

Республика Казахстан
ИП «EnviroPro»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ТОО «МехЛитКом»

Ахметов Р.Г.

M.Π

2026 г.

ПРОГРАММА

производственного экологического контроля

**для ТОО «МехЛитКом»
на период 2027-2036 гг.**

(Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная , 9)

**Индивидуальный
предприниматель
«EnviroPro»**

Пичугин В.С

г. Рудный, 2026 г.

Содержание

Введение.	5
1. Общие сведения об операторе объекта	7
2. Краткая характеристика природных условий района работ	10
2.1. Климатическая характеристика	10
2.2. Гидрологические и гидрогеологические условия	11
3. Производственный экологический контроль на предприятии	12
3.1. Операционный мониторинг	12
3.2. Мониторинг эмиссий	16
3.2.1. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух	16
3.2.2. Мониторинг эмиссий в водные объекты	18
3.2.3. Система управления отходами	18
3.3. Мониторинг воздействия	27
4. Перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга	28
5. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений.	29
6. Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга	30
7. Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений	32
7.1. Контроль атмосферного воздуха	32
7.2. Контроль почвы	34
7.3. Мониторинг поверхностных и подземных вод	34
7.4. Радиационный мониторинг	34
8. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных	36
9. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение	36
10. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений	37
11. Протокол действий в нештатных ситуациях	38
12. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля	39
13. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля	39
14. Перечень нормативных и методических документов для организации проведения производственного контроля и составления отчета по производственному контролю	40
Приложения	

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

Программа производственного экологического контроля для ТОО «МехЛитКом» на период 2027-2036 гг. (Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная , 9) разработан ИП «EnviroPro».

Ответственный исполнитель:
ИП «EnviroPro»

Пичугин В.С.

Основные понятия и определения

Оператор объекта - физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности. В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Программа производственного экологического контроля – руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Окружающей средой признается совокупность окружающих человека условий, веществ и объектов материального мира, включающая в себя природную среду и антропогенную среду. Компонентами природной среды являются атмосферный воздух, поверхностные и подземные воды, земная поверхность и почвенный слой, недра, растительный, животный мир и иные организмы, все слои атмосферы Земли, включая озоновый слой, а также климат, обеспечивающие в их взаимодействии благоприятные условия для существования жизни на Земле.

К компонентам природной среды не относятся антропогенные объекты, а также живые организмы, искусственно воспроизводимые человеком и не обитающие в состоянии естественной свободы.

Санитарно-защитная зона – территория, отделяющая зоны специального назначения, а также промышленные организации и другие производственные, коммунальные и складские объекты в населенном пункте от близлежащих селитебных территорий, зданий и сооружений жилищно-гражданского назначения в целях ослабления воздействия на них неблагоприятных факторов

Автоматизированная система мониторинга эмиссий в окружающую среду - автоматизированная система производственного экологического мониторинга, отслеживающая показатели эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий, которая обеспечивает передачу данных в информационную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду в режиме реального времени в соответствии с правилами ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Введение

Выполнение производственного экологического контроля окружающей среды является обязательным для объектов I и II категорий в соответствии с Экологическим Кодексом Республики Казахстан. Природопользователи обеспечивают соблюдение нормативов качества окружающей среды на основе применения технических средств и технологий обезвреживания и безопасного размещения отходов производства и потребления, обезвреживания выбросов и сбросов загрязняющих веществ, а также наилучших существующих технологий.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Заказчик проекта: ТОО «МехЛитКом». БИН 090340000620. Республика Казахстан, 10700, Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная, 9. Тел./факс 8-71435-2-34-62, 2-11-05

Исполнитель проекта: ИП «EnviroPro», Адрес: 111500, Республика Казахстан, Костанайская область, г.Рудный, пер. Тургенева, д.10, ИИН 941123350433, тел. 87006729676.

Одной из важнейших задач, которую ставит перед собой предприятие ТОО «МехЛитКом», является охрана окружающей среды. Для решения поставленных задач и с учетом требований экологического законодательства компанией предусмотрена разработка Программы производственного экологического контроля, в соответствии с которой будут проводиться комплексные наблюдения и изучение состояния природных компонентов в зоне потенциального воздействия объектов филиала.

Целью производственного экологического контроля является создание информационной базы, позволяющей осуществлять производственные и иные процессы на «экологически безопасном» уровне, а также решать весь комплекс экологических задач, возникающих в результате деятельности предприятия при выполнении производственных операций.

В данной работе устанавливаются:

- перечень параметров, отслеживаемых в процессе экологического контроля;
- периодичность, продолжительность и частота измерений;
- используемые инструментальные или расчетные методы.

Программа производственного экологического контроля разработана в соответствии с требованиями экологического законодательства РК и включает предложения по организации и проведению производственного экологического контроля (ПЭК), элементом которого является производственный мониторинг (ПМ), внутренние проверки, мониторинг воздействия.

В рамках настоящей Программы ПЭК определены объекты и точки (пункты) наблюдений, перечень контролируемых параметров, периодичность измерений, используемые методы в процессе осуществления производственного мониторинга.

Основными нормативными документами для разработки программы проведения производственного экологического контроля являются:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 г. № 400-VI (вступил в силу с 1 июля 2021 г.);
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» (в редакции приказа Министра экологии и природных ресурсов РК от 30.03.2026 № 59);
- Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 г. № ҚР ДСМ-2 (в редакции приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 15.05.2026 № 51);
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК «Об утверждении Перечня загрязняющих веществ, эмиссии которых подлежат экологическому нормированию» от 25.06.2021 г. № 212.

1. Общие сведения об операторе объекта

Согласно Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК № 246 от 13.07.2021 г., *оператором* объекта считается физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду.

Оператор объекта – ТОО «МехЛитКом», основной деятельностью которого является производство литых изделий из стали, чугуна, цветных металлов, изготовления запасных частей к горнодобывающему и обогательному оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование).

Ожидаемое литье металлов составляет 2000 тонн в год; производство изделий из пластмасс - 3 тонны в год, изготовление резинотехнических изделий - 2 тонны в год.

Объектом воздействия, рассматриваемым настоящим проектом, является предприятие ТОО «МехЛитКом», классифицируемое как **объект II категории** в соответствии с Инструкцией по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 13 июля 2021 года № 246 и Приложением 2 Экологического Кодекса (раздел 2, пункт 2, подпункт 2.1.4 – литейные производства черных металлов с производительностью менее 20 тонн в сутки).

Предприятие ТОО «МехЛитКом» расположено на восточной окраине г. Житикары.

С северо-востока территория предприятия граничит с промплощадкой ТОО «МинералСтройСервис», с северо-запада и запада граничит с территорией г. Житикары и с водоохраной зоной р.Шортанды. С остальных сторон территорию ограничивают пахотные земли с/хоз-в.

В зоне влияния источников загрязнения атмосферы (ИЗА) предприятия курортов, зон отдыха и объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха нет.

Ближайшая жилая зона находится на расстоянии более 300 метров в северо-западном направлении.

В соответствии с Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 г. № ҚР ДСМ-2 (в редакции приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 15.05.2026 №51), рассматриваемому объекту присваивается следующий класс опасности:

1. раздел 1 п.3 пп. 20 «производство по изготовлению шин, резинотехнических изделий, эбонита, клееной обуви, а также резиновых смесей для них» - **СЗЗ 300 м, III класс;**

2. раздел 2 п.8 пп. 2 «производство цветных металлов в количестве от 100 до 2000 тонн в год» - **СЗЗ 300 м, III класс;**

3. раздел 2 п.10 пп. 5 «механические мастерские» - **СЗЗ 50 м, V класс;**

4. раздел 5 п.22 пп. 2 «объекты столярно-плотничные, мебельные паркетные, ящичные» - **СЗЗ 50 м, V класс;**

5. раздел 1 п. 4, пп. 18 производства по переработке пластмасс (литье, экструзия, прессование, вакуум-формование) - **СЗЗ 100 м, IV класс.**

Ситуационная карта-схема района размещения площадки предприятия представлена на рисунке 1.

Настоящая программа является частью документации в составе заявки на получение экологического разрешения на воздействие. В соответствии со ст. 120-121 Экологического кодекса Республики Казахстан, экологические разрешения на воздействие выдаются на срок до изменения применяемых технологий, требующих изменения экологических условий, указанных в действующем экологическом разрешении, но не более чем на десять лет.

Разрешение на воздействие ТОО «МехЛитКом» подлежит пересмотру в связи с[^]

- окончанием срока действия экологического разрешения на воздействие №: KZ80VDD00076732 от 11.09.2017 г.;

- добавлением новых источников выбросов, а также изменением параметров некоторых существующих источников.

Срок реализации настоящей программы – **2027-2036 гг.**



2 Краткая характеристика природных условий района работ

2.1. Климатическая характеристика

Климатическая характеристика района размещения представлена по г. Житикара - как города района значения.

Город Житикара находится в юго-западной части Костанайской области. Костанайская область имеет континентальные черты климата с резкими контрастами температуры зимы и лета, дня и ночи. Зима пасмурная, холодная, с устойчивым снежным покровом, с сильными ветрами, метелями, туманами. Лето умеренно жаркое, но сравнительно короткое.

Самый холодный месяц – январь, самый теплый – июнь. Средняя температура июля: +19-20 °С, января: -18-19 °С. Характерны резкие перепады температур в течение дня. Зима начинается в последних числах октября - первых числах ноября и продолжается до первой декады апреля. Весна короткая, температурный режим не устойчив, очень изменчив на коротких отрезках времени. Начало снеготаяния в конце марта - начале апреля.

Продолжительность теплого периода за 2024 год составила – 223 дня.

Средняя месячная максимальная температура воздуха наиболее жаркого месяца года – 28,5⁰С. Средняя месячная минимальная температура воздуха наиболее холодного месяца года – 19,2⁰ мороза.

Осенью преобладает в основном пасмурная погода, со второй половины сентября начинаются заморозки. Продолжительность безморозного периода 100-160 суток. Зона подвергается интенсивными арктическими вторжениями, обуславливающими поздние весенние и осенние ранние заморозки. В то же время редкое прохождение западных и ныряющих, южных циклонов вызывает зимой повышение температуры до +5°.

Прохождение циклонов зимой обуславливает также усиление ветра, сопровождаемое метелями и снегопадами. Среднегодовые скорости ветра составляют 3 - 6 м/с. Зимой преобладают ветры южного направления, летом – северного и северо-западного направления. По ветровому районированию территория относится к III району.

Среднегодовое количество осадков составляет 317,1 мм. Около 70% осадков выпадает в теплое время года с максимумом в июне-июле. Зимние осадки являются основным источником формирования поверхностного стока и ресурсов подземных вод. Снежный покров сохраняется в течение 5 месяцев, ввиду маломощности снежного покрова почва промерзает. Ночные заморозки прекращаются в конце апреля, а осенью начинаются во второй половине сентября и в начале октября.

В холодный период наблюдаются туманы, в среднем 30 дней в году. Средняя продолжительность туманов составляет 4 часа в сутки. Количество дней в году с осадками в виде дождя– 90. Среднегодовая влажность воздуха — 71 %.

Количество дней в году со снежным покровом – 160.

По климатическому районированию согласно СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология» (с изменениями от 01.04.2019 г.) рассматриваемая территория находится в IV климатическом подрайоне.

По СП РК 2.03-30-2017 «Строительство в сейсмических зонах» (с изменениями и дополнениями по состоянию на 21.10.2021 г.) участок расположения объекта несейсмичен.

К неблагоприятным климатическим условиям на рассматриваемой территории относятся: низкие температуры зимой, глубокое промерзание почвы, сильные ветры и метельные явления.

2.2. Гидрологические и гидрогеологические условия

Гидрографическая сеть представлена рекой Шортанды, которая является левым притоком реки Тобол, проходящей в 17 км восточнее г. Житикары. Долина реки шириной от 200 м до 1,5 км умеренно расчленена неглубокими (до 1-2 м) оврагами, логами, промоинами. Склоны долины пологие, с редкими береговыми уступами высотой от 2 до 6 м, сложенные преимущественно глинистыми грунтами, реже песками и скальными породами. У истока река летом пересыхает, вода остается только в старицах, вблизи г. Житикара появляется постоянное течение. Русло реки извилистое, разветвленное, ложе песчано-гравийное, на плесах заиленное.

В долине реки Шортанды и на водоразделе, где отмечены выходы на дневную поверхность скальных пород протерозой-палеозойского складчатого фундамента или коры выветривания, создались благоприятные для водообмена условия. Поэтому здесь распространены пресные гидрокарбонатные и гидрокарбонатно-хлоридные, натриево-магниевые воды с минерализацией до 1 г/л.

Правобережный участок Шортандинского месторождения подземных вод был выявлен поисковыми работами на воду. Водовмещающими породами являются палеозойские серпентиниты и перидотиты Джетыгаринского ультраосновного массива. Воды пресные с минерализацией до 1 г/дм³. Запасы обеспечиваются в основном за счет инфильтрационного питания атмосферными осадками и водами р. Шортанды. Эксплуатация данного участка в ближайшие 10 лет не планируется.

На глубинах 120-140 м затухающая с глубиной циркуляция подземных вод осуществляется по маломощным зонам тектонической трещиноватости. Здесь довольно низкая в естественных условиях скорость циркуляции затрудняет водообмен и способствует формированию соленых вод. Хотя естественные запасы этих вод ничтожно малы, они оказывают некоторое влияние на качество рудничных вод. К этому накладывается и то, что при работе карьерного водоотлива увеличивается скорость движения подземных вод, способствующая выщелачиванию легкорастворимых солей.

В период весеннего снеготаяния минерализация рудничных вод несколько снижается вследствие разубоживания талыми водами, стекающими в зумпфы и накопитель с бортов карьера и береговых склонов, а также фильтрующимися в водоносные зоны.

3. Производственный экологический контроль для ТОО «МехЛитКом»

В процессе производственного экологического контроля проводится анализ и оценка явных и скрытых нарушений естественного состояния компонентов природной среды, факторов, приводящих к её ухудшению, изучается устойчивость природной среды к техногенному воздействию.

Производственный экологический контроль в соответствии с главой 13 Экологического кодекса Республики Казахстан включает следующие виды мониторинга:

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдения за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий его технологического регламента.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг воздействия осуществляется в случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства и нормативов качества окружающей среды. Мониторинг воздействия осуществляется путем опробования составляющих окружающей среды (воздух, почва, растительность, подземные и поверхностные воды).

Замеры для определения качества атмосферного воздуха, подземных и поверхностных вод, почвы и растительности проводятся аккредитованными лабораториями. Весь фактический материал предыдущих исследований собран и проанализирован, а также осуществлен контроль соответствия фактических количественных и качественных характеристик выбросов ЗВ показателям, предусмотренным проектами и Разрешениями на эмиссии в окружающую среду.

3.1. Операционный мониторинг

Операционный мониторинг или мониторинг соблюдения производственного процесса содержит контроль технологических параметров работы оборудования. Параметры определяются самим природопользователем.

Операционный контроль на предприятии состоит из нескольких этапов:

- визуальный осмотр и определение технического состояния производственных объектов (промплощадок, оборудования, помещений, подразделений, транспорта);
- определение степени износа оборудования, либо несоответствия условий эксплуатации нормативным или экологическим требованиям;
- разработка плана мероприятий на основе полученных данных и решение вопросов финансирования для осуществления разработанного плана;
- утверждение плана руководством и контроль его осуществления.

ТОО «МехЛитКом» производит литые изделия из стали, чугуна, цветных металлов, выполняет изготовление запасных частей к горнодобывающему и обогащающему оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование).

Литейный цех

Литейный цех предназначен для изготовления металлических отливок из стали, чугуна и цветных металлов. Технологический процесс включает подготовку формовочных материалов, изготовление литейных форм и стержней, плавку металла, заливку расплавленного металла в формы, охлаждение и выбивку отливок, а также их последующую очистку и обработку.

Для подготовки формовочных материалов используются песок и глина. Песок хранится в бункерах, после чего подается на грохот для разбивки и разделения кускового материала на более мелкие фракции. Вертикальное перемещение материалов осуществляется цепной и ленточной норями. Для сушки песка и глины применяется трехходовой сушильный барабан, работающий на природном газе.

Подготовка формовочных смесей осуществляется с использованием бегунов, в которых происходит перемешивание и обработка формовочных материалов. В стержневом отделении также используются бегуны для подготовки материалов, предназначенных для изготовления литейных стержней. Сушка стержней производится в электрических сушильных шкафах.

Плавка металла осуществляется в сталеплавильных печах ДСП-3М, а также в индукционных печах ИСТ. Для получения отливок из цветных металлов предусмотрен отдельный участок цветного литья, оснащенный индукционными печами производительностью до 0,5 т/ч для плавки бронзы. Расплавленный металл после достижения необходимой температуры направляется на участок заливки форм.

На предприятии применяется механизированная формовочно-заливочная линия МФЗЛ 22LF, предназначенная для изготовления отливок по технологии литья по газифицируемым моделям — ЛГМ. При данной технологии сначала изготавливаются модели из пенополистирола, соответствующие будущей отливке. Модели объединяются в модельные кластеры, которые помещаются в металлическую опоку. В опоке модель уплотняется формовочным песком на вибростоле.

Модельный участок

На модельном участке изготавливаются модели для литья по газифицируемым моделям. Для этого применяются пенополистирол и сополимер, которые перерабатываются методом вторичного вспенивания в алюминиевых пресс-формах. Участок включает силосы для хранения вспененных гранул, оборудование для их предварительного вспенивания и пресс-формы. Изготовленные модели подвергаются сушке при комнатной температуре, после чего используются при формировании модельных кластеров.

В составе литейного цеха функционирует **химическая лаборатория**, предназначенная для проведения анализов и контроля качества используемых материалов, расплавов и готовых изделий. В лаборатории выполняются химические и физико-химические исследования, а также металлографический контроль. Для подготовки образцов применяются заточные и сверлильные станки, копер маятниковый и разрывная машина.

Механосборочный цех

Механосборочный цех предназначен для механической обработки металлических заготовок, изготовления деталей, запасных частей для горнодобывающего и обоганительного оборудования, а также сборки готовых изделий и нестандартного оборудования.

Основным подразделением цеха является токарный участок, оснащенный токарно-винторезными, токарно-карусельными, фрезерными, сверлильными, зубофрезерными, долбежными, строгальными и шлифовальными станками. На участке выполняются операции по обработке металлических заготовок, включая точение, растачивание, сверление, фрезерование, нарезание зубьев, строгание и шлифование.

В процессе изготовления и ремонта деталей выполняются сварочные работы с применением различных марок электродов. Сварка используется для соединения металлических элементов, восстановления изношенных поверхностей и ремонта оборудования. При необходимости производится газовая резка металла с использованием пропан-бутановой смеси.

Термический участок и кузница

Термический участок предназначен для проведения операций нагрева и термической обработки металлических изделий. На участке используются термическая печь и оборудование для разогрева металлических изделий. Термическая обработка позволяет изменять физико-механические свойства металла и обеспечивать необходимые характеристики готовых деталей.

В кузнице выполняются операции горячей обработки металла, включая нагрев и ковку металлических заготовок. Для нагрева используется кузнечный горн, работающий на коксе. После нагрева заготовки подвергаются механическому воздействию с целью придания им необходимой формы и размеров. На участке также имеется заточной станок для заточки и подготовки инструмента.

Участок «Полимер»

Участок «Полимер» предназначен для производства резинотехнических изделий. Основной технологической операцией является вулканизация резиновых заготовок. Для этого используется вулканизационный пресс, в котором сырье на основе резины подвергается воздействию температуры и давления.

В процессе вулканизации происходит формирование необходимых физико-механических свойств резины, повышение ее прочности, эластичности и устойчивости к эксплуатационным воздействиям. Полученные изделия могут использоваться в качестве уплотнителей, прокладок, защитных элементов и других резинотехнических деталей.

Электроремонтный цех

На участке металлообработки выполняются отдельные операции по обработке металлических заготовок и деталей. Участок оснащен токарным, сверлильным, обдирочным и заточным станками. Оборудование используется для выполнения ремонтных и вспомогательных работ, подготовки деталей и инструмента.

Электроремонтный цех предназначен для выполнения ремонтных работ, связанных с эксплуатацией и восстановлением электрического оборудования предприятия. В составе цеха предусмотрено газовое отопительное и водонагревательное оборудование, обеспечивающее необходимые условия для проведения ремонтных операций.

Участок по ремонту и эксплуатации транспорта

Участок по ремонту и эксплуатации транспорта обеспечивает эксплуатацию и техническое обслуживание транспортных средств, а также вспомогательной инфраструктуры предприятия. На участке имеется теплая автостоянка для хранения грузовых и легковых автомобилей. Для поддержания исправного состояния автотранспорта предусмотрен участок ремонта и технического обслуживания. Здесь выполняются плановые и ремонтные операции, связанные с эксплуатацией транспортных средств, включая техническое обслуживание автомобилей.

Для проведения ремонтных работ используются передвижные сварочные аппараты и посты газовой резки. При необходимости выполняются сварка металлических элементов, резка деталей и другие операции по восстановлению транспортного оборудования.

На участке также предусмотрены места хранения отработанных масел, образующихся при техническом обслуживании и ремонте автомобилей и оборудования. Для хранения масел используются специальные емкости.

Вспомогательные производственные операции

Для обеспечения производственной деятельности предприятия используются склады сырья и материалов, бункеры для хранения песка и извести, транспортное и подъемное оборудование, компрессорная установка и другие вспомогательные устройства.

Подготовка и перемещение формовочных материалов осуществляются с помощью бункеров, конвейеров и норий. Для охлаждения нагретого кварцевого песка предусмотрен специальный охладитель, обеспечивающий охлаждение материала с формированием кипящего слоя. Для очистки воздуха от пылевых выделений используется рукавный фильтр. В производственных подразделениях также выполняются сварочные, газорезательные, заточные и шлифовальные работы, необходимые для изготовления, ремонта и восстановления деталей, оборудования и технологической оснастки.

3.2. Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за количеством и качеством эмиссий и их изменением.

Инструментальные методы являются превалирующими для источников организованных выбросов и сбросов загрязняющих веществ. Инструментальные измерения массовой концентрации и определения значений эмиссий выполняются аккредитованными лабораториями на сертифицированном оборудовании и/или посредством автоматизированной системы мониторинга при наличии. В случае нецелесообразности или невозможности определения эмиссий экспериментальными методами приводится обоснование использования расчетных балансовых методов, удельных значений.

В рамках мониторинга эмиссии будет проводиться контроль:

- за выбросами от источников загрязнения;
- за образованием и накоплением отходов производства и потребления;

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями и расчетным методом представлены в приложении 1 – таблицы 4-5.

Анализ проб будут проводиться лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством РК о техническом регулировании.

В рамках мониторинга эмиссий также будет проводиться учет всех видов отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия (Приложение №1 – таблица 2).

3.2.1. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Итого на существующее положение на объектах предприятия насчитывается 78 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (включая стоянки автомобилей и выбросы автотранспорта), из которых нормированию подлежат 76 источников (39 организованных и 37 неорганизованных), расположенных на 1 промплощадке. Выбросы от двигателей внутреннего сгорания передвижных источников не нормируются в соответствии со ст. 202 Экологического кодекса РК от 02.01.2021 г. № 400-VI.

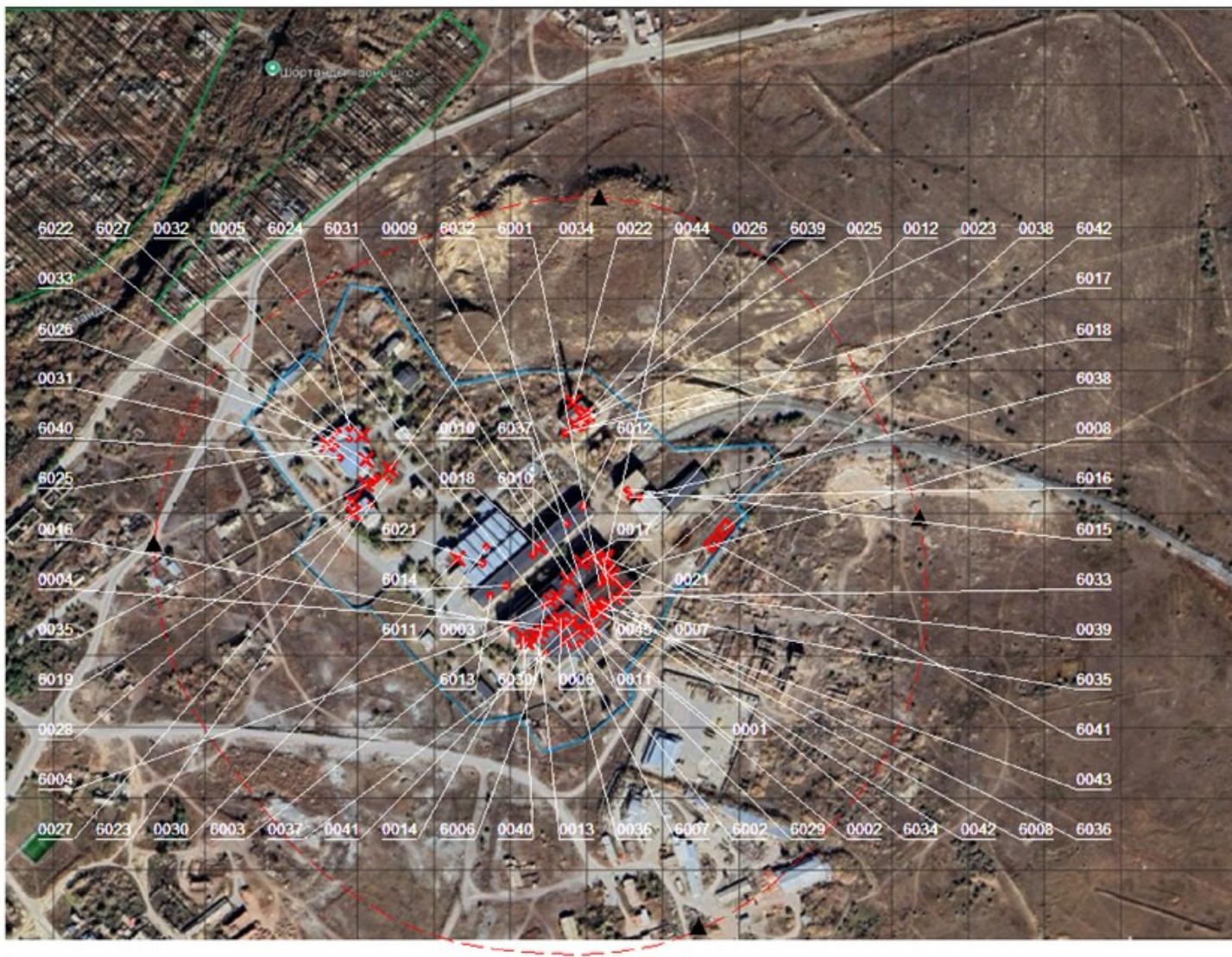
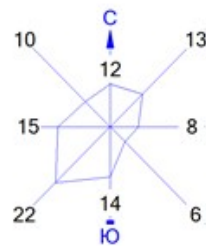
От источников ЗВ предприятия в атмосферу происходит выделение загрязняющих веществ 47 наименований. В процессе расчета рассеивания загрязняющих веществ было выявлено, что выделяющиеся вещества образуют 8 групп суммаций (_31,_52,_11,_35,_28,_40,_71,_ПЛ).

Валовый выброс от стационарных источников выбросов предприятия составляет **123,79668 тонн в год**.

Карта-схема расположения источников выбросов загрязняющих веществ каждой из площадок представлена на рисунке 1.2.

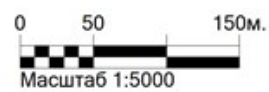
Карта-схема источников выбросов предприятия

Город : 023 Житикара
Объект : 0024 ТОО "МехЛитКом" Вар.№ 1
ПК ЭРА v3.0



Условные обозначения:

- ▲ Санитарно-защитные зоны, группа N 01
 ▲ Расчётные точки, группа N 01
 × Источники загрязнения
 — Расч. прямоугольник N 01



Согласно п.17 статьи 202 Экологического кодекса «Нормативы допустимых выбросов и технологические нормативы выбросов», нормативы эмиссии от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Предельные концентрации основных загрязняющих атмосферный воздух веществ в выхлопных газах определяется законодательствах РК о техническом регулировании.

Источники выбросов и нормативные объемы эмиссий регламентированы Проектом нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для ТОО «МехЛитКом» на период 2027-2036 гг. (Костанайская область, г.Житикара, ул. Горная, 9), разработанным ИП «EnviroPro».

В соответствии с п. 7 главы 1 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утверждённой Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. № 63, нормативы эмиссий пересматриваются не реже одного раза в десять лет и при необходимости учета новых или изменения параметров существующих источников загрязнения атмосферы, изменения применяемых технологий, требующих изменения экологических условий, пересмотре комплексного экологического разрешения.

Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов осуществляется непосредственно на источниках выброса.

Контроль за соблюдением установленных нормативов выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду включает:

- определение массы выбросов вредных веществ в единицу времени и сравнение этих показателей с установленными нормативами;
- проверку выполнения плана мероприятий по достижению НДВ;
- проверку эффективности работы аспирационных систем газоочистного оборудования, а также других природоохранных сооружений и систем пылегазоочистки.

Если по результатам замеров концентрации вредных веществ на контролируемых источниках равны или меньше эталона, можно считать, что режим выбросов на предприятии отвечает нормативу.

3.2.2 Мониторинг эмиссий в водные объекты

Территория рассматриваемого объекта находится за пределами установленных водоохранных зон и полос рек Тобол и Шортанды, согласно Постановления акимата Костанайской области от 8 января 2026 года № 5 «Об установлении водоохранных зон и полос на водных объектах Костанайской области, режима и особых условий их хозяйственного использования», необходимости их установления нет.

В связи с отсутствием забора воды из реки, а также с отсутствием сброса сточных вод промплощадки ТОО «МехЛитКом» на рельеф местности, можно сделать вывод, что объект не оказывает воздействия на р.Шортанды и на ближайшие водные объекты. Мониторинг не предусматривается.

3.2.3. Система управления отходами

В процессе производственной деятельности ТОО «МехЛитКом» образуются следующие виды отходов:

Таблица 3.1

Обоснование объемов накопления отходов и этапы обращения с ними

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование отходов</i>	<i>Объем образования отхода (тонн) – среднее значение за последние 3 года</i>	<i>Объем образования отхода (тонн) – максимальное значение за последние 3 года</i>	<i>Норматив ное количество накопления отходов, т/год</i>	<i>Этапы обращения с отходами</i>	<i>Обоснование</i>
1	2	3	4	5	6	7
1	Твердые бытовые отходы	72,33	147,3869	56,25	Образуются и собираются в производственных, административных и бытовых помещениях. В цехах предприятия имеются контейнеры под ТБО, также на территории имеется контейнерная площадка, выполненная в соответствии с требованиями санитарного законодательства для временного накопления, по мере наполнения спец. транспорт (мусоровоз) вывозит отходы на полигон по договору. Срок накопления не более 6 месяцев.	Норма образования рассчитана по формуле, в соответствии с Решением маслихата Житикаринского района Костанайской области от 25 января 2022 года № 111 «Об утверждении норм образования и накопления коммунальных отходов по Житикаринскому району» (в редакции от 25.07.2025 №306).
2	Смет с территории	18,31	41,67	275,0	Образуется в результате очистки территории, цехов подразделений предприятия. Смет с территории может храниться открыто на промышленной площадке в виде конусообразной кучи, откуда его перегружают в автотранспорт и доставляют для захоронения - на городской полигон. Накопление допускается совместно	Норма образования принята, в соответствии с Приложением № 16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008

					с твердыми промышленными отходами, вывозимыми на полигон. Срок накопления не более 6 месяцев.	г.№ 100-п. «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления»
3	Бумага и картон	2,42	3,439	2,0	Образуются в результате делопроизводства и канцелярской деятельности, картон (упаковка) – при закупе ТМЦ. Бумага накапливается в картонной коробке в офисных помещениях, картон в установленных местах. При наличии специализированной организации бумага и картон передаются на переработку. Бумага и картон, непригодные для переработки вывозятся на полигон. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимальных объемов образования отходов.
4	Отходы черных металлов	11,88	12,328	2500	Образуются при ремонтных работах и производстве литья. Накопление металлолома в структурных подразделениях осуществляется на открытых площадках с твердым покрытием, предназначенных для временного хранения отходов, либо в специально отведенных местах внутри производственных помещений. Также предприятие принимает отходы от сторонних организаций. Временно хранится на предприятии, вторично используются в производстве литья.	Объем образования принят с учетом производственной мощности по литью черных металлов, а также планируемых ремонтных работ техники и оборудования.
5	Отходы цветных металлов	2,52	3,9928	15,0	Образуются при ремонтных работах и производстве литья. Накопление металлолома в структурных подразделениях осуществляется на открытых площадках с твердым покрытием, предназначенных для временного хранения отходов, либо в специально отведенных местах внутри производственных помещений. Временно хранится на предприятии, вторично используются в производстве литья. Срок накопления не более 6 месяцев	Объем образования принят с учетом производственной мощности по литью цветных металлов

6	Металлическая стружка	13,7	15,03	70,0	Образуется при металлообработке. Также предприятие принимает отходы от сторонних организаций. Накопление металлической стружки в структурных подразделениях осуществляется на открытых площадках с твердым покрытием, предназначенных для временного хранения отходов, либо в специально отведенных местах внутри производственных помещений. Временно хранится на предприятии, вторично используются в производстве литья. При отсутствии необходимости в дальнейшем использовании в производстве отходы передаются специализированной организации для восстановления. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования стружки принят по расчету от количества обрабатываемого металла.
7	Огарки сварочных электродов	0,93	1,3405	4,356	Образуются при сварочных работах. Отходы собираются и временно накапливаются в специально установленных местах. При наличии производственной необходимости огарки могут быть использованы в собственном производстве в качестве вторичного сырья. При отсутствии необходимости в дальнейшем использовании в производстве отходы передаются специализированной организации для восстановления, а срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования рассчитан в зависимости от годового объема сварочных электродов и количества сварок.
8	Строительные отходы (бетон)	-	-	30,0	Образуется при строительных работах в цехах предприятия, ремонте помещений. Хранятся на открытой площадке на месте проведения работ в виде конусообразной кучи, бетон и руберид в дальнейшем передаются в стороннюю организацию (по договору). Кирпич повторно используется на производстве. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом ремонтных работ, планируемых работ по демонтажу неэксплуатируемых зданий и сооружений.
9	Строительные отходы (кирпич)	6,8	13,2	30,0		
10	Строительные отходы (отходы рубероида)	-	-	20,		

11	Отходы древесные, в т.ч. древесные опилки, дрова, отработанные деревянные шпалы, упаковочная тара из дерева	1,27	2,1336	6,0	Образуются при деревообработке. Накопление на участках осуществляется в специально отведенных местах (открытая площадка). Передаются в специализированную организацию и частично используются на предприятии или реализуются. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования рассчитан в зависимости от объемов проводимых работ
12	Отходы резины	0,199	0,2	0,6	Образуются при использовании и производстве резинотехнических изделий, ремонте оборудования. Накопление в цехах предприятия осуществляется в специально отведенных местах (в контейнере в помещении). По мере накопления отходы резины передаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования рассчитан в зависимости от объемов проводимых работ
13	Ветошь промасленная	0,73	1,137	1,5	Образуется при чистке узлов и деталей оборудования, машин и механизмов. Обтирочный материал, в т.ч. ткань техническая может накапливаться на срок не более одной недели до момента удаления в закрытых контейнерах, последующей передачей в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом плана закупок обтирочных материалов.
14	Шлам от мокрых пылеуловителей	0,48	0,643	5,0	Образуется при работе пылеуловителей. По мере накопления сдаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
15	Золошлаковые отходы	0,48	2,99	3,0	Образуются при работе кузнечного горна, а также печей ДСП и ИСТ. Временно хранится навалом, насыпью, в виде гряд, с подветренной стороны по отношению к жилой застройке. По мере образования и накопления вывозится на городской полигон (по договору). Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимальной производительности кузницы

16	Отработанные ртутьсодержащие лампы	0,06	0,12	0,6	Образуются при освещении административных и производственных помещений, складов. Ртутьсодержащие лампы хранятся в крытом помещении, недоступном для посторонних, с ровным бетонированным покрытием либо металлическим полом, в специальных контейнерах. По мере накопления сдаются на демеркуризацию в спец. организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом РСЛ, находящихся в эксплуатации
17	Отработанные гидравлические масла	-	-	2,0	Образуются при смазывании трущихся поверхностей, в процессе эксплуатации механизмов, оборудования и техники. Масла, накапливаемые непосредственно в цехах, хранятся в металлических либо пластиковых бочках, либо канистрах, установленных на металлических поддонах. По мере накопления передаются специализированной организации, а также часть вторично используется. Срок накопления не более 6 месяцев	Объем образования принят с учетом максимальных объемов образования отходов.
18	Отработанные моторные, трансмиссионные и смазочные масла	0,33	0,8	12,0		
19	Отработанные изоляционные и трансформаторные масла	-	-	2,0		
20	Отработанные аккумуляторы	-	-	0,087	Образуются при работе автотранспорта, спец. техники или образуются после истечения срока годности (2-3 года). Временно хранятся на территории предприятия (закрытый склад для хранения аккумуляторов), затем сдаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом количества аккумуляторов, эксплуатируемых на транспорте предприятия
21	Использованные рукава от рукавных фильтров	-	-	0,1	Образуются при износе в непрерывных процессах очистки воздуха (пылеулавливание). После использования рукава обеспыливаются и вторично используются на предприятии, а часть передаются специализированной организации. Хранятся в контейнерах. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимальных объемов образования отходов.

22	Шлак от плавки черных металлов	0,92	1	1,5	Образуется в результате плавки черных металлов. Временно хранится навалом, насыпью, в виде гряд, с подветренной стороны по отношению к жилой застройке. По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом производственных мощностей по плавке черных металлов
23	Присыпочный материал, загрязненный нефтепродуктами	-	0,15	3,0	Образуется при работе с автотранспортом и механизмами. Допускается хранение в металлических емкостях (бочках), имеющих маркировку на поверхности имеющее твердое покрытие. По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
24	Отходы ленты слюденитовой и стекловолокнуистой	0,22	0,323	0,85	Образуются при ремонте и реставрации двигателей. Накопление осуществляется в специально отведенных местах (закрытом складе). По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
25	Шины автотранспорта, переведенные в категорию отходы	-	-	0,714	Образуются в результате работы автотранспорта. Временное хранение на территории предприятия необходимо производить на огороженное крытой площадке с твердым покрытием. По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
26	Медицинские отходы (неопасные)	-	-	0,025	Образуются в ходе деятельности медпункта (неопасные). Временное хранение производится в специальных контейнерах в отведённом помещении. По мере накопления сдаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования зависит от количества и места проведения ежегодных медицинских осмотров.
27	Пластмассовые отходы	0,31	0,36	1,0	Образуются от производства полимерного участка и использования пластиковых бутылок из-под воды. Накопление осуществляется в специально отведенных местах (закрытом складе). По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.

28	Стеклобой	0,12	0,325	0,2	Образуются при ремонтных работах. Накопление осуществляется в специально отведенных местах (закрытом складе). По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
29	Ветошь обтирочная загрязненная, в т.ч. ткань техническая	-	-	0,5	Образуется при уборке рабочих мест, мытья полов в административных, производственных, бытовых помещениях. По мере накопления сдается в специализированную организацию. Допускается также размещение ветоши на полигоне ТБО. Сбор и временное хранение осуществляется в контейнерах совместно с ТБО. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом плана закупок обтирочных материалов.
30	Изношенная спец.одежда	-	-	0,7	Образуется после истечения срока службы спец. одежды работников предприятия. По мере накопления передается в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом обеспечения спец.одеждой работников согласно полной численности
31	Упаковочная тара (полипропиленовые мешки, пластиковая упаковка и др.)	-	-	0,5	Образуется в результате распаковки (растаривании) приобретаемой продукции и в процессе браковки мешкотары после маркировки, брака завода-изготовителя полипропиленовых мешков. По мере накопления передаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом упаковки грузов, поступающих в адрес предприятия.
32	Тара из-под ГСМ	-	-	1,5	Тара из-под ГСМ, загрязненная нефтепродуктами, образуется при использовании горюче-смазочных материалов. Временно хранятся на территории предприятия. По мере накопления сдается в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом планируемого количества нефтепродуктов, поступающих на предприятие.

33	Тара из под ЛКМ	-	-	0,432	Тара из-под ЛКМ (жестяные банки из-под краски) образуются при проведении лакокрасочных работ. Собираются и хранятся в специальном контейнере. По мере накопления передаются специализированной организации. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом планируемых объемов проведения ремонтных работ.
34	Отходы пенопласта	3,24	5,32	4,56	Образуются при производстве литья. Собираются и хранятся в специальном контейнере и мешкотаре. По мере накопления передаются специализированной организации, могут вторично использоваться в производстве. Срок накопления не более 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом максимального образования отхода.
35	Списанные неорганические химические вещества, состоящие или содержащие опасные вещества	0,0041	0,01225	0,005	Образуются при использовании химических реактивов в подразделениях предприятия в хим. лаборатории. Временно хранятся на территории предприятия в закрытом помещении, а затем сдаются в специализированную организацию. Срок накопления не более 6 месяцев.	Данный вид отхода образуется по мере истечения срока годности хим.реактивов
36	Отходы электронного и электрического оборудования	-	-	0,5	Образуются в результате эксплуатации и выхода из строя электрического и электронного оборудования, приборов, устройств и их отдельных компонентов. Отходы собираются и временно накапливаются в специально установленных местах, отдельно от других видов отходов. При наличии возможности отдельные компоненты, пригодные для дальнейшего использования, могут использоваться повторно. Непригодные для дальнейшего использования отходы электронного и электрического оборудования передаются специализированной организации. Срок временного накопления отходов не превышает 6 месяцев.	Объем образования принят с учетом количества оборудования, находящегося в эксплуатации.

Правильная организация накопления и удаления максимально предотвращает загрязнение окружающей среды. Это предполагает исключение, изменение или сокращение видов работ, приводящих к загрязнению отходами почвы, атмосферы или водной среды.

Собственных полигонов захоронения, а также отходов, подлежащих захоронению, на предприятии не проектируется.

Все отходы, образующиеся при производственной деятельности предприятия, размещаются организованно, т.е. регламентировано, временное складирование отходов предусматривается в соответствии с требованиями приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 25.12.2020 г. № ҚР ДСМ-331/2020 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» (в редакции приказа Министра здравоохранения РК от 17.04.2024 № 13).

3.3. Мониторинг воздействия

Предприятие в процессе осуществления своей деятельности в той или иной степени оказывает влияние на различные компоненты окружающей среды – атмосферный воздух, водные объекты, почвы.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия - наблюдение за состоянием объектов окружающей среды как на границе санитарно-защитной зоны, так и на других выявленных участках негативного воздействия в процессе хозяйственной деятельности природопользователя.

Объектом воздействия, рассматриваемым настоящим проектом, является предприятие ТОО «МехЛитКом», классифицируемое как **объект II категории** в соответствии с Инструкцией по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 13 июля 2021 года № 246 и Приложением 2 Экологического Кодекса (раздел 2, пункт 2, подпункт 2.1.4 – литейные производства черных металлов с производительностью менее 20 тонн в сутки).

Для ТОО «МехЛитКом», основной деятельностью которого является производство литых изделий из стали, чугуна, цветных металлов, изготовления запасных частей к горнодобывающему и обогащающему оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование), рекомендовано производить контроль за соблюдением нормативов НДВ по фактическому загрязнению атмосферного воздуха на специально выбранных контрольных точках (постах) на границе санитарно-защитной зоны.

4. Перечень количественных и качественных показателей эмиссии загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга

Параметры, отслеживаемые в процессе экологического мониторинга, определяются исходя из специфики производственной отрасли и применяемой технологической схемы предприятия.

При проведении мониторинга контролируется степень воздействия предприятия на атмосферный воздух, поверхностные и подземные воды, а также почвы и изменение качества карьерных вод, радиоактивности вскрышных пород и отходов обогащения, путём сравнения концентраций загрязняющих веществ с нормативными значениями.

Перечень загрязняющих веществ, контролируемых в процессе мониторинга, представлен в таблице 4.1.

Таблица 4.1

Перечень контролируемых параметров для ТОО «МехЛитКом»

Компонент окружающей среды	Контролируемые параметры и загрязняющие вещества	
<i>в атмосферном воздухе</i>	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид)
	0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)
	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)
	0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)
	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)
	0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)
	0164	Никель оксид (в пересчете на никель)
	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)
	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
	0302	Азотная кислота
	0303	Аммиак
	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)
	0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)
	0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)
	0322	Серная кислота
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)
	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)
	0342	Фтористые газообразные соединения
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые
	0405	Пентан
	0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)
	0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен)
	0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)
	0521	Пропен (Пропилен)
	0526	Этен (Этилен)
	0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)
	0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)
	0620	Винилбензол (Стирол, Этилбензол)
	0621	Метилбензол
	0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)

<i>в атмосферном воздухе</i>	1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)
	1061	Этанол (Этиловый спирт)
	1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв)
	1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)
	1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)
	1240	Этилацетат
	1401	Пропан-2-он (Ацетон)
	1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен)
	2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)
	2735	Масло минеральное нефтяное
	2752	Уайт-спирит
	2754	Алканы C12-19
	2902	Взвешенные частицы
	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
	2930	Пыль абразивная
	2936	Пыль древесная
	2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин

5. Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений

Производственный мониторинг для ТОО «МехЛитКом» проводится ежегодно в период реализации программы. Сбор и обработка материалов является одним из обязательных видов исследований производственного экологического контроля. Результаты этих работ характеризуют современное состояние экологических исследований, проведенных на предприятии.

1) Мониторинг производственного процесса (операционный мониторинг) ведется непрерывно. Слежение производится за технологическими процессами, состоянием механизмов оборудования, автотранспорта, выполнением данного объема работ, их качеством в соответствии с заданным планом.

2) Мониторинг эмиссий представляет собой контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов и сбросов непосредственно на источниках загрязнения.

- Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух (организованные и неорганизованные источники) ведется ежеквартально в соответствии с планом-графиком контроля за соблюдением нормативов допустимых выбросов (представлен в приложении к программе);

- Контроль образования и накопления отходов производства и потребления ведется расчетным методом ежеквартально;

3) Мониторинг воздействия предусматривает изучение влияния деятельности рассматриваемых объектов на главные компоненты окружающей среды – атмосферный воздух в зоне воздействия промплощадки предприятия.

Замеры *атмосферного воздуха* (максимально разовая концентрация, мг/м³) на границе СЗЗ необходимо проводить ежеквартально в соответствии с планом графиком контроля НДС.

Планы графики наблюдений за состоянием компонентов окружающей среды представляются по форме согласно приложениям к Правилам разработки программы ПЭК.

Частота проведения измерений, расчетов, опробования и проведения анализов представлена ниже в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Частота проведения мониторинга ТОО «МехЛитКом»

Тип мониторинга	Частота проведения
1. <i>Операционный мониторинг</i>	Непрерывно
2. <i>Мониторинг эмиссий</i>	
В атмосферный воздух	4 раза в год (ежеквартально)
В водные системы	<i>Не требуется</i>
3. <i>Мониторинг воздействия</i>	
Атм.воздух на границе СЗЗ	2 раза в год (в теплый и холодный периоды)
Поверхностные и подземные воды	<i>Не требуется</i>
Почвенный покров	<i>Не требуется</i>
Радиационный контроль	<i>Не требуется</i>

6. Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга

Материально-техническая база предприятия должна обеспечивать введение производственного экологического контроля за источниками загрязнения и состоянием окружающей среды с использованием утвержденных в установленном законодательством порядке методик, приборов и средств, обеспечивающих единство измерений.

Метод *операционного мониторинга* заключается в слежении и контроле за технологическими процессами и регламентами на производстве.

Все технологические и вспомогательные процессы производства продукции описаны в соответствующей технологической документации. На предприятии идентифицированы все операции и виды деятельности. Основной целью управления операциями является осуществление контроля производственных процессов, связанных с воздействием на окружающую среду с тем, чтобы не допустить выхода технологических показателей за установленные пределы.

Техническое обслуживание оборудования, технологического автотранспорта и

ремонт пылегазоочистных установок выполняется согласно графикам ППР. Обслуживание и ремонт оборудования производится в соответствии с технологическими картами по ремонту оборудования, инструкциями.

Оценка технического состояния пылегазоочистного оборудования, аспирационных и вентиляционных установок в Обогательном комплексе осуществляется соответствующими службами.

Ведомственный контроль за качеством подземных и карьерных вод осуществляет геологический отдел предприятия.

Проведение *мониторинга эмиссий* заключается в осуществлении контроля за выбросами, качественным и количественным составом отходов инструментальным и/или расчетным методом.

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух проводится исключительно лабораторным методом.

Замеры воздуха выполняются в соответствии с ГОСТами и методиками, в соответствии с областью деятельности аккредитованной лаборатории. Замеры на определение концентраций химических соединений, таких как окислы азота, углерода проводят с помощью газоанализаторов, либо с помощью индикаторных трубок, согласно утвержденным в РК методикам.

Одновременно с проведением отбора проб определяются метеорологические характеристики атмосферы: скорость и направление ветра определяются на высоте 2 м с помощью ручного анемометра в начале, середине и конце процедуры измерений, температуру измеряют с помощью термометра, атмосферное давление устанавливают посредством показаний барометра-анероида.

Все данные записываются в журнал. В рамках выполненных работ по контролю, согласно методическим рекомендациям, контрольные замеры необходимо проводить в один день, в период максимальных выбросов.

Наблюдения осуществляются производственными или независимыми лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан в области технического регулирования. Наблюдения за количеством выбросов осуществляется у контролируемых источников принятых в соответствии с действующим проектом НДВ.

Результаты замеров передаются в отдел охраны окружающей среды ТОО «МехЛитКом», где проводится анализ соответствия или не соответствия фактического объема выбросов с нормативными объемами, определенными проектом НДВ и объемами, лимитированным разрешением на природопользование.

Расчеты эмиссий в атмосферный воздух осуществляются в соответствии с утвержденными в Республике Казахстан методическими рекомендациями для каждого из источников выбросов по каждому из выбрасываемых загрязняющих веществ. Необходимые расчеты максимально разового и валового выбросов загрязняющих веществ на основании исходных данных выполняются с учетом требований и положений:

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение №3 к приказу Министра охраны окружающей среды РК от 18.04.2008 г №100-п.

- Сборник методик по расчёту выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. «КАЗЭКОЭКСП», Алматы, 1996.

- «Методика расчёта выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)» Астана-2005.

- «Методика расчёта выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах». Астана, 2005.

- Приложение №13 к приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100-п Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников.

- Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02-2004 – Астана, 2005.

- Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности РНД 211.2.02.08-2004.

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004, Астана, 2004 г.

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов. Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. №100-п.

В качестве нормативов качества атмосферного воздуха принят Приказ Министра национальной экономики РК от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

7. Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга и места проведения измерений

7.1 Контроль атмосферного воздуха

Мониторинг эмиссий *в атмосферный воздух* ведется непосредственно для источников выбросов. Итого на существующее положение на объектах предприятия насчитывается 78 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (включая стоянки автомобилей и выбросы автотранспорта), из которых нормированию подлежат 76 источников (39 организованных и 37 неорганизованных), расположенных на 1 промплощадке.

В таблице 7.1 представлен список источников, опробование эмиссий на которых проводится инструментальным методом.

Источники выбросов ТОО «МехЛитКом», мониторинг эмиссий на которых ведется инструментальным методом

Номер источника выбросов	Производство, цех,участок	Вещество, по которому ведется контроль	Частота контроля	Кем осуществляется
<i>Литейный участок</i>				
0001	Дробометная камера	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0003	Дробометный барабан 42213м С-17	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0004	Печь сталеплавильная ДСП-3М	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0005	С-25 конвейера	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0006	Выбивная решетка С-1 ФАР-195	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0007	Конвейеры подвала С-26	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0008	Бегуны 1а 12м С-25	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0009	Бегуны стержневого отделения С-29	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0016	С-58 Маятниковые наждаки	Взвешенные частицы	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория
0017	С-59 Шлифовальная машинка	Взвешенные частицы	4 р/год (ежеквартально)	Аккредитованная лаборатория

Так как основная часть организованных источников от вспомогательных процессов, по которым осуществляется незначительный выброс (по некоторым веществам выброс ниже предела определения у приборов) и отсутствует техническая возможность для проведения измерений, то контроль соблюдения нормативов по ним проводится расчетным методом.

Мониторинг воздействия осуществляется в 4 точках на границе санитарно-защитной зоны основной площадки предприятия (300 м от источников выбросов): одна точка с подветренной стороны, одна – с наветренной на линии направления ветра в момент отбора проб. Две вспомогательные точки на подветренной стороне располагаются под углом 20-30° к направлению ветра по одной слева и справа от

центральной точки.

Замеры максимально разовых концентраций в атмосферном воздухе проводит аккредитованная лаборатория. При проведении замеров атмосферного воздуха учитываются метеорологические факторы (атм. давление мм.рт.ст, температура и влажность воздуха, направление и скорость ветра, состояние погоды).

Местоположение контрольных точек наблюдения за атмосферным воздухом нанесены на ситуационную карту-схему.

Таблица 7.2

**Мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе СЗЗ
ТОО «МехЛитКом»**

Номер контрольной точки	Производство, цех, участок	Вещество, по которому ведется контроль	Частота контроля	Кем осуществляется
Т 1 Т 2 Т 3 Т 4	На границе санитарно-защитной зоны промплощадки предприятия (300 м)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2 р/год (в теплый и холодный периоды)	Аккредитованная лаборатория
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)		
		Углерод оксид		
		Взвешенные частицы		

7.2. Контроль почвы

Ввиду отсутствия собственных полигонов захоронения отходов, исключения попадания в почву отходов производства и потребления ввиду герметичности их хранения, а также исключая попадание компонентов отходов в почвы района размещения предприятия, мониторинг почв считается **нецелесообразным**.

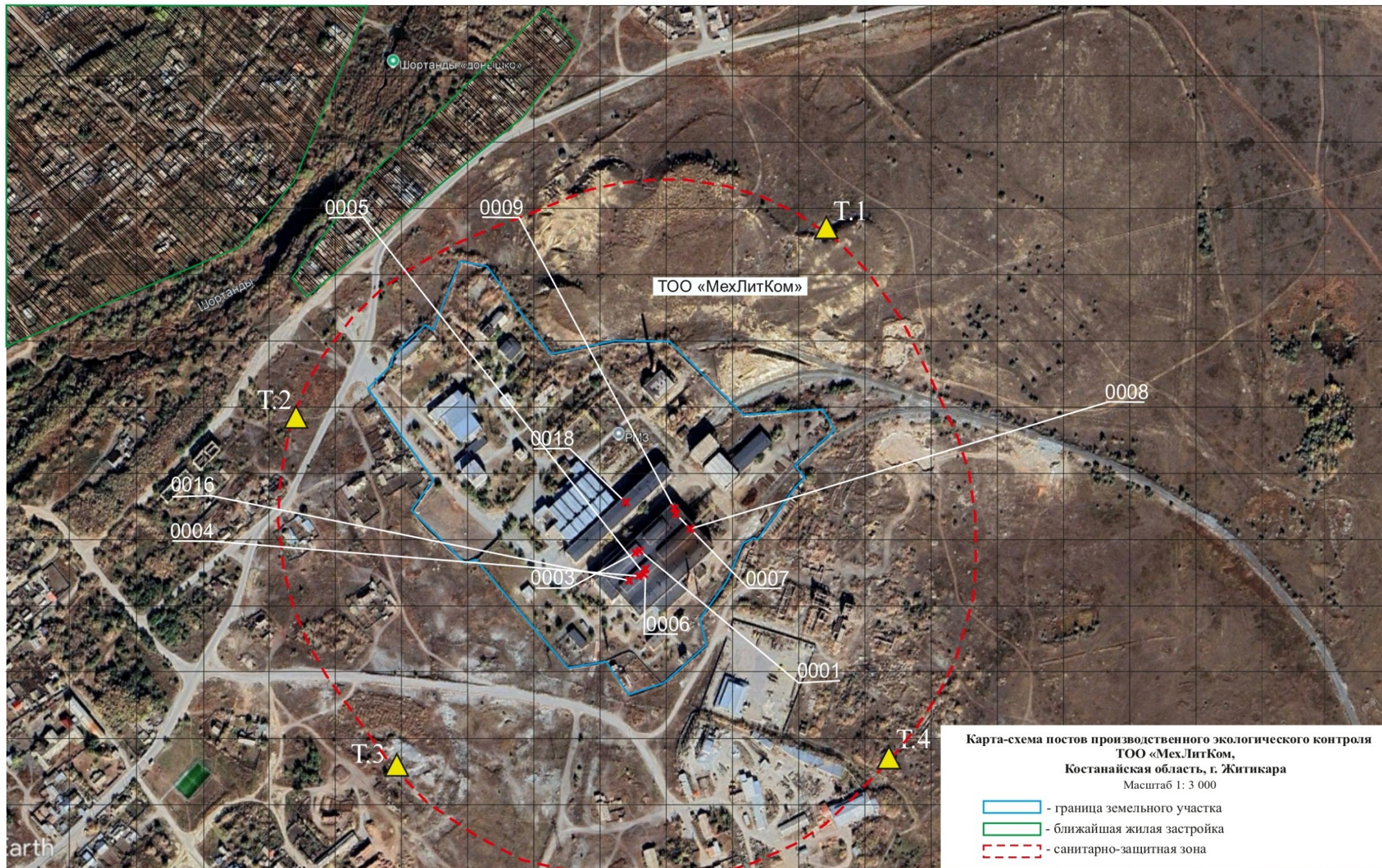
7.3 Мониторинг поверхностных и подземных вод

При эксплуатации рассматриваемого объекта негативного влияния на водные ресурсы не прогнозируется, мероприятия по защите вод от истощения и загрязнения и проведение экологического мониторинга поверхностных и подземных вод не предусматривается.

Ввиду удаленности промплощадки предприятия ТОО «МехЛитКом» от поверхностных водных объектов и исключения попадания сточных вод в подземные горизонты, водный мониторинг считается **нецелесообразным**.

7.4 Радиационный мониторинг

Ввиду отсутствия источников радиационного разгрязнения, мониторинг наблюдения за изменением природного радиационного фона **нецелесообразен**.



8. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Предприятие ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Учет показателей производственного процесса ведется ежемесячно. Результаты передаются в диспетчерскую, где заносятся в оперативные журналы в течение суток и перелаются ответственным лицам для формирования отчетов.

Величины фактических показателей работы анализируются, сравниваются с проектными и предоставляются ежеквартально в отдел охраны окружающей среды ТОО «МехЛитКом».

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период. К отчету предусматривается пояснительная записка о выполнении работ.

1. Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ в атмосферу, сбросов в пруды-испарители, размещения отходов производится ежеквартально. 1 раз в год статистические отчеты по загрязнению атмосферного воздуха 2- ТП (воздух), о затратах на охрану окружающей среды 4-ОС.

2. Расчет экологических платежей производится ежеквартально.

3. Разработка природоохранных мероприятий по сокращению загрязняющего воздействия предприятия, контроль за их выполнением, определение затрат на их выполнение предусматриваются Планом природоохранных мероприятий, согласованным с уполномоченным органом в области ООС РК.

4. Один раз в десять лет производится инвентаризация источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и пересмотр нормативов допустимых выбросов, в случае изменения источников выброс или добавления новых, инвентаризация проводится в тот же год.

5. Сведения по сбросу сточных карьерных и подземных вод подаются в РГУ «Тобол – Торгайская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов» по форме 2-ТП водхоз с пояснительной запиской 1 раз в год.

6. Передача оперативной информации органам, осуществляющим государственный экологический контроль, с целью сравнительного обзора динамики изменения загрязнения компонентов окружающей природной среды.

9. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение

Для обеспечения нормальной и бесперебойной работы на предприятии, а также для соблюдения природоохранного законодательства необходимо осуществлять внутренние проверки.

Внутренние проверки соблюдения экологического законодательства осуществляются главным экологом и начальником отдела охраны окружающей среды, в

составе постоянно действующей комиссии под руководством технического директора и директора департамента от охране труда, промышленной и экологической безопасности.

Для этих целей разработан план – график внутренних проверок, утвержденный руководителем предприятия (представлен в приложении).

В ходе внутренних проверок контролируется:

1. Выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
2. Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
3. Выполнение условий экологического и иных разрешений;
4. Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля.
5. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

При проведении внутренней проверки необходимо:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- выполнить контроль за выполнением работ по производственному мониторингу, своевременность отбора проб и анализа данных согласно утвержденной программы;
- составить акт, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

План график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства представлен в приложении - таблица 12.

10. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

Качество инструментальных измерений должно быть подтверждено аттестатом аккредитации лабораторий, производящих измерения. Лаборатории, которые осуществляют инструментальные замеры, отбор проб, химические анализы должны осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Лаборатории должны быть обеспечены нормативной документацией регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Также лаборатории должны располагать достаточным количеством штатных сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности.

Лаборатории должны быть оснащены необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности

11. Протокол действий в нештатных ситуациях

Выполнение контроля в штатной и нештатной ситуации отличается частотой измерений. Контролируемые параметры остаются неизменными.

Контроль в штатном режиме проводится на постоянных пунктах наблюдения, размещенных с учетом расположения участков работ. Отбор проб и исследование установленных Программой параметров наблюдаемых компонентов окружающей среды проводятся специализированной организацией, имеющей аккредитованную лабораторию, по утвержденным в РК методикам. Частота наблюдений за каждым компонентом природной среды зависит от особенности природных условий и режима работы объекта и определяется настоящей программой.

Контроль в период возникновения нештатной (аварийной) ситуации отличается от аналогичных работ в период штатных ситуаций частотой наблюдений, зависящей от объема и способов ведения аварийно-восстановительных работ. Цель контрольных наблюдений – определить последствия влияния данной аварии на окружающую среду.

Обеспечение основной деятельности предприятия предусматривает мероприятия технологического и организационно-технического характера, обеспечивающие исключение аварийных ситуаций. Проектными решениями также предусмотрены системы управления безопасностью работ и защиты окружающей среды. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность возникновения неконтролируемой ситуации, при наступлении которой предприятием будут предприниматься все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

В процессе ликвидации аварии контрольные наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжаться до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения контрольных исследований будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

После устранения нештатных ситуаций необходимо определить оказанное влияния на все компоненты окружающей природной среды.

Для обеспечения надлежащего реагирования на аварийные ситуации на ТОО «МехЛитКом» разрабатываются планы ликвидации аварий, составляется перечень возможных аварийных ситуаций и ответные меры.

Планы ликвидации возможных аварий разрабатываются и утверждаются в соответствии с нормативными актами РК.

Планы ликвидации аварий в обязательном порядке отражают идентификацию возможных аварийных ситуаций и действия персонала в этих ситуациях. По ПЛА в структурных подразделениях разрабатываются и реализуются графики проведения учебных тревог.

Персонал, участвующий в локализации и ликвидации аварий, обучен и ознакомлен с порядком действия в аварийных ситуациях.

12. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля

Выполнение программы производственного экологического контроля на предприятии осуществляет отдел охраны окружающей среды, контроль за ее организацией и выполнением возлагается на директора департамента по охране труда, промышленной и экологической безопасности.

Отдел охраны окружающей среды входит в состав департамента по охране труда, промышленной и экологической безопасности. Отдел осуществляет следующие основные задачи:

- организация и участие в работе по реализации политики предприятия и достижению целей в области охраны окружающей среды;
- организация и проведение производственного экологического контроля;
- разработка мероприятий по охране окружающей среды;
- контроль соблюдения в подразделениях предприятия законодательства в области охраны окружающей среды;
- контроль за выполнением предписаний органов государственного контроля по охране окружающей среды.

Операционный мониторинг будет осуществляться силами предприятия. Мониторинг эмиссий и воздействия будет проводиться с привлечением аккредитованной лаборатории.

Качество инструментальных измерений будет подтверждаться аттестатом аккредитации лаборатории. Копия аттестата аккредитации лаборатории представляется в отчетах по результатам производственного контроля.

Приказом «О координации природоохранной деятельности, производственном экологическом контроле и природопользовании на предприятии» назначаются ответственные лица (см. приложение) за выполнение программы.

13. Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля

На предприятии имеется План мероприятий по охране окружающей среды, который является приложением к экологическому разрешению на воздействие и содержит перечень мероприятий, направленных на снижение негативного воздействия на окружающую среду, необходимых для обеспечения соблюдения установленных нормативов эмиссий, лимитов накопления и захоронения отходов.

В соответствии пункта 3 статьи 125 Экологического кодекса Республики Казахстан оператор ежегодно представляет отчет о выполнении плана мероприятий по охране окружающей среды в соответствующий орган, выдавший экологическое разрешение.

14. Перечень нормативных и методических документов для организации проведения производственного контроля и составления отчета по производственному контролю

1. Экологический кодекс РК от 2 января 2021 г. № 400-VI;
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» (в редакции приказа Министра экологии и природных ресурсов РК от 30.03.2026 № 59);
3. «Методика по определению нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденная Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. № 63 (в редакции приказа Министра экологии и природных ресурсов РК от 02.09.2024 № 199);
4. Приказ Министра национальной экономики Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» (в редакции приказа Министра здравоохранения РК от 18.02.25 г. № 10);
5. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 г. № ҚР ДСМ-2 (в редакции приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 15.05.26 г. № 51);
6. ГОСТ 17.2.4.02-81 «Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ»;
7. ГОСТ 17.1.3.07-82 «Охрана природы. Гидросфера. Правила контроля качества воды водоемов и водотоков»;
8. СТ РК ГОСТ Р 515 92-2003 «Вода. Общие требования к отбору проб»;
9. ГОСТ 17.4.4.02-2017 «Почвы. Методы отбора и подготовки проб для химического, бактериологического, гельминтологического анализа»;
10. Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к обеспечению радиационной безопасности", Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 15 декабря 2020 года № ҚР ДСМ- 275/2020;
11. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов» (Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26).

Приложение 1
к Правилам разработки программы
производственного экологического контроля
объектов I и II категорий, ведения внутреннего
учета, формирования и представления
периодических отчетов по результатам
производственного экологического контроля

Форма

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категорий

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Мех ЛитКом»	394420100	Костанайская область, г. Житикара, Промзона, ул. Горная, 9 1) 52.192766, 61.223454; 2) 52.190802, 61.228990; 3) 52.188902, 61.226179; 4) 52.191527, 61.222081	090340000620	24100	Производство литых изделий из стали, чугуна, цветных металлов, изготовления запасных частей к горнодобывающему и обогательному оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование)	РНН 390400212715 ОКПО 50613860 ИИК KZ046017221000000829 в АО «Народный Банк Казахстана» БИК HSBKKZKX	II категория, Литье металлов составляет 2000 тонн в год; производство изделий из пластмасс - 3 тонны в год, изготовление резинотехнических изделий - 2 тонны в год

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Смешанные коммунальные отходы (ТБО)	20 03 01	56,25	Передача для захоронения на полигон ТБО
Смет с территории	20 03 03	275,0	
Бумага и картон	20 01 01	2,0	При наличии специализированной организации передаются на переработку. непригодные для переработки отходы вывозятся на полигон
Отходы черных металлов	16 01 17	1000,0	Временно хранится на предприятии, вторично используются в производстве литья
Отходы цветных металлов	16 01 18	15,0	
Металлическая стружка	12 01 01	20,0	Временно хранится на предприятии, вторично используются в производстве литья. При отсутствии необходимости в дальнейшем использовании в производстве отходы передаются специализированной организации для восстановления
Огарки сварочных электродов	12 01 13	4,356	При наличии производственной необходимости огарки могут быть использованы в собственном производстве в качестве вторичного сырья
Строительные отходы (бетон)	17 01 01	30,0	Бетон и рубероид в дальнейшем передаются в стороннюю организацию (по договору). Кирпич повторно используется на производстве
Строительные отходы (кирпич)	17 01 02	30,0	
Строительные отходы (отходы рубероида)	17 06 04	20,0	
Отходы древесные, в т.ч. древесные опилки, дрова, отработанные деревянные шпалы, упаковочная тара из дерева	03 01 05	6,0	Передаются в специализированную организацию и частично используются на предприятии или реализуются
Отходы резины	16 01 99	0,6	По мере накопления отходы резины передаются в специализированную организацию
Ветошь промасленная	15 02 02*	1,5	По мере накопления сдаются в специализированную организацию
Шлам от мокрых пылеуловителей	10 02 14	5,0	
Золошлаковые отходы	10 01 01	3,0	По мере образования и накопления вывозится на городской полигон (по договору)
Отработанные ртутьсодержащие лампы	20 01 21*	0,6	По мере накопления сдаются на демеркуризацию в спец. организацию
Отработанные гидравлические масла	13 01 13*	2,0	По мере накопления передаются специализированной организации, а также часть вторично используется
Отработанные моторные,	13 02 08*	12,0	

трансмиссионные и смазочные масла			
Отработанные изоляционные и трансформаторные масла	13 03 10*	2,0	
Отработанные аккумуляторы	16 06 01*	0,087	По мере накопления сдаются в специализированную организацию
Использованные рукава от рукавных фильтров	15 02 03	0,1	После использования рукава обеспыливаются и вторично используются на предприятии, а часть передаются специализированной организации
Шлак от плавки черных металлов	10 09 03	1,5	По мере накопления передаются специализированной организации.
Присыпочный материал (загрязненный нефтепродуктами)	17 05 03*	3,0	По мере накопления передаются специализированной организации.
Отходы ленты слюденитовой и стекловолокнутой	10 10 99	0,85	По мере накопления передаются специализированной организации.
Шины автотранспорта, переведенные в категорию отходы	16 01 03	0,714	По мере накопления передаются специализированной организации.
Медицинские отходы (неопасные)	18 01 04	0,026	По мере накопления передаются специализированной организации.
Пластмассовые отходы	20 01 39	1,0	
Стеклобой	16 01 20	0,2	
Ветошь обтирочная (загрязненная), в т.ч. ткань техническая	15 02 03	0,5	По мере накопления сдается в специализированную организацию. Допускается также размещение ветоши на полигоне ТБО
Изношенная спец.одежда	15 02 03	0,7	По мере накопления передаются специализированной организации
Упаковочная тара (полипропиленовые мешки, пластиковая упаковка и др.)	15 01 06	0,5	
Тара из-под ГСМ	15 01 10*	1,5	По мере накопления передаются специализированной организации
Тара из-под ЛКМ	15 01 10*	0,432	
Отходы пенопласта	12 01 05	4,56	По мере накопления передаются специализированной организации, могут вторично использоваться в производстве
Списанные неорганические химические вещества, состоящие или содержащие опасные вещества	16 05 07*	0,005	Временно хранятся на территории предприятия в закрытом помещении, а затем сдаются в специализированную организацию
Отходы электронного и электрического оборудования	20 01 36	0,5	При наличии возможности отдельные компоненты могут использоваться повторно. Непригодные для дальнейшего использования отходы передаются специализированной организации

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	76
2	Организованных, из них:	39
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	13
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	10
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	26
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	26
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	37

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Литейный участок	2000	Дробометная камера	0001	52°11'23.03"C 61°13'35.57"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Дробометный барабан 42213м С-17	0003	52°11'22.81"C 61°13'35.46"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Печь сталеплавильная ДСП-3М	0004	52°11'21.95"C 61°13'35.62"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		С-25 конвейера	0005	52°11'22.11"C 61°13'35.88"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Выбивная решетка С-1 ФАР-195	0006	52°11'22.23"C 61°13'36.02"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Конвейеры подвала С-26	0007	52°11'24.38"C 61°13'37.81"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Бегуны 1а 12м С-25	0008	52°11'23.67"C 61°13'38.68"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4 р/год (ежеквартально)
		Бегуны	0009	52°11'24.45"C	Пыль неорганическая,	4 р/год

		стержневого отделения С-29		61°13'37.91"В	содержащая двуокись кремния в %: 70-20	(ежеквартально)
		С-58 Маятниковые наждаки	0016	52°11'21.74"С 61°13'35.00"В	Взвешенные частицы	4 р/год (ежеквартально)
		С-59 Шлифовальная машинка	0017	52°11'24.09"С 61°13'37.09"В	Взвешенные частицы	4 р/год (ежеквартально)

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Литейный цех	Сварочный пост	0002	52°11'21.85"С 61°13'37.60"В	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	Сварочные электроды
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Никель оксид (в пересчете на никель)	
				Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
				Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Литейный цех	Печь сталеплавильная ДСП-3М	0004	52°11'21.95"С 61°13'35.62"В	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
				Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	

Литейный цех	Выбивная решетка С-1 ФАР-195	0006	52°11'22.23"C 61°13'36.02"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Аммиак	
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Литейный цех	Термическая печь	0010	52°11'22.28"C 61°13'37.53"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Литейный цех	Сушильный барабан	0011	52°11'22.90"C 61°13'37.19"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Литейный цех	Шкаф сушильных стержней	0012	52°11'23.71"C 61°13'38.42"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
Литейный цех	Печь ИСТ	0013	52°11'21.28"C 61°13'34.70"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Взвешенные частицы	
Литейный цех	Котельная литейного цеха	0014	52°11'21.41"C 61°13'34.27"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Литейный цех	Стенд сушки ковшей	0036	52°11'21.37"C 61°13'36.35"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	

Литейный цех	Участок цветного литья	0037	52°11'21.83"C 61°13'37.09"B	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий)	-
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	
				Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Литейный цех	Галтовочный барабан	0038	52°11'23.36"C 61°13'39.70"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-
Литейный цех	Щековая дробилка	0039	52°11'23.19"C 61°13'39.70"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-
Литейный цех	Заточные станки	0040	52°11'21.64"C 61°13'33.94"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
Литейный цех	Охладитель кварцевого песка	0041	52°11'21.29"C 61°13'35.11"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	Сито вибрационное на пневмоподушках	0042	52°11'22.64"C 61°13'37.94"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	Бункер накопитель с дозатором	0043	52°11'22.60"C 61°13'38.25"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	Печь сушки крупных форм	6001	52°11'23.40"C 61°13'38.07"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
Литейный цех	Излучатели литейного цеха	6002	52°11'21.34"C 61°13'37.00"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Литейный цех	Модельный участок	6003	52°11'22.03"C 61°13'33.52"B	Пыль древесная	-
Литейный цех	Пост газовой резки	6004	52°11'23.02"C 61°13'35.64"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Пропан-бутановая смесь

Литейный цех	Склад отработанных масел	6006	52°11'20.95"C 61°13'35.18"B	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Отработанное масло
Литейный цех	Бункер песка	6007	52°11'21.91"C 61°13'36.38"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	Бункер извести	6008	52°11'22.91"C 61°13'39.03"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Известь
Литейный цех	Грохот	6029	52°11'21.80"C 61°13'37.10"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-
Литейный цех	Помещение сушки моделей	6030	52°11'20.94"C 61°13'35.14"B	Метилбензол	-
				Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	
				Этанол (Этиловый спирт)	
				Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	
				Этилацетат	
Литейный цех	Нория цепная	6031	52°11'22.59"C 61°13'37.85"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	Нория ленточная	6032	52°11'22.05"C 61°13'37.57"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок
Литейный цех	(Рем.служба) Сварочные аппараты переносные	6033	52°11'22.86"C 61°13'38.97"B	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	-
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
Литейный цех	Пост газовой резки	6034	52°11'24.35"C 61°13'37.82"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Пропан-бутановая смесь
Литейный цех	Модельный автомат	6035	52°11'22.61"C 61°13'38.14"B	Винилбензол (Стирол, Этилбензол)	-
Литейный цех	Производство ЛГМ	6036	52°11'22.74"C 61°13'38.18"B	Пентан	-
Механосборочный цех	Котельная механосборочного цеха	0018	52°11'24.73"C 61°13'34.87"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Котельная участка полимер	0022	52°11'29.92"C 61°13'36.62"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота	

				оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Пресс вулканизационный	0023	52°11'29.22"C 61°13'37.57"B	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	
				Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен)	
				2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	
				Пропен (Пропилен)	
				Этен (Этилен)	
				1-(Метилвинил) бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	
				Винилбензол (Стирол, Этилбензол)	
				2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)	
				Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	
				Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропан)	
				Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)	
				Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C)	
				Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	
Механосборочный цех	Котельная термического участка	0025	52°11'29.17"C 61°13'36.78"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Водонагреватель термического участка	0026	52°11'29.36"C 61°13'37.07"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный

				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Кузнечный горн	0027	52°11'26.10"C 61°13'24.91"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Твердое топливо
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)	
				Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-21	
Механосборочный цех	Печь разогрева металлических изделий	0028	52°11'26.47"C 61°13'25.11"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Токарный участок	6010	52°11'25.47"C 61°13'36.38"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
Механосборочный цех	Сварочный трансформатор	6011	52°11'24.82"C 61°13'31.99"B	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	-
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Никель оксид (в пересчете на никель)	
				Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
				Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	
Механосборочный цех	Сварочный трансформатор	6012	52°11'26.00"C 61°13'37.12"B	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	-

				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Никель оксид (в пересчете на никель)	
				Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
				Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Механосборочный цех	Пост газовой резки	6013	52°11'23.01"C 61°13'32.19"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Пропан-бутановая смесь
Механосборочный цех	Излучатели механосборочного цеха	6014	52°11'23.36"C 61°13'33.13"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Участок металлообработки ГБС	6015	52°11'26.82"C 61°13'39.63"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
Механосборочный цех	Излучатели группы больших стнков (ГБС)	6016	52°11'26.53"C 61°13'39.69"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Склад отработанных масел	6017	52°11'28.80"C 61°13'36.16"B	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Отработанное масло
Механосборочный цех	Участок металлообработки "Полимер"	6018	52°11'28.81"C 61°13'36.13"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
Механосборочный цех	Излучатели Кузницы	6019	52°11'26.15"C 61°13'25.71"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Сварочные аппараты переносные	6037	52°11'23.70"C 61°13'38.55"B	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия	-

				пятиокись)	
				Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид)	
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
				Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Механосборочный цех	Излучатели Оснастки	6038	52°11'26.43"C 61°13'39.68"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Механосборочный цех	Металлообработка на участке Кузницы	6039	52°11'29.22"C 61°13'37.49"B	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-
Электроремонтный цех	Водонагреватели электроремонтного цеха	0031	52°11'22.01"C 61°13'36.52"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Электроремонтный цех	Сварочный пост	0032	52°11'28.65"C 61°13'25.05"B	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	-
				Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	
				Фториды неорганические плохо растворимые -	

				(алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Электроремонтный цех	Окрасочная камера	0033	52°11'28.58"C 61°13'24.39"B	Метилбензол	-
				Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	
				Этанол (Этиловый спирт)	
				Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	
				Этилацетат	
Электроремонтный цех	Котельная электроремонтного цеха	0034	52°11'27.46"C 61°13'26.73"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Электроремонтный цех	Излучатели электроремонтного цеха	6024	52°11'28.89"C 61°13'24.52"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Газ природный
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
Электроремонтный цех	Участок металлообработки	6025	52°11'28.30"C 61°13'23.53"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
Электроремонтный цех	Пост газовой резки	6026	52°11'28.57"C 61°13'24.58"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Пропан-бутановая смесь
Электроремонтный цех	Пилорама	6027	52°11'28.72"C 61°13'23.92"B	Пыль древесная	-
Хим.лаборатория	Вытяжной шкаф хим. лаборатории	0021	52°11'24.38"C 61°13'38.46"B	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)	-
				Азотная кислота	
				Аммиак	
				Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	
				Серная кислота	
Хим.лаборатория	Склад прекурсоров	0044	52°11'24.24"C 61°13'38.44"B	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)	-
				Азотная кислота	
				Аммиак	
				Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	
				Серная кислота	
Хим.лаборатория	Физикохимическая лаборатория (металлографическая)	0045	52°11'24.40"C 61°13'38.25"B	Взвешенные частицы	-
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	

Адм.хозяйственный отдел	Пост газовой резки	0030	52°11'24.38"C 61°13'30.62"B	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Пропан- бутановая смесь
Адм.хозяйственный отдел	Передвижной сварочный аппарат	6021	52°11'24.25"C 61°13'31.79"B	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	-
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
				Фтористые газообразные соединения	
Адм.хозяйственный отдел	Склад отработанных масел	6023	52°11'27.23"C 61°13'26.89"B	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	Отработанное масло
Адм.хозяйственный отдел	Покрасочные работы	6040	52°11'27.87"C 61°13'24.02"B	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-
				Метилбензол	
				Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	
				Этанол (Этиловый спирт)	
				2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв)	
				Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	
				Пропан-2-он (Ацетон)	
				Уайт-спирит	
Адм.хозяйственный отдел	Склад щебня	6041	52°11'24.92"C 61°13'44.31"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень
Адм.хозяйственный отдел	Склад песка	6042	52°11'25.34"C 61°13'44.98"B	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Отсутствуют полигоны ТБО – газовый мониторинг не ведется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Отсутствует сброс сточных вод – мониторинг не ведется				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Т-1 на границе СЗЗ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2 р./год (в теплый и холодный периоды)	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)				
	Углерод оксид				
	Взвешенные частицы				
Т-2 на границе СЗЗ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2 р./год (в теплый и холодный периоды)	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)				
	Углерод оксид				
	Взвешенные частицы				
Т-3 на границе СЗЗ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2 р./год (в теплый и холодный периоды)	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)				
	Углерод оксид				
	Взвешенные частицы				
Т-4 на границе СЗЗ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2 р./год (в теплый и холодный периоды)	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ)				
	Углерод оксид				
	Взвешенные частицы				

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг нецелесообразен					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
<i>Мониторинг нецелесообразен</i>				

Таблица 11. Мониторинг уровня загрязнения растительности

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
<i>Мониторинг нецелесообразен</i>				

Таблица 12. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Литейный цех	1 раз/полугодие
2	Механосборочный цех	1 раз/полугодие
3	Электроремонтный цех	1 раз/полугодие
4	Химическая лаборатория	1 раз/полугодие
5	Адм.хозяйственный отдел	1 раз/полугодие