

**Утверждаю:
Директор филиала
АО «НК «КТЖ»
«Дирекция по строительству
новых объектов»**

«__» _____ 2026г.

ПРОГРАММА

**производственного экологического контроля к проекту
«Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз»
(«Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода
на казахстанско-китайской границе с входом на существующий
железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»
Том I. Книга 1 Пояснительная записка**

ППЭК-I-1ПЗ Бахты-Аягоз

**Директор
ТОО «ЭкоОптимум»**



Тынынбаев Ж.Т.

2026 г.

СОСТАВ ПРОЕКТА

№ Томы	№ Книги	Наименование томов, книг	Организация Исполнитель
I		Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»	
	1	Пояснительная записка ППЭК-I-1-ПЗ Бахты-Аягоз	ТОО «ЭКООПТИМУМ»

СПИСОК АББРЕВИАТУР

РК	Республика Казахстан
ГУ	Государственное учреждение
МООС	Министерство охраны окружающей среды
МЭиПР РК	Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан
РНД	Республиканский нормативный документ
АО	Акционерное общество
ТОО	Товарищество с ограниченной ответственностью
ГОК	Горно-обогатительный комбинат
РООС	Раздел охраны окружающей среды
ПЭВМ	Программно-электронная вычислительная машина
ПК	Персональный компьютер
ПДК	Предельно-допустимые концентрации
НДВ	Норматив допустимых выбросов
НДС	Норматив допустимых сбросов
СЗЗ	Санитарно-защитная зона
НМУ	Неблагоприятные метеорологические условия
ПРС	Плодородно-растительный слой

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	5
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ.....	8
2 ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ (ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ), ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.1. ОПЕРАЦИОННЫЙ МОНИТОРИНГ (КОНТРОЛЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА).	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.2. МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.2.1. Мониторинг тходов производства и потребления	Ошибка! Закладка не определена.
2.3. МОНИТОРИНГ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.3.1 Краткая характеристика источников загрязнения окружающей среды	Ошибка! Закладка не определена.
2.3.2 Сведения об используемых инструментальных методах проведения производственного мониторинга	Ошибка! Закладка не определена.
2.3.3 Сведения об используемых расчетных методах проведения производственного мониторинга	Ошибка! Закладка не определена.
2.3.4 Точки отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений	Ошибка! Закладка не определена.
2.3.5 Сведения о газовом мониторинге	Ошибка! Закладка не определена.
2.4 СВЕДЕНИЯ О МОНИТОРИНГЕ СБРОСА СТОЧНЫХ ВОД	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.5 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.6 График мониторинга воздействия на водном объекте	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
2.7. МОНИТОРИНГ ПОЧВЫ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
3. ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
4 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
5 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.....	66
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.....	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ:.....	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая Программа производственного экологического контроля (ППЭК) для рабочего проекта «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» (строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей-Актогай») разработана на основании договора между ТОО «ЭкоОптимум» (Гос. лицензия РГП «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства охраны окружающей среды Республики Казахстан» на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды 02968Р от 09.10.2025г., см. приложение 1) и АО «НК «КТЖ» - «Дирекция по строительству новых проектов».

Программа выполнена в соответствии с основными требованиями Экологического Кодекса Республики Казахстан (утв. 02.01.2021 г. приказом №400-VI ЗРК с изменениями и дополнениями по состоянию на 08.06.2024 г.).

Настоящая Программа разрабатывается в составе Отчета о возможных воздействиях к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» (строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей-Актогай»), в соответствии со ст. 183 Экологического кодекса РК, и является неотъемлемой частью экологического разрешения на период с 2026 по 2028гг., включительно.

В соответствии с требованиями ст. 52 Экологического кодекса РК, Комитетом экологического регулирования и контроля Мин. Экологии, геологии и природных ресурсов РК выдано Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду Номер: KZ34VWF00582710 Дата: 08/06/2026 (см. приложение 2).

В Заключении отмечается, что намечаемая деятельность – Строительство железнодорожной линии Аягоз – Бахты (строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей-Актогай») в соответствии с пп.8.4 п.8 раздела 2 приложения 2 Экологического Кодекса Республики Казахстан является объектом инфраструктуры железнодорожного транспорта, относится ко II категории.

Согласно статье 182 Экологического кодекса Республики Казахстан, операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

В соответствии с п.1 ст. 183 производственный экологический контроль проводится операторами объектов I и II категорий на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Настоящая Программа производственного экологического контроля рабочего проекта «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» (строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей-Актогай») разработана в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I

5

Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»

и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Программа ПЭК является руководящим документом для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля будет осуществляться на основе измерений и (или) на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности. В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Проведение **мониторинга воздействия** включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Программа производственного мониторинга разрабатывается на основе оценки воздействия намечаемых работ на окружающую среду. Программа производственного мониторинга утверждается руководителем предприятия. Продолжительность производственного мониторинга зависит от продолжительности воздействия.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в Национальный банк данных об окружающей среде и природных ресурсах Республики Казахстан в соответствии с правилами, утверждаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

«Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» (строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей-Актогай»).

Полное наименование Заказчика: Филиал АО «НК «КТЖ» - «Дирекция по строительству новых проектов»

Реквизиты заказчика:

БИН : 250441002690

Адрес: г.Астана, Дінмұхаммед Қонаев, 10.

Намечаемая деятельность: «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай») в соответствии с пп.8.4 п. 8 раздела 2 приложению 2 Экологического Кодекса Республики Казахстан является объектом инфраструктуры железнодорожного транспорта, относится ко II категории.

Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п.25 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 г. № 280, далее – Инструкция) прогнозируются и признаются возможным, т.к.

25.3. - приводит к изменениям рельефа местности, истощению, опустыниванию, водной и ветровой эрозии, селям, подтоплению, заболачиванию, вторичному засолению, иссушению, уплотнению, другим процессам нарушения почв, повлиять на состояние водных объектов;

25.8. - является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующего излучения, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

25.12. - повлечет строительство или обустройство других объектов (трубопроводов, дорог, линий связи, иных объектов), способных оказать воздействие на окружающую среду

25.27. - факторы, связанные с воздействием намечаемой деятельности на окружающую среду и требующие изучения.

Согласно п.30 вышеуказанной Инструкции проведение оценки воздействия на окружающую среду признается обязательным, если одно или несколько воздействий на окружающую среду признаны существенными, либо если по одному или нескольким воздействиям на окружающую среду признано наличие неопределенности. Учитывая параметры намечаемой деятельности с учетом уровня риска загрязнения окружающей среды, намечаемая деятельность может рассматриваться существенным возможным воздействием (ст.70 ЭК РК).

Таким образом, проведение оценки воздействия на окружающую среду по намечаемой деятельности признается обязательным.

Строительство разделено на две строительные очереди:

I строительная очередь. Строительство однопутной железнодорожной линии и контейнерного терминала;

II строительная очередь. Строительство двух перегрузочных мест (ангар для тарно-штучных грузов, терминал для крупнотоннажных и генеральных грузов).

Проведенные расчёты приземных концентраций показали, что по всем ингредиентам загрязняющие вещества на жилой зоне не превышают ПДК.

В целях определения возможности загрязнения почв проведены расчеты образования отходов, их накопления и размещения.

Корректировка технико-экономического обоснования: «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягоз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»).

Проектируемый участок трассы проходит вдоль существующей автомобильной дороги А-350 участок Аягоз-Таскескен, А-8 участок Таскескен-Урджар, А-356 Урджар-Бахты.

Для проектируемой железнодорожной линии данным ТЭО на участке Бахты–Аягоз в первой очереди строительства предусматривается строительство однопутной железнодорожной линии с открытием межгосударственного стыкового пункта Бахты с контейнерным терминалом, открытием 11 отдельных пунктов по длине трассы, а также развитием разъезда 22 и открытием блокпоста на месте примыкания новой трассы с существующей линией Семей – Актогай.

Во второй очереди строительства предусматривается строительство двух перегрузочных мест: ангар для тарно-штучных грузов, терминал для крупнотоннажных и генеральных грузов.

Также, данным ТЭО в генеральном плане ст. Бахты предусматривается резервирование земель для трех перспективных перегрузочных мест: зернового терминала, дополнительного контейнерного терминала, площадки для погрузки и выгрузки автотранспорта.

Для обеспечения потребной пропускной способности проектируемой линии данным ТЭО на участке Бахты – Аягоз в первой очереди строительства предусматривается строительство однопутной железнодорожной линии с открытием межгосударственного стыкового пункта Бахты с необходимыми железнодорожными инфраструктурами и открытие 10 отдельных пунктов.

Предусматривается оборудование линии автоматической блокировкой с электрической централизацией стрелок и сигналов на станциях. Необходимость автоблокировки участка определена расчетным путем.

Кроме того, в рамках ТЭО предусматривается развитие существующего разъезда 22 с образованием единого узла Аягоз и со строительством дополнительно парка с 4-мя приемоотправочными путями (кроме главного пути) и строительство одного пути с реконструкцией четной и нечетной горловины в существующем разъезде 22.

Предусмотрено открытие станции Бахты с оснащением железнодорожного пункта пропуска на границе с Китаем и последующим примыканием к существующей станции Чугучак по колею 1435 мм и 1520 мм.

Расположение новой станции Бахты с южной стороны поселка Бахты со стороны подхода трассы новой железнодорожной линии Бахты-Аягоз и без пересечения автодороги. Для обеспечения потребной пропускной способности проектируемой линии после 5-го года эксплуатации, настоящим ТЭО на участке Бахты во второй строительной очереди предусматривается строительство двух перегрузочных мест (ангар для тарно-штучных грузов, терминал для крупнотоннажных и генеральных грузов) на станции Бахты с необходимыми железнодорожными объектами.

Для обеспечения производственного процесса и безопасности движения поездов при эксплуатации новой железнодорожной линии Аягоз-Бахты проектом предлагается:

- размещение пункта технического обслуживания на станциях Аягоз-2, Бахты;
- размещение пункта технического отцепочного ремонта (ТОР) на ст. Бахты, Аягоз-2;
- размещение контрольного пункта технического обслуживания (КТПО) ст. Урджар;

- организация контрольного поста на промежуточных станциях рзд.22, рзд. Шынкожа, раз.Ай, раз.Таскескен, раз.Текебулак, раз.143, раз.167, ст. Маканчи, раз.271.

Проектируемая схема локомотивного хозяйства предусматривается тепловозной тягой на участке Бахты-Аягоз и обслуживается основным локомотивным депо Аягоз с оборотным депо на станции Бахты.

Проектными решениями предусматривается строительство оборотного депо Бахты с пунктом экипировки тепловозов песком, топливом.

К сооружениям оборотного депо входит:

- производственное здание оборотного депо с административно-бытовыми помещениями;
- склад сухого песка с путем разгрузки сухого песка;
- склад топлива и масел с заправкой (в составе надземные резервуары дизельного топлива и масла, сливной путь, тарный склад масел с рампой, насосная, топливораздаточная колонка для тепловозов);
- компрессорная станция сжатого воздуха с ресивером;
- пункт экипировки песком на открытых путях;
- пункт экипировки водой и смотровая канава в стойловой части здания оборотного депо;
- дом отдыха локомотивных бригад на станции Бахты.

Перечень проектируемых зданий и сооружений по отдельным пунктам

№ п/п	Наименование проектируемого объекта	Кол-во	Проект	Вид строительства	Примечание
Разъезд-22					
1	Контрольный пост вагонников	1	Инд. проект	Новое строительство	На оси станции
2	Островок безопасности	2	Инд. проект	Новое строительство	На оси станции двух сторон
ст.Аягоз-2					
3	ПТО на ст.Аягоз-2	1	Инд. проект	Новое строительство	
4	Площадка текущего отцепочного ремонта вагонов (ТОР)	1	Инд. проект	Новое строительство	
5	Островок безопасности	4	Инд. проект	Новое строительство	В горловинах двух сторон
6	Трубопроводы пробы тормозов	1	Инд. проект	Новое строительство	В горловинах двух сторон
7	Компрессорная станция блок-контейнерная БКК-20/8-2 с УЗОТ-РМ	1	Инд. проект	Новое строительство	
8	Компрессорная станция блок-контейнерная БКК-7,6/7-2 (6х2,9м) V- 37,5м3 (очистка стрелок)	2	Инд. проект	Новое строительство	В горловинах
9	Трубопроводы очистки стрелок	1	Инд. проект	Новое строительство	В горловинах
10	КТСМ-03	2	Инд. проект	Новое строительство	1 ед. перегон Аягоз-2 - рзд.Шынкожа 1 ед. перегон Аягоз-2-

					Рзд.22
рзд. Шыңкожа, Ай, Таскескен, ст. Текебулак, рзд.143, рзд.167, ст. Маканшы, рзд. 271					
11	Контрольный пост вагонников	8	Инд. проект	Новое строительство	На оси станции
12	Островок безопасности	16	Инд. проект	Новое строительство	На оси станции
13	КТСМ-03	16	Инд. проект	Новое строительство	На перегонах
Ст.Урджар					
14	Контрольный пост технического обслуживания (КПТО)	1	Инд. проект	Новое строительство	
15	Островок безопасности	4	Инд. проект	Новое строительство	В горловинах двух сторон
16	КТСМ-03	2	Инд. проект	Новое строительство	На перегонах

Воздействие на атмосферный воздух. В период проведения строительных работ негативное воздействие на атмосферный воздух возможно при разработке и перемещении грунта спецтехникой, ссыпке инертных материалов, выполнении сварочных, покрасочных работ. На период строительства все источники выбросов загрязняющих веществ являются неорганизованными и временными.

На период строительства на строительной площадке установлено, что в I строительной очереди будут выбросы загрязняющих веществ осуществляться на:

Рзд. 22: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,43774 г/с, 1,152354 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 6,697634 т/год.

ст. Аягоз-2: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,37484 г/с, 1,087154 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,7016584 г/с, 6,8068794 т/год.

Рзд. Шыңкожа: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,39234 г/с, 1,105254 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 6,697634 т/год.

Рзд. Ай: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,39404 г/с, 1,106854 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 6,697634 т/год.

Рзд Таскескен: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,42454 г/с, 1,116254 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 3,057334 т/год.

ст. Текебулак: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,50554 г/с, 1,185854 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6667874 г/с, 3,0892226 т/год.

Рзд. 143: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,45854 г/с, 1,145554 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 3,057334 т/год.

Рзд. 167: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,54754 г/с, 1,222254 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 3,057334 т/год.

ст. Урджар: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,58604 г/с, 1,255854 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6947884 г/с, 3,1439656 т/год.

ст. Маканчи: 2026 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 0,52314 г/с, 1,240854 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6479504 г/с, 3,6088306 т/год.

Рзд. 252: 2026 г: от 6 неорганизованных источников выбросов: 0,54764 г/с, 1,266354 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 3,607634 т/год.

Ст. 271: 2026 г: от 6 неорганизованных источников выбросов: 0,46944 г/с, 1,185354 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 1,6486404 г/с, 3,607634 т/год.

ст. Бахты: 2026 г: от 6 неорганизованных источников выбросов: 28,32454 г/с, 30,053854 т/год. С учетом пылепадавления: 8,70354 г/с, 9,719854 т/год, 2027 г: от 9 неорганизованных источников выбросов: 1,1615208 г/с, 4,283904778 т/год, 2028 г: от 5 неорганизованных источников выбросов: 5,8209934 г/с, 12,4676836 т/год. С учетом пылепадавления: 1,780571 г/с, 3,93880338 т/год.

Во II строительной очереди будут выбросы загрязняющих веществ осуществляться на:

ст. Бахты: 2027 г: от 11 неорганизованных источников выбросов: 4,84381 г/с, 12,196904 т/год, 2028 г: от 8 неорганизованных источников выбросов: 0,7372062 г/с, 1,806607778 т/год.

На период эксплуатации будут следующие источники выбросов на станциях:

Разъезд 22

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.

Источник 0002 Котел.

Источник 6001 Склад угля.

Источник 6002 Склад золы.

На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год. ст.Аягоз-2

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.

Источник 0002 Котел.

Источник 6001 Склад угля.

Источник 6002 Склад золы.

Источник 6003 Локальные очистные сооружения.

На период эксплуатации будет 0,3869728 г/с, 5,4329278 т/год.

Рзд.Шынкожа

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.

Источник 0002 Котел.

Источник 6001 Склад угля.

Источник 6002 Склад золы.

На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.

Рзд.Ай

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.

Источник 0002 Котел.

Источник 6001 Склад угля.

Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Рзд.Таскескен
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Станция Текебулак
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Рзд.167
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Станция Урджар
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
Источник 6003 Локальные очистные сооружения.
На период эксплуатации будет 0,3869728 г/с, 5,4329278 т/год.
Станция Маканчи
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Рзд 252
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Рзд.271
Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ.
Источник 0002 Котел.
Источник 6001 Склад угля.
Источник 6002 Склад золы.
На период эксплуатации будет 0,3597728 г/с, 4,5753278 т/год.
Станция Бахты

Источник 0001 Модульная ДГА. Источник 0002 Котел.
Источник 0003 Резервуар для дт объемом 2000 м3.
Источник 0004 Резервуар для дт объемом 2000 м3.
Источник 0005 Резервуар для дт объемом 2000 м3.
Источник 0006 Резервуар для дт объемом 75 м3.
Источник 0007 ДГУ.
Источник 0008 Резервуар для дт объемом 25 м3.
Источник 0009 Котел.
Источник 6001 Склад угля. Источник 6002 Склад золы.
Источник 6003 Локальные очистные сооружения.
Источник 6004 Склад сухого песка.
Источник 6005 Склад песка 950 м3.
Источник 6006 Пескосушилка.
Источник 6007 Пескораздаточные устройства.
Источник 6008 Эстакады с устройством нижнего слива дизельного топлива.
Источник 6009 Насосная станция для перекачки топлива.
На период эксплуатации будет 0,81341427 г/с, 20,0552498 т/год.

Воздействия на поверхностные воды.

Проектируемый объект является линейным и пересекает следующие водотоки Аягузского, Урджарского и Маканчинского районов области Абай: р.Каракол, р.Каражыра, г.Егинсу, р.Уржар, р.Карагайлы, р.Маканшы, р.Катынсу, р.Коктерек, р.Богубай, р.кусак, р.Каражыра, р.Бол.Текебулак, р.Кызылкура, р.Нарын, р.Карасу, р.Узунбулак, р.Шубарбайтал, р.Ай, р.Шокпар.

В период проведения строительных работ вода на питьевые нужды используется привозная, бутилированная. На технические нужды вода будет привозная автовозом. Питьевая вода будет доставляться из ближайшего населенного пункта.

На период строительства хозяйственные сточные воды будут отводиться в биотуалет, который по завершении работ удаляется с площадки. Необходимо обеспечить вывоз хозяйственных сточных вод в период строительства согласно договору со специализированной организацией.

Отходы производство и потребления. Накопление отходов на период строительства:

I строительная очередь:

Разъезд 22:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых

в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

ст.Аягоз-2:

2026 г: Всего: 163,8434874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 13,685 т/год.

2027 г: Всего: 77,8165699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 27,370 т/год.

2028 г: Всего: 77,4427 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 27,370 т/год.

Рзд.Шынкожа:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных

электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Рзд.Ай:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Рзд.Таскескен:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами

(ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09

02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Станция Текебулак:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Рзд.143:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов):

0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Рзд.167:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Станция Урджар:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Станция Маканчи:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Ст. 271:

2026 г: Всего: 167,5424874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых

в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 17,384 т/год,

2027 г: Всего: 85,2135699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03

02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год,

2028 г: Всего: 84,8397 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 34,767 т/год.

Станция Бахты:

2026 г: Всего: 170,5004874 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,0783774 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 150 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 20,342 т/год,

2027 г: Всего: 91,1315699 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,3664599 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 40,685 т/год,

2028 г: Всего: 90,7577 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 40,685 т/год.

II строительная очередь:

Станция Бахты:

2027 г: Всего: 91,2099473 т/год, из них: Опасные отходы: Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов): 0,4448373 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не

определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 40,685 т/год.

2028 г: Всего: 90,76511 т/год, из них: Опасные отходы: Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная): 0,0727 т/год, Неопасные отходы: Отходы сварки (огарки сварочных электродов): 0,00741 т/год, Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы): 50 т/год, Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы): 40,685 т/год.

Накопление отходов на период эксплуатации:

1.Разъезд 22

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, 2.Ст.Аягоз-2

Всего: 17,975 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 3,375 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, Осадки очистных сооружений (190813*): 2 т/год.

3.Рзд.Шынкожа

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год,

4.Рзд.Ай

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, 5.Рзд.Таскескен

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год,

6. Станция Текебулак

Всего: 14,85 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 2,25 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год,

7. Рзд.143

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год.

8. Рзд.167

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год,

9. Станция Урджар

Всего: 16,1 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 1,5 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, Осадки очистных сооружений (190813*): 2 т/год.

10. Станция Маканчи

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, 11.Рзд.252

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, 12.Рзд.271

Всего: 13,2 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 0,6 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год,

13.Станция Бахты

Всего: 23,9 т/год, из них: Опасные отходы: 13 02 08* другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла: 0,6 т/год, Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами – 0,5 тонн/год, 13 01 13* Другие гидравлические масла – 0,7 тонн/год,

Неопасные отходы: смешанные коммунальные отходы: 8,1 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04): 12 т/год, Осадки очистных сооружений (190813*): 2 т/год.

Земельные ресурсы и почвы. Изымаемые земли под государственные нужды Аягузского, Урджарского районов области Абай; площадью: 4 522,5 га.

Жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности

На здоровье людей планируемый к строительству объект не будет влиять, так как жилая зона расположена на удаленном расстоянии.

Расстояние до жилой зоны представлено на карте в приложение 1 и расписано ниже:

Рзд. 22 – 1 885,27 м; Город Аягоз, Абай область

ст. Аягоз-2 – 6 435,14 м; Город Аягоз, Абай область

Рзд. Шынкожа – 2 118,17 м; Село Шынкожа, Аягозский район, Абай область

Рзд. Ай – 23 005,94 м; Село Акшаули, Аягозский район, Абай область

Рзд Таскескен – 14 728,24 м; Село Таскескен, Урджарский район, Абай область

ст. Текебулак – 8112,27 м; Село Шолпан, Урджарский район, Абай область
 Рзд. 143 – 17 565,25 м; Село Жогаргы Егинсу, Урджарский район, Абай область
 Рзд. 167 – 11 200,72 м; Село Егинсу, Урджарский район, Абай область
 ст. Урджар – 5 542,96 м; Село Науалы, Урджарский район, Абай область
 ст. Маканчи – 1 091,18 м; Село Каратал, Маканчинский район, Абай область
 Рзд. 252 – 12 301,03 м; Село Каратал, Маканчинский район, Абай область
 Ст. 271 – 9 227,67 м; Село Бугубай, Маканчинский район, Абай область
 ст. Бахты – 5 569,84 м; Село Бугубай, Маканчинский район, Абай область

Растительный мир. Период строительства и период эксплуатации не будут негативно влиять на местную флору. Согласно ответов ГУ "Отдел земельных отношений района Маканшы области Абай" № 3Т-2025-03028150/2 от 23.09.2025 г, ГУ "Аппарат акима Урджарского района области Абай" №3Т-2025-03028150/1 от 24.09.2025 г (Приложение 9,10) вырубка зеленых насаждений проектом не предусматривается.

Животный мир. РГУ «ГЛПР «Семей орманы» 09.09.2025 №3Т-2025-03026405/1 (приложение 11), согласно предоставленных географических координат, участок расположен на особо охраняемой природной территории Тау-Далинского филиала РГУ

«ГЛПР «Семей орманы» в квартале 155 Аягузского лесничества. На данном участке установлено, что входящие в Красную книгу РК животные и их путей миграции нет.

По данным ответа РК КП «ПО Охотзоопром» 15.09.2025 №3Т-2025-03026405/2 (приложение 12), на запрашиваемом участке проектно-сметной документацией

«Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с выходом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай» по Абайской области», отсутствуют места обитания и пути миграции редких и находящихся под угрозой исчезновения диких копытных животных, занесенных в Красную книгу РК.

Получено согласование Балхаш-Алакольская бассейновая инспекция по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов Министерства водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан Номер: 3Т-2025-03037862 Дата выдачи: 19.09.2025 г., в котором прописаны следующие требования (приложение 13): Согласно п.6 ст.86 Водного кодекса Республики Казахстан «Проекты строительства транспортных или инженерных коммуникаций через территорию водных объектов должны предусматривать проведение мероприятий, обеспечивающих пропуск паводковых вод, режим эксплуатации водных объектов, предотвращение загрязнения, засорения и истощения вод, предупреждение их вредного воздействия».

Таблица 1.2. Координаты объектов строительства

№ п/п	Северная широта	Восточная долгота
Рзд. 22	47°55'4.17"	80°24'50.31"
ст. Аягоз-2	47°52'59.05"	80°28'17.55"
Рзд. Шыңкожа	47°43'25.94"	80°37'26.03"
Рзд. Ай	47°27'53.59"	80°35'41.45"
Рзд. Таскескен	47°11'53.93"	80°35'11.69"
ст. Текебулак	47°4'17.60"	80°50'43.82"

Рзд. 143	46°57'21.72"	81°9'15.16"
Рзд. 167	46°51'22.10"	81°25'40.89"
ст. Урджар	46°57'6.60"	81°47'29.38"
ст. Маканчи	46°44'11.77"	82° 6'17.73"
Рзд. 252	46°40'45.17"	82°13'44.81"
ст. 271	46°41'30.97"	82°26'43.02"
ст. Бахты	46°40'1.77"	82°35'44.88"

Территория области Абай, составляющая 185,5 тыс. кв. км, расположена на востоке Казахстана, граничит на востоке с Восточно-Казахстанской областью, на юге — с Жетысуской областью, на западе — с Карагандинской областью, на северо-западе — с Павлодарской областью Казахстана, на северо-востоке — с Россией (Алтайский край), на юго-востоке — с Китаем (Синьцзян-Уйгурский автономный район).

Область Абай состоит из 9 районов и 2 городов областного подчинения: Абайский, Аксуатский, Аягозский, Бескарагайский, Бородулихинский, Жарминский, Кокпектинский, Урджарский районы, Маканчинский города Курчатов и Семей.

Трасса новой железнодорожной линии Аягоз – Бахты проходит по территории Аягозской, Урджарской и Маканчинских районов.

Урджарский и Маканчинский районы, по территориях которого проходит основная часть –

220 км трассы, расположен в юго-восточной части области Абай на южных склонах Тарбагатайских гор. Административный и культурный центр - село Урджар. Отдаленность от областного центра Семей – 511 км, расстояние до ближайшей железной станции – около 200 км. Площадь района составляет 23,41 тыс. кв. км. Население района 73,820 тыс. чел. Аягозский район расположен в юго-западной части области Абай, на юго-востоке Сарыарки. Административный и культурный центр – город Аягоз. Отдаленность от областного центра Семей – 273 км. В г.Аягоз расположена узловая станция Аягоз железнодорожной линии Семей – Актогай. Территория района составляет 49,6 тыс. км². Население района 78,235 тыс. чел.

Расстояние до жилой зоны представлено на карте в приложении 1 и расписано ниже:

Рзд. 22 – 1 885,27 м; Город Аягоз, Абай область

ст. Аягоз-2 – 6 435,14 м; Город Аягоз, Абай область

Рзд. Шынкожа – 2 118,17 м; Село Шынкожа, Аягозский район, Абай область

Рзд. Ай – 23 005,94 м; Село Акшаули, Аягозский район, Абай область

Рзд Таскескен – 14 728,24 м; Село Таскескен, Урджарский район, Абай область

ст. Текебулак – 8112,27 м; Село Шолпан, Урджарский район, Абай область

Рзд. 143 – 17 565,25 м; Село Жогаргы Егинсу, Урджарский район, Абай область

Рзд. 167 – 11 200,72 м; Село Егинсу, Урджарский район, Абай область

ст. Урджар – 5 542,96 м; Село Науалы, Урджарский район, Абай область

ст. Маканчи – 1 091,18 м; Село Каратал, Маканчинский район, Абай область

Рзд. 252 – 12 301,03 м; Село Каратал, Маканчинский район, Абай область

Ст. 271 – 9 227,67 м; Село Бугубай, Маканчинский район, Абай область

ст. Бахты – 5 569,84 м; Село Бугубай, Маканчинский район, Абай область

Координаты объектов строительства:

Рзд. 22: Широта 47°55'4.17"С; Долгота 80°24'50.31"В

ст. Аягоз-2: Широта 47°52'59.05"С; Долгота 80°28'17.55"В

Рзд. Шынкожа: Широта 47°43'25.94"С; Долгота 80°37'26.03"В

Рзд. Ай: Широта 47°27'53.59"С; Долгота 80°35'41.45"В

Рзд. Таскескен: Широта 47°11'53.93"С; Долгота 80°35'11.69"В

ст. Текебулак: Широта 47°4'17.60"С; Долгота 80°50'43.82"В

Рзд. 143: Широта 46°57'21.72"С; Долгота 81° 9'15.16"В

Рзд. 167: Широта 46°51'22.10"С; Долгота 81°25'40.89"В

ст. Урджар: Широта 46°57'6.60"С; Долгота 81°47'29.38"В

ст. Маканчи: Широта 46°44'11.77"С; Долгота 82° 6'17.73"В

Рзд. 252: Широта 46°40'45.17"С; 82°13'44.81"В

Ст. 271: Широта 46°41'30.97"С; 82°26'43.02"В

ст. Бахты: Широта 46°40'1.77"С; Долгота 82°35'44.88"В

Протяженность трассы – 301,55 км.

Строительство разделено на две строительные очереди:

I строительная очередь. Строительство однопутной железнодорожной линии и контейнерного терминала;

II строительная очередь. Строительство двух перегрузочных мест (ангар для тарно-штучных грузов, терминал для крупнотоннажных и генеральных грузов.

2 ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ (ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ), ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

Производственный мониторинг включает проведение операционного мониторинга, мониторинга эмиссий в окружающую среду и мониторинга воздействия.

Программой экологического контроля охватывает следующие группы параметров:

- условия эксплуатации участка;
- выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- образование и размещение отходов производства и потребления.
- условия технологического процесса предприятия, имеющие отношение ко времени проведения измерений или могущие повлиять на выбросы (время простоя предприятия или коэффициент использования мощности предприятия в сравнении с проектной мощностью);
- эксплуатация (в том числе сертификация) и техническое обслуживание оборудования;
- качество принимающих компонентов окружающей среды – атмосферный воздух;
- другие параметры в соответствии с требованиями природоохранного законодательства Казахстана.

2.1 ОПЕРАЦИОННЫЙ МОНИТОРИНГ (КОНТРОЛЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА)

Основными производственными процессами при производственной деятельности Компании являются: строительство железнодорожной линии. Операционный мониторинг обеспечивает контроль за соблюдением параметров производственного процесса в целях исключения сбоев технологических режимов, предотвращения загрязнения окружающей среды и обеспечения качества производимой продукции.

2.2 МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

2.2.1. Мониторинг отходов производства и потребления

Согласно требованиям Экологического кодекса Республики Казахстан», других законодательных и нормативно-правовых актов в области охраны окружающей среды и санитарно-эпидемиологического благополучия населения, принятых в республике, отходы производства и потребления должны собираться, храниться, обезвреживаться, транспортироваться в места их утилизации или захоронения. При строительстве и эксплуатации необходимо учесть требования ст.331 Экологического кодекса РК. Принцип ответственности образователя отходов.

Субъекты предпринимательства, являющиеся образователями отходов, несут ответственность за обеспечение надлежащего управления такими отходами с момента их образования до момента передачи в соответствии с пунктом 3 статьи 339 настоящего Кодекса во владение лица, осуществляющего операции по восстановлению или удалению отходов на основании лицензии.

Производственный мониторинг размещения отходов складывается из операционного мониторинга – наблюдений за технологией размещения отходов производства и потребления, мониторинга эмиссий - наблюдений за соответствием размещения фактического объема отходов и установленных лимитов и мониторинга воздействия объектов размещения отходов на состояние компонентов природной среды.

Проведение запланированных на **2026-2035 гг.** работ будет сопровождаться образованием отходов производства и потребления, виды которых зависят от типа и специфики эксплуатируемых объектов, производственных работ и операций.

Основными источниками образования отходов, являются:

- объекты жизнеобеспечения (персонал, пребывающий на промплощадке);
- объекты производства и потребления.

Все виды отходов, образующиеся на промплощадке при проведении запланированных работ, своевременно будут вывозиться на места размещения или на переработку специализированным предприятием.

При мониторинге эмиссий проводятся наблюдения за объёмом размещаемых отходов, которые имеют утверждённые лимиты. Критерием наблюдения являются утверждённые лимиты размещения отходов (по каждому виду) в соответствии с Разрешением на эмиссии, выданным уполномоченным органом на соответствующий период.

Информация по отходам производства и потребления, приведена в табл. 2.2.1.

Таблица 2.2.1

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором	Вид операции которому подвергается отход
1	2	3	4
1	Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы)	20 03 01	Временно накапливается в герметичных металлических контейнерах на территории рудника (не более 6 месяцев). По мере накопления передаётся специализированному предприятию на договорной основе.
2	Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (Тара из-под лакокрасочных материалов).	08 01 11	Временно накапливается в герметичных металлических контейнерах на территории рудника (не более 6 месяцев). По мере накопления передаётся специализированному предприятию на договорной основе.
3	Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (Строительные отходы)	17 09 04	Строительный мусор складироваться в металлический контейнер и по мере накопления вывозятся и сдаются на полигон ТБО.
4	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная).	15 02 02	Сбор и хранение отхода будет осуществляться в закрытом металлическом ящике, расположенном в закрытом помещении, на удалении от других горючих материалов и источников возможного возгорания. Срок хранения отхода будет составлять не более трех месяцев до его передачи третьим лицам, осуществляющим работы по утилизации,

			переработке, а также удалению отходов, не подлежащих переработке или утилизации.
5	Отходы сварки (огарки электродов и негорючие части электродов)	12 01 13	Отходы складываются в металлические контейнеры и по мере накопления передаются сторонним организациям.

2.3 МОНИТОРИНГ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

Производственный мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на объекте осуществляется расчетными и инструментальными методами с учетом требований РНД 211.2.02.02-97, ГОСТ 17.2.4.06-90, ГОСТ 17.2.4.07-90, СТ РК 2036-2010 и СТ РК 1517-2006. Организация контроля включает подготовку к проведению измерений, определение перечня контролируемых загрязняющих веществ, выбор источников и контрольных точек, проведение инструментальных измерений параметров газовой воздушной среды, отбор проб и лабораторное определение концентраций загрязняющих веществ с последующей обработкой и документированием результатов.

Порядок проведения контроля источников загрязнения атмосферы принимается в соответствии с РНД 211.2.02.02-97, которым устанавливаются общие требования к организации наблюдений, подготовке программы измерений, выбору мест и условий проведения контроля, а также к обработке и оформлению результатов. При проведении мониторинга учитываются режим работы источника, стабильность технологического процесса, состав и интенсивность выбросов, а также параметры работы оборудования в момент отбора проб. Контроль выполняется в периоды нормальной эксплуатации оборудования, характерные для фактических условий работы объекта.

Определение скорости и расхода газопылевых потоков, а также сопутствующих параметров, необходимых для расчета количественных характеристик выбросов, выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.4.06-90. При инструментальном контроле определяются скорость движения потока, объемный расход, температура, давление, влажность и иные показатели, влияющие на достоверность результатов измерений. Указанные параметры используются для корректного определения фактических концентраций загрязняющих веществ и расчета массы выбросов.

Отбор проб газов и аэрозолей из организованных источников выбросов выполняется в соответствии с ГОСТ 17.2.4.07-90, который регламентирует требования к выбору точек отбора проб, размещению сечений измерений, условиям отбора проб и обеспечению репрезентативности получаемых результатов. Отбор проб осуществляется с учетом аэродинамических характеристик потока, исключения влияния местных завихрений, неравномерности распределения концентраций и других факторов, способных повлиять на достоверность инструментального контроля.

Лабораторные измерения и аналитическое определение концентраций загрязняющих веществ выполняются с учетом требований СТ РК 2036-2010, устанавливающего общие требования к экологическому мониторингу, обеспечению точности, повторяемости и воспроизводимости результатов измерений. При организации мониторинга также учитываются положения СТ РК 1517-2006, предусматривающие требования к проведению измерений, применяемым средствам измерений, условиям выполнения испытаний, контролю качества результатов и их оформлению. Все инструментальные измерения выполняются с применением поверенных и допущенных к эксплуатации средств измерений, а лабораторные исследования проводятся аккредитованной лабораторией по утвержденным методикам.

Результаты проведенного мониторинга оформляются протоколами инструментальных измерений и лабораторных исследований, заносятся в журналы производственного экологического контроля и используются для оценки соблюдения нормативов эмиссий, анализа эффективности природоохранных мероприятий и подготовки установленной отчетности.

2.3.1 Краткая характеристика источников загрязнения окружающей среды

В период проведения строительных работ негативное воздействие на атмосферный воздух возможно при разработке и перемещении грунта спецтехникой, сыпке инертных материалов, выполнении сварочных, покрасочных работ. На период строительства все источники выбросов загрязняющих веществ являются неорганизованными и временными.

На период строительства будут следующие источники выбросов на станциях:

I строительная очередь:

Разъезд 22:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 12 730,21 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время

работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C₁₂-C₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

ст.Аягоз-2:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 7 142,25 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV)

диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 390,55 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 221,84 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.Шынкожа:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 8 690,17 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV)

диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.Ай:

2026 г:

Источник 6001 – Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 8 841,11 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества:

диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие

загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.Таскескен:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 11 561,14 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Станция Текебулак:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 18 742,22 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество:

2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 307,11 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 277,56 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.143:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 14 573,62 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются ЗВ неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.167:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 22 471,69 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие

загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизовано загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизовано: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизовано выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизовано загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизовано загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизовано загрязняющее вещество: 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизовано: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Станция Урджар:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 25 906,76 м³. Выделяется неорганизовано загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизовано выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизовано выделяются следующие

загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 365,27 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 481,61 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Станция Маканчи:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 20 320,17 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6003 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV)

диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6004 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 255,5 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 359,36 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Рзд.252:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при разработке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 13 388,7 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Источник 6002– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 9 114,96 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6003 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6004 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV)

диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6005 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения

/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые

автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Ст. 271:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при разработке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 5 061,71 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Источник 6002– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 10 497,78 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6003 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6004 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV)

диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6005 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые

автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 23 851 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 257,81 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 262,75 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

Станция Бахты:

2026 г:

Источник 6001– Пылевыведение при разработке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 935 885,84 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.). Будет проведено пылеподавление 70%.

Источник 6002– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 1 554 088,24 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.). Будет проведено пылеподавление 70%.

Источник 6003 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6004 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие

загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6005 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт.

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2027 г:

Источник 6001 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6002 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6003 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6004 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6006 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6009 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 21 465,9 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Источник 6002 - ПГС, расход 10 606,14 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 8 401,91 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6004 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6005 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

II строительная очередь:

Станция Бахты:

2027 г:

Источник 6001– Пылевыведение при разработке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 233 971,46 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6002– Пылевыведение при обратной засыпке грунта. Количество отгружаемого (перегружаемого) материала 388 522,06 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.).

Источник 6003 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6004 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6005 - Покрасочные работы Эмаль ПФ-115. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,42501708 т. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203), уайт-спирит (1294*). Источник 6006 - Покрасочные работы лак битумный. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2435118388 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6007 - Покрасочные работы Эмаль ХВ-124. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,35007596 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6008 - Покрасочные работы МА. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,2459628 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6009 - Покрасочные работы Р-4. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,5206304 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6010 - Покрасочные работы ГФ-021. Технологический процесс: окраска и сушка. Расход ЛКМ 1,451548 тонны. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: 0616 диметилбензол, 2752 уайт-спирит.

Источник 6011 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

2028 г:

Источник 6001 – Засыпка щебнем. Суммарное количество перерабатываемого материала 2 385,1 м³. Неорганизованно выделяется следующее загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20. Будет проведено пылеподавление 70%.

Источник 6002 - ПГС, расход 1 178,46 м³. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494). Будет проведено пылеподавление 70%.

Источник 6003 - Пересыпка асфальтобетонных смесей. Масса материала 933,55 т/период. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.). Будет проведено пылеподавление 70%.

Источник 6004 – Сварочные работы, расход электродов марки АНО-6 – 494 кг/период. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Источник 6005 - Газорезка. Вид резки: Газовая. Разрезаемый материал: Сталь углеродистая. Толщина материала 5 мм. Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования. Время работы одной единицы оборудования 1000 часов. Неорганизованно выделяются следующие загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274), Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Источник 6006 – Пайка припоями. Расход припоя – 1,68 кг. Выделяется неорганизованно загрязняющие вещества: Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446), Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Источник 6007 – Битумные работы. Объем плавления битума 100,74 т. Выделяется неорганизованно загрязняющее вещество: 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Источник 6008 – Автотранспорт. Тип топлива: Дизельное топливо. Количество рабочих дней в году 180 дней. Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа 2. Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, 12 шт. Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 2 т до 5 т (СНГ). Выделяются 3В неорганизованно: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), Углерод (Сажа, Углерод черный) (583), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), Керосин (654*)

На период эксплуатации будут следующие источники выбросов на станциях: Разд. 22:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие 3В: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие 3В: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м2. Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется 3В 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м2. Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется 3В 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

ст.Аягоз-2:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие 3В: 0301 азота (IV) диоксид,

0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6003 Локальные очистные сооружения. Площадь очистных сооружений 31 м². Неорганизованно выделяется 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Рзд.Шынкожа:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд.Ай:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу

следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд.Таскескен:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-C₁₉ /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организовано через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Ст. Текебулак:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-C₁₉ /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организовано через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд.143:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м2. Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м2. Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд.167:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м2. Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м2. Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Ст. Урджар:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не

ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6003 Локальные очистные сооружения. Площадь очистных сооружений 31 м². Неорганизованно выделяется 2754 Алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Ст. Маканчи:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд 252:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организованно через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:

менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Рзд.271:

Источник 0001 Модульная ДГА для поста ЭЦ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организовано через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м². Масса хранимого угля 50 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м². Масса хранимой золы 12 т. Неорганизованно выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Ст. Бахты:

Источник 0001 Модульная ДГА. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0002 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организовано через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 0003 Резервуар для дт объемом 2000 м³. Количество закачиваемой жидкости 1800 т. Организованно через дыхательный клапан выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0004 Резервуар для дт объемом 2000 м³. Количество закачиваемой жидкости 1800 т. Организованно через дыхательный клапан выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C₁₂-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0005 Резервуар для дт объемом 2000 м³. Количество закачиваемой жидкости 1800 т. Организованно через дыхательный клапан выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород

(Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0006 Резервуар для дт объемом 75 м3. Количество закачиваемой жидкости 60 т. Организовано через дыхательный клапан выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0007 ДГУ. Максимальный расход диз. топлива установкой- 1,5 кг/час. Через выхлопную трубу выделяются следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0328 сажа, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 1301 проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриальдегид) (474), 1325 формальдегид (метаналь) (609), 2754 алканы C12-19 /в пересчете на C/ углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0008 Резервуар для дт объемом 25 м3. Количество закачиваемой жидкости 20 т. Организовано через дыхательный клапан выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 0009 Котел. Вид топливо – уголь, расход топлива 50 т/год. Марка топлива Майкубенский бассейн (Сарыкольское месторождение) (может применяться любой другой уголь, не ниже качества использованного для расчетов). Выделяются организовано через дымовую трубу следующие ЗВ: 0301 азота (IV) диоксид, 0304 азот (II) оксид, 0330 сера диоксид, 0337 углерод оксид, 2908 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6001 Склад угля. Поверхность пыления в плане 15 м2. Масса хранимого угля 50 т. Неорганизовано выделяется ЗВ 2909 пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*).

Источник 6002 Склад золы. Поверхность пыления в плане 4 м2. Масса хранимой золы 12 т. Неорганизовано выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6003 Локальные очистные сооружения. Площадь очистных сооружений 31 м2. Неорганизовано выделяется 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 6004 Склад сухого песка. Поверхность пыления в плане 187.74 м2. Количество песка – 1275 т. Неорганизовано выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6005 Склад песка 950 м3. Поверхность пыления в плане 187.74 м2. Количество песка – 1275 т. Неорганизовано выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6006 Пескосушилка. Производительность технологического узла по сухому песку, т/год, Т = 30. Производительность технологического узла по сухому песку 3975 т/год. Неорганизовано выделяется 2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493).

Источник 6007 Пескораздаточные устройства. В год раздается песка 1275 т. Неорганизовано выделяется ЗВ 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494).

Источник 6008 Эстакады с устройством нижнего слива дизельного топлива. Количество переливаемой жидкости 5400 т дизельного топлива. Неорганизовано выделяются следующие

вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

Источник 6009 Насосная станция для перекачки топлива. Неорганизованно выделяются следующие вещества: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518), 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10).

2.3.2. Сведения об используемых инструментальных методах проведения производственного мониторинга.

Не предусматривается.

2.3.3 Сведения об используемых расчетных методах проведения производственного мониторинга

Расчетный метод проведения производственного мониторинга основан на определении объемов выбросов загрязняющих веществ по фактическому расходу материалов (исходного сырья и топлива) и времени работы технологического оборудования. Метод применяют при невозможности или экономической нецелесообразности прямых измерений.

Расчет производится по действующим в РК методикам расчета выбросов, аналогично использованным в проекте нормативов эмиссий.

2.3.4 Точки отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений

Для проведения замеров, организованные источники загрязнения должны быть оборудованы пробоотборниками.

Продолжительность отбора пробы воздуха для определения разовых концентраций загрязняющих веществ составит 20 минут.

Отбор проб при определении приземной концентрации примеси в атмосфере будет проводиться на высоте 1,5 – 2,0 м от поверхности земли.

Для повышения репрезентативности результатов в случае неустойчивости направления и скорости ветра пробы будут отбираться веером с расстоянием между ними 10,0 м.

2.3.5 Сведения о газовом мониторинге

При проведении строительных работ отсутствует в собственности полигон твердых бытовых отходов. Газовый мониторинг не требуется.

2.4 СВЕДЕНИЯ О МОНИТОРИНГЕ СТОЧНЫХ ВОД

Не предусматривается.

2.5 МОНИТОРИНГ ПОЧВЫ

При строительстве проектируемого объекта значительного воздействия на почвы, растительность и животный мир в районе проведения работ не прогнозируется. После завершения строительства провести техническую рекультивацию, которая включает:

- передислокацию всех временных сооружений, техники, транспортных средств с территории;
- очистку территории от строительного мусора.

Мероприятия во время строительства будут направлены на защиту почвенных ресурсов и включать в себя:

- осуществлять регулярный полив водой зоны движения строительных машин и автотранспорта в летний период;
- не допускать разлива ГСМ;
- хранить производственные отходы в строго определенных местах;
- проведение технического осмотра и профилактических работ строительных машин, механизмов и автотранспорта, с контролем выхлопных газов ДВС для проверки токсичности не реже одного раза в год (плановый), а также после каждого ремонта и регулирования двигателей;
- содержание производственной территории в должном санитарном состоянии.

Мероприятия во время строительства будут включать направленные на защиту почвенных ресурсов будут включать в себя:

- сброс промывочных и дренажных вод организовать через существующую систему городской и ливневой канализации.

В процессе выполнения строительно-монтажных работ требуем соблюдать нормы по охране земель.

Земельные работы по реконструкцию поводить со срезкой растительного слоя со складированием во временные карьеры, с восстановлением растительного слоя.

Не допускать попадания ГСМ на поверхность почвы вплоть до устройств временных поддонов.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК

В целях осуществления производственного контроля в области безопасности и охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и охраны окружающей среды проводятся внутренние проверки в соответствии с приказом №211 от 25.03.2016г. «О создании комиссии и организации производственного контроля», в котором определены ответственные лица, осуществляющие внутренние проверки.

64

Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягыз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»

В ходе внутренних проверок контролируются:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

Ежеквартально осуществляются внутренние проверки, при которых выявляются нарушения технологии и требования природоохранного законодательства. По результатам проверки разрабатываются мероприятия по устранению нарушений, назначаются ответственные лица и сроки устранения. Данные мероприятия утверждаются приказом генерального директора компании. Ответственные лица представляют письменный отчет после устранения нарушений в сроки, указанные в приказе.

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

65

Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягыз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Структура отчета о выполнении программы производственного экологического контроля состоит из пояснительной записки и формы, предназначенной для сбора административных данных согласно приложению 2 «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля», утвержденных Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

В случае отсутствия требуемой информации при заполнении формы отчетной информации указывается "-" (прочерк) в соответствующей ячейке и/или таблице.

Виды деятельности, по которым требуется информация для расчетного метода производственного контроля выбросов в атмосферный воздух, представляются согласно приложению 3 указанных Правил.

Сведения по выбросам загрязняющих веществ в атмосферный воздух, по которым представляется информация к Регистру выбросов и переносов загрязнителей осуществляется по веществам, согласно приложению 4 указанных Правил.

Сведения по сбросам загрязняющих веществ со сточными водами, по которым представляется информация к Регистру выбросов и переносов загрязнителей осуществляется по веществам, согласно приложению 5 указанных Правил.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

5 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

В результате проведения производственного экологического контроля:

- соблюдаются требования природоохранного законодательства РК;
- предупреждаются нештатные (аварийные) ситуации на предприятии, которые могут оказать отрицательное влияние на состояние ОС;
- набирается банк данных по экологическим наблюдениям и на их основании проводится сравнение результатов мониторинга ОС с результатами прошлых лет, уточняется оценка

66

Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягыз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»

состояния атмосферного воздуха;

- на базе собранных данных даются предложения по дальнейшему ведению мониторинга и рекомендации по снижению техногенного воздействия на окружающую среду хозяйственной деятельности предприятия.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический кодекс РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.
2. Инструкция по организации и проведению экологической оценки, приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280.
3. Инструкция по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду Приложение к приказу И.о. министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 19 октября 2021 года № 408.

67

Программа производственного экологического контроля к проекту «Строительство железнодорожной линии «Бахты-Аягыз» («Строительство третьего пограничного железнодорожного перехода на казахстанско-китайской границе с входом на существующий железнодорожный участок Семей – Актогай»). Корректировка»

4. Классификатор отходов. Приложение к приказу И.о. министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314.
5. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду. Приложение к приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.
6. Санитарные правила "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Утверждены приказом Исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
7. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005.
8. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
9. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005.
10. Земельный кодекс РК от 20 июня 2003 года № 442.
11. Конституция РК от 30 августа 1995 года.
12. Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от полигонов твердых бытовых отходов (приложение № 11 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

