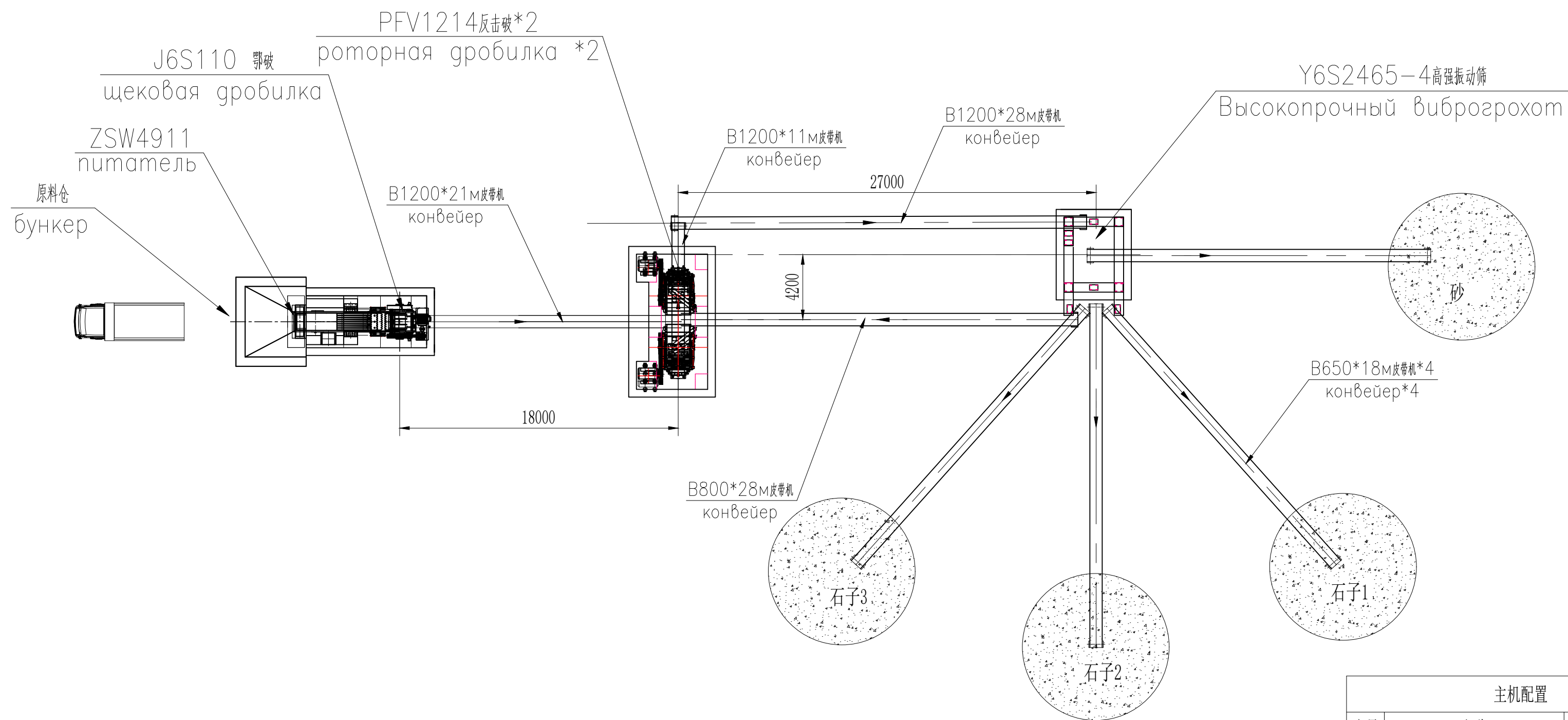
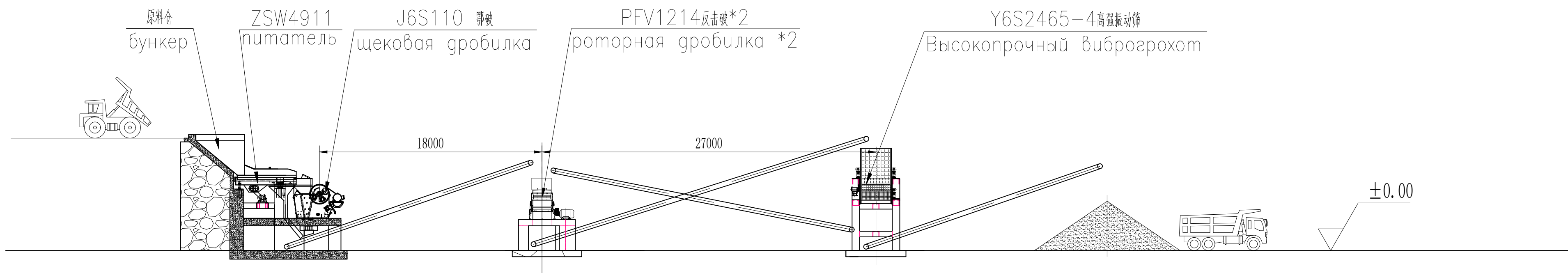
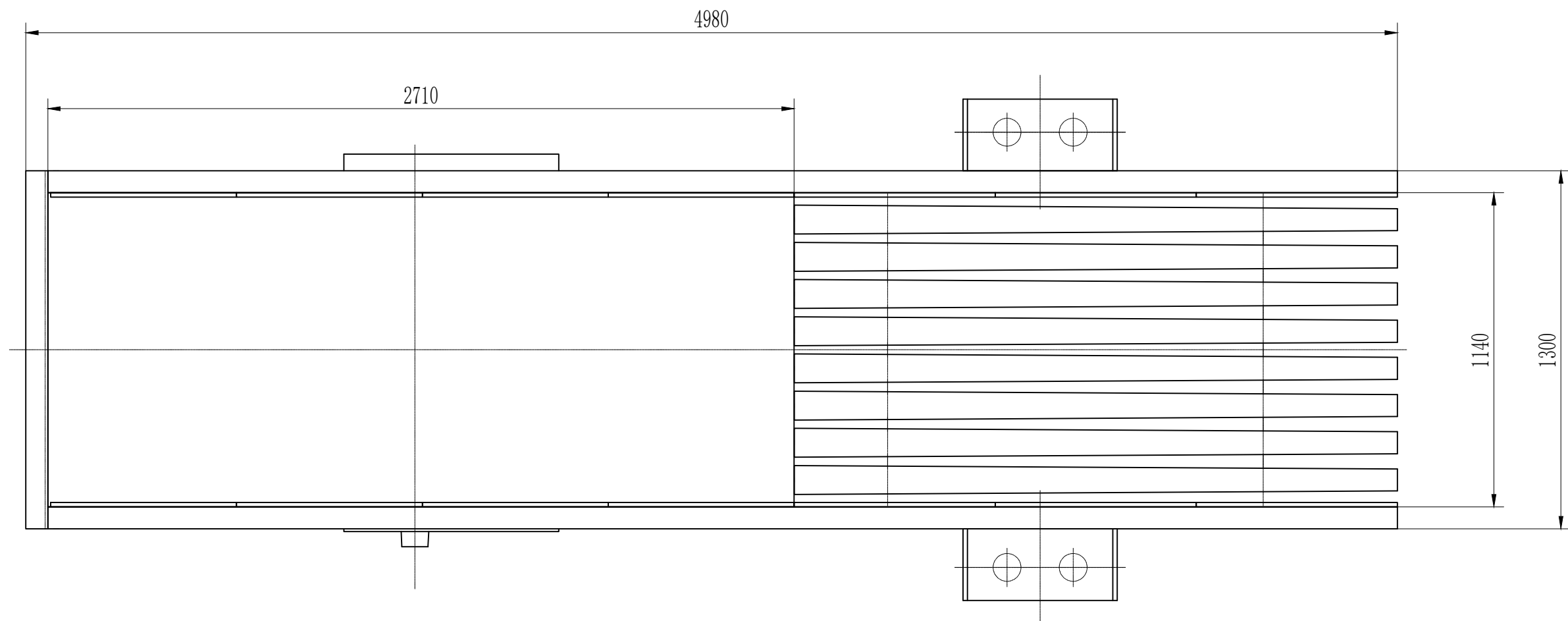
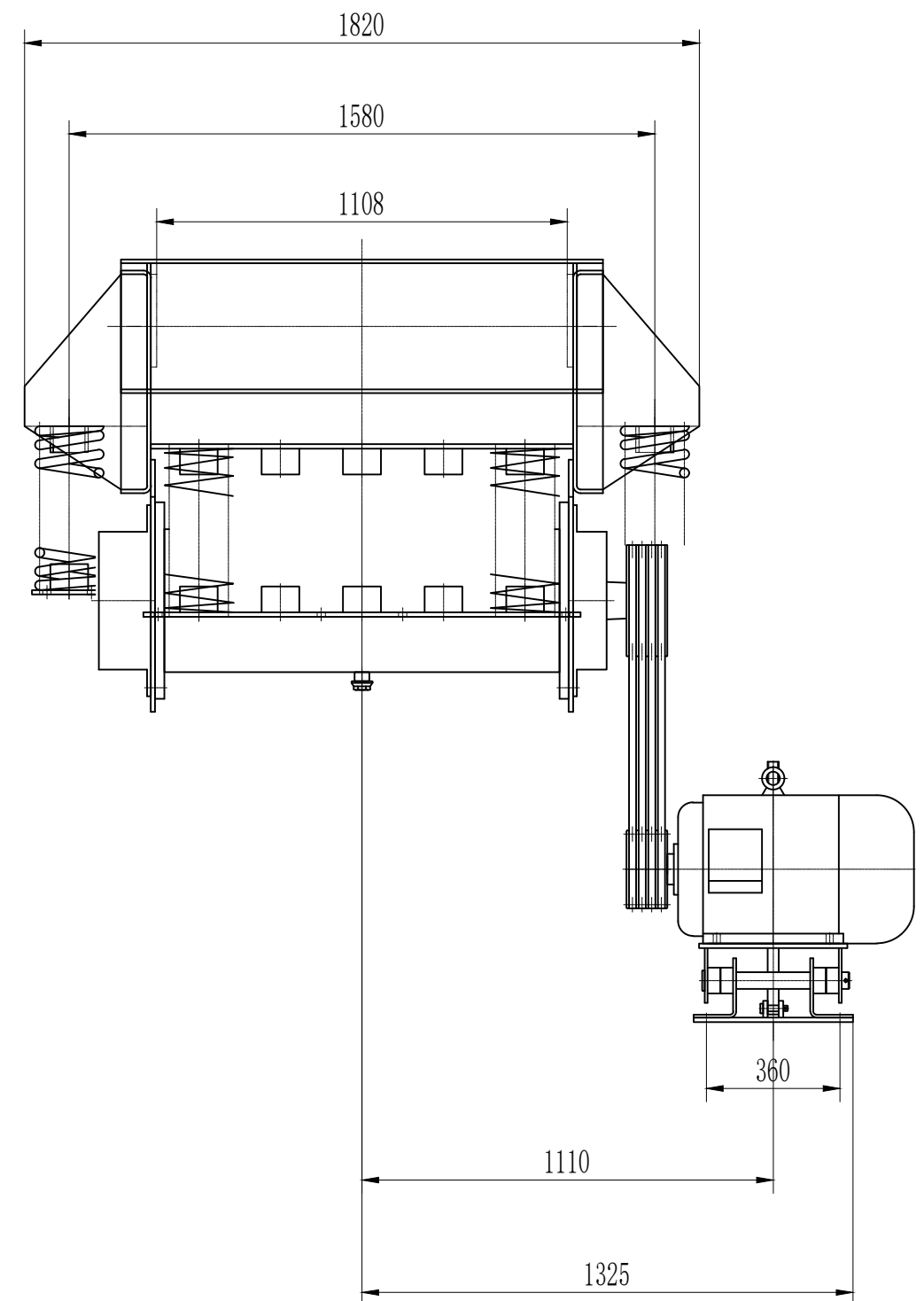
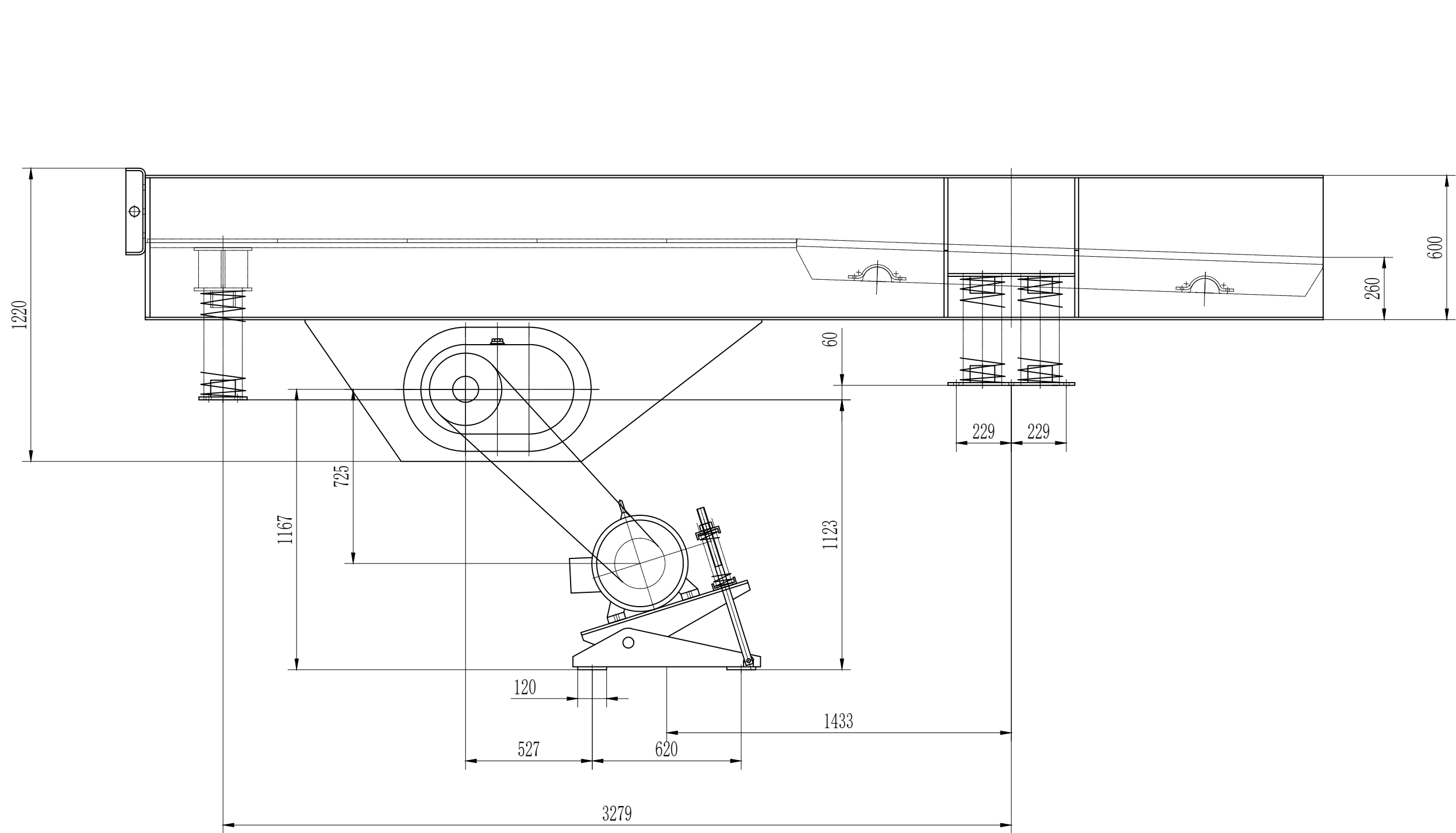




备注：具体流程布局将根据现场实际情况进行设计调整。

Примечание: Конкретная схема процесса будет разработана и скорректирована в соответствии с фактической ситуацией на месте.

| 主机配置                                                |              |    |    | 皮带机配置  |              |                |    |
|-----------------------------------------------------|--------------|----|----|--------|--------------|----------------|----|
| 序号                                                  | 名称           | 数量 | 备注 | 序号     | 名称           | 数量             | 备注 |
| 1                                                   | ZSW4911给料机   | 1  |    | 1      | B1200*21米皮带机 | 1              |    |
| 2                                                   | J6S110鄂破     | 1  |    | 2      | B1200*11米皮带机 | 1              |    |
| 3                                                   | PFV1214反击破   | 2  |    | 3      | B1200*28米皮带机 | 1              |    |
| 4                                                   | Y6S2465-4振动筛 | 1  |    | 4      | B800*28米皮带机  | 1              |    |
|                                                     |              |    |    | 5      | B650*18米皮带机  | 4              |    |
| 标记处数<br>制图 L 标准<br>校对 工艺<br>审核 审定<br>日期 20251128 日期 |              |    |    | Schema |              | 件 数 重 量 比 例    |    |
|                                                     |              |    |    |        |              | 240-280T/H 线 路 |    |
|                                                     |              |    |    |        |              | 共 页 第 页        |    |
|                                                     |              |    |    |        |              | 河南中基工业科技有限公司   |    |



|     |    |     |   |     |                                           |              |     |     |      |
|-----|----|-----|---|-----|-------------------------------------------|--------------|-----|-----|------|
|     |    |     |   |     | габаритный чертеж для<br>питателя ZSW4911 |              |     |     |      |
|     |    |     |   |     |                                           |              | 件 数 | 重 量 | 比 例  |
|     |    |     |   |     |                                           |              |     |     | 1:18 |
|     |    |     |   |     |                                           |              | 共   | 页   | 第 页  |
| 标记  | 处数 | 更改文 | 号 | 签 字 | 日 期                                       | 河南中基工业科技有限公司 |     |     |      |
| 制 图 |    |     |   | 标 准 |                                           |              |     |     |      |
| 校 对 |    |     |   | 工 艺 |                                           |              |     |     |      |
| 审 核 |    |     |   | 审 定 |                                           |              |     |     |      |
| 日 期 |    |     |   | 日 期 |                                           |              |     |     |      |



钢筋混凝土  
железобетон

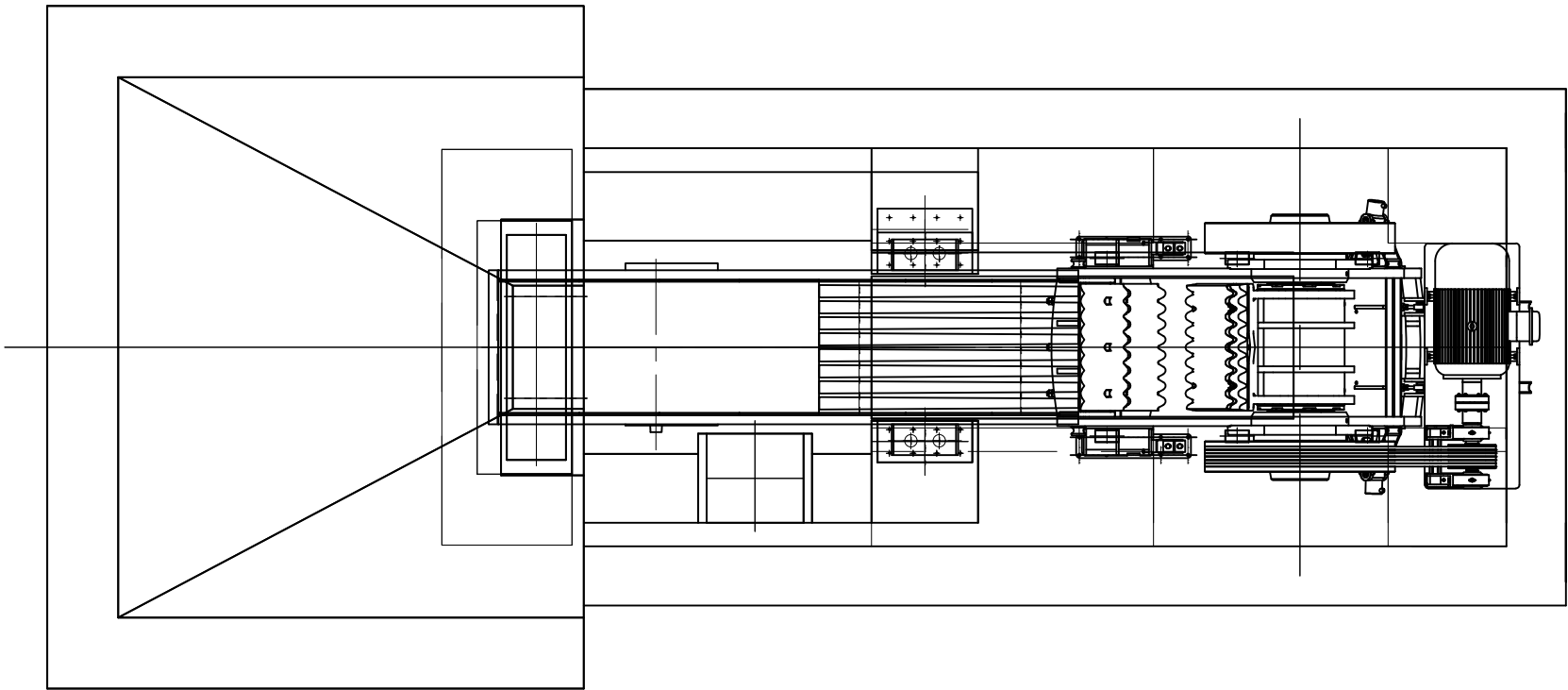
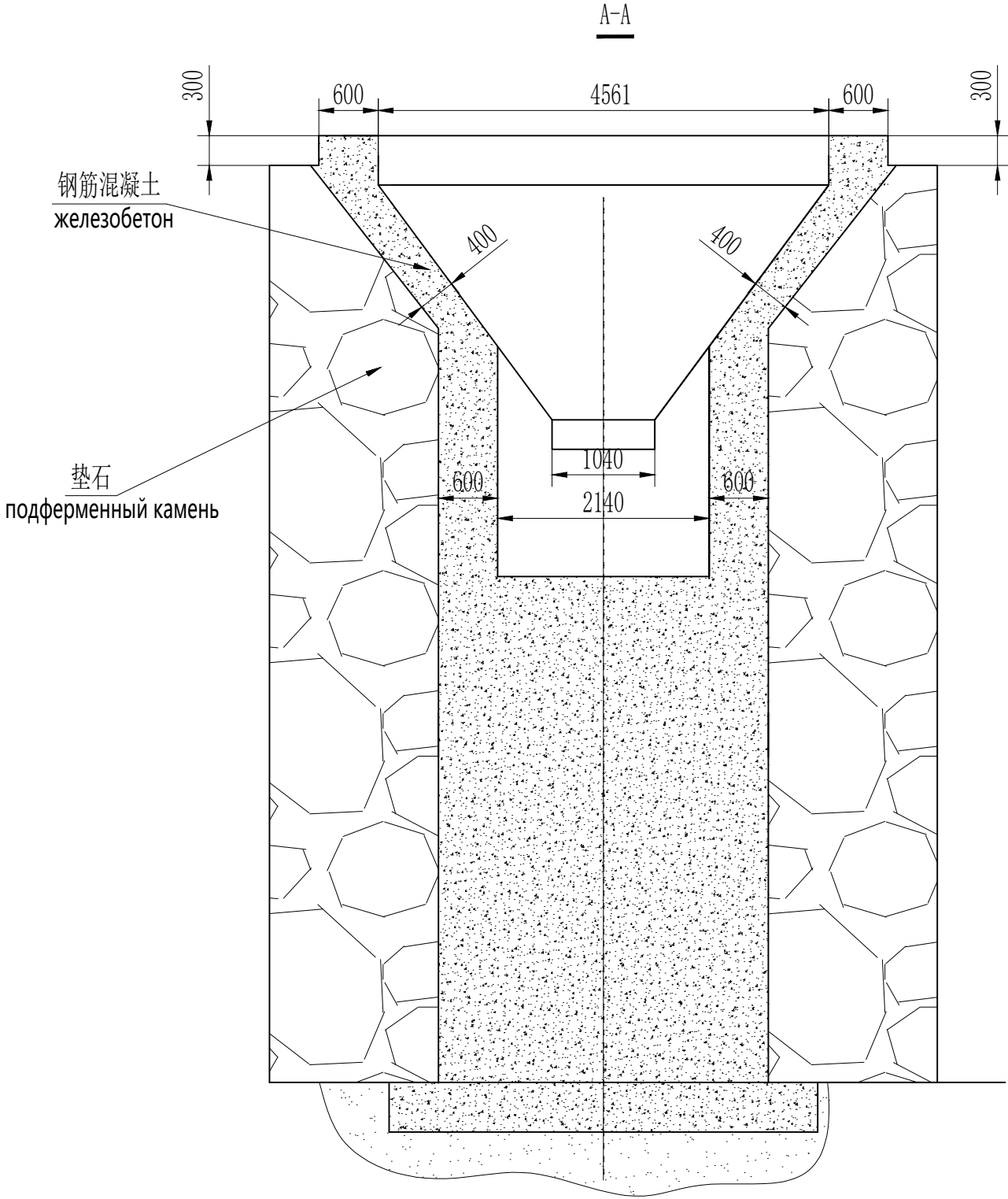
原料仓  
бункер

给料机  
питатель

进料斗  
Загрузочный желоб

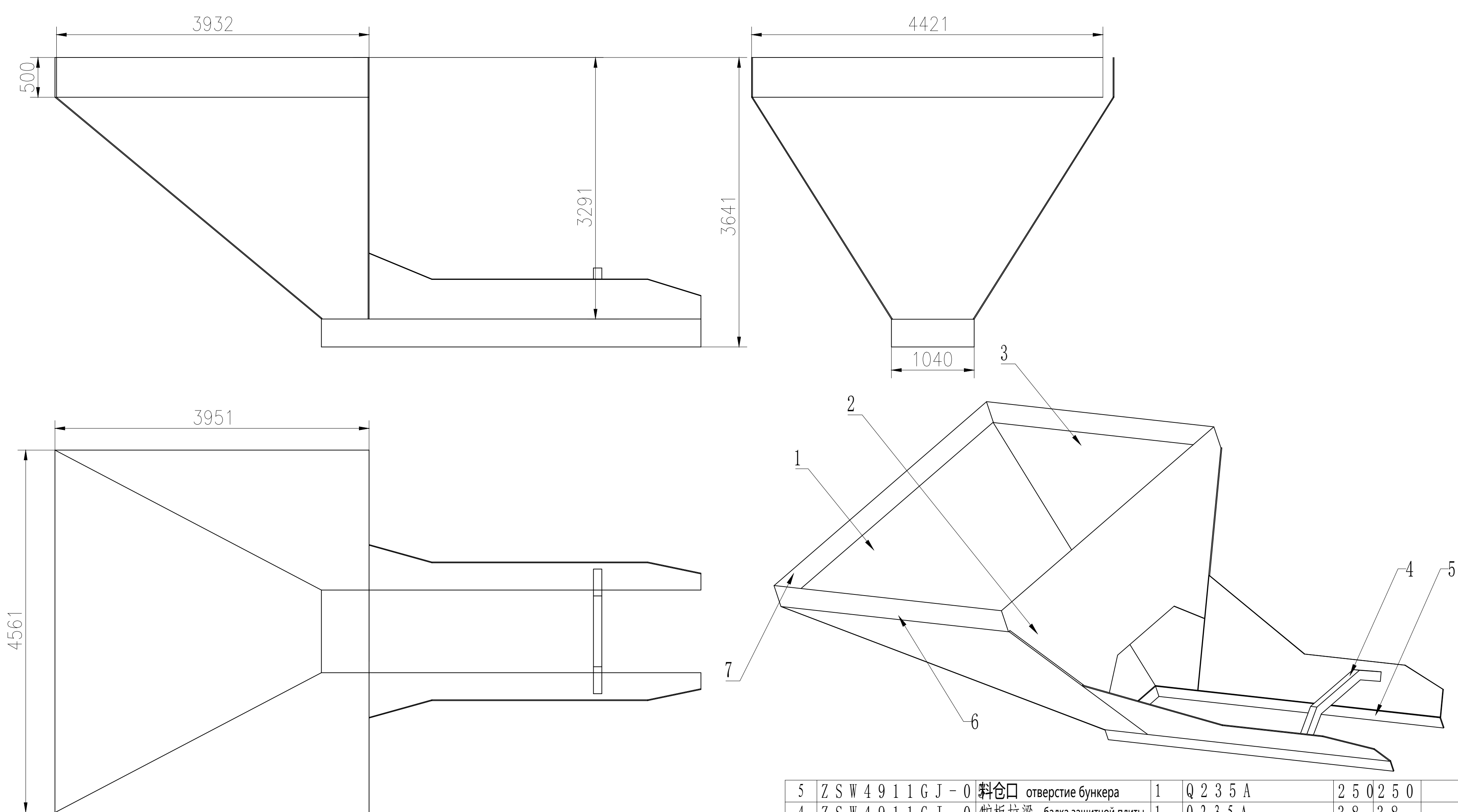
鄂破  
щековая дробилка

垫石  
подферменный камень



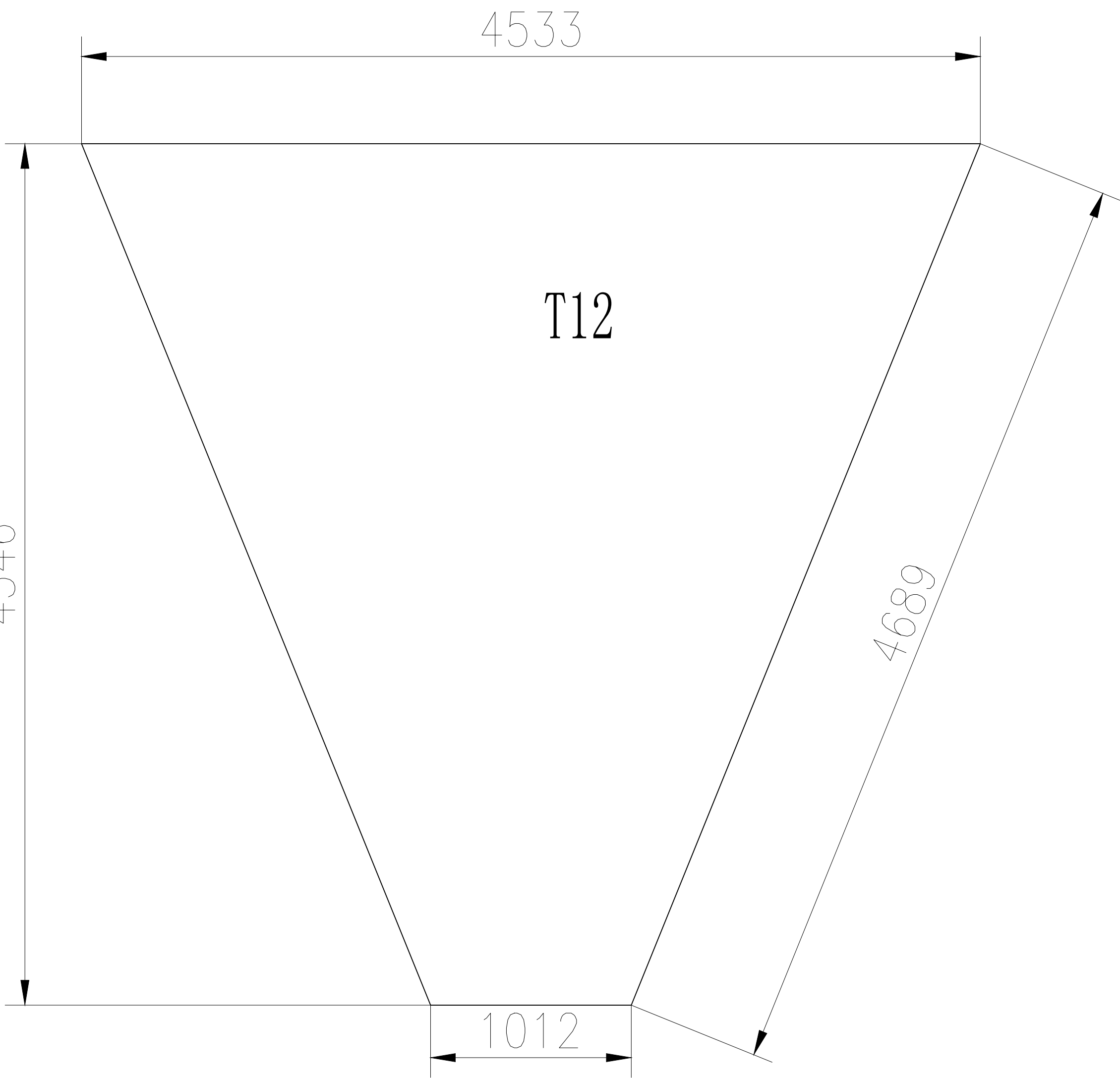
|     |    |      |     |     |  |                              |              |     |      |
|-----|----|------|-----|-----|--|------------------------------|--------------|-----|------|
|     |    |      |     |     |  | ZSW4911-J110                 | ZSW4911-J110 |     |      |
|     |    |      |     |     |  |                              | 件 数          | 重 量 | 比 例  |
| 标记  | 处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 |  | 基础外形图                        |              |     | 1:60 |
| 制 图 |    |      | 标 准 |     |  |                              |              |     |      |
| 校 对 |    |      | 工 艺 |     |  | габаритный чертёж фундамента | 共 页          |     | 第 页  |
| 审 核 |    |      | 审 定 |     |  |                              | 河南中基工业科技有限公司 |     |      |
| 日 期 |    |      | 日 期 |     |  |                              |              |     |      |



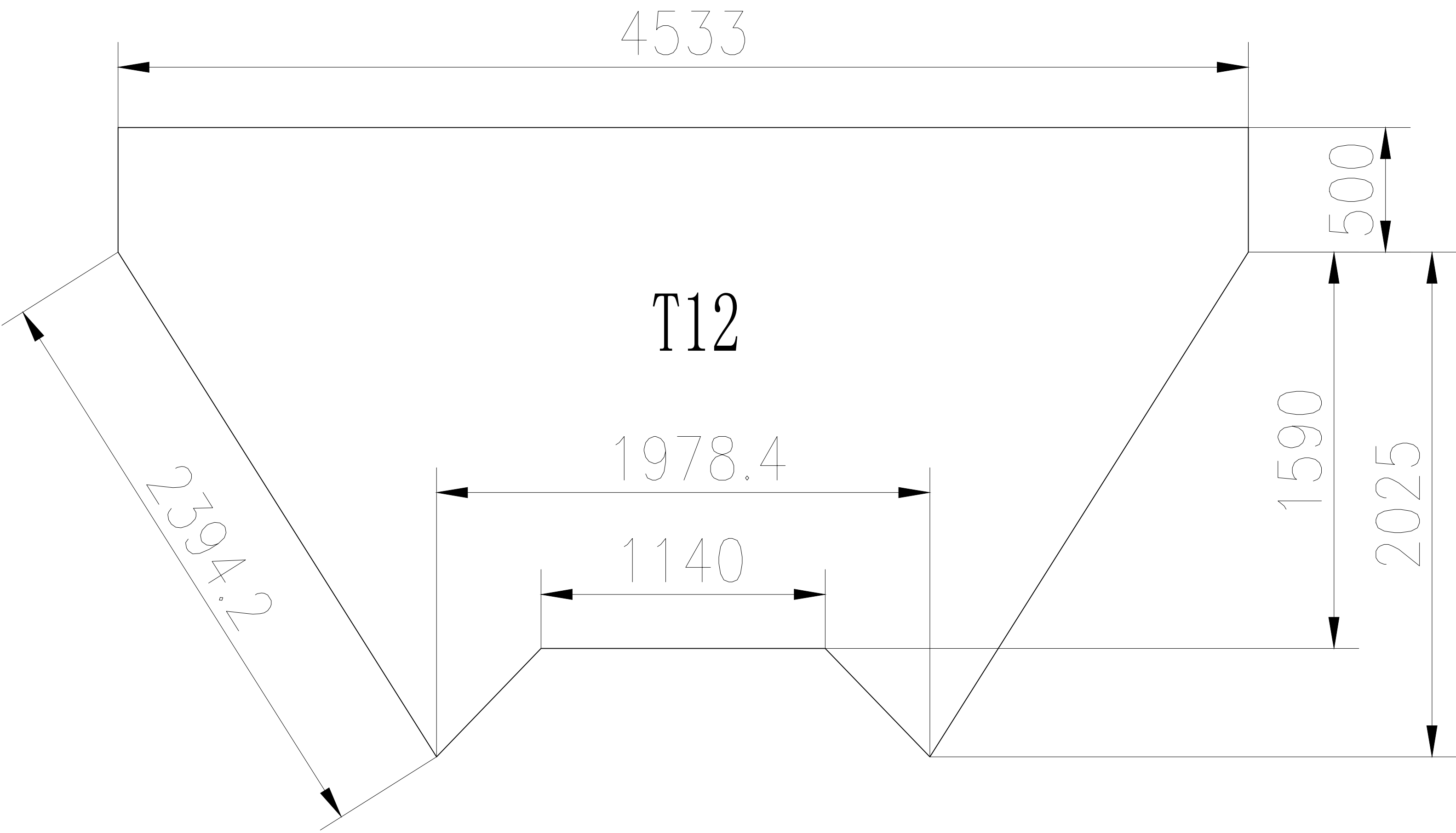


|      |                       |         |                      |               |           |       |         |      |
|------|-----------------------|---------|----------------------|---------------|-----------|-------|---------|------|
| 5    | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | 料仓口     | отверстие бункера    | 1             | Q 2 3 5 A | 2 5 0 | 2 5 0   |      |
| 4    | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | 护板拉梁    | балка защитной плиты | 1             | Q 2 3 5 A | 3 8   | 3 8     |      |
| 3    | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | 侧板      | боковая пластина     | 2             | Q 2 3 5 A | 9 0 9 | 1 8 1 8 |      |
| 2    | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | 前板      | передняя пластина    | 1             | Q 2 3 5 A | 7 2 4 | 7 2 4   |      |
| 1    | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | 底板      | нижняя пластина      | 1             | Q 2 3 5 A | 1 0 7 | 8 0 7 8 |      |
| 序号   | 代 号                   | 名 称     |                      | 数 量           | 材 料       | 单件重   | 总计量     | 备 注  |
|      |                       | ZSW4911 |                      | 图号: ZSW4911GJ |           | 件 数   | 重 量     | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号                  | 签 字     | 日期                   | 原料仓бункер     |           | 1     | 4350    | 1:50 |
| 制 图  |                       | 标 准     |                      |               |           | 共     | 页       | 第 页  |
| 校 对  |                       | 工 艺     |                      |               |           |       |         |      |
| 审 核  |                       | 审 定     |                      |               |           |       |         |      |
| 日期   |                       | 日期      |                      | 材料:           |           |       |         |      |

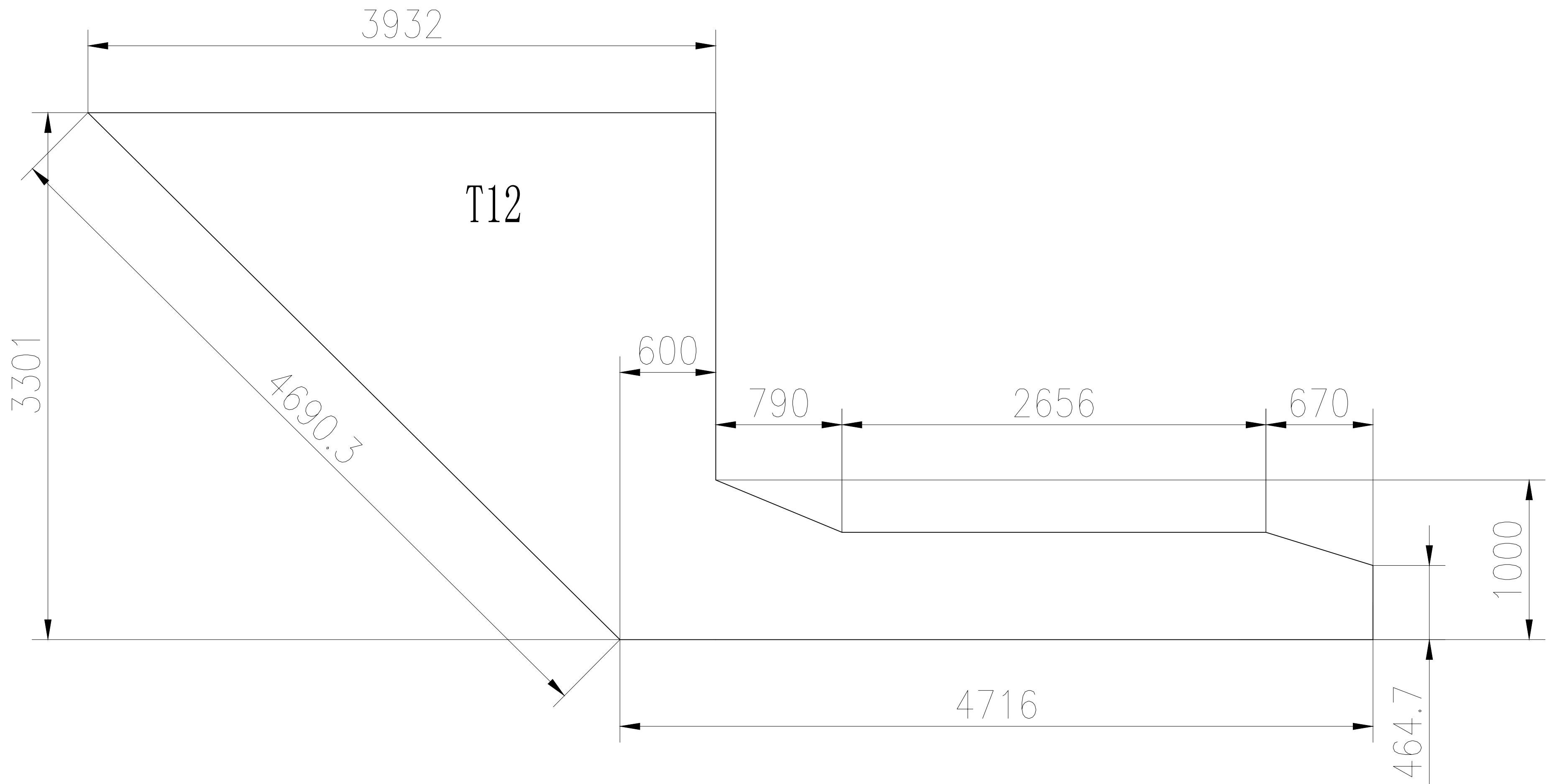
|   |                       |         |             |   |           |       |       |  |
|---|-----------------------|---------|-------------|---|-----------|-------|-------|--|
| 7 | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | Сталь钢板 | 3997×500×12 | 1 | Q 2 3 5 A | 2 0 0 | 2 0 0 |  |
| 6 | Z S W 4 9 1 1 G J - 0 | Сталь钢板 | 3920×500×12 | 1 | Q 2 3 5 A | 1 9 0 | 3 8 0 |  |



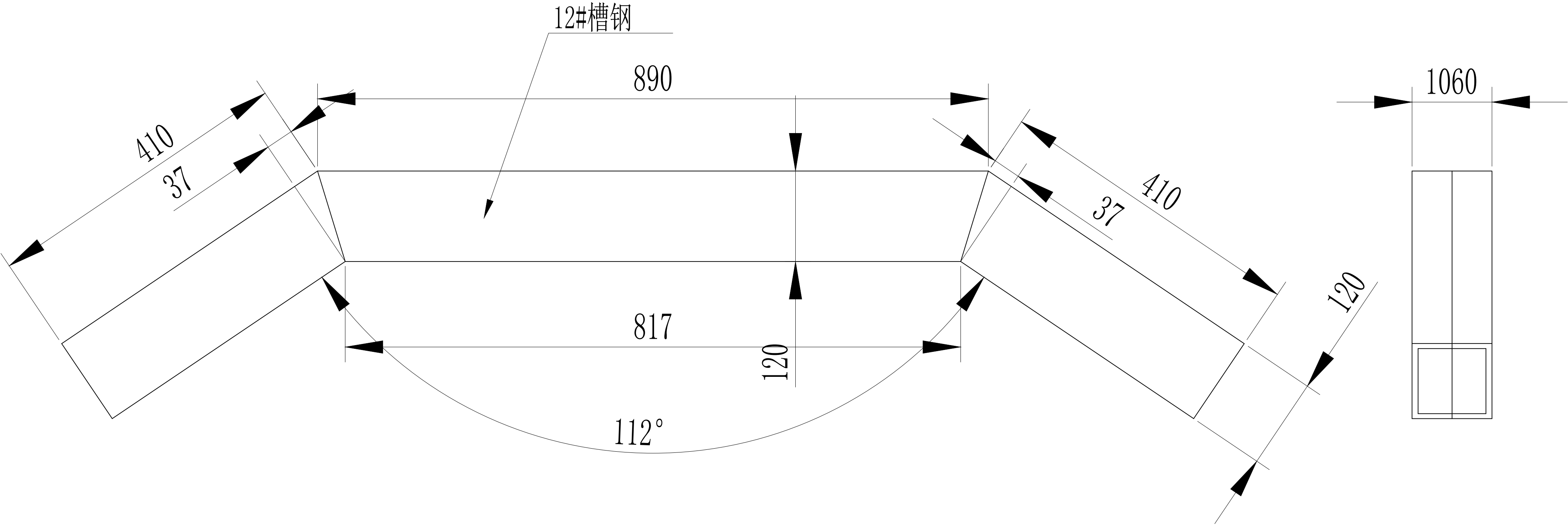
|      |      |     |    |                   |                               |                  |      |      |
|------|------|-----|----|-------------------|-------------------------------|------------------|------|------|
|      |      |     |    |                   | ZSW4911                       | 图号： ZSW4911GJ-01 |      |      |
|      |      |     |    |                   |                               | 件 数              | 重 量  | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日期 | 底板нижняя пластина | 材料： Q235A<br>материал : Q235A | 1                | 1078 | 1:50 |
| 制 图  |      | 标 准 |    |                   |                               | 共                | 页    | 第 页  |
| 校 对  |      | 工 艺 |    |                   |                               |                  |      |      |
| 审 核  |      | 审 定 |    |                   |                               |                  |      |      |
| 日 期  |      | 日 期 |    |                   |                               |                  |      |      |



|      |      |     |    |                     |                               |                  |     |      |
|------|------|-----|----|---------------------|-------------------------------|------------------|-----|------|
|      |      |     |    |                     | ZSW4911                       | 图号： ZSW4911GJ-02 |     |      |
|      |      |     |    |                     |                               | 件 数              | 重 量 | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日期 | 前板передняя пластина | 材料： Q235A<br>материал : Q235A | 1                | 724 | 1:30 |
| 制 图  |      | 标 准 |    |                     |                               | 共                | 页   | 第 页  |
| 校 对  |      | 工 艺 |    |                     |                               |                  |     |      |
| 审 核  |      | 审 定 |    |                     |                               |                  |     |      |
| 日 期  |      | 日 期 |    |                     |                               |                  |     |      |

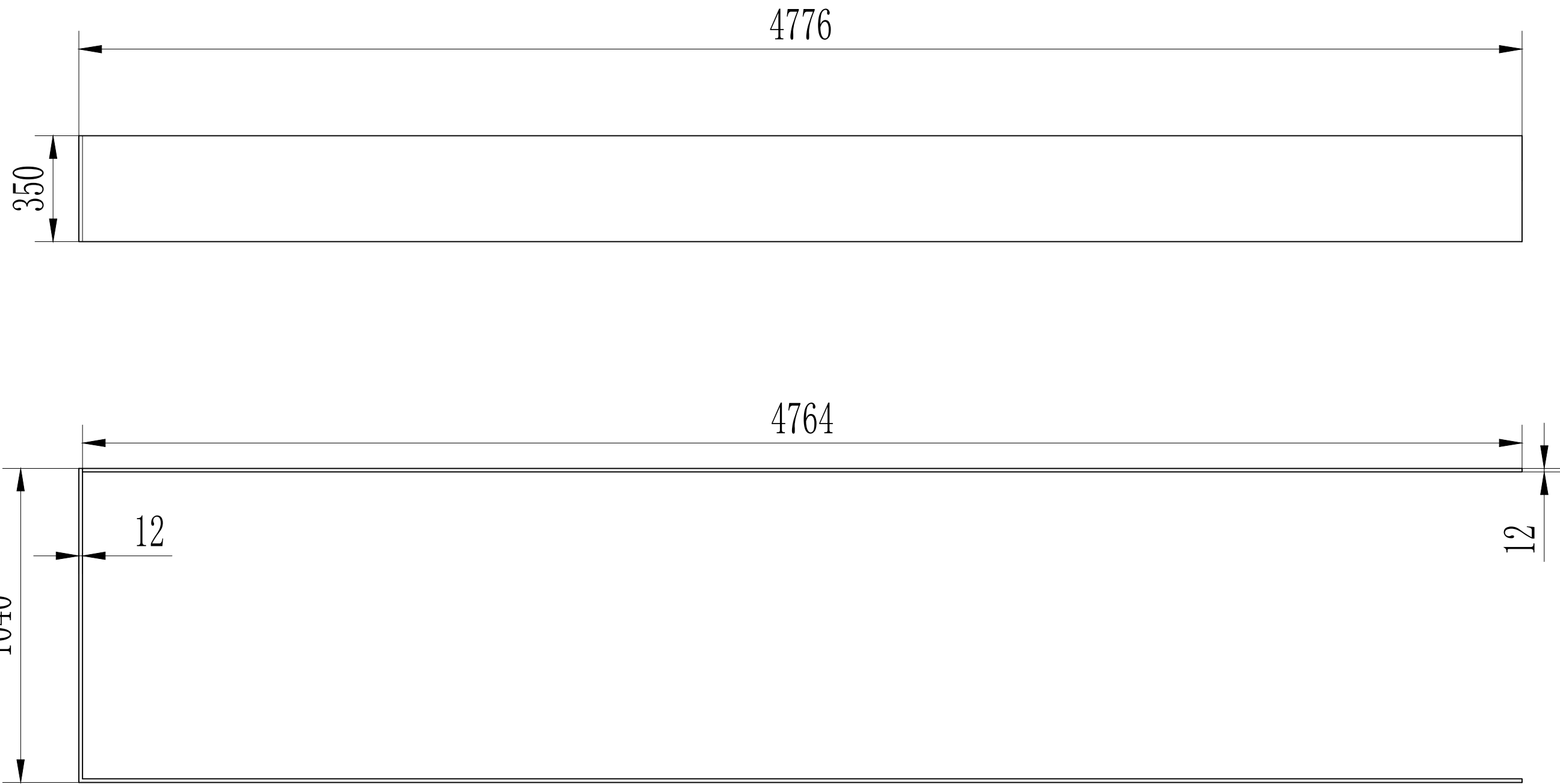


|      |      |     |    |                               |         |                  |      |     |
|------|------|-----|----|-------------------------------|---------|------------------|------|-----|
|      |      |     |    |                               | ZSW4911 | 图号: ZSW4911GJ-03 |      |     |
|      |      |     |    |                               |         | 件 数              | 重 量  | 比 例 |
|      |      |     |    |                               |         |                  |      |     |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日期 | 侧板боковая пластина            | 2       | 909.1            | 1:30 |     |
| 制 图  |      | 标 准 |    |                               |         |                  |      |     |
| 校 对  |      | 工 艺 |    |                               |         |                  |      |     |
| 审 核  |      | 审 定 |    | 材料: Q235A<br>материал : Q235A | 共       | 页                | 第 页  |     |
| 日 期  |      | 日 期 |    |                               |         |                  |      |     |

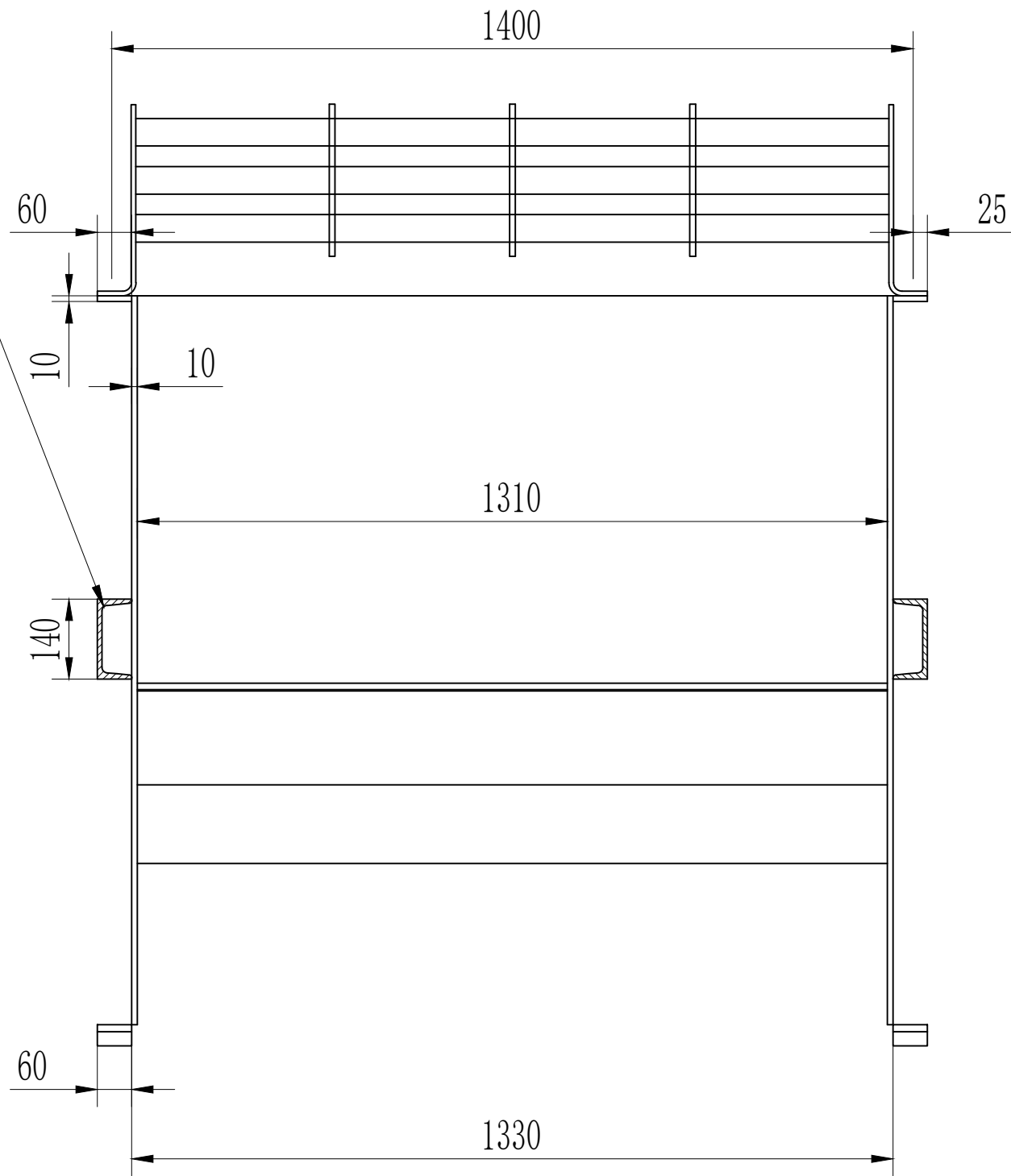
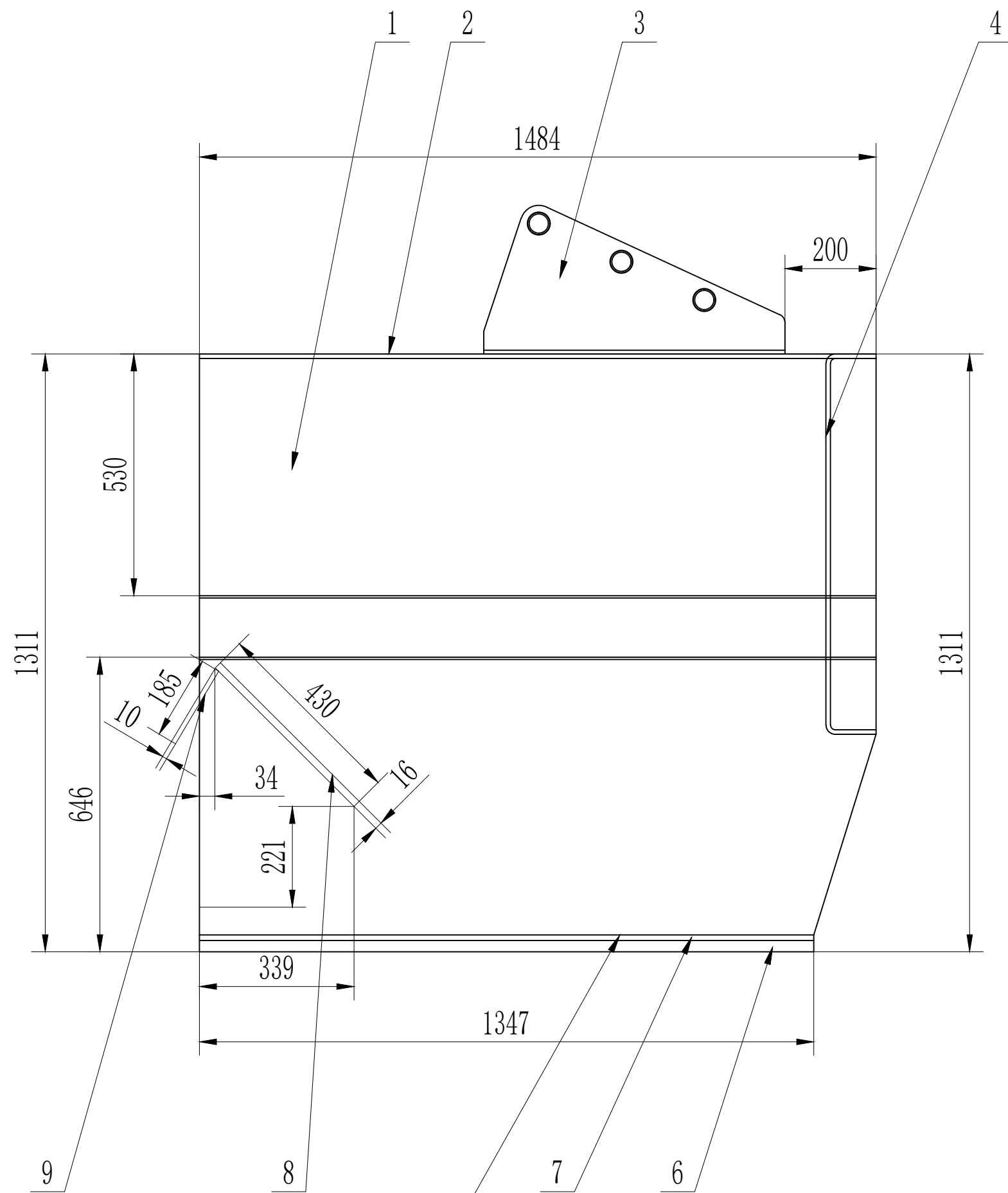


|      |      |     |    |                      |         |                  |     |     |
|------|------|-----|----|----------------------|---------|------------------|-----|-----|
|      |      |     |    |                      | ZSW4911 | 图号: ZSW4911GJ-04 |     |     |
|      |      |     |    |                      |         | 件 数              | 重 量 | 比 例 |
|      |      |     |    |                      |         | 1                | 38  |     |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日期 | 护梁拉板 усиленная балка |         | 共 页              |     | 第 页 |
| 制 图  |      | 标 准 |    |                      |         |                  |     |     |
| 校 对  |      | 工 艺 |    | 材料: 12#槽钢口对口焊        |         |                  |     |     |
| 审 核  |      | 审 定 |    |                      |         |                  |     |     |
| 日 期  |      | 日 期 |    |                      |         |                  |     |     |

материал: сварка встык швеллера из стали 12#



|     |    |      |     |     |                                       |              |     |      |
|-----|----|------|-----|-----|---------------------------------------|--------------|-----|------|
|     |    |      |     |     | ZSW4911                               | ZSW4911GJ-05 |     |      |
|     |    |      |     |     |                                       | 件 数          | 重 量 | 比 例  |
| 标记  | 处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 | 料仓口 разгрузочное<br>отверстие бункера | 1            | 250 | 1:30 |
| 制 图 |    |      | 标 准 |     |                                       | 共            | 页   | 第 页  |
| 校 对 |    |      | 工 艺 |     | Q235A                                 | 河南中基工业科技有限公司 |     |      |
| 审 核 |    |      | 审 定 |     |                                       |              |     |      |
| 日 期 |    |      | 日 期 |     |                                       |              |     |      |



此连接板需配焊到颚破上

Эту соединительную пластину необходимо приварить к щековой дробилке.

注

1.下连接板1需配焊到颚破上。

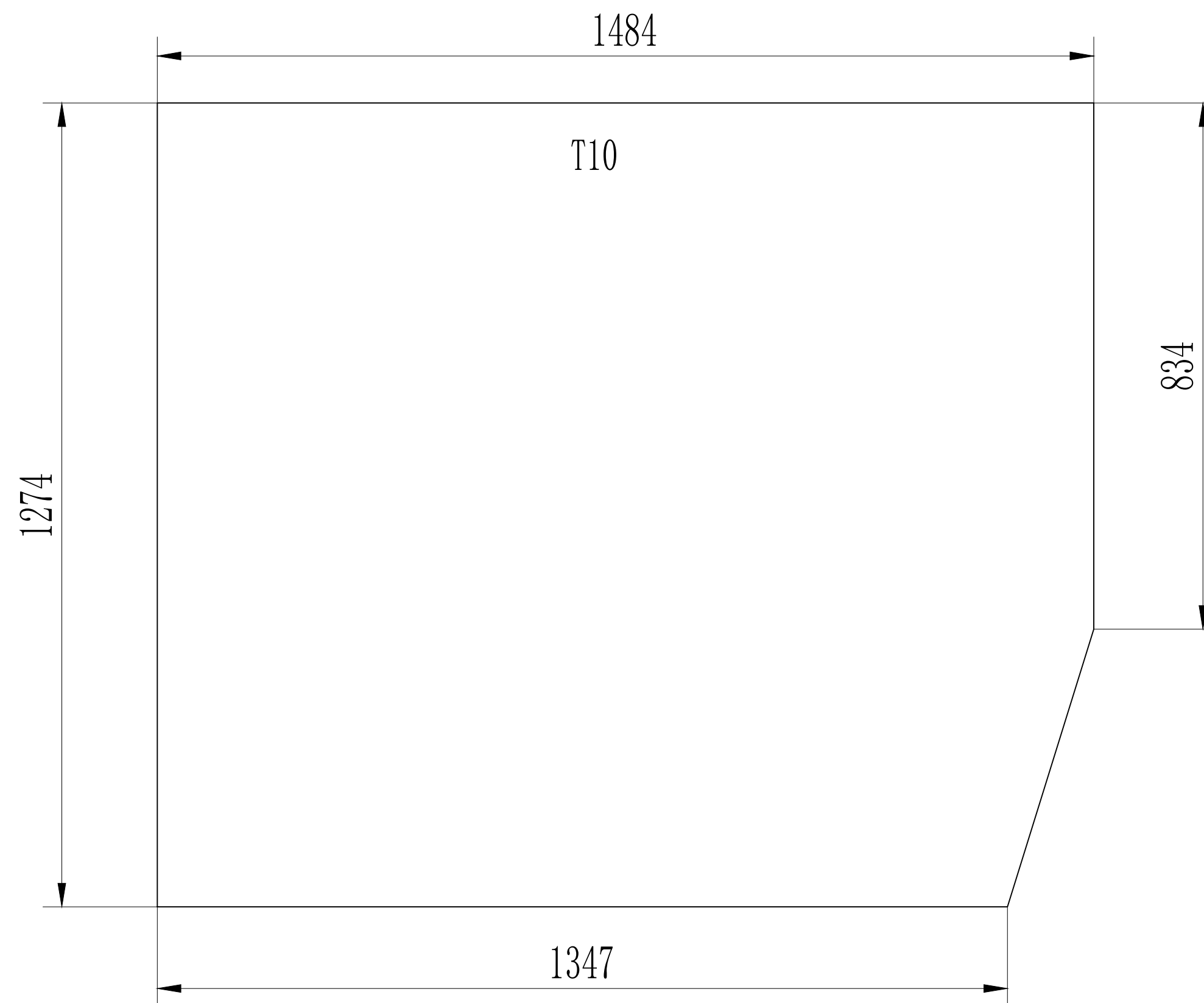
Примечание:

1. Нижняя соединительная пластина 1 должна быть приварена к щековой дробилке.

|      |                        |       |                                  |                                              |                   |                |       |        |
|------|------------------------|-------|----------------------------------|----------------------------------------------|-------------------|----------------|-------|--------|
| 7    | ZSW4911-J6S110. 05. 07 | 下连接板2 | Нижняя соединительная пластина 2 | 2                                            | Q235              | 7.6            | 15.2  |        |
| 6    | ZSW4911-J6S110. 05. 06 | 下连接板1 | Нижняя соединительная пластина 1 | 2                                            | Q235              | 15.8           | 31.6  |        |
| 5    | ZSW4911-J6S110. 05. 05 | 14#槽钢 | 14# швеллер                      | 2                                            | Q235              | 21.6           | 43.2  | L=1484 |
| 4    | ZSW4911-J6S110. 05. 04 | 后板    | задняя пластина                  | 1                                            | Q235              | 105.9          | 105.9 |        |
| 3    | ZSW4911-J6S110. 05. 03 | 上仓顶   | верхняя крышка бункера           | 1                                            | 焊接件               | Сварные детали | 34.4  | 34.4   |
| 2    | ZSW4911-J6S110. 05. 02 | 上连接板  | верхняя соединительная пластина  | 2                                            | Q235              | 7              | 14    |        |
| 1    | ZSW4911-J6S110. 05. 01 | 侧板    | боковая пластина                 | 2                                            | Q235              | 146            | 292   |        |
| 序号   | 代 号                    | 名 称   | 数 量                              | 材 料<br>материал                              | 单件                | 总计             | 备 注   |        |
|      |                        |       |                                  |                                              | 重 量               |                |       |        |
|      |                        |       |                                  |                                              | ZSW4911-J6S110.05 |                |       |        |
|      |                        |       |                                  |                                              |                   |                |       |        |
|      |                        |       |                                  |                                              |                   |                |       |        |
| 标记处数 | 更改文号                   | 签 字   | 日 期                              | 鄂破进料斗 Загрузочный бункер<br>щековой дробилки |                   | 件 数            | 重 量   | 比 例    |
| 制 图  |                        | 标 准   |                                  |                                              |                   | 1              | 626.1 | 1:15   |
| 校 对  |                        | 工 艺   |                                  | 焊接件сварная деталь                            |                   | 共 页            | 第 页   |        |
| 审 核  |                        | 审 定   |                                  |                                              |                   | 河南中基工业科技有限公司   |       |        |
| 日 期  |                        | 日 期   |                                  |                                              |                   |                |       |        |

|   |                        |             |   |      |       |       |    |
|---|------------------------|-------------|---|------|-------|-------|----|
| 9 | ZSW4911-J6S110. 05. 09 | 1310X185X16 | 1 | Q235 | 70. 8 | 70. 8 | 无图 |
| 8 | ZSW4911-J6S110. 05. 08 | 1310X430X10 | 1 | Q235 | 19    | 19    | 无图 |

全部 12.5  
Bce



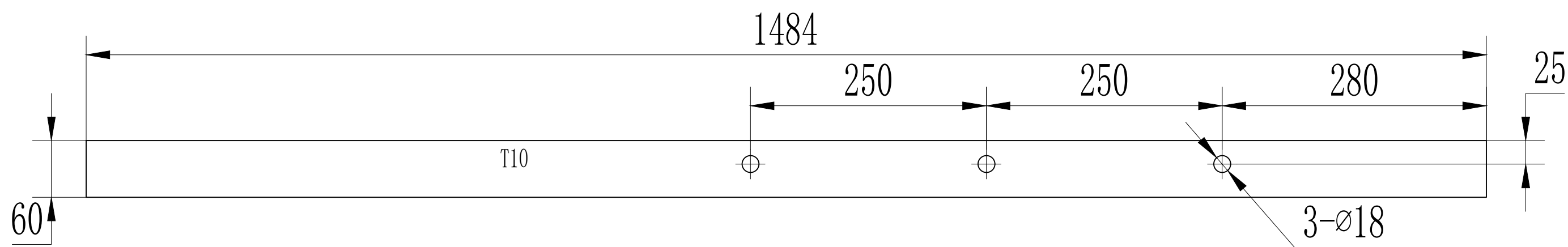
技术要求

1.各切割边去除尖角毛刺。

Технические требования:

1. Удалить острые углы и заусенцы со всех срезов.

| 序<br>号 | 代 号 |      |     | 名 称 | 数<br>量              | 材 料 | 单件                     | 总计  | 备 注  |  |
|--------|-----|------|-----|-----|---------------------|-----|------------------------|-----|------|--|
|        |     |      |     |     |                     |     | 重 量                    |     |      |  |
|        |     |      |     |     | ZSW4911-J6S110      |     | ZSW4911-J6S110. 05. 01 |     |      |  |
|        |     |      |     |     |                     |     | 件 数                    | 重 量 | 比 例  |  |
|        |     |      |     |     |                     |     | 2                      | 146 | 1:15 |  |
| 标记     | 处数  | 更改文号 | 签 字 | 日 期 | 侧板 боковая пластина |     | 共 页                    |     | 第 页  |  |
| 制 图    |     |      | 标 准 |     |                     |     |                        |     |      |  |
| 校 对    |     |      | 工 艺 |     | Q235                |     | 河南中基工业科技有限公司           |     |      |  |
| 审 核    |     |      | 审 定 |     |                     |     |                        |     |      |  |
| 日 期    |     |      | 日 期 |     |                     |     |                        |     |      |  |



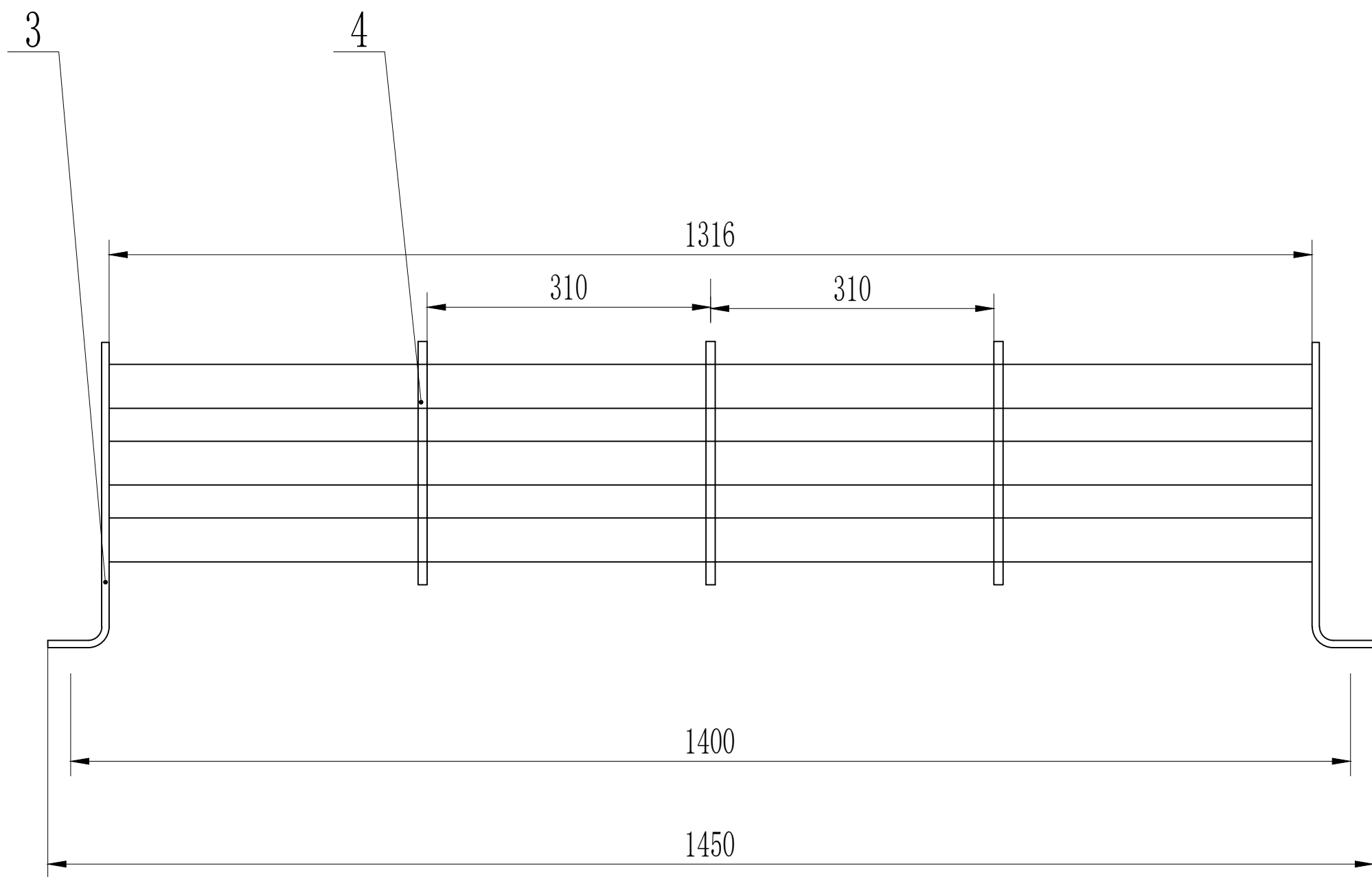
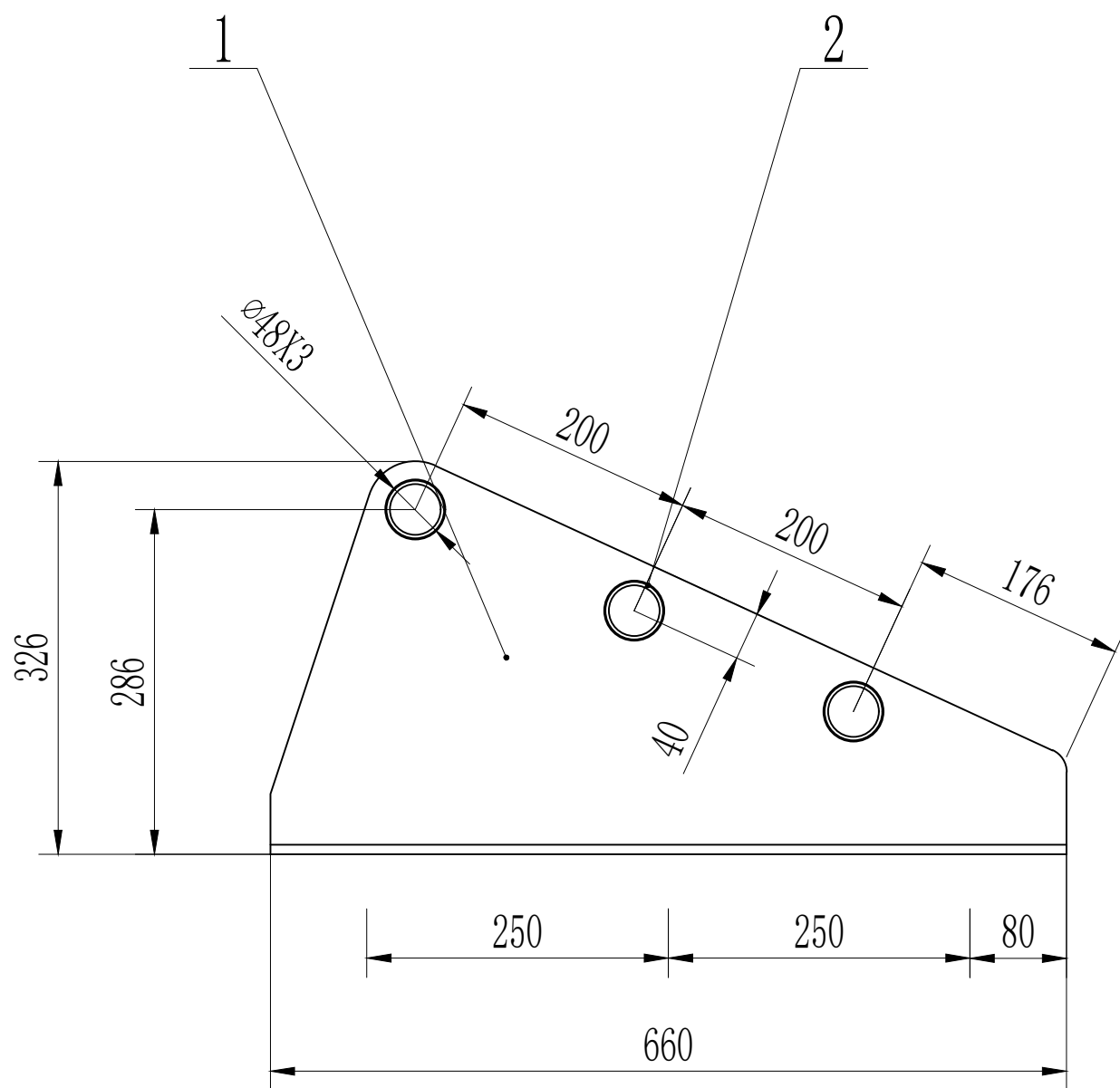
技术要求

1.各切割边去除尖角毛刺。

Технические требования:

1. Удалить острые углы и заусенцы со всех срезов.

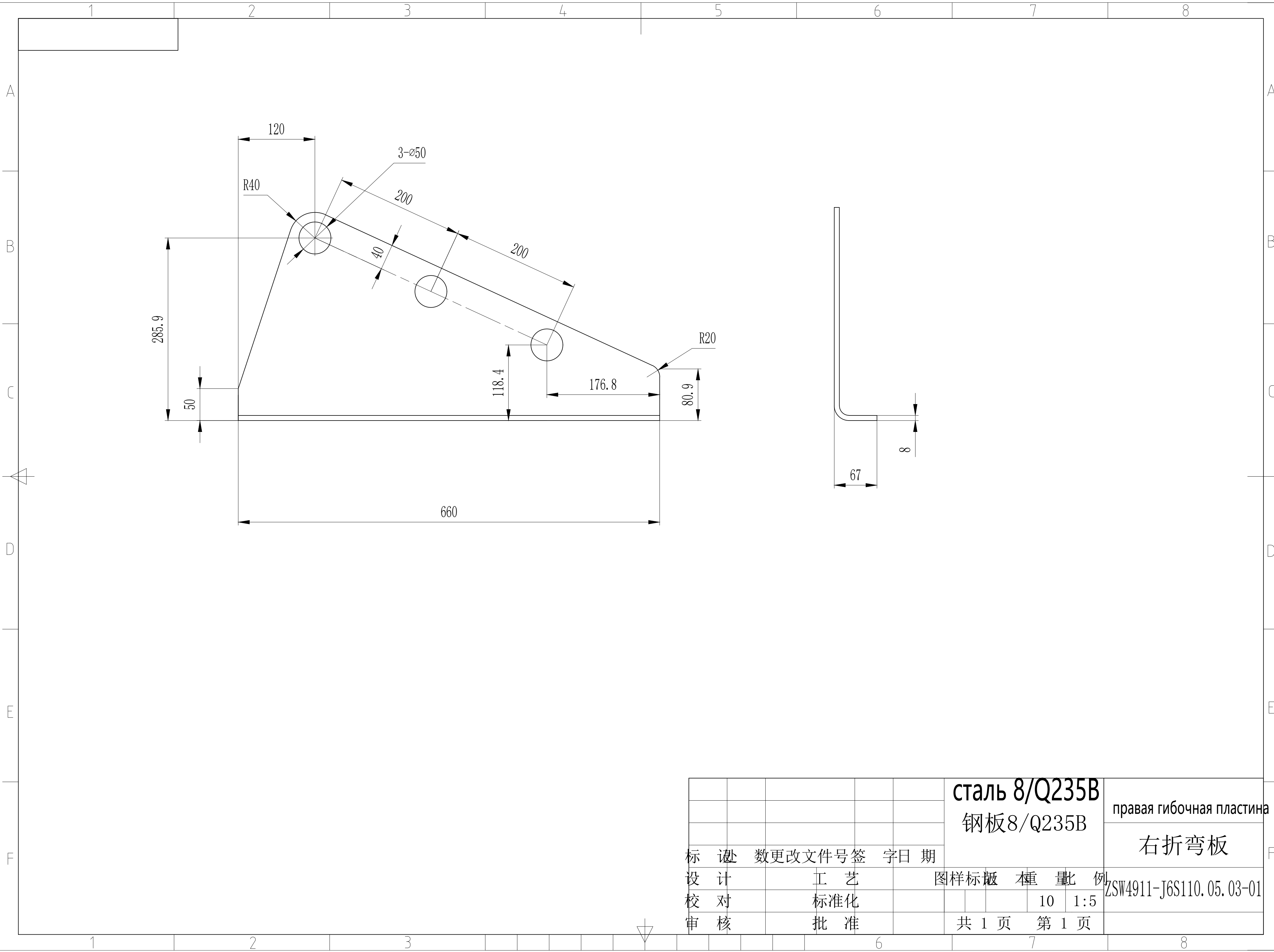
| 序号   | 代 号 |      | 名 称 |        | 数 量                                    | 材 料                  | 单件  | 总计   | 备 注 |
|------|-----|------|-----|--------|----------------------------------------|----------------------|-----|------|-----|
|      |     |      |     |        |                                        |                      | 重 量 |      |     |
|      |     |      |     |        | ZSW4911-J6S110                         | ZSW4911-J6S110.05.02 |     |      |     |
|      |     |      |     |        |                                        | 件 数                  | 重 量 | 比 例  |     |
| 标记处数 |     | 更改文号 |     | 签 字 日期 | 上连接板верхняя<br>соединительная пластина | 2                    | 7   | 1:15 |     |
| 制 图  |     |      | 标 准 |        |                                        | 共 页                  | 第 页 |      |     |
| 校 对  |     |      | 工 艺 |        | Q235                                   | 河南中基工业科技有限公司         |     |      |     |
| 审 核  |     |      | 审 定 |        |                                        |                      |     |      |     |
| 日 期  |     |      | 日 期 |        |                                        |                      |     |      |     |

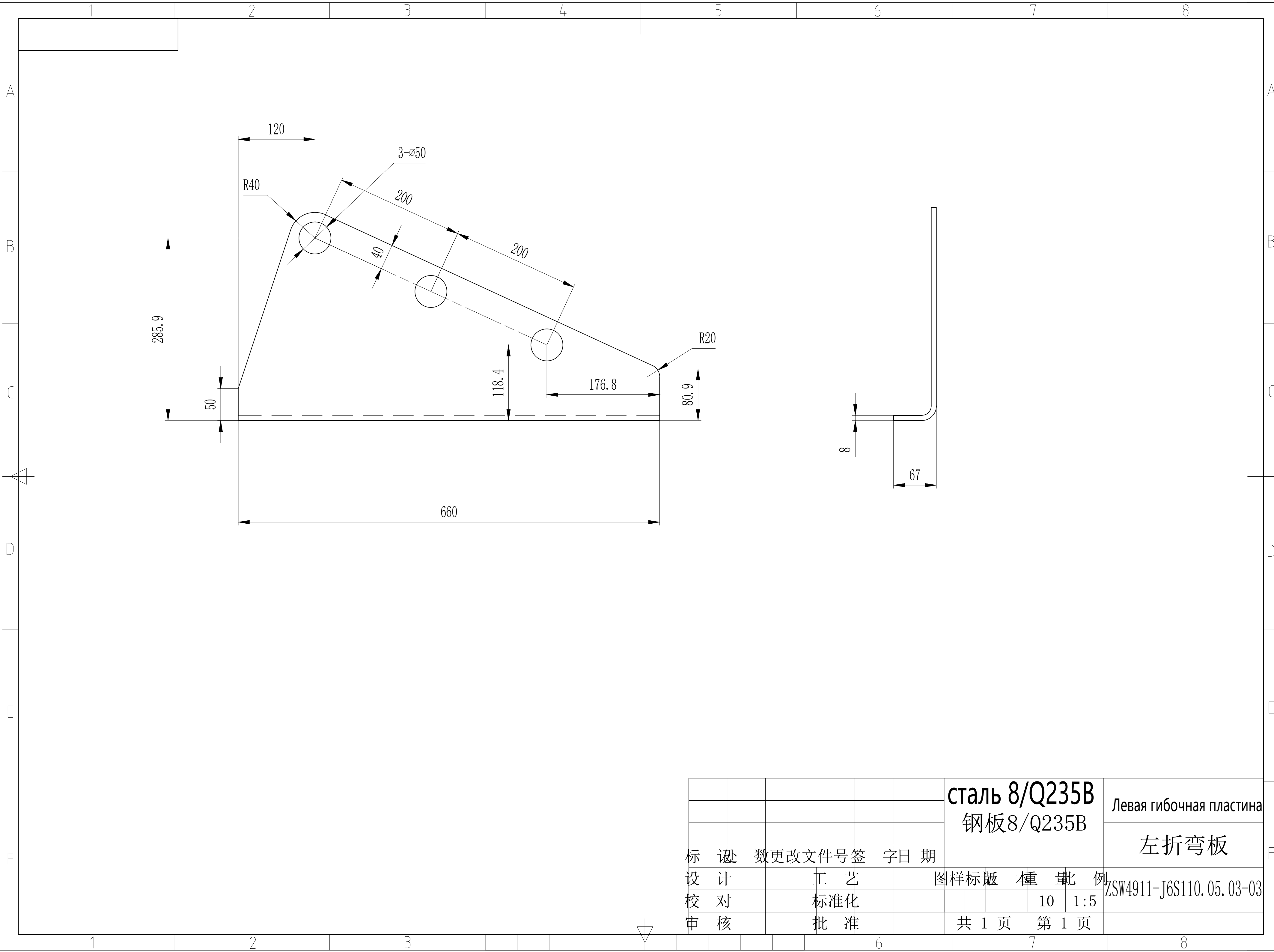


4. Опорная пластина  
3. Левая гибочная пластина  
2. Стальная труба L1324 无缝钢管D48×3/20 Бесшовная стальная труба  
1. Правая гибочная пластина

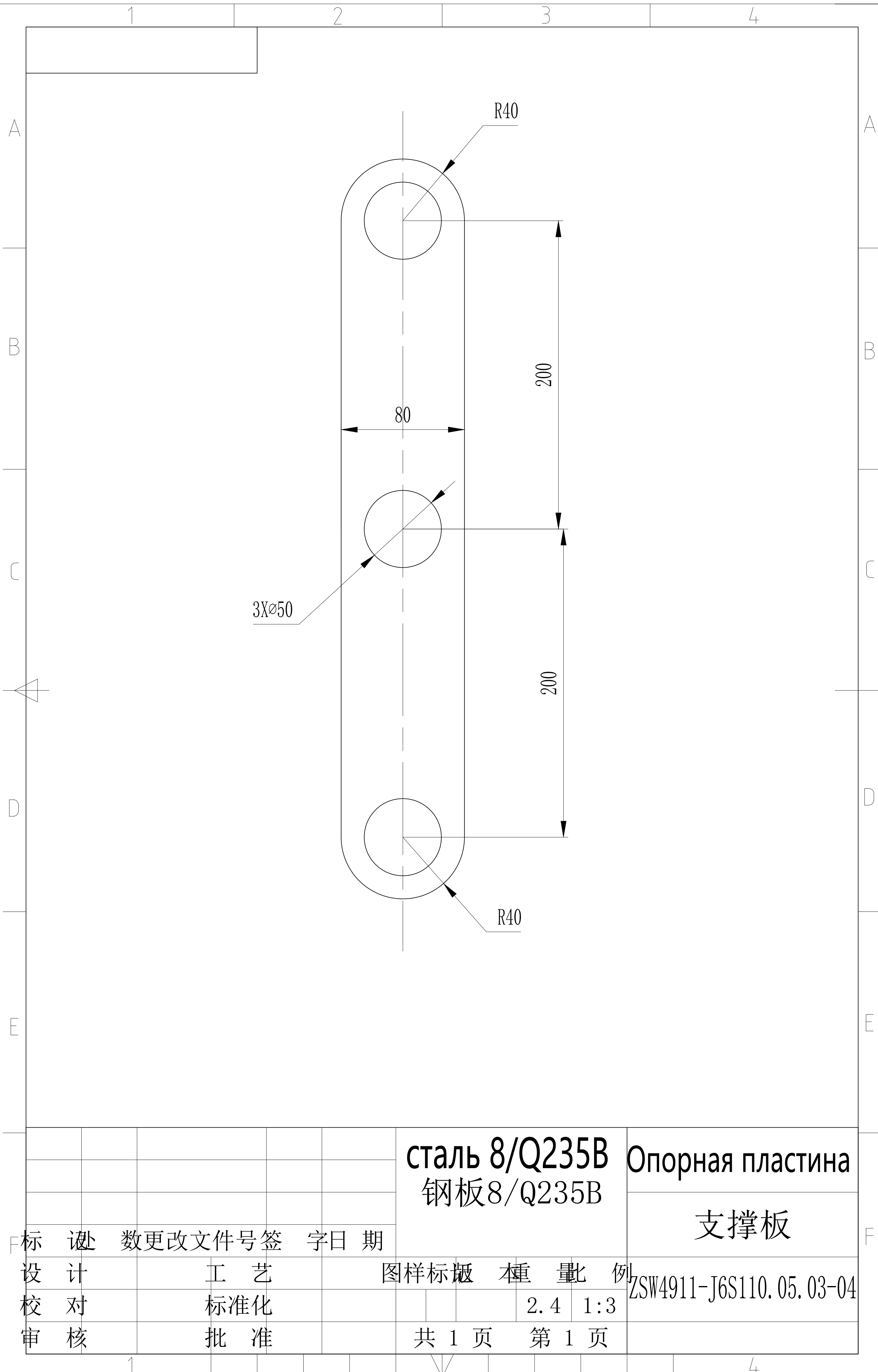
|   |                           |         |   |              |      |      |        |
|---|---------------------------|---------|---|--------------|------|------|--------|
| 4 | ZSW4911-J6S110. 05. 03-04 | 支撑板     | 1 | Q235 t8      | 2. 4 | 2. 4 |        |
| 3 | ZSW4911-J6S110. 05. 03-03 | 左折弯板    | 1 | Q235 t8      | 10   | 10   |        |
| 2 | ZSW4911-J6S110. 05. 03-02 | 钢管L1324 | 3 | 无缝钢管D48X3/20 | 4    | 12   | L=1324 |
| 1 | ZSW4911-J6S110. 05. 03-01 | 右折弯板    | 1 | Q235 t8      | 10   | 10   |        |

| 序号  | 代 号 |     |   |     | 名 称            | 数 量                                               | 材 料                  | 单件   | 总计  | 备 注 |
|-----|-----|-----|---|-----|----------------|---------------------------------------------------|----------------------|------|-----|-----|
|     |     |     |   |     |                |                                                   |                      | 重 量  |     |     |
|     |     |     |   |     | ZSW4911-J6S110 | 上仓顶верхняя крышка<br>бункера<br>焊接件сварная деталь | ZSW4911-J6S110.05.03 |      |     |     |
|     |     |     |   |     |                |                                                   | 件 数                  | 重 量  | 比 例 |     |
|     |     |     |   |     |                |                                                   | 1                    | 34.4 | 1:8 |     |
| 标记  | 处数  | 更改文 | 号 | 签 字 | 日期             |                                                   | 共                    | 页    | 第   | 页   |
| 制 图 |     |     |   | 标 准 |                |                                                   | 河南中基工业科技有限公司         |      |     |     |
| 校 对 |     |     |   | 工 艺 |                |                                                   |                      |      |     |     |
| 审 核 |     |     |   | 审 定 |                |                                                   |                      |      |     |     |
| 日 期 |     |     |   | 日 期 |                |                                                   |                      |      |     |     |

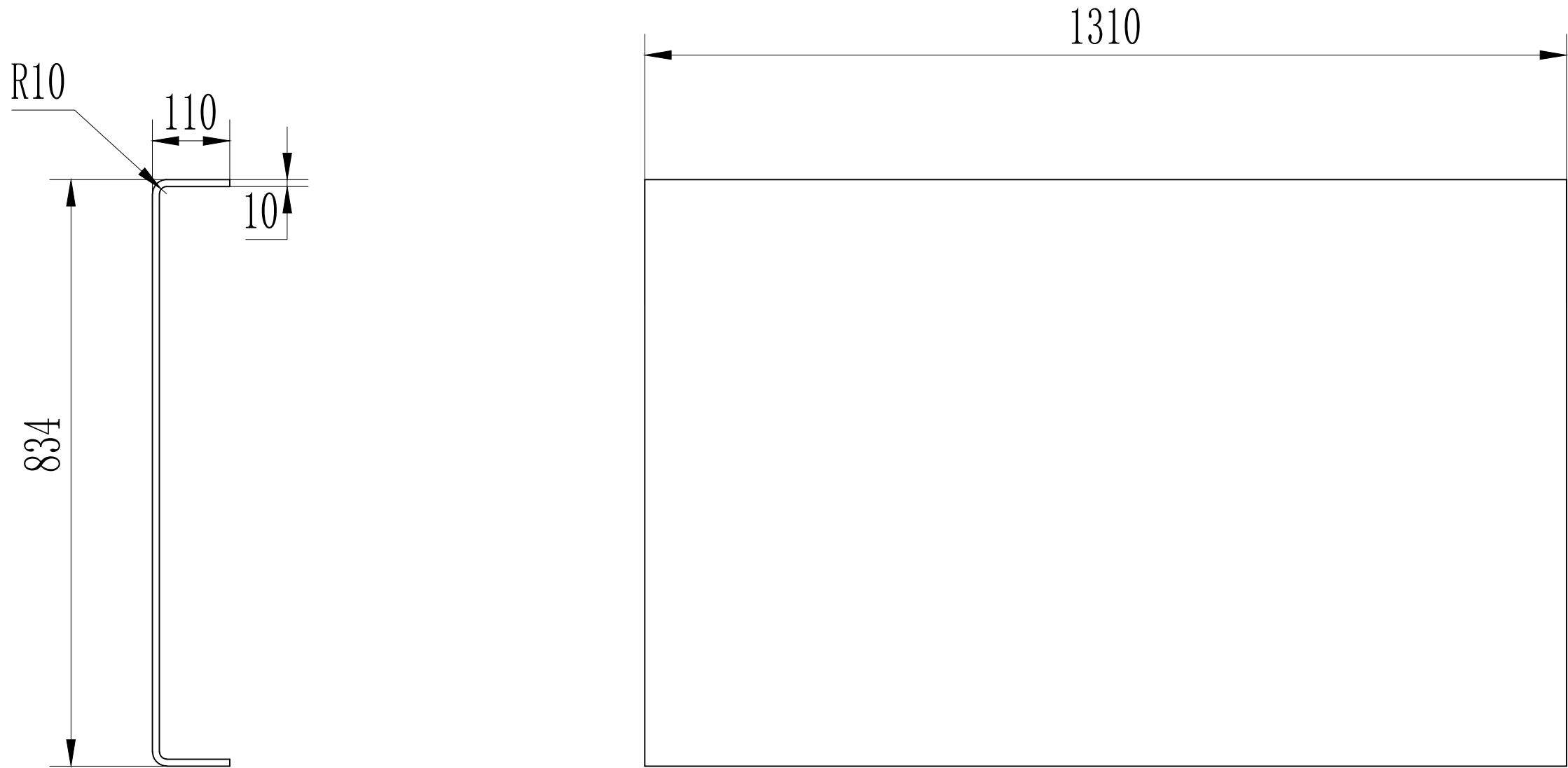




|     |     |    |     |     |               |                |  |                         |                         |
|-----|-----|----|-----|-----|---------------|----------------|--|-------------------------|-------------------------|
|     |     |    |     |     | сталь 8/Q235B |                |  | Левая гибочная пластина |                         |
|     |     |    |     |     | 钢板8/Q235B     |                |  | 左折弯板                    |                         |
| 标 识 | 处 数 | 更改 | 文件号 | 签 字 | 日 期           | 图样标版 本 重 量 比 例 |  |                         | ZSW4911-J6S110.05.03-03 |
| 设 计 |     |    | 工 艺 |     |               |                |  | 10 1:5                  |                         |
| 校 对 |     |    | 标准  |     |               |                |  |                         |                         |
| 审 核 |     |    | 批 准 |     |               | 共 1 页 第 1 页    |  |                         |                         |



|     |     |       |     |     |                            |     |       |                         |                  |  |
|-----|-----|-------|-----|-----|----------------------------|-----|-------|-------------------------|------------------|--|
|     |     |       |     |     | сталь 8/Q235B<br>钢板8/Q235B |     |       |                         | Опорная пластина |  |
|     |     |       |     |     |                            |     |       |                         | 支撑板              |  |
| 标 识 | 数 量 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 |                            |     |       |                         |                  |  |
| 设 计 |     | 工 艺   |     |     | 图样标 本                      | 重 量 | 比 例   | ZSW4911-J6S110.05.03-04 |                  |  |
| 校 对 |     | 标 准 化 |     |     |                            | 2.4 | 1:3   |                         |                  |  |
| 审 核 |     | 批 准   |     |     | 共 1 页                      |     | 第 1 页 |                         |                  |  |



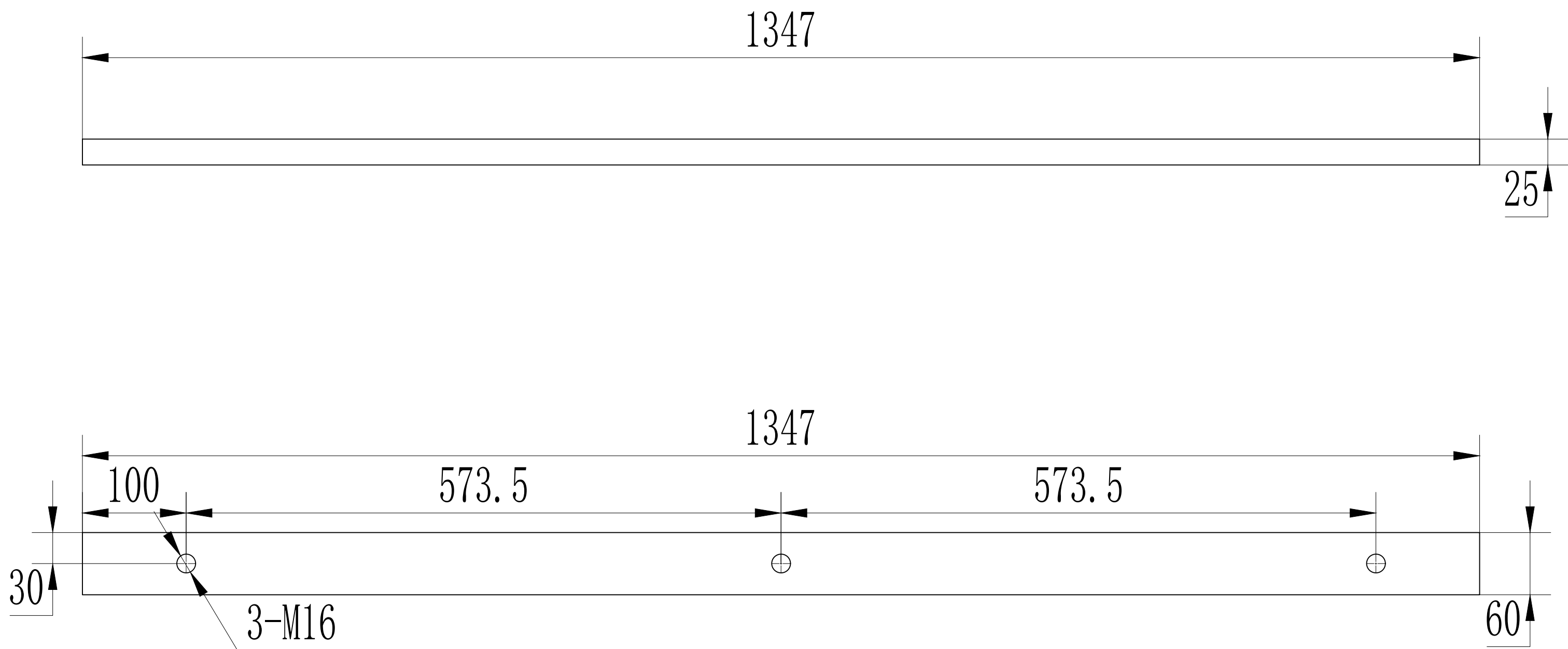
技术要求

1.各切割边去除尖角毛刺。

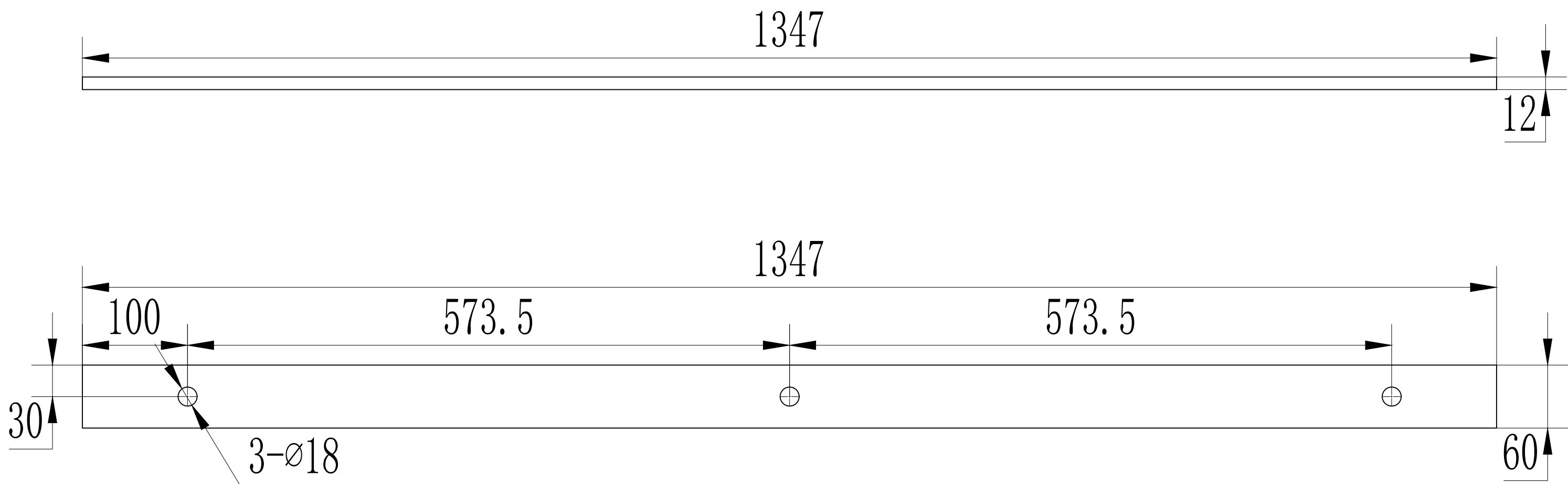
Технические требования:

1. Удалить острые углы и заусенцы со всех срезов.

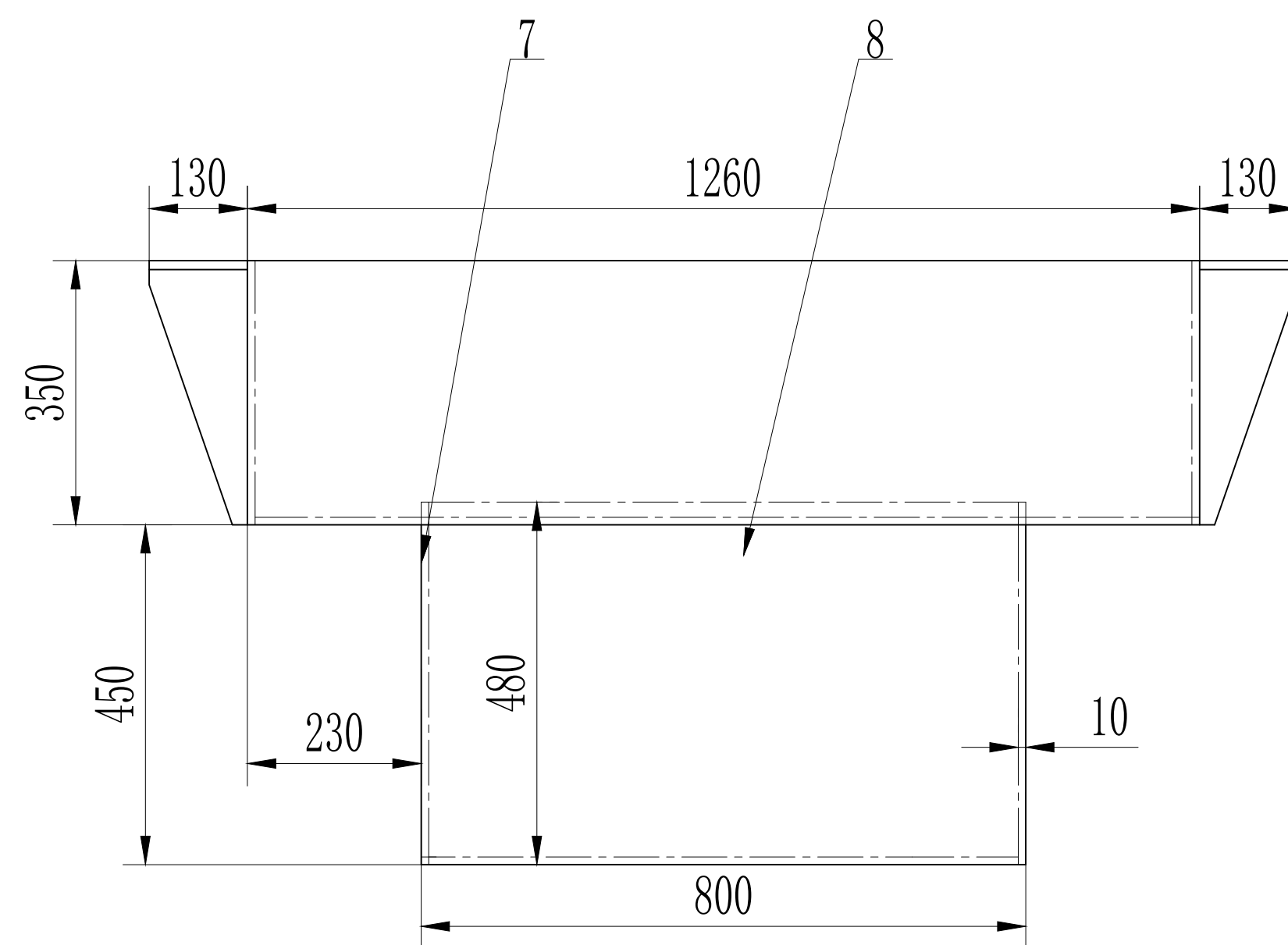
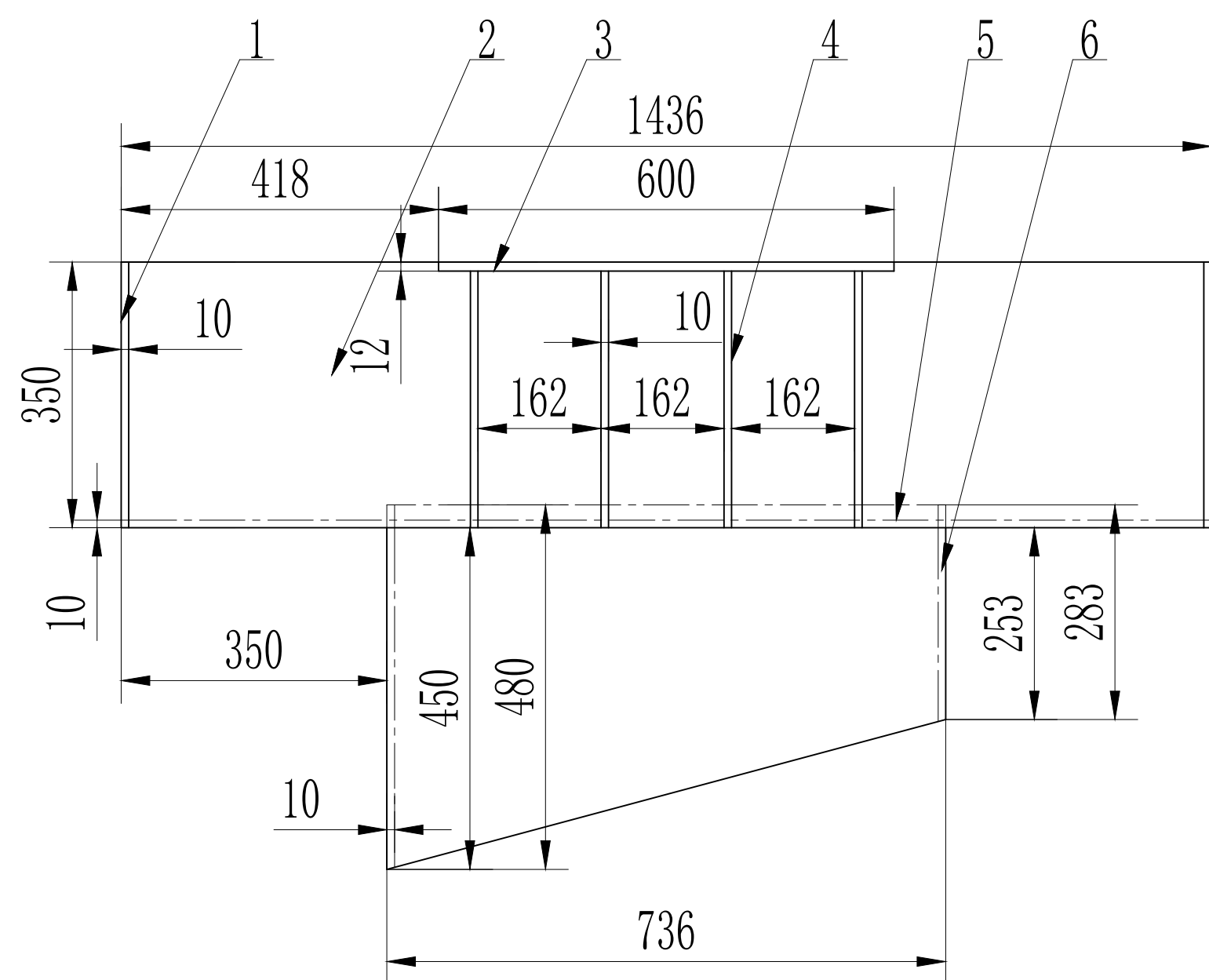
|      |          |     |     |  |                    |                        |       |      |
|------|----------|-----|-----|--|--------------------|------------------------|-------|------|
|      |          |     |     |  | ZSW4911-J6S110     | ZSW4911-J6S110. 05. 04 |       |      |
|      |          |     |     |  |                    | 件 数                    | 重 量   | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号     | 签 字 | 日 期 |  | 后板 Задняя пластина | 1                      | 105.9 | 1:15 |
| 制 图  |          | 标 准 |     |  |                    | 共                      | 页     | 第 页  |
| 校 对  |          | 工 艺 |     |  | Q235               |                        |       |      |
| 审 核  |          | 审 定 |     |  |                    |                        |       |      |
| 日 期  | 20221221 | 日 期 |     |  |                    | 河南中基工业科技有限公司           |       |      |



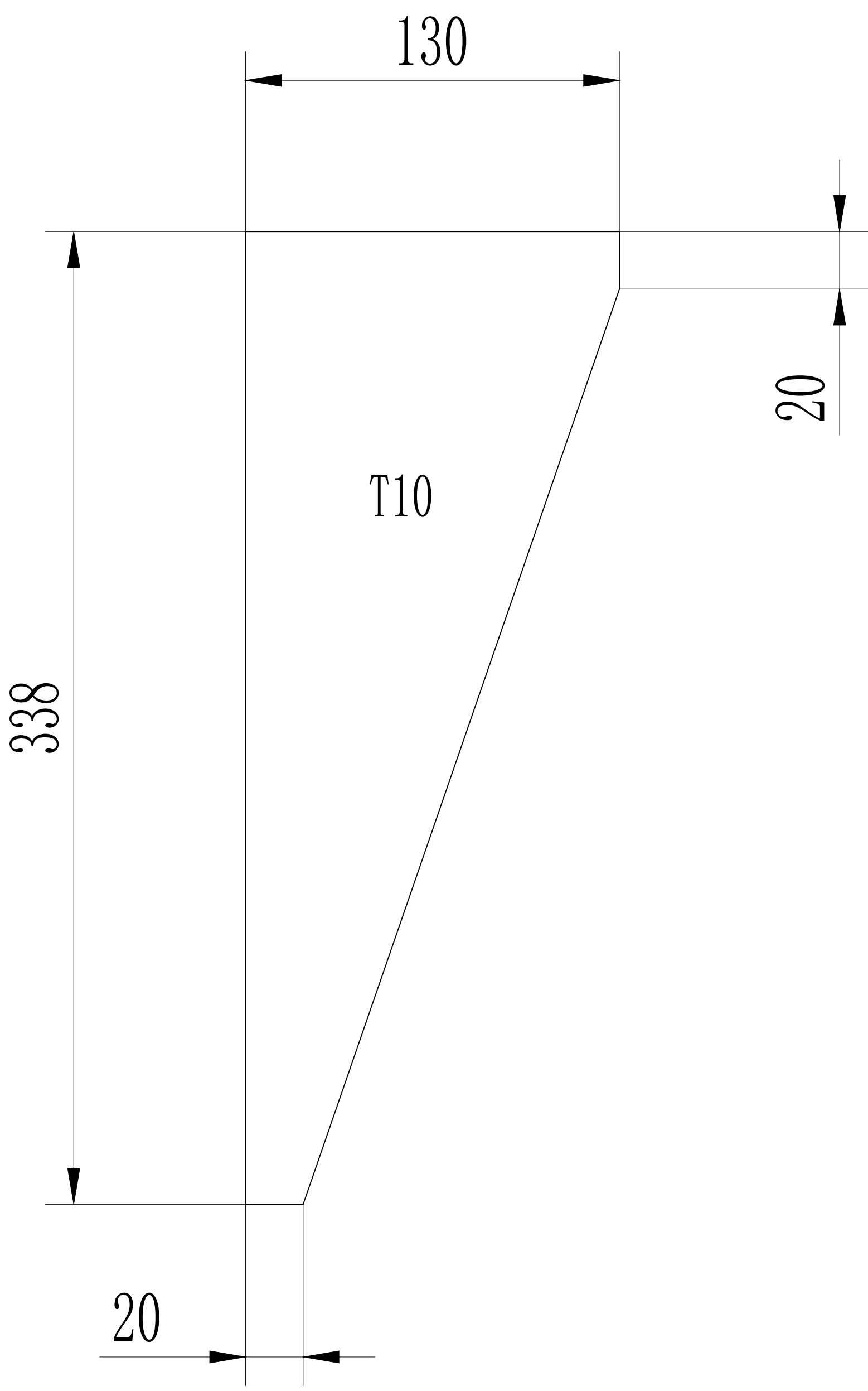
| 序号  | 代 号 |     |     | 名 称 |                | 数 量                                       | 材 料          |      | 单件  | 总计 | 备 注 |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|-------------------------------------------|--------------|------|-----|----|-----|
|     |     |     |     |     |                |                                           |              |      | 重   | 量  |     |
|     |     |     |     |     | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110.05.06                      |              |      |     |    |     |
|     |     |     |     |     |                | 件 数                                       | 重 量          | 比 例  |     |    |     |
|     |     |     |     |     |                | 2                                         | 15.8         | 1:15 |     |    |     |
| 标记  | 处数  | 更改文 | 号   | 签 字 | 日 期            | 下连接板1<br>Нижняя соединительная пластина 1 | 共 页          |      | 第 页 |    |     |
| 制 图 |     |     | 标 准 |     | Q235           |                                           | 河南中基工业科技有限公司 |      |     |    |     |
| 校 对 |     |     | 工 艺 |     |                |                                           |              |      |     |    |     |
| 审 核 |     |     | 审 定 |     |                |                                           |              |      |     |    |     |
| 日 期 |     |     | 日 期 |     |                |                                           |              |      |     |    |     |



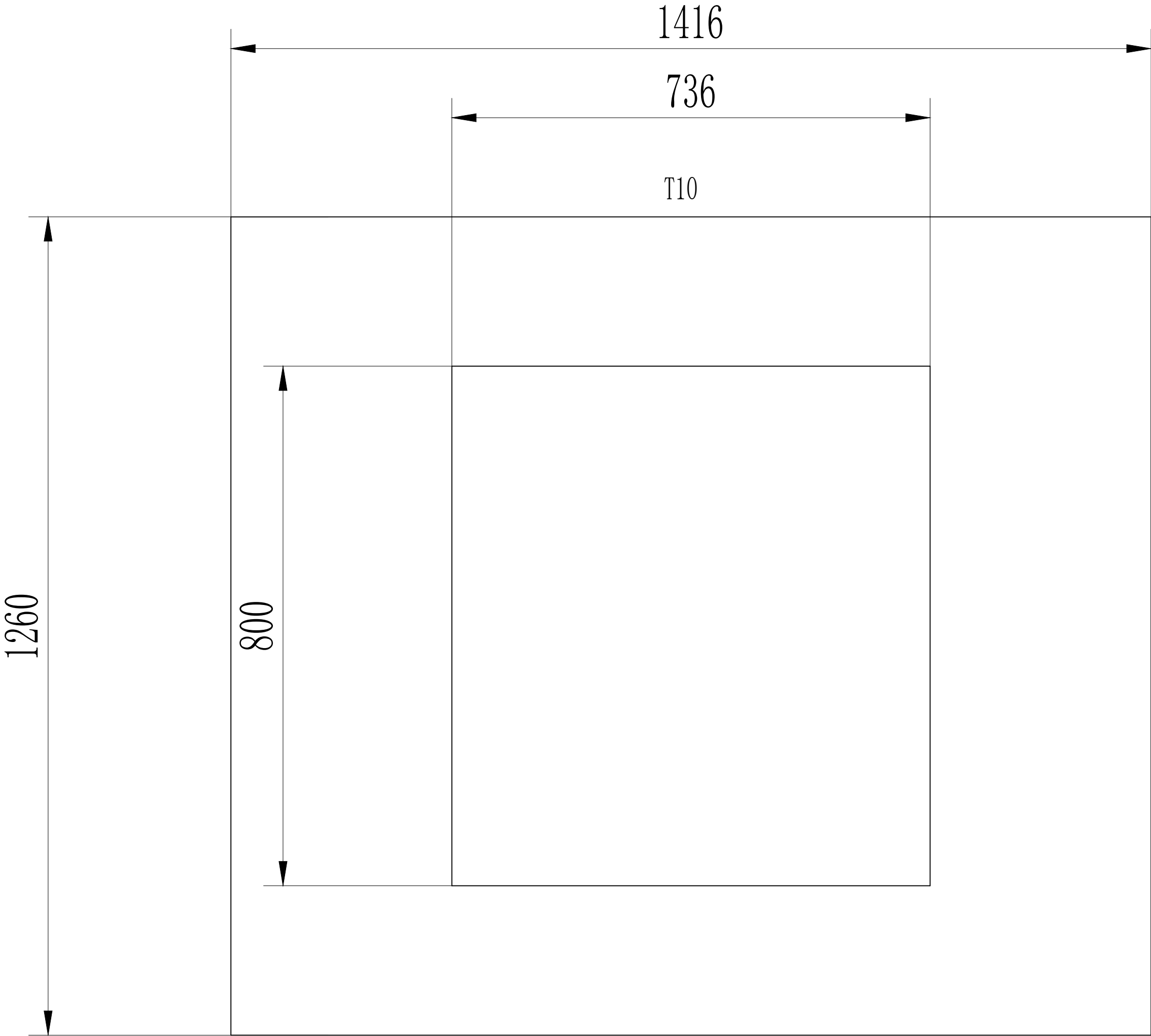
| 序号           | 代 号 |     | 名 称 |     | 数 量            | 材 料                                       | 单件  | 总计   | 备 注 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----------------|-------------------------------------------|-----|------|-----|
|              |     |     |     |     |                |                                           | 重 量 |      |     |
|              |     |     |     |     | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110.05.07                      |     |      |     |
|              |     |     |     |     |                | 件 数                                       | 重 量 | 比 例  |     |
|              |     |     |     |     |                | 2                                         | 7.6 | 1:15 |     |
| 标记           | 处数  | 更改文 | 号   | 签 字 | 日期             | 下连接板2<br>Нижняя соединительная пластина 2 | 共 页 |      | 第 页 |
| 制 图          |     |     |     | 标 准 |                |                                           |     |      |     |
| 校 对          |     |     |     | 工 艺 |                | Q235                                      |     |      |     |
| 审 核          |     |     |     | 审 定 |                |                                           |     |      |     |
| 日 期          |     |     |     | 日 期 |                |                                           |     |      |     |
| 河南中基工业科技有限公司 |     |     |     |     |                |                                           |     |      |     |



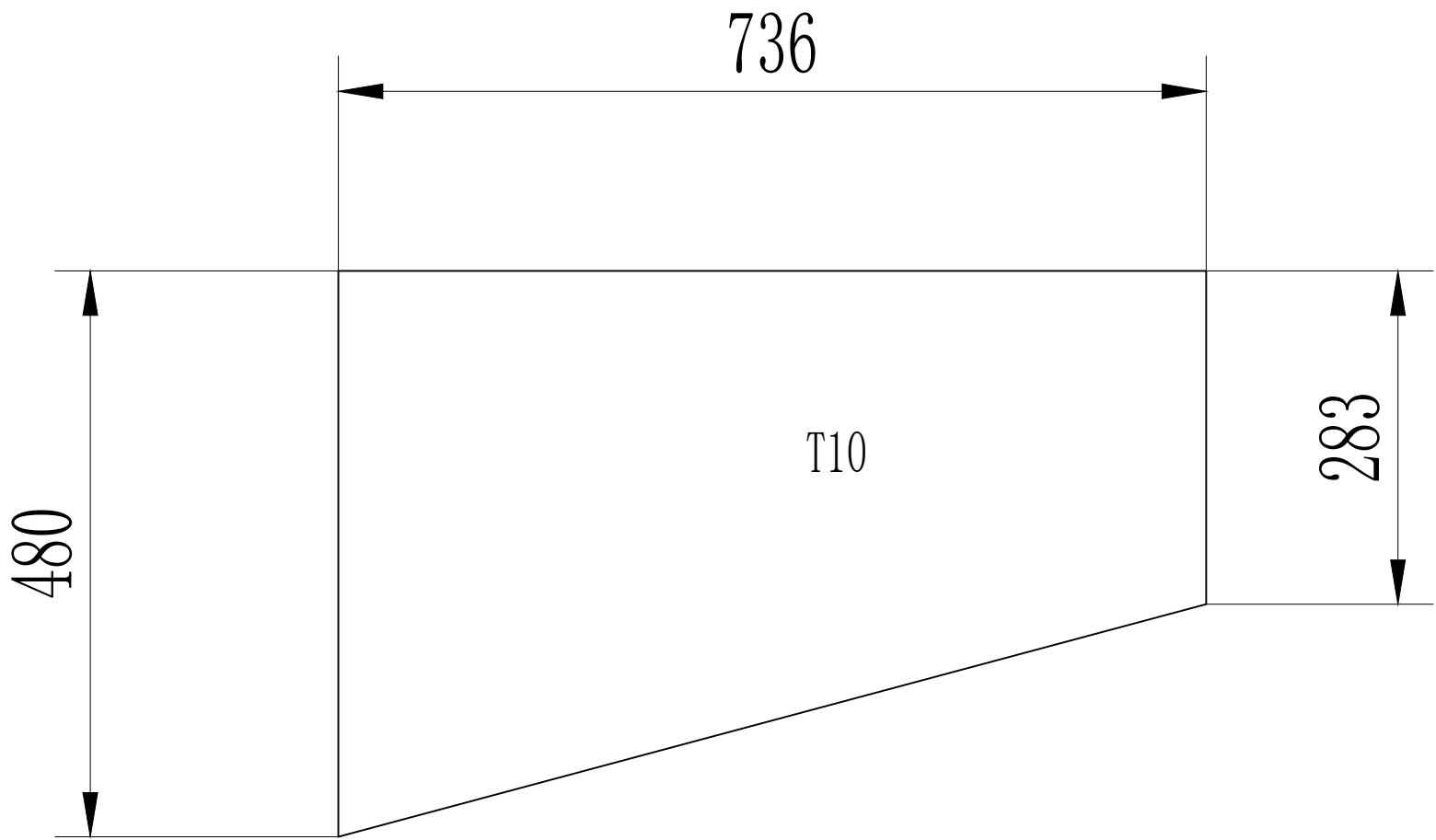
|     |                        |                     |     |      |                         |      |                    |
|-----|------------------------|---------------------|-----|------|-------------------------|------|--------------------|
| 8   | ZSW4911-J6S110. 08. 08 | 10×480×780          | 1   | Q235 | 29.6                    |      |                    |
| 7   | ZSW4911-J6S110. 08. 07 | 侧板 Боковая пластина | 2   | Q235 | 8.4                     |      | 无图                 |
| 6   | ZSW4911-J6S110. 08. 06 | 10×283×780          | 1   | Q235 | 10.9                    |      | 无图                 |
| 5   | ZSW4911-J6S110. 08. 05 | 底板 нижняя пластина  | 1   | Q235 | 69.9                    |      |                    |
| 4   | ZSW4911-J6S110. 08. 04 | 筋板 ребро жёсткости  | 8   | Q235 | 4.1                     |      |                    |
| 3   | ZSW4911-J6S110. 08. 03 | 12×130×600          | 2   | Q235 | 18.7                    |      |                    |
| 2   | ZSW4911-J6S110. 08. 02 | 10×350×1416         | 2   | Q235 | 21.9                    |      | 无图                 |
| 1   | ZSW4911-J6S110. 08. 01 | 10×350×1260         | 2   | Q235 | 28.1                    |      | 无图                 |
| 序号  | 代 号                    |                     | 数量  | 材 料  | 单件重量                    | 总计重量 | 备 注                |
|     |                        |                     |     |      |                         |      |                    |
|     |                        |                     |     |      |                         |      |                    |
|     |                        |                     |     |      |                         |      |                    |
| 标记  | 处数                     | 更改文号                | 签 字 | 日期   | ZSW4911-J6S110          |      | ZSW4911-J6S110. 08 |
| 制 图 |                        |                     | 标 准 |      | 下料斗 Разгрузочный бункер |      | 件 数                |
| 校 对 |                        |                     | 工 艺 |      |                         |      | 重 量                |
| 审 核 |                        |                     | 审 定 |      | 焊接件<br>Сварные детали   |      | 比 例                |
| 日 期 |                        |                     | 日 期 |      |                         |      | 1:15               |
|     |                        |                     |     |      | 共 页                     | 第 页  |                    |
|     |                        |                     |     |      | 河南中基工业科技有限公司            |      |                    |



|      |          |    |    |                   |                |                      |     |     |
|------|----------|----|----|-------------------|----------------|----------------------|-----|-----|
|      |          |    |    |                   | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110.08.04 |     |     |
|      |          |    |    |                   |                | 件数                   | 重量  | 比例  |
|      |          |    |    |                   |                | 8                    | 4.1 | 1:3 |
| 标记处数 | 更改文号     | 签字 | 日期 | 筋板ребро жёсткости | Q235           | 共 页                  |     | 第 页 |
| 制图   |          | 标准 |    |                   |                | 河南中基工业科技有限公司         |     |     |
| 校对   |          | 工艺 |    |                   |                |                      |     |     |
| 审核   |          | 审定 |    |                   |                |                      |     |     |
| 日期   | 20230209 | 日期 |    |                   |                |                      |     |     |

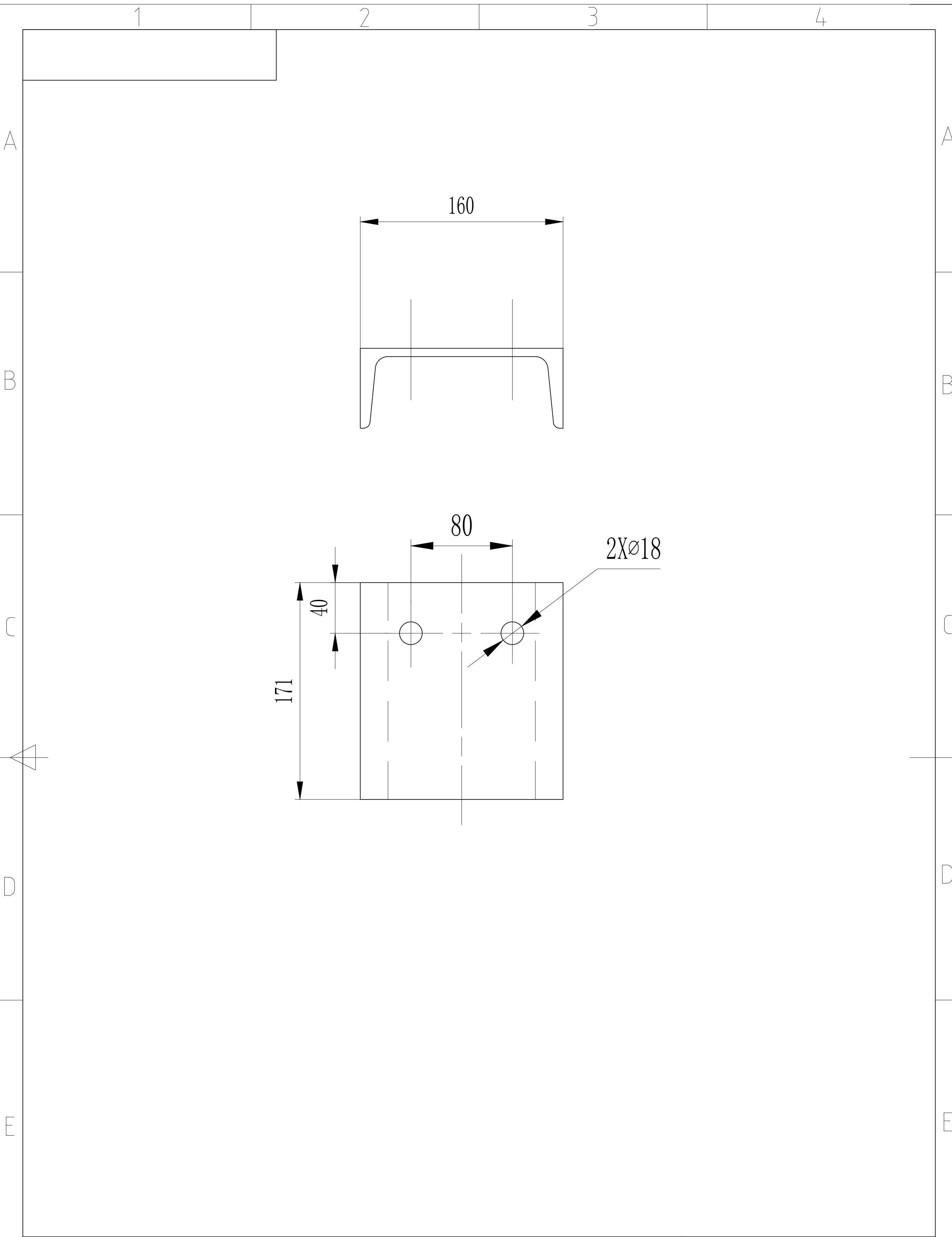


| 序号  | 代 号 |     | 名 称 |     | 数量             | 材 料                  | 单件           | 总计   | 备 注 |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------------|--------------|------|-----|
|     |     |     |     |     |                |                      | 重 量          |      |     |
|     |     |     |     |     | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110.08.05 |              |      |     |
|     |     |     |     |     |                | 件 数                  | 重 量          | 比 例  |     |
|     |     |     |     |     |                | 1                    | 69.9         | 1:15 |     |
| 标记  | 处数  | 更改文 | 号   | 签 字 | 日期             | НИЖНЯЯ пластина      | 共 页          |      | 第 页 |
| 制 图 |     |     |     | 标 准 |                |                      | 河南中基工业科技有限公司 |      |     |
| 校 对 |     |     |     | 工 艺 |                | Q235                 |              |      |     |
| 审 核 |     |     |     | 审 定 |                |                      |              |      |     |
| 日 期 |     |     |     | 日 期 |                |                      |              |      |     |

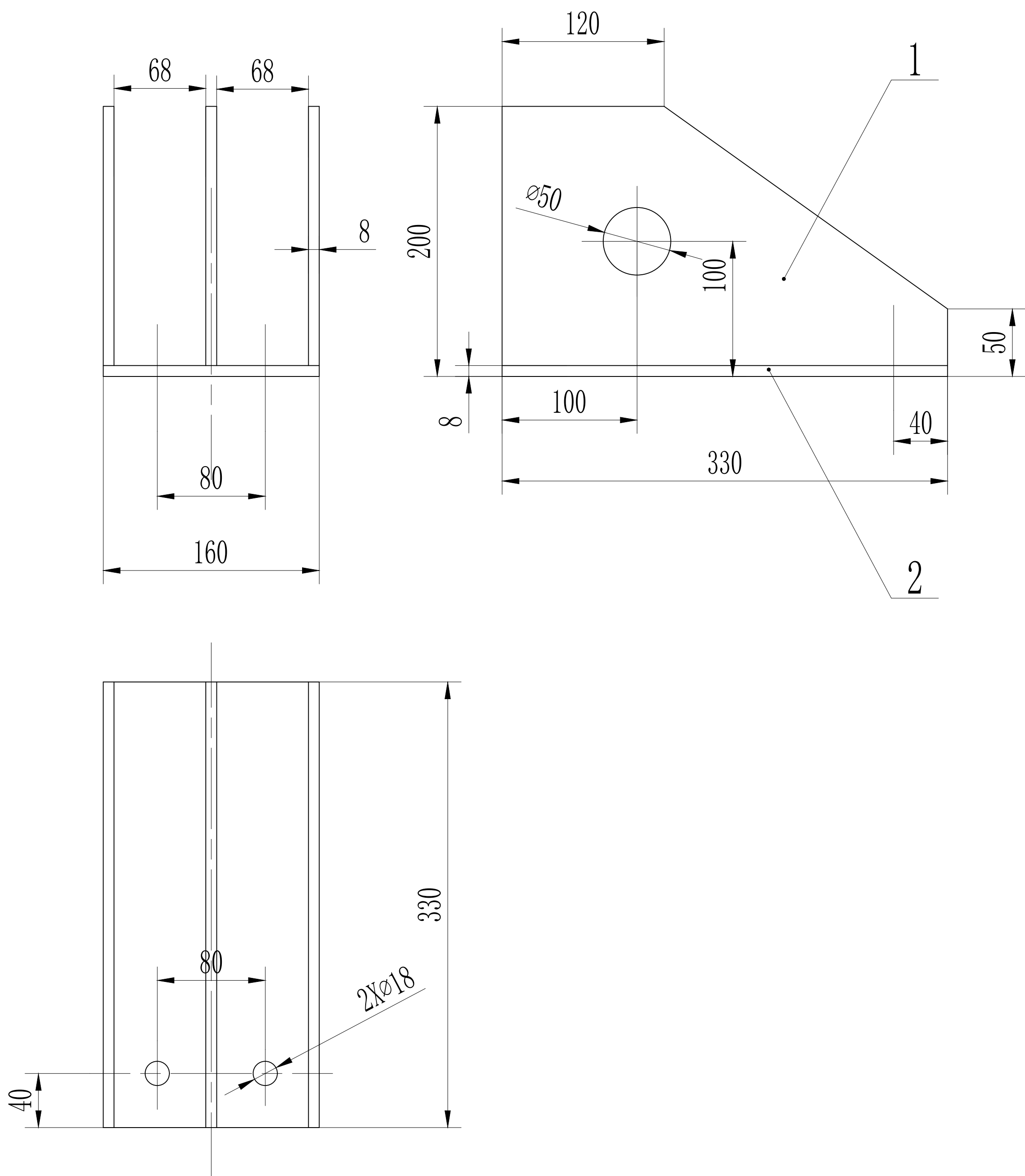


| 序号  | 代 号 |     | 名 称 |     | 数量             | 材 料                  | 单件           | 总计   | 备 注 |  |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------------|--------------|------|-----|--|
|     |     |     |     |     |                |                      | 重 量          |      |     |  |
|     |     |     |     |     | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110.08.07 |              |      |     |  |
|     |     |     |     |     |                | 件 数                  | 重 量          | 比 例  |     |  |
|     |     |     |     |     |                | 2                    | 69.9         | 1:15 |     |  |
| 标记  | 处数  | 更改文 | 号   | 签 字 | 日期             | 侧板боковая пластина   | 共 页          |      | 第 页 |  |
| 制 图 |     |     |     | 标 准 |                |                      |              |      |     |  |
| 校 对 |     |     |     | 工 艺 |                | Q235                 |              |      |     |  |
| 审 核 |     |     |     | 审 定 |                |                      |              |      |     |  |
| 日 期 |     |     |     | 日 期 |                |                      | 河南中基工业科技有限公司 |      |     |  |

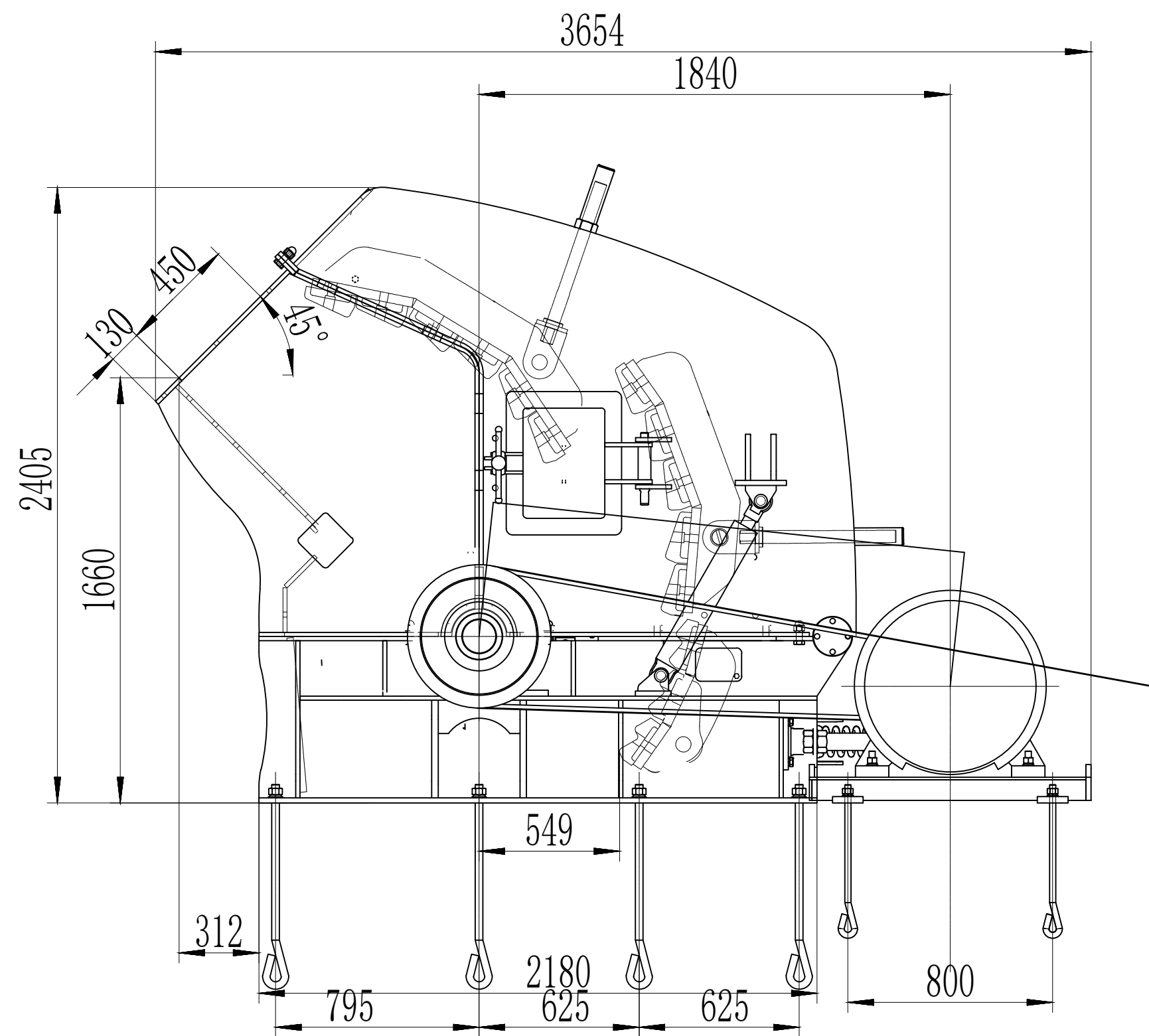




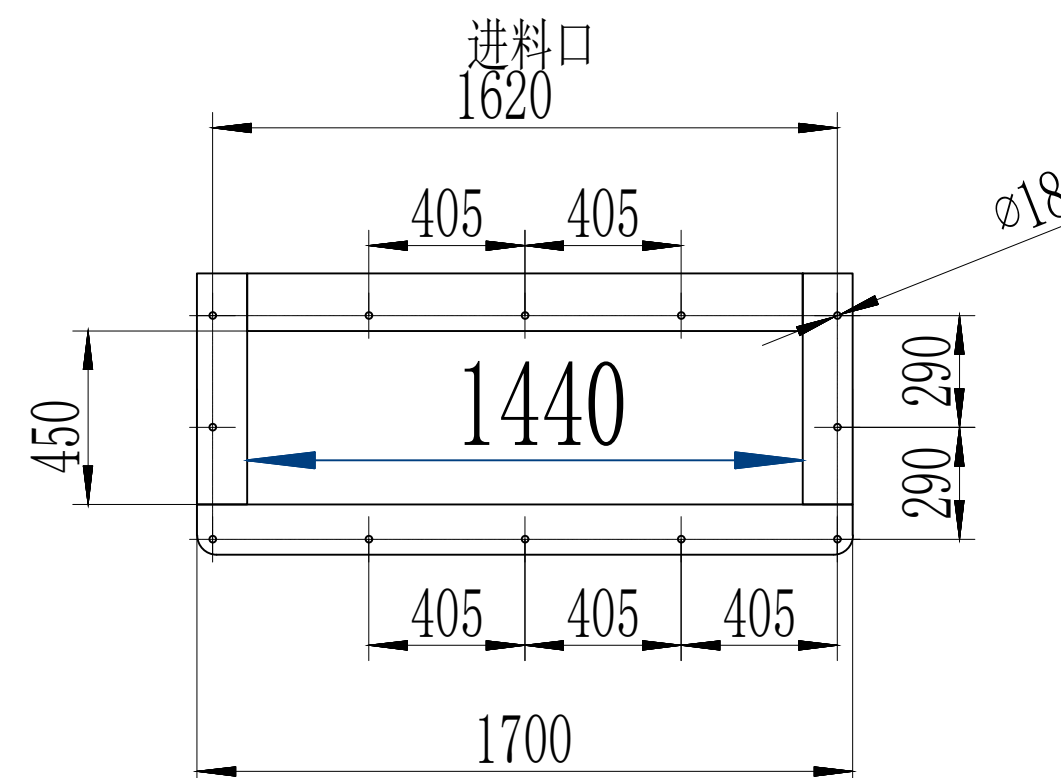
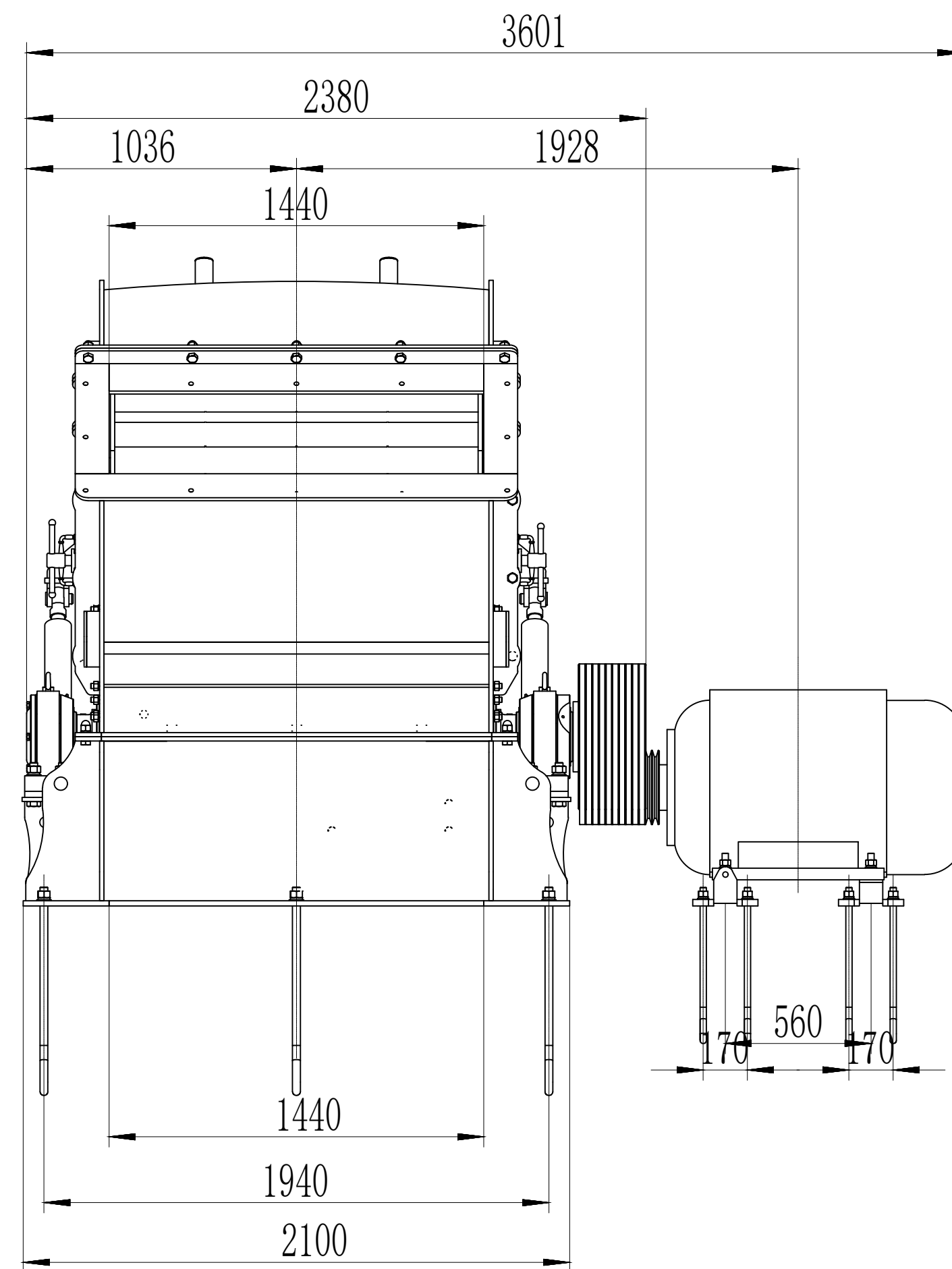
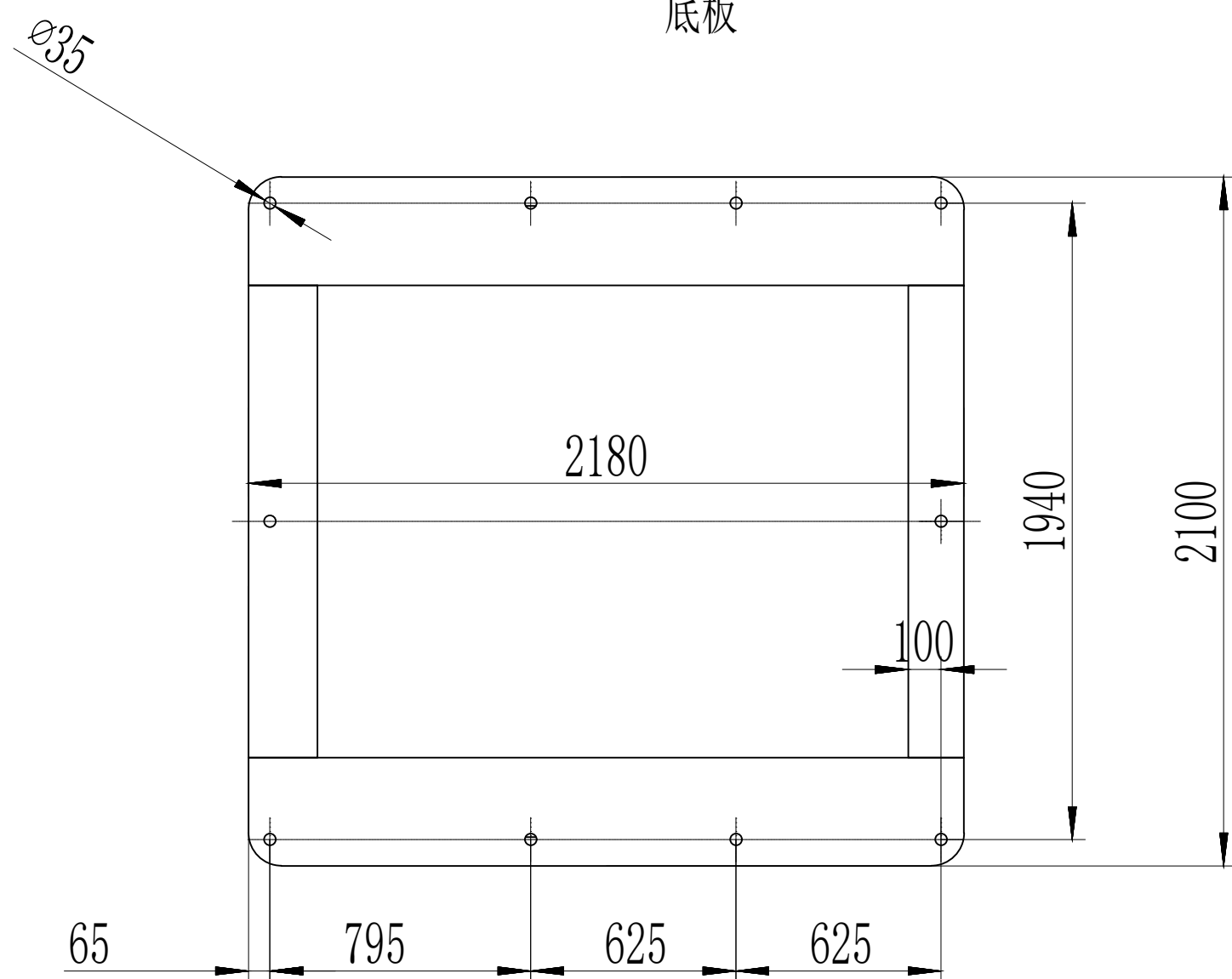
|                   |  |  |  |  |             |  |  |  |  |                 |  |                      |  |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|--|-------------|--|--|--|--|-----------------|--|----------------------|--|--|--|--|
|                   |  |  |  |  | 槽钢16a/Q235B |  |  |  |  | Опорный швеллер |  |                      |  |  |  |  |
|                   |  |  |  |  |             |  |  |  |  | 支撑槽钢            |  |                      |  |  |  |  |
|                   |  |  |  |  |             |  |  |  |  |                 |  |                      |  |  |  |  |
| F标 讞 数更改文件号签 字日 期 |  |  |  |  |             |  |  |  |  |                 |  |                      |  |  |  |  |
| 设 计               |  |  |  |  | 工 艺         |  |  |  |  |                 |  | 图样标版 重 量 例           |  |  |  |  |
| 校 对               |  |  |  |  | 标 准 化       |  |  |  |  |                 |  | ZSW4911-J6S110.04.09 |  |  |  |  |
| 审 核               |  |  |  |  | 批 准         |  |  |  |  | 共 1 页 第 1 页     |  |                      |  |  |  |  |



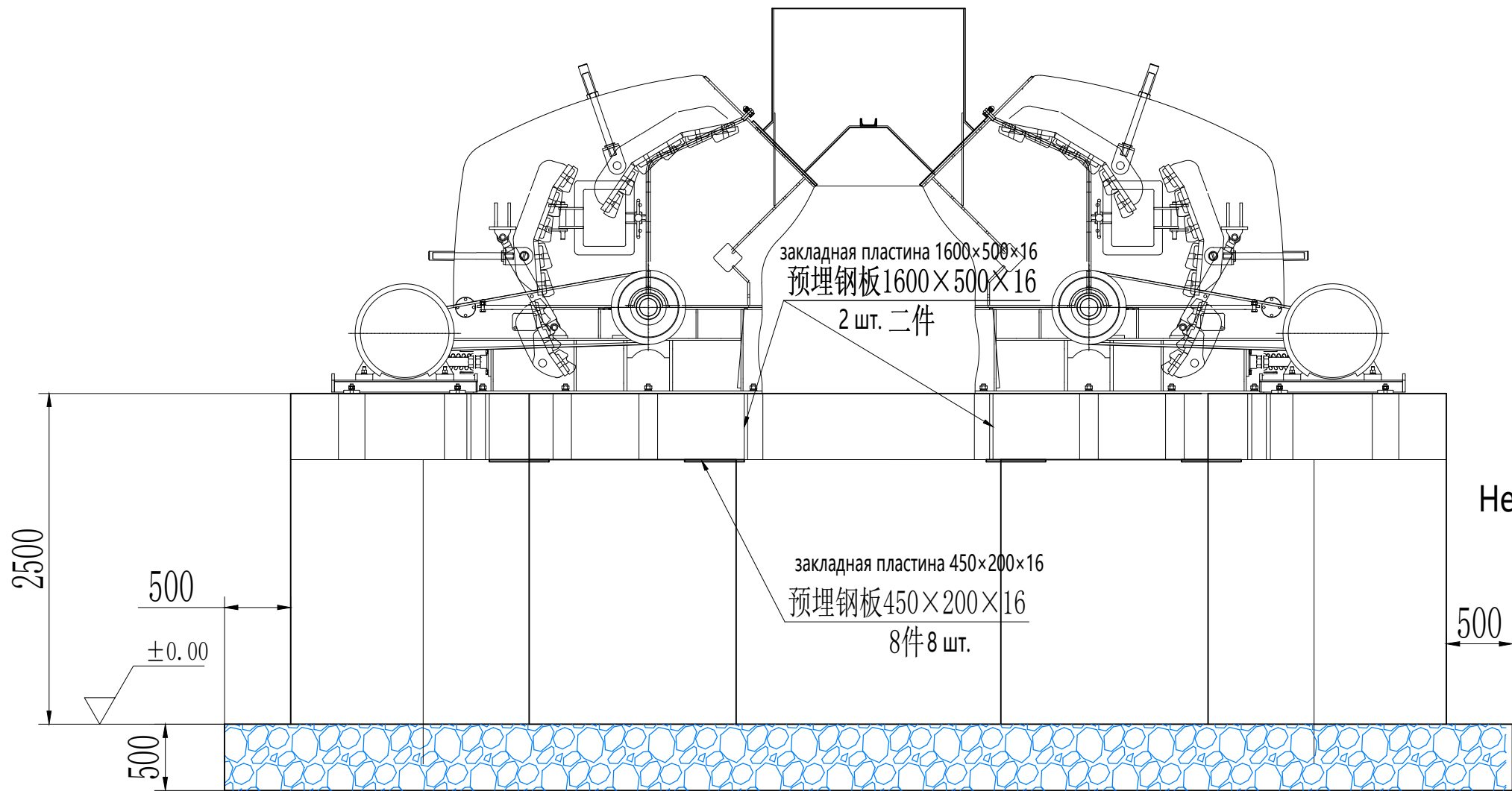
|     |                           |      |  |     |                |                        |              |       |       |     |
|-----|---------------------------|------|--|-----|----------------|------------------------|--------------|-------|-------|-----|
| 2   | ZSW4911-J6S110. 04. 10-02 |      |  |     | 底板             | 1                      | Q235 t8      | 3. 28 | 3. 28 | 本图  |
| 1   | ZSW4911-J6S110. 04. 10-01 |      |  |     | 立板             | 3                      | Q235 t8      | 2. 87 | 8. 61 | 本图  |
| 序号  | 代 号                       |      |  |     | 名 称            | 数 量                    | 材 料          | 单件    | 总计    | 备 注 |
|     |                           |      |  |     |                |                        |              | 重 量   |       |     |
|     |                           |      |  |     | ZSW4911-J6S110 | ZSW4911-J6S110. 04. 10 |              |       |       |     |
|     |                           |      |  |     |                | 件 数                    | 重 量          | 比 例   |       |     |
|     |                           |      |  |     |                | 2                      | 11. 9        | 1:5   |       |     |
| 标记  | 处数                        | 更改文号 |  | 签 字 | 日 期            | опора для бункера      | 共            | 页     | 第     | 页   |
| 制 图 |                           |      |  | 标 准 |                |                        |              |       |       |     |
| 校 对 |                           |      |  | 工 艺 |                | 焊接件<br>Сварные детали  | 河南中基工业科技有限公司 |       |       |     |
| 审 核 |                           |      |  | 审 定 |                |                        |              |       |       |     |
| 日 期 |                           |      |  | 日 期 |                |                        |              |       |       |     |



底板



|    |    |    |       |    |       |                    |  |  |        |    |            |                   |
|----|----|----|-------|----|-------|--------------------|--|--|--------|----|------------|-------------------|
|    |    |    |       |    |       | общий чертёж<br>总图 |  |  |        |    |            | Роторная дробилка |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                    |  |  |        |    |            |                   |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记               |  |  | 重量(Kg) | 比例 | PF1214A-00 |                   |
| 审核 |    |    |       |    |       |                    |  |  |        |    |            |                   |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |                    |  |  |        |    |            |                   |



Не менее трех слоев арматурной стали 不少于3层钢筋

Расстояние между вертикальными резьбовыми стальными стержнями здесь не более 300×300.

此处螺纹钢间距不大于300×300

Расстояние между вертикальными резьбовыми

此处竖直螺纹钢间距300×300 стальными стержнями здесь не более 300×300.

并由 6盘圆钢横向每间隔350mm束扎 используя ф6 круглых сталей, скрепить их горизонтально с интервалом 350 мм.

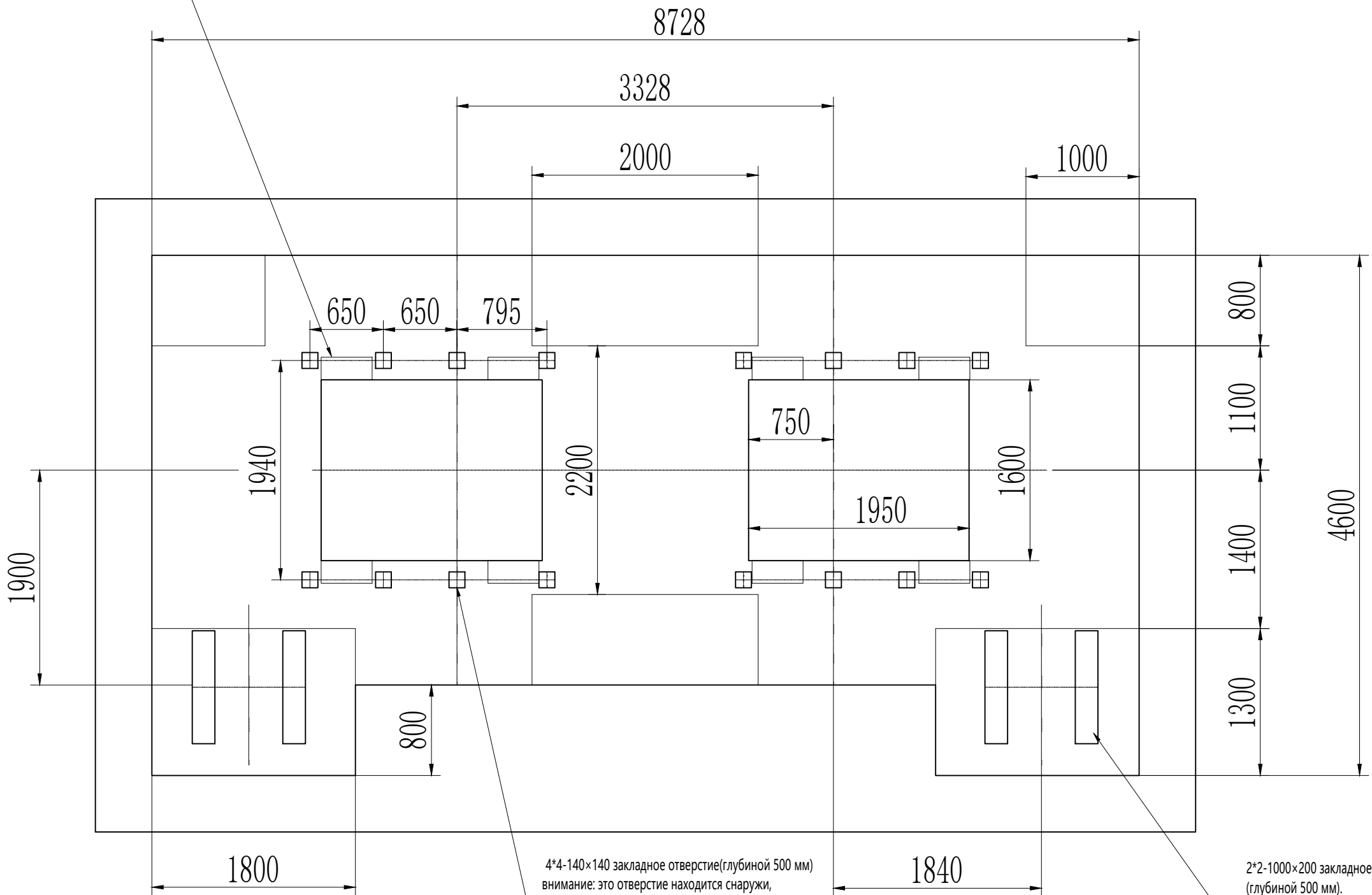
Расстояние между вертикальными резьбовыми стальными стержнями здесь составляет 300×300.

此处螺纹钢间距300×300

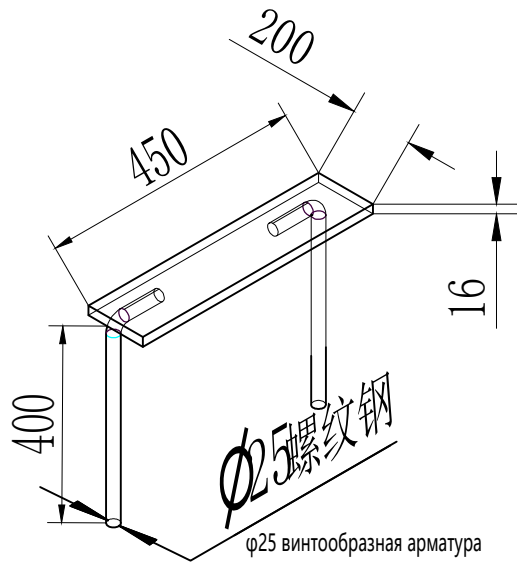
不少于3层钢筋

Не менее трех слоев арматурной стали

закладная пластина 500×240×16  
预埋钢板500×240×16  
8件 8 шт.



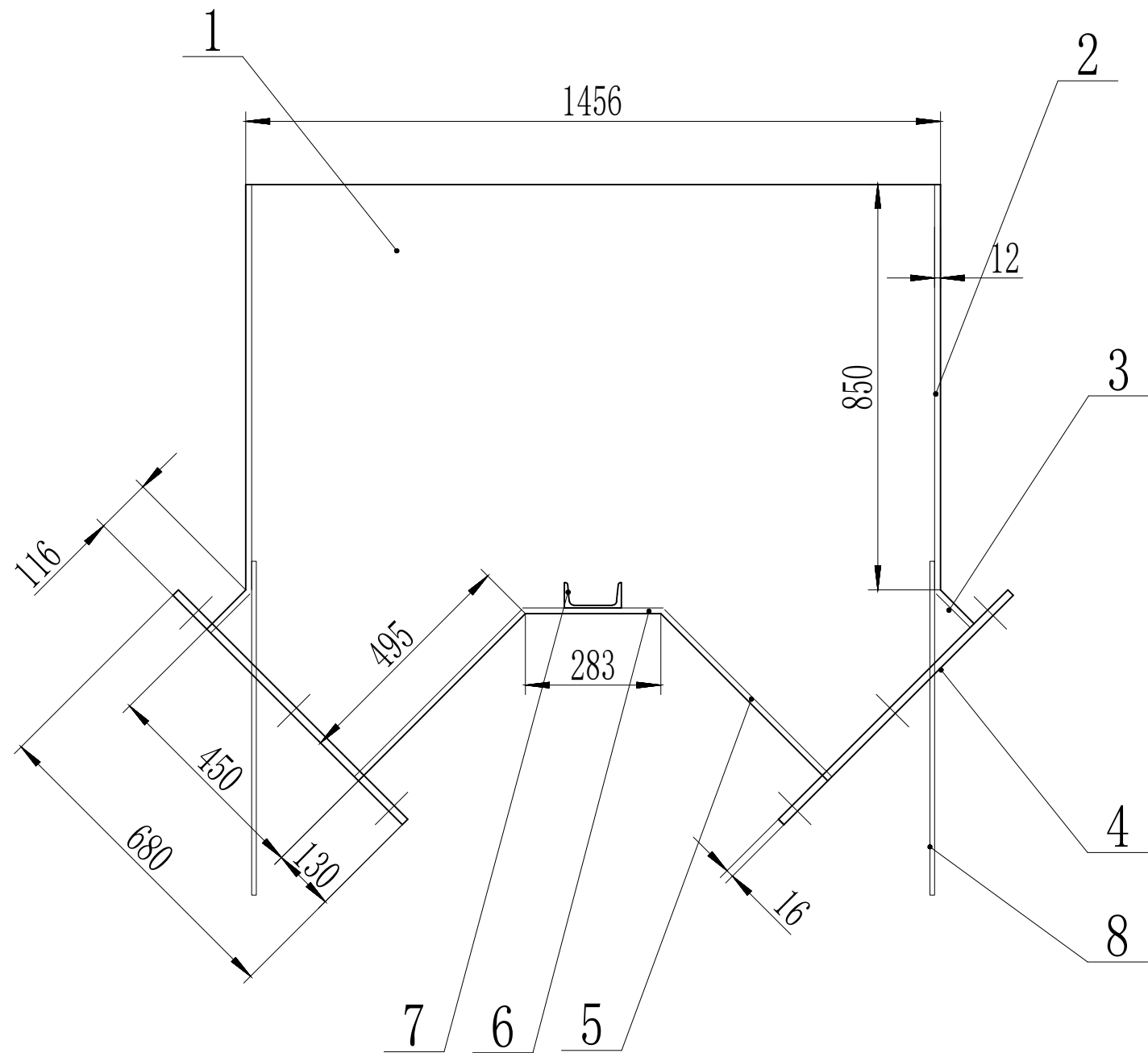
закладная пластина 450×200×16, 8 шт.  
预埋钢板450×200×16 数量8



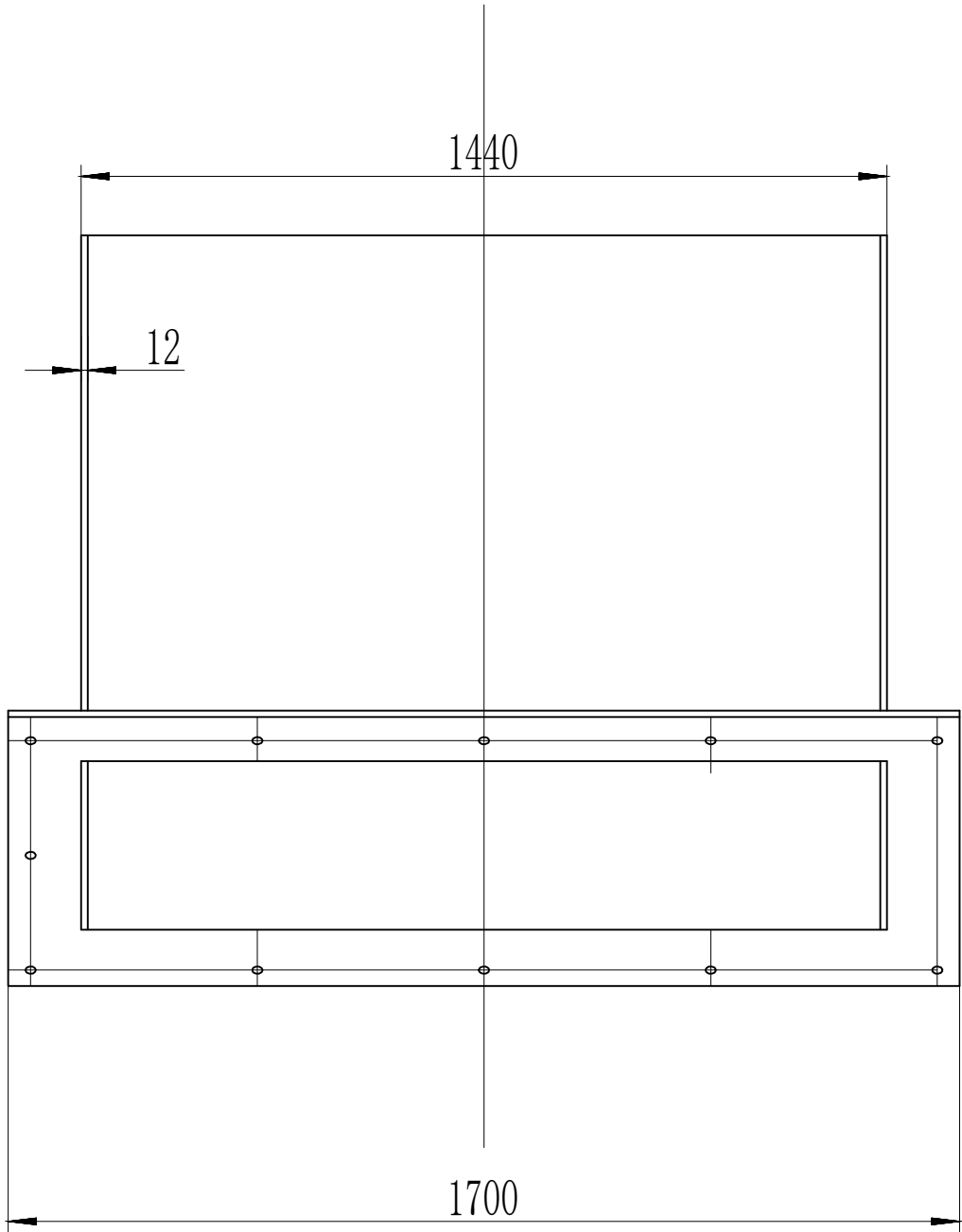
- 技术要求:
1. 本图纸仅提供地脚螺栓的相对位置, 混凝土基础强度不小于C40;
  2. 基础垫层的厚度根据当地土质定, 垫层厚度不低于200mm, 寒冷地区需大于当地冻土层;
  3. 基础下方的土层需去除杂物后平整、夯实;
  4. 基础内应用不小于Ø14mm的螺纹钢, 配合Ø6盘圆钢每隔300mm一环绕, 以保证基础具有足够强度;
  5. 基础上500mm顶层内螺纹钢空间排布不大于300×300mm, 不少于3层钢筋; 基础下500mm底层平面内可适当减少螺纹钢用量, 不少于3层钢筋; 立柱内竖置螺纹钢排布300×300mm, 每间隔350mm束扎;
  6. 每个预埋方孔周边由四根竖置螺纹钢及横向盘圆钢捆扎加固, 深度不得小于预埋方孔的深度尺寸且均须高出顶层平面100mm后所钩 (小于或等于90度, 钩长100mm) 以便于加强二次浇注层强度;
  7. 反击破及其电机地脚螺栓二次灌浆在预留孔内, 浇筑后需要把设备调平;
  8. 零平面以下挖坑深度在寒冷地区须大于冻土层, 挖坑后可用砂石填充垫层以下部分, 夯实后在上面做垫层和混凝土基础。

- 以上地基选材和指标按常规地质情况。
- техническое требование:
1. На этом чертеже показано только взаимное расположение анкерных болтов, а прочность бетонного основания не менее C40;
  2. Толщина подушки фундамента определяется в зависимости от качества местного грунта. Толщина подушки не менее 200 мм, и она должна быть больше местной вечной мерзлоты в холодных регионах;
  3. Слой грунта под фундаментом необходимо выровнять и уплотнить после удаления мусора;
  4. В фундаменте должна использоваться сталь с резьбой не менее Ø14 мм, а круглая сталь Ø6 должна использоваться каждые 300 мм, чтобы обеспечить достаточную прочность фундамента;
  5. В верхнем слое на высоте 500 мм над фундаментом пространственное расположение арматурных стержней не должно превышать 300×300 мм, а стальных стержней должно быть не менее 3 слоев; Количество стальной резьбы может быть соответствующим образом уменьшено в плоскости первого этажа на 500 мм ниже фундамента, не менее чем на 3 слоя стальных стержней;
  6. Периферия каждого предварительно встроенного квадратного отверстия связана и усилена четырьмя вертикальными арматурными стержнями и горизонтальным диском из круглой стали. Глубина должна быть не менее размера глубины предварительно встроенного квадратного отверстия и должна быть на 100 мм выше верхней части. выровняйте, а затем сложите крюк (меньше или равно 90 градусам, длина крючка 100 мм), чтобы усилить прочность вторичного слоя заливки;
  7. Анкерные болты роторной дробилки и ее двигателя залиты в зарезервированные отверстия во второй раз, и после заливки оборудование необходимо выровнять;
  8. Глубина котлована ниже плоскости 0° должна быть больше глубины слоя вечной мерзлоты в холодных регионах. После копания можно использовать песок и гравий для заполнения части под подушкой, а после уплотнения подушку и бетонный фундамент можно использовать на нем. Вышеуказанные материалы основания и показатели основаны на обычных геологических условиях.

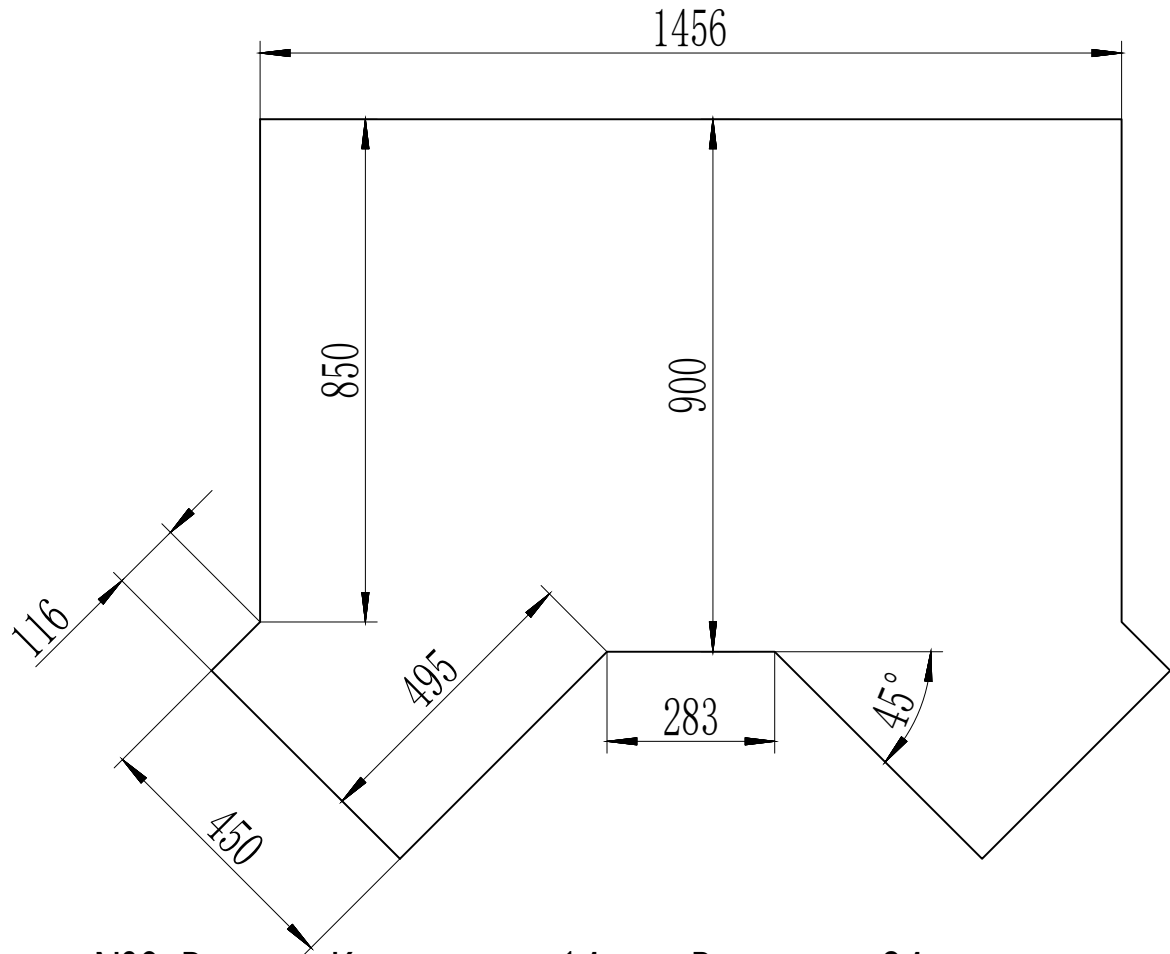
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|--|--|--|--|---------------------------------------|--|--|--|
|  |  |  |  | PFV1214  параллельная установка       |  |  |  |
|  |  |  |  | PFV1214并装                             |  |  |  |
|  |  |  |  | PFV1214两台并装地基图                        |  |  |  |
|  |  |  |  | Чертеж PFV1214 параллельной установки |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |
|  |  |  |  |                                       |  |  |  |



№4 фланец  
序号4-法兰

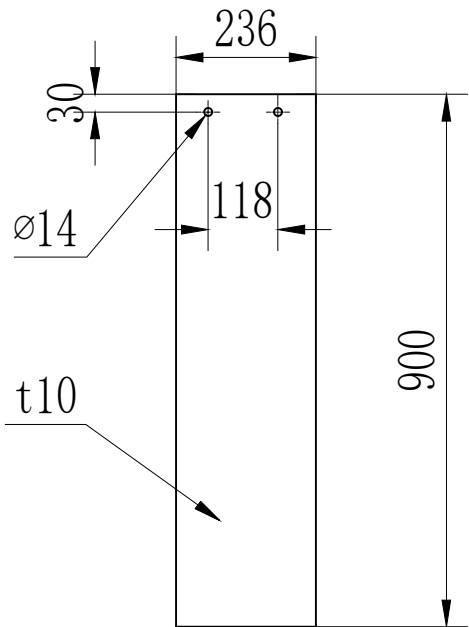
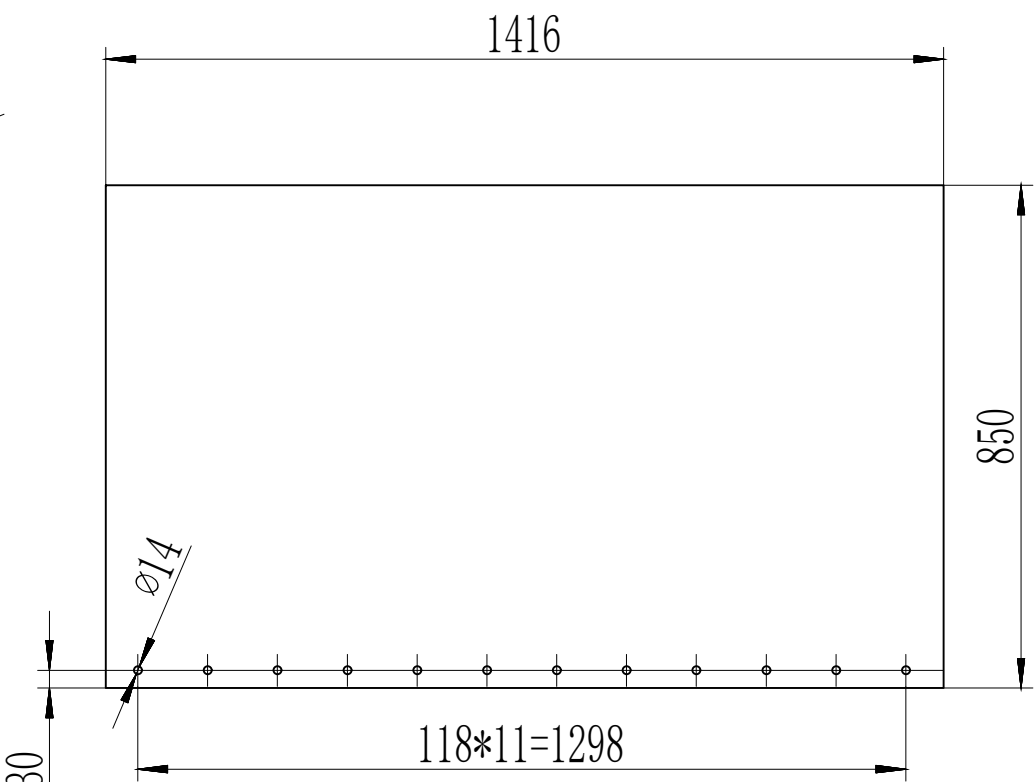
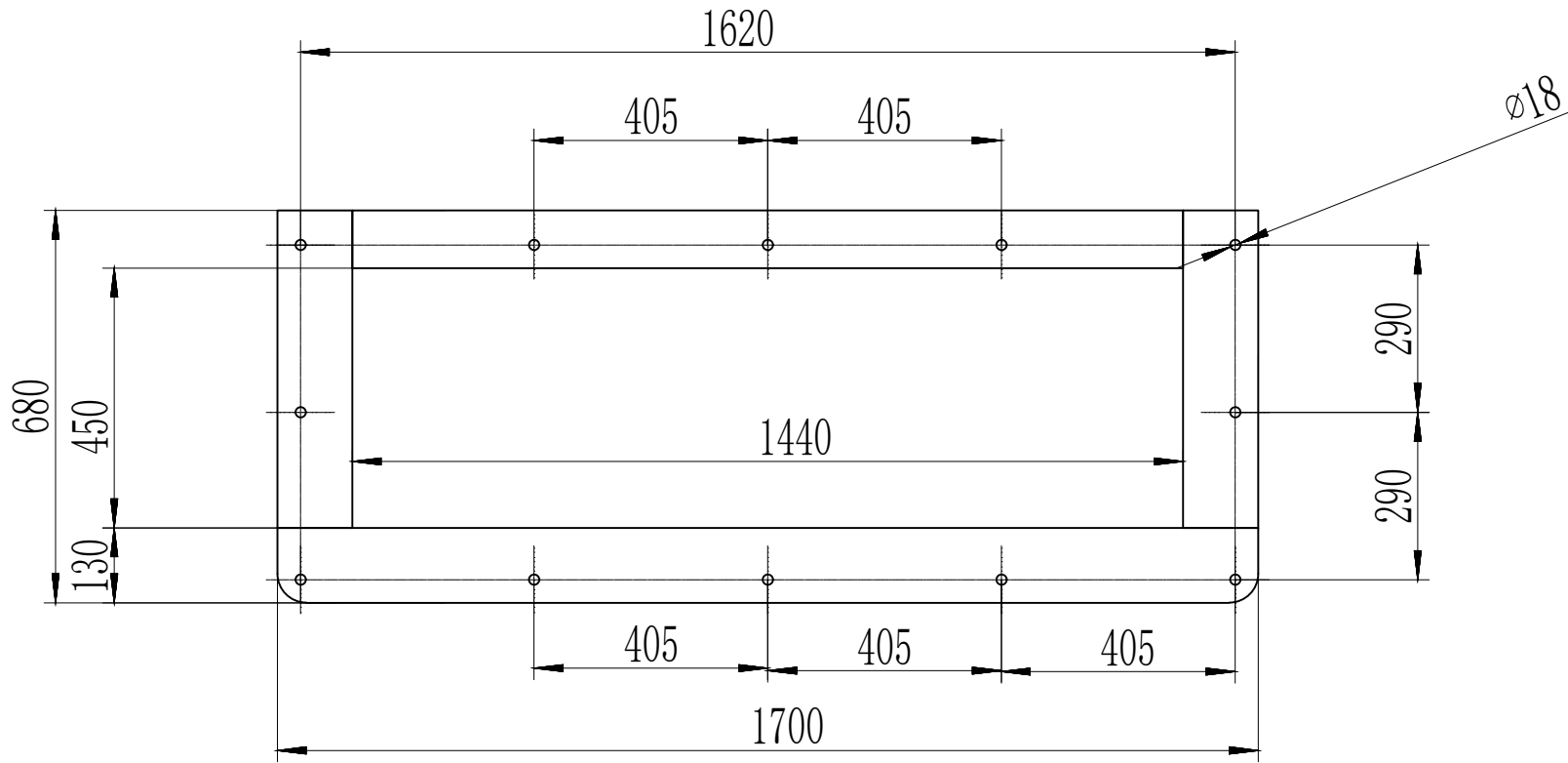


№2 стальная пластина 850×1416  
序号2-钢板850x1416

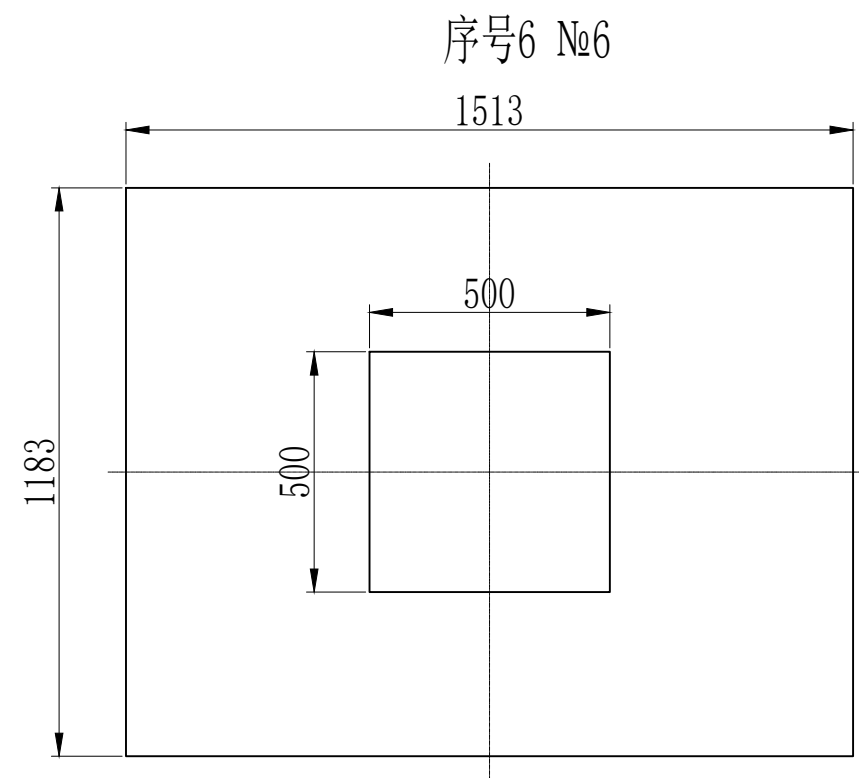
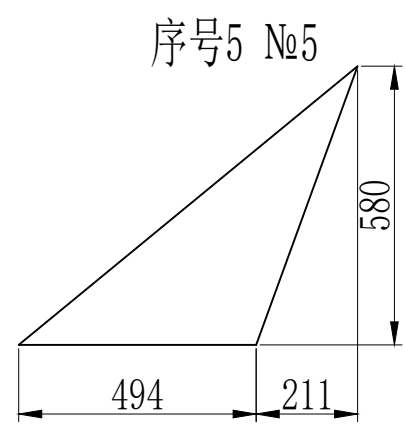
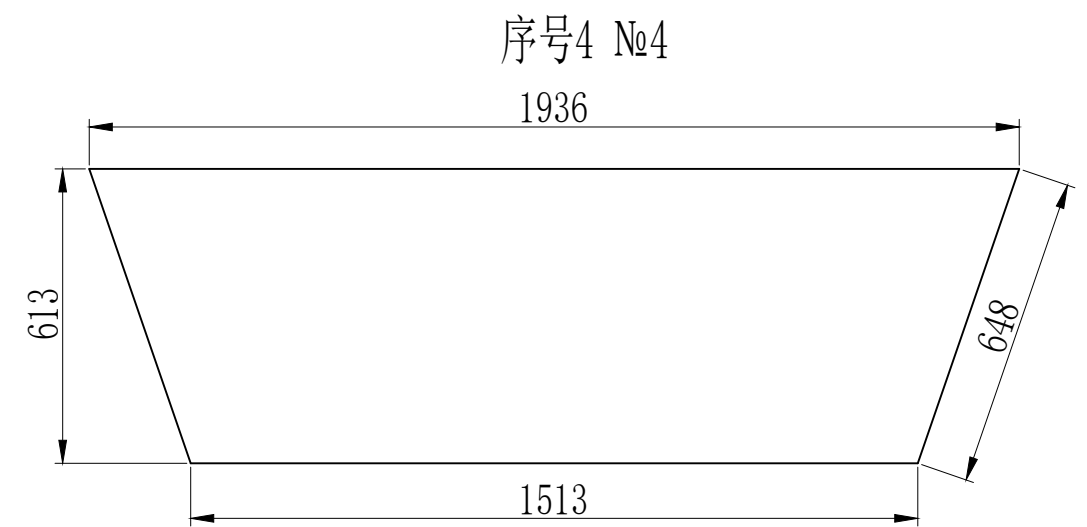
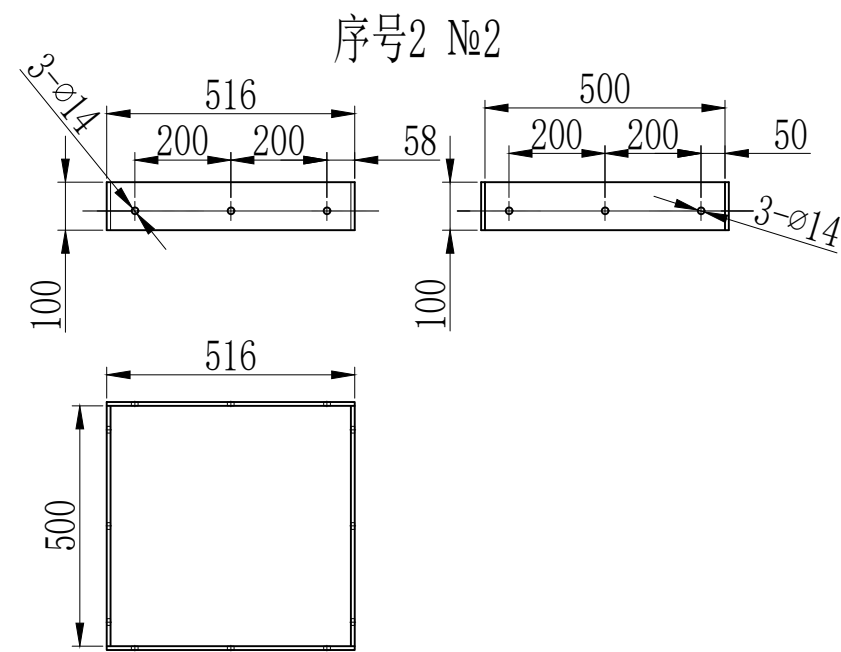
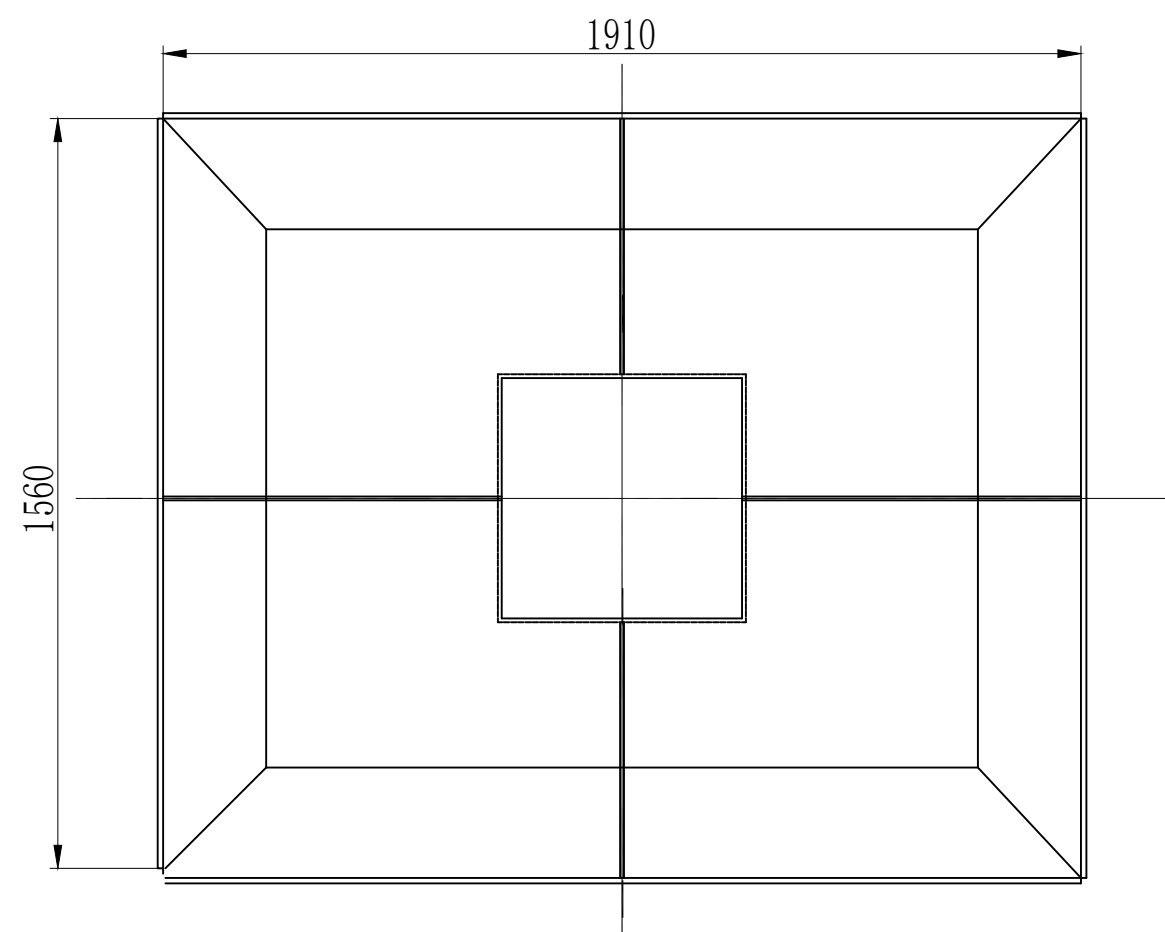
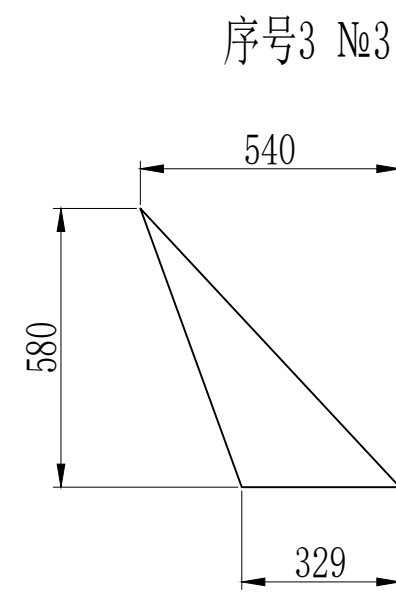
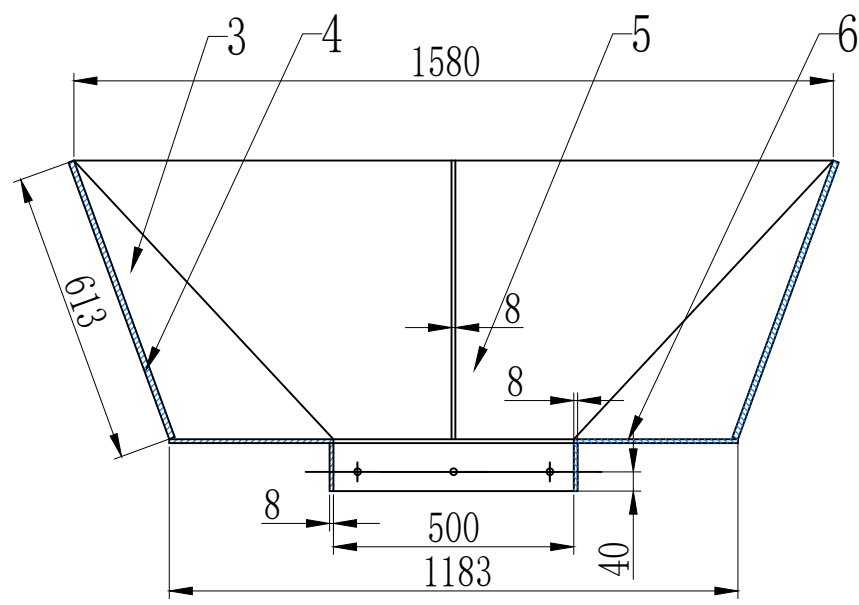
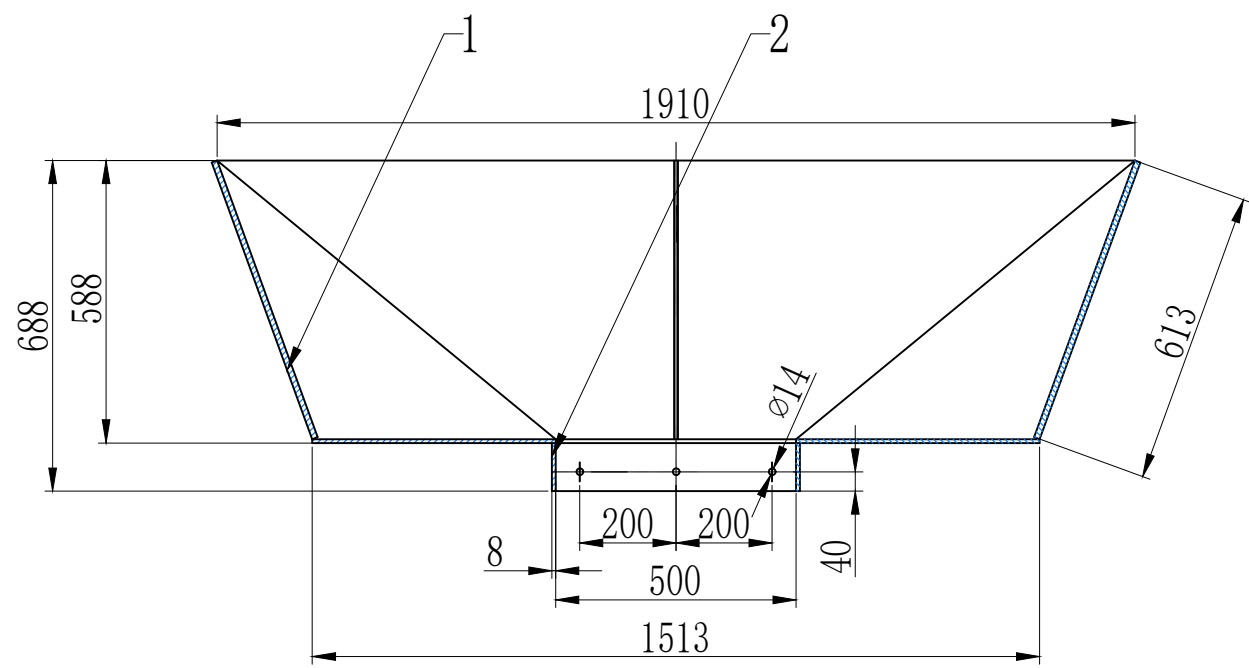


№8, Резина, Количество 14 шт., Включает 24 комплекта болтов M12×60 с плоскими пружинными шайбами и гайками.

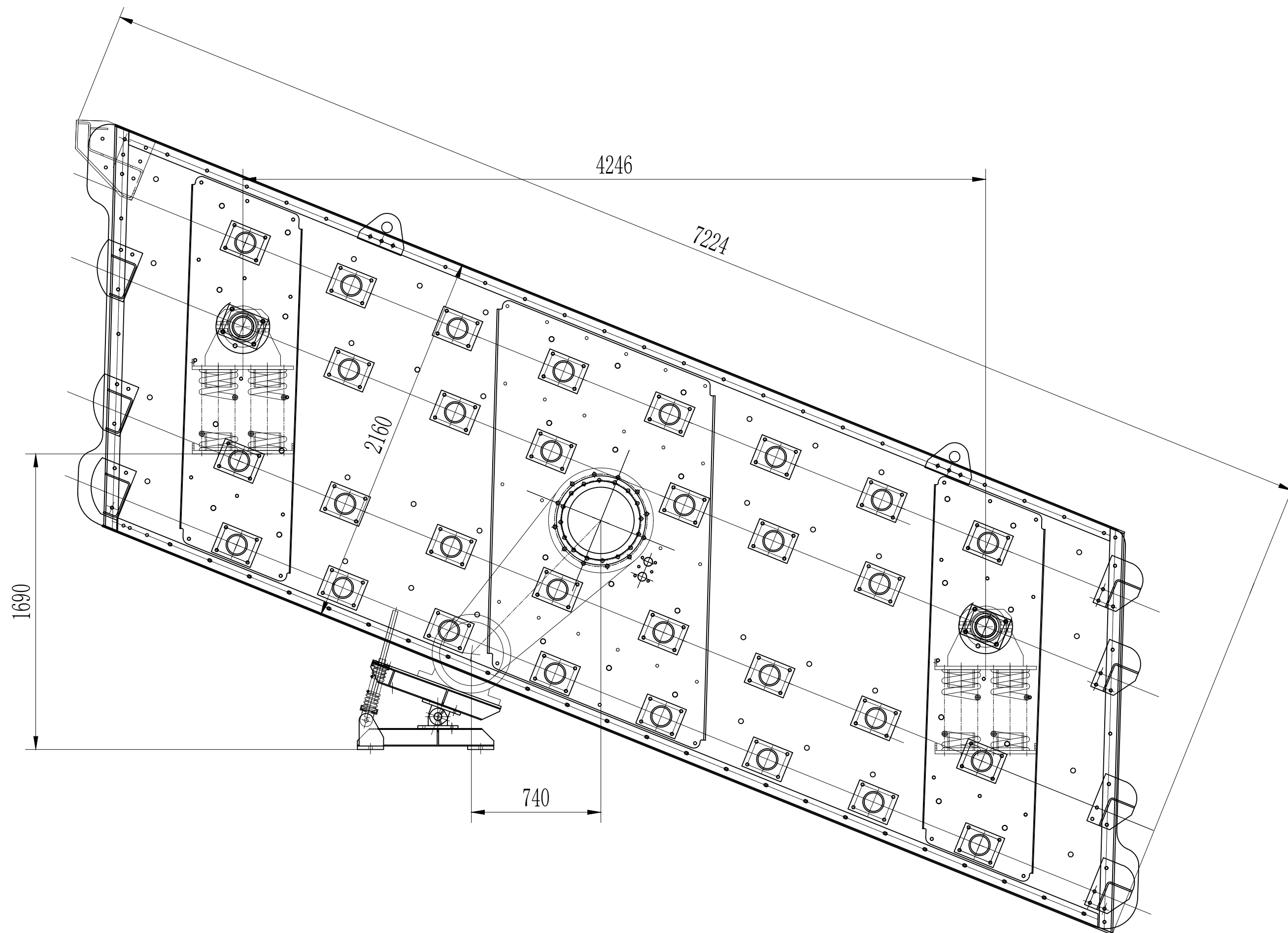
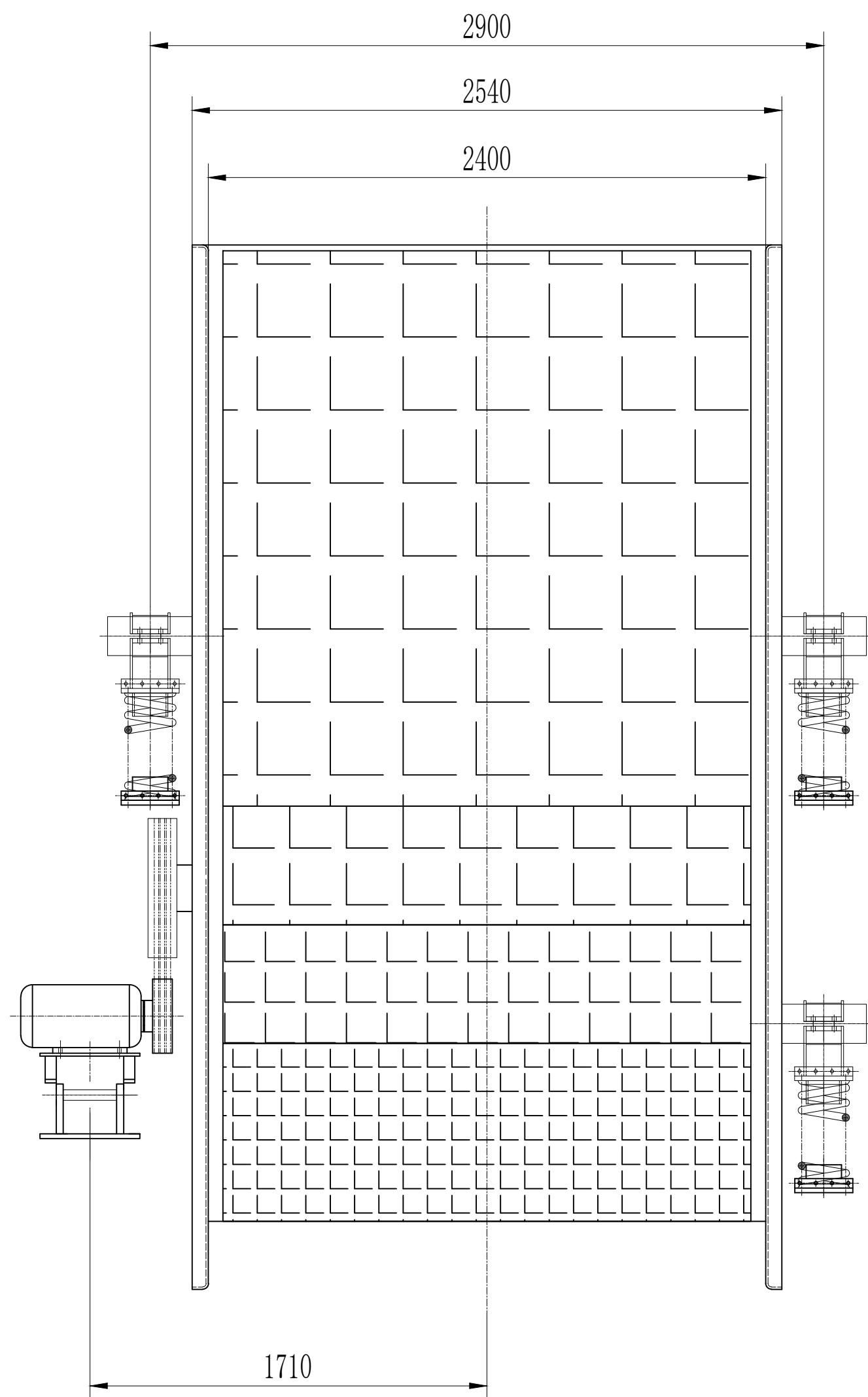
序号8 橡胶 数量14  
配24套M12×60螺栓含平弹垫螺母



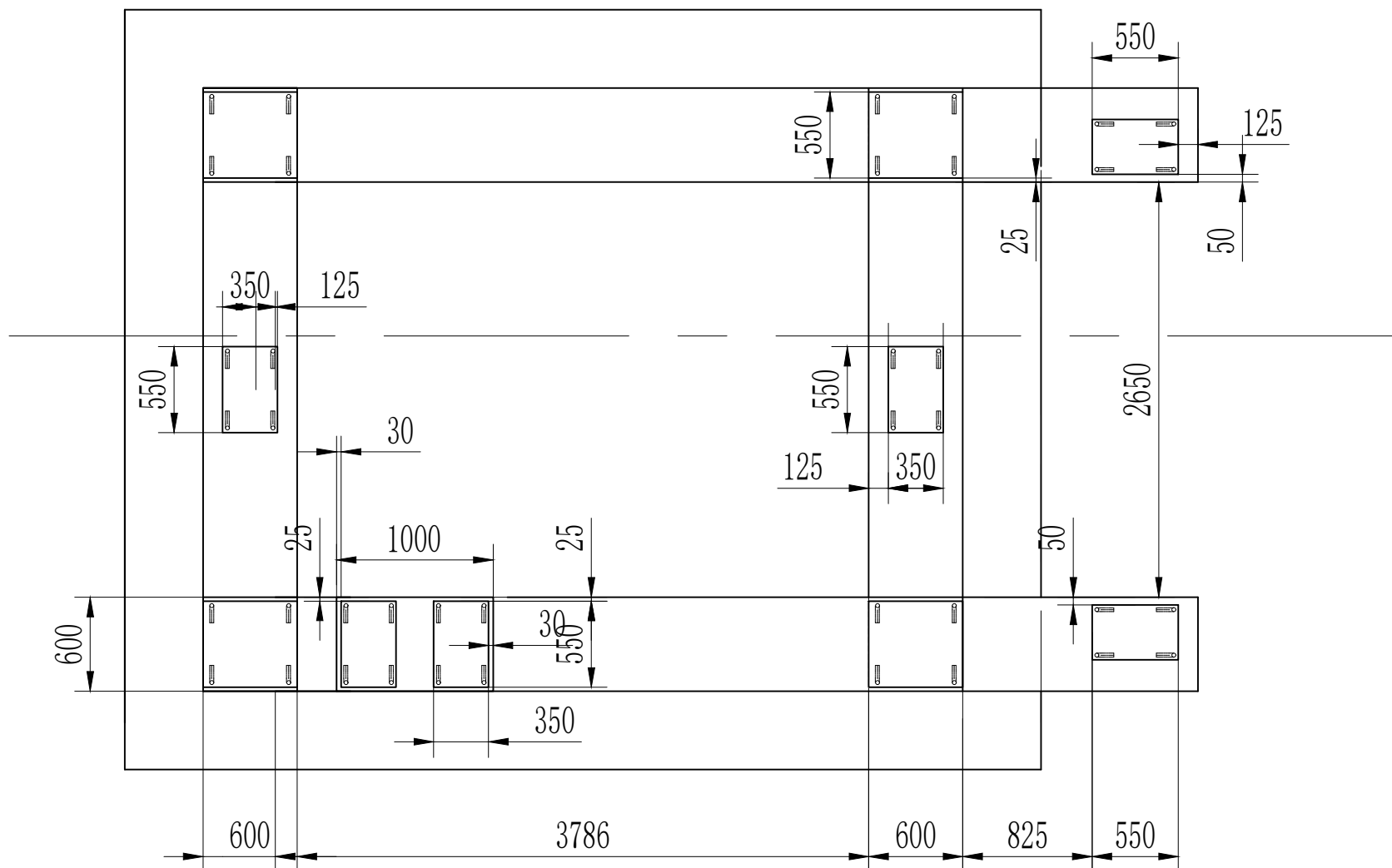
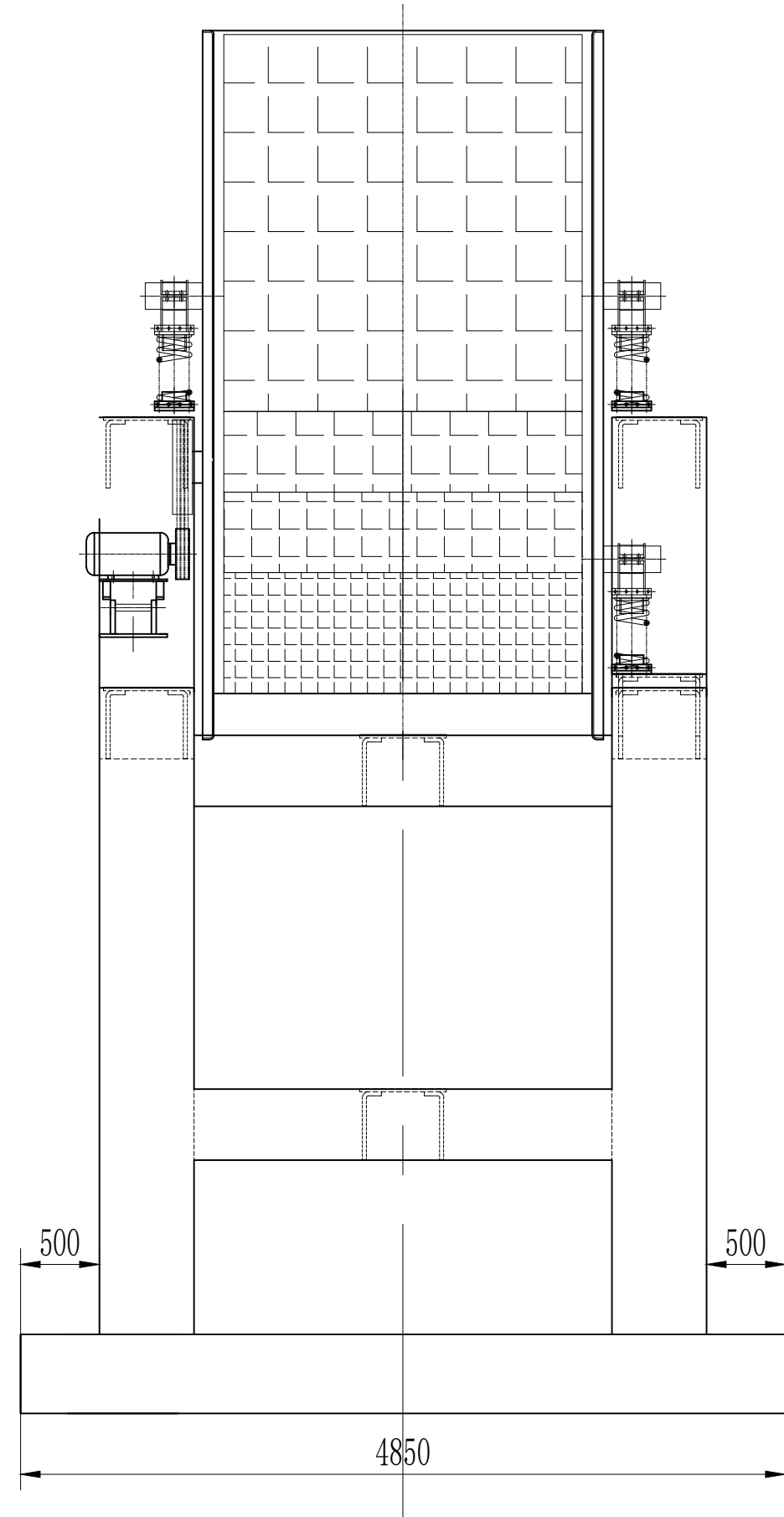
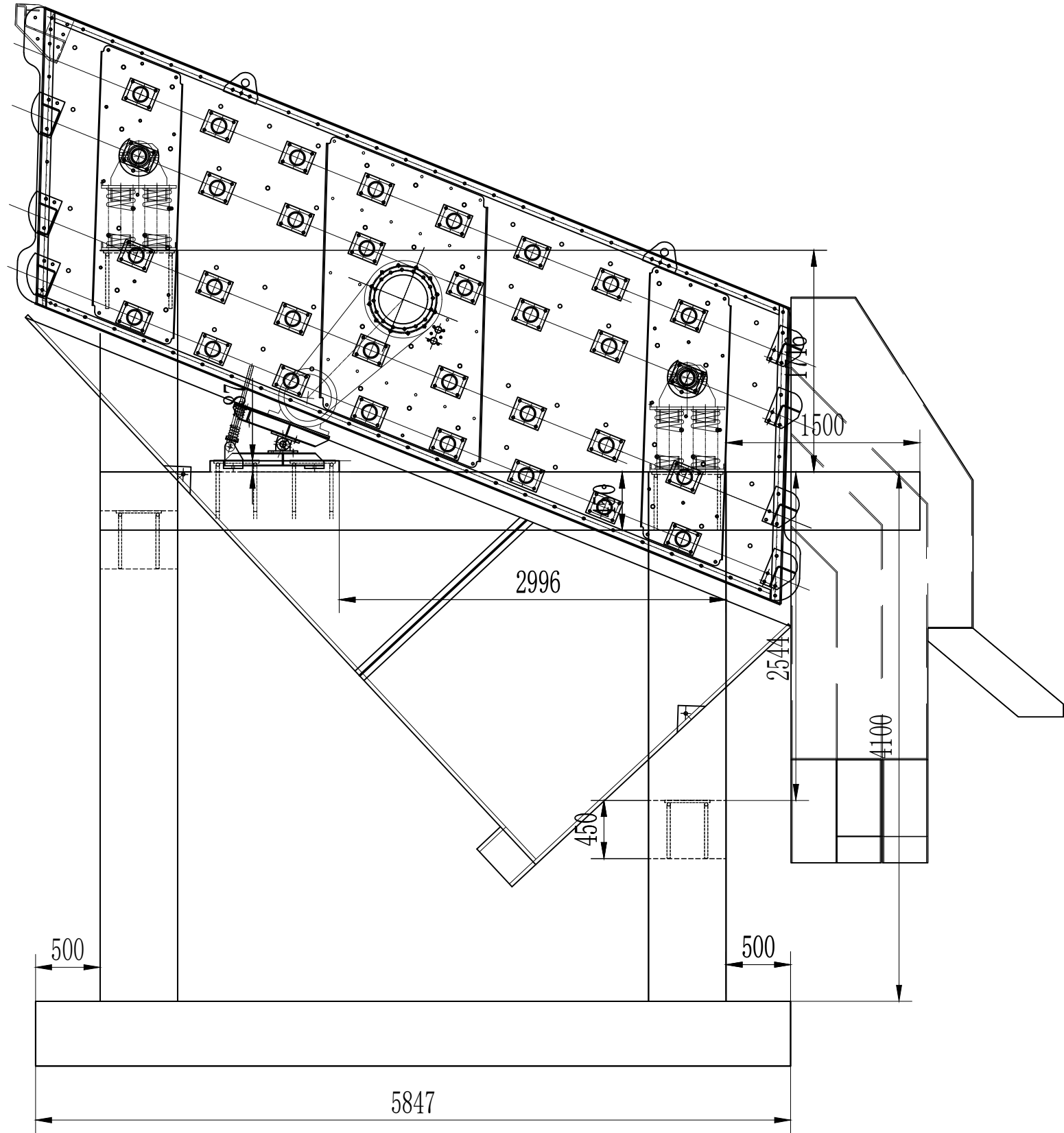
| 序号 | 代 号                        | 名 称 | 数量       | 材 料          | 单件   | 总计     | 备 注                                                                                   |
|----|----------------------------|-----|----------|--------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                            |     |          |              | 重 量  | 重 量    |                                                                                       |
| 7  | 12# Швеллер 12#槽钢          | 1   | Q235     |              |      | L=1416 | PFV1214<br>反击破进料斗(双台)<br>Загрузочный бункер PFV1214<br>Роторной дробилки(двух)<br>焊接件 |
| 6  | сталь 钢板283×1416×12        | 1   | Q235 t12 |              | 0    | 无图     |                                                                                       |
| 5  | сталь 钢板495×1416×12        | 2   | Q235 t12 |              | 0    | 无图     |                                                                                       |
| 4  | соединительный фланец 连接法兰 | 2   | Q235 t16 |              | 0    | 本图     |                                                                                       |
| 3  | сталь 钢板116×1416×12        | 2   | Q235 t12 |              | 0    | 无图     |                                                                                       |
| 2  | сталь 钢板850×1416×12        | 2   | Q235 t12 |              | 0    | 本图     |                                                                                       |
| 1  | боковая пластина 侧板        | 2   | Q235 t12 |              | 0    | 本图     |                                                                                       |
|    |                            |     |          | 件 数          | 重 量  | 比 例    |                                                                                       |
|    |                            |     |          |              | 0.00 | 1:18   |                                                                                       |
|    |                            |     |          | 共 页          | 第 页  |        |                                                                                       |
|    |                            |     |          | 河南中基工业科技有限公司 |      |        |                                                                                       |



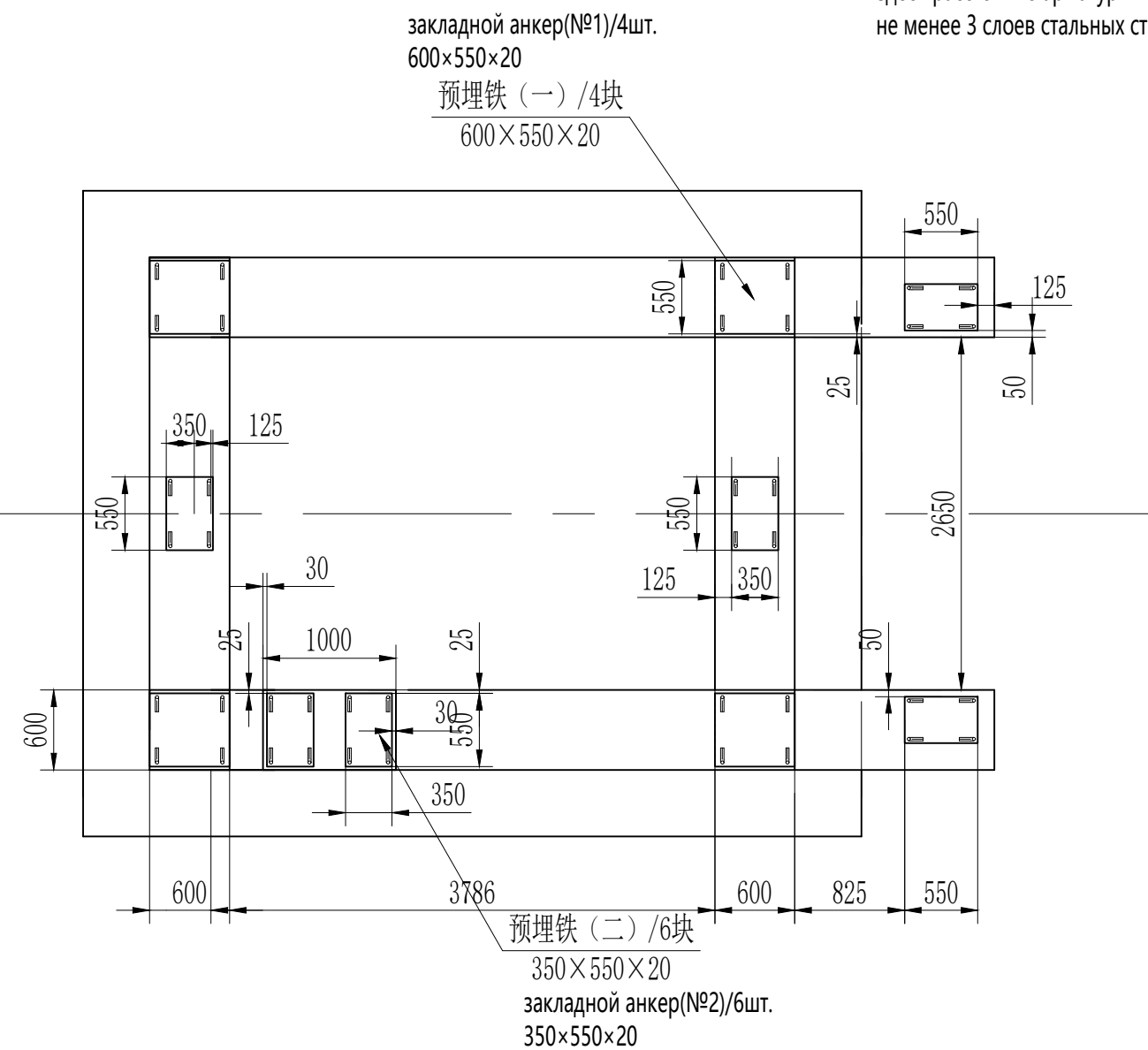
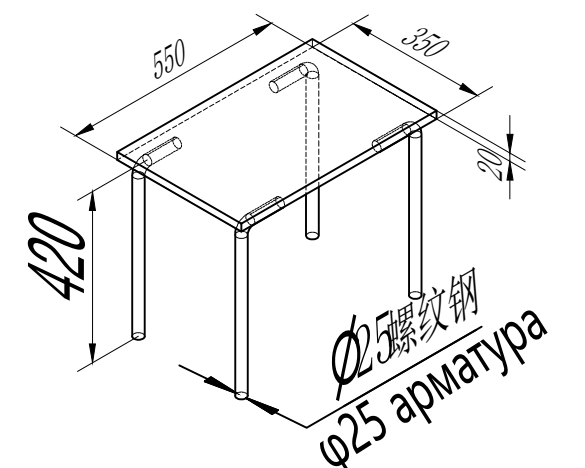
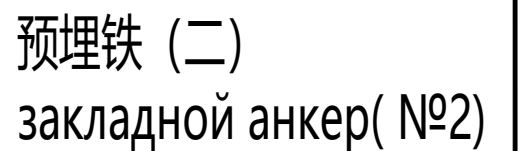
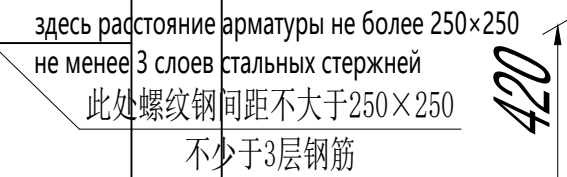
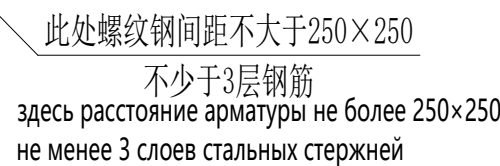
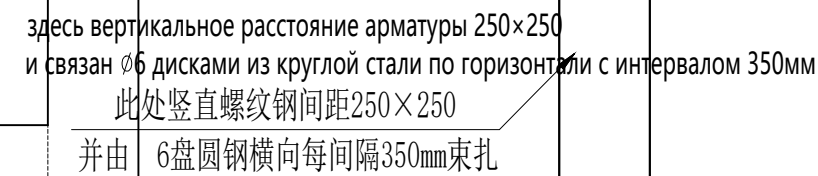
|    |     |       |      |                                                                      |       |         |       |
|----|-----|-------|------|----------------------------------------------------------------------|-------|---------|-------|
| 6  |     | - 8   | 1    | Q 2 3 5                                                              |       |         |       |
| 5  |     | - 8   | 2    | Q 2 3 5                                                              |       |         |       |
| 4  |     | - 1 2 | 2    | Q 2 3 5 A                                                            |       |         |       |
| 3  |     | - 8   | 2    | Q 2 3 5 A                                                            |       |         |       |
| 2  |     | - 8   | 1    | Q 2 3 5 A                                                            |       |         |       |
| 1  |     | - 1 2 | 2    | Q 2 3 5 A                                                            |       |         |       |
| 序号 | 代 号 | 名 称   | 数 量  | 材 料                                                                  | 单件重   | 总计量     | 备 注   |
|    |     |       |      |                                                                      |       |         |       |
|    |     |       |      |                                                                      |       |         |       |
|    |     |       |      |                                                                      |       |         |       |
| 标记 | 处数  | 更改文件号 | 签名   | 年.月.日                                                                |       |         |       |
| 设计 |     |       | 标准审查 |                                                                      |       |         |       |
| 校对 |     |       | 审定   |                                                                      |       |         |       |
| 审核 |     |       | 批准   |                                                                      |       |         |       |
| 制图 |     |       | 日期   |                                                                      |       |         |       |
|    |     |       |      | PFV1214反击破出料斗<br>Разгрузочный бункер<br>PFV1214 Роторной<br>дробилки | 图样标记  | 数量(件/台) | 重量    |
|    |     |       |      |                                                                      |       | 2       | 1: 15 |
|    |     |       |      | 焊合件<br>сварные детали                                                | 共 1 页 | 第 1 页   |       |



|     |    |      |     |     |                   |         |           |              |     |      |
|-----|----|------|-----|-----|-------------------|---------|-----------|--------------|-----|------|
|     |    |      |     |     |                   | Y6S2465 | Y6S2465DJ |              |     |      |
|     |    |      |     |     |                   |         | 件 数       | 重 量          | 比 例 |      |
| 标记  | 处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 | 外形图               |         |           |              |     | 1:30 |
| 制 图 |    |      | 标 准 |     |                   |         |           |              |     |      |
| 校 对 |    |      | 工 艺 |     | габаритный чертеж |         |           | 共            | 页   | 第 页  |
| 审 核 |    |      | 审 定 |     |                   |         |           | 河南中基工业科技有限公司 |     |      |
| 日 期 |    |      | 日 期 |     |                   |         |           |              |     |      |



|     |    |      |     |     |  |                   |              |     |      |
|-----|----|------|-----|-----|--|-------------------|--------------|-----|------|
|     |    |      |     |     |  | Y6S2465           | Y6S2465DJ    |     |      |
|     |    |      |     |     |  | 外形图               | 件 数          | 重 量 | 比 例  |
|     |    |      |     |     |  |                   |              |     | 1:40 |
| 标记  | 处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 |  | габаритный чертёж | 共            | 页   | 第 页  |
| 制 图 |    |      | 标 准 |     |  |                   |              |     |      |
| 校 对 |    |      | 工 艺 |     |  |                   |              |     |      |
| 审 核 |    |      | 审 定 |     |  |                   |              |     |      |
| 日 期 |    |      | 日 期 |     |  |                   | 河南中基工业科技有限公司 |     |      |

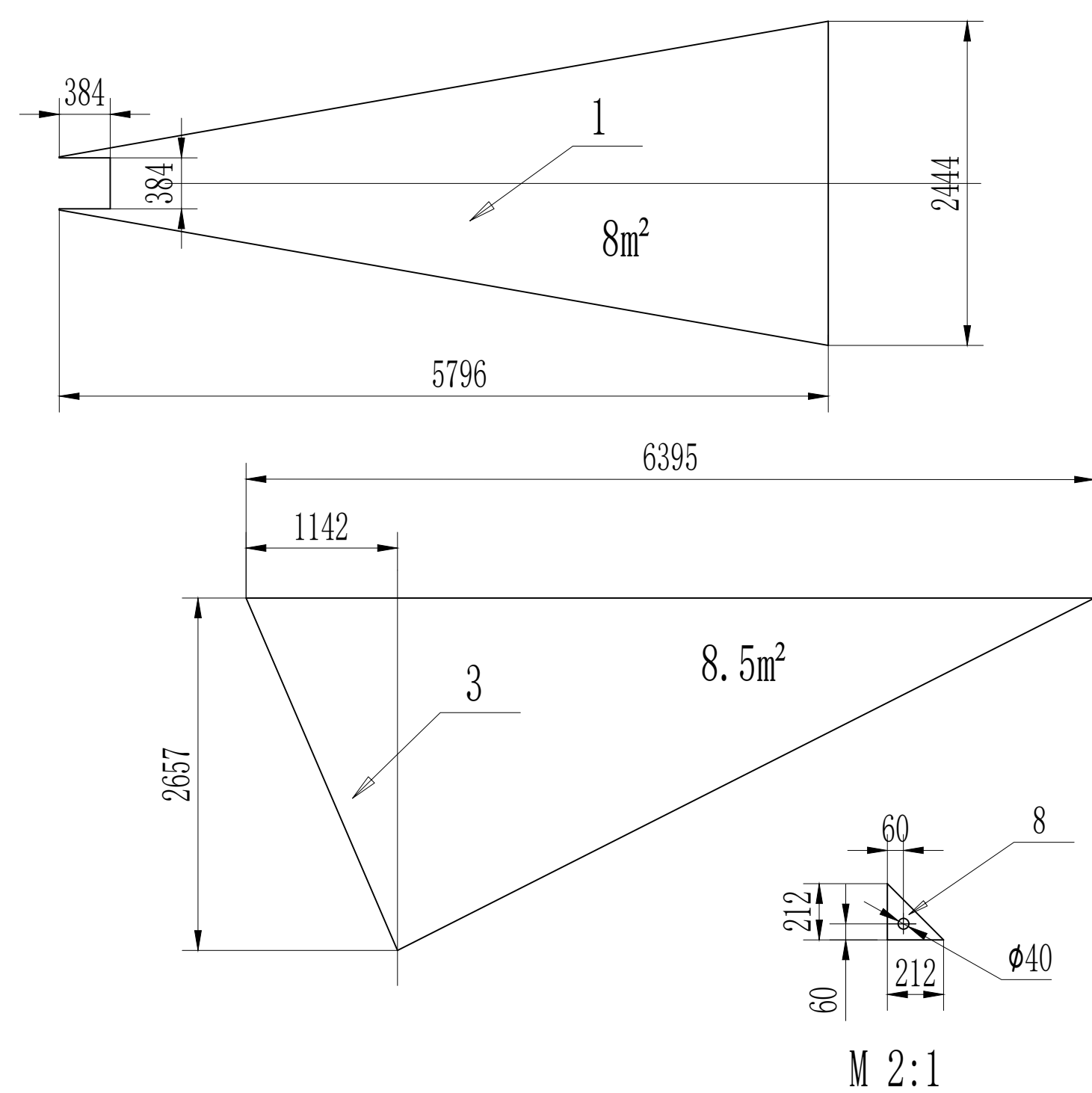
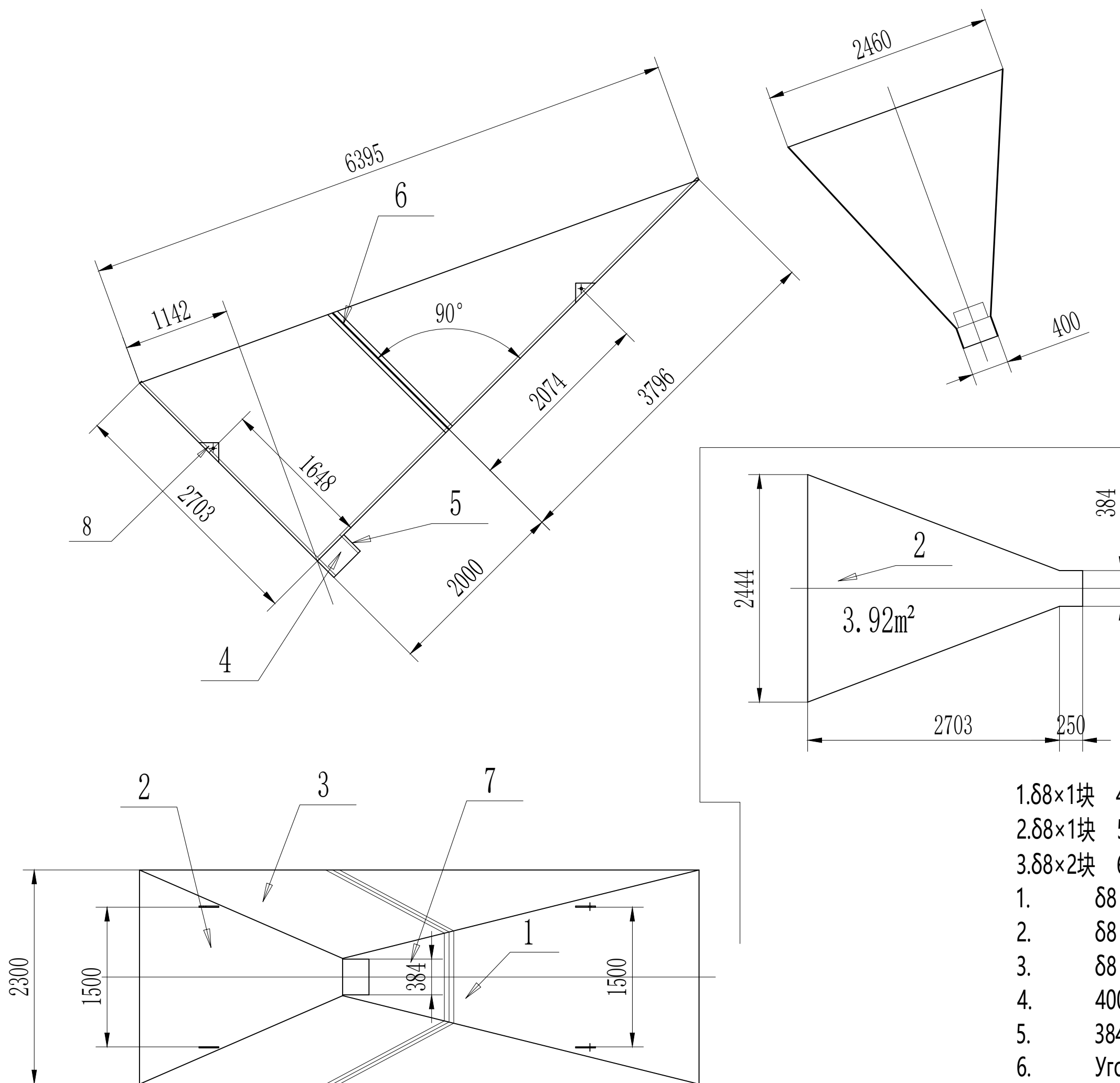


- 1、混凝土基础强度不小于C40;
- 2、基础垫层的厚度根据当地土质定,垫层厚度不低于200mm;
- 3、基础下方的土层需去除杂物后平整、夯实;
- 4、基础内应用不小于 $\phi 18$ mm的螺纹钢,基础上450mm横梁内螺纹钢空间排布不大于 $250 \times 250$ mm,不少于3层钢筋;200mm横梁内螺纹钢空间排布不大于 $150 \times 150$ mm,不少于2层钢筋;基础下500mm底层平面内可适当减少螺纹钢用量,不少于3层钢筋;立柱内竖直螺纹钢排布 $250 \times 250$ mm,并由 $\phi 6$ 盘圆钢横向每隔350mm束扎;
- 5、零平面以下挖坑深度在寒冷地区须大于冻土层,挖坑后可用砂石填充垫层以下部分,夯实后在上面做垫层和混凝土基础。

- 1.прочность бетонного основания не менее С40;
- 2.Толщина подушки фундамента определяется в зависимости от качества местного грунта.Толщина подушки не менее 200 мм;
- 3.Слой грунта под фундаментом необходимо выровнять и уплотнить после удаления мусора;
- 4.В фундаменте должна использоваться арматура диаметром не менее Ø18 мм, а пространственное расположение арматуры в балке 450мм над фундаментом должно быть не более 250×250 мм и не менее 3 слоев арматуры; балка 200 мм с внутренней резьбой стальная пространственная компоновка не более 150×150 мм, не менее 2-х слоев армирования;Количество резьбовой стали может быть соответственно уменьшено в плоскости первого этажа на 500 мм ниже фундамента, не менее чем на 3 слоя стальных стержней;вертикальная арматура в колонне расположена размером 250 × 250мм и соединена круглой сталью Ø 6 по горизонтали с интервалом 350 мм;
- 5.Глубина котлована ниже плоскости 0" должна быть больше глубины слоя вечной мерзлоты в холодных регионах.После копания можно использовать песок и гравий для заполнения части под подушкой, а после уплотнения подушку и бетонный фундамент можно использоваться на нем.

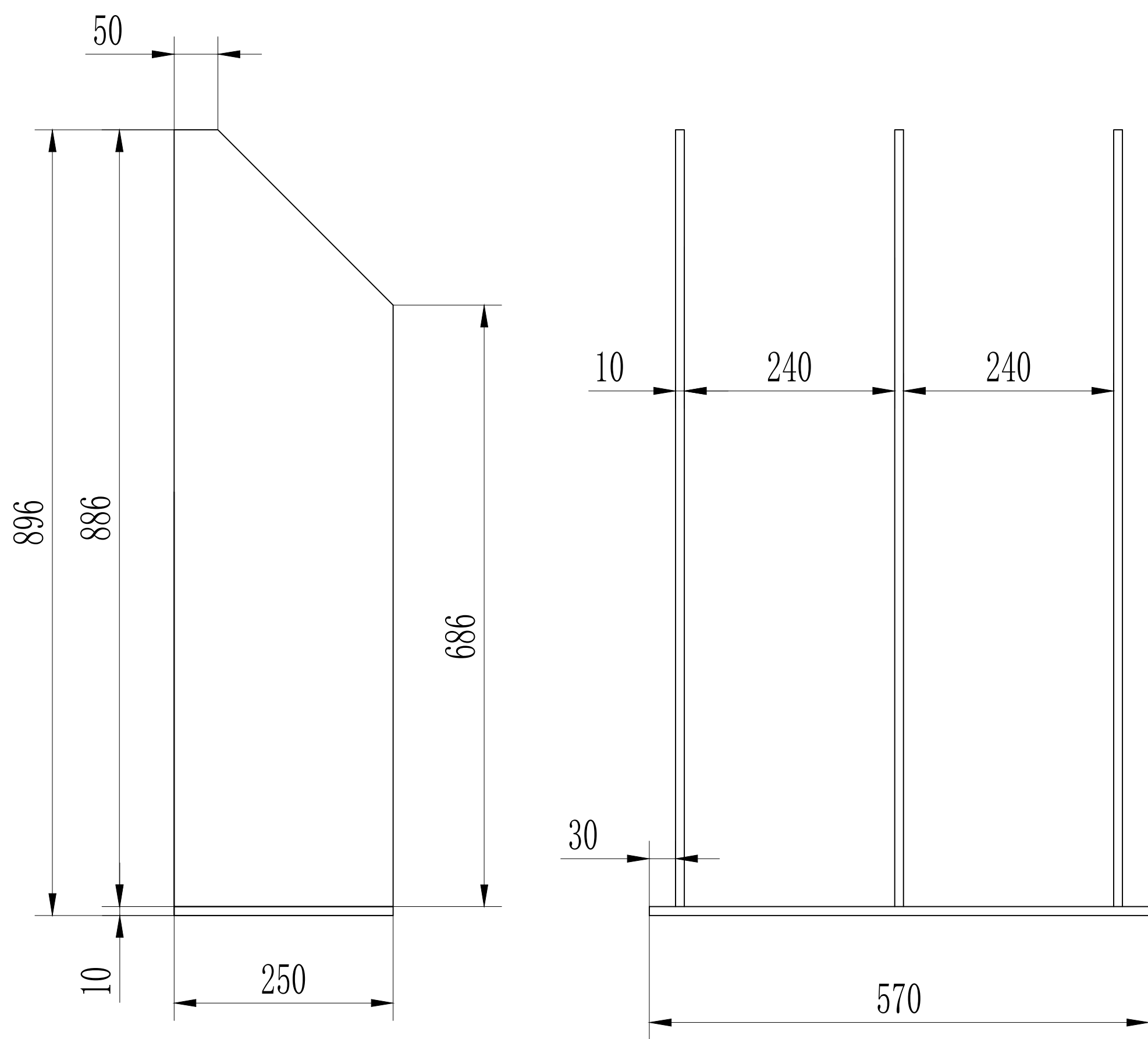
Вышеуказанные методы выбора материалов для фундамента и показатели основаны на традиционных геологических условиях.

|      |          |     |   |     |  |                                  |              |     |      |
|------|----------|-----|---|-----|--|----------------------------------|--------------|-----|------|
|      |          |     |   |     |  | Y6S2465                          | Y6S2465DJ    |     |      |
|      |          |     |   |     |  |                                  | 件 数          | 重 量 | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号     | 签   | 字 | 日 期 |  | Y6S2465地基图<br>фундамента Y6S2465 |              |     | 1:50 |
| 制 图  |          | 标   | 准 |     |  |                                  |              |     |      |
| 校 对  |          | 工   | 艺 |     |  |                                  |              |     |      |
| 审 核  |          | 审   | 定 |     |  |                                  | 共 页          | 第 页 |      |
| 日 期  | 20260121 | 日 期 |   |     |  |                                  | 河南中基工业科技有限公司 |     |      |

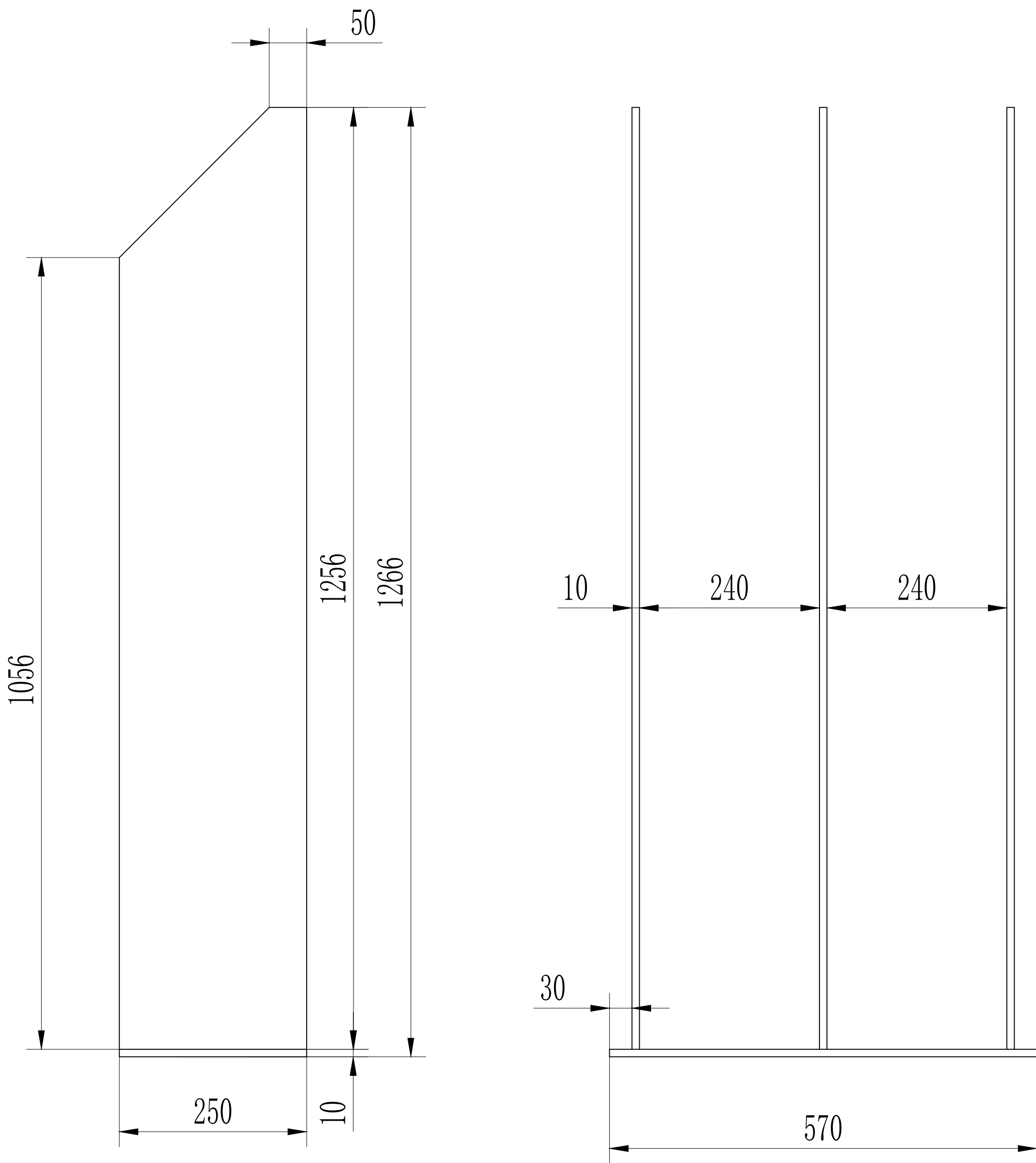


1. 88×1块 4. 400×250×88×2块 7. 角钢5\*5 L=968×2根(每根配钻孔7个φ14@150)  
2. 88×1块 5. 384×250×88×1块 8. 连接板 δ12×8件 (4件焊另4件螺栓接)  
3. 88×2块 6. 角钢5\*5 L=2000×4根
1. 88 × 1 шт.,  
2. 88 × 1 шт.,  
3. 88 × 2 шт.,  
4. 400 × 250 × 88 × 2 шт.,  
5. 384 × 250 × 88 × 1 шт.,  
6. Уголок 5\*5 L = 2000 × 4 шт.  
7. Уголок 5\*5 L = 968 × 2 шт. (каждый шт. с 7 просверленными отверстиями Ø14@150)  
8. Соединительная пластина δ12 × 8 шт. (4 приваренные, 4 болтовые)

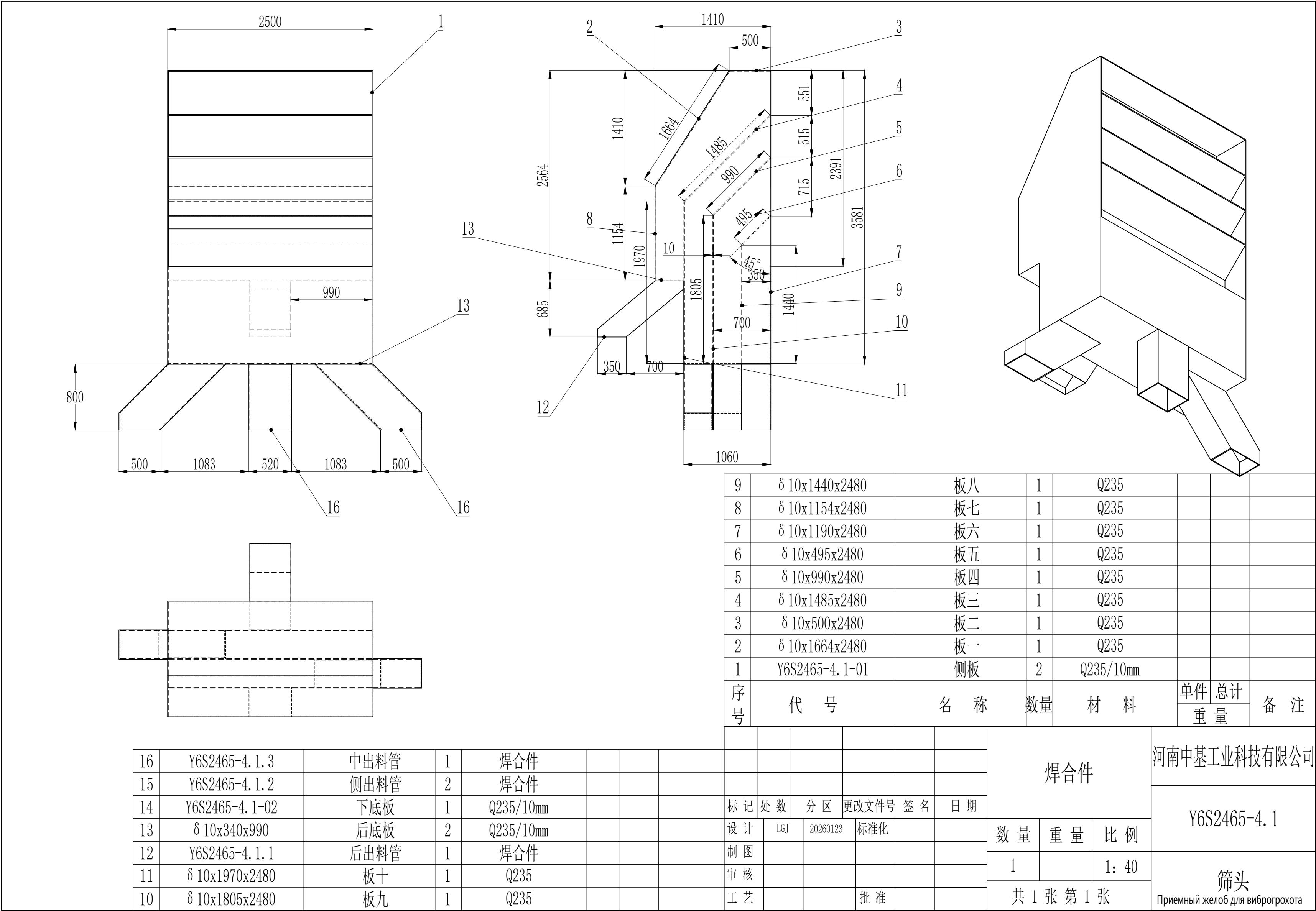
|      |      |     |     |  |  |                                       |  |               |      |      |
|------|------|-----|-----|--|--|---------------------------------------|--|---------------|------|------|
|      |      |     |     |  |  | YS2465 钢结构стальная конструкция YS2465 |  | YS2465GJG. 08 |      |      |
|      |      |     |     |  |  | 筛底 Под виброгрохотом                  |  | 件 数           | 重 量  | 比 例  |
|      |      |     |     |  |  |                                       |  | 1             | 1904 | 1:60 |
|      |      |     |     |  |  | 焊接件 Сварные детали                    |  | 共 页           |      | 第 页  |
|      |      |     |     |  |  |                                       |  | 河南中基工业科技有限公司  |      |      |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 |  |  |                                       |  |               |      |      |
| 制 图  |      | 标 准 |     |  |  |                                       |  |               |      |      |
| 校 对  |      | 工 艺 |     |  |  |                                       |  |               |      |      |
| 审 核  |      | 审 定 |     |  |  |                                       |  |               |      |      |
| 日 期  |      | 日 期 |     |  |  |                                       |  |               |      |      |



|      |      |     |     |  |                                                                                        |                  |     |      |
|------|------|-----|-----|--|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----|------|
|      |      |     |     |  | YS2465振动筛<br>Виброгрохот YS2465<br>前支撑座<br>передняя опорная база<br>焊接件 Сварные детали | YS2465GJG. 08-01 |     |      |
|      |      |     |     |  |                                                                                        | 件 数              | 重 量 | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 |  |                                                                                        | 2                | 55  | 1:10 |
| 制 图  |      | 标 准 |     |  |                                                                                        | 共                | 页   | 第 页  |
| 校 对  |      | 工 艺 |     |  |                                                                                        | 河南中基工业科技有限公司     |     |      |
| 审 核  |      | 审 定 |     |  |                                                                                        |                  |     |      |
| 日 期  |      | 日 期 |     |  |                                                                                        |                  |     |      |

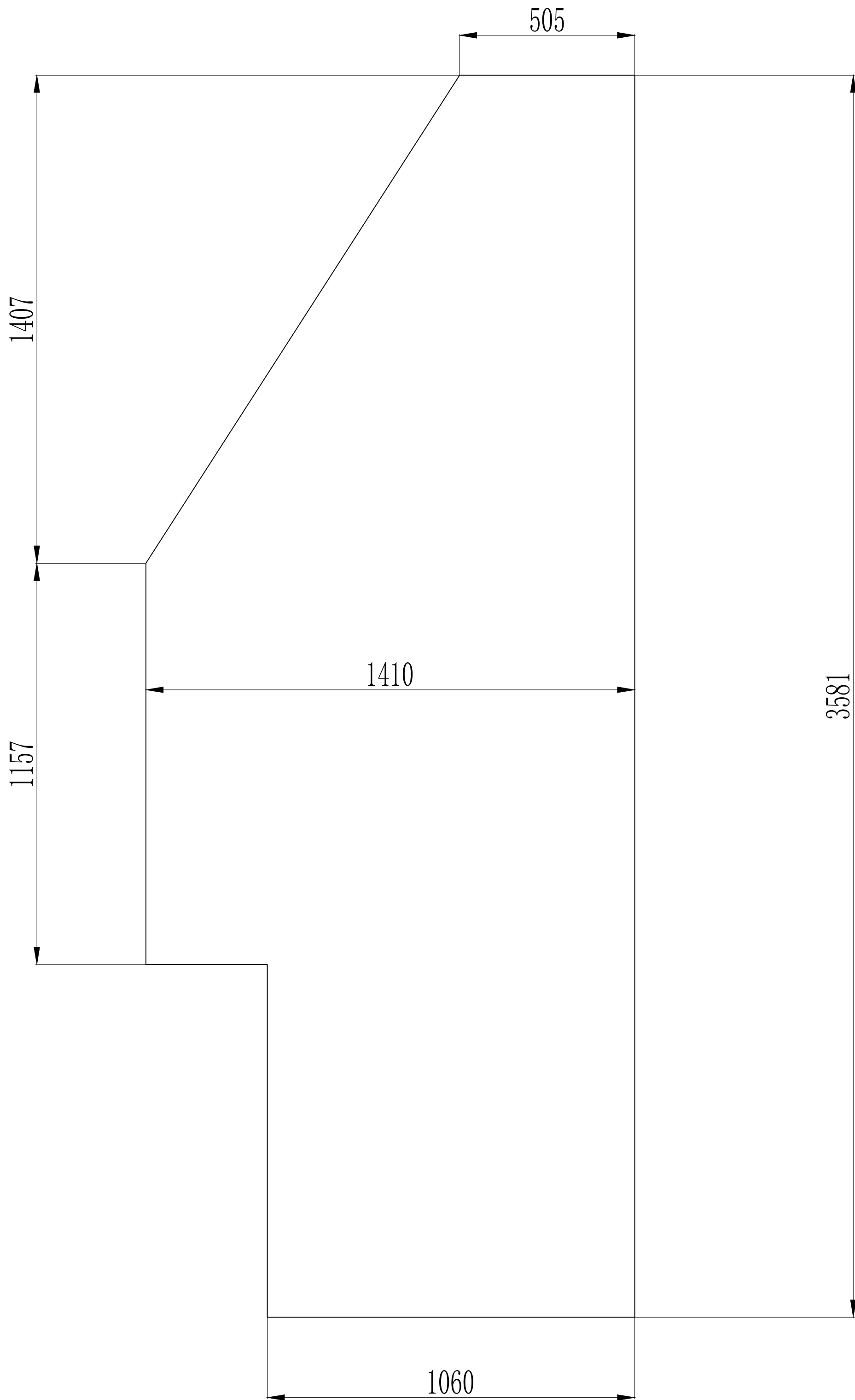


|    |    |      |    |    |                                 |                       |     |      |
|----|----|------|----|----|---------------------------------|-----------------------|-----|------|
|    |    |      |    |    | YS2465振动筛<br>Виброгрохот YS2465 | YS2465GJG. 08-02      |     |      |
|    |    |      |    |    |                                 | 件数                    | 重量  | 比例   |
| 标记 | 处数 | 更改文号 | 签字 | 日期 | 前支撑座<br>передняя опорная база   | 2                     | 55  | 1:10 |
| 制图 |    |      | 标准 |    |                                 | 焊接件<br>Сварные детали | 共 页 |      |
| 校对 |    |      | 工艺 |    | 河南中基工业科技有限公司                    |                       |     |      |
| 审核 |    |      | 审定 |    |                                 |                       |     |      |
| 日期 |    |      | 日期 |    |                                 |                       |     |      |

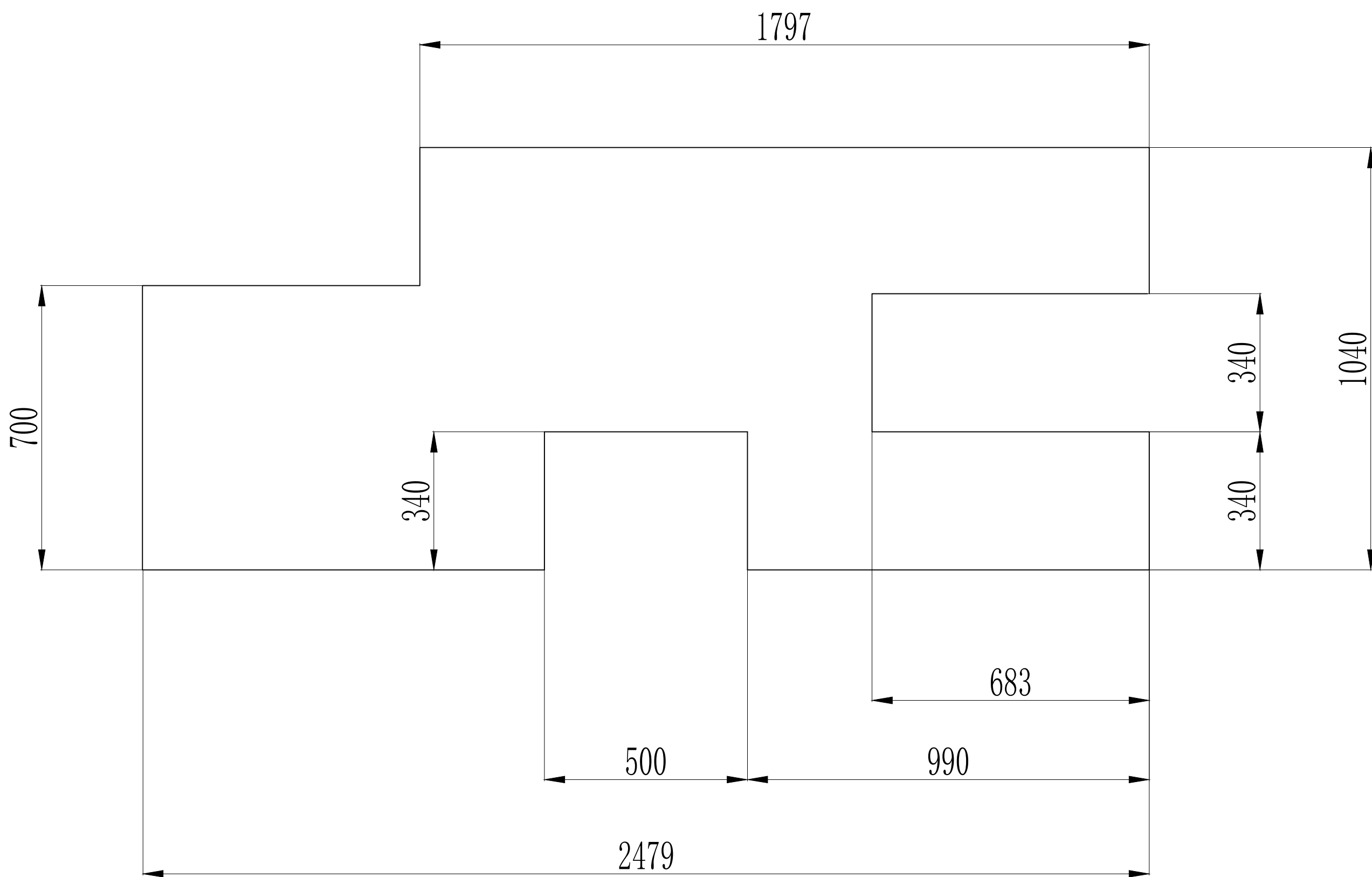


16 中出料管 средняя выпускная труба 焊合件сварная конструкция  
15 侧出料管 Боковая выпускная труба 焊合件сварная конструкция  
14 下底板 Нижняя нижняя пластина  
13 后底板 Задняя нижняя пластина  
12 后出料管 Задняя выпускная труба  
11 板十 Пластина 10  
10 板九 Пластина 9

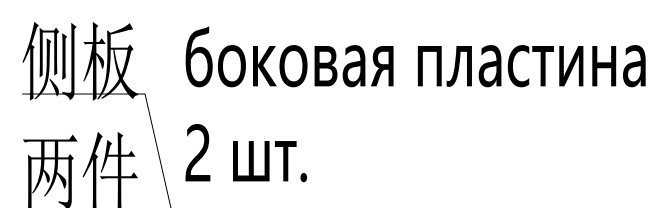
9 板八 Пластина 8  
8 板七 Пластина 7  
7 板六 Пластина 6  
6 板五 Пластина 5  
5 板四 Пластина 4  
4 板三 Пластина 3  
3 板二 Пластина 2  
2 板一 Пластина 1  
1 侧板 боковая пластина



|     |     |          |       |     |     |             |     |       |                        |  |
|-----|-----|----------|-------|-----|-----|-------------|-----|-------|------------------------|--|
|     |     |          |       |     |     | Q235/10mm   |     |       | 河南中基工业科技有限公司           |  |
|     |     |          |       |     |     |             |     |       | Y6S2465-4. 1-01        |  |
| 标 记 | 处 数 | 分 区      | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |             |     |       |                        |  |
| 设 计 | LGJ | 20260123 | 标准化   |     |     | 数 量         | 重 量 | 比 例   | 侧板<br>Боковая пластина |  |
| 制 图 |     |          |       |     |     | 2           |     | 1: 20 |                        |  |
| 审 核 |     |          |       |     |     | 共 1 张 第 1 张 |     |       |                        |  |
| 工 艺 |     |          | 批 准   |     |     |             |     |       |                        |  |



|     |     |          |       |     |     |             |     |       |                               |  |
|-----|-----|----------|-------|-----|-----|-------------|-----|-------|-------------------------------|--|
|     |     |          |       |     |     | Q235/10mm   |     |       | 河南中基工业科技有限公司                  |  |
|     |     |          |       |     |     |             |     |       | Y6S2465-4. 1-02               |  |
| 标 记 | 处 数 | 分 区      | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |             |     |       |                               |  |
| 设 计 | LGJ | 20260123 | 标准化   |     |     | 数 量         | 重 量 | 比 例   | 下底板<br>Нижняя нижняя пластина |  |
| 制 图 |     |          |       |     |     | 1           |     | 1: 20 |                               |  |
| 审 核 |     |          |       |     |     | 共 1 张 第 1 张 |     |       |                               |  |
| 工 艺 |     |          | 批 准   |     |     |             |     |       |                               |  |



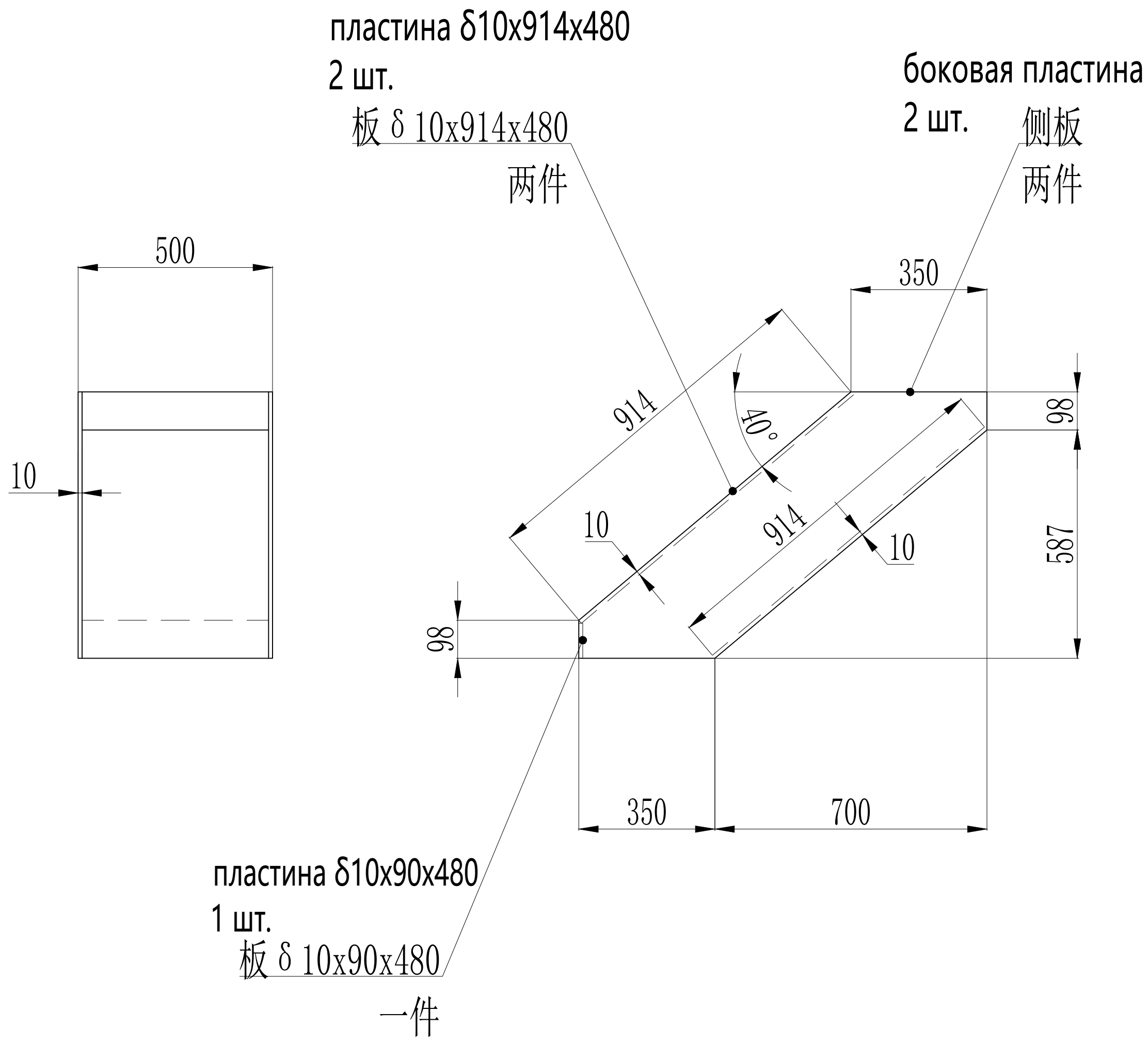
焊合件/Q235

河南中基工业科技有限公司

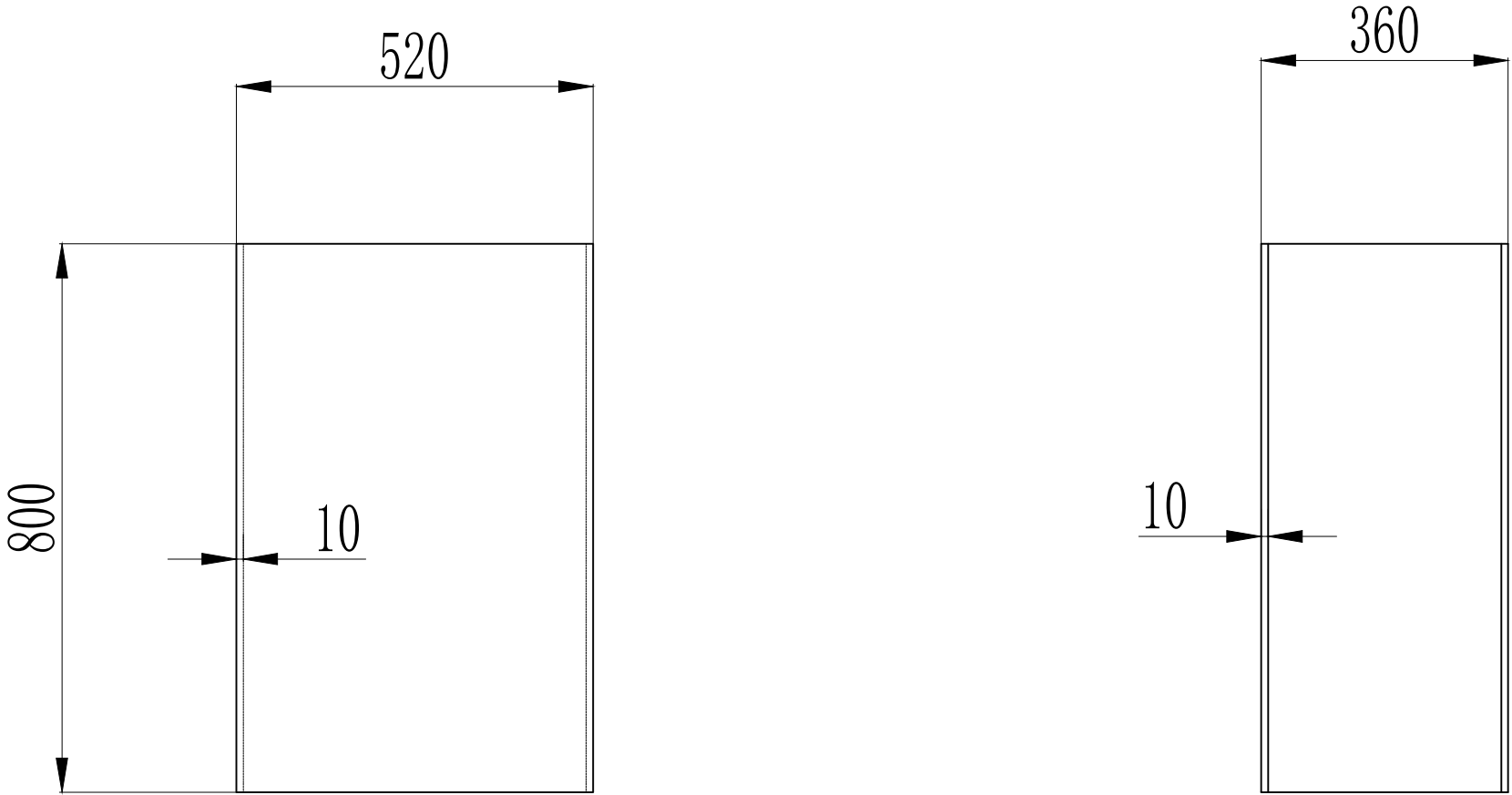
Y6S2465-4. 1. 2

侧出料管

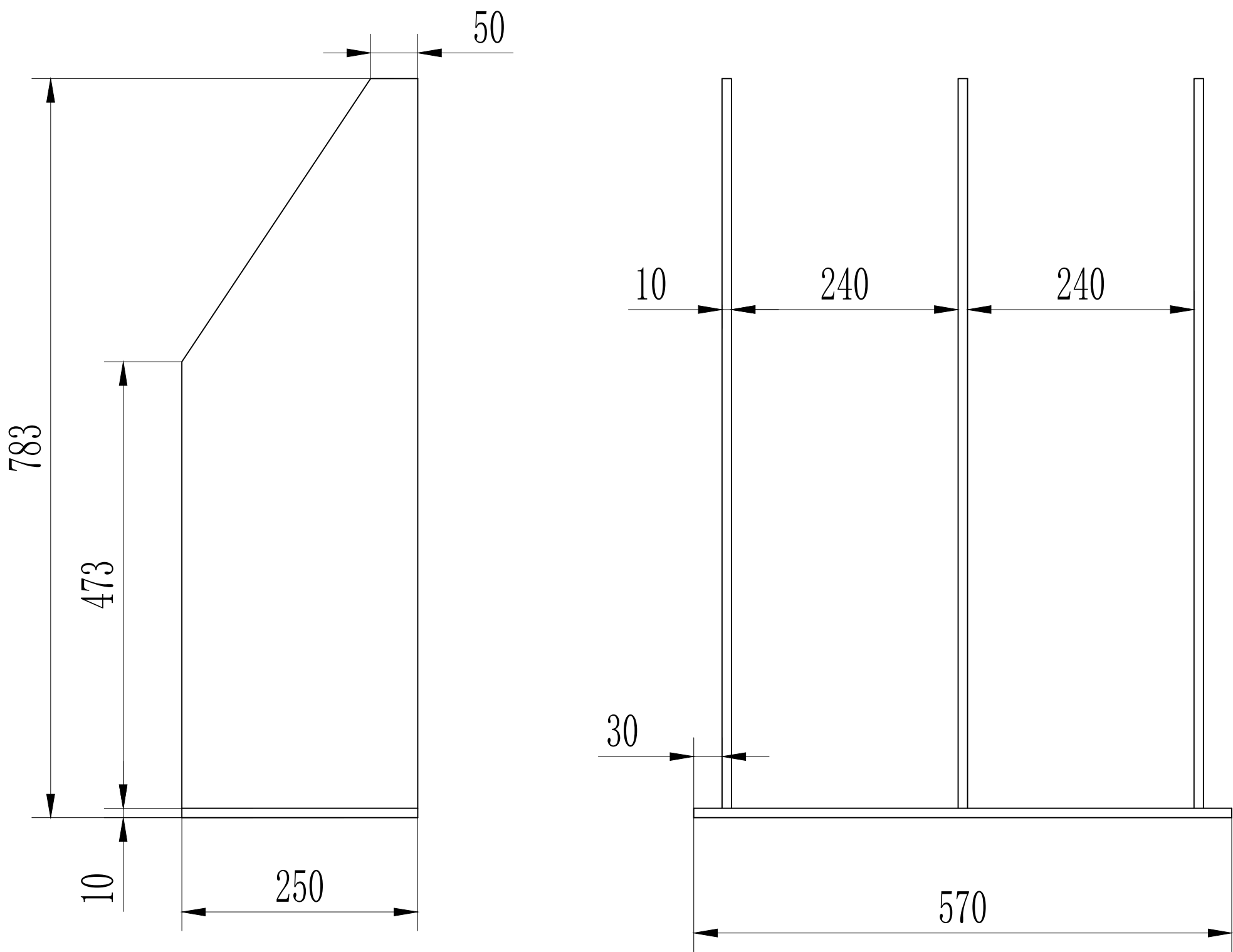
### Боковая выпускная труба



|     |     |          |       |     |     |             |     |       |                                |  |  |
|-----|-----|----------|-------|-----|-----|-------------|-----|-------|--------------------------------|--|--|
|     |     |          |       |     |     | 焊合件/Q235    |     |       | 河南中基工业科技有限公司                   |  |  |
|     |     |          |       |     |     |             |     |       | Y6S2465-4. 1. 1                |  |  |
| 标 记 | 处 数 | 分 区      | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |             |     |       |                                |  |  |
| 设 计 | LGJ | 20260123 | 标准化   |     |     | 数 量         | 重 量 | 比 例   | 后出料管<br>Задняя выпускная труба |  |  |
| 制 图 |     |          |       |     |     | 1           |     | 1: 20 |                                |  |  |
| 审 核 |     |          |       |     |     | 共 1 张 第 1 张 |     |       |                                |  |  |
| 工 艺 |     |          | 批 准   |     |     |             |     |       |                                |  |  |



|     |     |          |       |     |     |             |     |       |                                 |  |  |
|-----|-----|----------|-------|-----|-----|-------------|-----|-------|---------------------------------|--|--|
|     |     |          |       |     |     | 焊合件/Q235    |     |       | 河南中基工业科技有限公司                    |  |  |
|     |     |          |       |     |     |             |     |       | Y6S2465-4. 1. 3                 |  |  |
| 标 记 | 处 数 | 分 区      | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |             |     |       |                                 |  |  |
| 设 计 | LGJ | 20260123 | 标准化   |     |     | 数 量         | 重 量 | 比 例   | 中出料管<br>Средняя выпускная труба |  |  |
| 制 图 |     |          |       |     |     | 1           |     | 1: 20 |                                 |  |  |
| 审 核 |     |          |       |     |     | 共 1 张 第 1 张 |     |       |                                 |  |  |
| 工 艺 |     |          | 批 准   |     |     |             |     |       |                                 |  |  |



|      |      |     |     |  |                                 |                  |     |      |
|------|------|-----|-----|--|---------------------------------|------------------|-----|------|
|      |      |     |     |  | YS1860振动筛<br>Виброгрохот YS1860 | YS1860GJG. 05-14 |     |      |
|      |      |     |     |  |                                 | 件 数              | 重 量 | 比 例  |
| 标记处数 | 更改文号 | 签 字 | 日 期 |  |                                 | 2                | 55  | 1:10 |
| 制 图  |      | 标 准 |     |  | 支撑座<br>упорное глездо           | 共 页              |     | 第 页  |
| 校 对  |      | 工 艺 |     |  |                                 | 河南中基工业科技有限公司     |     |      |
| 审 核  |      | 审 定 |     |  | 焊接件Сварные детали               |                  |     |      |
| 日 期  |      | 日 期 |     |  |                                 |                  |     |      |