных местах (контейнерах, площадках) с соблюдением экологических и санитарных норм.

Образующиеся отходы подлежат передаче специализированным организациям на договорной основе для дальнейшей утилизации, переработки или размещения. Технологические решения, применяемые на предприятии, исключают поступление отходов в почвенный покров и предотвращают его загрязнение. Производственные процессы организованы таким образом, что исключается контакт отходов с открытой поверхностью почвы.

Дополнительно следует отметить, что намечаемая деятельность реализуется в пределах существующей промышленной площадки, сформированной в условиях длительного техногенного воздействия. Освоение новых земельных участков и нарушение целостности ранее ненарушенных территорий не предусматриваются.

Таким образом, при реализации намечаемой деятельности негативное воздействие на почвенные ресурсы оценивается как незначительное и допустимое, не приводящее к деградации почвенного покрова и ухудшению экологического состояния территории.

Растительный покров. На территории промышленной площадки АО Актюбинский завод хромовых соединений и в пределах зоны потенциального воздействия предприятия отсутствуют уникальные, редкие и особо ценные природные комплексы, требующие специальной охраны. Участок расположен за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий Республики Казахстан. Сведения о наличии видов растений и животных, занесенных в Перечень редких и находящихся под угрозой исчезновения видов, в пределах рассматриваемой территории отсутствуют.

Основными видами прямого воздействия на растительный покров при эксплуатации предприятия могут являться:

- загрязнение растительности выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- пылевое воздействие, связанное с работой технологического оборудования и перемещением транспорта;
- потенциальные локальные загрязнения при аварийных ситуациях (разливы технологических растворов или горюче-смазочных материалов).

Косвенное воздействие на растительность может быть связано с изменением условий произрастания, включая возможные изменения водного режима, процессов эрозии и засоления почв.

Вместе с тем, с учетом технологических решений, применяемых на предприятии, влияние на гидрологический режим территории не прогнозируется. Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты отсутствует, воздействие на подземные воды контролируется в рамках системы мониторинга, что исключает изменение условий увлажнения почв и, как следствие, влияние на растительность.

Рельеф территории промышленной площадки преимущественно равнинный, что исключает развитие водной эрозии, связанной с деятельностью предприятия. Формирование поверхностного стока не претерпевает существенных изменений.



Наличие существующих производственных сооружений оказывает определенное влияние на аэродинамические характеристики территории, однако данные изменения не приводят к значимому усилению процессов ветровой эрозии и не оказывают существенного влияния на состояние растительного покрова.

Территория предприятия характеризуется высокой степенью техногенной трансформации, засоленными почвами и бедной растительностью, представленной преимущественно устойчивыми к засушливым условиям видами (полынь, ковыль, типчак и др.).

Реализация намечаемой деятельности осуществляется в пределах существующей промышленной площадки и не предусматривает дополнительного изъятия земель, снятия почвенно-растительного слоя, а также нарушения ранее ненарушенных территорий.

При эксплуатации предприятия используются существующие подъездные пути и транспортная инфраструктура, что исключает дополнительное воздействие на прилегающие территории.

Вырубка или перенос древесно-кустарниковой растительности в рамках намечаемой деятельности не предусматриваются.

Таким образом, с учетом существующего техногенного состояния территории и принятых природоохранных мероприятий, воздействие на растительный покров оценивается как незначительное и допустимое, не приводящее к ухудшению экологического состояния территории.

Животный мир

Непосредственно на территории предприятия не обнаружены виды животных, представляющие особый научный или историко-культурный интерес. Особо охраняемых видов животных, внесенных в Красную книгу Казахстана, а также в списки редких и исчезающих животных, в районе предприятия найдено не было.

При этом, необходимо отметить, что предприятие находится в районе с существующей антропогенной нагрузкой. Таким образом, при стабильной работе предприятия и неизменной или более совершенной технологии, прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия его на животный мир, оснований нет.

В период активного освоения рассматриваемой территории под воздействием антропогенных факторов произошло смещение ареала обитания диких видов животных без причинения особого ущерба их численности и видовому составу. В настоящее время основными представителями животного мира на территории, затрагиваемой намечаемой деятельностью, являются немногочисленные синантропные представители фауны.

В процессе намечаемой производственной деятельности, в результате образования новых источников шумового и вибрационного воздействия, обитающие на территории представители синантропной фауны, будут вытеснены за пределы границ области воздействия без причинения особого ущерба их численности и видовому составу.

Прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия осуществляемых работ на животный мир за пределами границы области воздействия, оснований нет, т.к. результаты расчета воздействия физических факторов и рассеивания загрязняющих веществ за пределами данной территории находятся в пределах допустимых значений.

Учитывая длительный эксплуатационный период функционирования промышленных предприятий, граничащих с рассматриваемой территорией намечаемой деятельности и высокую плотность взаимного расположения производственных объектов и населенных пунктов района исследований, изменений численности и других изменений животного мира, связанных с антропогенным воздействием, не прогнозируется.



Физические воздействия

Физические воздействия производственной деятельности на окружающую природную среду подразделяются на электромагнитные, виброакустические, неионизирующие и ионизирующие (излучения, поля) загрязнения.

К использованию предусмотрено современное оборудование, что уже является гарантией соответствия предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных для рабочих мест.

В разделе даны сведения лишь о тех цехах и участках, производственная деятельность на которых может приводить к изменению электромагнитных и виброакустических условий района расположения промышленного объекта.

Шумовое воздействие. Физические воздействия производственной деятельности на окружающую природную среду подразделяются на электромагнитные, виброакустические, неионизирующие и ионизирующие (излучения, поля) загрязнения.

В рамках намечаемой деятельности на АО «Актюбинский завод хромовых соединений» применение источников ионизирующего излучения не предусматривается. Электромагнитные и иные неионизирующие воздействия носят локальный характер и связаны с эксплуатацией стандартного технологического и электротехнического оборудования, соответствующего действующим нормативным требованиям.

Планируемое к использованию оборудование является типовым для гидрометаллургических и вспомогательных производственных процессов. Оно соответствует современным техническим стандартам и требованиям промышленной безопасности, включая нормативы по допустимым уровням физических воздействий на рабочих местах.

Уровень шума при выполнении рассматриваемых работ будет минимальным и учитывая расстояние (более 0,73 км) до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население.

Основным фактором физического воздействия в рамках рассматриваемой деятельности является шум, формируемый при работе технологического оборудования и вспомогательных систем.

К основным источникам шумового воздействия относятся:

- сушильное оборудование (включая работу дымососов и горелочных устройств);
- насосное оборудование;
- вентиляционные и аспирационные установки;
- транспортное и погрузочно-разгрузочное оборудование.

Уровень шума формируется преимущественно внутри производственных помещений и носит локальный характер. С учетом размещения объекта в пределах промышленной зоны г. Актобе и значительного удаления от жилой застройки, воздействие шума на население не прогнозируется.

Нормативные документы устанавливают определенные требования к методам измерений и расчетов интенсивности шума в местах нахождения людей, допустимую интенсивность фактора и зависимость интенсивности от продолжительности воздействия шума. В соответствии с нормами для рабочих мест, в производственных помещениях считается допустимой шумовая нагрузка 80 дБ. При разработке проектной документации и подборе оборудования эти требования были учтены.

Уровни шума должны быть рассмотрены исходя из следующих критериев:

- 1) защита слуха;
- 2) помехи для речевого общения и работы (сосредоточения).



Уровень шума на открытых площадках предприятия определяется рядом факторов, включая расстояние до работающего оборудования, условия его размещения, наличие ограждающих конструкций, направленность источника шума, а также метеорологические условия (скорость ветра, направление ветра и др.).

С учетом того, что в рамках намечаемой деятельности предусматривается использование технологического оборудования, соответствующего установленным нормативам по допустимым уровням физических воздействий, можно сделать вывод о том, что превышение допустимых уровней шума на рабочих местах не прогнозируется.

Источники шумового воздействия носят локальный характер и сосредоточены в пределах промышленной площадки. Основная часть оборудования размещена в производственных помещениях либо на технологических площадках, удаленных от границ жилой застройки.

Принимая во внимание размещение предприятия в пределах промышленной зоны г.Актобе и значительную удаленность от ближайшей селитебной территории, уровни шума на границе области воздействия и санитарно-защитной зоны не будут превышать допустимых нормативных значений.

Таким образом, при штатной эксплуатации оборудования и соблюдении технологических регламентов, негативное воздействие шумового фактора на обслуживающий персонал и население не ожидается.

Вибрация. Основными источниками вибрационного воздействия на промышленной площадке АО Актюбинский завод хромовых соединений является эксплуатация технологического оборудования, используемого в гидрометаллургических процессах переработки хромосодержащего сырья, а также вспомогательного оборудования. К числу таких источников относятся:

- сушильные установки (включая дымососы и газогорелочные устройства);
- насосное оборудование систем оборотного водоснабжения;
- вентиляционные и аспирационные установки;
- фильтрационное оборудование;
- транспортное и погрузочно-разгрузочное оборудование, включая автотранспорт.

Указанное оборудование в процессе работы создает динамические нагрузки, которые могут вызывать передачу вибрации на строительные конструкции и частично в грунтовое основание.

С целью снижения вибрационного воздействия на конструкции зданий и сооружений, а также на окружающую среду, предусмотрен комплекс инженерно-технических мероприятий. Оборудование с повышенными динамическими нагрузками устанавливается на отдельные фундаменты, конструктивно не связанные с несущими элементами зданий.

Дополнительно применяется виброизоляция оборудования за счет:

- использования упругих виброизоляторов (пружинных и резинотехнических элементов);
- применения гибких вставок в трубопроводах и коммуникациях, соединенных с вибрирующим оборудованием;
- устройства мягких прокладок в местах крепления коммуникаций к конструкциям зданий;
- установки резиновых прокладок толщиной для снижения передачи высокочастотных колебаний.



Машины и агрегаты с динамическими нагрузками монтируются на массивных бетонных плитах или металлических рамах, опирающихся на виброизоляторы. Применение массивных оснований позволяет:

- снизить амплитуду колебаний;
- обеспечить устойчивость оборудования;
- уменьшить передачу вибрации на строительные конструкции.

Дополнительным фактором вибрационного воздействия является движение автотранспорта по территории предприятия. Однако, учитывая размещение производственной площадки в пределах промышленной зоны и удаленность от жилой застройки, влияние вибрации от транспорта на население незначительно.

Ближайшая жилая застройка расположена на значительном расстоянии от промышленной площадки, что обеспечивает затухание вибрационных колебаний до уровней, не оказывающих воздействия на население.

С учетом реализуемых конструктивных и технологических решений, а также пространственного размещения источников вибрации, их воздействие ограничено пределами промышленной площадки и не оказывает негативного влияния на окружающую среду и население.

Электромагнитные излучения. На территории предприятия расположены установки, агрегаты, электродвигатели и трансформаторы, которые являются источниками электромагнитных излучений промышленной частоты. В связи с тем, что данные источники являются источниками с малой интенсивностью и на предприятии не предполагается размещение радиоэлектронных средств радиочастотных диапазонов, воздействие электромагнитных излучений от деятельности предприятия носит локальный характер, ограничивающийся границей предприятия. На территории предприятия предусмотрено оптимальное расположение рабочих мест и маршрутов передвижения обслуживающего персонала на расстояниях от источников ЭМП, обеспечивающих минимальное и кратковременное воздействие электромагнитного излучения на организм.

Радикация. Главными источниками ионизирующего излучения и радиоактивного загрязнения являются предприятия ядерного топливного цикла: атомные станции (реакторы, хранилища отработанного ядерного топлива, хранилища отходов); предприятия по изготовлению ядерного топлива (урановые рудники, предприятия по обогащению урана и изготовлению тепловыделяющих элементов); предприятия по переработке и захоронению радиоактивных отходов (радиохимические заводы, хранилища отходов); исследовательские ядерные реакторы, транспортные ядерно-химические установки и военные объекты.

В связи с тем, что производственные процессы в ходе эксплуатации предприятия АО «АЗХС» не предполагают использование оборудования и сырья с повышенными концентрациями естественных или природных радионуклидов сверх установленных санитарно-гигиенических нормативов для окружающей среды (почвы, воды, воздуха) и предельно допустимых уровней (ПДУ) излучения, в ходе осуществления проектируемой деятельности на объекте, воздействие ионизирующим излучением на окружающую среду оказываться не будет.

Социально-экономическая среда

В настоящее время Актюбинская область является одним из крупных промышленных регионов Республики Казахстан, обладающим значительным ресурсным и производственным потенциалом. Территория области составляет порядка 300,6 тыс. км². Административным центром является город Актобе, расположенный на левом берегу реки Илек – притока реки Урал. Численность населения области составляет около 880,7 тыс. человек.



На севере: область граничит с Оренбургской областью Российской Федерации, на юге – с Узбекистаном, на западе – с Западно-Казахстанской, Атырауской и Мангистауской областями, на северо-востоке – с Костанайской, на востоке и юго-востоке – с Улытауской и Кызылординской областями Казахстана. В направлении с севера на юг территория области протянулась на 700 км, с запада на восток – на 800 км; Центр области в городе Актобе, который находится на берегу р. Илек и основан в 1869 г. Расстояние от Актобе до Астаны 1678 км.

В административном отношении область разделена на 12 районов, в состав которых входят города Актобе, Алга, Кандыгааш, Темир, Хромтау, Шалкар, Эмба, Жем. 133 сельских округов и 312 сел;

Экономика области характеризуется развитым промышленным сектором, включающим горнодобывающую, металлургическую, химическую и энергетическую отрасли. Объем промышленного производства демонстрирует устойчивый рост, что обусловлено активным развитием сырьевой базы и перерабатывающих производств. Значительная доля инвестиций направляется в промышленность и инфраструктуру, что подтверждает индустриальную направленность региона.

Город Актобе является крупнейшим промышленным центром области, где сосредоточены предприятия химической, металлургической, энергетической и транспортной отраслей. Развитая инфраструктура, включая транспортные сети, энергоснабжение и коммунальные системы, обеспечивает устойчивое функционирование промышленных объектов.

В социально-экологическом плане эффективная и стабильная работа АО «АЗХС» для экономики и населения Актюбинской области имеет огромное значение. АО «АЗХС» является одним из крупнейших и старейших предприятий, размещенных в городе Актобе. Начало деятельности завода заложено в 1957 году.

В настоящее время завод успешно работает, около 95% производимой продукции экспортируется в десятки стран ближнего и дальнего зарубежья.

Численность работающих на заводе на сегодняшний день составляет около 2 тысяч человек. Следует отметить, что деятельность современного завода – это тысячи нитей связи с внешним миром, в результате которого, для достижения конечной цели в той или иной степени задействованы тысячи других людей. Так, в частности, в работе АО «АЗХС» задействованы предприятия по транспортным перевозкам, по энергообеспечению, водоснабжению и канализации, службы связи, предприятия по выпуску строительных материалов и изделий и другие крупные и мелкие организации, сосредоточенные в городе.

Тем самым, можно с уверенностью сказать, что стабильная работа завода, это решение вопросов социального характера, занятости населения города.

Территория размещения предприятия расположена в промышленной зоне города, сформированной в условиях длительного техногенного воздействия. Характерной особенностью района является наличие антропогенно измененной окружающей среды, включая загрязнение атмосферного воздуха и подземных вод, обусловленное деятельностью промышленных предприятий.

Оценка аварийных ситуаций

Вероятность возникновения отклонений, аварий существует на любом производственном объекте.

Во исполнение «Правил идентификации опасных производственных объектов». Приказ Министра МИР РК от 30.12.2014 года № 353 объект по процессу обогащения угля относится к опасным производственным объектам по фактору – переработки минерального сырья и идентифицируется по признакам использования воспламеняющихся, токсичных и высокотоксичных веществ.

Мониторинг промышленной безопасности осуществляется:



- ведомством уполномоченного органа, осуществляющим государственный надзор в области промышленной безопасности;
- территориальными подразделениями уполномоченного органа;
- организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты.

Мониторинг опасных производственных факторов выполняется для изучения поражающего воздействия природных и антропогенных факторов риска.

При мониторинге система регулярных наблюдений направлена на:

1) прогнозирование опасных процессов и явлений – система мероприятий по определению возможности возникновения, развития факторов риска процессов и явлений, их характера, масштабов и продолжительности, возможных последствий в зоне их воздействия;

2) прогнозирование опасных атмосферных процессов и явлений – определение вероятности возникновения и развития в определенном месте и в определенное время факторов риска метеорологических процессов и явлений, оценка возможных последствий их появления;

3) прогнозирование опасных гидрологических процессов и явлений – определение вероятности возникновения и динамики развития факторов риска гидрологических процессов и явлений, оценка их масштабов;

4) прогнозирование пожаров – определение вероятности возникновения и динамики развития факторов риска пожаров с оценкой вероятных неблагоприятных последствий;

5) прогнозирование факторов риска антропогенного характера, мониторинг осуществляется в соответствии с действующими методическими рекомендациями по проведению мониторинга промышленной безопасности и методическими рекомендациями по управлению рисками на опасных производственных объектах.

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект (далее – ОПО), территориальные подразделения уполномоченного органа в плановом порядке, либо по запросу ведомства уполномоченного органа в десятидневный срок представляют запрашиваемую информацию.

Не представление запрашиваемой информации влечет за собой наложение штрафа на должностное лицо ОПО не обеспечившее предоставление информации.

На основании результатов мониторинга разрабатываются мероприятия по снижению уровня опасности промышленных объектов:

- ведомством уполномоченного органа в пределах Республики Казахстан;
- территориальным подразделением уполномоченного органа в пределах контролируемой территории;
- организация, эксплуатирующая опасный производственный объект в пределах объекта.

Мониторинг общего уровня опасности производственных объектов включает: мониторинг состояния технических устройств (далее – ТУ), наблюдение за техническим состоянием ТУ для определения и прогнозирования момента перехода ТУ, материалов в предельное состояние, на основе непрерывной оценки происходящих изменений. Порядок осуществления наблюдений и оценки состояния ТУ, материалов определяется в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и методическими рекомендациями.

В положении о производственном контроле организации, эксплуатирующей опасный производственный объект, даются функции, права и обязанности службы мониторинга (порядок его осуществления).

При мониторинге уровня опасности производится анализ динамики уровня опасности ОПО. Производится анализ опасных производственных факторов, приведших к инцидентам, авариям, несчастным случаям на конкретном ОПО, вырабатываются



мероприятия по ликвидации или снижению уровня поражающего воздействия опасных производственных факторов.

При мониторинге опасных производственных факторов проводится анализ идентифицированных опасных производственных факторов, оценка их поражающего воздействия на работников, население и окружающую среду. На основе проведенного анализа разрабатываются мероприятия по предотвращению поражающего воздействия опасных производственных факторов на работников, население, окружающую среду.

Намечаемая деятельность - ««Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата», «Использование хромшпинелевого порошка (ХПШ) в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХПШ)», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем восстановлением»» (*технологически связанные виды деятельности*) относится к I категории, оказывающей значительное негативное воздействие на окружающую среду в соответствии пункта 3 статьи 12 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.

В отчете предусмотрены замечания и предложения, предусмотренные в Заключения об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и скрининга воздействия намечаемой деятельности (Номер KZ92VWF00503775 Дата: 30.01.2026, Номер KZ29VWF00448843 Дата: 28.10.2025, Номер KZ79VWF00496637 Дата: 14.01.2026).

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду.
2. Отчет о возможных воздействиях.
3. Протокол общественных слушаний, проведенных посредством открытых собраний.

В соответствии с п.2 ст. 77 Экологического Кодекса Республики Казахстан составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Экологического законодательства:

1. В соответствии с требованиями по обеспечению безопасности жизни и здоровья населения, необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере гражданской защиты (Комитетом промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям РК).

2. Необходимо предусмотреть выполнение экологических требований по охране водных объектов (ст. 220, 223 Кодекса, раздел 15 «Охрана водных объектов» Кодекса): физические и юридические лица, деятельность которых вызывает или может вызвать загрязнение, засорение и истощение водных объектов, обязаны принимать меры по предотвращению таких последствий; требования по установлению водоохранных зон и полос водных объектов, зон санитарной охраны вод и источников питьевого водоснабжения устанавливаются водным законодательством РК.

3. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Также, в соответствии с п.1 ст.336 Кодекса субъекты предпринимательства



для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему подвиду деятельности согласно требованиям Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях». При проведении строительных работ и эксплуатации объекта необходимо учитывать указанные требования законодательства РК.

4. При дальнейшем проектировании необходимо, предоставить предложение по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха, водных ресурсов, растительного и животного мира.

5. Согласно п.4 ст.339 Кодекса, владельцы отходов обязаны осуществлять безопасное управление отходами самостоятельно или обеспечить безопасное управление ими посредством передачи отходов субъектам предпринимательства, осуществляющим операции по управлению отходами в соответствии с принципом иерархии и требованиями статьи 327 настоящего Кодекса.

6. В целях снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу необходимо предусмотреть следующее: исключения пыления с автомобильных дорог (с колес и др.) и защиты почвенных ресурсов предусмотреть дороги с организацией пылеподавления, или, необходимо использование специальных шин с низким давлением на почву (низкого и сверхнизкого давления).

7. Согласно ст. 381 Кодекса, при строительстве (возведении, создании) которых предполагается образование отходов, необходимо предусматривать места (бетонированные площадки) для сбора таких отходов в соответствии с правилами, нормативами и требованиями в области управления отходами, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды и государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

8. При дальнейшем проектировании необходимо, предоставить предложение по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха, водных ресурсов, растительного и животного мира.

9. Согласно п.4 ст.339 Кодекса, владельцы отходов обязаны осуществлять безопасное управление отходами самостоятельно или обеспечить безопасное управление ими посредством передачи отходов субъектам предпринимательства, осуществляющим операции по управлению отходами в соответствии с принципом иерархии и требованиями статьи 327 настоящего Кодекса.

10. Соблюдать требования статьи 224 на водосборных площадях подземных водных объектов, которые используются или могут быть использованы для питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения, не допускаются захоронение отходов, размещение кладбищ, скотомогильников (биотермических ям) и других объектов, оказывающих негативное воздействие на состояние подземных вод.

11. Необходимо предусмотреть систему озонирования и рекуперации при работе газового оборудования.

Представленные проекты «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадийсодержащего концентрата на АО «АЗХС», «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия», «Использование хромшпинелевого порошка в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС», «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС»» соответствует Экологическому законодательству.



