

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

1. Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности, план с изображением его границ

Намечаемая деятельность по строительству металлургического комбината предусматривается на территории СЭЗ «Jibek Joly».

Специальная экономическая зона «Jibek Joly» расположена в Шуйском районе, Жамбылская область Казахстана и представляет собой стратегически важный индустриальный кластер. Регион характеризуется высоким потенциалом для развития промышленности и привлечения инвестиций. СЭЗ была создана для стимулирования развития промышленности, привлечения инвестиций и создания рабочих мест. В рамках зоны предусмотрены налоговые льготы и преференции для предприятий, что делает условия для бизнеса более привлекательными.

Ближайшим населенным пунктом от участка строительства является с. Кумозек, расположенный на расстоянии 5 км. Село Тасоткель находится на расстоянии 11 км от участка строительства.

Ближайшая река Корагаты протекает на расстоянии 1013 м от территории объекта, таким образом участок строительства находится за пределами водоохранной зоны и водоохранной полосы реки.

Географические координаты: 43.46915° С, 73.61322° В

2. Описание затрагиваемой территории с указанием численности её населения, участков, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учётом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов

Ближайшим населенным пунктом от участка строительства является с. Кумозек (численность населения - 119 человек), расположенный на расстоянии 5 км. Село Тасоткель (численность населения - 2087 человек) находится на расстоянии 11 км от участка строительства.

Воздействие намечаемой деятельности на окружающую среду не будет создавать концентраций, превышающих установленные гигиенические нормативы качества воздуха населённых мест.

3. Наименование инициатора намечаемой деятельности, его контактные данные Товарищество с ограниченной ответственностью ТОО «Yonggang Central Asia Iron and Steel»

Юридический адрес:

Республика Казахстан, Жамбылская область, Шуский район, Тасоткельский сельский округ, село Тасоткель, Специальная экономическая зона «Жибек жолы», зд. 10;

БИН 240840034418;

Телефон +7 776 827 3656;

Email: YonggangCAIS@ycais.kz

Директор: Цзэн Вэйе.

4. Краткое описание намечаемой деятельности

4.1 Вид намечаемой деятельности

Вид объекта: комплексный металлургический комбинат полного технологического цикла.

Проектная мощность: до 3 млн тонн стальной продукции в год (I очередь — 1 млн т/год, II очередь — до 3 млн т/год).

Производственный цикл: подготовка железорудного сырья → окатыши → прямое восстановление железа (DRI) → электросталеплавильное производство → непрерывная разливка → прокат.

Основная продукция: арматура, сортовой и профильный прокат, полосовая сталь, иная прокатная продукция строительного и промышленного назначения.

Технологии: прямое восстановление железа (DRI) с использованием природного газа, электродуговые печи (EAF), современные системы газоочистки.

4.2 Объект, необходимый для её осуществления, его мощность, габариты (площадь занимаемых земель, высота), производительность, физические и технические характеристики, влияющие на воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность предусматривает строительство и эксплуатацию комплексного металлургического комбината полного цикла с применением современных энергоэффективных и экологически ориентированных технологий. Производственный процесс включает:

- подготовку и обогащение железорудного сырья;
- производство окатышей;
- прямое восстановление железа (DRI) с использованием природного газа;
- электросталеплавильное производство в электродуговых печах (EAF);
- рафинирование стали и непрерывную разливку заготовок;
- прокат готовой стальной продукции (арматура, сортовой, профильный и полосовой прокат).

Проектом предусмотрено применение автоматизированных систем управления, современных газоочистных установок, замкнутых циклов водооборота и инженерной инфраструктуры, соответствующих требованиям промышленной и экологической безопасности.

4.3 Сведения о производственном процессе, в том числе об ожидаемой производительности предприятия, его потребности в энергии, природных ресурсах, сырье и материалах

Проектная мощность: до 3 млн тонн стальной продукции в год (I очередь — 1 млн т/год, II очередь — до 3 млн т/год).

Производственный цикл: подготовка железорудного сырья → окатыши → прямое восстановление железа (DRI) → электросталеплавильное производство → непрерывная разливка → прокат.

Основная продукция: арматура, сортовой и профильный прокат, полосовая сталь, иная прокатная продукция строительного и промышленного назначения.

Намечаемая деятельность предусматривает строительство и эксплуатацию комплексного металлургического комбината полного цикла с применением современных энергоэффективных и экологически ориентированных технологий. Производственный процесс включает:

- подготовку и обогащение железорудного сырья;
- производство окатышей;
- прямое восстановление железа (DRI) с использованием природного газа;
- электросталеплавильное производство в электродуговых печах (EAF);
- рафинирование стали и непрерывную разливку заготовок;
- прокат готовой стальной продукции (арматура, сортовой, профильный и полосовой прокат).

4.4 Примерная площадь земельного участка, необходимого для осуществления намечаемой деятельности

Непосредственно территория намечаемой деятельности располагается на земельных участках, оформленных в соответствии с требованиями действующего законодательства Республики Казахстан, для которого присвоен индивидуальный кадастровый номер и определено обособленное целевое назначение.

Намечаемая деятельность по строительству металлургического комбината будет осуществляться согласно:

- Акта на земельный участок № 2025-4603747 на земельном участке 06:096:095:049, расположенном в Жамбылской области, Шуский район, Тасоткельский сельский округ, с. Тасоткель (земли государственного запаса Шуского района Жамбылской области), площадью 159,9992 га. Категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности, зоны ядерной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения. Целевое назначение земельного участка – для строительства комплексного металлургического завода по производству металлических изделий (проволока, стальных труб, угловых профилей, прочего). Вид право на земельный участок – временное возмездное долгосрочное землепользование до 01.01.2037 года.

- Акт сверки ведомости координат проектируемого земельного участка № 2026-9992004 на земельном участке 060967202604270000002, расположенном в Жамбылской области, Шуский район, Тасоткельский сельский округ, с. Тасоткель (из земель АО «УК СЭЗ «Jibek Joly» ТОО «Тасоткель»), площадью 84,1422 га. Категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности, зоны ядерной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения. Целевое назначение земельного участка – для строительства и обслуживания комплексного металлургического завода по производству металлических изделий.

- Акт сверки ведомости координат проектируемого земельного участка № 2026-10313927 на земельном участке 060967202605200000003, расположенном в Жамбылской области, Шуский район, Тасоткельский сельский округ, с. Тасоткель (из земель АО «УК СЭЗ «Jibek Joly» ТОО «Тасоткель»), площадью 5,8578 га. Категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности, зоны ядерной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения. Целевое назначение земельного участка – для строительства и обслуживания комплексного металлургического завода по производству металлических изделий.

4.5 Краткое описание возможных рациональных вариантов осуществления намечаемой деятельности и обоснование выбранного варианта

При проектировании были рассмотрены альтернативные варианты достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта).

Намечаемая деятельность по строительству металлургического комбината предусматривается на территории СЭЗ «Jibek Joly».

Специальная экономическая зона «Jibek Joly» расположена в Шуйском районе, Жамбылская область Казахстана и представляет собой стратегически важный индустриальный кластер. Регион характеризуется высоким потенциалом для развития промышленности и привлечения инвестиций. СЭЗ была создана для стимулирования развития промышленности, привлечения инвестиций и создания рабочих мест. В рамках зоны предусмотрены налоговые льготы и преференции для предприятий, что делает условия для бизнеса более привлекательными.

Регион обладает развитой транспортной инфраструктурой, включая автомобильные и железнодорожные магистрали. Это обеспечивает удобный доступ к основным рынкам, включая соседние страны. Наличие транспортных артерий способствует эффективной логистике для поставок сырья и сбыта готовой продукции.

Реализация намечаемой деятельности осуществляется в рамках выбранного места и технологических решений.

5. Краткое описание существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду, включая воздействия на следующие природные компоненты и иные объекты

5.1 Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности

Намечаемая деятельность не окажет негативного воздействия на условия проживания и деятельности населения района.

Намечаемая деятельность не окажет негативного воздействия на условия проживания и деятельности населения района. Воздействие на социально-экономическое развитие оценивается в положительном направлении, так как реализация намечаемой деятельности влечёт за собой увеличение занятости населения, создание рабочих мест, а также увеличение налогообложения и поступлений в местный бюджет.

Негативного влияния на здоровья человека не происходит.

5.2 Биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы)

Флора, занесенная в Красную книгу, лекарственные и эндемичные растения в районе намечаемой деятельности не встречена.

Редкие или вымирающие виды животных, занесенные в Красную Книгу Казахстана, в районе проведения работ не встречаются.

Район намечаемой деятельности находится вне путей сезонных миграций мигрирующих животных.

Использование растительности и представителей животного мира, использования невозобновляемых или дефицитных природных ресурсов в ходе осуществления намечаемой деятельности не предусматривается.

В случае появления в зоне деятельности медеплавильного завода редких краснокнижных животных или представителей орнитофауны, Компанией будут разработаны мероприятия по сохранению их численного и видового состава, а также среды их обитания.

При соблюдении всех правил эксплуатации, дополнительно отрицательного влияния на растительную среду оказываться не будет. Воздействие оценивается как допустимое.

5.3 Земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации)

Непосредственно территория намечаемой деятельности располагается на земельных участках, оформленных в соответствии с требованиями действующего законодательства Республики Казахстан, для которого присвоен индивидуальный кадастровый номер и определено обособленное целевое назначение.

Отрицательное воздействие любой производственной деятельности на почвенные ресурсы можно разделить на воздействие самого производственного процесса и на воздействие отходов производства и потребления, образуемых в результате этой деятельности.

С целью исключения загрязнения земельных ресурсов в ходе реализации намечаемой деятельности предусматривается предварительное снятие почвенно-растительного слоя, его складирование в отдельные отвалы для исключения его загрязнения и использования в дальнейшем при рекультивации.

Образующиеся на предприятии отходы временно накапливаются в контейнерах или специально предназначенных местах, что исключает загрязнение отходами и мусором территории предприятия, а также близ расположенных земель.

Таким образом, при реализации намечаемой деятельности соблюдаются требования ст.238 ЭК РК.

Исходя из вышеизложенного, воздействие намечаемой деятельности можно охарактеризовать как не существенное.

5.4 Воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод)

Вблизи посёлка Тасоткель протекает поверхностный водный объект — река Корагаты. В соответствии с Водным кодексом Республики Казахстан на реке Корагаты установлены водоохранная зона и водоохранная полоса (постановление акимата Жамбылской области № 318 от 30 декабря 2024 года), для которых предусмотрен особый режим использования. Длина реки Корагаты составляет 223 км. Ширина водоохранной зоны 500 метр, водоохранной полосы 35-50 метров, в зависимости от уклона местности, а также от видов угодий прилегающей территории.

Расстояние до реки Корагаты от территории объекта — 1013 метра, таким образом участок строительства находится за пределами водоохранной зоны и водоохранной полосы реки.

Намечаемая деятельность будет осуществляться с учетом требований главы 19 Экологического Кодекса РК, а также статьи 86 Водного кодекса Республики Казахстан.

Другие поверхностные водотоки отсутствуют. Остальные водные объекты расположены на значительных расстояниях от участка. Непосредственно на участке и близ него естественные водотоки и водоемы отсутствуют.

Таким образом проектируемый объект не будет оказывать воздействия на поверхностные водные объекты и подземные воды. Вблизи проектируемого участка отсутствуют места водозабора питьевой воды и рыболовные хозяйства.

Водоснабжение предприятия предусматривается за счет подземных вод из разведочно-эксплуатационной скважины №1.

Расчетный объем водопотребления составляет до 50 м³/сутки для производственно-технических и хозяйственно-бытовых нужд. Техническая производительность скважины — до 120 м³/час, что обеспечивает необходимый резерв водных ресурсов.

В рамках проектных решений по развитию инфраструктуры СЭЗ и металлургического комплекса в целом в ТЭО предусмотрено перспективное суммарное водопотребление до 41,1 тыс. м³/сутки, включая производственные и хозяйственно-питьевые сети.

5.5 Атмосферный воздух

Согласно пп.1 п.6 раздела 2 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. №ҚР ДСМ-2, для металлургического комбината устанавливается расчетная (предварительная) санитарно-защитная зона не менее 1000 м, объект относится к I классу опасности.

Размер СЗЗ подтвержден расчетом рассеивания максимально приземных концентраций, который не выявил превышений ПДК.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха проводился на границе санитарно-защитной и жилой зонах.

Согласно проведенным расчётам концентрации загрязняющих веществ, создаваемые в ходе осуществления намечаемой деятельности на границе СЗЗ и жилой зоны не превысят установленные Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населённых пунктах, утверждённые приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70.

6. Информация о предельных количественных и качественных показателях эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, предельном количестве накопления отходов, а также их захоронения, если оно планируется в рамках намечаемой деятельности.

В ходе реализации намечаемой деятельности от металлургического комбината на территории СЭЗ «Jibek Joly» ТОО «Yonggang Central Asia Iron and Steel» прогнозируются выбросы 7 загрязняющего вещества, подлежащие в дальнейшем нормированию в общем количестве 10315,3370292 т/год.

В период СМР при строительстве металлургического комбината на территории СЭЗ «Jibek Joly» ТОО «Yonggang Central Asia Iron and Steel» прогнозируемые объемы выбросов загрязняющих веществ будут составлять 415,529588 тонн/год и представлены 16 наименованиями загрязняющих веществ.

На металлургическом комбинате для производственных нужд предусмотрен полный водооборот.

Сточные воды отводятся по самотечной канализационной сети с последующим отводом на существующие очистные сооружения.

Бытовые стоки от отдельно стоящих потребителей удаленных участков отводятся в канализационные выгребы с последующим вывозом ассенизационной машиной на существующие очистные сооружения. Вывоз стоков будет осуществляться регулярно по мере накопления в очистное сооружение очистки бытовых стоков. Очищенные хозяйственно-бытовые стоки отводятся в пруд технической воды для подпитки оборотной системы завода.

Хозяйственно-бытовые и производственные сточные воды предприятия не сбрасываются в поверхностные водные объекты.

Отвод хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в локальные системы канализации (септики). Сброс сточных вод на рельеф местности и в водные объекты не осуществляется.

При строительстве медеплавильного завода сбросы загрязняющих веществ в водные объекты и на рельеф местности отсутствуют.

Сточные воды, образуемые при проведении строительных работ, будут отводиться во временные септики с последующим вывозом ассенизационной машиной.

Согласно проведенным расчётам в зоне воздействия уровень, создаваемого применяемым оборудованием и транспортом шума не превысит установленные гигиеническими нормативами уровни.

Ожидаемое количество образующихся отходов на период строительных работ составит 47,4 тонн/год, из них:

1) ветошь промасленная (код 150202*) – 2,0 тонн/год, образуется в результате проведения ремонта автотранспорта;

2) отработанные моторные масла (код 130206*) – 12,0 тонн/год, образуются в результате замены различных масел при проведении технического обслуживания и ремонта автотранспорта, техники, технологического оборудования;

3) металлолом (код 160117) – 15,0 т/год, образуется при ремонте оборудования и автомобилей;

4) отработанные автомобильные шины (код 160199) – 10,0 т/год, образуется в результате проведения ремонта автотранспорта;

5) твёрдо-бытовые отходы (код 200301) – 6,0 т/год, ТБО образуются в результате жизнедеятельности персонала;

6) огарки сварочных электродов (код 120113) – 1,0 т/год, образуется при проведении сварочных работ с использованием электродов;

7) отходы пластмассы (код 200139) – 1,4 т/период, образуются от пластиковых бутылок из-под питьевой воды и полиэтиленовой упаковки.

Отходы временно накапливаются на специально отведенной площадке сроком не

более 6 месяцев. По мере накопления, но не реже чем 1 раз в полгода, отходы вывозятся на утилизацию автотранспортом специализированной организации.

В ходе реализации намечаемой деятельности на период эксплуатации металлургического комбината прогнозируется образование следующих видов отходов в общем количестве 1 256 363,39 тонн/год:

1) Тонкодисперсная пыль (код 10 06 03*) – около 240 000 т/год. Пыль, образующаяся в процессе газоочистки на участке подготовки сырья, участке производства окатышей, участке выплавки чугуна, участке выплавки стали, узла производства извести и классифицируются как опасные отходы. Временно хранится на складе временного хранения опасных отходов. Используется повторно как сырьё.

2) Шлак процесса плавки (код 10 06 01) – около 200 000 т/год. Шлак постепенно охлаждают и используется повторно как сырьё.

3) Конвертированный шлак (код 10 06 99) – около 15000 т/год. Возврат в плавильную систему после воздушного гранулирования.

4) Шлак рафинирования (код 10 06 99) – около 3 000 т/год. Возврат в плавильную систему.

5) Гипс (код 10 13 99) – около 5 000 т/год. Отходы, образующиеся на участках нейтрализации серной кислоты и десульфурации дымовых газов, относятся к твердым промышленным отходам и временно хранятся в гипсохранилище. Если последующее исследование покажет соответствующие условия, то он будет продан как попутный продукт.

6) Отходы отработанного алюмосиликатного адсорбента (молекулярного сита, цеолита) (код 19 09 05*). Образуется при эксплуатации установок осушки и очистки газа. Направляется по договору со специализированной организацией на захоронение.

7) Шлак нейтрализации (код 06 03 13*) – около 27 000 т/год. Осадок, образующийся в результате нейтрализации остаточной кислоты и сточных вод, также считается общепромышленными твердыми отходами и временно хранится в хранилище шлама нейтрализации.

8) Отработанное смазочное масло электростанции (код 13 02 06*) – около 1,5 т/год. Сбор в специальные ёмкости, передача специализированной организации для утилизации.

9) Отработанные масла, в т.ч. гидравлические масла (код 13 02 06*) – около 1,5 т/год. Сбор в специальные ёмкости для временного хранения, регулярная передача специализированной организации для утилизации

10) Отходы асбеста (код 17 06 01*) – около 7,0 т/год, образуются при использовании асбестовых теплоизоляционных материалов.

11) Отработанные масляные фильтры (код 16 01 07*) – около 0,06 т/год, образуются в процессе эксплуатации и технического обслуживания транспортных средств, в следствии утраты масляными фильтрами своих функциональных свойств.

12) Отработанные топливные фильтры (код 16 01 21*) – около 0,03 т/год, образуются в процессе эксплуатации и технического обслуживания транспортных средств, в следствии утраты топливными фильтрами своих функциональных свойств.

13) Промасленная ветошь (код 15 02 02*) – около 3,0 т/год, образуется в процессе использования обтирочной ветоши при проведении ремонтных работ, в процессе протирки механизмов, деталей, ремонта автотранспорта, а также при работе металлообрабатывающих станков.

14) Отработанные свинцовые аккумуляторы (код 16 06 01*) – около 3,0 т/год, образуются в ходе эксплуатации транспорта и спецтехники по истечению срока их эксплуатации в результате утраты своих функциональных свойств.

15) Отработанные щелочные батареи (код 16 06 04) – около 50,0 т/год, образуются в ходе эксплуатации транспорта и спецтехники по истечению срока их эксплуатации в результате утраты своих функциональных свойств.

16) Отработанные охлаждающие жидкости (код 16 01 14*) – около 0,2 т/год, образуются в результате их замены, при производстве ремонтных работ охлаждающей системы автотранспортных средств. Образующиеся отработанные охлаждающие жидкости накапливаются в герметичных емкостях (бочках) и располагаются в помещении участка по обслуживанию автотранспортных средств.

17) Тара из-под лакокрасочных материалов (код 08 01 11*) – около 1,0 т/год, образуется в результате использования лакокрасочных материалов при проведении покрасочных работ.

18) Резинотехнические отходы (конвейерная лента) (код 16 02 16) – около 25,0 т/год, представлены использованными конвейерными лентами, образовавшимися в результате их износа, повреждения и т.п. при конвейерной транспортировке сыпучих материалов.

19) Отработанная фильтровальная ткань (код 15 02 02*) – около 10,0 т/год, образуются в результате их износа в процессе очистки запыленного воздуха аспирационных систем, а также образуется в результате замены фильтроткани.

20) Отходы футеровки (бой шамотного, графитового, кислотоупорного кирпича, глина) (код 16 11 04) – около 1800,0 т/год, образуются при замене футеровочных материалов на газоходах. В качестве футеровочного материала применяется шамотный, графитовый, кислотоупорный кирпичи.

21) Остатки графитовых втулок (код 10 06 99) – около 6,0 т/год, образуются в результате проведения выплавки в рудотермических и электротермических установках при производстве стали. Остатки графитовых электродов временно накапливаются в складских помещениях и используются повторно.

22) Отработанные электролизные ванны (код 11 02 03) – около 3000,0 т/год, образуются в результате их износа, повреждений и окончания срока службы.

23) Отходы теплоизоляции (мин.ваты) (код 17 06 04) – около 8,0 т/год, представлены остатками минеральной ваты, образующейся после снятия и замены теплоизоляции.

24) Лом черных металлов (код 17 04 05) – около 5000,0 т/год, образуется в результате износа машин, оборудования, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, от износа инструмента, инвентаря и др. технологического оборудования.

25) Лом цветных металлов (код 17 04 07) – около 2000,0 т/год, образуется в результате ремонта и обслуживания технологического оборудования производственных циклов завода, а также обслуживания автотранспорта и спецтехники.

26) Отходы изолированных проводов и кабелей (код 16 01 99) – около 5,0 т/год, образуются в результате их износа, повреждения, обрывов, износа изоляции и т.п.

27) Огарки сварочных электродов (код 12 01 13) – около 1,0 т/год, образуются во время технологического процесса сварки металлов при выполнении работ по ремонту основного и вспомогательного оборудования, автотранспорта и спецтехники.

28) Пыль абразивно-металлическая (код 12 01 02*) – около 0,5 т/год, образуется при проведении работ по металлообработке металлических деталей и заготовок, осуществляемых в режимах шлифования на точильно-шлифовальном оборудовании станочного парка предприятия.

29) Лом абразивных изделий (код 12 01 01) – около 0,05 т/год, образуется в результате использования абразивных кругов для обработки металлических поверхностей шлифованием и заточки инструмента.

30) Отработанные автошины (код 16 01 03) – около 4,1 т/год, образуются в процессе эксплуатации транспорта и спецтехники при их изнашивании и повреждении.

31) Отработанные воздушные фильтры (код 16 01 99) – около 0,05 т/год, образуются в процессе эксплуатации и технического обслуживания транспортных средств в следствие утраты воздушными фильтрами своих функциональных свойств.

32) Отработанные тормозные колодки (код 16 01 12) – около 0,8 т/год, образуются в результате износа тормозных колодок и их замены.

33) Строительные отходы (код 17 09 04) – около 1000 т/год, образуются в результате проведения текущих и плановых ремонтных работ зданий и сооружений.

34) Древесные отходы (код 03 01 05) – около 200,0 т/год, образуются в результате использования пиломатериалов на нужды предприятия для изготовления столярных изделий.

35) Изношенная спецодежда (код 15 02 03) – около 20,0 т/год, образуются в результате изнашивания, порчи одежды, используемой на производстве.

36) Отходы электронного оборудования и офисной техники (код 16 02 03*) – около 0,5 т/год, образуются в ходе эксплуатации офисной техники и иного электронного оборудования. Имеющаяся техника при незначительных поломках подлежат ремонту собственными силами либо силами сервисных компаний, оказывающих такого рода услуги.

37) Отработанные картриджи копировальных аппаратов (код 16 02 16) – около 0,5 т/год, образуются в результате выработки ресурса картриджа, неисправностей и поломок.

38) Твердо-бытовые отходы (код 20 03 01) – около 160,0 т/год, образуются в результате жизнедеятельности персонала.

39) Отходы пластика (код 20 01 39) – около 6,0 т/год, отходы стекла (код 20 01 02) – около 10,0 т/год, отходы бумаги и картона (код 20 01 01) – около 8,0 т/год, образуются в результате раздельного сбора твердо бытовых отходов.

40) Отработанные светодиодные лампы (код 20 01 99) – около 0,45 т/год, образуются в процессе замены отработанных светодиодных ламп.

41) Тара из-под нефтепродуктов (бочки из-под масел) (код 15 01 10*) – около 3,0 т/год, образуется в процессе использования масел, которые доставляются на предприятие в бочках.

42) Мешкотара (биг-беги) (код 15 01 09*) – около 20,0 т/год, образуется при использовании извести, которая доставляется на предприятие в мешках биг-бэгах.

43) Медицинские отходы (код 18 01 09*) – около 0,15 т/год, средства первой медицинской помощи, утратившие свои потребительские свойства.

44) Отработанный силикагель технический (код 06 13 99) – около 7,0 т/год, образуется в процессе очистки воздуха по цехам завода.

45) Хвосты обогащения (код 01 03 09) – около 750 000 т/год, образуются в процессе переработки исходной руды на комбинате. После сгущения и обезвоживания хвосты направляются на площадку для сухого складирования хвостов обогащения.

7. Информация

7.1 О вероятности возникновения аварий и опасных природных явлений, характерных соответственно для намечаемой деятельности и предполагаемого места её осуществления

При соблюдении установленных действующим законодательством правил пожарной и промышленной безопасности, а также правил техники безопасности и правил обслуживания и использования машин и механизмов, строгом соблюдении принятых проектных решений по ликвидации объекта недропользования вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности исключается.

7.2 О возможных существенных вредных воздействиях на окружающую среду, связанных с рисками возникновения аварий и опасных природных явлений

При соблюдении установленных действующим законодательством правил пожарной и промышленной безопасности, а также правил техники безопасности и правил обслуживания и использования машин и механизмов, строгом соблюдении принятых проектных решений по ликвидации объекта недропользования вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности исключается.

7.3 О мерах по предотвращению аварий и опасных природных явлений и ликвидации их последствий, включая оповещение населения

Мерами по недопущению возникновения аварийных и иных внештатных ситуаций, способных вызвать негативные последствия для компонентов окружающей среды, является ведение операций по природопользованию в строгом соответствии с утверждёнными параметрами функционирования, постоянный контроль и своевременное реагирование на отклонения от них.

8. Мероприятия по охране окружающей среды, предлагаемые к реализации при осуществлении намечаемой деятельности

В целях предотвращения, минимизации и контроля негативного воздействия на окружающую среду при эксплуатации металлургического комплекса предусматривается реализация комплекса организационных, технических и природоохранных мероприятий.

В области охраны атмосферного воздуха:

- эксплуатация технологического оборудования в соответствии с требованиями заводов-изготовителей и технологическими регламентами;
- применение высокоэффективных газоочистных установок (рукавных фильтров, электрофильтров и иных систем очистки, предусмотренных проектом);
- проведение регулярного технического обслуживания и контроля эффективности работы газоочистного оборудования;
- контроль герметичности технологических коммуникаций и своевременное устранение утечек газа и пыли;
- организация производственного экологического контроля выбросов загрязняющих веществ;
- применение энергосберегающих технологий и рациональных режимов эксплуатации оборудования.

В области обращения с отходами:

- раздельный сбор отходов по видам и классам опасности;
- временное накопление отходов на специально оборудованных площадках, соответствующих требованиям экологического законодательства;
- передача отходов специализированным организациям, имеющим соответствующие разрешительные документы, для утилизации, переработки, обезвреживания или удаления;
- ведение учета образования и передачи отходов.

В области охраны водных ресурсов:

- эксплуатация систем оборотного и повторного водоснабжения;
- предотвращение несанкционированных сбросов сточных вод;
- своевременное обслуживание очистных сооружений;
- рациональное использование водных ресурсов и снижение удельного водопотребления.

В области охраны земель и почв:

- предотвращение загрязнения территории нефтепродуктами, химическими реагентами и другими опасными веществами;
- обеспечение герметичности резервуаров, трубопроводов и технологического оборудования;
- своевременная ликвидация возможных проливов с использованием сорбирующих материалов;
- благоустройство и содержание производственной территории.

В области снижения физических воздействий:

- применение оборудования с пониженными уровнями шума и вибрации;
- использование шумозащитных конструкций и изоляции оборудования;
- соблюдение санитарно-защитной зоны;
- проведение производственного контроля уровней шума и вибрации.

В области производственного экологического контроля:

- выполнение программы производственного экологического контроля;
- проведение мониторинга атмосферного воздуха, подземных вод, почв и иных компонентов окружающей среды в соответствии с требованиями экологического законодательства Республики Казахстан;
- ведение внутреннего учета экологических показателей и своевременное представление отчетности в уполномоченные органы.

В области предупреждения аварийных ситуаций:

- соблюдение требований промышленной, пожарной и экологической безопасности;
- наличие аварийного запаса сорбирующих материалов и средств локализации возможных разливов;
- обучение персонала действиям при возникновении аварийных ситуаций;
- проведение планово-предупредительных ремонтов технологического оборудования.