

Республика Казахстан
ИП «EnviroPro»



«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ТОО «МехЛитКом»

Ахметов Р.Г.

« 29 » 09 2026 г.

ПРОЕКТ

Инвентаризации стационарных источников выбросов в атмосферу для ТОО «МехЛитКом» на период 2027-2036 гг.

(Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная , 9)

Индивидуальный
предприниматель
«EnviroPro»

Пичугин В.С

г. Рудный, 2026 г.

Список исполнителей:

Проект инвентаризации стационарных источников выбросов в атмосферу для ТОО «МехЛитКом» на период 2027-2036гг. (Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная , 9) разработан ИП «EnviroPro».

Ответственный исполнитель:
ИП «EnviroPro»

Пичугин В.С.

Содержание

	Введение.....
1	Общие сведения об операторе объекта.....
2	Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы....
2.1	Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы.....
2.2	Краткая характеристика существующих установок очистки газа.....
2.3	Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню
2.4	Перспектива развития предприятия.....
2.5	Характеристика аварийных и залповых выбросов.....
2.6	Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу предприятием.....

Приложения

- 1 Бланки инвентаризации источников выбросов вредных веществ в атмосферу
- 2 Климатическая, фоновая справки, справка о прогнозировании НМУ с ФРГК «Казгидромет»

Введение

Нормативы предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу разработаны на период с 2027 по 2036 года.

Итого на существующее положение на объектах предприятия насчитывается 78 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (включая стоянки автомобилей и выбросы автотранспорта), из которых нормированию подлежат 76 источников (39 организованных и 37 неорганизованных), расположенных на 1 промплощадке. Выбросы от двигателей внутреннего сгорания передвижных источников не нормируются в соответствии со ст. 202 Экологического кодекса РК от 02.01.2021 г. № 400-VI.

От источников ЗВ предприятия в атмосферу происходит выделение загрязняющих веществ 47 наименований. В процессе расчета рассеивания загрязняющих веществ было выявлено, что выделяющиеся вещества образуют 8 групп суммаций (_31,_52,_11,_35,_28,_40,_71,_ПЛ).

Валовый выброс от стационарных источников выбросов предприятия составляет **123,79668 тонн в год.**

Разрешение на воздействие ТОО «МехЛитКом» подлежит пересмотру в связи с:

- окончанием срока действия разрешения на эмиссии в окружающую среду №KZ80VDD00076732 от 11.09.2017 г.;
- добавление новых источников выбросов, а также изменением параметров некоторых существующих источников.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для всех штатных (регламентных) условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категорий, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными и техническими документами.

Исходные данные для разработки предложений по нормативам допустимых выбросов для ТОО «МехЛитКом» приняты согласно инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, проведенной ИП «EnviroPro» и по официальным данным, предоставленным заказчиком (справка с исходными данными представлена в приложении к проекту).

По результатам проведенной инвентаризации выбросов устанавливаются: перечень стационарных источников выбросов, входящих в состав предприятия, перечень веществ, подлежащих нормированию, и заполняются бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников.

Заказчик проекта: ТОО «МехЛитКом». БИН 090340000620. Республика Казахстан, 10700, Костанайская область, г.Житикара, ул.Горная, 9. Тел./факс 8-71435-2-34-62, 2-11-05

Исполнитель проекта: ИП «EnviroPro», Адрес: 111500, Республика Казахстан, Костанайская область, г.Рудный, пер.Тургенева, д.10, ИИН 941123350433, тел. 87006729676.

1. Общие сведения об операторе объекта

Согласно Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК № 246 от 13.07.2021 г., *оператором* объекта считается физическое или юридическое лицо, в собственности или ином законном пользовании которого находится объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду.

Оператор объекта – ТОО «МехЛитКом», основной деятельностью которого является производство литых изделий из стали, чугуна, цветных металлов, изготовления запасных частей к горнодобывающему и обогательному оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование).

Ожидаемое литье металлов составляет 2000 тонн в год; производство изделий из пластмасс - 3 тонны в год, изготовление резинотехнических изделий - 2 тонны в год.

Объектом воздействия, рассматриваемым настоящим проектом, является предприятие ТОО «МехЛитКом», классифицируемое как **объект II категории** в соответствии с Инструкцией по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 13 июля 2021 года № 246 и Приложением 2 Экологического Кодекса (раздел 2, пункт 2, подпункт 2.1.4 – литейные производства черных металлов с производительностью менее 20 тонн в сутки).

Предприятие ТОО «МехЛитКом» расположено на восточной окраине г. Житикары.

С северо-востока территория предприятия граничит с промплощадкой ТОО «МинералСтройСервис», с северо-запада и запада граничит с территорией г. Житикары и с водоохраной зоной р.Шортанды. С остальных сторон территорию ограничивают пахотные земли с/хозяйств.

В зоне влияния источников загрязнения атмосферы (ИЗА) предприятия курортов, зон отдыха и объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха нет.

Ближайшая жилая зона находится на расстоянии более 300 метров в северо-западном направлении.

В соответствии с Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 г. № ҚР ДСМ-2 (в редакции приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 15.05.2026 №51), рассматриваемому объекту присваивается следующий класс опасности:

1. раздел 1 п.3 пп. 20 «производство по изготовлению шин, резинотехнических изделий, эбонита, клееной обуви, а также резиновых смесей для них» - **СЗЗ 300 м, III класс;**

2. раздел 2 п.8 пп. 2 «производство цветных металлов в количестве от 100 до 2000 тонн в год» - **СЗЗ 300 м, III класс;**

3. раздел 2 п.10 пп. 5 «механические мастерские» - **СЗЗ 50 м, V класс;**

4. раздел 5 п.22 пп. 2 «объекты столярно-плотничные, мебельные паркетные, ящичные» - **СЗЗ 50 м, V класс;**

5. раздел 1 п. 4, пп. 18 производства по переработке пластмасс (литье, экструзия, прессование, вакуум-формование) - **СЗЗ 100 м, IV класс.**

Ситуационная карта-схема района размещения площадки предприятия представлена на рисунке 1.

Настоящий Проект инвентаризации стационарных источников выбросов является частью документации в составе заявки на получение экологического разрешения на воздействие. В соответствии со ст. 120-121 Экологического кодекса Республики Казахстан, экологические разрешения на воздействие выдаются на срок до изменения применяемых технологий, требующих изменения экологических условий, указанных в действующем экологическом разрешении, но не более чем на десять лет.



2. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы

2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

ТОО «МехЛитКом» производит литые изделия из стали, чугуна, цветных металлов, выполняет изготовление запасных частей к горнодобывающему и обогательному оборудованию, изготовление нестандартного оборудования, изготовление резинотехнических изделий, а также производство изделий из пластмасс (литье, прессование).

Литейный цех

Источник 0001 Дробомётная камера С-15 (1 шт.) Ёмкость камеры составляет 60,7 м³. Время работы камеры 1000 ч/год. В цехе установлен циклон СИОТ-4 со степенью очистки 54,57 %. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, и диаметром 0,8 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%.

Источник 0002 Сварочный пост (2 шт.) Время работы поста 1800 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 – 960 кг/год; УОНИ 13/65 – 100 кг/год; НИИ – 40 кг/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром 0,4 м. При работе в атмосферу выбрасываются железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO₂ 70-20%, фтористые газообразные соединения, фториды, оксид хрома, оксид никеля, марганец и его соединения.

Источник 0003 Дробомётный барабан 42213м С-17 (1 шт). Время работы барабана 1500 ч/год. В цехе установлен циклон СИОТ-4 со степенью очистки - 52,74 %. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром 0,4 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%

Источник 0004 Печь сталеплавильная ДСП-3М С-42, С-43 (2 шт.). Общее время работы 2920 ч/год (1460 ч/год одной единицы). Установлен циклон СИОТ-8 со степенью очистки – 79,07%. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром трубы 0,4 м. в атмосферу выбрасывается: пыль неорганическая SiO₂ 20-70%, оксид углерода, диоксид азота, диоксид серы, гидроцианиды (водород цианистый, синильная кислота) и фториды.

Источник 0005 С-25 конвейеры (6 шт.). Общее время работы 630 ч/год (105 ч/год одной единицы). Установлен циклон СИОТ-5 со степенью очистки 70,08%. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметром устья 0,5м. В атмосферу выбрасывается ЗВ: пыль неорганическая SiO₂ 20-70%

Источник 0006 Выбивная решетка С-1 ФАР-195 (2 шт.) Общее время работы 690 ч/год (345 ч/год одной единицы). В цехе установлен циклон ФАР-195 со степенью очистки 81,01%. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, и диаметром устья 0,71м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%, оксид углерода, диоксид серы, диоксид азота и аммиак.

Источник 0007 Конвейеры подвала С-26 работа на ПГФ (6 шт.). Общее время работы 1215 ч/год (202,5 ч/год одной единицы). В цехе установлен циклон СИОТ-5 со степенью

очистки 75,97%. Выбросы происходят через трубу высотой 17 м, и диаметром устья 0,5м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%.

Источник 0008 Бегуны 1a12м С-25 работа на ПГФ (2шт.). Общее время работы 750 78,06%. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,25м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%.

Источник 0009 Бегуны стержневого отделения С-29 (1шт.), время работы 1000 ч/год. В цехе установлен циклон СИОТ-4 со степенью очистки 53,59%. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,25м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%.

Источник 0036 Стен сушки ковшей (3 шт.), Общее время работы 2250 ч/год (750 ч/год одной единицы). Стен разогревает ковш перед разливом. Расход природного газа составляет 11,25 тыс. м³/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,25 м. В атмосферу выбрасываются оксид углерода, диоксид и оксида азота.

Источник 6001 Печь сушки крупных форм (1шт.) - время работы 300 ч/год. В атмосферу выбрасываются оксид углерода, диоксид и оксида азота. Источник неорганизованный.

Источник 0010 Термическая печь (1шт.) время работы 4083 ч/год. Расход газа составляет 480,0 тыс.м³/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,4 м. В атмосферу выбрасываются оксид углерода, диоксид и оксида азота.

Источник 0011 Сушильный барабан (трехходовой барабан) предназначен для сушки песка и глины. Время работы 2000 ч/год. Расход газа составляет 25,7 тыс.м³/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, и диаметром устья 0,45 м. В атмосферу выбрасываются пыль неорганическая SiO₂ 20-70%, оксид углерода, диоксид и оксида азота.

Источник 0012 Шкаф сушильных стержней (2 шт.) Общее время работы 325 ч/год (162,5 ч/год одной единицы). Сушильный шкаф работает на электричестве. Выбросы происходят через трубу высотой 14,0 м, и диаметром устья 0,5 м. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, диоксид азота, диоксид серы, фтористые газообразные соединения.

Источник 0013 Печь ИСТ (4 шт.). Общее время работы 2000 ч/год (500 ч/год одной единицы). Производительность 1,27 т/час (чугун, сталь) . Газоочистного оборудования нет. Работает на электричестве. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, и диаметром устья 0,4 м. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, диоксид и оксид азота, взвешенные вещества.

Источник 0037 Участок цветного литья ИСТ -0,4, (0,4 +0,32) (2 шт.), Общее время работы 2000 ч/год (1000 ч/год одной единицы). Производительность 0,5 т/час (бронза). Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,4 м. В атмосферу выбрасываются оксид углерода, диоксид азота, гидрохлорид, сера диоксид, алюминия оксид.

Источник 0038 Галтовочный барабан (0,4 +0,32) (1 шт.). Галтовочный барабан принимается для финишной обработки изделий в среде сыпучих абразивных тел. Время

работы 1280 ч/год. Расход используемого материала составляет: кокса - 0,02 т/год, ферросплавов – 3,6 т/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,4 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%.

Стекловарка (1 шт.). Стекловарка представляет собой агрегат, в котором с помощью электричества расправляет шихту. В виду отсутствия методики расчет выбросов не производился.

Источник 0039 Щековая дробилка (1 шт.). Дробилка применяется для дробления сыпучих материалов различной прочности и твердости. Работает на электричестве.

Процесс дробления шамотного и электродного боя на щековой дробилке:

Шамотный бой или электродный бой вручную либо с помощью мостового крана подается в приемный бункер щековой дробилки. Материал попадает между двумя щеками дробилки – неподвижной и подвижной. Подвижная щека совершает возвратно-поступательные движения и сдвигает куски материала. Под действием давления крупные куски шамотного или электродного боя разрушаются на более мелкие фракции.

Измельченный материал проходит через нижнюю разгрузочную щель дробилки и высыпается на конвейер или в приемную емкость. При необходимости материал дополнительно сортируется по размеру или направляется на повторное дробление.

Время работы 960 ч/год, производительность 35 м³/час. Объем переработанного материала составляет: электроды графитированные марки d 200мм, марки RP в комплекте с ниппелями, расходом 7,14 т/год и шамотный бой кирпич – 60 т/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,4 м. В атмосферу выбрасываются взвешенные частицы.

Источник 0014 Котельная литейного цеха. Установлены котлы марок: КОВ-100 - 2 шт., КОВ-80 – 1 шт. Время работы 5064 ч/год. Расход газа составляет 180,0 тыс. м³/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, и диаметром устья 0,2 м. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, диоксид и оксид азота.

Источник 0015 Водонагреватели. Источник исключен.

Источник 6002 Излучатели литейного цеха. При работе излучателей ГИИ-30 (40 шт.) и ГИИ-20 (15 шт.). Количество используемого газа 400,0 тыс. м³/год. Время работы излучателей 5064 часов в год. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, диоксид и оксид азота. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6003 Модельный участок представлен деревообрабатывающими станками:

Наименование станка	Мака станка	Количество ед.	Время работы, ч/год
Ленточнопильный станок	ЛС80-02	1	48
Токарный станок	ТП 40	1	24
Фуговальный станок	СФА-4	1	480
Вертикально сверлильный	СГВП	1	12
Круглопильный станок	Ц6-2	2	720
Шлифовальный станок	ШЛДБ	1	48
Рейсмусовый станок	СР6-6	1	480

Настольно-сверлильный фрезерный Фрезерный станок	СФА25-1	3	48
Универсальные станки	универсальный	7	86
Итого:			1960

Станки предназначены для обработки древесины. Пыль древесная выбрасывается через трубу высотой 4 м и диаметром устья 0,3 м.

Источник 6004 Пост газовой резки: представлен стационарными постами (7 шт.) работающих на пропан - бутановой смеси, время работы каждой горелки 286 ч/год. Количество используемой смеси 5000 кг/год. В атмосферу выбрасывается диоксид азота. Источник выброса неорганизованный.

Источник 0016 С-58 Маятниковые наждаки (2 шт.). Время работы 3000 ч/год. В цехе установлен циклон СИОТ-4 со степенью очистки – 88,17 %. Выбросы происходят через трубу высотой -14 м и диаметрам трубы 0,4 м. В атмосферу выбрасываются ЗВ: взвешенные вещества.

Источник 0017 С-59 Шлифовальная машинка (2 шт.). В цехе установлена ручная шлифовальная машинка, время работы 3000 ч/год. В цехе установлен циклон СИОТ-4 со степенью очистки - 88,0 %. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром 0,4 м. В атмосферу выбрасываются ЗВ: взвешенные вещества.

Источник 0040 Металлообработка. Заточные станки (2 шт.), Общее время работы 3000 ч/год (1500 ч/год одной единицы). Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья 0,59 м. В атмосферу выбрасываются взвешенные вещества и пыль абразивная.

Источник 6005. Участок металлообработки. Источник исключен.

Источник 6006 Склад отработанных масел. Для хранения отработанного масла на территории склада имеется бочка. Объем хранения масла КС-19П в течении года – 5 тонн. Время хранения 8760 ч/год. При хранении в атмосферу выбрасывается масло минеральное. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6007 Бункер песка. Для хранения песка имеется 2 бункера количество песка 250 т/год, время хранения 8760 ч/год. При разгрузке песка в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂ 20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6008 Бункер извести (1 шт.). Количество извести 60 т/год, время хранения 8760 ч/год. При разгрузке извести в атмосферу выбрасывается кальция оксид.

Источник 6029 Грохот. Предназначен для разбивки кускового материала (песок - 250 т/год) на мелкие фракций. Время работы – 2160 ч/год. При работе грохота в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6031 Нория цепная (1 шт.) предназначенная для вертикального транспортирования материалов, производительностью 10 т/час, время работы 2160 ч/год. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6032 Нория ленточная (1 шт.) предназначенная для вертикального транспортирования материалов, производительностью 20 т/час, время работы 2160 ч/год. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO_2 20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Источник 0041 Охладитель (1 шт.) предназначенный для охлаждения нагретого кварцевого песка создания "Кипящего слоя", производительностью 20 т/час, время работы 2160 ч/год. В цехе установлен рукавный фильтр типа ФРИ, ФРИК со степенью очистки - 99,0 %. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром 0,4 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO_2 20-70%.

Источник 6030 Помещение сушки моделей. Предназначен для сушки окрашенных моделей при комнатной температуре. Время работы – 8760 ч/год. Расход ЛКМ – 10 т/год. При сушке деталей в атмосферу выбрасывается бутилацетат, этилацетат, спирт н-бутиловый, спирт этиловый и толуол. Источник выброса неорганизованный.

На производственном участке также размещено следующее оборудование: компрессорная установка, вибростол, модельный участок, станок для резки пенопласта, ЛАТР для резки пенопласта. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух не проводился ввиду отсутствия выбросов от данных источников.

Источник 6033 ЛЦ (Рем.служба) сварочные переносные аппараты (2 шт.) Время работы поста 1260 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 – 600 кг/год. При работе в атмосферу выбрасываются железо (II) оксид, фтористые газообразные соединения, марганец и его соединения. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6034 ЛЦ (Рем.служба) пост газовой резки: представлен одним стационарным постом.) работающим на пропан - бутановой смеси, время работы горелки 1260 ч/год. Количество используемой смеси 550 кг/год. В атмосферу выбрасывается диоксид азота. Источник выброса неорганизованный.

ЛЦ Градирия, устройство для охлаждения большого количества воды направленным потоком атмосферного воздуха. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух не проводился ввиду отсутствия выбросов от данного источника.

Механизированная формовочно-заливочная линия МФЗЛ 22LF

Линия МФЗЛ предназначена для формовки и заливки металлом модельных кластеров, изготовленных по технологии ЛГМ (литье по газифицируемым моделям). Для формовки применяют два типа песка: кварцевый (природный), либо керамический (искусственный). Уплотнение песка осуществляется на вибростоле в металлической опоке. При заливке кластера к опоке подводится вакуум и она вакуумируется. После заливки и выдержки металла опока выбивается в сито вибрационное, где песок попадает в классификатор охладитель песка и проходит через систему обеспыливания и охлаждения. Далее отливки отрезают от литников и пропускают через дробомет.

Основными составными частями линии являются: вибростол, пути транспортировки тележек, опока вакуумируемая (опока), кантователь, автоматизированная установка регенерации формовочного песка, система транспортировки песка, гидропривод тележек,

площадка заливочная, вакуумный коллектор, гидростанция, тележки, шкафы управления, пульт управления.

Источник 0042 Сито вибрационное на пневмоподушках (1 шт.). Время работы составляет 120 ч/год. Циклон ЦН-15-700-1УП, со степенью очистки 85 %. Выбросы происходят через трубу высотой 5,4 м и диаметром 0,7 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%.

Источник 0043 Бункер накопитель с дозатором (силос для песка - 1 шт.). Производительность составляет 12 т/час. Время работы составляет 120 ч/год. Количество песка – 28 т/год. Циклон ЦН-15-700-1УП, со степенью очистки 85 %. Выбросы происходят через трубу высотой 5,4 м и диаметром 0,7 м. В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%.

Модельный участок

Источник 6035 Модельный автомат 900*600*600 МФА-2. Модельный формовочный автомат предназначен для изготовления крупносерийного и мелкосерийного производства ЛГМ методом вторичного вспенивания пенополистирола и сополимера в алюминиевой пресс-форме. Количество используемого материала в течении года составляет – 10,6 т/год. Время работы участка – 1764 ч/год. В атмосферу выбрасывается винилбензол (стирол, этилбензол). Источник выброса неорганизованный.

Источник 6036 Производство ЛГМ. Включает в себя следующее оборудование: силосы для вспененных гранул, предвспениватель гранул, пресс форма. Количество используемого материала в течении года составляет – 10,6 т/год. Время работы участка – 1764 ч/год. В атмосферу выбрасывается изопентан (пентан). Источник выброса неорганизованный.

Механосборочный цех.

Источник 6010 Токарный участок: на участке расположены металлообрабатывающие станки в количестве 38 штук из них;

Наименование станка	Количество ед.	Время работы одного станка, ч/год
токарно-винторезный	13	1500
токарно-карусельный	1	520
настольно-сверлильный	2	1000
заточной станок	2	1000
универсально-фрезерный	2	1500
горизонтально фрезерный	1	1500
зубофрезерный	3	1000
вертикально фрезерный	3	1250
радиально-сверлильный	2	1500
плоскошлифовальный	1	150
ленточнопильный	1	500
станок для резки труб	1	750
станок долбежный	1	1250

кругло-шлифовальный	1	500
поперечно-строгательный	3	750
универсально-заточной	1	500

В атмосферу выбрасываются взвешенные вещества, пыль абразивная. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6011 Сварочный трансформатор (1 шт.) на данном участке производятся сварочные работы. Время работы сварочного трансформатора составляет 3000 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 - 2500 кг/год, МР-4 – 2500 кг/год; ОЗС-4 – 250 кг/год; УОНИ 13/65 - 2000 кг/год; НИИ – 500 кг/год; Т-590 – 900 кг/год, ЦЧФ-4 – 500 кг/год. При данных видах работ в атмосферу выбрасываются железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO_2 20-70%, марганец и его соединения, фтористые газообразные, фториды неорганические плохо растворимые, оксид хрома, оксид никеля. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6012 Сварочный трансформатор (1 шт.) на данном участке производятся сварочные работы. Время работы сварочного трансформатора составляет 1500 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 - 4000 кг/год; МР-4 – 4000 кг/год; ОЗС-4 – 205 кг/год; УОНИ 13/65 - 2200 кг/год; НИИ – 151 кг/год; Т-590 – 500 кг/год. При данных видах работ в атмосферу выбрасываются железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO_2 20-70%, марганец и его соединения, фтористые газообразные, фториды неорганические плохо растворимые, оксид хрома, оксид никеля. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6037 Сварочные переносные аппараты (7 шт.) на данном участке производятся сварочные работы. Время работы сварочного трансформатора составляет 1500 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 - 3000 кг/год; ЦЧ-4 – 20 кг/год; УОНИ 13/65 - 1000 кг/год. При данных видах работ в атмосферу выбрасываются железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO_2 20-70%, марганец и его соединения, фтористые газообразные, фториды плохо растворимые, оксид меди, ванадий. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6013 Пост газовой резки (7 шт.) представлен тремя постами с использованием пропан – бутановой смеси. Время работы каждого поста составляет 7000 ч/год. Количество используемого смеси 7100 кг/год. В атмосферу выбрасывается диоксид азота. Источник выброса неорганизованный.

Источник 0018 Котельная механосборочного цеха. В котельной установлены 2 котла, марки КОВ-10 и КОВ-80. Вид топлива – природный газ. Общий расход газа за отопительный сезон равен – 40,0 тыс. м³/год. Время работы каждого котла составляет - 5064 ч/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 6 м и диаметром устья 0,2 м. При сжигании газа в атмосферу выбрасываются диоксид азота и оксид углерода.

Источник 0019 Водонагреватели механосборочного цеха. Источник исключен.

Источник 6014 Излучатели механосборочного цеха. При работе излучателей ГИИ-

20 (56 шт.) и ГИИ-15 (5 шт.) в атмосферу выбрасываются диоксид азота и оксид углерода.

Время работы каждого излучателя 5064 час/год. Количество используемого природного газа – 280,0 тыс. м³/год. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, оксид и диоксид азота. Источник выброса неорганизованный

Источник 6015 Участок металлообработки ГБС. на участке расположены металлообрабатывающие станки в количестве 8 штук из них;

Наименование станка	Количество ед.	Время работы одного станка, ч/год
токарно-винторезный	1	1000
карусельный	1	1000
расточной	1	1250
заточной станок	1	750
зубофрезерный	1	1000
универсально-фрезерный	1	1500
продольно-фрезерный	2	1500

В атмосферу выбрасывается взвешенные вещества, пыль абразивная. Источник выброса неорганизованный

Источник 6016 Излучатели группы больших станков (ГБС) (12 шт.). При работе излучателей ГИИ-20 (12 шт.) в атмосферу выбрасываются оксид углерода, диоксид и оксид азота. Время работы излучателей 5064 час/год. Количество используемого газа 51,86 тыс. м³/год. в атмосферу выбрасываются оксид углерода, оксид и диоксид азота. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6038 Излучатели Оснастки. При работе излучателей ГИИ-20 (7 шт.) в атмосферу выбрасываются оксид углерода, оксид и диоксид азота.

Время работы каждого излучателя 5064 час/год. Количество используемого природного газа – 30,24 тыс. м³/год. В атмосферу выбрасывается оксид углерода, оксид и диоксид азота. Источник выброса неорганизованный.

Участок полимер

Источник 0022 Котельная участка «Полимер»: на участке установлен 1 котел, марки КОВ-100. Вид топлива – природный газ. Общий расход газа за отопительный сезон равен – 108,864 тыс. м³/год. Время работы - 5064 ч/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 7 м и диаметром устья 0,2 м. При сжигании газа в атмосферу выбрасываются оксид углерода, оксид и диоксид азота.

Источник 6017 Склад отработанных масел. Для хранения отработанного масла на территории склада иметься одна бочка в которой храниться – 0,2 тонн/год масла. Время хранения 8760 ч/год. При хранении в атмосферу выбрасывается *масло минеральное нефтяное*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6018 Участок металлообработки «Полимер»:

- Сверлильный 1 шт. время работы 250 ч/год.
- Заточной станок 1 шт. время работы 250 ч/год.

В атмосферу выбрасываются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Источник 0023 Пресс вулканизационный (1 шт.) предназначен для обработки резинотехнических изделий. Время работы составляет 1500 ч/год. Расход сырой резины – 3600 кг/год. Выбросы происходят через трубу высотой 10 м, диаметр устья трубы 0,3 м. В атмосферу выбрасывается *диоксид серы, дивинил, изопрен, пыль резиновая, гидрохлорит, углерода оксид, изобутилен, пропилен, этилен, 1-метилэтенил бензол, стирол, хлорпрен, дибутилфталат, этилена оксид, акрилонитрил и углеводороды предельные.*

Источник 0024 Водонагреватели участка «Полимер». Источник исключен.

Термический участок

Источник 0025 Котельная термического цеха: на участке установлен 1 котёл, марки КОВ-100. Вид топлива – природный газ. Общий расход топлива за отопительный сезон равен – 54,432 тыс. м³/год. Время работы - 5064 ч/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 7,5 м и диаметром устья 0,2 м. При сжигании газа в атмосферу выбрасываются оксид углерода, оксид и диоксид азота.

Источник 0026 Водонагреватели термического цеха: на участке установлены 2 водонагревателя, марки G-19-01. Используемое топливо – газ. Общий расход топлива равен – 2,640 м³/год. Время работы - 600 ч/год. Выбросы *оксида углерода, диоксида и оксида азота* происходит через дымовую трубу высотой 7,5 м и диаметром устья 0,2 м.

Кузница

Источник 0027 Кузнечный горн время работы 1000 ч/год, расход кокса составляет 7 т/год. Выбросы происходят через трубу высотой 12 м, и диаметром устья трубы 0,35 м. В атмосферу выбрасывается *оксид углерода, оксид и диоксид азота, диоксид серы, взвешенные вещества.*

Источник 6039 Заточной станок. Время работы 500 ч/год. В атмосферу выбрасываются *взвешенные вещества, пыль абразивная.* Источник выброса неорганизованный.

Источник 0028 Печь разогрева металлических изделий. Время работы 2500 ч/год. Количество печей 2 шт. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м, диаметр устья трубы 0,4 м. расход газа составляет 10,52 тыс. м³/год. В атмосферу выбрасывается *оксид углерода, оксид и диоксид азота.*

Источник 6019 Излучатели кузнецы на участке установлены излучатели ГИИ-20 (4шт.). Время работы излучателя составляет 5064 час/год. Количество используемого газа 10,52 тыс. м³/год. В атмосферу выбрасывается *оксид углерода, диоксид и оксид азота.* Источник выброса неорганизованный.

Электроремонтный цех

Источник 6024 Излучатели электроремонтного цеха: в цехе установлены излучатели марки ГИИ-20 (16 шт.). Время работы каждого излучателя составляет 4368 час/год. Общий расход газа за отопительный сезон равен - 82,11 тыс. м³/год. При работе излучателей в атмосферу выбрасывается *оксид углерода, диоксид и оксид азота.* Источник выброса неорганизованный.

Источник 0031 Водонагреватели электроремонтного цеха: в цехе установлены 2 водонагревателя, марки G-19-01. Используемое топливо – газ. Общий расход топлива равен – 2,0 тыс.м³/год. Время работы - 625 ч/год. Выброс происходят через дымовую трубу высотой 4,5 м и диаметром устья 0,2 м. При сжигании газа в атмосферу выбрасывается *оксид углерода, диоксид и оксид азота*. Источник выброса неорганизованный.

Участок металлообработки

Источник 6025 Участок металлообработки на участке расположены металлообрабатывающие станки в количестве 4 штук из них:

Наименование станка	Количество ед.	Время работы, ч/год
токарно-винторезный	1	800
сверлильный	1	800
обдирочный станок	1	800
заточной станок	1	800
Итого:		3200

В атмосферу выбрасываются *взвешенные вещества, пыль абразивная*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6026 Пост газовой резки представлен двумя пропан - бутановыми горелками, время работы горелок - 2000 ч/год. Количество используемой смеси - 480 кг/год. В атмосферу выбрасывается *диоксид азота*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 0032 Сварочный аппарат на данном участке производятся сварочные работы. Время работы составляет -1500 ч/год. В процессе сварочных работ используются электроды марки: МР-3 – 200,0 кг/год; МР-4 – 200 кг/год; ОЗС-4 – 12 кг/год; УОНИ 13/65– 61,5 кг/год; ЦЧ-4 –41 кг/год.

Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 14 м и диаметром устья 0,4 м. При данных видах работ в атмосферу выбрасываются *железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO₂ 20-70%, марганец и его соединения, фтористые газообразные, фториды, оксид меди, ванадий*.

Источник 0033 Окрасочная камера: время работы камеры 500 ч/год. Расход лакокрасочного материала – 0,8 тонн в год. Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 8 м и диаметром устья 0,4 м. При работе камеры в атмосферу выделяется *бутилацетат, этилацетат, спирт н-бутиловый, спирт этиловый, толуол*.

Источник 0034 Котельная электротермического цеха: в цехе установлены 2 котла, марки КСГ-100. Вид топлива – газ. Общий расход газа за отопительный сезон равен – 108,9 тыс. м³/год. Время работы - 5064 ч/год. Выброс загрязняющих веществ происходит через дымовую трубу высотой 3,5 м и диаметром устья 0,2 м. При сжигании газа в атмосферу выбрасываются *оксид углерода, диоксид и оксид азота*.

Источник 6027 Пилорама установлен один станок для распилки древесины. Время работы станка 600 ч/год. В атмосферу выбрасывается *пыль древесная*. Источник выброса неорганизованный.

Химическая лаборатория

Источник 0021 Химическая лаборатория. На территории литейного цеха находится химическая лаборатория. Источником выделения ЗВ служит вытяжной шкаф в количестве 1 шт. Время работы 2112 ч/год. В процессе работы используются следующие реагенты: азотной кислоты - 50 кг/год; соляной кислоты – 50 кг/год; серной кислоты - 50 кг/год; гидроксида натрия – 3,0 кг/год; гидроксида калия – 1,0 кг/год и аммиака – 10 кг/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром трубы 0,2 м. В атмосферу выбрасывается ЗВ: *азотная кислота, соляная кислота, серная кислота, натрий (калий) гидроксид и аммиак.*

Источник 0044 Склад прекурсоров. Время работы 8760 ч/год. На складе хранятся следующие реагенты: азотной кислоты - 50 кг/год; соляной кислоты – 50 кг/год; серной кислоты - 50 кг/год; гидроксида натрия – 3,0 кг/год; гидроксида калия – 1,0 кг/год и аммиака – 10 кг/год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром трубы 0,2 м. В атмосферу выбрасывается ЗВ: *азотная кислота, соляная кислота, серная кислота, натрий (калий) гидроксид и аммиак.*

Источник 0045 Физико-химическая лаборатория (металлографическая). В эксплуатации находятся следующие станки:

- Заточной станок №1 - 1 шт. время работы 500 ч/год;
- Заточной станок №2 - 1 шт. время работы 500 ч/год;
- Сверлильный станок 1 шт. время работы 500 ч/год;

На участке установлены также: копер маятниковый 1 шт., разрывная машина – 1 шт. Выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не происходит.

Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром трубы 0,2 м. В атмосферу выбрасываются *взвешенные вещества, пыль абразивная.*

Участок тепловодосетей и транспорта

Источник 0035 Теплая автостоянка: находятся 4 грузовых автомобиля грузоподъемностью 2 до 5 тонн и 3 легковые автомашины. Время работает автостоянки - 8760 ч /год. Выбросы происходят через трубу высотой 14 м и диаметром трубы 0,2 м. В атмосферу выбрасывается *оксид углерода, диоксид азота, углеводороды предельные (бензин, керосин), углерод черный (сажа).*

Источник 0029 Сварочный аппарат. Источник исключен.

Источник 6021 Передвижной сварочный агрегат предназначен для электросварочных работ на данном участке с применением электродов марки МР-3 – 900 кг/год, МР-4 - 700 кг/год. Время работы аппарата - 1800 ч/год. В атмосферу выбрасываются: *железо (II) оксид, пыль неорганическая SiO₂ 20-70%, марганец и его соединения.* Источник выброса неорганизованный.

Источник 0030 Пост газовой резки представлен пропан - бутановой горелкой, время работы горелки 200 ч/год. Количество используемой смеси - 288 кг/год. Выбросы происходят через трубу высотой 4,5 м и диаметром трубы 0,2 м. В атмосферу выбрасывается *диоксид азота.*

Источник 6022 Участок ремонта и ТО. Время работы участка 8760 ч/год. На данном участке производится техническое обслуживание автотранспорта, количество ТО в год составляет 168. При работе участка в атмосферу выбрасывается *углерода оксид, азота диоксид, углеводороды бензин, керосин, углерод черный (сажа), диоксид азота, серы диоксид*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6023 Склад отработанных масел. Для хранения отработанного масла на территории склада имеется бочка, в которой храниться 24 тонны масла. Время хранения 8760 ч/год. При хранении в атмосферу выбрасывается *ЗВ масло минеральное нефтяное*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6040 Покрасочные работы: время работы камеры 1500 ч/год. Расход лакокрасочного материала: НЦ-3 – 1,0 т/год, ПФ-115 - 1,0 т/год. При работе камеры в атмосферу выделяется *бутилацетат, этилацетат, спирт н-бутиловый, спирт этиловый, толуол*. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6041 Склад щебня открытый, время хранения материала 8760 ч/год. Количество щебня, поступающего на склад – 100 т/год. Площадь склада – 100 м². В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Источник 6042 Склад песка открытый, время хранения материала 8760 ч/год. Количество песка, поступающего на склад – 100 т/год. Площадь склада – 100 м². В атмосферу выбрасывается пыль неорганическая SiO₂20-70%. Источник выброса неорганизованный.

Карта-схема размещения источников предприятия представлена на рисунке 2.

2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газа

На предприятии ТОО «МехЛитКом» в литейном цехе установлено газоочистное оборудование.

Источник 0001, СИОТ-4 – очистка воздуха от дробометного барабана. Степень очистки – КПД установки составляет – 54,57 %.

Источник 0003, СИОТ-4 – очистка воздуха от дробометного барабана. Степень очистки – КПД установки составляет – 52,74 %.

Источник 0004, СИОТ-8 – очистка запыленного воздуха от плавильных печей ДСП-3М С-42, С-43 Степень очистки – КПД установки составляет – 79,07 %.

Источник 0005, СИОТ-25 – очистка запыленного воздуха с конвейеров (верхние конвейера). Степень очистки – КПД составляет – 70,08 %.

Источник 0006, ФАР-195 (рукавные фильтры) – очистка запыленного воздуха с выбивной решетки С-1. Степень очистки – КПД установки составляет – 81,01 %.

Источник 0007, СИОТ-5 – очистка запыленного воздуха с конвейеров (конвейера подвала С-26) Степень очистки – КПД установки составляет – 75,97 %.

Источник 0008, СИОТ-8 – очистка запыленного воздуха от бегунов 1a12м С-25. Степень очистки – КПД установки составляет – 78,06%.

Источник 0009, СИОТ-4 – очистка запыленного воздуха от бегунов стержневого отделения. Степень очистки – КПД установки составляет – 53,59 %.

Источник 0016, СИОТ-4 очистка запыленного воздуха от маятниковых наждаков С-58. Степень очистки – КПД установки составляет 88,17 %.

Источник 0017, СИОТ-4 очистка запыленного воздуха от ручной шлифовальной машины С- 59. Степень очистки – КПД установки составляет 88,00%.

Источник 0041, фильтр рукавный очистка запыленного воздуха от охладителя кварцевого песка. Степень очистки – КПД установки составляет 99,00%.

Источник 0042, Циклон ЦН-15-700-1УП очистка запыленного воздуха от сита вибрационного на пневмоподушках. Степень очистки – КПД установки составляет 85,00%.

Источник 0043, Циклон ЦН-15-700-1УП очистка запыленного воздуха от силоса для песка. Степень очистки – КПД установки составляет 85,00%.

2.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню

Применяемая технология в производственном процессе ТОО МехЛитКом» соответствует современному уровню развития техники по части обеспечения тепловой энергией. Экологический мониторинг, планируемый на предприятии, позволит оценить влияние выбросов на состояние окружающей среды в динамике и разработать комплекс мероприятий в случае негативного влияния.

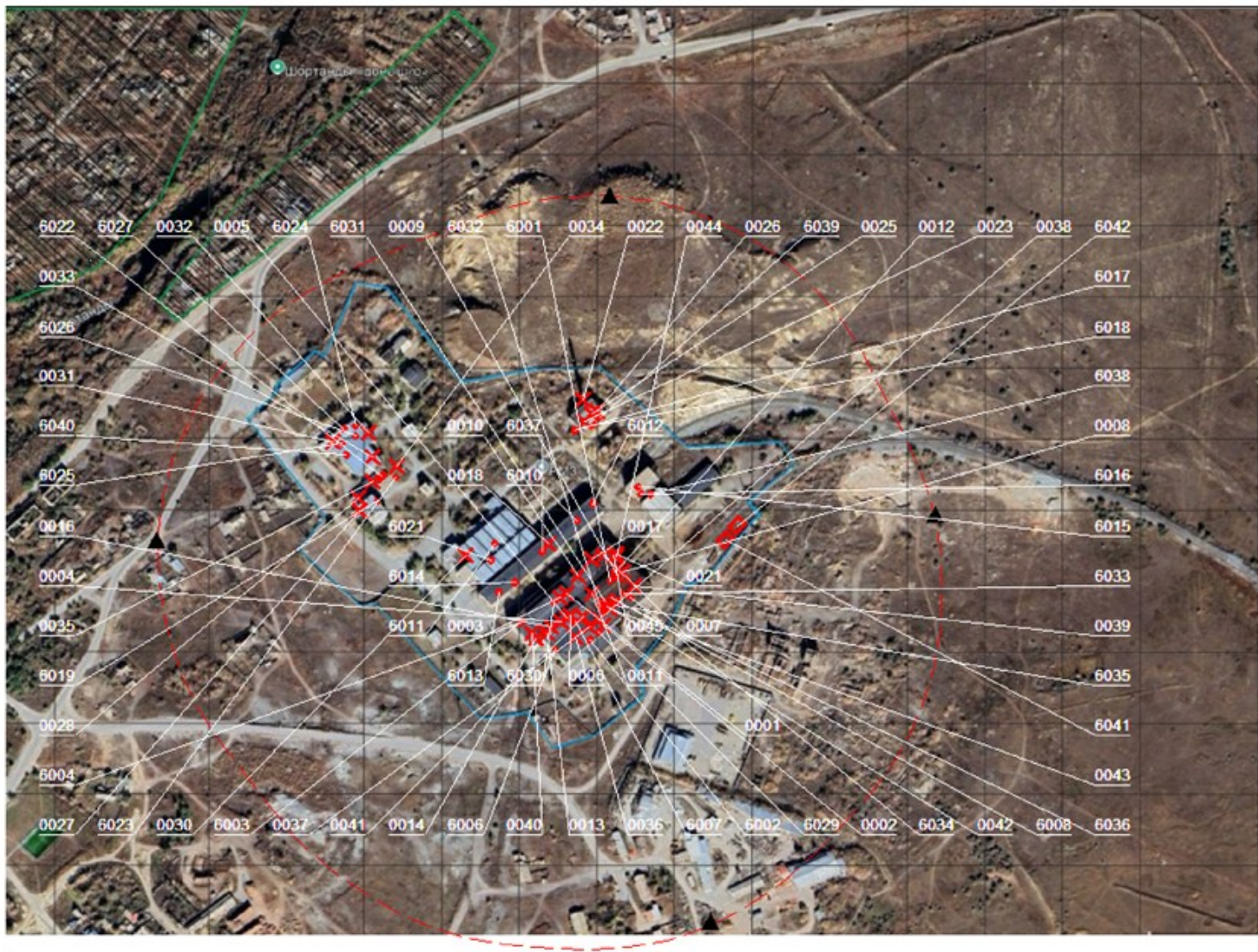
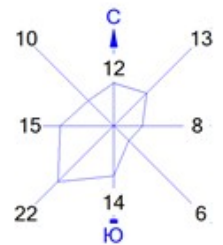
2.4 Перспектива развития предприятия

Настоящий проект для ТОО «МехДитКом» выполнен в соответствии с данными предприятия и не предусматривает дальнейших изменений в технологии производства и/или увеличения мощности.

В случае внесения существенных изменений нормативные объемы будут пересмотрены и проведены необходимые процедуры переоформления экологического разрешения в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан.

Карта-схема источников выбросов предприятия

Город : 023 Житикара
 Объект : 0024 ТОО "МехЛитКом" Вар.№ 1
 ПК ЭРА v3.0



Условные обозначения:

- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- ▲ Расчётные точки, группа N 01
- × Источники загрязнения
- Расч. прямоугольник N 01

0 50 150м.
 Масштаб 1:5000

2.5 Характеристика аварийных и залповых выбросов

Залповые выбросы сравнительно непродолжительные и обычно во много раз превышают по мощности средние выбросы. Их наличие предусматривается технологическим регламентом и обусловлено проведением отдельных (специфических) стадий определенных технологических процессов.

Как показывает анализ технологических регламентов различных производств, качественные показатели параметров залповых выбросов и, в первую очередь, разовых (г/с) и валовых (т/г) поступлений вредных веществ в атмосферу существенно отличаются от аналогичных характеристик при штатном режиме работы оборудования.

Увеличение валовых выбросов (т/г) за счет залповых ситуаций в основном менее значительно, т.к. продолжительность этих ситуаций изменяется от 30-60 сек. до нескольких часов, и периодичность в среднем - от 2-3 до 12-60 раз в год.

В связи с вышеизложенным, определение численных критериев отнесения выбросов к категории «залповых» должно осуществляться в разрезе конкретных подотраслей промышленности на основе анализа результатов инвентаризации выбросов и дополнительных материалов, предназначенных для установления технических нормативов выбросов, исходя из описаний технологических регламентов работы оборудования.

В каждом из случаев залповые выбросы — это необходимая на современном этапе развития технологии составная часть (стадия) того или иного технологического процесса (производства), выполняемая, как правило, с заданной периодичностью.

При установлении НДВ залповые выбросы подлежат учету на тех же основаниях, что и выбросы различных производств (установок и оборудования), функционирующих без залповых режимов.

При том, следует подчеркнуть, что при установлении НДВ должна рассматриваться наиболее неблагоприятная ситуация (с точки зрения загрязнения атмосферного воздуха), характеризующаяся максимально возможными выбросами загрязняющих веществ как от каждого источника в отдельности (при работе в условиях полной нагрузки и при залповых выбросах), так и от предприятия в целом с учетом нестационарности во времени выбросов всех источников и режимов работы предприятия.

В частности, для снижения концентрации загрязняющих веществ до ПДК, при возможности организованного управления стадиями технологического процесса (режима работы оборудования), может назначаться специальное время, когда все или большинство из нормально функционирующих источников выбросов (машин и оборудования) данного предприятия (соседних предприятий) имеют перерыв в работе (с момента окончания одного рабочего дня до начала другого) и в течение которого допускаются залповые выбросы.

Для залповых выбросов, которые являются составной частью технологического процесса, оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с

учетом штатного режима работы оборудования (т/год).

В исходный период по отчетным данным аварийных ситуаций, повлекших за собой аварийные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу, на предприятии не зарегистрировано.

Согласно «Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. №63, аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями, не нормируются.

2.6 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Количественная характеристика выбрасываемых в атмосферу загрязняющих веществ (т/год) от всех участков основного производства определена расчетным методом зависимости от фактической производительности оборудования и объемов переработки сырья. Количественная характеристика выбрасываемых в атмосферу загрязняющих веществ (т/год) от вспомогательных участков производства определена расчетным методом по усредненным годовым значениям в зависимости от изменения режима работы предприятия, технологического процесса и оборудования.

Нормирование выбросов вредных веществ в атмосферу основано на необходимости соблюдения экологических нормативов качества или целевых показателей качества окружающей среды.

При этом требуется выполнение соотношения:

$$C/\text{ЭНК} \leq 1,$$

где: С - расчетная концентрация вредного вещества в приземном слое воздуха;

ЭНК – экологический норматив качества.

До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

В качестве гигиенических нормативов для атмосферного воздуха населенных мест в целях нормирования выбросов в атмосферу принимаются значения предельно допустимых максимально-разовых концентраций потенциально-опасных химических веществ (ПДК м.р.), в случае отсутствия ПДКм.р. принимаются значения ориентировочно безопасных уровней воздействия потенциально-опасных химических веществ (ОБУВ).

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу загрязняющих веществ, с указанием их ПДК и класса опасности, приведен ниже в таблице.

**Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на существующее
положение**

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК м.р, мг/м3	ПДК с.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасн ости	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид)	0,01		0,01		2	0,00292	0,021
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0,002		0,002		1	0,000003	0,000012
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	0,04		0,04		3	0,157934	0,271914
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,001	0,01	0,001		2	0,043664	0,030056
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	0,002		0,002		2	0,0000006	0,0000031
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)	0,01			0,01		0,000104	0,00205
0164	Никель оксид (в пересчете на никель)	0,001		0,001		2	0,000064	0,000624
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0015		0,0015		1	0,000621	0,006785
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04	0,2	0,04		2	0,49797	6,11447
0302	Азотная кислота	0,15	0,4	0,15		2	0,05	0,97848
0303	Аммиак	0,04	0,2	0,04		4	0,00308	0,02444
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,06	0,4	0,06		3	0,04	0,6535
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,1	0,2	0,1		2	0,0151567	0,27241
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	0,01		0,01		2	0,01241	0,1304
0322	Серная кислота	0,1	0,3	0,1		2	0,0026	0,05225
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,05	0,5	0,05		3	0,0760362	0,146033
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	3	5	3		4	2,2743922	27,503922
0342	Фтористые газообразные соединения	0,005	0,02	0,005		2	0,043753	0,025964
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,03	0,2	0,03		2	0,023085	0,004246
0405	Пентан	25	100	25		4	0,00401	0,02544
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1	3	1		4	0,0000167	0,00009
0514	Изобутилен (2-Метилпроп- 1-ен)	10	10			4	0,00008	0,000432

0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,5	0,5			3	0,0000153	0,0000828
0521	Пропен (Пропилен)	3	3			3	0,000001	0,0000054
0526	Этен (Этилен)	3	3			3	0,0001733	0,000936
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,2	0,2			3	0,03125	0,225
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,04	0,04			3	0,0000093	0,0000504
0620	Винилбензол (Стирол, Этилбензол)	0,002	0,04	0,002		2	0,0000173	0,0005804
0621	Метилбензол	0,6	0,6			3	0,17806	1,87
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен)	0,002	0,02	0,002		2	0,000014	0,0000756
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	0,1	0,1			3	0,06067	0,672
1061	Этанол (Этиловый спирт)	5	5			4	0,091	1,008
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв)				0,7		0,00844	0,0608
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,1	0,1			4	0,23088	1,566
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)				0,1		0,0000147	0,0000792
1240	Этилацетат	0,1	0,1			4	0,12528	1,49
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,35	0,35			4	0,00739	0,0532
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизэтилен)	0,03	0,3	0,03		3	0,0000037	0,0000198
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)	0,03		0,03		2	0,0000247	0,0001332
2735	Масло минеральное нефтяное	0,05			0,05		0,04536	0,0000165
2752	Уайт-спирит	1			1		0,03125	0,225
2754	Алканы C12-19		1			4	0,0001933	0,001044
2902	Взвешенные частицы	0,15	0,3	0,15		3	3,63103	25,06384
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,1	0,3	0,1		3	9,76319322	50,373934
2930	Пыль абразивная	0,04			0,04		0,14344	0,41534
2936	Пыль древесная	0,1			0,1		2,44	4,10858
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,1			0,1		0,0736	0,39744
	В С Е Г О :						20,10921	123,79668



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ТОО «МехЛитКом»
Ахметов Р.Г.

« 23 » 09 2026 г.

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ

1. Источники выделения (вредных) загрязняющих веществ

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источника загрязнения атмосферы	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ПДК или ОБУВ)	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001) Дробометная камера, Цех 01, Участок 01	0001	0001 01	Дробометная камера			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	1,6772
(002) Сварочный пост, Цех 01, Участок 01	0002	0002 01	Сварочный пост			1800	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,010014
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,001819
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164 (420)	0,000024
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0203 (647)	0,000005
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000526
							Фториды неорганические плохо растворимые	0344 (615)	0,000008
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,000008
(003) Дробометный барабан 42213м С-17, Цех 01, Участок 01	0003	0003 01	Дробометный барабан 42213 м С-17			1500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,9031
(004) Печь сталеплавильная ДСП-3М, Цех 01, Участок 01	0004	0004 01	Печь сталеплавильная ДСП-3М			2920	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	1,19383
							Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0317 (164)	0,1304

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,00735
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	5,96913
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00257
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	16,5207
(005) С-25 конвейера, Цех 01, Участок 01	0005	0005 01	С-25 конвейера			630	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,6505
(006) Выбивная решетка С-1 ФАР-195, Цех 01, Участок 01	0006	0006 01	Вывивная решетка С-1 ФАР-195			690	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00297
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,00518
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,00042
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0138
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,412
(007) Конвейеры подвала С-26, Цех 01, Участок 01	0007	0007 01	Конвейеры подвала С-26			1215	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,5623
(008) Бегуны 1а 12м С-25, Цех 01, Участок 01	0008	0008 01	Бегуны 1а 12м С-25			750	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,3347
(009) Бегуны стержневого отделения С-29, Цех 01, Участок 01	0009	0009 01	Бегуны стержневого отделения С-29			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	1,1628
(010) Термическая печь, Цех 01, Участок 01	0010	0010 01	Термическая печь			4083	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,8256
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,1342
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	6,192
(011) Сушильный барабан, Цех 01, Участок 01	0011	0011 01	Сушильный барабан			2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0442
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0072
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,3315
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,75
(012) Шкаф сушильных стержней, Цех 01, Участок 01	0012	0012 01	Шкаф сушильных стержней			325	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0104
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,03153
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,03868
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0052

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(013) Печь ИСТ, Цех 01, Участок 01	0013	0013 01	Печь ИСТ			2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,6604
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	3,302
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	24,13
(014) Котельная литейного цеха, Цех 01, Участок 01	0014	0014 01	Котельная литейного цеха			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,4124
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,067
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	1,5161
(015) С-58 Маятниковые наждаки, Цех 01, Участок 01	0016	0016 01	С-58 Маятниковые наждаки			3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,2094
(016) С-59 Шлифовальная машинка, Цех 01, Участок 01	0017	0017 01	С-59 Шлифовальная машинка			3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,2044
(017) Котельная механосборочного цеха, Цех 01, Участок 01	0018	0018 01	Котельная механосборочного цеха			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0916
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0149
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,3369
(018) Вытяжной шкаф хим. лаборатории, Цех 01, Участок 01	0021	0021 01	Вытяжной шкаф хим.лаборатории			2112	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150 (876*)	0,0004
							Азотная кислота (5)	0302 (5)	0,19008
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,00374
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,05018
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,01015
(019) Котельная участка полимер, Цех 01, Участок 01	0022	0022 01	Котельная участка полимер			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,2494
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0405
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,9169
(020) Пресс вулканизационный, Цех 01, Участок 01	0023	0023 01	Пресс вулканизационный			1500	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,00009
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,000033
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000012
							Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	0503 (98)	0,00009
							Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	0514 (282)	0,000432
							2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	0516 (351)	0,0000828
							Пропен (Пропилен) (473)	0521 (473)	0,0000054
							Этен (Этилен) (669)	0526 (669)	0,000936
							1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0618 (356)	0,0000504

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0620 (121)	0,0000504
							2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0930 (627)	0,0000756
							Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	1215 (346*)	0,0000792
							Оксиран (Этилена оксид, Эпоксипропилен) (437)	1611 (437)	0,0000198
							Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил)	2001 (9)	0,0001332
							Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,001044
							Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	2978 (1090*)	0,39744
(021) Котельная термического цеха, Цех 01, Участок 01	0025	0025 01	Котельная термического центра			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1247
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0203
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,4585
(022) Водонагреватель термического участка, Цех 01, Участок 01	0026	0026 01	Водонагреватель термического участка			600	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,006
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,001
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0222
(023) Кузнечный горн, Цех 01, Участок 01	0027	0027 01	Кузнечный горн			1000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0123
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,002
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,0756
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,1058
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,5586
(024) Печь разогрева металлических изделий, Цех 01, Участок 01	0028	0028 01	Печь разогрева металлических изделий			2500	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0241
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0039
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0886
(025) Пост газовой резки, Цех 01, Участок 01	0030	0030 01	Пост газовой резки			200	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00432
(026) Водонагреватели электроремонтного цеха, Цех 01,	0031	0031 01	Водонагреватели электроремонтного цеха			625	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0046
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0007

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Участок 01							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0168
(027) Сварочный пост, Цех 01, Участок 01	0032	0032 01	Сварочный пост			1500	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0110 (115)	0,000008
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,00469
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000557
							Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	0146 (329)	0,0000021
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000278
							Фториды неорганические плохо растворимые	0344 (615)	0,000126
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,000062
(028) Окрасочная камера, Цех 01, Участок 01	0033	0033 01	Окрасочная камера			500	Метилбензол (349)	0621 (349)	0,149
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	1042 (102)	0,0596
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,0894
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210 (110)	0,149
							Этилацетат (674)	1240 (674)	0,149
(029) Котельная электроремонтного цеха, Цех 01, Участок 01	0034	0034 01	Котельная электроремонтного цеха			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,2495
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0405
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,9172
(030) Теплая автостоянка, Цех 01, Участок 01	0035	0035 01	Теплая автостоянка			8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00106
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00065
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,00061
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,00124
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,05498
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704 (60)	0,00416
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,0025
(031) Стен сушки ковшей, Цех 01, Участок 01	0036	0036 01	Стен сушки ковшей			2250	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0194
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0031
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0031

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(032) Участок цветного литья ИСТ-0,4, Цех 01, Участок 01	0037	0037 01	Участок цветного литья ИСТ-0,4			2000	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101 (20)	0,021
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,014
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,014
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,002
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,04
(033) Галтовочный барабан, Цех 01, Участок 01	0038	0038 01	Галтовочный барабан			1280	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	2,7
(034) Щековая дробилка, Цех 01, Участок 01	0039	0039 01	Щековая дробилка			960	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-21	2908 (494)	12,40013
(035) Заточные станки, Цех 01, Участок 01	0040	0040 01	Металлообработка			3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00734
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,01685
(036) Охладитель песка, Цех 01, Участок 01	0041	0041 01	Охладитель песка			2160	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,0112
(037) Сито вибрационное на пневмоподушках, Цех 01, Участок 01	0042	0042 01	Сито вибрационное на пневмоподушках			120	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	2,6421
(038) Бункер накопитель с дозатором, Цех 01, Участок 01	0043	0043 01	Бункер накопитель с дозатором			120	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00006
(039) Склад прекурсоров, Цех 01, Участок 01	0044	0044 01	Склад прекурсоров			8760	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150 (876*)	0,00165
							Азотная кислота (5)	0302 (5)	0,7884
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,01552
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,20814
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,0421
(040) Физико-химическая лаборатория, Цех 01, Участок 01	0045	0045 01	Физико-химическая лаборатория			1800	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00927
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00576
(041) Печь сушки крупных форм, Цех 01, Участок 01	6001	6001 01	Печь сушки крупных форм			300	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0096
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,0291
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0357
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0048
(042) Излучатели литейного цеха,	6002	6002 01	Излучатели литейного цеха			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,9164

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех 01, Участок 01							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,1489
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	3,369
(043) Модельный участок, Цех 01, Участок 01	6003	6003 01	Модельный участок			1946	Пыль древесная	2936 (1039*)	3,8537
(044) Пост газовой резки, Цех 01, Участок 01	6004	6004 01	Пост газовой резки			2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,075
(045) Склад отработанных масел, Цех 01, Участок 01	6006	6006 01	Склад отработанных масел			8760	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000016
(046) Бункер песка, Цех 01, Участок 01	6007	6007 01	Бункер песка			8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00081
(047) Бункер извести, Цех 01, Участок 01	6008	6008 01	Бункер извести			8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00041
(048) Токарный участок, Цех 01, Участок 01	6010	6010 01	Токарный участок			8760	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,26113
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,02092
(049) Сварочный трансформатор, Цех 01, Участок 01	6011	6011 01	Сварочный трансформатор			3000	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,10083
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00885
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164 (420)	0,0003
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0203 (647)	0,00339
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00466
							Фториды неорганические плохо растворимые	0344 (615)	0,0016
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,0016
(050) Сварочный трансформатор, Цех 01, Участок 01	6012	6012 01	Сварочный трансформатор			1500	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,10083
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00885
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164 (420)	0,0003
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0203 (647)	0,00339
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00466

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Фториды неорганические плохо растворимые	0344 (615)	0,0016
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,0016
(051) Пост газовой резки, Цех 01, Участок 01	6013	6013 01	Пост газовой резки			7000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1065
(052) Излучатели механосборочного цеха, Цех 01, Участок 01	6014	6014 01	Излучатели механосборочного цеха			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,6415
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,1042
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	2,3583
(053) Участок металлообработки ГБС, Цех 01, Участок 01	6015	6015 01	Участок металлообработки ГБС			7000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,03638
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00576
(054) Излучатели группы больших стнков (ГБС), Цех 01, Участок 01	6016	6016 01	Излучатели группы больших станков (ГБС)			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1188
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0193
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,4368
(055) Склад отработанных масел, Цех 01, Участок 01	6017	6017 01	Склад отработанных масел			8760	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00000013
(056) Участок металлообработки "Полимер", Цех 01, Участок 01	6018	6018 01	Участок металлообработки "Полимер"			500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00236
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00144
(057) Излучатели кузницы, Цех 01, Участок 01	6019	6019 01	Излучатели кузницы			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0241
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0039
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0886
(058) Пост газовой резки, Цех 01, Участок 01	6021	6021 01	Пост газовой резки			1800	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,01572
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00233
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00064
(059) Участок ремонта и ТО, Цех 01, Участок 01	6022	6022 01	Участок ремонта и ТО			8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00006
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00003
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,00003
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,00007
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,00343

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704 (60)	0,00036
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,00015
(060) Склад отработанных масел, Цех 01, Участок 01	6023	6023 01	Склад отработанных масел			8760	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00000042
(061) Излучатели электроремонтного цеха, Цех 01, Участок 01	6024	6024 01	Излучатели электроремонтного цеха			4368	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1881
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0306
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,6916
(062) участок металлообработки, Цех 01, Участок 01	6025	6025 01	Участок металлообработки			3200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,56373
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,36173
(063) Пост газовой резки, Цех 01, Участок 01	6026	6026 01	Пост газовой резки			2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0072
(064) Пилорама, Цех 01, Участок 01	6027	6027 01	Пилорама			600	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	0,25488
(065) Грохот, Цех 01, Участок 01	6029	6029 01	Грохот			2160	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	26,25
(066) Помещение сушки моделей, Цех 01, Участок 01	6030	6030 01	Помещение сушки моделей			8760	Метилбензол (349)	0621 (349)	1,341
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042 (102)	0,5364
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,8046
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210 (110)	1,341
							Этилацетат (674)	1240 (674)	1,341
(067) Нория цепная, Цех 01, Участок 01	6031	6031 01	Нория цепная			2160	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00000085
(068) Нория ленточная, Цех 01, Участок 01	6032	6032 01	Нория ленточная			2160	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00000085
(069) ЛЦ сварочные переносные аппараты, Цех 01, Участок 01	6033	6033 01	ЛЦ сварочные переносные аппараты			1260	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,00586
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00104
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00024
(070) ЛЦ пос газовой резки, Цех 01, Участок 01	6034	6034 01	ЛЦ пост газовой резки			1260	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00825
(071) Модельный автомат	6035	6035 01	Модельный автомат			1764	Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0620 (121)	0,00053
(072) Производство ЛГМ, Цех 01, Участок 01	6036	6036 01	Производство ЛГМ			5292	Пентан (450)	0405 (450)	0,02544

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(073) Сварочные переносные аппараты, Цех 01, Участок 01	6037	6037 01	Сварочные переносные аппараты			1500	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0110 (115)	0,000004
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,03397
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00661
							Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)	0146 (329)	0,000001
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00239
							Фториды неорганические плохо растворимые	0344 (615)	0,00084
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,00081
(074) Излучатели Оснастки, Цех 01, Участок 01	6038	6038 01	Излучатели Оснастки			5064	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0693
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0113
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,2547
(075) Заточной станок, Цех 01, Участок 01	6039	6039 01	Заточной станок			500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00432
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00288
(076) Покрасочные работы, Цех 01, Участок 01	6040	6040 01	Покрасочные работы			1500	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,225
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0,38
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042 (102)	0,076
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,114
							2-Этоксипропанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119 (1497*)	0,0608
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210 (110)	0,076
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0,0532
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,225
(077) Склад щебня, Цех 01, Участок 01	6041	6041 01	Склад щебня			8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	0,54873
(078) Склад песка	6042	6042 01	Склад песка			8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2908 (494)	1,09745

Примечание: В графе 8 в скобках (без "**") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "***" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Номер источника загрязнения атмосферы	Параметры источника загрязнения атмосферы		Параметры газовой воздушной смеси на выходе с источника загрязнения атмосферы			Код загрязняющего вещества (ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м³/с	Температура, °С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Дробометная камера									
0001	14	0,8	5	2,5132741	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2117	0,76194
Сварочный пост									
0002	14	0,4	4	0,5026548	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,001545	0,010014
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000281	0,001819
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,000004	0,000024

0004	14	0,41	21,3	2,8121417	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,11537	1,19383
						0317 (164)	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,01241	0,1304
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0007	0,00735
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,56784	5,96913
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00024	0,00257
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3289	3,45729

С-25 конвейера

0005	14	0,5	19,5	3,828816	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0858	0,19464
------	----	-----	------	----------	----	------------	---	--------	---------

Выбивная решетка С-1 ФАР-195

0006	14	0,71	9,6	3,8008245	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00119	0,00297
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,00208	0,00518
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,00017	0,00042
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00556	0,0138
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0315	0,07825
Конвейеры подвала С-26									
0007	17	0,5	19	3,7306413	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0309	0,13516
Бегуны 1а 12м С-25									

0008	14	0,25	14,7	0,7215846	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0272	0,07344
Бегуны стержневого отделения С-29									
0009	14	0,25	14,7	0,7215846	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1499	0,53968
Термическая печь									
0010	14	0,4	2,6	0,3267256	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0562	0,8256
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0091	0,1342
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,4213	6,192
Сушильный барабан									
0011	14	0,45	2,6	0,4135121	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0061	0,0442
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001	0,0072
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,046	0,3315

						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1042	0,75
Шкаф сушильных стержней									
0012	14	0,5	2,6	0,5105088	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00889	0,0104
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,02694	0,03153
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,03306	0,03868
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00444	0,0052
Печь ИСТ									
0013	14	0,4	9	1,1309734	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,09172	0,6604
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,45861	3,302
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	3,35139	24,13
Котельная литейного цеха									
0014	14	0,2	27,7	0,8702212	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0226	0,4124
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0037	0,067

						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0832	1,5161
С-58 Маятниковые наждаки									
0016	14	0,4	9	1,1309734	100	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0023	0,02478
С-59 Шлифовальная машинка									
0017	14	0,4	9	1,1309734	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0023	0,02453
Котельная механосборочного цеха									
0018	6	0,2	27,7	0,8702212	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,005	0,0916
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0008	0,0149
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0185	0,3369
Вытяжной шкаф хим. лаборатории									
0021	14	0,2	8,9	0,2796017	20	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,000052	0,0004
						0302 (5)	Азотная кислота (5)	0,025	0,19008
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0005	0,00374
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0066	0,05018
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0013	0,01015
Котельная участка полимер									
0022	7	0,2	13,05	0,4099778	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0137	0,2494
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0022	0,0405
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0503	0,9169
Пресс вулканизационный									

0023	10	0,3	0,6	0,0424115	20	0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0000167	0,00009
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0000062	0,000033
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0000022	0,000012
						0503 (98)	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	7	0,00009
						0514 (282)	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	0,00008	0,000432
						0516 (351)	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	0,0000153	0,0000828
						0521 (473)	Пропен (Пропилен) (473)	0,000001	0,0000054
						0526 (669)	Этен (Этилен) (669)	0,0001733	0,000936
						0618 (356)	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0,0000093	0,0000504
						0620 (121)	Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0,0000093	0,0000504
						0930 (627)	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0,000014	0,0000756
						1215 (346*)	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	0,0000147	0,0000792
						1611 (437)	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизэтилен) (437)	0,0000037	0,0000198
						2001 (9)	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	0,0000247	0,0001332

						2754 (10)	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0,0001933	0,001044
						2978 (1090*)	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*)	0,0736	0,39744
Котельная термического цеха									
0025	7,5	0,2	9,9	0,3110177	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0068	0,1247
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0011	0,0203
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0251	0,4585
Водонагреватель термического участка									
0026	7,5	0,2	9,9	0,3110177	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0028	0,006
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0005	0,001
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0103	0,0222
Кузнечный горн									
0027	12	0,35	13,9	1,3373367	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0034	0,0123
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0006	0,002
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,021	0,0756

						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0294	0,1058
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1552	0,5586
Печь разогрева металлических изделий									
0028	14	0,4	2,5	0,3141593	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0027	0,0241
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0004	0,0039
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0098	0,0886
Пост газовой резки									
0030	4,5	0,2	9,6	0,3015929	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,006	0,00432
Водонагреватели электроремонтного цеха									
0031	4,5	0,2	9,6	0,3015929	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,002	0,0046
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0003	0,0007
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0075	0,0168
Сварочный пост									
0032	14	0,4	4	0,5026548	20	0110 (115)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0,000002	0,000008

						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000869	0,00469
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000103	0,000557
						0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,0000004	0,0000021
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000052	0,000278
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000023	0,000126
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000011	0,000062
Окрасочная камера									
0033	8	0,4	9,5	1,1938052	100	0621 (349)	Метилбензол (349)	0,08278	0,149
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,03311	0,0596
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,04967	0,0894

						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,08278	0,149
						1240 (674)	Этилацетат (674)	0,08278	0,149
Котельная электроремонтного цеха									
0034	3,5	0,2	20,1	0,6314601	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0137	0,2495
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0022	0,0405
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0503	0,9172
Теплая автостоянка									
0035	14	0,2	4	0,1256637	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00624	0,00106
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00384	0,00065
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0024	0,00061
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0072	0,00124
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,01409	0,05498
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0,00139	0,00416
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,02815	0,0025
Стен суши ковшей									
0036	14	0,25	9	0,4417865	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0024	0,0194
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0004	0,0031

						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0179	0,0031
Участок цветного литья ИСТ-0,4									
0037	14	0,4	9	1,1309734	100	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,00292	0,021
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00194	0,014
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,00194	0,014
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,00028	0,002
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00556	0,04
Галтовочный барабан									
0038	14	0,4	6	0,7539822	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,58594	2,7
Щековая дробилка									

0039	14	0,4	6	0,7539822	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3,588	12,40013
Заточные станки									
0040	14	0,59	6	1,6403826	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00034	0,00734
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00078	0,01685
Охладитель песка									
0041	14	0,4	6	0,7539822	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00249	0,00011
Сито вибрационное на пневмоподушках									
0042	5,4	0,7	6	2,3090706	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,9174	0,3963

Бункер накопитель с дозатором

0043	5,4	0,7	6	2,3090706	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00112	0,000009
------	-----	-----	---	-----------	----	------------	---	---------	----------

Склад прекурсоров

0044	14	0,2	6	0,1884956	20	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,000052	0,00165
						0302 (5)	Азотная кислота (5)	0,025	0,7884
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0005	0,01552
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0066	0,20814
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0013	0,0421

Физико-химическая лаборатория

0045	14	0,2	6	0,1884956	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00502	0,00927
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0032	0,00576

Печь сушки крупных форм

6001	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00889	0,0096
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,02694	0,0291
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,03306	0,0357

						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00444	0,0048
Излучатели литейного цеха									
6002	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0503	0,9164
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0082	0,1489
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,1848	3,369
Модельный участок									
6003	2					2936 (1039*)	Пыль древесная	2,322	3,8537
Пост газовой резки									
6004	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01042	0,075
Склад отработанных масел									
6006	2					2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,01512	0,000016
Буенкер песка									
6007	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,01076	0,00081
Буенкер извести									

6008	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00191	0,00041
Токарный участок									
6010	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0599	0,26113
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00906	0,02092
Сварочный трансформатор									
6011	2					0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00934	0,10083
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00082	0,00885
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,00003	0,0003
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,00031	0,00339
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00043	0,00466

						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,00015	0,0016
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00015	0,0016
Сварочный трансформатор									
6012	2					0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00934	0,10083
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00082	0,00885
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,00003	0,0003
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,00031	0,00339
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00043	0,00466

						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,00015	0,0016
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00015	0,0016
Пост газовой резки									
6013	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00423	0,1065
Излучатели механосборочного цеха									
6014	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0352	0,6415
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0057	0,1042
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,1294	2,3583
Участок металлообработки ГБС									
6015	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00902	0,03638
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,00576
Излучатели группы больших стнков (ГБС)									

6016	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0065	0,1188
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0011	0,0193
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,024	0,4368
Склад отработанных масел									
6017	2					2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,01512	0,00000013
Участок металлообработки "Полимер"									
6018	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,00236
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,00144
Излучатели кузницы									
6019	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0013	0,0241
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0002	0,0039
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0049	0,0886
Пост газовой резки									
6021	2					0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00243	0,01572
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00036	0,00233
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001	0,00064

Участок ремонта и ТО									
6022	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00701	0,00006
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00431	0,00003
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0035	0,00003
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,00798	0,00007
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,3612	0,00343
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0,0504	0,00036
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,0203	0,00015
Склад отработанных масел									
6023	2					2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,01512	0,00000042
Излучатели электроремонтного цеха									
6024	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,012	0,1881
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0019	0,0306
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,044	0,6916
участок металлообработки									
6025	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,19574	0,56373
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,1256	0,36173
Пост газовой резки									

6026	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,001	0,0072
Пилорама									
6027	2					2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,118	0,25488
Грохот									
6029	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3,376	26,25
Помещение сушки моделей									
6030	2					0621 (349)	Метилбензол (349)	0,0425	1,341
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,017	0,5364
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,0255	0,8046
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,0425	1,341
						1240 (674)	Этилацетат (674)	0,0425	1,341
Нория цепная									
6031	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00000011	0,00000085

Нория ленточная									
6032	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00000011	0,00000085
ЛЦ сварочные переносные аппараты									
6033	2					0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00129	0,00586
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00023	0,00104
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00005	0,00024
ЛЦ пос газовой резки									
6034	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00182	0,00825
Модельный автомат									
6035	2					0620 (121)	Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0,000008	0,00053
Производство ЛГМ									
6036	2					0405 (450)	Пентан (450)	0,00401	0,02544
Сварочные переносные аппараты									
6037	2					0110 (115)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0,000001	0,000004

					0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,13312	0,03397
					0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,04105	0,00661
					0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,0000002	0,000001
					0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,03349	0,00239
					0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,02275	0,00084
					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,02275	0,00081
Излучатели Оснастки								
6038	2				0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0038	0,0693
					0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0006	0,0113

						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,014	0,2547
Заточной станок									
6039	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0024	0,00432
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,00288
Покрасочные работы									
6040	2					0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,03125	0,225
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0,05278	0,38
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,01056	0,076
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,01583	0,114
						1119 (1497*)	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0,00844	0,0608
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,1056	0,076
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,00739	0,0532
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,03125	0,225
Склад щебня									
6041	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0174	0,54873
Склад песка									

6042	2				2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0348	1,09745
------	---	--	--	--	------------	---	--------	---------

Примечание: В графе 7 в скобках (без "") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "**" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).**

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
0001	Циклон СИОТ-4	75,0	54,57	2908	100
0003	Циклон СИОТ-4	80,0	52,74	2908	100
0004	Циклон СИОТ-8	65,0	79,07	2908	100
0005	Циклон СИОТ-25	85,0	70,08	2908	100
0006	Рукавный фильтр ФАР-195	99,0	81,01	2908	100
0007	Циклон СИОТ-5	80,0	75,97	2908	100
0008	Циклон СИОТ-8	83,0	78,06	2908	100
0009	Циклон СИОТ-4	83,0	53,59	2908	100
0016	Циклон СИОТ-4	80,0	88,17	2902	100
0017	Циклон СИОТ-4	80,0	88,0	2902	100
0041	Рукавный фильтр	99,0	99,0	2908	100
0042	Циклон ЦН-15-700-1УП	85,0	85,0	2908	100
0043	Циклон ЦН-15-700-1УП	85,0	85,0	2908	100

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация , т/год

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источников	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасывается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них утилизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка:01								
В С Е Г О по площадке: 01		143,03960	136,92669	25,28650	6,11291	19,17359	19,17359	123,86601
в том числе:								
Т в е р д ы е:		99,86800	93,7550948	25,2865	6,11291	19,17359	19,17359	80,6944148
из них:								
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,021	0,021	0	0	0	0	0,021
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0,000012	0,000012	0	0	0	0	0,000012
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,271914	0,271914	0	0	0	0	0,271914
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,030056	0,030056	0	0	0	0	0,030056
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,0000031	0,0000031	0	0	0	0	0,0000031
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,000624	0,000624	0	0	0	0	0,000624
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,006785	0,006785	0	0	0	0	0,006785
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,00064	0,00064	0	0	0	0	0,00064
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,004246	0,004246	0	0	0	0	0,004246
2902	Взвешенные частицы (116)	25,42433	25,37502	0,4098	0,04931	0,36049	0,36049	25,06384
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	69,1870347	63,1234347	24,8767	6,0636	18,8131	18,8131	50,3739347
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	4,26904	4,26904	0	0	0	0	4,26904

2936	Пыль древесная (1039*)	0,25488	0,25488	0	0	0	0	0,25488
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,39744	0,39744	0	0	0	0	0,39744
Газообразные и жидкие:		43,171594	43,171594	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	43,171594
из них:								
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,00205	0,00205	0	0	0	0	0,00205
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6,11559	6,11559	0	0	0	0	6,11559
0302	Азотная кислота (5)	0,97848	0,97848	0	0	0	0	0,97848
0303	Аммиак (32)	0,02444	0,02444	0	0	0	0	0,02444
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,65418	0,65418	0	0	0	0	0,65418
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,27241	0,27241	0	0	0	0	0,27241
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	0,1304	0,1304	0	0	0	0	0,1304
0322	Серная кислота (517)	0,05225	0,05225	0	0	0	0	0,05225
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,147343	0,147343	0	0	0	0	0,147343
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	27,562332	27,562332	0	0	0	0	27,562332
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,025964	0,025964	0	0	0	0	0,025964
0405	Пентан (450)	0,02544	0,02544	0	0	0	0	0,02544
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	0,00009	0,00009	0	0	0	0	0,00009
0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	0,000432	0,000432	0	0	0	0	0,000432
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	0,0000828	0,0000828	0	0	0	0	0,0000828
0521	Пропен (Пропилен) (473)	0,0000054	0,0000054	0	0	0	0	0,0000054
0526	Этен (Этилен) (669)	0,000936	0,000936	0	0	0	0	0,000936
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,225	0,225	0	0	0	0	0,225
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0,0000504	0,0000504	0	0	0	0	0,0000504
0620	Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0,0005804	0,0005804	0	0	0	0	0,0005804
0621	Метилбензол (349)	1,87	1,87	0	0	0	0	1,87
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0,0000756	0,0000756	0	0	0	0	0,0000756

1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,672	0,672	0	0	0	0	0,672
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	1,008	1,008	0	0	0	0	1,008
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0,0608	0,0608	0	0	0	0	0,0608
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1,566	1,566	0	0	0	0	1,566
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	0,0000792	0,0000792	0	0	0	0	0,0000792
1240	Этилацетат (674)	1,49	1,49	0	0	0	0	1,49
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,0532	0,0532	0	0	0	0	0,0532
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен)	0,0000198	0,0000198	0	0	0	0	0,0000198
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)	0,0001332	0,0001332	0	0	0	0	0,0001332
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0,00452	0,00452	0	0	0	0	0,00452
2732	Керосин (654*)	0,00265	0,00265	0	0	0	0	0,00265
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00001655	0,00001655	0	0	0	0	0,00001655
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,225	0,225	0	0	0	0	0,225
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	0,001044	0,001044	0	0	0	0	0,001044