

Краткое нетехническое резюме с обобщением информации, в целях информирования заинтересованной общественности в связи с ее участием в оценке воздействия на окружающую среду

1) *описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности, план с изображением его границ:*

Филиал ТОО «Astana Railway Services» «Кушмурунское вагоноремонтное депо» находится по адресу: Костанайская область, поселок Кушмурун, улица К. Маркса, здание 48. Основной вид деятельности - ремонт подвижного состава железных дорог.

Координаты участка: 52.447528, 64.625361. Производственный объект расположен по адресу: Костанайская область, поселок Кушмурун, улица К. Маркса, здание 48. Деятельность осуществляется на земельном участке, находящемся у Заказчика на праве временного возмездного долгосрочного землепользования.

Земельный участок 12-188-014-405, общей площадью 35712.00 м² (3,5712 га). Целевое назначение: для обслуживания и эксплуатации производственного комплекса по ремонту грузовых вагонов. Категория земель: Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов).

Ближайшая жилая зона:

- жилой дом по адресу: Костанайская область, Аулиекольский район, п. Кушмурун, ул. К. Маркса, д. 50, кв. 4 расположен на расстоянии 33 метра в восточном направлении от источников загрязняющих веществ.

- жилой дом по адресу: Костанайская область, Аулиекольский район, п. Кушмурун, ул. К. Маркса, д. 75А, кв. 2 расположен на расстоянии 46,5 метра в северном направлении от источников загрязняющих веществ.

Ближайший водный объект река Убаган находится на расстоянии более 5,0 км в северо-западном направлении от производственного объекта.

Согласно Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК предприятие относится ко II категории опасности: *раздел 2, п 5 «5.4. объекты инфраструктуры железнодорожного транспорта».*

В соответствии с *разделом 2, п.9, пп.8 Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Приказ и.о. Министра здравоохранения РК № ҚР ДСМ-2 от 11 января 2022 г. – «объекты по ремонту дорожных машин, автомобилей, кузовов, подвижного состава железнодорожного транспорта и метрополитена» относится к IV классу опасности с санитарно-защитной зоной не менее 100 метров.*

Количество работников- 178 человек

Режим работы - 12 месяцев (365 дней).

Отопление – печное автономное, на твердом топливе.

Водоснабжение осуществляется от централизованной системы водоснабжения поселка Кушмурун.

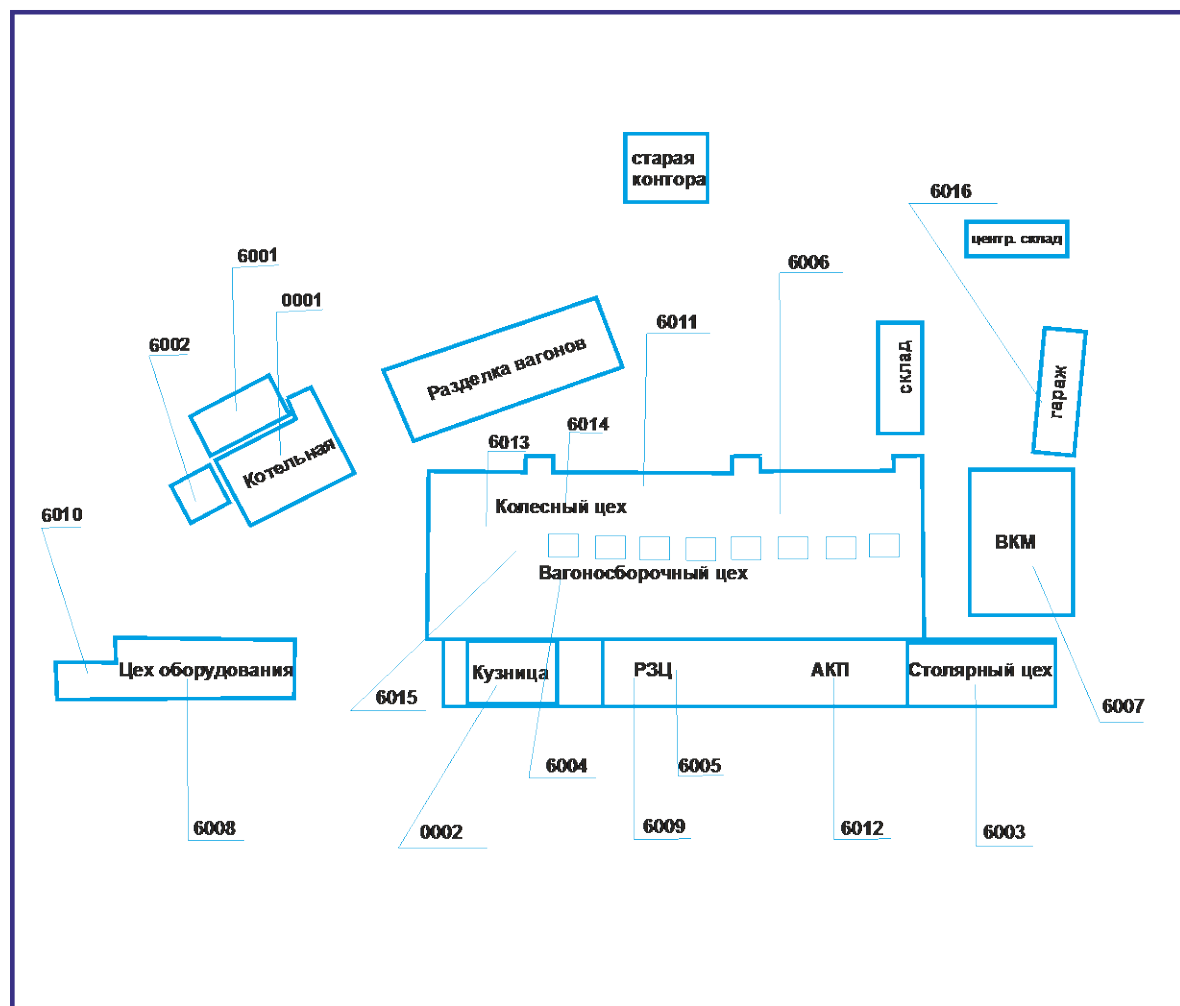
Водоотведение предусматривается в существующую централизованную систему водоотведения поселка Кушмурун.

Электроснабжение осуществляется от поселковых сетей.

Вентиляция предусматривается приточно-вытяжная вентиляция с естественным побуждением.

Генплан производственного объекта

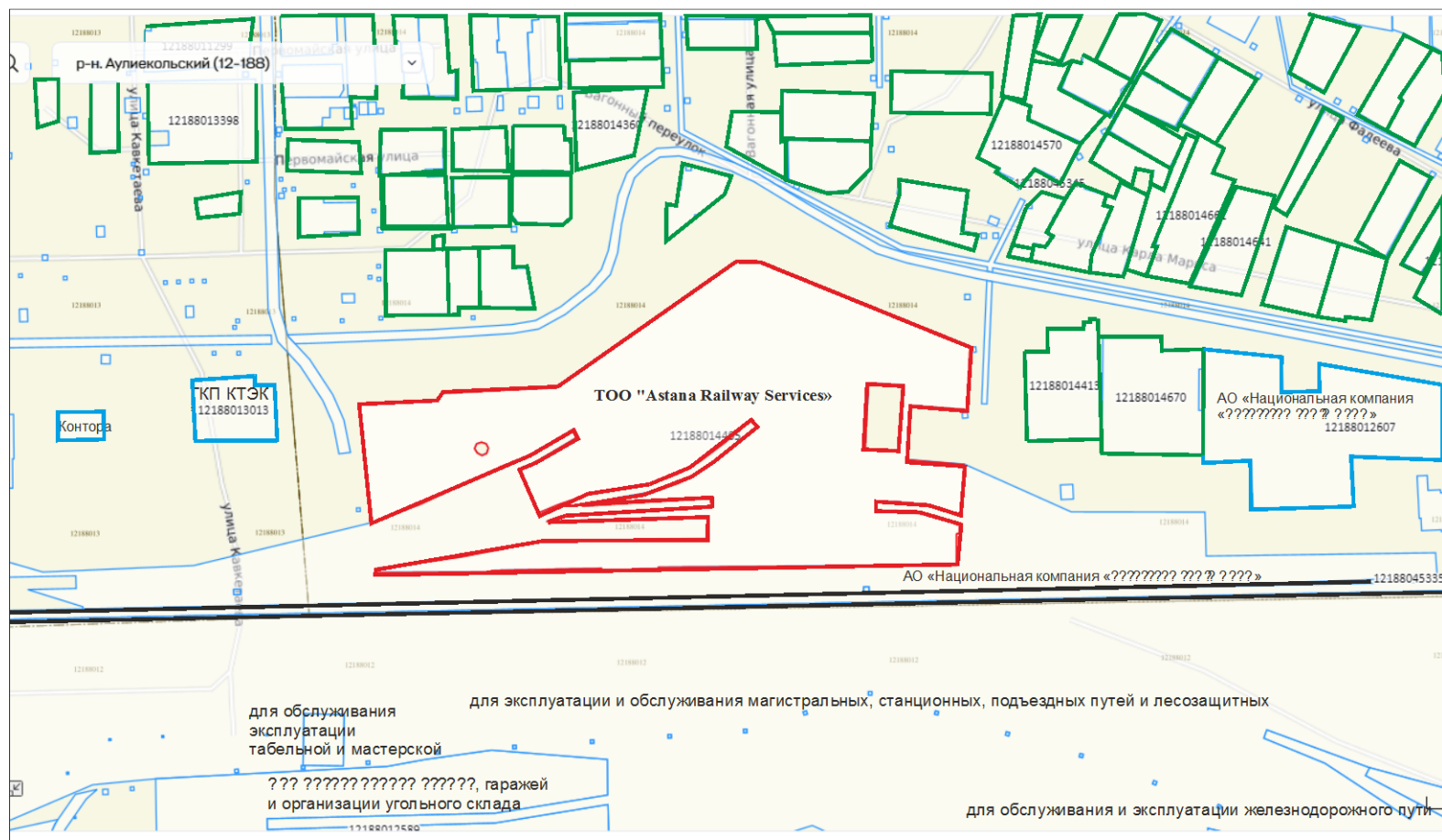
М 1: 500



Источники валовых выбросов:

- 0001 - Котельная
- 0002 - Кузница
- 6001 - Склад угля
- 6002 - Склад золы
- 6003 - Столярный цех
- 6004 - Вагоносборочный цех
- 6005 - Автоцехное отделение
- 6006 - Колесно-роликовый цех
- 6007 - Вагонно-колесная мастерская
- 6008 - Компрессорная
- 6009 - Механическое отделение
- 6010 - Цех оборудования
- 6011 - Цех по ремонту триангелей
- 6012 - Автоконтрольный пункт
- 6013 - Сварочный участок №1
- 6014 - Сварочный участок №2
- 6015 - Аппарат газовой сварки
- 6016 - Гараж на 5 единиц автотранспорта

M 1: 500



Условные обозначения:



- Территория предприятия



- Производственные объекты соседних предприятия



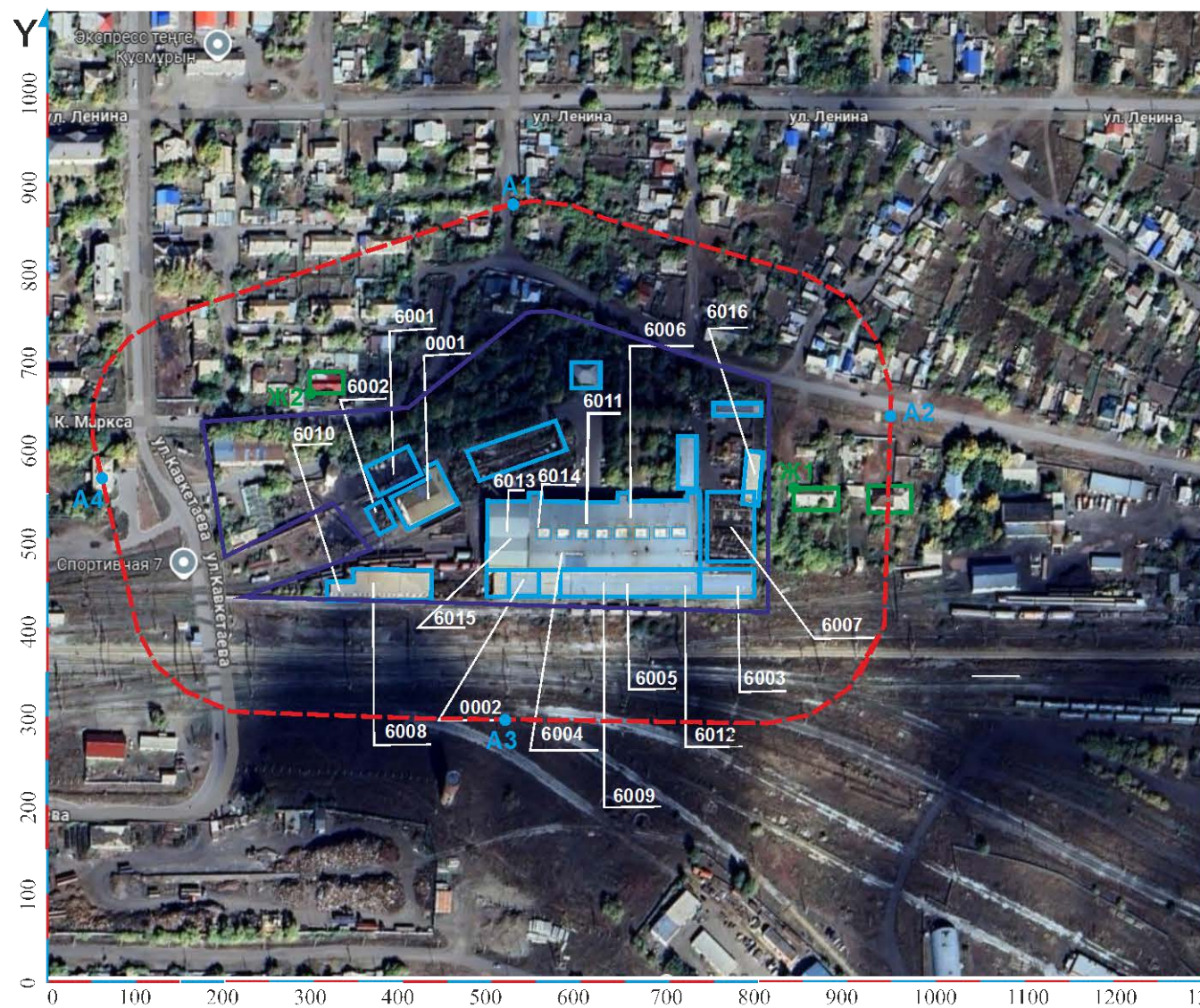
- Жилая зона



- ЖД путь

Схема размещения всех источников выбросов и загрязнения атмосферного воздуха

М 1:2000

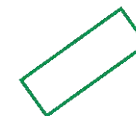


Источники валовых выбросов:

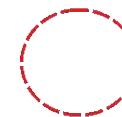
- 0001 - Котельная
- 0002 - Кузница
- 6001 - Склад угля
- 6002 - Склад золы
- 6003 - Столярный цех
- 6004 - Вагоносборочный цех
- 6005 - Автошассное отделение
- 6006 - Колесно-роликовый цех
- 6007 - Вагонно-колесная мастерская
- 6008 - Компрессорная
- 6009 - Механическое отделение
- 6010 - Цех оборудования
- 6011 - Цех по ремонту триангелей
- 6012 - Автоконтрольный пункт
- 6013 - Сварочный участок №1
- 6014 - Сварочный участок №2
- 6015 - Аппарат газовой сварки
- 6016 - Гараж на 5 единиц автотранспорта



Территория предприятия



Жилая зона



Граница С33

- A1, A2, A3, A4 - точки контроля атмосферного воздуха на границе С33
- Ж1, Ж2 - точки контроля атмосферного воздуха на жилой зоне.

Краткое описание проекта.

Филиал ТОО «Astana Railway Services» «Кушмурунское вагоноремонтное депо» адрес расположения: Костанайская область, поселок Кушмурун, ул. К. Маркса, здание 48, имеет в своем составе одну производственную площадку, на которой расположены источники выбросов загрязняющих веществ (ЗВ) в атмосферу.

Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха при производстве предприятия являются:

На территории предприятия эксплуатируется **Котельная**, в которой установлено шесть котлоагрегатов.

Источник 0001- Котельная - предназначена для теплоснабжения вагонного депо и колесно-роликового цеха. Для теплоснабжения в эксплуатации находятся 3 котла марки КСВр-1,5, 1 котёл марки КВр-2,15. В резерве находятся 1 котёл марки КСВр-0,3 и 1 котёл марки КВр-2,15. Оборудование работает в круглосуточном режиме. Время отопительного сезона - 210 дней. Годовой фонд рабочего времени составляет 5040 часов. За время отопительного периода сжигается 1203,43 тонны Майкубинского угля. Тип топки – с неподвижной решеткой и ручным забросом топлива. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 25 метров через дымовую трубу диаметром 0,8 метров. Источник выброса – организованный.

Для очистки дымовых газов, выбрасываемых в атмосферный воздух через дымовую трубу предусмотрена установка золоуловителя ЗУ-2,15 со степенью очистки 87%.

Дизельный генератор: В помещение котельной расположен дизельный генератор, он является резервным источником электроснабжения и включается только при отключении основного электроснабжения. В связи с отсутствием отключений электроснабжения генератор фактически не эксплуатируется, *поэтому выбросы от его работы отсутствуют и в качестве источника выбросов не учитываются.*

Источник 0002 – Кузница: В кузнице используется кузнечный горн (нагревательная печь) на твердом топливе. Годовой расход угля- 14,7 тонн Майкубинского угля. Время работы 5040 часов в год. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 5 метров через дымовую трубу диаметром 0,4 метров. Источник выброса – организованный.

Источник 6001- Склад угля. Уголь подвозится автотранспортом и сгружается автосамосвалом. Затем погрузчиком перегружается в закрытый бункер. Площадь склада угля составляет 1296 м². Склад угля открыт с 4-х сторон. Годовой расход угля составляет 1218,13 тонн. При пересыпке, формировании склада и статическом хранении угля происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Склад угля, находится возле кузницы. Уголь подвозится автотранспортом в мешкотаре и складывается на площадке, открытой с 4-х сторон. Площадь склада угля составляет 5 м². *Выбросы загрязняющих веществ от склада угля отсутствуют.*

Источник 6002- Склад золы. Зола складывается на площадке, открытой с 4-х сторон. Площадь склада золы составляет 100 м². При сжигании 1218,13 тонн

Майкубинского угля с зольностью 23% образование золы составляет 275,0 тонны за отопительный период. Время хранения – 5040 ч/год. При пересыпке и статическом хранении золы происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6003 - Столярный цех: В цехе производится механическая обработка древесины с целью получения различных изделий, необходимых для ремонта вагонов. В данном цехе используются следующие деревообрабатывающие оборудования:

- Станок круглопильный Ц-6 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Строгальный фуговальный станок СФ-25 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Строгальный рейсмусовый СР6 -2 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6004 – Вагонсборочный цех: в данном цехе используется следующее оборудование:

➤ Моечная машина с водой, не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

- Фрезерный станок Ф0005М- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок Ф0008М- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок Ф0131М-07- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-03- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок СФ-2,1- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-02-2- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-02- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Сверлильный станок 2А150- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Токарный станок ТСП-750- 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль металлическая (взвешенные вещества).

В цехе выполняются сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки и полуавтоматической сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

➤ Установка механической наплавки надрессорных балок: расход проволоки Св-081Г2С- 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Установка механической наплавки боковых балок: расход проволоки Св-081Г2С- 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Полуавтомат ПДГ-350 ИПУ2, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Пост ручной дуговой сварки, с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 7460,40 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При осуществлении сварочных работ в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокси кремния, фтористые газообразные соединения.

В цехе выполняются покрасочные работы с использованием лакокрасочных материалов и растворителей.

➤ Эмаль ПФ-115, расход 14,83335 тонн, часовой расход материала 2 кг, время сушки 24 часа, выделяются: ксилол, уайт-спирит.

➤ Растворитель №646, расход 3,839919 тонн, часовой расход материала 2 кг, время сушки 1 час, выделяются: ацетон, спирт-н-бутиловый, спирт этиловый, толуол,

бутилацетат, этилцеллозольв. Метод нанесения валиком и кистью. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6005 – Автосцепное отделение:

На данном участке используется следующее оборудование:

➤ Моечная машина закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

➤ Фрезерный станок для обработки челюстного проема боковой рамы СФ-2.1- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Заточный станок - 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества).

В цехе выполняются электросварочные сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

➤ Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокиси кремния. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6006- Колесно-роликовый цех - предназначен для ремонта и обточки колесных пар.

➤ Колесо - токарный станок UCB-125- 1 ед, время работы 4380 часов в год;

➤ Колесо - токарный станок КЗТС1836.М10- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Колесо - токарный станок UBB-112- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Фрезерный станок - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Заточный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок для обточки подшипников (закрытого типа) - 4 ед., не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества).

➤ Моечная машина для мойки бус закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Моечная машина для мойки шеек колесных пар закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Моечная машина для мойки бус закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Комплекс механической очистки колесных пар КМ-КП 6 (с использованием воды) не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Комплекс водоструйной очистки подшипников КВ-П закрытого типа не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

Источник 6007 Вагонно-колесная мастерская (ВКМ) предназначено для капитального ремонта колёсных пар подвижного состава.

➤ Станок токарно-карусельный модели КС-412 модернизированный сверлильный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Пресс распрессовочный "МускулКПР-630.02"- не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Пресс запрессовочно-распрессовочный "МускулКПРЗ-630", с грузоподъемным комплексом 4*4м г/п 2+2т с электронным регистратором "Усилье-путь"- не рассматривается как источник загрязнения атмосферы

При эксплуатации металлообрабатывающего станка в атмосферу выделяется пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6008- Компрессорная. На данном участке используется следующее оборудование: компрессоры марки НВЭ 20/08УЗ, (ВВ 20/8УХЛ, ДТ-Ж в резерве). Общее время работы участка- 4380 часов в год. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6009- Механическое отделение: на данном участке используется следующее оборудование:

➤ Токарно-фрезерный станок (фрезерный специальный станок) - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок токарный - 2 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Сверлильный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок точильно-шлифовальный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок заточной - 2 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6010 - Цех оборудования: на данном участке используется следующее оборудование:

➤ Сверлильный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок токарный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок фрезерный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6011 - Цех по ремонту триангелей. В данном цехе используется следующее оборудование:

➤ Станок сверлильный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок обточки и нарезки резьбы (токарный станок) - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

В цехе выполняются сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

➤ Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 2647 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокиси кремния,

фтористые газообразные соединения.

Источник 6012 - Автоконтрольный пункт (АП): на данном участке используется следующее оборудование:

- Станок сверлильный - 2 ед., время работы 4380 часов в год;
- Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6013- Сварочный участок №1: на данном участке используется следующее оборудование:

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 32,5 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6014- Сварочный участок №2: на данном участке используется следующее оборудование:

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 146,8 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Источник выброса – неорганизованный.

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 146,8 кг/год, время работы 4380 часов в год.

- Круглопильный станок Ц-6 - 1 ед., время работы 4380 часов в год. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6015 – Аппарат газовой резки: Газорезательный аппарат в количестве 1 единицы (5 штук в резерве) предназначен для резки подлежащих ремонту вагонов. Общее время работы 4380 часов в год, толщина используемой стали 10 мм. При эксплуатации газорезательных аппаратов в атмосферу выделяется железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6016 - Гараж на 5 единиц автотранспорта и спецтехники. На балансе предприятия числится 5 единиц автотранспорта (ЗИЛ, Погрузчики, Автокран). Транспорт работает на дизельном топливе. Общий годовой расход топлива - 19530 тонн год. Время работы - 1825 часов год. При работе выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид серы, диоксид азота, оксид углерода, углеводороды, бенз(а)пирен, сажа.

*Согласно **Статья 202 п.17. Экологического кодекса от 2 января 2023 года № 400-VI ЗРК «Нормативы допустимых выбросов и технологические нормативы выбросов».** Нормативы эмиссии от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Предельные концентрации основных загрязняющих атмосферный воздух веществ в выхлопных газах определяется законодательствах РК о техническом регулировании.*

Режим работы предприятия – 12 месяцев.

Количество рабочих дней в году – 365 дней

Количество персонала – 178 человек.

2) *описание затрагиваемой территории с указанием численности ее населения, участков, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учетом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов:*

Филиал ТОО «Astana Railway Services» «Кушмурунское вагоноремонтное депо» находится по адресу: Костанайская область, поселок Кушмурун, улица К. Маркса, здание 48.

Основной вид деятельности - ремонт подвижного состава железных дорог.

Координаты участка: 52.447528, 64.625361.

Производственный объект расположен по адресу: Костанайская область, поселок Кушмурун, улица К. Маркса, здание 48. Деятельность осуществляется на земельном участке, находящемся у Заказчика на праве временного возмездного долгосрочного землепользования.

Земельный участок 12-188-014-405, общей площадью 35712.00 м² (3,5712 га).

Целевое назначение: для обслуживания и эксплуатации производственного комплекса по ремонту грузовых вагонов. Категория земель: Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов).

Ближайшая жилая зона:

- жилой дом по адресу: Костанайская область, Аулиекольский район, п. Кушмурун, ул. К. Маркса, д. 50, кв. 4 расположен на расстоянии 33 метра в восточном направлении от источников загрязняющих веществ.

- жилой дом по адресу: Костанайская область, Аулиекольский район, п. Кушмурун, ул. К. Маркса, д. 75А, кв. 2 расположен на расстоянии 46,5 метра в северном направлении от источников загрязняющих веществ.

Ближайший водный объект река Убаган находится на расстоянии более 5,0 км в северо-западном направлении от производственного объекта.

Согласно Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК предприятие относится ко II категории опасности: *раздел 2, п 5 «5.4. объекты инфраструктуры железнодорожного транспорта».*

В соответствии с *разделом 2, п.9, пп.8 Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Приказ и.о. Министра здравоохранения РК № ҚР ДСМ-2 от 11 января 2022 г. – «объекты по ремонту дорожных машин, автомобилей, кузовов, подвижного состава железнодорожного транспорта и метрополитена» относится к IV классу опасности с санитарно-защитной зоной не менее 100 метров.*

Количество работников- 178 человек

Режим работы - 12 месяцев (365 дней).

Отопление – печное автономное, на твердом топливе.

Водоснабжение осуществляется от централизованной системы водоснабжения поселка Кушмурун.

Водоотведение предусматривается в существующую централизованную систему водоотведения поселка Кушмурун.

Электроосвещение осуществляется от поселковых сетей.

Вентиляция предусматривается приточно-вытяжная вентиляция с естественным побуждением.

В радиусе 100 м во всех направлениях не размещены зоны отдыха, территорий курортов, санаториев, вновь создаваемые и организующиеся территории садоводческих товариществ, коллективных или индивидуальных дачных и садово-огородных участков, спортивные сооружения, детские площадки, образовательные и детские организации, лечебно-профилактические и оздоровительные организации общего пользования, объектов по производству лекарственных веществ, лекарственных средств и/или лекарственных форм, складов сырья и полупродуктов для фармацевтических предприятий, объектов пищевых отраслей промышленности, оптовых складов продовольственного сырья и пищевых продуктов, комплексов водопроводных сооружений для подготовки и хранения питьевой воды.

Рассматриваемая территория находится вне зон с особым природоохранным статусом, на ней отсутствуют зарегистрированные исторические памятники или объекты, нуждающиеся в специальной охране. Учитывая значительную отдаленность рассматриваемой территории от особо охраняемых природных территорий (заповедники, заказники, памятники природы), планируемая деятельность не окажет влияния на зоны и территории с особым природоохранным статусом.

3) *наименование инициатора намечаемой деятельности, его контактные данные:*

Филиал ТОО «Astana Railway Services» «Кушмурунское вагоноремонтное депо» РК, Костанайская область, Аулиекольский район, п. Кушмурун, ул. Карла Маркса, 48, БИН 180341000219, тел. +7(71453)33675, vrd_zan@mail.ru.

4) *краткое описание намечаемой деятельности:*

Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха при производстве предприятия являются:

На территории предприятия эксплуатируется **Котельная**, в которой установлено шесть котлоагрегатов.

Источник 0001- Котельная - предназначена для теплоснабжения вагонного депо и колесно-роликового цеха. Для теплоснабжения в эксплуатации находятся 3 котла марки КСВр-1,5, 1 котёл марки КВр-2,15. В резерве находятся 1 котёл марки КСВр-0,3 и 1 котёл марки КВр-2,15. Оборудование работает в круглосуточном режиме. Время отопительного сезона - 210 дней. Годовой фонд рабочего времени составляет 5040 часов. За время отопительного периода сжигается 1203,43 тонны Майкубинского угля. Тип топки – с неподвижной решеткой и ручным забросом топлива. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 25 метров через дымовую трубу диаметром 0,8 метров. Источник выброса – организованный.

Для очистки дымовых газов, выбрасываемых в атмосферный воздух через дымовую трубу предусмотрена установка золоуловителя ЗУ-2,15 со степенью очистки 87%.

Дизельный генератор: В помещение котельной расположен дизельный генератор,

он является резервным источником электроснабжения и включается только при отключении основного электроснабжения. В связи с отсутствием отключений электроснабжения генератор фактически не эксплуатируется, *поэтому выбросы от его работы отсутствуют и в качестве источника выбросов не учитываются.*

Источник 0002 – Кузница: В кузнице используется кузнечный горн (нагревательная печь) на твердом топливе. Годовой расход угля- 14,7 тонн Майкубинского угля. Время работы 5040 часов в год. Образующие в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксиды азота, диоксиды серы, оксиды углерода, взвешенные вещества. Выброс загрязняющих веществ происходит на высоте 5 метров через дымовую трубу диаметром 0,4 метров. Источник выброса – организованный.

Источник 6001- Склад угля. Уголь подвозится автотранспортом и сгружается автосамосвалом. Затем погрузчиком перегружается в закрытый бункер. Площадь склада угля составляет 1296 м². Склад угля открыт с 4-х сторон. Годовой расход угля составляет 1218,13 тонн. При пересыпке, формировании склада и статическом хранении угля происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Склад угля, находится возле кузницы. Уголь подвозится автотранспортом в мешкотаре и складывается на площадке, открытой с 4-х сторон. Площадь склада угля составляет 5 м². *Выбросы загрязняющих веществ от склада угля отсутствуют.*

Источник 6002- Склад золы. Зола складывается на площадке, открытой с 4-х сторон. Площадь склада золы составляет 100 м². При сжигании 1218,13 тонн Майкубинского угля с зольностью 23% образование золы составляет 275,0 тонны за отопительный период. Время хранения – 5040 ч/год. При пересыпке и статическом хранении золы происходит выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния 70-20%. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6003 - Столярный цех: В цехе производится механическая обработка древесины с целью получения различных изделий, необходимых для ремонта вагонов. В данном цехе используются следующие деревообрабатывающие оборудования:

- Станок круглопильный Ц-6 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Строгальный фуговальный станок СФ-25 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Строгальный рейсмусовый СР6 -2 - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6004 – Вагонсборочный цех: в данном цехе используется следующее оборудование:

➤ Моечная машина с водой, не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

- Фрезерный станок Ф0005М- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок Ф0008М- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок Ф0131М-07- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-03- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок СФ-2,1- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-02-2- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Фрезерный станок ФБ-02- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Сверлильный станок 2А150- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Токарный станок ТСП-750- 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль металлическая (взвешенные вещества).

В цехе выполняются сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки и полуавтоматической сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

➤ Установка механической наплавки надрессорных балок: расход проволоки Св-081Г2С- 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Установка механической наплавки боковых балок: расход проволоки Св-081Г2С- 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Полуавтомат ПДГ-350 ИПУ2, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Пост ручной дуговой сварки, с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 7460,40 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При осуществлении сварочных работ в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокиси кремния, фтористые газообразные соединения.

В цехе выполняются покрасочные работы с использованием лакокрасочных материалов и растворителей.

➤ Эмаль ПФ-115, расход 14,83335 тонн, часовой расход материала 2 кг, время сушки 24 часа, выделяются: ксилол, уайт-спирит.

➤ Растворитель №646, расход 3,839919 тонн, часовой расход материала 2 кг, время сушки 1 час, выделяются: ацетон, спирт-н-бутиловый, спирт этиловый, толуол, бутилацетат, этилцеллозольв. Метод нанесения валиком и кистью. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6005 – Автосцепное отделение:

На данном участке используется следующее оборудование:

➤ Моечная машина закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

➤ Фрезерный станок для обработки челюстного проема боковой рамы СФ-2.1- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Заточный станок - 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества).

В цехе выполняются электросварочные сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

➤ Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокиси кремния. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6006- Колесно-роликовый цех - предназначен для ремонта и обточки колесных пар.

➤ Колесо - токарный станок УСВ-125- 1 ед, время работы 4380 часов в год;

➤ Колесо - токарный станок КЗТС1836.М10- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Колесо - токарный станок УВВ-112- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

- Фрезерный станок - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Заточный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Станок для обточки подшипников (закрытого типа) - 4 ед., не рассматривается как источник загрязнения атмосферы;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества).

➤ Моечная машина для мойки бус закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Моечная машина для мойки шеек колесных пар закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Моечная машина для мойки бус закрытого исполнения не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Комплекс механической очистки колесных пар КМ-КП 6 (с использованием воды) не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Комплекс водоструйной очистки подшипников КВ-П закрытого типа не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

Источник 6007 Вагонно-колесная мастерская (ВКМ) предназначено для капитального ремонта колёсных пар подвижного состава.

➤ Станок токарно-карусельный модели КС-412 модернизированный сверлильный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Пресс распрессовочный "МускулКПР-630.02"- не рассматривается как источник загрязнения атмосферы.

➤ Пресс запрессовочно-распрессовочный "МускулКПР3-630", с грузоподъемным комплексом 4*4м г/п 2+2т с электронным регистратором "Усилие-путь"- не рассматривается как источник загрязнения атмосферы

При эксплуатации металлообрабатывающего станка в атмосферу выделяется пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6008- Компрессорная. На данном участке используется следующее оборудование: компрессоры марки НВЭ 20/08УЗ, (ВВ 20/8УХЛ, ДТ-Ј в резерве). Общее время работы участка- 4380 часов в год. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6009- Механическое отделение: на данном участке используется следующее оборудование:

➤ Токарно-фрезерный станок (фрезерный специальный станок) - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок токарный - 2 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Сверлильный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок точильно-шлифовальный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок заточной - 2 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6010 - Цех оборудования: на данном участке используется следующее оборудование:

➤ Сверлильный станок- 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок токарный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

➤ Станок фрезерный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

- Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6011 - Цех по ремонту триангелей. В данном цехе используется следующее оборудование:

- Станок сверлильный - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Станок обточки и нарезки резьбы (токарный станок) - 1 ед., время работы 4380 часов в год;
- Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

В цехе выполняются сварочные работы с использованием постов ручной дуговой сварки, предназначенных для изготовления и ремонта металлических конструкций и деталей.

- Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 2647 кг/год, время работы 4380 часов в год.

- Аппарат ручной дуговой сварки, с использованием, с использованием проволоки Св-081Г2С. Расход материала 844,408 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70% двуокиси кремния, фтористые газообразные соединения.

Источник 6012 - Автоконтрольный пункт (АП): на данном участке используется следующее оборудование:

- Станок сверлильный - 2 ед., время работы 4380 часов в год;
- Станок заточной - 1 ед., время работы 4380 часов в год;

При эксплуатации металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяется пыль абразивная, пыль металлическая (взвешенные вещества). Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6013- Сварочный участок №1: на данном участке используется следующее оборудование:

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 32,5 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6014- Сварочный участок №2: на данном участке используется следующее оборудование:

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 146,8 кг/год, время работы 4380 часов в год.

При эксплуатации аппарата ручной дуговой сварки в атмосферу выделяются железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Источник выброса – неорганизованный.

- Аппарат ручной дуговой сварки с использованием электродов марки МР-3. Расход материала 146,8 кг/год, время работы 4380 часов в год.

➤ Круглопильный станок Ц-6 - 1 ед., время работы 4380 часов в год. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6015 – Аппарат газовой резки: Газорезательный аппарат в количестве 1 единицы (5 штук в резерве) предназначен для резки подлежащих ремонту вагонов. Общее время работы 4380 часов в год, толщина используемой стали 10 мм. При эксплуатации газорезательных аппаратов в атмосферу выделяется железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид. Источник выброса – неорганизованный.

Источник 6016 - Гараж на 5 единиц автотранспорта и спецтехники. На балансе предприятия числится 5 единиц автотранспорта (ЗИЛ, Погрузчики, Автокран). Транспорт работает на дизельном топливе. Общий годовой расход топлива - 19530 тонн год. Время работы - 1825 часов год. При работе выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид серы, диоксид азота, оксид углерода, углеводороды, бенз(а)пирен, сажа.

*Согласно **Статья 202 п.17.** Экологического кодекса от 2 января 2023 года № 400-VI ЗРК «Нормативы допустимых выбросов и технологические нормативы выбросов». Нормативы эмиссии от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Предельные концентрации основных загрязняющих атмосферный воздух веществ в выхлопных газах определяется законодательствах РК о техническом регулировании.*

Режим работы предприятия – 12 месяцев.

Количество рабочих дней в году – 365 дней

Количество персонала – 178 человек.

5) *краткое описание существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду*

Ранее не воздействие не осуществлялось.

6) *информация о предельных количественных и качественных показателях эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, предельном количестве накопления отходов, а также их захоронения, если оно планируется в рамках намечаемой деятельности.*

На производственной площадке находится 16 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них 2 организованных и 14 неорганизованных.

Валовой выброс объекта загрязняющих веществ в год составляет:

- без учета автотранспорта – 140,122208 т/год,

- с учетом автотранспорта – 140,1881115 т/год.

В процессе эксплуатации образуются 9 видов отходов (Твердо-бытовые отходы (ТБО), золашлак, лом черных металлов (отходы металлолома + огарки электродов), отработанные шины (резинотехнические изделия (РТИ), промасленная ветошь, отработанные технические масла, отработанные ртутьсодержащие лампы, отходы от лакокрасочных материалов, нефтешламы) общим объемом 310,9691 т/год, относящихся к «опасным» и «неопасным» отходам.

Размещение, образующихся в ходе производственных работ, отходов производится временно на площадке, где производится подготовка к вывозу на полигон ТБО.

7) информация:

о вероятности возникновения аварий и опасных природных явлений, характерных соответственно для намечаемой деятельности и предполагаемого места ее осуществления;

о возможных существенных вредных воздействиях на окружающую среду, связанных с рисками возникновения аварий и опасных природных явлений;

о мерах по предотвращению аварий и опасных природных явлений, и ликвидации их последствий:

Вероятность масштабных (крупных) аварий при работах очень низка.

8) краткое описание:

мер по предотвращению, сокращению, смягчению выявленных существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду;

мер по компенсации потерь биоразнообразия, если намечаемая деятельность может привести к таким потерям;

возможных необратимых воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду и причин, по которым инициатором принято решение о выполнении операций, влекущих таких воздействия;

способов и мер восстановления окружающей среды в случаях прекращения намечаемой деятельности

Необратимых воздействий на окружающую среду при соблюдении проектных решений не будет. Для достижения целей по восстановлению ОС предприятием разработан план ликвидации на основании, которого будет разработан проект ликвидации. Планом ликвидации принято санитарно-гигиеническое направление рекультивации, целью которого является предотвращение отрицательного воздействия нарушенных территорий на окружающую среду.

9) список источников информации, полученной в ходе выполнения оценки воздействия на окружающую среду.

Реализация производственной деятельности будет выполняться на основании производство вагоноремонтного депо.