

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭНЕРГЕТИКА МИНИСТРЛІГІ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ
РЕТТЕУ, БАҚЫЛАУ ЖӘНЕ МҮНАЙ-ГАЗ
КЕШЕНІНДЕГІ МЕМЛЕКЕТТІК ИНСПЕКЦИЯ
КОМИТЕТІ «ОҢТҮСТІК ҚАЗАҚСТАН
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ
ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК
МЕКЕМЕСІ



Номер: KZ47VCY00071212

Дата: 22.06.2016

РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ, КОНТРОЛЯ И
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ В
НЕФТЕГАЗОВОМ КОМПЛЕКСЕ
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

Казахстан Республикасы, 160013, Оңтүстік Қазақстан облысы,
Шымкент қаласы, Әл-Фараби ауданы, Диваев көшесі, 110 үй.
Телефон - факс: 8(7252)32-55-12.
Электрондық мекен жайы: ucode@mail.ru

Республика Казахстан, 160013, Южно – Казахстанская область,
город Шымкент, Аль - Фарабийский район, ул. Диваева, д.110.
Телефон - факс: 897252)32-55-12
Электронный адрес: ucode@mail.ru

№ _____

ТОО «КАС-БЕТОН»

Заключение государственной экологической экспертизы

на Проект нормативов предельно-допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для
ТОО «КАС-БЕТОН»

(наименование проекта, документа)

Материалы разработаны: ТОО «ГрадСтройЭкоПроект»

(полное название организации-разработчика)

Заказчик материалов проекта: ТОО «КАС-БЕТОН», 161311, Республика Казахстан, Южно-Казахстанская область, Тюлькубасский район, с. Келтемашат, кв. 72, уч.017

(полное название организации-заказчика, адрес)

На рассмотрение государственной экологической экспертизы представлены: Проект нормативов предельно-допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для ТОО «КАС-БЕТОН», с приложением электронной версии проекта

(наименование проектной документации, перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение 26.05.2016 года № KZ85RCP00041387

(дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

В настоящем проекте предельно допустимых выбросов (далее - ПДВ) содержится оценка уровня загрязнения атмосферного воздуха загрязняющими веществами от стационарных источников ТОО «КАС-БЕТОН».

Потребность в разработке проекта возникла в связи с изменением условий природопользования, а именно установкой мобильного дробильно-сортировочного комплекса (акт госприемки от 28.11.2014г. №33).

Промплощадки ТОО «КАС-БЕТОН» расположены в 2,3 км на юго-восток от развязки в п. Састобе, по трассе Шымкент-Алматы, в сельском округе Балыкты, 072 квартала, участок 15, Тюлькубасского района, Южно-Казахстанской области.

Географические координаты месторасположения промплощадки: 42°31'33" с.ш. и 70°01'21" в.д.

Производственная деятельность ТОО «КАС-БЕТОН» является добыча известняка.

Проектный объем по добыче известняка на расчетный период составляет 1,667 млн. тонн в год.

Режим работы предприятия – круглосуточный (365 дней в году, 24 часа в сутки в две смены).



Производственная площадка состоит из двух самостоятельно работающих установок: существующая дробильно-сортировочная установка (ДСУ) и вновь установленный дробильно-сортировочный комплекс (ДСК).

ДСУ. Площадка разгрузочная расположена в начале технологической линии ДСУ. Предназначена для разгрузки карьерного транспорта и кратковременного хранения породы. На площадке предусмотрено: площадка для парковки карьерного транспорта; площадка для стоянки погрузчиков; площадка для разгрузки транспорта; разворотная площадка; два открытых склада кратковременного хранения породы; уборная на 1 очко с водонепроницаемым выгребом и площадка для мусороконтейнера. Площадка по периметру имеет невысокое ограждение типа колесоотбойника.

Площадка дробильно-сортировочного узла состоит из площадок и механизмов и условно разделена на: производственную зону; складскую и вспомогательную зону; зону локальных очистных сооружений ливневых стоков; бытовую зону; зону автовесовой.

Производственная зона – основная часть производства – включает в себя полный набор необходимого оборудования по дроблению, сортировке и доставке на склады известняка. Подробное описание требуемых механизмов дано в разделе «Технология ДСУ» общей пояснительной записки. Так же в этой зоне устанавливается КТП 2х1600.

Складская и вспомогательная зона – это открытые площадки для выгрузки известняка и инертного материала. Площадки имеют бетонное покрытие. С покрытий организован водосток по открытой ирригационной системе в локальные очистные сооружения ливневых стоков. Помимо открытых складских площадок в данной зоне предусмотрен навес для хранения а/транспорта (экскаватора с прямой лопатой) и установка водонапорной башни, в которой хранится запас воды для обеспечения технологического процесса работы ДСУ, а именно для охлаждения систем дробилок и смыва мусора с ленточных конвейеров.

В зоне локальных очистных сооружений расположены: водоприемный колодец, бензо-масло-пыле-уловитель, резервуар очищенных ливневых стоков и насосная станция, предусмотренная для увлажнения известняка в бункере, перед подачей в полувагоны в засушливый период.

Бытовая зона предусмотрена как зона отдыха и место приема пищи. В этой зоне расположен вагончик – пункт питания и отдыха, этажерка для бака с питьевой водой, выгреб бытовых стоков, уборная на одно очко. Рядом с уборной предусмотрена площадка для сбора мусора.

Зона автовесовой включает электронные весы с весовой. Для исключения быстрого износа весов дорога разделена на проезд порожнего грузового транспорта, легкового а/транспорта и проезд груженого транспорта через автовесовую.

Вся территория огораживается, для обеспечения безопасности оборудования и во избежание несанкционированного проникновения людей и животных.

Имеется также вспомогательные сооружения включает в себя: площадка разгрузки породы; площадка Дробильно-сортировочного узла; погрузочная площадка для железнодорожного транспорта; площадка для станции на перегоне; АЗС и ремонтная зона; вахтовый поселок; водозаборные сооружения; участок подстанции 35/6.

Погрузочная площадка для железнодорожного транспорта – это бетонированная площадка с устройством на ней смотровой вышки. Так же на ж/д ветке предусмотрены железнодорожные электронные весы с весовой, лебедка для маневрирования состава при загрузке полувагонов, а в 25,0м от весовой – уборная на одно очко с водонепроницаемым выгребом.

Для отстоя и мелкосрочного ремонта электровоза предусмотрено строительство депо.

Площадка для станции на перегоне Састобе-Коктерек. На данной площадке предусмотрено строительство поста ЭЦ, установку двух пожарных резервуаров и строительство уборной на 1 очко с водонепроницаемым выгребом.

АЗС и ремонтная зона предназначена для обслуживания, стоянки, ремонта, заправки топливом и мойки автотранспорта.

Данная зона условно разделена на: ремонтную территорию; территорию АЗС; территорию открытой площадки для мойки автомашин.

На ремонтной территории предусмотрено строительство здания ремонтных мастерских с боксами, склада ГСМ, навеса для поливомоечной машины, установку КТП2х1000. От здания



ремонтной мастерской с боксами до территории АЗС более 40,0м, что в полной мере обеспечивает противопожарные нормы.

Территория АЗС разделена на операторную, навес над ТРК, резервуарную площадку с участком для автоцистерны и локальные очистные сооружения сточных вод.

Территория открытой площадки для мойки автомашин это бетонированная площадка с бортами, ограниченная бетонным лотком для сбора сточных вод от мытья машин и дальнейшим отводом в локальные очистные сооружения. Данные очистные сооружения – это замкнутая сеть водоснабжения применяемая для мойки машин, которые состоят из приемного колодца, бензо-масло-уловителя и резервуара чистой воды.

Вахтовый поселок предназначен для одновременного проживания рабочих 150 человек и расположен максимально приближенным к производственной зоне с учетом санитарно-экологических норм. Расчет объемов строительства определен согласно общей численности проживающих по ВСН -199-84: столовая (предприятие общественного питания); прачечная; мед.пункт (здравпункт или изолятор); душевые; кабинет по технике безопасности. Проектом предусмотрено установка жилых блоков со столовой, прачечной и душевыми, административного блока с мед.пунктом и сан.узлом.

Помимо жилых и административных блоков на площадке имеется навес для машин, площадка для мусороконтейнеров, предусматривается строительство двух выгребов для сбора бытовых стоков, уборной на 12 очков с водонепроницаемым выгребом и строительство водонапорной башни на 50 м³.

ДСК. Дробильно-сортировочный комплекс расположен на существующей промышленной площадке, на расстоянии не менее 100 м от существующего ДСУ. Производственная мощность мобильного дробильно-сортировочного комплекса составляет 350 т/час.

Физико географические условия района:

Поселок Састобе - один из многочисленных поселков, расположенных в межгорной долине, образованной отрогами хребта Таласский Алатау (на юго-западе) и Боролдайтау (на северо-востоке), находится к северо-западу от п. Тюлькубас, с которым соединяется железной дорогой.

Река Жыланды-Булак - левый приток р. Арыс делит территорию поселка на две части (условно на южную и северную).

Долина Бок-Сая имеет типичный V-образный профиль, с высокими крутыми склонами. Высота склонов 6-25 метров. Высотное положение дна лога определяется отметками 590 м на юге и 630 м на севере. В плане возвышенность Састобе вытянута почти в широтном направлении и имеет эллипсовидную форму с овальной вершиной. Северный склон возвышенности крутой, южный - пологий, что соответствует залеганию слагающих ее известняков. Западный склон Састобе примыкает к восточному склону возвышенности Таштубе, склоны этих возвышенностей рассечены неглубокими саями Бок-Сай и Жыланды-Булак. К северу склон возвышенности выполаживается и постепенно переходит в наклонную увалистую равнину, сформированную р. Арыс.

Основные технические и технологические решения:

Основная технологическая схема работы ДСУ. Дробильно-сортировочный узел расположен в 450м. от карьера. Порода с карьера поставляется на ДСУ автотранспортом – самосвалами БелАЗ (емкость кузова 42т). Размер кусков породы, доставляемой на ДСУ имеет размеры, не превышающие 600мм. Разгрузка самосвалов производится непосредственно в ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР, по ГП. либо на открытый склад №1 и №2. Объем бункера рассчитан на прием объема груза от одного самосвала с постепенной подачей материала фронтальным погрузчиком от открытых складов. Площадь каждого склада составляет 400м², что равно объему временного хранения каждого склада 800м³. Отгрузка самосвалов производится сначала на склад №1, а затем на склад №2. Для обеспечения бесперебойной работы ДСУ следует постоянно иметь один заполненный склад. Это даст возможность, свободной работе погрузчика, не пересекаясь путями с карьерной техникой. На разгрузочной площадке предусмотрена кабина наблюдения, предназначенная для оператора разгрузочной площадки. У оператора предусмотрена радиосвязь с диспетчерским пунктом управления ДСУ. После подачи породы в бункер, известняк через отверстие на выходе попадает на ВИБРОПИТАТЕЛЬ №1, GZD 1300x4900 и



подается на ШЕКОВУЮ ДРОБИЛКУ, PE1200x1500. При работе питателя происходит отсев глини и мелкой фракции. Это необходимо для улучшения качества дробления породы, т.к. чем мельче фракция в исходном материале, тем мельче фракция после дробления. Отсев попадает по лотку на ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №1. В650х30м, и по нему в ОТКРЫТЫЙ СКЛАД №1. Объем склада рассчитан на хранение отсева 3-е суток. Данный отсев с мелкой фракцией предусматривается использовать в качестве наполнительного материала для отработанных карьеров. Вывоз отсева с открытого склада предусмотрен самосвалами HOWOSinotruck (грузоподъемностью 40 тонн). Дробление в щековой дробилке первоначальное и дробится в пределах 200мм. По лотку порода подается в БУНКЕР №1. Бункер рассчитан по объему промежуточного хранения на 2х часовой запас породы. В бункере предусмотрено разделение на две камеры с выходным отверстием для каждой. Через отверстия порода подается на ВИБРОПИТАТЕЛЬ №2 GZD 1100х4200 и на ВИБРОПИТАТЕЛЬ №3. GZD 1100х4200. Далее, так как порода требует дополнительного дробления, по питателям подается в конусные дробилки. При необходимости ремонта одной из конусных дробилок, предусмотрено отсечение потока породы на один из бункеров. Каждая конусная дробилка имеет свой необходимый набор ленточных конвейеров, грохотов и может, при необходимости работать автономно друг от друга. По питателям порода поступает в конусные дробилки: КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА №1, РУВ 1750 и КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА №2, РУВ 1750. Ширина открытой щели конусных дробилок –250мм. Диапазон регулирования ширины разгрузочной щели 20-60мм. От конусных дробилок для сортировки породы по фракциям по ленточным конвейерам ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №2, В1200х24м и ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №2а, В1200х24м, порода поступает на грохот: САМОБАЛАНСНЫЙ ГРОХОТ №1, ЗУЗС 2160 и САМОБАЛАНСНЫЙ ГРОХОТ №2, ЗУЗС 2160. Здесь порода разделяется на фракции.

Согласно лабораторным данным по работе конусной дробилке, порода дробится в процентном отношении:

- Фракция 0-10мм = 19%;
- Фракция 10-20мм = 35%;
- Фракция 20-40мм = 26%;
- Фракция свыше 40мм = 20%.

Количество лещадного материала в породе – не более 15%.

После грохотов №1, №2 порода, согласно лабораторным данным, отправляется:

- Фракция 0-10мм по ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №4, В650х10м и ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №4а, В650х30м в ОТКРЫТЫЙ СКЛАД №2. Открытый склад рассчитан на максимальный объем хранения породы запасом на 4,4 рабочих. Вывоз породы с открытого склада предусмотрен самосвалами HOWOSinotruck (грузоподъемностью 40 тонн) на ОТКРЫТЫЙ СКЛАД №5, расположенный в 115м. от склада №2. Объем склада №5 рассчитан на 60раб. дней.

- Фракция 10-20мм по ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №5, В800х90м и ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №5а, В800х90м подается в БУНКЕР №2. Бункер выполнен объемом запаса породы на 24часа.

- Фракция 20-40мм по ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №6, поз.18, В800х90м и ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №6а, В800х90м. подается в БУНКЕР №3. Бункер выполнен объемом запаса породы на 24 часа.

- Фракция свыше 40мм ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №3, В800х35м и ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №3а, В800х35м идет на возврат в конусную дробилку на до дробление.

После того, как порода попала в бункер №2 и №3, она подлежит отправке на погрузку в железнодорожный транспорт. Бункеры №2 и №3 имеют отверстия, через которые осуществляется подача на вибропитатели ВИБРОПИТАТЕЛЬ №4, от бункера №2, GZD 1300х4900 и ВИБРОПИТАТЕЛЬ №5, ОТ БУНКЕРА №3, GZD 1300х4900. Вибропитатель №4 осуществляет подачу породы фракции 10-20 из бункера №2 на ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №7, В1200х140м. Вибропитатель №5 осуществляет подачу породы фракции 20-40 из бункера №3 на ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №8, В1200х150м. Погрузка осуществляется непосредственно в полувагоны модели 12-4102. Одновременно загружается два вагона: один фракции 10-20, второй - фракции 20-40. Регулировка заполнения вагона предусмотрена помощником



весовщика, который в момент погрузки находится на смотровой вышке, расположенной на погрузочной площадке. Связь с диспетчерским пунктом управления ДСУ и операторским пунктом погрузки в ж/д транспорт. Маневрирование составом на погрузочном пути осуществляется лебедкой ТЛ-8Б с операторского пункта погрузки ж/д транспорта. При невозможности загрузки породы в железнодорожный транспорт проектом предусмотрена отгрузка из бункера №2 по ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №9, В650х20м в ОТКРЫТЫЙ СКЛАД №3. Открытый склад обеспечивает запас породы на случай остановки работы карьера или технологической линии и рассчитан на 30 суточный запас породы. Такая же операция предусмотрена из бункера №3 по ЛЕНТОЧНОМУ КОНВЕЙЕРУ №9, В650х20м в ОТКРЫТЫЙ СКЛАД №4. Открытый склад обеспечивает запас породы на случай остановки работы карьера или технологической линии и рассчитан на 30 суточный запас породы. Из открытых складов может производиться погрузка на автотранспорт – самосвалы (НОВОВ=25м³, 40тонн) с помощью экскаватора с прямой лопатой (объем ковша V=3м³). Так же, при подаче железнодорожного транспорта на погрузочный путь, возможна загрузка породы с открытых площадок в бункеры с помощью экскаваторов либо с помощью ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №7 и №8. Такая загрузка происходит по схеме: открытый склад №3 (№4) – ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР №1 (№2), – ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР №11 (№12) бункер №2 (№3) – далее по выше описанной схеме.

Управление всей линией ДСУ предусмотрено, централизовано с диспетчерского пункта управления ДСУ

В процессе дробления породы в атмосферу выделяется пыль неорганическая ниже 20%.

Основная технологическая схема работы ДСК.

Порода с карьера на ДСК доставляется автотранспортом - самосвалами марки КРАЗ, БелАЗ. Размер кусков породы поставляемой на ДСК не превышает 800 мм. Разгрузка самосвалов производится непосредственно в приемный бункер (ист.№6030) откуда известняк через отверстия подается на вибропитатель (ист.№6031), подается на щековую дробилку 1100/1000 PE (ист.№6032) дробится до размеров от 0 до 200мм. Далее ленточным конвейером 1400 (ист.№6033) поступает на две линии ленточного конвейера конусной дробилки №1 и №2 (Ист.№6036-6037) поступает в конусные дробилки №1,2 (ист.№6034-6035) где измельчается до размера не более 70 мм, затем с помощью ленточного конвейера (ист.№6036-6037) подается на грохот №1,2 (ист.№6038-6039), откуда выходит 2 фракции:

-фракция 0-10 мм которая транспортной лентой 800 (ист.№6039) направляется в конус (ист.№6041) и используется для рекультивации отработанных участков карьера.

-фракция 10-70 мм транспортной лентой 1000 мм (ист.№6040) подается в конус (ист.№6042), затем грузится в железнодорожные полувагоны и направляется потребителю.

Газоочистные установки отсутствуют.

Согласно п. 3.11.1 Приложения 1 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденных Приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан 20 марта 2015 года № 237, объект относится к I классу опасности с размером санитарно-защитной зоны 1000м.

Оценка воздействия намечаемой деятельности в окружающую среду

Воздействие на атмосферный воздух:

Основной участок, в том числе являющийся значимым источником воздействия на атмосферный воздух является: площадка разгрузки породы, площадка дробильно-сортировочного узла, погрузочная площадка для железнодорожного транспорта, АЗС, ремонтная зона, мобильный дробильно-сортировочный комплекс (ДСК).

Основными источниками выделения загрязняющих веществ в окружающую среду на территории объекта являются: погрузочно-разгрузочные работы на разгрузочной площадке и погрузочной площадке на железнодорожный транспорт, приемный бункера, щековые дробилки, ленточные конвейера, открытые склады, конусные дробилки, грохоты, емкость хранения д/т топлива 25 м³, емкость хранения а/б 5 м³ и 3 м³, металлообрабатывающие станки, электрогазосварка.



В ходе инвентаризации в настоящее время выявлены 43 неорганизованных источников.

Загрязняющими веществами выделяющимися, при работе оборудования являются: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, азот (IV) оксид (Азота диоксид), сероводород, фтористые газообразные соединения (Гидрофторид, Кремний тетрафторид)/в пересчете на фтор/, смесь углеводородов предельных C1-C5, смесь углеводородов предельных C6-C10, пентилены (амилены – смесь изомеров), бензол, ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-), толуол, этилбензол, углеводороды предельные C12-19 /в пересчете на C/, взвешенные вещества, пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства -известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.), пыль абразивная.

По результатам проведенных расчетов выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух установлено, что суммарный выброс загрязняющих веществ на существующее положение составляет: 46,0579956 т/год или 9,31781 г/сек. Согласно предыдущего заключения государственной экологической экспертизы от 22.09.2014 г. № KZ49VCY00015692 на проект нормативов ПДВ для «КАС-БЕТОН», выданным Департаментом экологии по ЮКО, выбросы загрязняющих веществ составлял 23,3912356 т/год или 8,219342 г/сек. Увеличение валового выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 22,66676 т/год, объясняется установкой нового дробильно-сортировочного комплекса.

Проведенный расчет рассеивания на существующее положение и срок достижения ПДВ программным комплексом «Эра V 2.0» показал, что максимальная концентрация загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны не превышает значений ПДК, а именно по пыли неорганической с содержанием двуокиси кремния менее 20% – 0,0970 в долях ПДК.

В перспективе расширение площадки предприятия, строительство новых помещений, изменений вида деятельности не планируется.

НОРМАТИВЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ НА 2016-2025 гг.

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника выб- роса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение		на 2016-2025 гг		П Д В		год дос- тиже ния ПДВ
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Неорганизованные источники								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
АЗС и ремонтная	6029	0.001	0.009	0.001	0.009	0.001	0.009	2016
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
АЗС и ремонтная	6029	0.0002	0.00173	0.0002	0.00173	0.0002	0.00173	
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
АЗС и ремонтная	6029	0.0024	0.0044	0.0024	0.0044	0.0024	0.0044	
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
АЗС и ремонтная	6024	0.000022	0.00009	0.000022	0.00009	0.000022	0.00009	
	6025	0.000022	0.00009	0.000022	0.00009	0.000022	0.00009	
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
АЗС и ремонтная	6029	0.00005	0.0004	0.00005	0.0004	0.00005	0.0004	
(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)								
АЗС и ремонтная	6026	1.823	0.444	1.823	0.444	1.823	0.444	
	6027	1.635	0.511	1.635	0.511	1.635	0.511	
(0416) Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)								
АЗС и ремонтная	6026	0.444	0.108	0.444	0.108	0.444	0.108	
	6027	0.604	0.189	0.604	0.189	0.604	0.189	
(0501) Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)								
АЗС и ремонтная	6026	0.06	0.015	0.06	0.015	0.06	0.015	
	6027	0.06	0.019	0.06	0.019	0.06	0.019	
(0602) Бензол (64)								
АЗС и ремонтная	6026	0.088	0.021	0.088	0.021	0.088	0.021	
	6027	0.056	0.017	0.056	0.017	0.056	0.017	
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
АЗС и ремонтная	6026	0.035	0.009	0.035	0.009	0.035	0.009	
	6027	0.007	0.002	0.007	0.002	0.007	0.002	
(0621) Метилбензол (349)								
АЗС и ремонтная	6026	0.048	0.012	0.048	0.012	0.048	0.012	
	6027	0.052	0.016	0.052	0.016	0.052	0.016	
(0627) Этилбензол (675)								



АЗС и ремонтная	6026	0.004	0.001	0.004	0.001	0.004	0.001
	6027	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете(10)							
АЗС и ремонтная	6024	0.00776	0.031	0.00776	0.031	0.00776	0.031
	6025	0.00776	0.031	0.00776	0.031	0.00776	0.031
(2902) Взвешенные частицы (116)							
АЗС и ремонтная	6028	0.00642	0.01212	0.00642	0.01212	0.00642	0.01212
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,(495*)							
ДСУ	6001	0.432	2.8	0.432	2.8	0.432	2.8
	6002	0.432	2.8	0.432	2.8	0.432	2.8
	6003	0.16	1.152	0.16	1.152	0.16	1.152
	6004	0.00026	0.003	0.00026	0.003	0.00026	0.003
	6005	0.04508	0.280056	0.04508	0.280056	0.04508	0.280056
	6006	0.27	1.944	0.27	1.944	0.27	1.944
	6007	0.27	1.944	0.27	1.944	0.27	1.944
	6008	0.0007	0.005	0.0007	0.005	0.0007	0.005
	6009	0.0007	0.005	0.0007	0.005	0.0007	0.005
	6010	0.1529	1.10088	0.1529	1.10088	0.1529	1.10088
	6011	0.1529	1.10088	0.1529	1.10088	0.1529	1.10088
	6012	0.000156	0.0011232	0.000156	0.0011232	0.000156	0.0011232
	6013	0.164	1.064	0.164	1.064	0.164	1.064
	6014	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416
	6015	0.303	1.96	0.303	1.96	0.303	1.96
	6016	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416
	6017	0.225	1.456	0.225	1.456	0.225	1.456
	6018	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416
	6019	0.189	1.224	0.189	1.224	0.189	1.224
	6020	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416	0.001728	0.0124416
	6021	0.1405	0.91	0.1405	0.91	0.1405	0.91
	6022	0.189	1.224	0.189	1.224	0.189	1.224
	6023	0.1405	0.91	0.1405	0.91	0.1405	0.91
ДСК	6030	0.147	1.058	0.147	1.058	0.147	1.058
	6031	0.49	7.06	0.49	7.06	0.49	7.06
	6032	0.08	2.523	0.08	2.523	0.08	2.523
	6033	0.00057	0.01796	0.00057	0.01796	0.00057	0.01796
	6034	0.111	3.5	0.111	3.5	0.111	3.5
	6035	0.111	3.5	0.111	3.5	0.111	3.5
	6036	0.002115	0.0667	0.002115	0.0667	0.002115	0.0667
	6037	0.078615	2.4776	0.078615	2.4776	0.078615	2.4776
	6039	0.0765	2.4109	0.0765	2.4109	0.0765	2.4109
	6040	0.000922	0.0291	0.000922	0.0291	0.000922	0.0291
	6041	0.000746	0.0235	0.000746	0.0235	0.000746	0.0235
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)							
АЗС и ремонтная	6028	0.0021	0.0032	0.0021	0.0032	0.0021	0.0032
Итого по неорганизованным источникам:		9.31781	46.0579956	9.31781	46.0579956	9.31781	46.0579956
Всего по предприятию:		9.31781	46.0579956	9.31781	46.0579956	9.31781	46.0579956

Аварийные и залповые выбросы загрязняющих веществ в окружающую среду на предприятии отсутствуют.

Принятые проектные решения и природоохранные мероприятий обеспечивают соблюдение нормативных требований к охране атмосферного воздуха по предотвращению негативных последствий.

Проектом ПДВ предусмотрен план-график контроля за соблюдением нормативов ПДВ.

Вывод

Проект нормативов предельно-допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу для ТОО «КАС-БЕТОН» **согласовывается.**

и.о. Руководителя департамента

Ж. Ботабаев

исп. Ажибекова С.С.
тел: 8 (7252) 323-725



Заместитель руководителя

БОТАБАЕВ ЖАНДАРБЕК ЗУЛПУХАРОВИЧ

