

ТОО «Даулет Металл»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

«Цех по производству медных сплавов из лома и отходов цветных металлов» по адресу: Алматинская область, Илийский район, п.Байсерке, ул. Д.Конаева, строение 1

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Директор



У Чжэньлин

г. Шымкент - 2026 г.

Описание места осуществления деятельности

Производственный цех ТОО «Даулет Металл» расположен в промышленной зоне, по адресу: Алматинская область, Илийский район, п.Байсерке, ул. Д.Конаева, строение 1. Общая площадь земельного участка – 0,123 га.

Территория участка производственного цеха граничит: с востока и запада – с помещениями хозяйственного назначения и жилой зоной, с севера и с юга территориями промышленных объектов. Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии около 100 метров от территории участка в западном направлении.

Ближайший поверхностный водный объект – река Карасу-Байсерке протекает с восточной стороны на расстоянии 190 метров.



Характеристика климатических условий

Климат Илийского района Алматинской области резко континентальный, характеризующийся холодной зимой и жарким сухим летом. Средняя температура января составляет около -15 °С на равнинах и -6...-8 °С в предгорьях, июля — +16...+25 °С. Годовое количество осадков варьируется от 300 мм на равнинах до 700–1000 мм в горных районах.

Основные характеристики климатических условий:

Континентальность: Высокая амплитуда температур между зимой и летом, а также днем и ночью.

Температурный режим: Зимой возможны сильные морозы, летом — сильная жара.

Осадки: Распределение неравномерное. Наибольшее количество осадков выпадает в предгорной и горной зонах (до 1000 мм), наименьшее – на равнинных участках (до 300 мм).

Ветры: Характерны пыльные бури и метели, интенсивность которых зависит от рельефа.

Зональность: Район имеет выраженную высотную зональность: от полупустынных зон на равнинах до горной степи и лугов.

Климат Илийского района подходит для сельского хозяйства, особенно в предгорных районах с достаточным увлажнением.

Приложение-1

Климатические данные по АМС Илийский	
	2025
Коэффициент, зависящий от стратификации А	200
Коэффициент рельефа местности, n	1
Среднегодовая температура воздуха, °С	11,2
Средняя месячная температура воздуха наиболее холодного месяца (январь), °С	-6,5
Средняя минимальная температура воздуха наиболее холодного месяца (январь), °С	-11,2
Средняя месячная температура воздуха наиболее жаркого месяца (июль), °С	27,1
Средняя максимальная температура воздуха наиболее жаркого месяца (июль), °С	35,9
Абсолютно минимальная температура воздуха наиболее холодного месяца (январь), °С	-22,6
Абсолютно максимальная температура воздуха наиболее жаркого месяца (июль), °С	41
Количество осадков за год, мм	232,4
Среднегодовая скорость ветра, м/с	1,5
Скорость ветра (U*), превышение которой составляет 5%, м/сек	-

Средняя скорость ветра по направлению, м/с								
Румбы	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ
Средняя скорость, м/с	1,8	1,6	1,8	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7

Данные по состоянию атмосферного воздуха

В районе участка исследований отсутствуют значимые источники загрязнения. Основной вклад в загрязнение атмосферного воздуха района вносят бытовые и коммунальные системы отопления на природном газе и твердом топливе и автотранспорт.

Ввиду сухости континентального климата в районе периодически отмечается высокая запылённость воздуха.

Краткая характеристика предприятия.

Предприятие специализируется на производстве медных сплавов из лома и отходов цветных металлов.

На территории участка расположены: производственный цех, шихтовой участок, участок пересыпки шлака.

Производственный цех.

В производственном цехе установлена индукционная медьплавильная печь.

Медьплавильная печь.

В производственном цехе установлена индукционная медьплавильная печь для меди производительностью – 1 т/час. Выполняются следующие виды работ: завалка сырья в печь, доведения сырья до жидкого состояния (плавление) под воздействием тепла от электроэнергии, далее слив металла из печи в специальные формы для сплава.

Индукционная плавильная печь для меди — это промышленное устройство, которое плавит медь с помощью электромагнитного поля. Ток высокой или средней частоты проходит через медную катушку (индуктор) и создает вихревые токи прямо в металле, быстро нагревая его до точки плавления (около 1085 °С)

Время работы печи составляет 12 час/сут, 2952 час/год. Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через трубы, которые переходят в одну трубу, высотой 9,0 м, диаметром 0,8 м.

Для плавильной печи, используется система пылеулавливания с использованием рукавного фильтра.

Шихтовой участок.

Участок по сортировке лома и отходов цветных металлов. Режим работы – 12 час/сут, 326 дн/год. Годовое поступление лома меди на склад составляет – до 3000 т/год.

Также, на участке производится резка цветного металла угловой шлифовальной машиной (болгарка). Время работы инструмента – 2 час/сут, 400 час/год.

Участок пересыпки шлака из печей.

На участке выполняются пересыпка шлака из печей. Время работы – 12 час/сут, 2952 час/год. Годовое поступление из печей составляет – до 150 т/год. Выброс загрязняющих веществ осуществляются через дверной проем, высотой 2 м.

Режим работы предприятия – 12 час/сут., 246 дней в году.

Рукавный фильтр

Рукавный фильтр – это высокоэффективное сухое оборудование для газоочистки, работающее по принципу физической фильтрации через фильтровальные рукава. В сочетании с автоматической системой импульсной регенерации оно обеспечивает очистку запылённых газов. Основные

преимущества: высокая эффективность пылеулавливания ($\geq 99,9\%$), стабильность работы, удобство обслуживания, широкая область применения. Фильтр эффективно улавливает промышленную пыль, образующуюся в металлургии, промышленности строительных материалов, химической промышленности, энергетике, переработке зерна, машиностроении и других отраслях, обеспечивая соблюдение нормативов по концентрации пыли на выходе. Является ключевым природоохранным оборудованием для борьбы с промышленной пылью.