

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ С ОБОБЩЕНИЕМ ИНФОРМАЦИИ

На рассмотрение представлены проектные материалы для получения экологического разрешения на воздействие для объектов I категории: проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, программа управления отходами, программа производственного экологического контроля, план мероприятий по охране окружающей среды для АО «Актюбинский завод хромовых соединений» на период с 2026 по 2035 гг.

Промышленная площадка предприятия находится по адресу: 030015, Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, промзона, участок 15 «Б», на земельных участках с кадастровыми номерами 020361391014 и 020361391015. Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе площадки нет.

Географические координаты угловых точек:

- Точка 1 – 50°20'46.10"C, 57° 6'53.22"B;
- Точка 2 – 50°20'11.42"C, 57° 7'34.59"B;
- Точка 3 – 50°19'58.47"C, 57° 7'9.29"B;
- Точка 4 – 50°20'30.61"C, 57° 6'33.19"B;
- Точка 5 – 50°20'16.32"C, 57° 6'45.30"B;
- Точка 6 – 50°20'3.26"C, 57° 6'45.05"B;
- Точка 7 – 50°21'7.70"C, 57° 4'58.66"B;
- Точка 8 – 50°20'48.07"C, 57° 4'21.18"B;
- Точка 9 – 50°20'4.40"C, 57° 5'23.68"B;
- Точка 10 – 50°20'40.88"C, 57° 5'57.62"B.

Район расположения завода насыщен промышленными предприятиями. На северо-востоке, на расстоянии 0,7 км находится Актюбинский завод ферросплавов, Актюбинская ТЭЦ, завод нефтяного оборудования домостроительный комбинат, на северо-запад от станции на расстоянии ≈ 3 км находится нефтебаза. Вблизи предприятия проходит железная дорога сообщением Ташкент-Оренбург и шоссейная автодорога Мартук-Алга. Ближайшая селитебная территория располагается на расстоянии свыше 0,73 км в юго-восточном направлении от границ предприятия.

Выбор размещения намечаемой деятельности обусловлен:

- расположением объекта в пределах действующей промышленной площадки;
- наличием существующей инженерной, транспортной и производственной инфраструктуры;
- возможностью использования действующих технологических и вспомогательных систем;
- отсутствием необходимости освоения новых территорий.

Альтернативные варианты расположения промышленной площадки намечаемой деятельности не рассматривались.

Заказчик проекта:

АО «Актюбинский завод хромовых соединений»

Юридический и почтовый адрес организации:

030015 Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, д. 15Б

Контактные данные:

тел: 8(7132) 53-65-01;

email: ivlev@azhs.kz

Организация-разработчик проекта:

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Юридический и почтовый адрес организации:

100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Терешковой, строение № 2/12

Контактные данные:

Тел/факс: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;

факс: +7 (777) 487-14-15

e-mail: biosfera.krg@gmail.com, biosfera.krg@mail.ru

В ходе реализации проекта «Очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ванадий содержащего концентрата (ВСК)», предусматривается очистка упаренных растворов монокромата натрия от примесей ванадия с получением ВСК. Проектная мощность составит 365 т/год. Техническое название продукта – ванадий содержащий концентрат, представляет собой высушенный известковый кек, содержащий в основном соединения кальция и ванадия и соответствует требованиям: массовая доля общего кальция в пересчете на CaO 20-50 %; массовая доля ванадия V₂O₅ 15-20%.

В рамках реализации проекта «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС», предлагается реализовывать сульфат натрия потребителям. Намечаемая деятельность предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60000 т/год и проведение следующих операций:

- снятие защитного слоя грунта;
- выемка шлама из шламонакопителя;
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта;
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками;
- перевозка шлама в закрытый склад;
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХШП) в производстве монокромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монокромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХШП), являющийся побочным продуктом ферросплавного производства. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХШП) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья. Использование ХШП предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монокромата натрия. Объем использования ХШП будет регулироваться концентрацией Cr₂O₃ в хромовой руде, и содержанием Cr₂O₃ в ХШП. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХШП, среднее содержание Cr₂O₃ в смеси, будет на уровне ~ 45,62%.

При реализации проекта «Опытный участок по обогащению хромшпинелевого порошка на АО «АЗХС», предусматривается обогащение хромшпинелевого порошка (ХШП) методом выщелачивания с получением сульфата магния и хромового концентрата на базе существующего отделения сульфата хрома. Проектом предусматривается обогащение ХШП с получением хромового концентрата с содержанием Cr₂O₃ до 40%. Побочным продуктом обогащения будет сульфат магния (магний сернокислый 7-водный)

– быстрорастворимое удобрение, белого цвета, выпускаемое в мелкокристаллическом и гранулированном видах. Удобрение предназначено для повышения показателей магния и серы в содержании почвы, укрепления иммунитета культуры, а также для улучшения общей плодородности грунта и качества урожая. Сульфат магния применим во всех типах почв, в открытом и защищенном грунте. Зачастую удобрение используется для корневых и листовых подкормок овощных, декоративных культур, а также плодовых деревьев. Мощность опытного участка 240 т в месяц или 2880 т/год.

Реализация намечаемой деятельности по указанным выше проектам направлена на снижение объемов накопленных отходов, вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот и повышение комплексности использования сырья, что соответствует принципам ресурсосбережения и экологической безопасности.

Валовый объем загрязняющих веществ, выделяемых в атмосферу, в процессе эксплуатации предприятия составит – 1128,74893585 т/год.

Общий объем образования отходов производства и потребления составит:

- 2026 г. – 554550,1247 тонн,
- 2027-2035 гг. – 554547,7401 тонн.

Небольшое повышение количества образования отходов в 2026 году связано с необходимостью утилизации партии противогозов с истекшим сроком годности, что является разовой операцией.

Объемы потребления воды на обеспечение технических и хозяйственно-питьевых нужд персонала, в процессе эксплуатации объекта составят:

- хозяйственно-питьевое водоснабжение – 712002 м³/год;
- техническое водоснабжение – 12 264 000 м³/год.

На предприятии реализована система оборотного водоснабжения, обеспечивающая: возврат фильтратов, возврат промывных вод, повторное использование растворов, минимизацию сбросов производственных вод. Вода после технологических операций поступает в сборники растворов, откуда снова направляется в процессы мокрого помола и выщелачивания. Благодаря чему существенно снижается потребление свежей воды. Таким образом, сброс сточных вод в природные водные объекты или на рельеф местности отсутствуют, отвод хоз-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации. Канализационные, ливневые и подземные воды очищаются на очистных сооружениях предприятия и возвращаются в оборотный цикл предприятия.

В период эксплуатации предприятия сброс сточных вод на рельеф местности или в водные объекты исключается, в связи с чем установление нормативов ПДС (НДС) не осуществляется.

Прогнозные концентрации загрязняющих веществ и уровни шума не превышают нормативов за пределами границ области воздействия, представленной в проекте.

Воздействия на почвы, растительность и животный мир оцениваются как незначительные. Уникальных природных объектов и памятников истории и культуры на территории нет.

В ходе разработки проектной документации установлено, что:

условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстоянии 712 метров.

проектируемая деятельность не приведет к превышению нормативов качества окружающей среды и рисков для здоровья населения при условии выполнения природоохранных мероприятий.

Меры по снижению воздействия

- применение газоочистного оборудования на организованных источниках выбросов;
- организация мониторинга выбросов и качества воздуха;
- раздельный сбор отходов, а также их передача специализированным организациям;
- исключение сброса сточных вод в водные объекты.

Намечаемая деятельность АО «АЗХС» отвечает требованиям санитарных и экологических норм.

При реализации всех проектных решений и природоохранных мероприятий воздействие на окружающую среду и здоровье населения будет находиться в пределах допустимых нормативов.

В рамках реализации Плана мероприятий по охране окружающей среды на период 2026-2035 гг., предусматривается выполнение следующих мероприятий: соблюдение режимов эксплуатации технологического оборудования и установок очистки выбросов с целью сокращения эмиссий загрязняющих веществ; проведение планово-предупредительных ремонтов пылегазоочистного оборудования; проведение пылеподавления в т.ч. на шламонакопителях и дорогах; эксплуатация оборотных циклов водоснабжения (что способствует сокращению потребления свежей воды); выполнение мероприятий по предотвращению загрязнения подземных вод; озеленение территории предприятия; безопасное хранение отходов на специально оборудованных площадках; сокращение объемов накопленных отходов посредством их утилизации; проведение производственного экологического контроля; проведение мероприятий по повышению экологической эффективности технологических процессов, включая мероприятия, предусмотренные требованиями ISO 14001.