

«УТВЕРЖДАЮ»

**Директор
ТОО «Павлодарский автокомбинат»**



Панченко А. Л.

«31» августа 2026 год

**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
на 2027 – 2036 годы**

**Производственная база
ТОО «Павлодарский автокомбинат»
в Центральном промышленном районе в г. Павлодаре**

**Павлодар,
2026 г.**

СОДЕРЖАНИЕ

№ главы, раздела, подраздела	Наименование главы, раздела, подраздела	Стр.
	ВВЕДЕНИЕ	3
1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	7
2	КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	12
3	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ. ВИДЫ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА	16
3.1	Атмосферный воздух. Мониторинг атмосферного воздуха	18
3.2	Водоснабжение и канализация. Характеристика технологии производства с точки зрения воздействия на водные ресурсы	22
3.3	Мониторинг водных ресурсов.	24
3.4	Отходы производства и потребления. Мониторинг управления с отходами производства и потребления	25
3.5	Учет и отчетность по производственному экологическому контролю. Требования к отчетности по результатам ПЭК	30
4	ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РИСКА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ. ПЛАН-ГРАФИК НАБЛЮДЕНИЙ ЗА СОСТОЯНИЕМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРЕДПРИЯТИИ	32
4.1	План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	33
4.2	План-график мониторинга воздействия на водные объекты	36
4.3	Мониторинг воздействия после аварийных эмиссий в окружающую среду	36
4.4	Мониторинг уровня загрязнения почв в зоне воздействия производства	36
4.5	План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства	36
5	СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	38

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии со статьей 182 Экологического Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, а также во исполнение Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 15 июля 2021 года № 23553 **«Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля»**, разработана Программа Производственного экологического контроля для объекта:

- ТОО «Павлодарский автокомбинат» - производственная база в Центральном промышленном районе города Павлодара.

Настоящая программа направлена на установление системы нормативов состояния и предельно – допустимого воздействия на компоненты окружающей среды, необходимых для эффективного осуществления управления охраны окружающей среды.

Основной задачей проведения производственного экологического контроля является выявление масштабов изменения качества окружающей среды в пределах санитарно-защитной зоны предприятия и на ее границе.

Производственный экологический мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемые для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Экологический мониторинг – систематические наблюдения и оценка состояния окружающей среды и воздействия на нее.

Целями производственного экологического контроля на предприятии являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль проводится операторами объектов I и II категорий на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Площадка предприятия относится ко II категории, на основании Решения по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 23.08.2021 г. выданное Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Павлодарской области" Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан, согласно п. 5 Раздела 2 Приложение 2 «Объекты транспорта и инфраструктуры» Экологического Кодекса РК от 02.01.2021 г.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Виды и организация проведения производственного мониторинга

1. Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

2. В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

3. Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

4. Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду на производственных объектах I категории должен включать в себя использование автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду.

Автоматизированная система мониторинга эмиссий в окружающую среду - автоматизированная система производственного экологического мониторинга, отслеживающая показатели эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий, которая обеспечивает передачу данных в информационную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду в режиме реального времени в соответствии с правилами ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Функционирование автоматизированной системы мониторинга, осуществляемые ею измерения, их обработка, передача, хранение и использование должны соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан в области технического регулирования, об обеспечении единства измерений и об информатизации.

5. Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

6. Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

7. Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

8. Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

9. Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчеты по результатам ПЭМ проводимого в казахстанской части Каспийского моря представляются ежегодно до первого числа третьего месяца следующего за отчетным периодом в информационную систему уполномоченного органа.

К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат» расположена в Центральном промышленном районе в городе Павлодаре.

Основной вид деятельности предприятия связан с пассажирскими перевозками.

Годовая производственная программа предприятия выражается в количестве перевезенных пассажиров в течение года и составляет 15 млн. чел.

Производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат» по сторонам света граничит:

- с севера – ТОО «Гелиос» (склад оборудования) на расстоянии 80 метров;
- с юга – пустырь, далее железная дорога;
- с востока – ТОО «Павлодарский завод электромонтажных изделий» (производство электротехнической продукции) на расстоянии 115 метров; далее ТОО «Резон» на расстоянии 352 м, далее ТОО «Стальной союз» на расстоянии 356 м;
- с запада – ТОО «СтальТрейд» на расстоянии 138 метров, ТОО «Павлодарский трубопрокатный завод» на расстоянии 150 метров;
- с юго-запада – ТОО «Технологические линии» на расстоянии 313 метров;
- с северо-запада – ТОО «Имсталькон» на расстоянии 231 метров, далее ТОО «Стальной двор» на расстоянии 343 метра.

ТОО «Павлодарский автокомбинат» имеет установленный размер санитарно-защитную зону – 300 метров.

Ближайшее расстояние от источников выброса загрязняющих веществ до жилой зоны составляет более 1000 метров в южном направлении, жилые дома по ул. Заслонова.

Категория объекта: Производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат» относится к объекту II категории, на основании Решения по определению категории, выданного РГУ «Департамент экологии по Павлодарской области» КЭРК МЭГПР РК» от 21 августа 2021 г.

Рассматриваемый объект размещается на территории земельного участка, находящегося в аренде:

- государственный акт №0241430 от 01.12.2010 г. на земельный участок площадью 0,2798 га с кадастровым номером 14-218-053-509. Целевое назначение земельного участка – для размещения и обслуживания производственных помещений;
- государственный акт №0241431 от 01.12.2010 г. на земельный участок площадью 2,5360 га с кадастровым номером 14-218-053-508. Целевое назначение земельного участка – для размещения и обслуживания производственных помещений;

- государственный акт №0241432 от 01.12.2010 г. на земельный участок площадью 0,1981 га с кадастровым номером 14-218-053-1177. Целевое назначение земельного участка – для размещения и обслуживания производственных помещений.

Лесов, сельскохозяйственных угодий, граничащих с площадкой предприятия, нет.

Теплоснабжение основных и вспомогательных помещений предприятия осуществляется от существующих городских тепловых сетей.

Водоснабжение объекта – централизованные городские сети.

Численность рабочего и обслуживающего персонала – 33 человека.

Режим работы предприятия – с 8⁰⁰ до 17⁰⁰ часов, 5 дней в неделю (административный персонал), водители автобусов – с 6⁰⁰ до 22⁰⁰ часов - посменно.

Территория объекта имеет оборудованный въезд, асфальтированные подъездные автомобильные пути.

Общие сведения о предприятии

Таблица 1.1

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Местораспо- ложение, координаты	Бизнес иденти- фикационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Производственная база	551010000	Географические координаты территории предприятия: 52.304237, 76.984173; 52.306888, 76.984227; 52.306861, 76.986319.	000840003855	49.31.1	Деятельность предприятия связана с обслуживанием автобусов городского следования, предназначенных для перевозки пассажиров по установленным маршрутам города Павлодара. На территории производственной базы предприятия имеется комплекс зданий и сооружений, направленных на облуживание, стоянку. проведение плановых технических и капитальных ремонтов автотранспорта предприятия. На территории предприятия имеется административное здание, стояночные зоны, зоны ремонта и обслуживания автобусов, автомойка, открытая стоянка, складские и вспомогательные помещения. Численность персонала предприятия составляет 33-35 чел. По состоянию на момент разработки проекта ПДВ (2017 г.) на предприятии имеется 88 единиц автобусов: Volvo – 25 ед., Huanghai – 44 ед., Zonda – 8 ед., Mercedes –	Товарищество с ограниченной ответственностью «Павлодарский автокомбинат», Республика Казахстан, 140001 г. Павлодар, Центральный промышленный район, строение 508 БИН 000840003855, ИИК:KZ764322203398D00330 в Филиале ДО АО Банк ВТБ (Казахстан) в г. Павлодар, БИК VTBAKZKZ ИИК:KZ17914072203KZ008VE в ДБ АО Сбербанк в г. Павлодар, Код 17 Тел./факс.: +7 (718-2) 33-42-00 Директор: Панченко Александр Леонидович	II категория, как объекты транспорта и инфраструктуры. Проектная мощность – 15 млн. пассажиров в год

Программа производственного экологического контроля (ПЭК)
Производственная база в ЦПР г. Павлодара ТОО «Павлодарский автокомбинат»

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Местораспо- ложение, координаты	Бизнес иденти- фикационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
					Benz – 1 ед., Лиаз – 10 ед. На территории предприятия насчитывается 20 действующих источников выброса, из которых 9 организованных и 11 неорганизованных. Нормативы эмиссий, установленные в заключении государственной экологической экспертизы на проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) для предприятия составляют: 0,350933 г/сек, 0,195818 т/год. Нормативы эмиссий установлены на срок до 31.12.2026 г.		

2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

На территории предприятия насчитывается 20 действующих источников выброса, из которых 9 организованных и 11 неорганизованных.

На территории производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» аспирационных установок и аналогичного пылегазоочистного оборудования нет. Соответственно, выбросы загрязняющих веществ от всех источников предприятия осуществляются без предварительной очистки.

По результатам инвентаризации по состоянию на 01.08.2026 г., при проведении обследования на территории предприятия всего выявлено 20 действующих источников выброса, из которых 9 организованных и 11 неорганизованных. То есть, количество источников выбросов в рамках инвентаризации предприятия остается без изменений.

На территории рассматриваемого предприятия аспирационных установок и аналогичного пылегазоочистного оборудования нет. Соответственно, выбросы загрязняющих веществ от всех источников предприятия осуществляются без предварительной очистки.

Источник 0001 – Пост сварки и резки металла на а/м

На участке для сварки и резки металлов расположен 1 пост электродуговой сварки металлов, 1 пост газовой резки.

При электродуговой сварке используются штучные электроды марки МР-4 в количестве 290 кг/год. Годовой фонд рабочего времени составляет 392 часов.

При газовой резке разрезается металл толщиной до 5 мм. Годовой фонд рабочего времени составляет 256 часов.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух от участка сварки и резки металлов осуществляется организованно, через вентиляционную трубу. Высота источника выброса составляет 10,0 метров, диаметр - 0,5 м.

Источник 0002 – Пост сварки и резки металла на посту реставрации

На участке для сварки и резки металлов расположен 1 пост электродуговой сварки металлов, 1 пост газовой резки.

При электродуговой сварке используются штучные электроды марки МР-4 в количестве 150 кг/год. Годовой фонд рабочего времени составляет 203 часа.

При газовой резке разрезается металл толщиной до 5 мм. Годовой фонд рабочего времени составляет 256 часов.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух от участка сварки и резки металлов осуществляется организованно, через вентиляционную трубу. Высота источника выброса составляет 6,5 метров, диаметр - 0,3 м.

Источник 0003 – Пост электродуговой сварки. ОГМ

При электродуговой сварке используются штучные электроды марки МР-3 в количестве 180 кг/год. Годовой фонд рабочего времени составляет 243 часа.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух от участка сварки и резки металлов осуществляется организованно, через вентиляционную трубу. Высота источника выброса составляет 9,0 метров, диаметр - 0,25 м.

Источник 0004 – Медницкий участок. Пост пайки металла

Для производства работ, связанных с пайкой радиаторов, применяют припой ПОС-40 с годовым количеством материала 20 кг. Годовой фонд рабочего времени медницкого участка составит 256 часов.

Выброс загрязняющих веществ от медницкого участка в атмосферу осуществляется организованно, посредством вентиляционной трубы. Высота источника выброса составляет 6,5 метров, диаметр – 0,4 м.

Источник 0005 – Аккумуляторный участок. Пост зарядки аккумуляторов

На территории аккумуляторного участка производится зарядка аккумуляторов. На предприятии применяются только кислотные аккумуляторы. Одновременно к зарядному устройству можно подключить 1 аккумулятор. Зарядка производится для батарей: 190 А*ч – 280 раз в год. По правилам работы с агрессивными средами, к которой относится серная кислота, как один из ингредиентов аккумуляторного электролита, помещение, где производится зарядка аккумуляторов, должно быть оснащено эффективным воздухообменом, что достигается обустройством вытяжной вентиляции.

Выброс загрязняющих веществ от аккумуляторного участка в атмосферу осуществляется организованно, посредством вентиляционной трубы. Высота источника выброса составляет 9,0 метров, диаметр – 0,45 м.

Источник 0006 – Ремонтные зоны ТО-1. ДВС автотранспорта. Пост контроля токсичности отработавших газов

На территории ремонтных зон производится ремонт автотранспорта и различных агрегатов автотранспортных средств, для чего используется различный ручной инструмент, а также проводится диагностика общего состояния автотранспорта. На территорию ремонтной зоны для технического осмотра и технических работ весь штатный автотранспорт заезжает 4 раза в год.

Загрязнение атмосферного воздуха в период эксплуатации ремонтной зоны происходит в период въезда автотранспорта на территорию и его выезда.

Выброс загрязняющих веществ от ремонтных зон в атмосферу осуществляется организованно, посредством вентиляционной трубы. Высота источника выброса составляет 10,0 метров, диаметр – 0,5 м.

Источник 0007 – Кузница. Кузнечный горн

Для термической обработки металла на территории производственной базы имеется одноогневой кузнечный горн. В качестве топлива для кузнечного горна используется Майкубенский уголь. Расход угля составляет 0,8 тонн в год, время работы – 104 час/год.

Высота дымовой трубы горна 6,0 метров, диаметр 0,4 метра.

Источник 0008 – Участок ремонта камер

В боксе производятся шиномонтажные работы, вулканизация камер.

Количество отремонтированных камер на шиномонтажном посту составляет 100 единиц в год. Для работ, связанных с восстановлением проколотых шин, предусмотрен пост вулканизации. При проведении ремонта резинотехнических изделий используется вулканизатор. В процессе вулканизации используется сырая резина, бензин нефтяной.

Для шероховки мест повреждения имеется один станок, время работы – 50 ч/год.

Источник 0009 – Карбюраторный цех. Мойка деталей

Для более качественного осуществления работ производится мойка деталей кальцинированной содой или лабomidом (320 кг). Площадь зеркала моечной ванны – 0,2 м².

Источник 6001 – Токарный участок. Заточной станок

В помещении токарного участка установлен 1 заточной станок Ø = 400 мм. Время работы станка составляет 45 ч/год.

Источник 6002 – Кузнечный участок. Заточной станок

В помещении кузнечного участка установлен 1 заточной станок Ø = 400 мм. Время работы станка составляет 10 ч/год.

Источник 6003 – Электроцех. Заточной станок

В помещении электроцеха установлен 1 заточной станок Ø = 150 мм. Время работы станка составляет 28 ч/год.

Источник 6004 – Аккумуляторный участок. Заточной станок

В помещении аккумуляторного участка установлен 1 заточной станок Ø = 150 мм. Время работы станка составляет 20 ч/год.

Источник 6005 – Цех ТО. Заточной станок

В помещении цеха технического обслуживания установлен 1 заточной станок Ø = 350 мм. Время работы станка составляет 40 ч/год.

Источник 6006 – Пост реставрации. Заточной станок

В помещении поста реставрации установлен 1 заточной станок $\varnothing = 350$ мм. Время работы станка составляет 52 ч/год.

Источник 6007 – Агрегатный участок. Круглошлифовальный станок

В помещении агрегатного участка установлен круглошлифовальный станок $\varnothing = 350$ мм. Время работы станка составляет 256 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ от станков осуществляется неорганизованно, в область рабочей зоны, далее в атмосферу.

Источник 6008 – Закрытая стоянка автотранспорта. ДВС автотранспорта

Закрытая стоянка представляет собой бокс, предназначенный для хранения автотранспорта стоящего на балансе предприятия.

На территории закрытой стоянки производится стоянка автотранспортной техники в количестве 99 единиц, в том числе:

- автобусы «Youtong» («Ютонг») – 55 ед;
- автобусы «Лиаз» – 10 ед.;
- автобусы «Huanghai» («Хуанхай») – 34 ед.

Источник 6009 – Автомойка. ДВС автотранспорта

В автомойке производится мойка автотранспорта, стоящего на балансе предприятия. Здание автомойки имеет один пост механической мойки кузова автомобиля.

На территории автомойки имеются очистные сооружения сточных вод от взвешенных веществ и нефтяных примесей. Автомойка является существующей и используется с момента начала деятельности предприятия. Вода для мойки автобусов используется повторно. Сточные воды, прошедшие очистку на локальных очистных сооружениях нефтеловушки подаются назад в сети автомойки.

Выброс загрязняющих веществ от автомойки осуществляется неорганизованно, в область рабочей зоны, далее в атмосферу.

Источник 6010 – Нефтеловушка в автомойке

На территории здания автомойки располагается нефтеловушка, с площадью поверхности испарения нефтепродуктов 0,064 м². Время работы нефтеловушки 2920 часов в год. Выброс загрязняющих веществ от нефтеловушки осуществляется неорганизованно.

Источник 6011 – Участок по ремонту кузовов

Для мелкого ремонта кузовов автобусов используется краска марки НЦ-173 в количестве 5,0 кг/год.

3. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ. ВИДЫ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются:

- 1) операционный мониторинг
- 2) мониторинг эмиссий в окружающую среду
- 3) мониторинг воздействия

1) ***Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса)*** включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Основными задачами операционного мониторинга производственных процессов являются:

-  наблюдения за экологическим состоянием мест сбора отходов на площадке и выполнением природоохранных мероприятий;
-  разработка порядка обеспечения достоверности, полноты и сопоставимости данных производственного контроля;
-  разработка порядка управления данными – сбор, обработка, передача, хранение информации.

2) ***Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.***

Мониторинг эмиссий в окружающую среду на объектах I категории должен включать в себя использование автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду.

Автоматизированная система мониторинга эмиссий в окружающую среду - автоматизированная система производственного экологического мониторинга, отслеживающая показатели эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий, которая обеспечивает передачу данных в информационную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду в режиме реального времени в соответствии с правилами ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Функционирование автоматизированной системы мониторинга, осуществляемые ею измерения, их обработка, передача, хранение и использование должны соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан в области технического регулирования, об обеспечении единства измерений и об информатизации.

3) Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

3.1 Атмосферный воздух. Мониторинг атмосферного воздуха.

Общие сведения об источниках выбросов

Таблица 3.1

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	20
2	Организованных, из них:	9
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	20
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	11

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Таблица 3.2

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Таблица 3.3

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)		
	наименование	номер			6		
Производственная база	Пост сварки и резки металла на стоянке а/м	0001	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Углерод оксид Фтористые газообразные соединения	Электроды МР-4 в количестве 290 кг/год. Т=392 час/год. Газовая резка металла до 5 мм. Т=256 час/год		
Производственная база	Пост сварки и резки металла на посту реставрации	0002	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Углерод оксид Фтористые газообразные соединения	Электроды МР-4 в количестве 150 кг/год. Т=203 час/год. Газовая резка металла до 5 мм. Т=256 час/год		
Производственная база	Пост сварки ОГМ	0003	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	Электроды МР-3 в количестве 180 кг/год. Т=243 час/год.		
Производственная база	Пост пайки металла ПОС-40	0004	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Свинец и его неорг.соед. Олово оксид (в пересчете на олово)	Расход припоя 20 кг/год. Т=256 час/год		
Производственная база	Аккумуляторный участок	0005	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Серная кислота	Емкость батареи	Ахч	190
					Кол-во зарядок	а, раз/год	280
Производственная база	Ремонтная зона. ДВС а/м	0006	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Керосин Сера диоксид Углерод оксид Углерод	По данному источнику мониторинг расчётным способом не осуществляется, т.к. источниками выделения загрязняющих веществ являются передвижные источники ***		
Производственная база	Кузнечный участок. Кузнечный горн	0007	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Пыль неорг. SiO ₂ 70-20% Сера диоксид Углерод оксид	Майкубенский уголь В=0,8 т/год, Т=104 час/год		
Производственная база	Пост вулканизации камер	0008	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Бензин Сера диоксид Углерод оксид Пыль резины	Количество в работе 112 дн./год Расход бензина В=0,76 кг/год Время приготовления клея Т=224 час/год		

Программа производственного экологического контроля (ПЭК)
Производственная база в ЦПР г. Павлодара ТОО «Павлодарский автокомбинат»

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
					Количество отремонтированных камер 100 шт/год Время вулканизации Т=2 час/день Количество постов 1 шт. Шероховательный станок Т=50 час/год
Производственная база	Карбюраторный цех. Моечная ванна	0009	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Динатрий карбонат	Лабомид В=320 кг/год. Т=100 час/год S=0,2 м2
Производственная база	Токарный участок. Заточной станок D=400	6001	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=45 час/год
Производственная база	Кузнечный участок. Заточной станок D=400	6002	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=10 час/год
Производственная база	Электроцех. Заточной станок D=150	6003	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=28 час/год
Производственная база	Аккумуляторный участок. Заточной станок D=150	6004	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=20 час/год
Производственная база	Цех технического обслуживания. Заточной станок D=350	6005	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=40 час/год
Производственная база	Пост реставрации. Заточной станок D=350	6006	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=52 час/год
Производственная база	Агрегатный участок. Круглошлифовальный станок D=350	6007	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Железо (II,III) оксиды Пыль абразивная	Т=256 час/год
Производственная база	Закрытая стоянка. ДВС а/м	6008	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Керосин Сера диоксид Углерод оксид Углерод	По данному источнику мониторинг расчётным способом не осуществляется, т.к. источниками выделения загрязняющих веществ являются передвижные источники ***
Производственная база	Автомойка. ДВС а/м	6009	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Керосин Сера диоксид Углерод оксид Углерод	По данному источнику мониторинг расчётным способом не осуществляется, т.к. источниками выделения загрязняющих веществ являются передвижные источники ***
Производственная база	Автомойка. Нефтеловушка	6010	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Пентилены Углеводороды C12-C19 Бензол Толуол Диметилбензол Сероводород Фенол	Время работы в год 2920 час/год

Программа производственного экологического контроля (ПЭК)
Производственная база в ЦПР г. Павлодара ТОО «Павлодарский автокомбинат»

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственная база	Участок по ремонту кузовов. Покрасочный пост	6011	52.30°67'58" 76.98°53'04"	Взвешенные частицы Бутилацетат Бутан-1-ол Толуол Этанол Этилацетат Этилцеллозольв	Применяемая краска НЦ-173. В=5 кг/год, Т=250 час/год

*** Примечание: по источникам 0006, 6009, 6010 мониторинг расчётным способом не осуществляется, т.к. источниками выделения загрязняющих веществ являются передвижные источники. В данную таблицу источники включены в связи с соблюдением инвентарных номеров в системе сквозной нумерации источников выделения загрязняющих веществ на предприятии.

Сведения о газовом мониторинге

***Таблица 3.4

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

*** Примечание: газовый мониторинг на данном объекте контроля отсутствует.

Имеющееся техническое оборудование производства, проведение работ в специально-предусмотренных закрытых помещениях обеспечивает необходимое качество воздуха рабочей зоны, как на территории предприятия, так и допустимые уровни ПДК всех загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны предприятия и на границе ближайшего жилья.

Контроль за соблюдением установленных нормативов выбросов загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

3.2 Водоснабжение и канализация. Характеристика технологии производства с точки зрения воздействия на водные ресурсы

Вода на предприятии используется на хозяйственно-бытовые нужды, на производственные нужды (мойка автобусов) а также для целей возможного пожаротушения.

Водоснабжение и водоотведение предприятия осуществляется централизованно по средствам городских инженерных систем водоснабжения и канализации.

Характеристика технологии производства с точки зрения воздействия на водные ресурсы

В состав предприятия входят комплекс основных и вспомогательных зданий и сооружений автотранспортного предприятия:

- АБК;
- Проходная;
- Стояночный бокс;
- Ремонтный бокс;
- Открытая стоянка;
- Автомойка;
- Складские помещения.

Обеспечение предприятия горячей и холодной водой предусматривается централизованно по договору с ТОО «Павлодар-Водоканал».

Источником воды для производственных нужд – мойка автобусов, также предусматривается из сетей ТОО «Павлодар-Водоканал».

Вся территория предприятия имеет твердое (асфальтовое или бетонированное) покрытие, что затрудняет впитывание ливневых стоков, образующихся с территории, с крыш зданий и сооружений предприятия. Для предотвращения подтопления объектов предприятия, а также для скорейшего осушения проездов и пешеходных зон, предусматривается организованный сбор ливневых стоков.

На территории предприятия, в точке естественного понижения площадки, в западной ее части, слева от КПП, предусмотрен лоток для сбора ливневых вод, по которому, по естественному уклону, сточные воды поступают в приемник ливневых стоков.

Приемник ливневых стоков представляет собой заглубленное гидроизолированное бетонное сооружение с люком, объемом 10 м³. По мере заполнения, которого, предусмотрена регулярная откачка ливневых стоков ассенизаторской машиной с последующим сбросом в сети канализации.

Площадь водосбора ливневых стоков с учетом кровли и твердых покрытий покрывает площадку условным размером 100×120 метров, что составляет порядка 12,0 тыс.м².

Описание схемы очистки хозяйственно-бытовых сточных вод

Очистка хозяйственно-бытовых сточных вод на предприятии не предусматривается.

Описание схемы очистки производственных сточных вод

От источников потребления воды производственные стоки сбрасываются в канализационные сети.

На территории предприятия производственные сточные воды образуются в автомойке предприятия.

На территории автомойки предусмотрен лоток для сбора песка и нефтешлама, а также предусмотрена очистка сточной воды перед сбросом в канализационные сети в локальной очистной установке.

Сточные воды в автомойке образуются в процессе мойки пассажирских автобусов, стоящих на балансе предприятия. Мойка автотранспорта осуществляется бесконтактным способом струей воды под давлением 70 bar, ручными моечными машинами «Karcher».

Производственные сточные воды, образующиеся при мойке автотранспорта, в своем составе содержат загрязняющие вещества, характерные для предприятий отрасли (взвешенные вещества, вещества азотной группы, СПАВ, нефтепродукты). Производственные сточные воды собираются в лотки, затем проходя через фильтр, вода удаляется в канализацию предприятия. В качестве фильтра принята система перетоков из емкости в емкость и дополнительного фильтра из керамзита, с регулярной заменой последнего.

Производительность установленного нефтемаслоотделителя составляет 3 л/с. Максимальная плотность отделяемого вещества 0,95 г/см³, качественная характеристика очистки от нефтепродуктов осуществляется до уровня не более 0,3 мг/л.

Удаление нефтепродуктов из нефтемаслоотделителя в автомойке производится в обезвоженном состоянии, т.е. имеют пастообразную и почти твердую массу.

Отходы уловленных нефтепродуктов и взвешенных веществ, представляющие собой отходы производства, вывозятся на специализированный полигон, согласно договору.

Перечень загрязняющих веществ в составе сточных вод

В составе сточных вод содержатся загрязняющие вещества, характерные для предприятий по обслуживанию автотранспорта.

Перечень загрязняющих веществ в составе сточных вод следующий: взвешенные вещества, хлориды, БПК_{полн.}, СПАВ, нефтепродукты.

Вещества 1-ого и 2-го класса опасности в составе сточных вод отсутствуют. Таким образом, веществ, обладающих эффектом суммарного воздействия, нет.

3.3 Мониторинг водных ресурсов

Непосредственно силами ТОО «Павлодарский автокомбинат» мониторинг качественного состава сточных вод предприятия не осуществляется.

Выборочный мониторинг качества канализационных стоков осуществляется специализированной лабораторией ТОО «Павлодар-Водоканал» и в случае превышения показателей выставляется счет на доочистку стоков.

Сведения по сбросу сточных вод

Таблица 3.5

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

3.4 Отходы производства и потребления

Общие сведения о системе управления отходами

Система управления отходами является основным информационным звеном в системе управления окружающей средой на предприятии и имеет следующие цели:

- уменьшение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду в соответствии с требованиями Экологического кодекса РК;
- систематизация процессов образования, удаления и обезвреживания всех видов отходов в соответствии с действующими нормативными документами РК.

Безопасное обращение с отходами с учетом международною опыта основывается на следующих основных принципах (ст. 329 Экологического кодекса РК):

- предотвращение образования отходов (уменьшая их количество и вредность, используя замкнутый цикл производства);
- утилизация отходов до полного извлечения полезных свойств веществ (повторное использование сырья);
- безопасное размещение отходов;
- приоритет утилизации над их размещением;
- исключение из хозяйственного оборота не утилизируемых отходов (опасных, токсичных, радиоактивных);
- размещение отходов без причинения вреда здоровью населения и нанесения ущерба окружающей среде.

Под отходами понимаются любые вещества, материалы или предметы, образовавшиеся в процессе производства, выполнения работ, оказания услуг или в процессе потребления (в том числе товары, утратившие свои потребительские свойства), которые их владелец прямо признает отходами либо должен направить на удаление или восстановление в силу требований закона или намеревается подвергнуть либо подвергает операциям по удалению или восстановлению.

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления.

К операциям по управлению отходами относятся:

- 1) накопление отходов на месте их образования;
- 2) сбор отходов;
- 3) транспортировка отходов;
- 4) восстановление отходов;
- 5) удаление отходов;
- 6) вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций, предусмотренных подпунктами 1), 2), 4) и 5) настоящего пункта;

7) проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке, восстановлению и (или) удалению отходов;

8) деятельность по обслуживанию ликвидированных (закрытых, выведенных из эксплуатации) объектов удаления отходов.

Лица, осуществляющие операции по управлению отходами, за исключением домашних хозяйств, обязаны при осуществлении соответствующей деятельности соблюдать национальные стандарты в области управления отходами, включенные в перечень, утвержденный уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Нарушение требований, предусмотренных такими национальными стандартами, влечет ответственность, установленную законами Республики Казахстан.

Характеристика всех видов отходов, образующихся на объекте и получаемых от третьих лиц, а также накопленных отходов и отходов, подвергшихся захоронению

Всего в результате деятельности производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» образуется 10 наименований отходов, в т.ч.:

- Смешанные бытовые отходы
- Песок загрязненный нефтепродуктами
- Нефтешламы
- Промасленная ветошь
- Золошлаки
- Смет с территории
- Отработанные ртутьсодержащие лампы
- Батареи свинцово-цинковых аккумуляторов
- Отходы и лом черных металлов
- Отработанные шины

Информация по отходам производства и потребления

Таблица 3.6

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Смешанные бытовые отходы	20 03 01	Вывоз на спец.полигон
Песок, загрязнённый нефтепродуктами	13 02 06*	Вывоз на спец.полигон
Нефтешламы	19 08 10*	Вывоз на спец.полигон
Загрязненная ветошь	19 08 16	Вывоз на спец.полигон
Золошлаки	10 01 01	Вывоз на специализированное предприятие
Смет с территории	20 03 01	Вывоз на спец.полигон
Отработанные ртутьсодержащие лампы	20 01 21*	Вывоз на специализированное предприятие
Отработанные аккумуляторы	08 01 11*	Вывоз на специализированное предприятие
Металлические отходы (черные металлы)	12 01 01	Вывоз на специализированное предприятие
Отработанные шины	16 01 03	Вывоз на специализированное предприятие

В период эксплуатации на предприятии по площадке: Производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат» образуются следующие отходы производства и потребления:

- 1) 16 06 01* - Свинцовые аккумуляторы;
- 2) 20 01 21* - Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы;
- 3) 19 11 05* - Шламы от обработки жидких стоков на месте эксплуатации, содержащие опасные вещества (нефтешламы);
- 4) 17 05 03* - Грунт и камни, содержащие опасные вещества (песок, загрязненный нефтепродуктами);
- 5) 16 01 17 – Черные металлы;
- 6) 20 03 01 – Смешанные коммунальные отходы (ТБО);
- 7) 10 01 01 - Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) (золошлаки от кузнечного горна);
- 8) 20 03 03 – Отходы уборки улиц (смёт с территории предприятия);
- 9) 16 01 03 – Отработанные шины;
- 10) 15 02 02* - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь загрязненная).

Обоснование образования отходов производства и потребления в период эксплуатации предприятия:

- 1) 16 06 01* - Свинцовые аккумуляторы. Отработанные аккумуляторы образуются в процессе замене старых аккумуляторов. Данные отходы образуются в процессе эксплуатации и ремонта автотранспорта и техники.
- 2) 20 01 21* - Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы. Образуются в результате износа ртутьсодержащих ламп.
- 3) 19 11 05* - Шламы от обработки жидких стоков на месте эксплуатации, содержащие опасные вещества (нефтешламы). Данные отходы образуются от работы автомойки на предприятии и представляют собой уловленные нефтешламы.
- 4) 17 05 03* - Грунт и камни, содержащие опасные вещества (песок, загрязненный нефтепродуктами). Песок, загрязненный нефтепродуктами, образуется при сухой уборке случайных проливов ГСМ, а также при очистке нефтеловушек в автомойке.
- 5) 16 01 17 – Черные металлы. Данный отход образуется в процессе технологической работы предприятия (от работы станков, резки и т.д.)
- 6) 20 03 01 – Смешанные коммунальные отходы (ТБО). Данные отходы образуются в период эксплуатации предприятия от деятельности персонала предприятия.
- 7) 10 01 01 - Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) (золошлаки от кузнечного горна). Золошлаки образуются в результате работы кузнечного горна на предприятии.

- 8) 20 03 03 – Отходы уборки улиц (смет с территории предприятия). Данные отходы образуются от уборки помещений предприятия и территории.
- 9) 16 01 03 – Отработанные шины. Данные отходы образуются от износа шин автотранспорта, находящегося на балансе предприятия.
- 10) 15 02 02* - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь загрязненная). Данные отходы образуются в процессе производственной деятельности на предприятии, от обтирания деталей и рук персонала, производящего обслуживание технологического оборудования, замену масла, ремонт автотранспорта.

Все отходы производства и потребления, образованные в период эксплуатации предприятия, вывозятся в специализированные организации, на основании заключенных договоров.

Перечень организаций с заключенными договорами на вывоз отходов производства и потребления на 2026 год:

1. Вывоз черных металлов: ТОО «Центрпром КЗ» договор №23/04-26 от 23.04.2026 г.;
2. Вывоз отработанных свинцовых аккумуляторов: ТОО «Тандем-ПВ» договор № П-03/03-26 от 03.03.2026 г.;
3. Вывоз смешанных коммунальных отходов (ТБО): ТОО «ЭкоСервис-ПВ» договор №55 от 03.11.2025 г.;
4. Вывоз отработанных шин: ТОО «Inter Rubber Recycling» договор № 1 от 15.01.2026 г.;
5. Вывоз отходов – песок загрязненный нефтепродуктами, ветошь загрязненная промасленная, нефтешламы, золошлаки и смет с территории: ТОО «Авангард РК» договор №21 от 20.07.2026 г.
6. Вывоз отработанных ртутьсодержащих ламп: ТОО «ЭлектроТрансРеелто» договор № 12-ЭКБ от 14.01.2026 г.

**Лимиты накопления отходов в период с 2027 по 2036 гг. для Производственной базы
 ТОО «Павлодарский автокомбинат»**

Таблица 3.7.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	47,0412	48,3819
в том числе отходов производства	37,2812	38,3819
отходов потребления	9,76	10,0
Опасные отходы		
Свинцовые аккумуляторы. 16 06 01*	1,0	1,0
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы. 20 01 21*	0,0012	0,0019
Шламы от обработки жидких стоков на месте эксплуатации, содержащие опасные вещества (нефтешламы). 19 11 05*	0,4	0,4
Грунт и камни, содержащие опасные вещества (песок, загрязненный нефтепродуктами). 17 05 03*	0,5	0,5
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь загрязненная). 15 02 02*	0,2	0,3
Итого	2,1012	2,2019
Неопасные отходы		
Черные металлы. 16 01 17	10,0	10,0
Смешанные коммунальные отходы (ТБО). 20 03 01	9,76	10,0
Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) (золошлаки от кузнечного горна). 10 01 01	0,18	0,18
Отходы уборки улиц (смет с территории предприятия). 20 03 03	20,0	20,0
Отработанные шины. 16 01 03	5,0	6,0
Итого	44,94	46,18
Зеркальные		
-	-	-

Комплексный подход к переработке отходов должен базироваться на долговременном стратегическом планировании и обеспечивать гибкость, необходимую для того, чтобы адаптироваться к будущим изменениям в составе и количестве отходов. Мониторинг и оценка результатов мероприятий должны непрерывно сопровождать разработку и реализацию этапов программы управления отходами. Мероприятия приняты в Программу управления отходами в соответствии с планом перспективного развития на период 2027-2036 годы.

Рассмотрев систему управления отходами на территории ТОО «Павлодарский автокомбинат» можно сделать следующие вводы и дать рекомендации:

Согласно ст.320 Экологического кодекса РК производить временное складирование отходов и не допускать хранение в сроки, превышающие нормативные.

Оборудовать все площадки контейнерами единого образца и провести их маркировку по видам отходов. Не допускать смешивания различных видов отходов по неосторожности.

С определённой периодичностью проводить обучение персонала по правилам сбора отходов. Для персонала, ответственного за вывоз и учёт отходов, проводить дополнительные тренинги, в которых обучать их правилам ведения документации и работе с подрядными организациями. С новыми сотрудниками при приеме на работу проводить инструктаж по обращению с отходами на предприятии.

Своевременно осуществлять вывоз отходов подрядными организациями, а также заблаговременно заключать необходимые договора со специализированными организациями по вывозу отходов.

3.5 Учет и отчетность по производственному экологическому контролю.

Требования к отчетности по результатам ПЭК

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Структура отчета о выполнении программы производственного экологического контроля состоит из пояснительной записки и формы, предназначенной для сбора административных данных согласно приложению 2 настоящих Правил.

В случае отсутствия требуемой информации при заполнении формы отчетной информации указывается "-" (прочерк) в соответствующей ячейке и/или таблице.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчеты по результатам ПЭМ проводимого в казахстанской части Каспийского моря представляются ежегодно до первого числа третьего месяца следующего за отчетным периодом в информационную систему уполномоченного органа.

К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

4 ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РИСКА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ

В пределах санитарно-защитной зоны производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» нет мест отдыха людей, лесов, водоемов, водоохранных зон и открытых водоемов рыбохозяйственного назначения. Площадка предприятия размещается в промышленной зоне города и окружена сторонними предприятиями промышленного назначения.

В районе размещения предприятия отсутствуют ценные природные комплексы, особо охраняемые объекты. Воздействие предприятия на атмосферный воздух, почвенный покров, водные ресурсы, растительный, животный мир, при нормальном режиме эксплуатации и соблюдении природоохранных мероприятий является допустимым, на недра – отсутствует.

Неизбежный ущерб, наносимый выбросами загрязняющих веществ в атмосферу, сбросами сточных вод в канализационные сети, компенсируется экологическими платежами за эмиссии в окружающую среду.

Залповые выбросы на предприятии отсутствуют, аварийных выбросов, способных привести к негативному воздействию на компоненты окружающей среды, за период деятельности предприятия не зафиксировано.

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от источников предприятия соответствуют установленным нормативам ПДВ, вклад предприятия в загрязнение атмосферного воздуха жилой застройки незначителен, загрязнение подземных вод в связи с эксплуатацией автомойки отсутствует, поэтому непосредственного воздействия на состояние здоровья населения города Павлодар и ближайших населенных пунктов производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат» не оказывают.

Экологический риск от деятельности производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» в регионе отсутствует.

На территории предприятия аварийные ситуации при обращении с отходами не возникают, так как их транспортировка к месту размещения осуществляется собственным транспортом, оборудованным для этих целей. отработанные ртутьсодержащие лампы хранятся до вывоза в местах, имеющих ограниченный доступ.

Для предотвращения возникновения аварийных ситуаций при обращении с отходами на предприятии выполняются следующие мероприятия:

- ✚ к работе на участках, связанных с обращением отходов, допускается только специально обученный персонал;
- ✚ систематически осуществляется контроль за площадками по сбору и накоплению отходов производства и потребления, за целостностью контейнеров и специализированных емкостей.

4.1 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

Таблица 4.1

№ источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0001	Ремонтная зона стояночного бокса	Азота (IV) диоксид	4 раза в год	0,008667	8,832	Ответственный по ООС	Расчетный
		Азот (II) оксид		0,001408	1,435		
		Железо (II, III) оксиды		0,020250	20,637		
		Марганец и его соединения		0,000306	0,311		
		Углерод оксид		0,013750	14,013		
		Фтористые газообр. соедин.		0,000082	0,084		
		Азота (IV) диоксид		0,008667	14,264		
0002	Ремонтная зона стояночного бокса	Азота (IV) диоксид	4 раза в год	0,001408	2,318	Ответственный по ООС	Расчетный
		Азот (II) оксид		0,020250	33,328		
		Железо (II, III) оксиды		0,000306	0,503		
		Марганец и его соединения		0,013750	22,630		
		Углерод оксид		0,000082	0,135		
		Фтористые газообр. соедин.		0,002010	3,658		
		Азота (IV) диоксид		0,000356	0,648		
0003	Пост электродуговой сварки ОГМ	Железо (II, III) оксиды	4 раза в год	0,000082	0,150	Ответственный по ООС	Расчетный
		Марганец и его соединения		0,008667	8,832		
		Фтористые газообр. соедин.		0,001408	1,435		
0004	Медницкий участок	Свинец и его неорг.соед.	4 раза в год	0,000011	0,018	Ответственный по ООС	Расчетный
		Олово оксид (в пересчете на олово)		0,000006	0,010		
0005	Аккумуляторный участок	Серная кислота	4 раза в год	0,000005	0,003	Ответственный по ООС	Расчетный
0007	Кузнечный участок	Азота (IV) диоксид	4 раза в год	0,003182	3,167	Ответственный по ООС	Расчетный
		Азот (II) оксид		0,002906	2,892		
		Пыль неорг. SiO2 70-20%		0,000472	0,470		

Программа производственного экологического контроля (ПЭК)
Производственная база в ЦПР г. Павлодара ТОО «Павлодарский автокомбинат»

№ источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0008	Участок ремонта камер	Сера диоксид	4 раза в год	0,113034	112,494	Ответственный по ООС	Расчетный
		Углерод оксид		0,019265	19,173		
		Бензин		0,057126	32,087		
		Сера диоксид		0,000625	0,351		
		Углерод оксид		0,000001	0,0004		
0009	Карбюраторный цех	Пыль резины	4 раза в год	0,009040	5,078	Ответственный по ООС	Расчетный
		Динатрий карбонат		0,000320	0,255		
6001	Токарный участок	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,005800	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,003800	-		
6002	Кузнечный участок	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,005800	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,003800	-		
6003	Электроцех	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,001600	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,001200	-		
6004	Аккумуляторный участок	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,001600	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,001200	-		
6005	Цех технического обслуживания	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,004800	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,003200	-		
6006	Пост реставрации	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,004800	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,003200	-		
6007	Агрегатный участок	Железо (II,III) оксиды	4 раза в год	0,005800	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Пыль абразивная		0,003600	-		
6010	Автомойка. Нефтеловушка	Пентилены	4 раза в год	0,000072	-	Ответственный по ООС	Расчетный
		Углеводороды C12-C19		0,001066	-		
		Бензол		0,000034	-		
		Толуол		0,000072	-		
		Диметилбензол		0,000036	-		
		Сероводород		0,000010	-		
		Фенол		0,000005	-		
		Взвешенные частицы		0,000052	-		
6011	Участок по ремонту кузовов	Взвешенные частицы	4 раза в год	0,000052	-	Ответственный по	Расчетный

Программа производственного экологического контроля (ПЭК)
Производственная база в ЦПР г. Павлодара ТОО «Павлодарский автокомбинат»

№ источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Бутилацетат		0,000129	-	ООС	
		Бутан-1-ол		0,000081	-		
		Толуол		0,000073	-		
		Этанол		0,001569	-		
		Этилацетат		0,000105	-		
		Этилцеллозольв		0,000063	-		
-	СЗЗ предприятия	Пыль (взвешенные вещества)	1 раз в год (III квартал)	В соответствии с действующими нормативами		Специализированная лаборатория с аттестатом аккредитации	Определяется действующими нормативами
		Азота (IV) диоксид					
		Сера диоксид					
		Углерод оксид					
		Шум					
		Вибрация					

4.2 План-график мониторинга воздействия на водные объекты

На территории производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» мониторинг воздействия на водные объекты не предусматривается

График мониторинга воздействия на водном объекте

Таблица 4.2

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

4.3 Мониторинг воздействия после аварийных эмиссий в окружающую среду

Недопущение аварийных выбросов загрязняющих веществ

Источников залповых выбросов загрязняющих веществ на территории рассматриваемой площадки производственной базы ТОО «Павлодарский автокомбинат» нет, так как технологические процессы работы протекают без внезапного выделения больших количеств загрязняющих веществ, как в пусковых, рабочих, так и в аварийных режимах работы.

4.4 Мониторинг уровня загрязнения почв в зоне воздействия производства

Мониторинг уровня загрязнения почв в зоне воздействия предприятия не предусматривается.

4.5 План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства

Целью данной процедуры является определение порядка и принципов планирования, проведения и документального оформления результатов внутренних проверок ТОО «Павлодарский автокомбинат».

Внутренние проверки включают в себя контроль за регламентом эксплуатации технологического оборудования, режимов ведения работ и выполнением мероприятий по охране окружающей среды, согласно утвержденного плана природоохранных мероприятий. Проверки ведутся согласно план-графика внутренних проверок на 2022-2026 годы. Ведутся протокола проверок на предприятии, обучение персонала правилам соблюдения обращения с отходами производства и потребления.

Ежегодно руководителем предприятия и главным инженером предприятия составляется план-график внутренних проверок по соблюдению Экологического Кодекса РК, Экологических Разрешений предприятия. План-график составляется по форме, представленной в Приложении №1 к Настоящей ПЭК.

По результатам проведения проверки, эколог предприятия составляет Предписание по результатам внутренней проверки. В данном предписании обязательно указываются:

- 1) нарушения, несоблюдения работы источников выбросов;
- 2) нарушения, несоблюдение в обращении отходов производства и потребления и т.д.

В предписании указываются методы устранения нарушения, сроки выполнения, а также сроки проведения повторной внутренней проверки на предмет устранения нарушения.

Предписание согласовывается с ответственным лицом по вопросам охраны окружающей среды на предприятии, руководителем подразделения или др. лицами.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI «Экологический кодекс Республики Казахстан».
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 15 июля 2021 года № 23553 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».
3. Проект нормативов допустимых выбросов (ПДВ) по объекту: Производственная база ТОО «Павлодарский автокомбинат», Павлодар 2017-2026 г.».
4. Договоры на вывоз отходов производства и потребления со специализированными организациями (сканы договоров).

Приложение №1 к ПЭК

Форма План-графика внутренних проверок

УТВЕРЖДАЮ

Директор ТОО «Павлодарский автокомбинат»

Панченко А.Л.

ФИО

_____ *подпись*

«__» _____ 20__ г.

План-график проведения внутренних проверок на _____ год.

План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3

Приложение №2 к ПЭК
 Форма

№ п/п	Подраздел ение (участок/ц ех)	Критерии проверки	Дата проверки	Организатор проверки	ФИО проверяющего	Примечания (№ отчета или отметка о переносе)
1	2	3	4	5	6	7
1		Проверка времени работы источников выбросов на участках		Главный инженер	Сикацкий А.В.	Отсутствует отметка в журнале регистрации времени работы оборудования (источника). Предписание: привести в порядок Журнал учета времени работы оборудования на участке. Заполненный журнал предоставить экологу предприятия на проверку.

Предписание по устранению экологических нарушений (образец)

Директор ТОО «Павлодарский автокомбинат» _____
 Подпись

Панченко А.Л.
 ФИО