

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ Алматы облысы
«Жетісу-Жерқойнауы» ЖШС

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН Алматинская область
ТОО «Жетісу-Жерқойнауы»

Рабочий проект

Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау

Заказчик: Филиала Компании с ограниченной ответственностью «STECOL CORPORATION» в Республике Казахстан

г. Каскелен 2026г.

Утверждаю:

Директор Филиала Компании с ограниченной ответственностью «STECOL CORPORATION» в Республике Казахстан



Исполнитель:

Директор
ТОО «Жетісу-Жерқойнауы»



РАХМЕТОВ А.Т.

Директор
ТОО «MirusGroup»



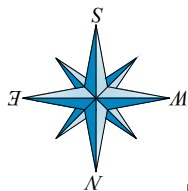
ТЫНЫШБАЕВА М.М.



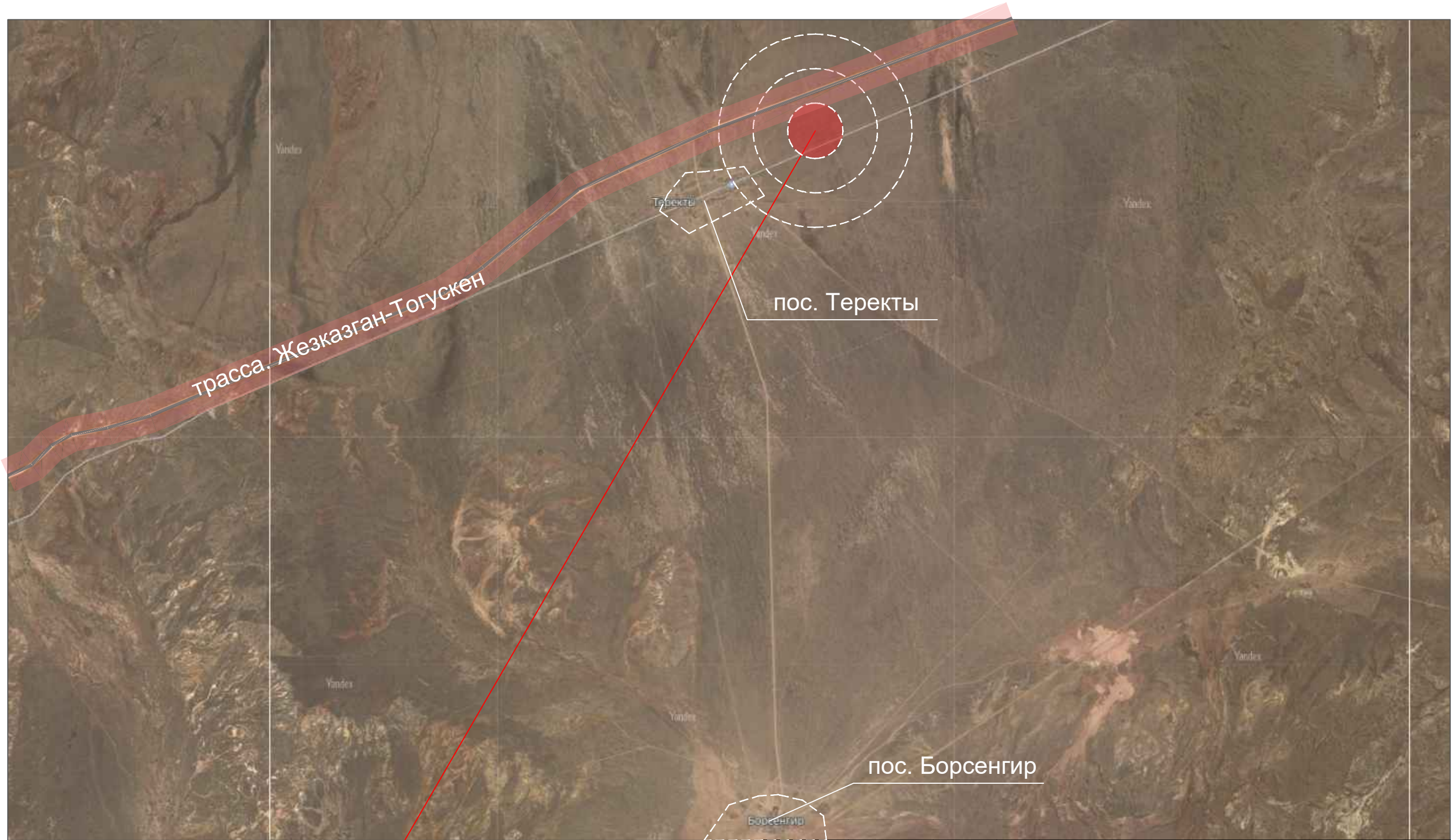
ТОО «MiRus Group»

ГСА.№01940

РАЗДЕЛ ГП

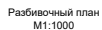


Ситуационный план
М 1:10000



Проектная территория

						2026-ГП					
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
ГИП		Касымбеков				Вахтовый городок и промышленная площадка			Стадия	Лист	Листов
Разработал		Калиев							РП	1	2
						Ситуационный план М 1:10000			TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

[illegible]

РАЗДЕЛ АС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
№ Лист	Наименование	Примечание
ГП	Генеральный план	
АС	Архитектурно-строительная часть	
ТХ	Технологическая часть.	

Ведомость рабочих чертежей марки АС- .		
№	Наименование	Прим.
1	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. Ведомость рабочих чертежей марки АС	
2	КПП. Фасады. Паспорт наружной отделки. Техничко-экономические показатели.	
3	КПП. План на отм. 0,000. Экспликация помещений. План фундамента. Спецификация.	
4	Столовая Фасады. Паспорт наружной отделки.	
5	Столовая. План на отм. 0,000. Экспликация помещений. План фундаментов. Спецификация.	
6	Столовая. Разрезы. Спецификация заполнения проемов	
7	Офис. Общие данные. ТЭП. План на отм. 0,000. Экспликация помещений.	
8	Офис. Фасады. Паспорт наружной отделки. Разрезы.	
9	Офис. Фундамент. Спецификация окон и дверей	
10	Общежитие. Пояснительная записка. Фасады. Паспорт наружной отделки. Техничко-экономические показатели.	
11	Общежитие. План на отм. 0,000. Разрезы. Экспликация помещений. План фундаментов. Спецификация.	
12	Надворный туалет. План. Виды. Детали	
13	Надворный туалет. Разрез1-1. Спецификация. Детали	
14	Септик. План на отм. 0,000 Сводная спецификация на септик. Вид-А. Узлы	
15	Схема расположения стенок септка. Разрез 1-1	
16	Мероприятия по антикоррозийной защите строительных конструкций	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами, и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность при эксплуатации.

Главный инженер проекта



Касымбеков Р.

						2026-AC				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Касымбеков				Вахтовый городок и промышленная площадка		Стадия	Лист	Листов
Конструктор		Ахметов						РП	1	23
						Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. Ведомость рабочих чертежей марки AC		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

1. Архитектурно-планировочное решение.

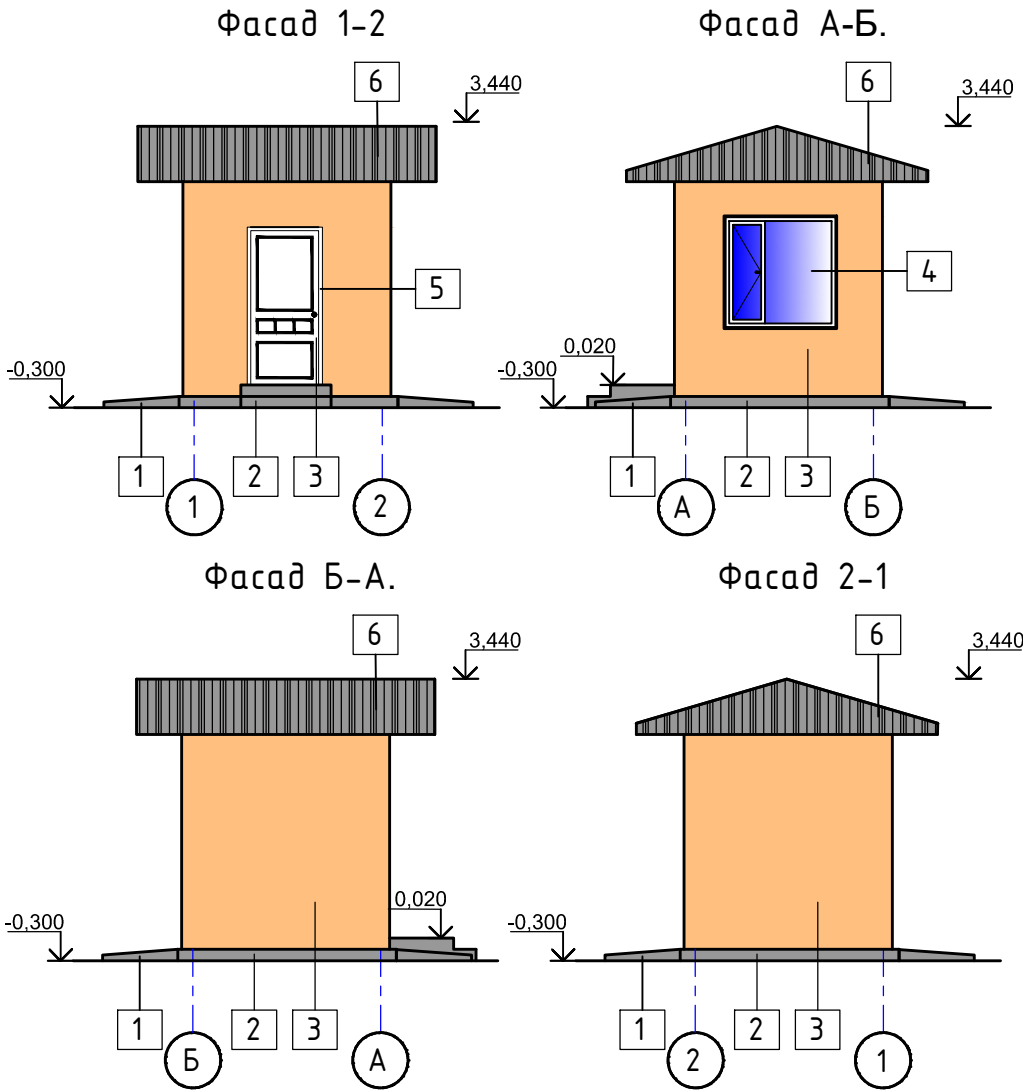
Здание из металлопластиковых панелей выполняется сборкой из элементов заводского изготовления по заказу согласно чертежей заказчика.
Здание пост охраны, прямоугольной формы в плане, с размерами 2,5х2,5м в осях.Высота помещения 2,6м. Здание состоит из помещения охранника.
Фундаменты ленточные, монолитные, бетонные.
Входное крыльцо -бетонное с железнением.
Внутренняя отделка здания- левкас с водоэмульсионной окраска
Наружная отделка-левкас с фасадной окраской.
Окна и двери металлопластиковые.
Полы - линолеум.
Кровля из деревянной стропильной конструкции с покрытием из сэндвич-панели и профнастила.

2. Конструктивное решение

Каркас здания
Конструктивная система здания - панели из металлопластика по металлическому каркасу
Перекрытия
Перекрытие - плиты из сэндвич-панелей
Фундаменты
Фундаменты наружные и внутренние приняты ленточные из монолитного железобетона шириной 250мм . Бетон -класса В15 .
Глубина заложения подошвы всех фундаментов минус -0,8м.
Под фундаментами предусмотрена подготовка из бетона класса В3,5, толщиной 100мм.
Основанием фундаментов блоков будет служить гравийно-галечник с песчаным заполнителем, с включением валунов до 30%, с расчетным сопротивлением R0=500кПа(5,0кгс/см²).
Покрытие-плиты из сэндвич-панели
Кровля деревянная стропильная конструкция с покрытием их профнастила.

Основные технико-экономические показатели.

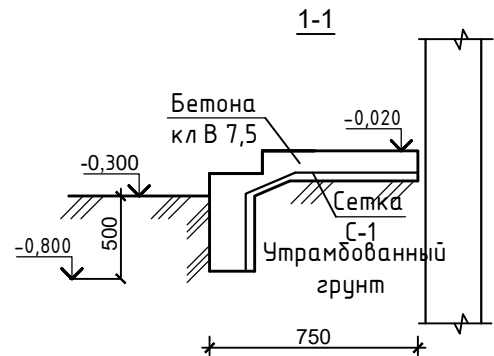
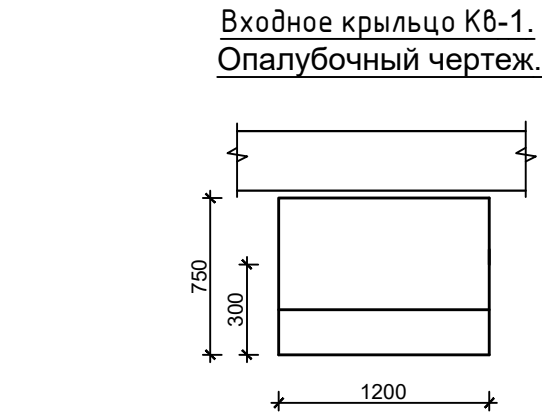
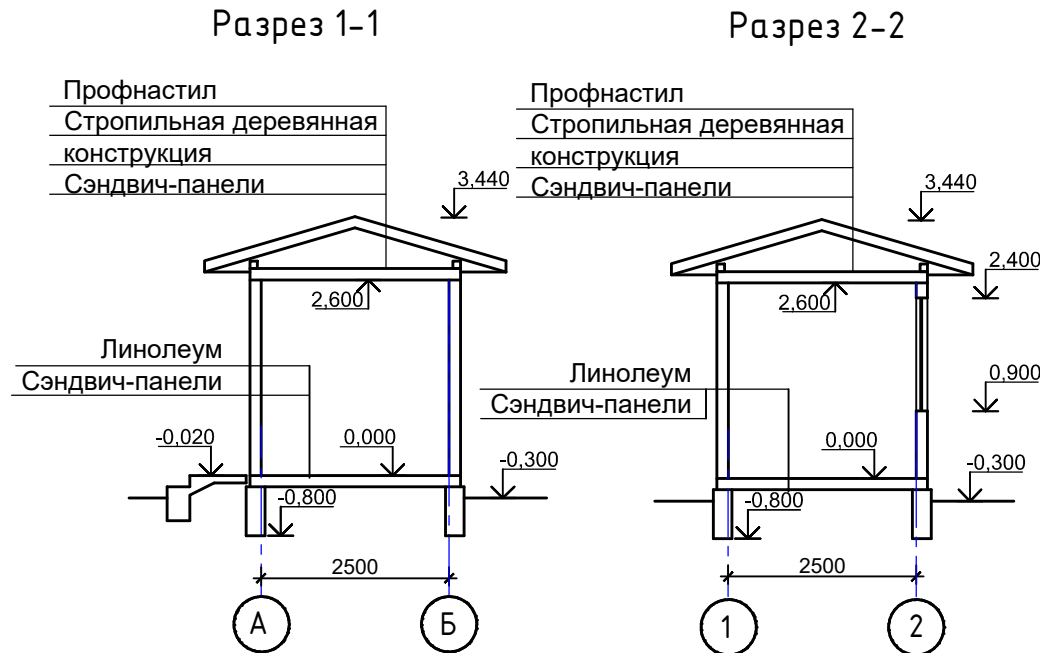
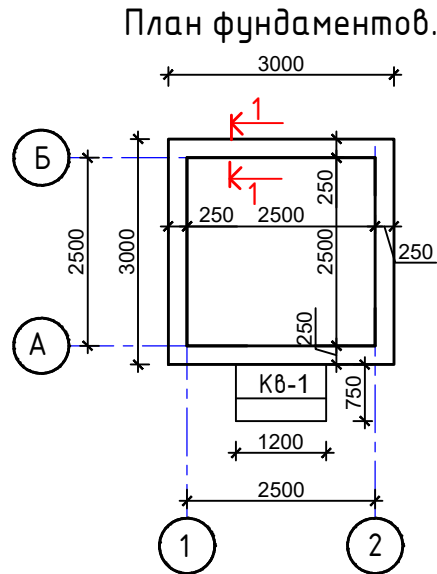
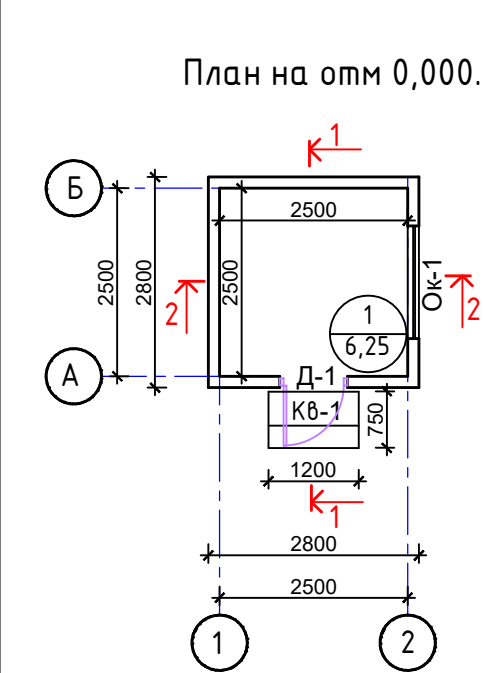
№	Наименование	Кол-во	Ед.изм.
1	Общая площадь.	6,25	м².
2	Площадь застройки.	9,0	м².
3	Строительный объем.	21,6	м³.



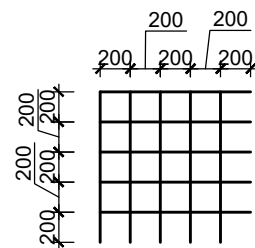
Паспорт наружной отделки

№	Элемент фасада	Вид отделки	Цвет
1	Отмостка	Бетонная	Серый
2	Цоколь	Фасадная окраска	Черный
3	Стены	Фасадная окраска	Бежевый
4	Окно	Металлопластиковый	Белый
5	Дверь	Металлопластиковый	Белый
6	Кровля-фронтон	Профнастил	Серый
7	Входное крыльцо	Бетонная	Серый

						2026-AC				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Касымбеков				Вахтовый городок и промышленная площадка		Стадия	Лист	Листов
Конструктор		Ахметов						РП	2	23
						КПП.		ТОО "Жетісу Жерқойнауы"		
						Фасады. Паспорт наружной отделки.		ТОО "MIRus GROUP"		
						Технико-экономические показатели.				



Сетка С-1
из стержней Ø5 Вр-I
на 1м² - 10,0п.м.



Экспликация помещений.

Номер помещ.	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помеще-ния
1	Помещение охранника	6,25	

Спецификация элементов и материалов фундамента.

Марка изделия	Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг.
Фл-1	1	44,0п.м.	Материал: Бетон В-15, куб.м.	2,4		
Кв-1	1	ГОСТ 5781-82*	Ø5Вр-I, L-п.м.	17,9	0,155	2,78
	2	ГОСТ 7473-2010	Материал: Бетон В-7,5, куб.м.	0,7		

Спецификация заполнения проемов.

№ п/п	Тип по проекту	Размеры проема, мм	Схема переплета	Кол-во шт.	Площадь одного проема, м ²	Толщина (мм)	Конструкция, материалы	Примечание Расход на 1 элемент
1	Ок-1 Устройство окна из новых материалов	1500x1500		3	2,25	60	ОПВ 1460-1460 (4М1-16АгК4) ГОСТ 30674-99	Слив из оцинк. стали б=0,8мм, а=300мм, l=1600мм (ГОСТ 14918-80)
2	Д-1 Устройство окна из новых материалов	2100x900		5	1,89	60	ДП Г П 2060-860 ГОСТ 30970-2002	

- Примечание:
- Основанием под фундаменты служат гравийно-галечник с песчаным заполнителем и содержанием валунов до 30%.
 - Сейсмичность района-8 баллов (восемь).
 - Фундаменты ленточные выполнить из бетона кл. В15.
 - Соприкасающиеся части фундамента с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
 - Входное крыльцо Кв-1, 1 шт.

						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Вахтовый городок и промышленная площадка	Стация	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	3	23
Конструктор	Ахметов					КПП. План на отм. 0,000. Экспликация помещений. План фундамента. Спецификация.	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

1. Архитектурно-планировочное решение.

Здания из сэндвич-панелей выполняются сборкой из элементов заводского изготовления по заказу согласно чертежей заказчика.

Здание столовая одноэтажное, прямоугольной формы в плане, с размерами 15,0х50 м в осях.Высота помещения 2,6м. Здание состоит из обеденного зала, кухни, подсобных и вспомогательных помещений.

Здание выполняется по канадской технологии из деревянных каркасов с заполнением стен, перекрытий и покрытий из сэндвич-панелей.

Фундаменты под сэндвич-панели ленточные, монолитные, бетонные.

Входное крыльцо -бетонное с железнением.

Внутренняя отделка здания- левкас с водоземulsionной окраска, кафельная плитка в сан.узлах.

Наружная отделка-левкас с фасадной окраской.

Окна и двери металлопластиковые.

Полы - линолеум, напольная плитка.

Кровля из металлических модульных конструкций заводского изготовления с покрытием из сэндвич-панели и профнастила.

2. Конструктивное решение

Каркас здания
Конструктивная система здания - каркас в виде пространственной системы деревянных стоек и балок соединенные между собой на шурупы и клей и заполненный сэндвич-панелями.

Перекрытия
Перекрытие - плиты из сэндвич-панелей уложенные на монолитный ленточный фундамент, соприкасающиеся стороны с бетоном и грунтом произвести обмзочную гидроизоляцию из битумной мастики .

Фундаменты
Фундаменты наружные и внутренние приняты ленточные из монолитного железобетона шириной 250мм . Бетон -класса В15 .
Глубина заложения подошвы всех фундаментов минус 1,3м.
Под фундаментами предусмотрена подготовка из бетона класса В3,5, толщиной 100мм.
Основанием фундаментов блоков будет служить гравийно-галечник с песчаным заполнителем, с включением валунов до 30%, с расчетным сопротивлением R0=500кПа(5,0кгс/см²).

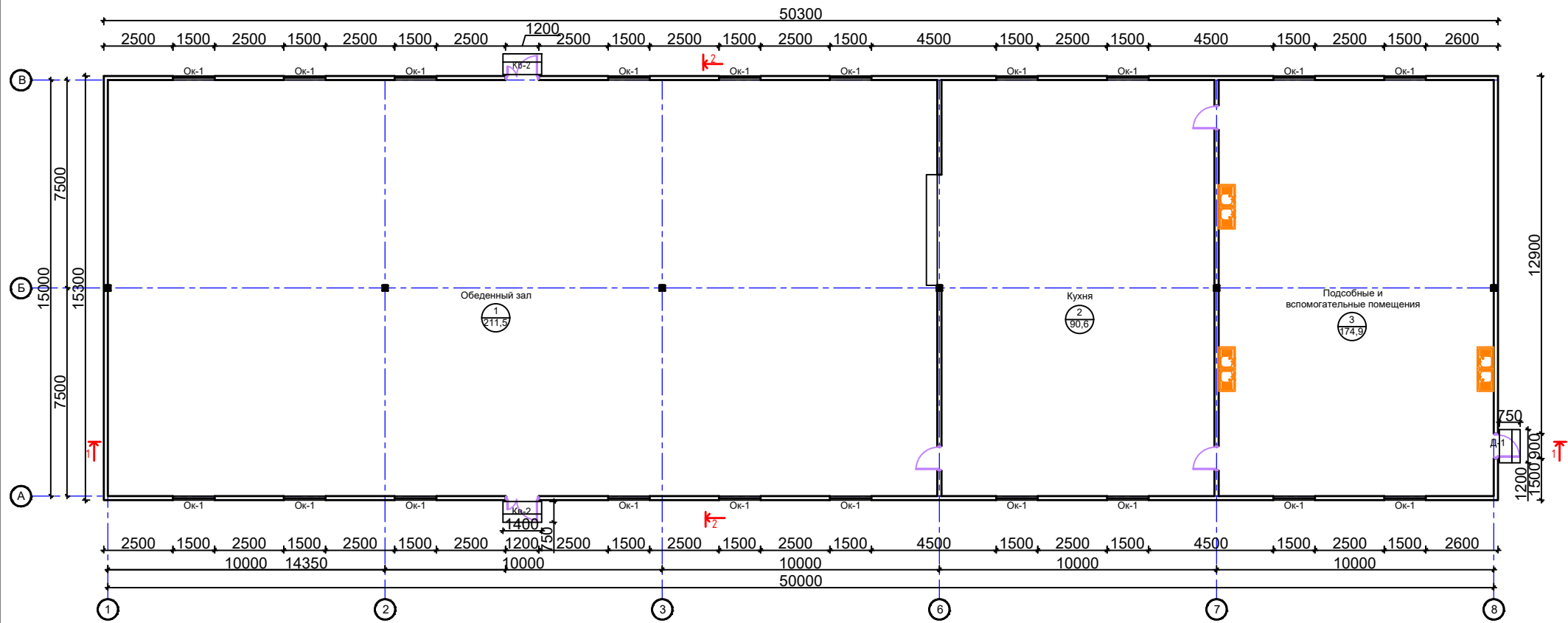
Покрытие-плиты из сэндвич-панели уложенный на металлические фермы с покрытием из профнастила.

Основные технико-экономические показатели.

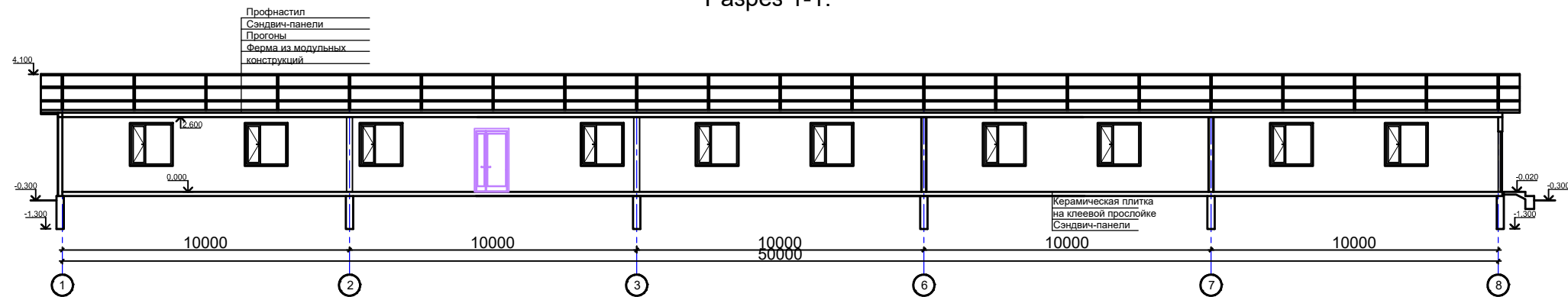
№	Наименование	Кол-во	Ед.изм.
1	Общая площадь.	745,6	м².
2	Площадь застройки.	776,2	м².
3	Строительный объем.	2930	м³.

						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Касымбеков					РП	4	23
	Конструктор	Ахметов							
						Столовая. Общие данные. ТЭП	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

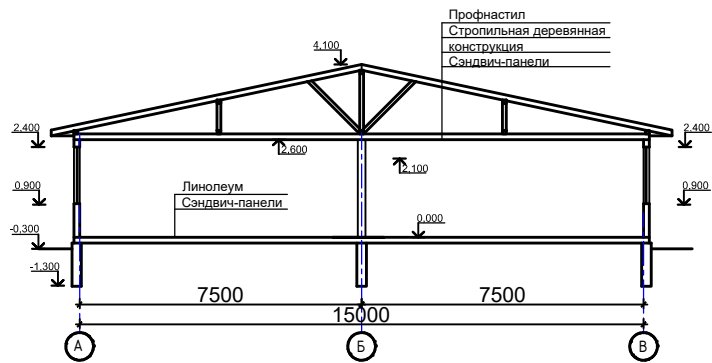
План на отметке +0,000.



Разрез 1-1.



Разрез 2-2.

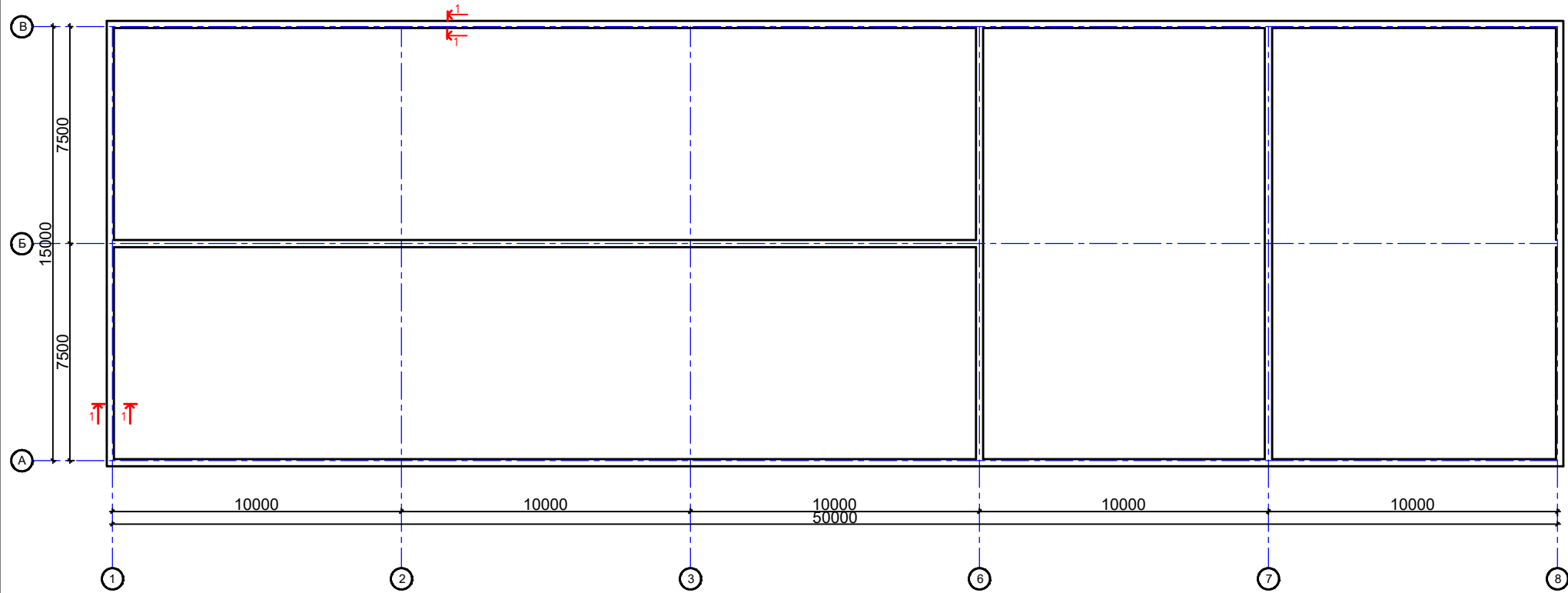


Экспликация помещений.

Номер помещ.	Наименование	Площадь, м²	Кат. помеще-ния
1	Обеденный зал	448,9	
2	Кухня	147,8	
3	Подсобные и вспомогательны помещения.	148,9	
		745,6	

						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	5	23
Конструктор	Ахметов								
						Столовая. План на отм.+0,000 Экспликация помещения. Разрезы.	TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

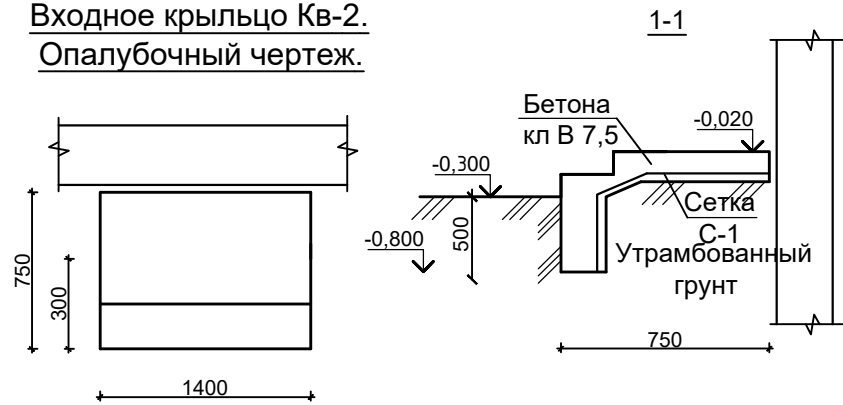
План фундамента



Входное крыльцо Кв-1.
Опалубочный чертеж.



Входное крыльцо Кв-2.
Опалубочный чертеж.



- Примечание:
1. Основанием под фундаменты служат гравийно-галечник с песчаным заполнителем и содержанием валунов до 30%.
 2. Сейсмичность района-8 баллов (восемь).
 3. Фундаменты ленточные выполнить из бетона кл. В15.
 4. Соприкасающиеся части фундамента с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
 5. Входное крыльцо Кв-1, 1 шт. Кв-2, 1 шт.

Спецификация элементов и материалов фундамента.

Марка изделия	Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг.
Фл-1	1	120,2п.м.	Материал: Бетон В-15, куб.м.	50,4		
Кв-1	1	ГОСТ 5781-82*	Ø5Вр-I, Л-п.м.	17,9	0,155	
	2	ГОСТ 7473-2010	Материал: Бетон В-7,5, куб.м.	0,7		
Кв-2	1	ГОСТ 5781-82*	Ø5Вр-I, Л-п.м.	18,9	0,155	
	2	ГОСТ 7473-2010	Материал: Бетон В-7,5, куб.м.	0,8		

						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Касымбеков					РП	7	23
Конструктор		Ахметов							
						План фундамента. Спецификация элементов и материалов фундамента.	TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

1. Архитектурно-планировочное решение.

Здания из сэндвич-панелей выполняются сборкой из элементов заводского изготовления по заказу согласно чертежей заказчика.

Здание офис №2 одноэтажное, прямоугольной формы в плане, с размерами 10,32х20,0м в осях.Высота помещения 2,6м. Здание состоит из коридора, кабинетов, комнаты переговоров, сан.узлов, подсобных и технического помещений.

Здание выполняется по канадской технологии из деревянных каркасов с заполнением стен , перекрытий и покрытий из сэндвич-панелей.

Фундаменты под сэндвич-панели ленточные, монолитные, бетонные.

Входное крыльцо -бетонное с железнением.

Внутренняя отделка здания- левкас с водоэмульсионной окраска, кафельная плитка в сан.узлах.

Наружная отделка-левкас с фасадной окраской.

Окна и двери металлопластиковые.

Полы - линолеум, напольная плитка.

Крыша чердачная, из деревянной стропильной конструкции с покрытием из профнастила.

2. Конструктивное решение

Каркас здания
Конструктивная система здания - каркас в виде пространственной системы деревянных стоек и балок соединенные между собой на шурупы и клей и заполненный сэндвич-панелями.

Перекрытия
Перекрытие - плиты из сэндвич-панелей уложенные на монолитный ленточный фундамент, соприкасающиеся стороны с бетоном и грунтом произвести обмзочную гидроизоляцию из битумной мастики .

Фундаменты
Фундаменты наружные и внутренние приняты ленточные из монолитного железобетона шириной 250мм . Бетон -класса В15 .
Глубина заложения подошвы всех фундаментов минус 1,3м.
Под фундаментами предусмотрена подготовка из бетона класса В3,5, толщиной 100мм. Основанием фундаментов блоков будет служить гравийно-галечник с песчаным заполнителем, с включением валунов до 30%, с расчетным сопротивлением R0=500кПа(5,0кгс/см²).

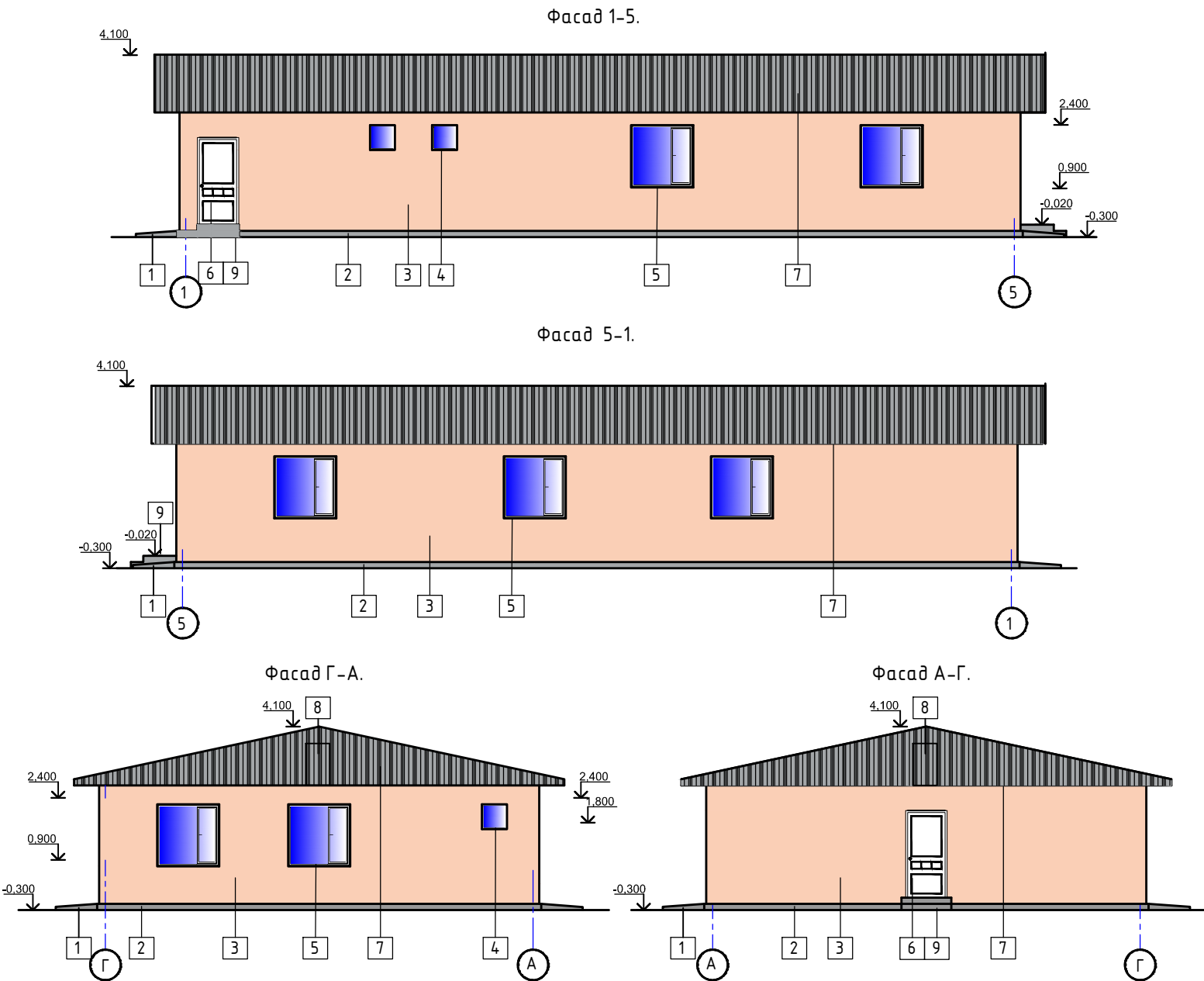
Покрытие-плиты из сэндвич-панели уложенный на деревянный каркас.
Кровля -по деревянной стропильной конструкции с покрытием из профнастила.

Основные технико-экономические показатели.

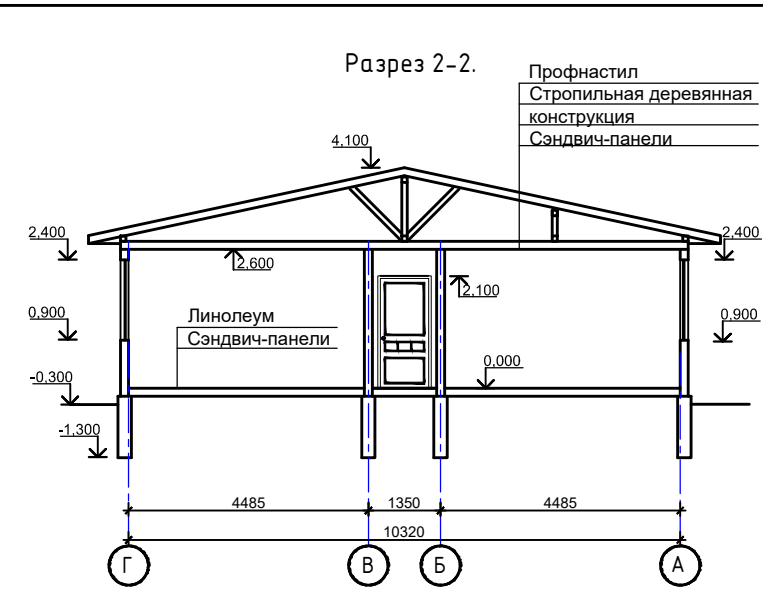
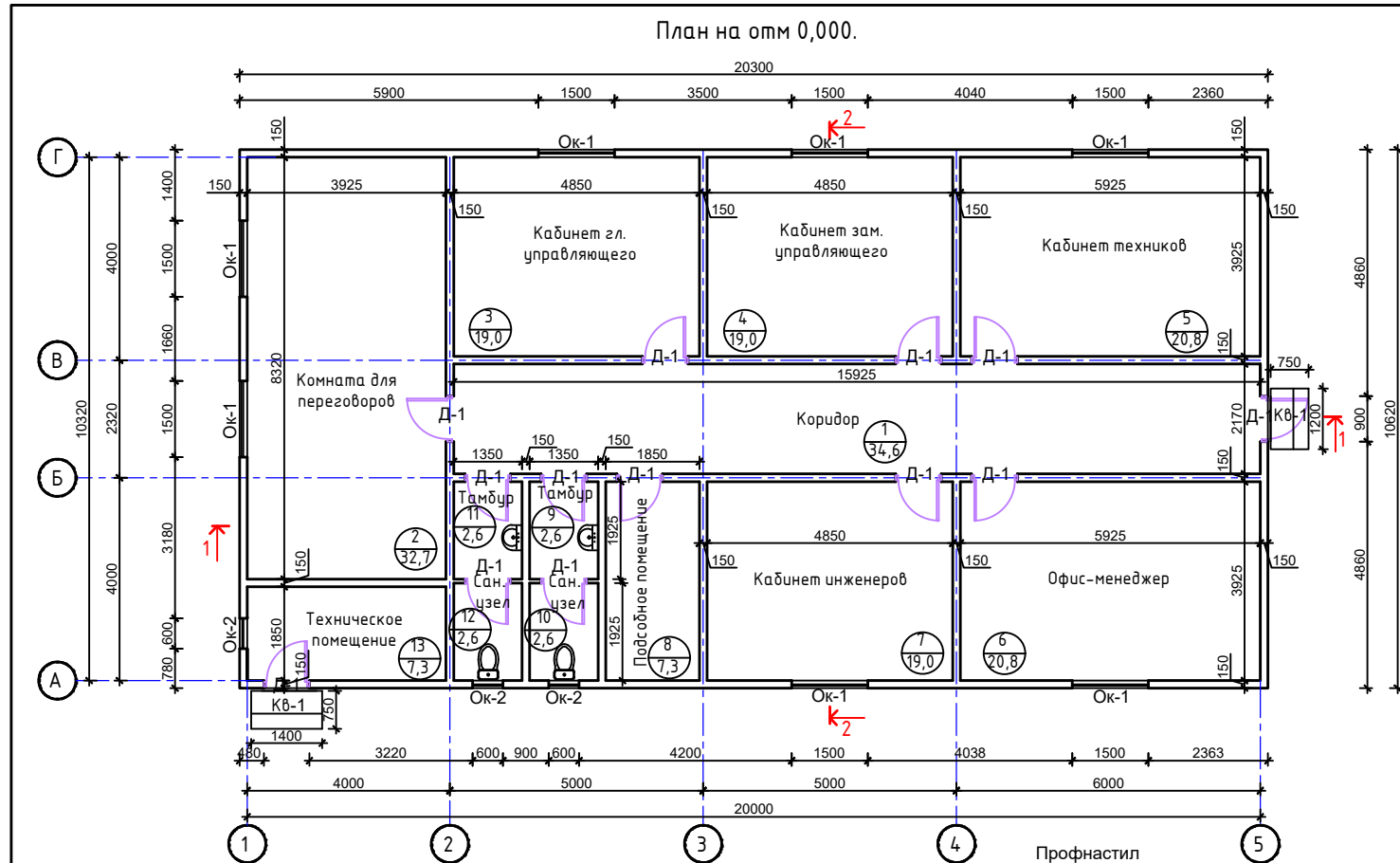
№	Наименование	Кол-во	Ед.изм.
1	Общая площадь.	190,9	м².
2	Площадь застройки.	215,6	м².
3	Строительный объем.	592,9	м³.

Паспорт наружной отделки

№	Элемент фасада	Вид отделки	Цвет	
1	Отмостка	Бетонная	Серый	
2	Цоколь	Фасадная окраска	Черный	
3	Стены	Фасадная окраска	Бежевый	
4	Фрамуги	Металлопластиковый	Белый	
5	Окно	Металлопластиковый	Белый	
6	Дверь	Металлопластиковый	Серый	
7	Кровля-фронтон	Профнастил	Серый	
8	Дверка на слуховое окно	Металлопластиковый	Бежевый	
9	Входное крыльцо	Бетонная	Серый	

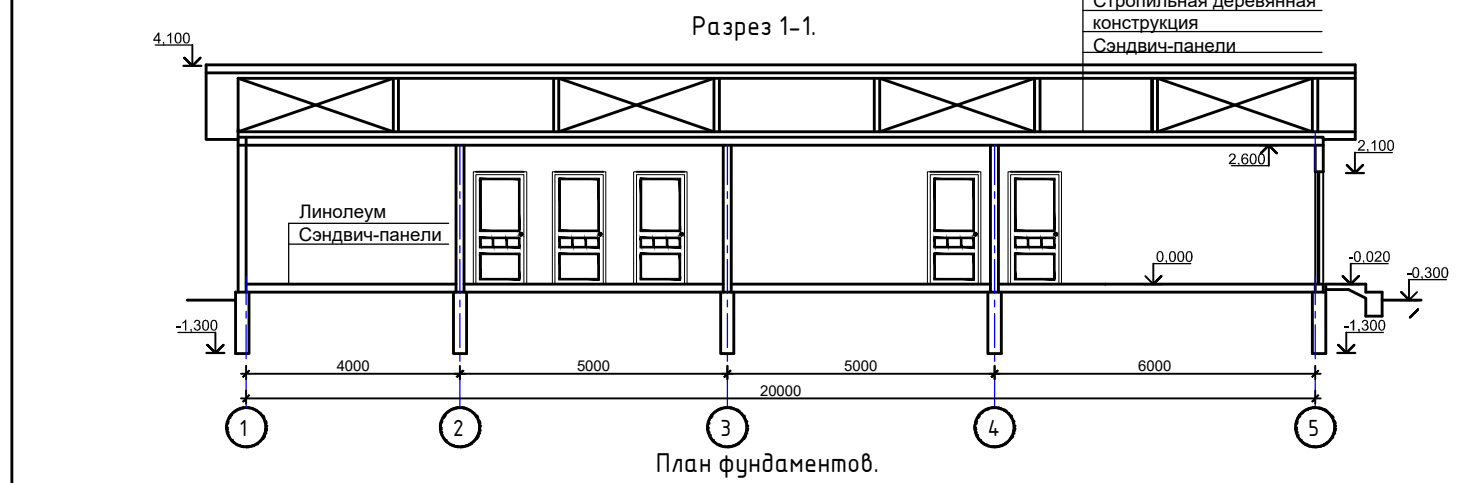


							2026-AC
							Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Улытау
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
						Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия РП
ГИП	Касымбеков						Лист 8
Конструктор	Ахметов						Листов 23
						Офис. Пояснительная записка. Фасады. Паспорт наружной отделки. Техничко-экономические показатели.	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"



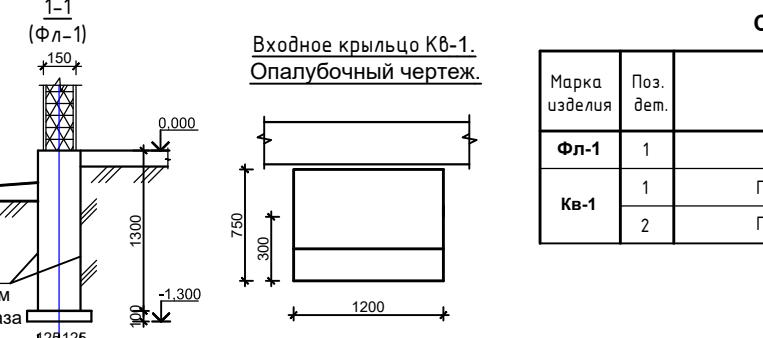
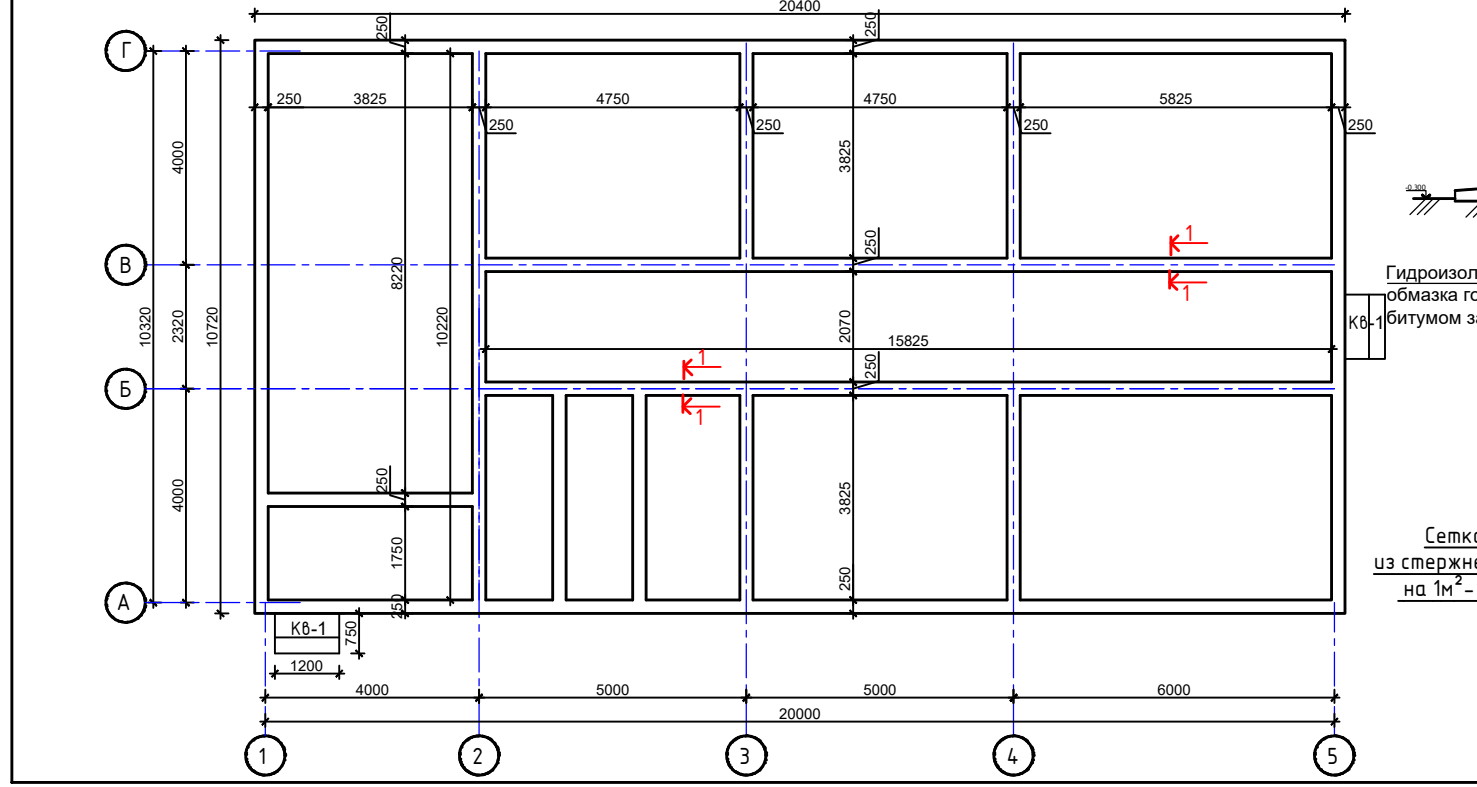
Экспликация помещений.

Номер помещ.	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помеще-ния
1	Коридор	34,6	
2	Комната переговоров	32,7	
3	Кабинет гл. управляющего	19,0	
4	Кабинет зам. управляющего	19,0	
5	Кабинет техников	20,8	
6	Офис-менеджер	20,8	
7	Кабинет инженеров	19,0	
8	Подсобное помещение	7,3	
9	Тамбур	2,6	
10	Сан. узел	2,6	
11	Тамбур	2,6	
12	Сан. узел	2,6	
13	Тех. помещение	7,3	
Итого		190,9	



Спецификация заполнения проемов.

№ п/п	Тип по проекту	Размеры проема, мм	Схема переплета	Кол-во шт.	Площадь одного проема, м ²	Толщина (мм)	Конструкция, материалы	Примечание Расход на 1 элемент
1	Ок-1 Устройство окна из новых материалов	1500 x 1500		7	2,25	60	ОПВ 1460-1460 (4М1-16АгК4) ГОСТ 30674-99	Подоконная доска ПВХ 350x1600мм Слив из оцинк. стали б=0,8мм, а=300мм, l=1600мм (ГОСТ 14918-80)
2	Ок-2 Устройство окна из новых материалов	600 x 600		3	0,36	60	ОПВ 1460-1460 (4М1-16АгК4) ГОСТ 30674-99	Подоконная доска ПВХ 350x1600мм Слив из оцинк. стали б=0,8мм, а=300мм, l=1600мм (ГОСТ 14918-80)
3	Д-1 Устройство окна из новых материалов	2100 x 900		13	1,89	60	ДП Г П 2060-860 ГОСТ 30970-2002	



Спецификация элементов и материалов фундамента.

Марка изделия	Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг.
Фл-1	1	99,2п.м.	Материал: Бетон В-15, куб.м.	32,2		
Кв-1	1	ГОСТ 5781-82*	Ø5Вр-1, L-п.м.	17,9	0,155	2,78
	2	ГОСТ 7473-2010	Материал: Бетон В-7,5, куб.м.	0,7		



2026-AC

венной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция
ильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583,
пани с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике
Казахстан, расположенного в области Ұлытау

вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
	РП	9	23
на отм. 0,000. Разрезы. ация помещений. ентов. Спецификация.	ООО "Жетісу Жерқойнауы" ООО "MIRus GROUP"		

1. Архитектурно-планировочное решение.

Здания из сэндвич-панелей выполняются сборкой из элементов заводского изготовления по заказу согласно чертежей заказчика.

Здание общежитие для рабочих на 60 койко-мест-одноэтажное, прямоугольной формы в плане, с размерами 9,0х23,15м в осях.Высота помещения 2,6м. Здание состоит из коридора, жилых помещений , общими сан. узлами и душем. Здание выполняется по канадской технологии из деревянных каркасов с заполнением стен, перекрытий и покрытий из сэндвич-панелей.

Фундаменты под сэндвич-панели ленточные, монолитные, бетонные.

Входное крыльцо -бетонное с железнением.

Внутренняя отделка здания- левкас с водоэмульсионной окраска, кафельная плитка в сан.узлах. Разделительные перегородки с дверками сан.узлов и душа из ламинатных досок.

Наружная отделка-левкас с фасадной окраской.

Окна и двери металлопластиковые.

Полы - линолеум, напольная плитка.

Кровля из деревянной стропильной конструкции с покрытием из профнастила.

2. Конструктивное решение

Каркас здания
Конструктивная система здания - каркас в виде пространственной системы деревянных стоек и балок соединенные между собой на шурупы и клей и заполненный сэндвич-панелями.

Перекрытия
Перекрытие - плиты из сэндвич-панелей уложенные на монолитный ленточный фундамент, соприкасающиеся стороны с бетоном и грунтом произвести обмзочную гидроизоляцию из битумной мастики .

Фундаменты
Фундаменты наружные и внутренние приняты ленточные из монолитного железобетона шириной 250мм . Бетон -класса В15 .
Глубина заложения подошвы всех фундаментов минус 1,3м.
Под фундаментами предусмотрена подготовка из бетона класса В3,5, толщиной 100мм. Основанием фундаментов блоков будет служить гравийно-галечник с песчаным заполнителем, с включением валунов до 30%, с расчетным сопротивлением R0=500кПа(5,0кгс/см²).

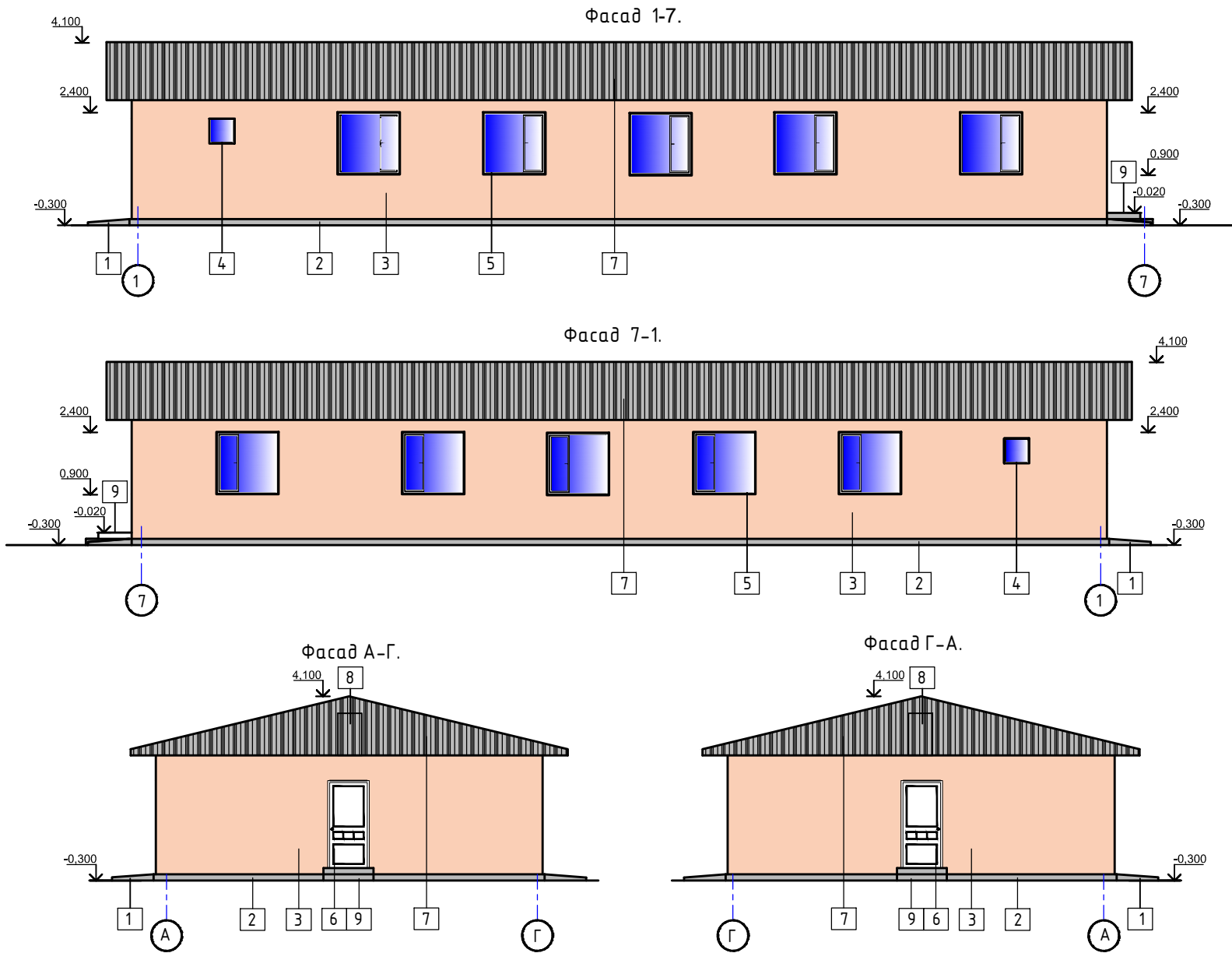
Покрытие-плиты из сэндвич-панели уложенный на деревянный каркас.
Кровля -по деревянной стропильной конструкции с покрытием из профнастила.

Основные технико-экономические показатели.

№	Наименование	Кол-во	Ед.изм.
1	Общая площадь.	197,2	м².
2	Площадь застройки.	211,1	м².
3	Строительный объем.	580,3	м³.

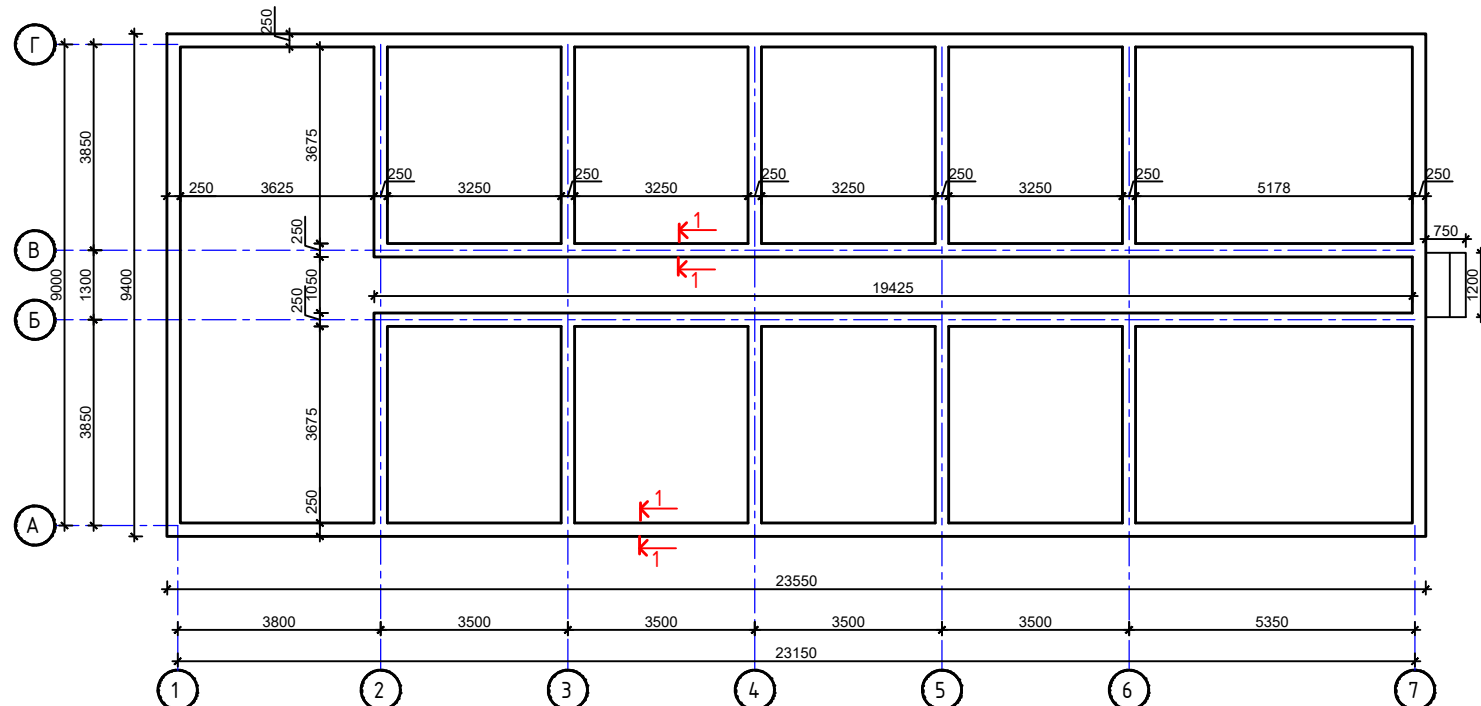
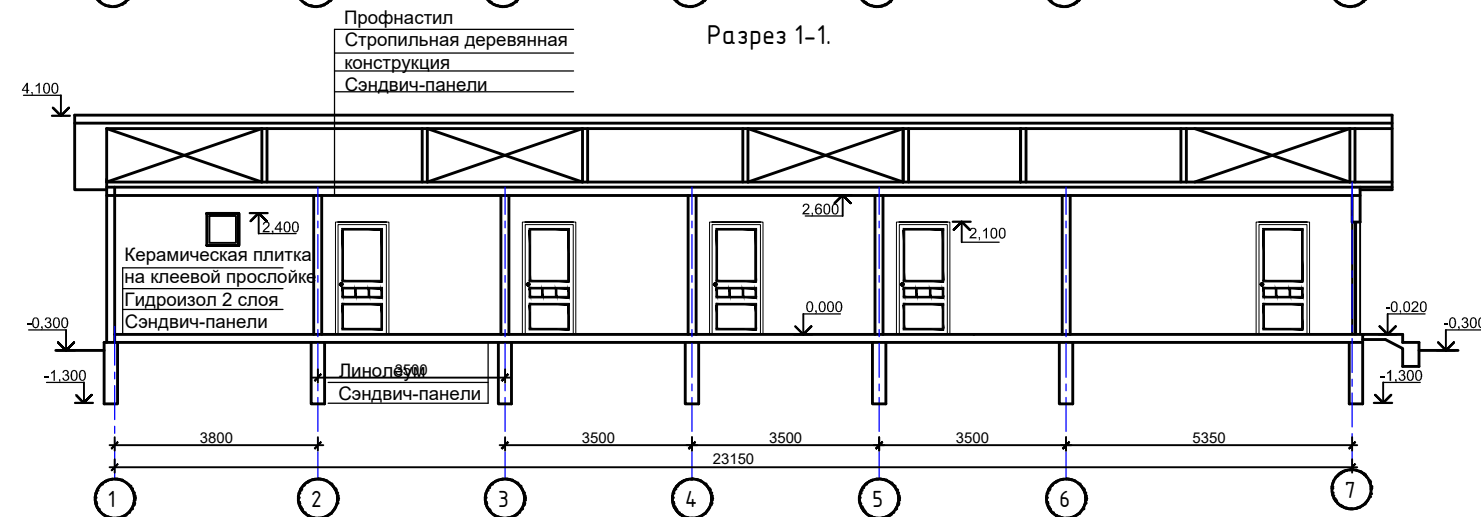
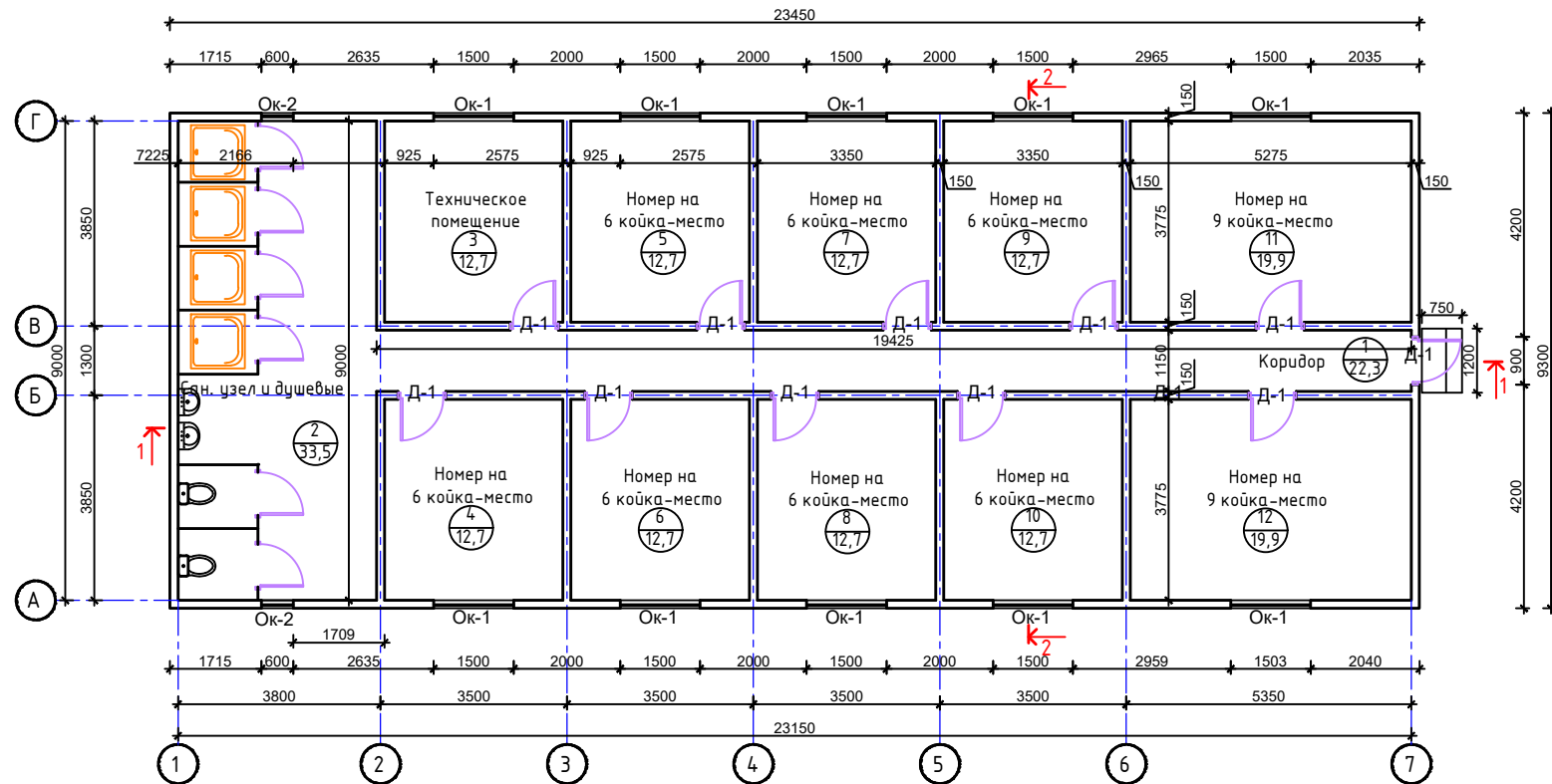
Паспорт наружной отделки

№	Элемент фасада	Вид отделки	Цвет	
1	Отмостка	Бетонная	Серый	
2	Цоколь	Фасадная окраска	Черный	
3	Стены	Фасадная окраска	Бежевый	
4	Фрамуги	Металлопластиковый	Белый	
5	Окно	Металлопластиковый	Белый	
6	Дверь	Металлопластиковый	Серый	
7	Кровля-фронтон	Профнастил	Серый	
8	Дверка на слуховое окно	Металлопластиковый	Бежевый	
9	Входное крыльцо	Бетонная	Серый	

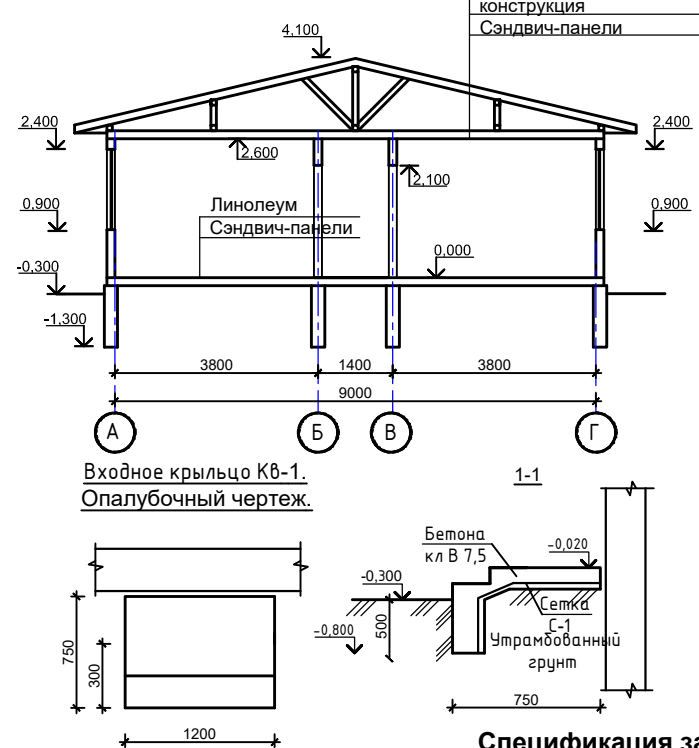


						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–563, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Жытай			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	10	23
Конструктор	Ахметов								
						Общежитие. Пояснительная записка. Фасады. Паспорт наружной отделки. Техничко-экономические показатели.	TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

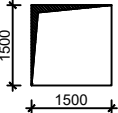
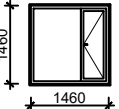
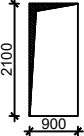
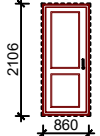
Разрез 1-1.



Размеры



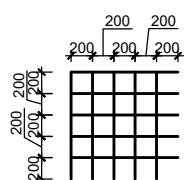
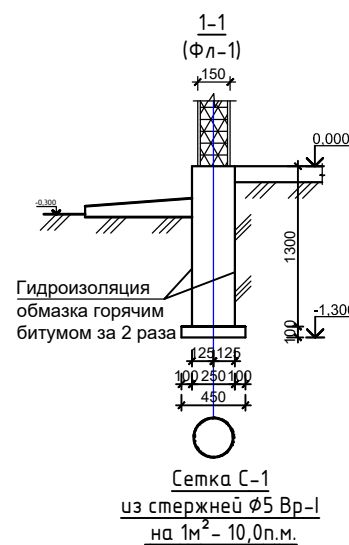
--	--	--	--	--

№ п/п	Тип по проекту	Размеры проема, мм	Схема переплета	Кол-во шт.	Площадь одного проема, м²	Толщина (мм)	Конструкция, материалы	Примечание Расход на 1 элемент
1	Ок-1 Устройство окна из новых материалов			10	2,25	60	ОПВ 1460-1460 (4М1-16АrК4) ГОСТ 30674-99	Подоконная доска ПВХ 350х1600мм Слив из оцинк. стали б=0,8мм, а=300мм, l=1600мм (ГОСТ 14918-80)
2	Ок-2 Устройство окна из новых материалов			2	0,36	60	ОПВ 1460-1460 (4М1-16АrК4) ГОСТ 30674-99	Подоконная доска ПВХ 350х1600мм Слив из оцинк. стали б=0,8мм, а=300мм, l=1600мм (ГОСТ 14918-80)
3	Д-1 Устройство окна из новых материалов			11	1,89	60	ДП Г П 2060-860 ГОСТ 30970-2002	

		16
--	--	----

Марка изделия	Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг.
Фл-1	1	94,4п.м.	Материал: Бетон В-15, куб.м.	30,7		
Кв-1	1	ГОСТ 5781-82*	Ø58p-I, L-п.м.	17,9	0,155	2,78
	2	ГОСТ 7473-2010	Материал: Бетон В-7,5, куб.м.	0,7		

1. Основанием под фундаменты служат гравийно-галечник с песчаным заполнителем и содержанием валунов до 30%.
2. Сейсмичность района-8 баллов (восемь).
3. Фундаменты ленточные выполнить из бетона кл. В15.
4. Соприкасающиеся части фундамента с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Входное крыльцо Кв-1, 1 шт.



						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583» Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Улытау			
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	11	23
Конструктор	Ахметов								
						Общепитие. План на отм. 0,000. Разрезы. Экспликация помещений. План фундаментов. Спецификация.	TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

1. Архитектурно-планировочное решение.

Здание склад, одноэтажное, прямоугольной формы в плане, с размерами 8,0х20,0м в осях.Высота помещения 4,5м.
Каркас здания состоит из металлических модульных конструкций.
Фундаменты столбчатые и ленточные, монолитные, бетонные.
Стойки из спаренных швеллеров.
Стены обшивка из профнастила по каркасу.
Входное крыльцо -бетонное с железнением.
Ворота по каркасу с обшивкой из профнастила.
Полы - бетонные.
Кровля из металлических модульных ферм заводского изготовления с покрытием из профнастила.

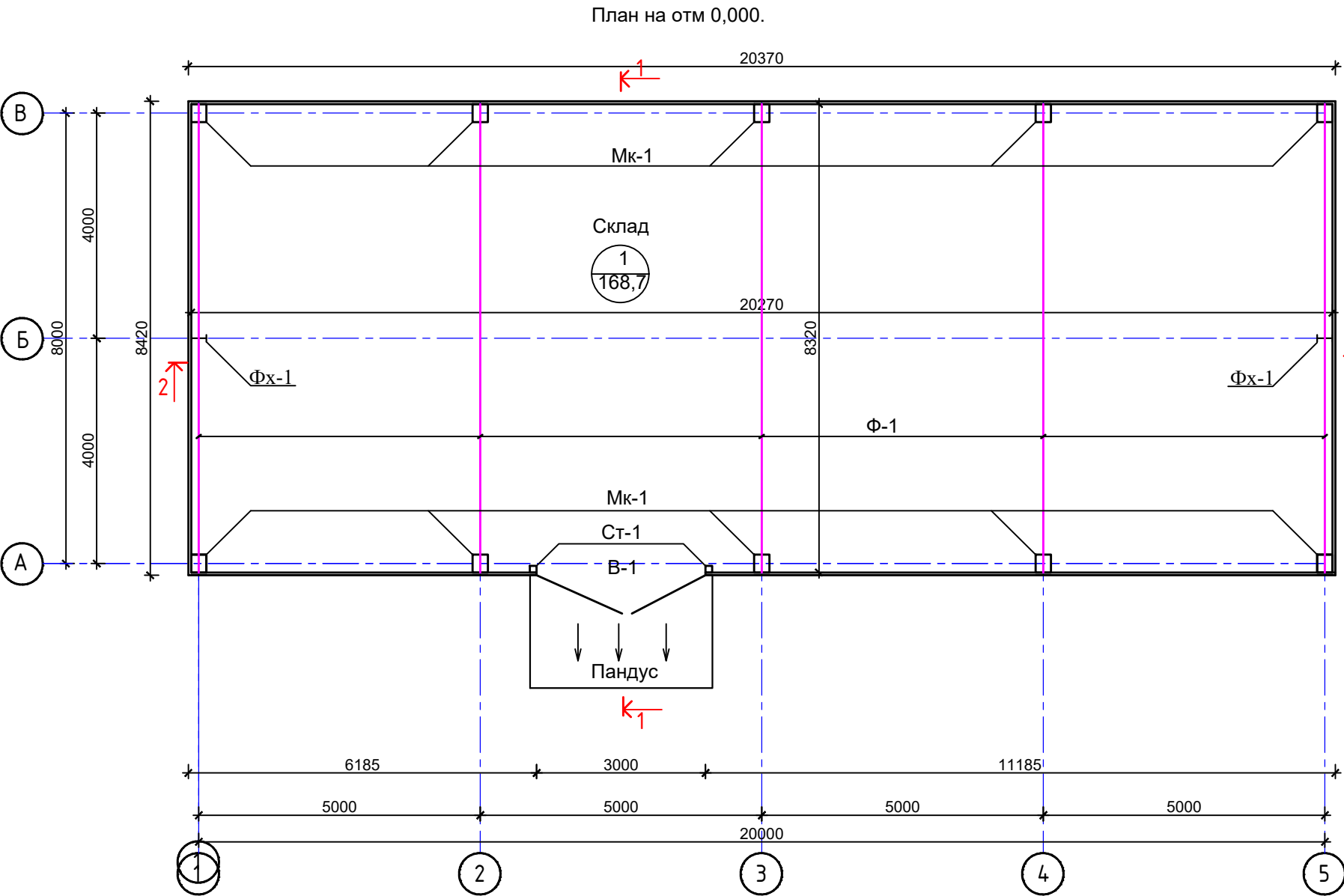
2. Конструктивное решение

Каркас здания
Конструктивная система здания - каркас в виде пространственной системы металлическиз, модульных стоек и ферм.
Фундаменты
Фундаменты наружные приняты столбчатые и ленточные из монолитного железобетона шириной 250мм . Бетон -класса В15 .
Глубина заложения подошвы всех фундаментов минус 1,3м.
Под фундаментами предусмотрена подготовка из бетона класса В3,5, толщиной 100мм.
Основанием фундаментов блоков будет служить гравийно-галечник с песчаным заполнителем, с включением валунов до 30%, с расчетным сопротивлением R0=500кПа(5,0кгс/см²).
Покрытие-профнастил по металлическим фермам и прогонам.

Основные технико-экономические показатели.

№	Наименование	Кол-во	Ед.изм.
1	Общая площадь.	168,7	м².
2	Площадь застройки.	171,5	м².
3	Строительный объем.	771,8	м³.

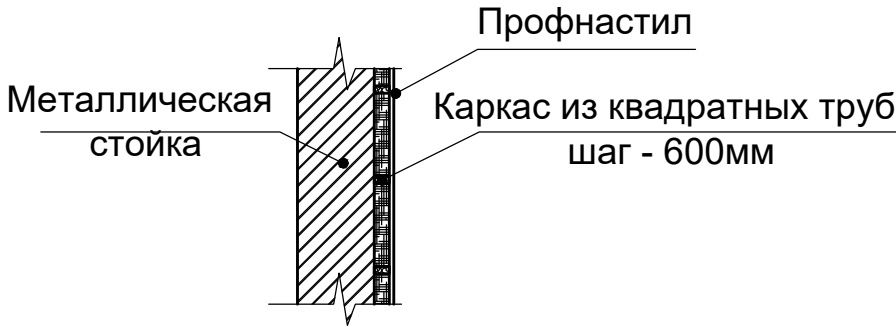
						2026-АС			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Касымбеков					РП	12	23
	Конструктор	Ахметов							
						Склад. Общие данные. ТЭП	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		



Экспликация помещений.

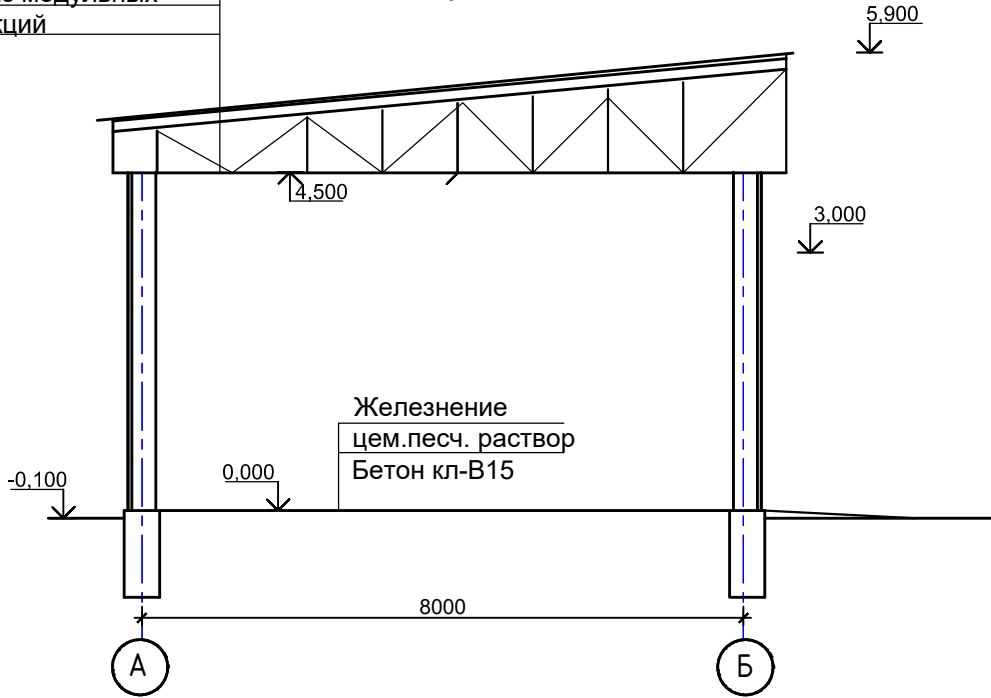
Номер помещ.	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помеще-ния
1	Склад	168,7	

Узел стен из профнастила



Профнастил
Прогоны из швеллера
Ферма из модульных конструкций

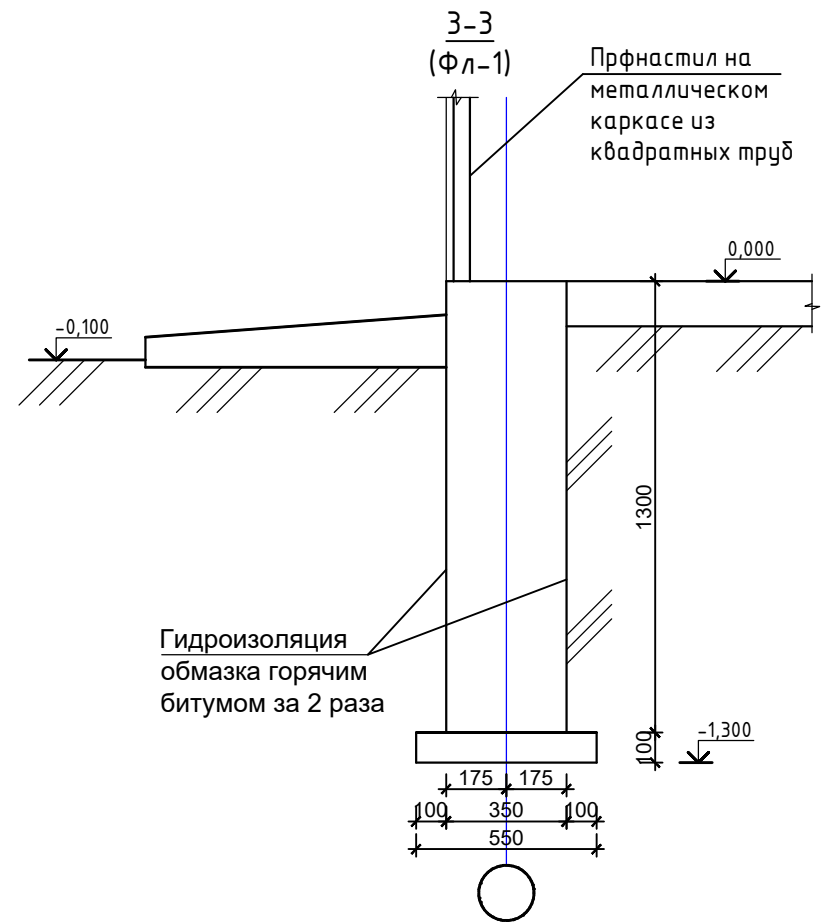
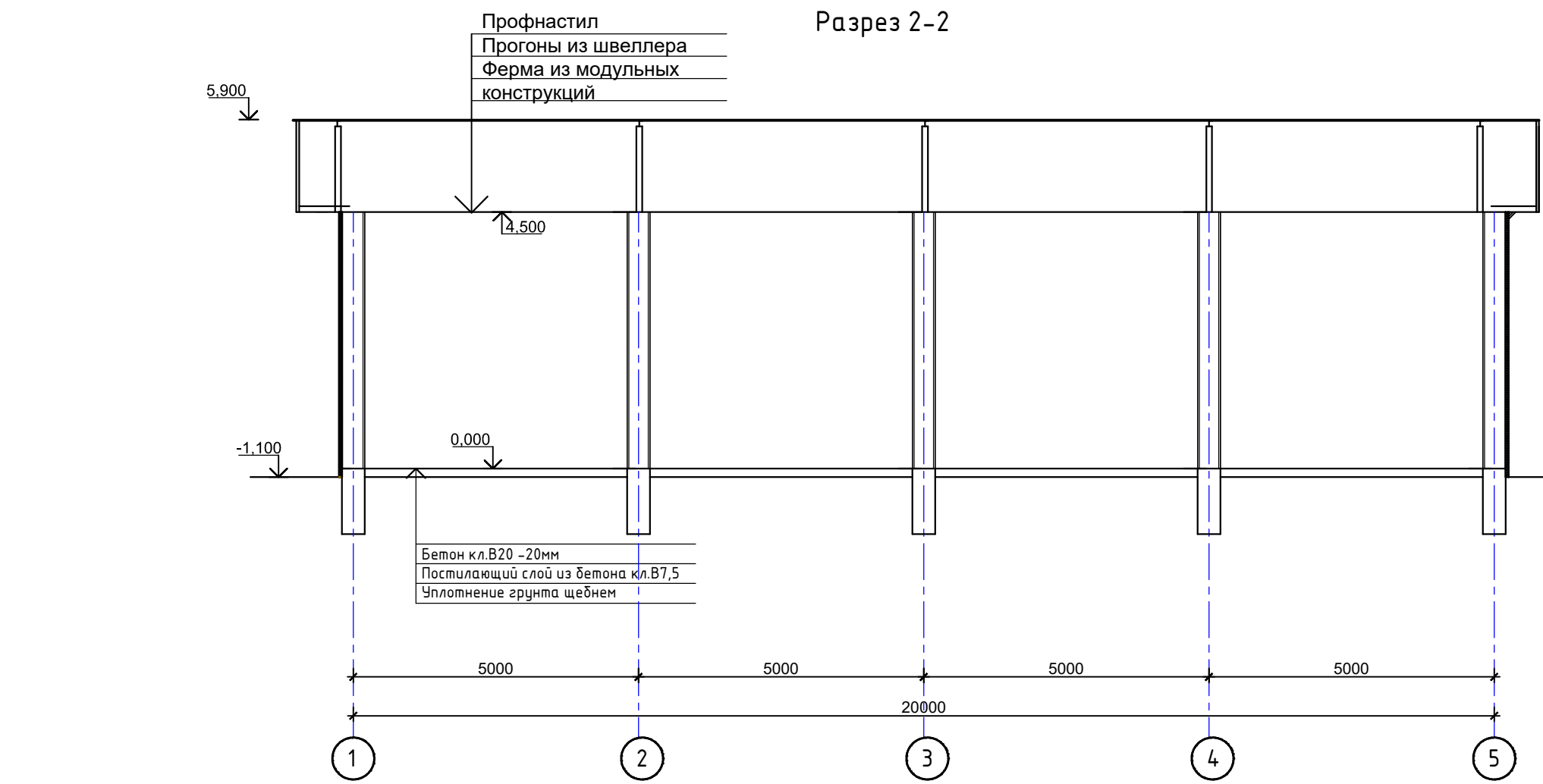
Разрез 1-1.



Сводная спецификация металлического каркаса.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет.кг.	Примечание
1	Металлические модульные конструкции заводского изготовления	Металлическая колонна Мк-1.	10		
2		Металлическая колонна-фахферковая Фх-1.	2		
3		Металлическая стойка для ворот Ст-1.	2		
4		Металлическая ферма Ф-1.	5		

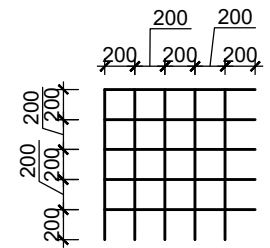
						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	13	23
Конструктор	Ахметов								
						Склад. План на отм. 0,000. Экспликация помещений. Разрез. Сводная спецификация металлического каркаса	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		



Спецификация заполнения проемов.

№ п/п	Тип по проекту	Размеры проема,мм	Схема переплета	Кол-во шт.	Площадь одного проема,м²	Толщина (мм)	Конструкция, материалы	Примечание Расход на 1 элемент
	В-1 Устройство окна из новых материалов	3000 2700	3000 2700	1	9,0	60	Металлические с обшивкой из профнастила	

Сетка С-1
из стержней Ø5 Вр-I
на 1м² - 10,0п.м.



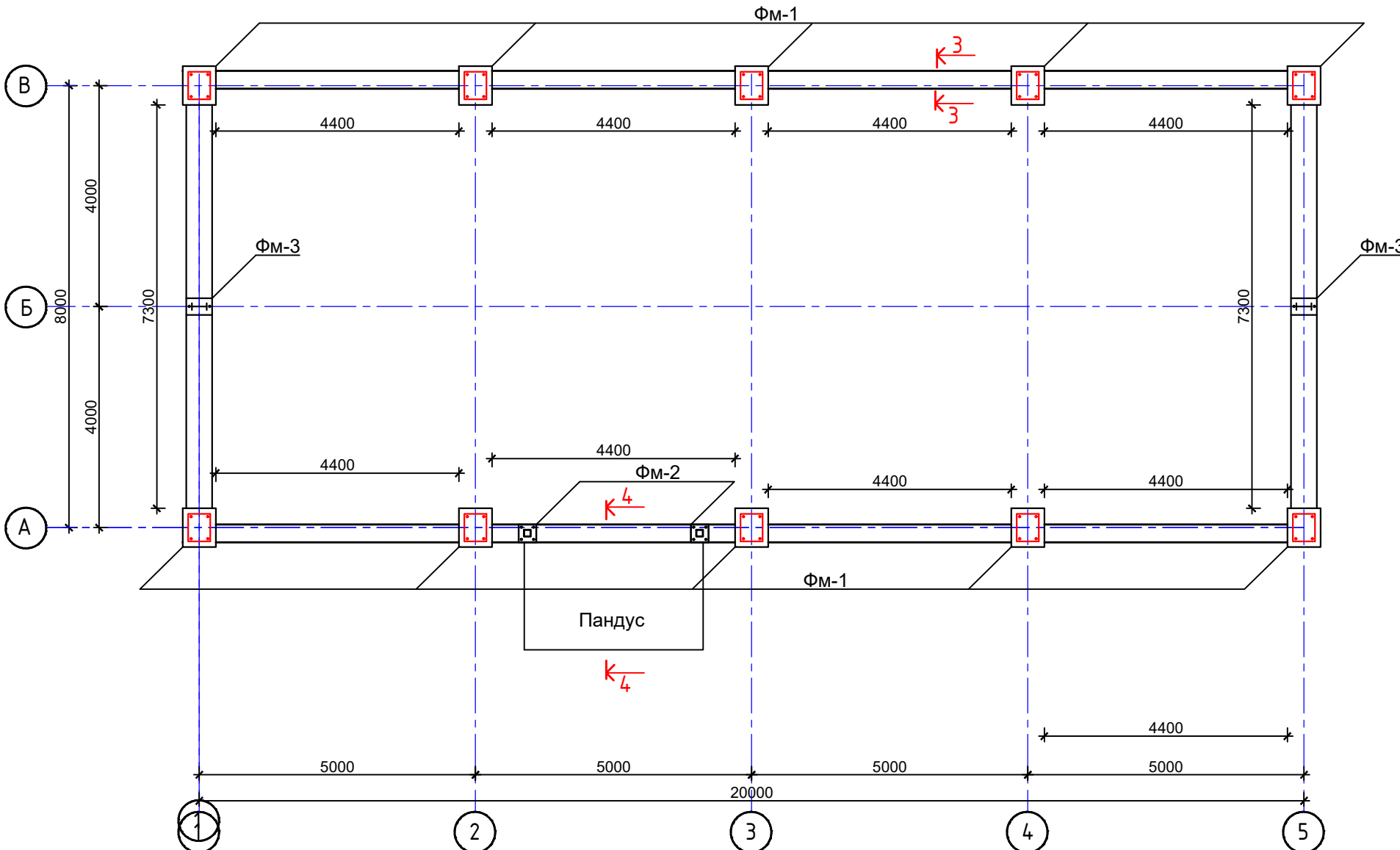
						2026-АС				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкции и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583 Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка		Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков							РП	14	23
Конструктор	Ахметов					Склад. Разрез 2-2. Спецификация заполнения проемов		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

Technical drawing of a building section showing a cross-section with a roof, walls, and a central core. The drawing includes elevation markers (5.900, 4.500, 3.000, 0.000, -0.100) and numbered labels (1, 2, 3, 4, 5) for structural elements.

№	Элемент фасада	Вид отделки	Цвет	
1	Отмостка	Бетонная	Серый	
2	Пандус	Бетонный	Серый	
3	Стены	Профнастил на металлическом каркасе.	Серый	
4	Ворота	Профнастил	Серый	
5	Кровля	Профнастил	Серый	

						2026-AC				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Вахтовый городок и промышленная площадка		Статья	Лист	Листов
ГИП		Касымбеков						РП	15	23
Конструктор		Ахметов								
						Склад. Фасады. Паспорт наружной отделки		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

План фундаментов.



4-4. Пандус



						2026-AC				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Вахтовый городок и промышленная площадка		Стадия	Лист	Листов
ГИП		Касымбеков						РП	16	23
Конструктор		Ахметов				Склад. Фундамент. Пандус		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

Сводная спецификация фундаментов.

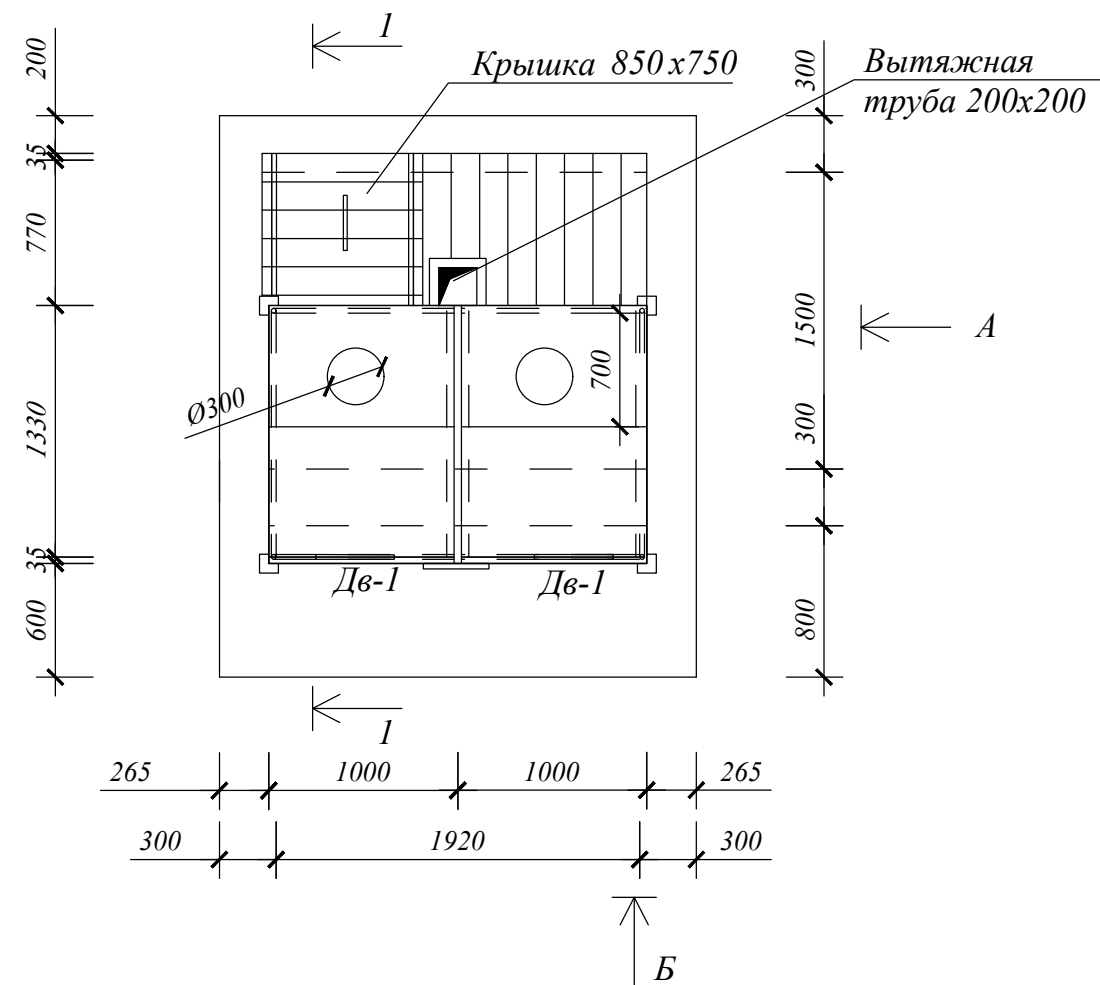
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет.кз.	Примечание
1	<i>Данный лист см. на л.</i>	<i>Монолитный ленточный фундамент Фл-1 п.м.</i>	32,2		
2	----//----	Монолитный фундамент Фм-1.	10		
3	----//----	Монолитный фундамент Фм-2.	2		
4	----//----	Монолитный фундамент Фм-3.	2		
5	----//----	Пандус.	1		

Спецификация элементов и материалов монолитных фундаментов на 1 элемент.

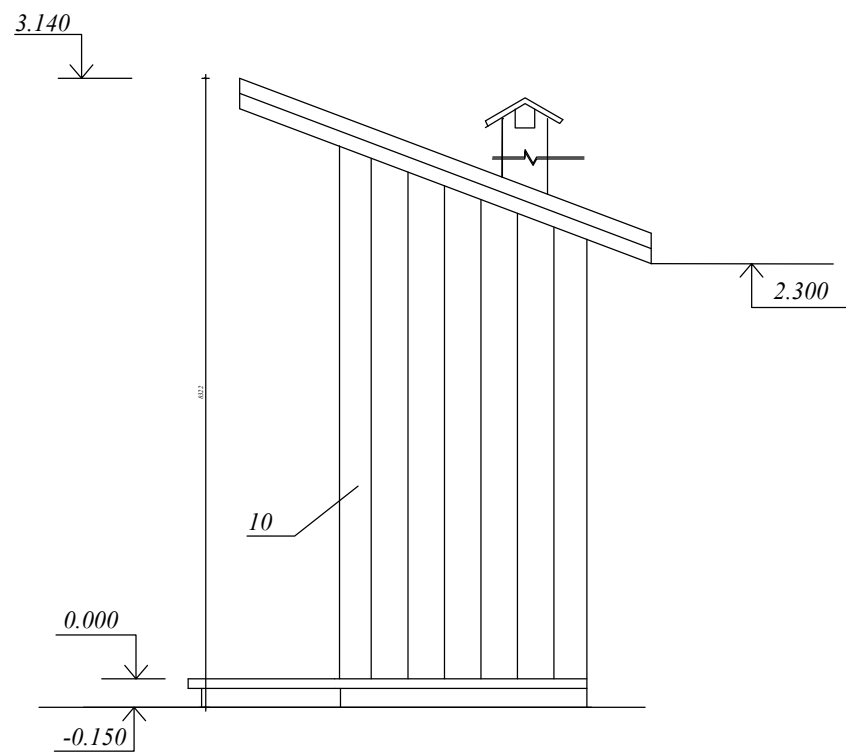
Марка изделия	Поз. дет.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Примеч.
Фм-1	1	ГОСТ 19903-86	-30x400x500мм	1	47,1	65,8
	2	ГОСТ 5781-82*	Ø20А-III, L=700мм.	4	6,92	
	3	ГОСТ 19903-86	-10x150x500мм	2	11,78	
	4		Материал: Бетон В-15, куб.м.	0,61		
Фм-2	1	ГОСТ 19903-86	-20x320x320мм	1	16,08	34,88
	2	ГОСТ 5781-82*	Ø16А-III, L=400мм.	4	2,52	
	3	ГОСТ 19903-86	-10x150x500мм	4	2,36	
	4		Материал: Бетон В-15, куб.м.	0,61		
Фм-3	1	ГОСТ 19903-86	-20x470x300мм	1	22,14	33,5
	2	ГОСТ 5781-82*	Ø16А-III, L=400мм.	4	2,52	
	3	ГОСТ 19903-86	-10x300x150мм	2	7,07	
	4	ГОСТ 19903-86	-10x150x150мм	1	1,77	
Фл-1	1	На 1 п.м.	Материал: Бетон В-15, куб.м.	0,5		
Пандус	С-1	ГОСТ 5781-82*	Ø5 Вр-І, L=82800мм.	12,8		
	2		Материал: Бетон В-15, куб.м.	1,7		

						2026-AC				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Касымбеков				Вахтовый городок и промышленная площадка		Стадия	Лист	Листов
Конструктор		Ахметов						РП	18	23
						Склад. Сводная спецификация фундаментов. Спецификация элементов и материалов монолитных фундаментов 1 элемент		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

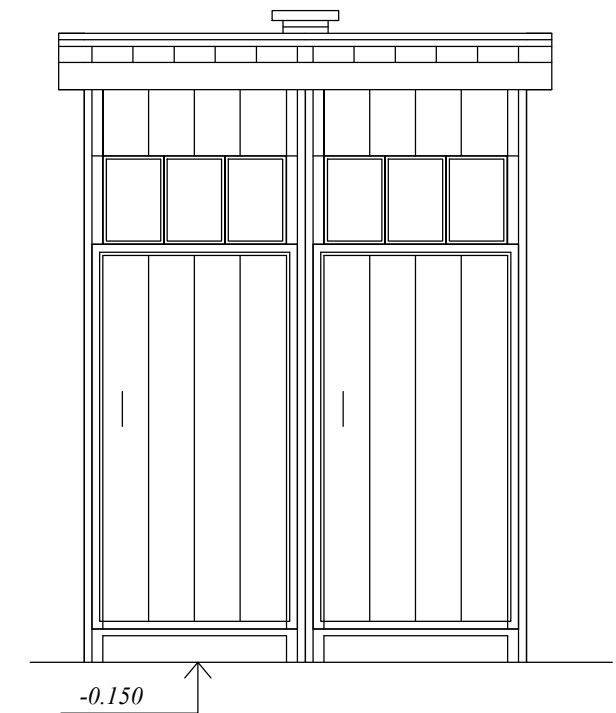
План туалета



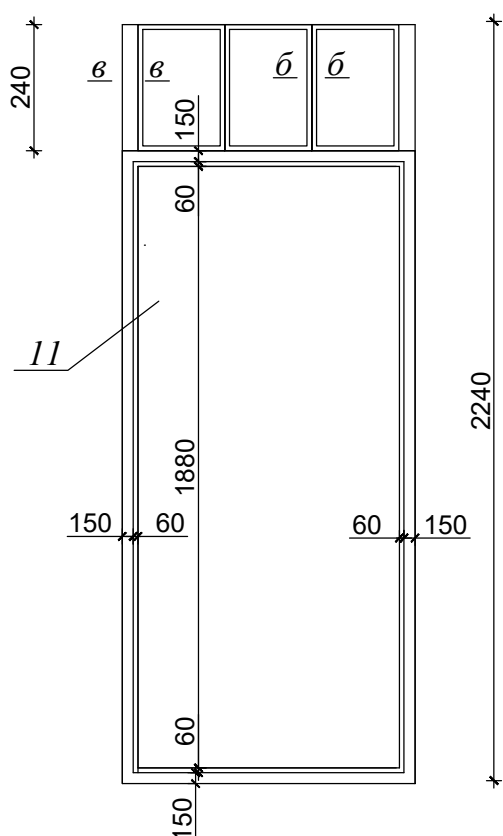
Вид А



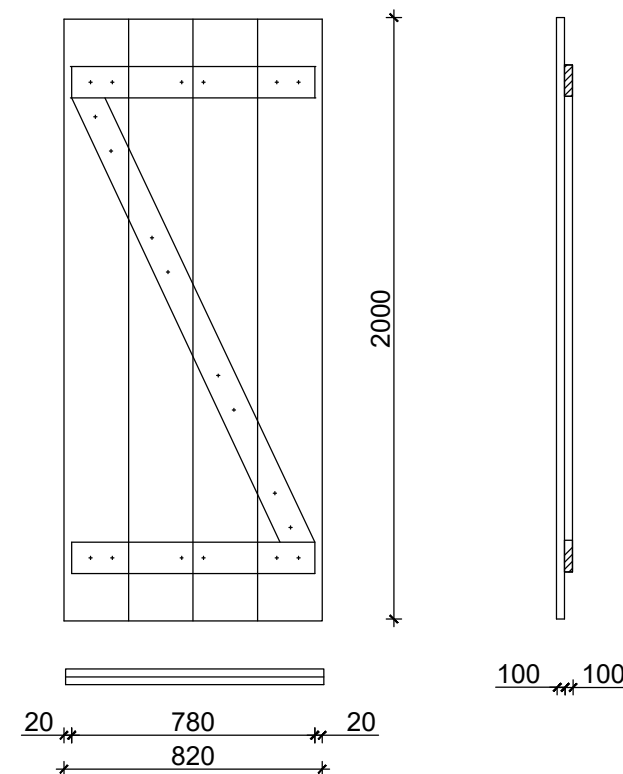
Вид Б



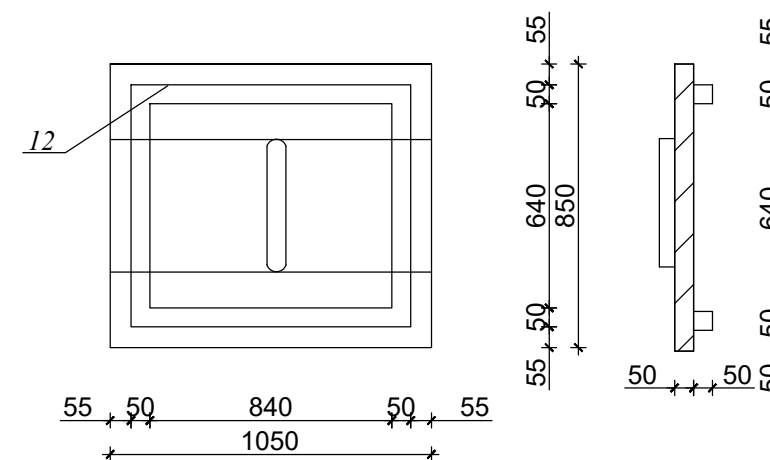
Дверная коробка



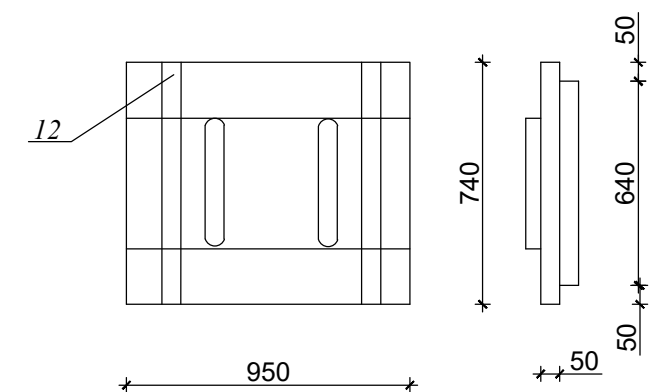
Дверь



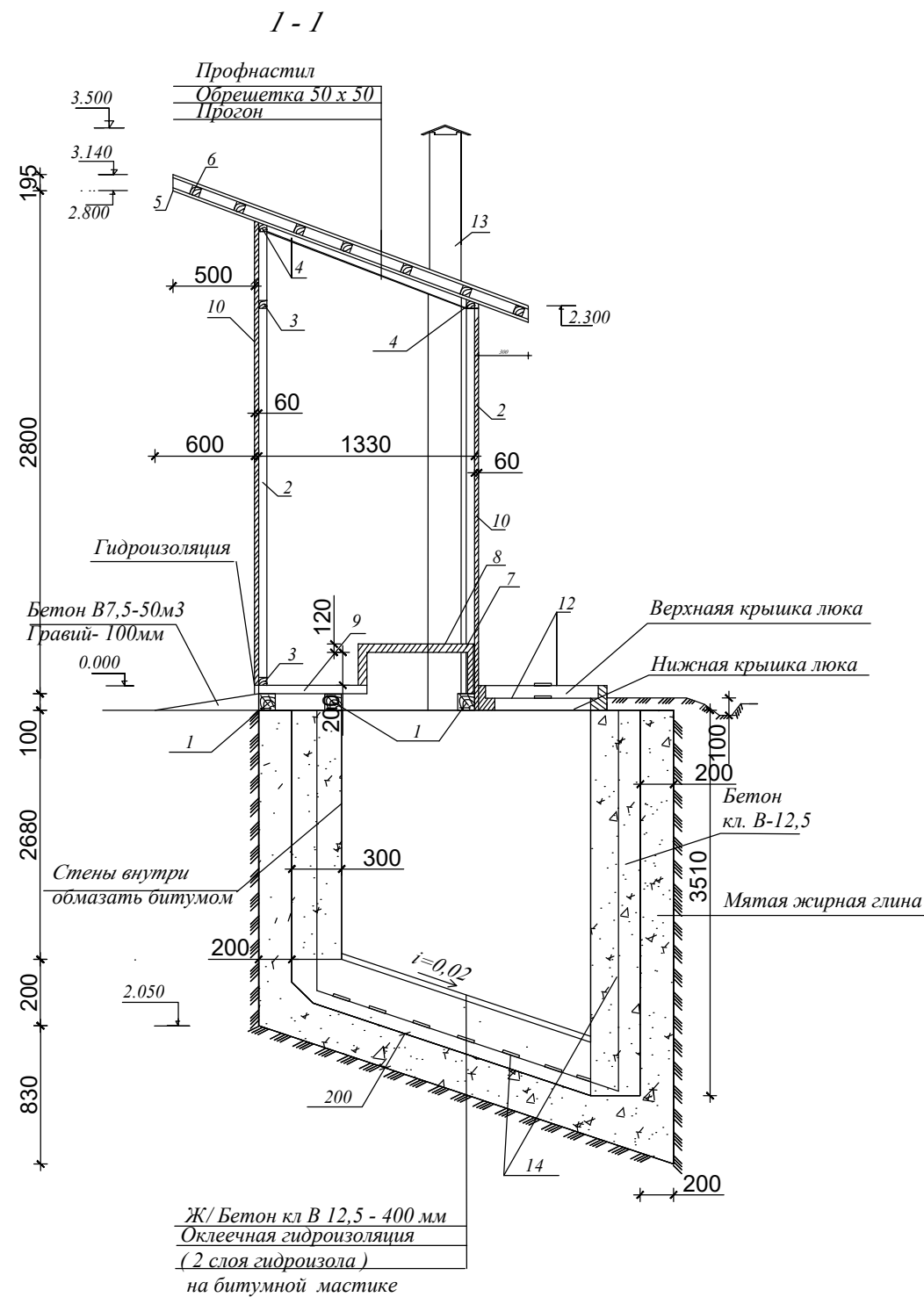
Верхняя крышка



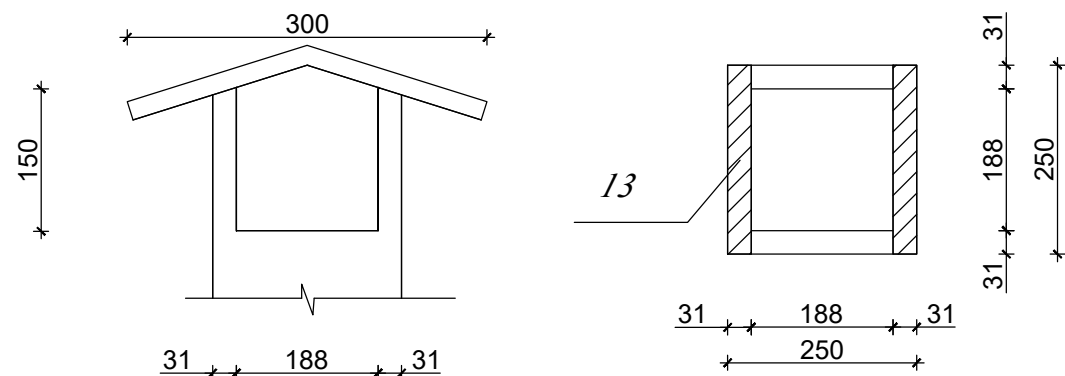
Нижняя крышка 375x320



						2026-AC
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
ГИП	Касымбеков					Вахтовый городок и промышленная площадка
Конструктор	Ахметов					РП
						Лист
						Листов
						23
						ТОО "Жетісу Жерқойнауы"
						ТОО "MIRus GROUP"

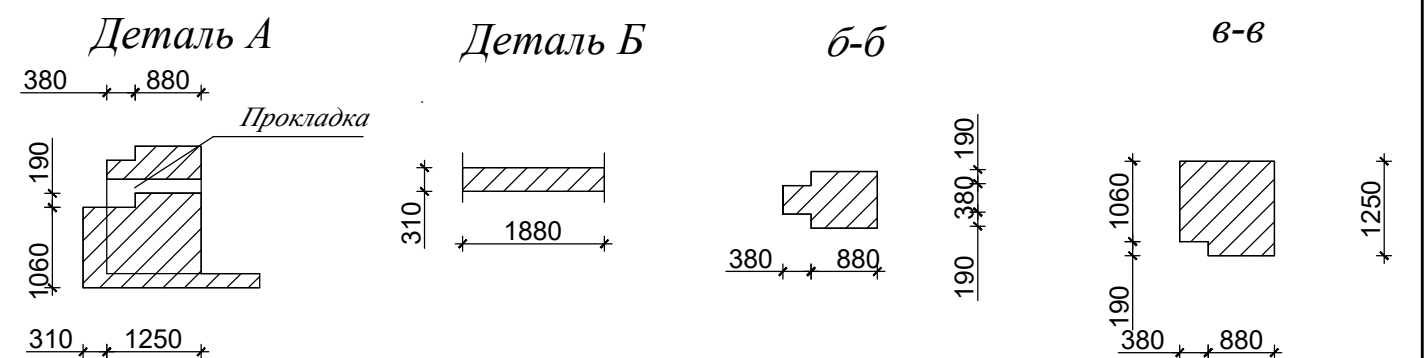


Деталь верхней части
вентиляционного короба 250x250



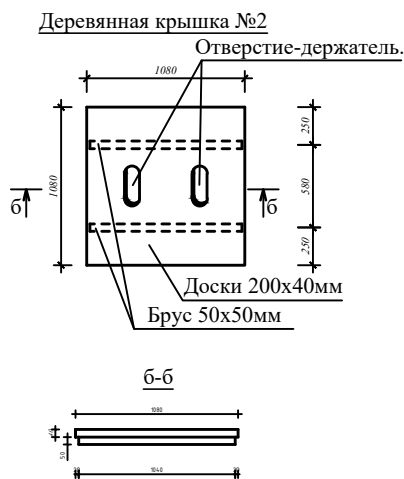
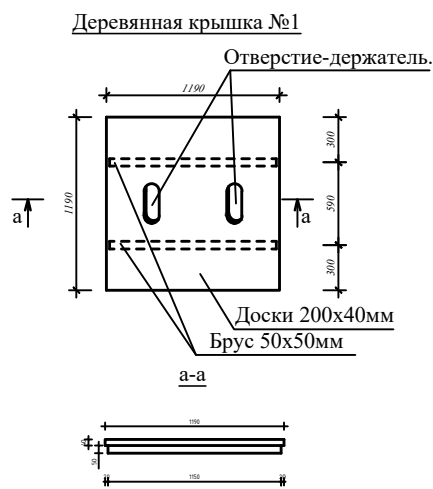
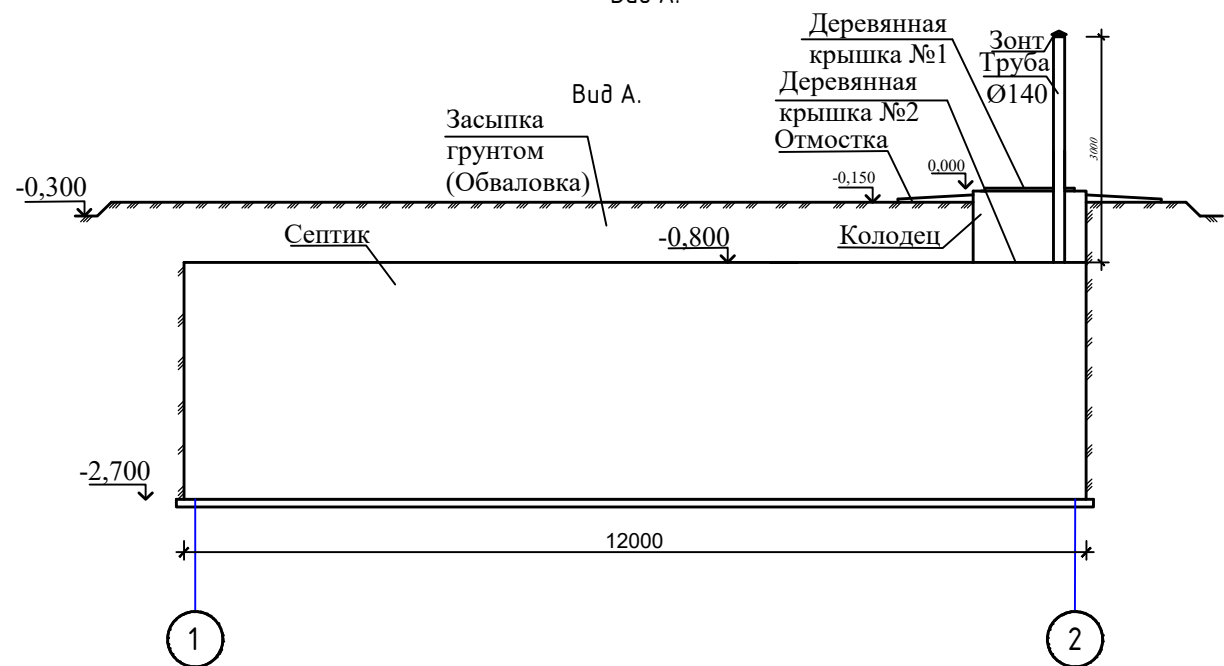
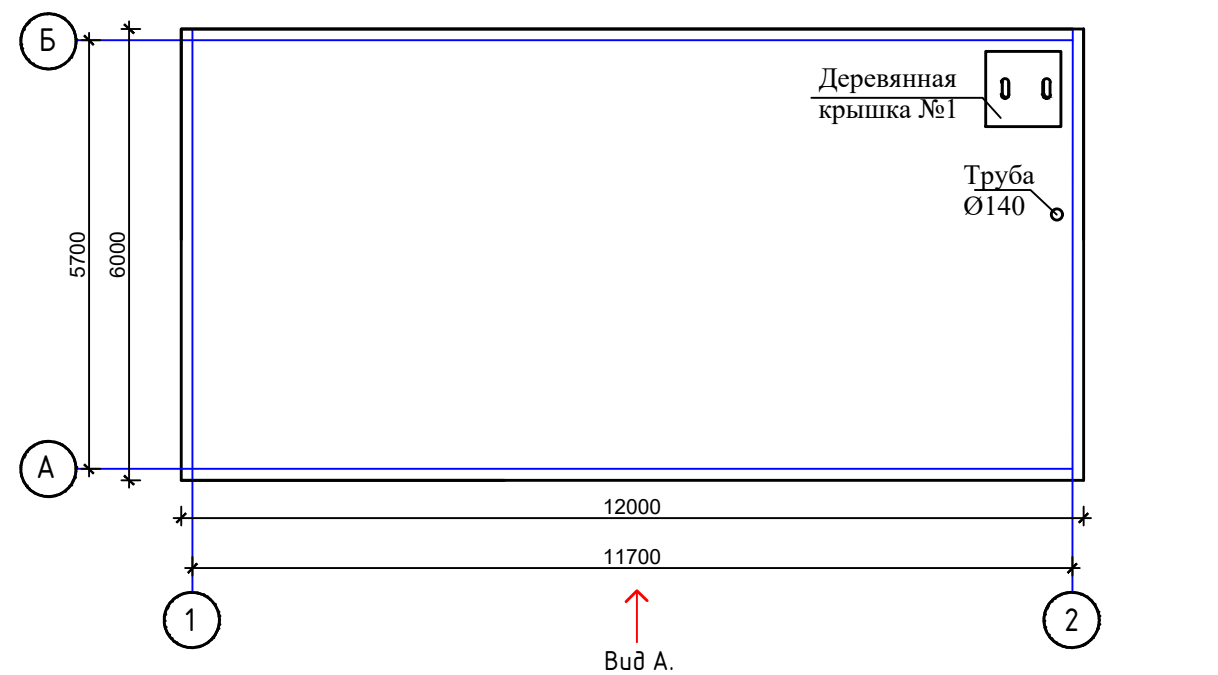
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол - во	Примечание
1	ГОСТ 8486 - 86	Лежень. Брус 100 x 100	п.м	6,0	0,06
2	— " — " —	Стойки. Брус 100 x 100	п.м	12,8	0,13
3	— " — " —	Стяжка. Брус 50 x 50	п.м	4,0	0,01
4	— " — " —	Обвязка. Брус 50 x 50	п.м	9,3	0,03
5	— " — " —	Прогон. Брус 50 x 100	п.м	6,87	0,03
6	— " — " —	Обрешетка. Брус 50 x 50	п.м	10,0	0,03
7	— " — " —	Стульчик. Брус 100 x 20	п.м	3,6	0,01
8	— " — " —	Стульчик Доски б = 50	м²	2,16	0,11
9	— " — " —	Пол. Доски б = 50	м²	2,73	0,14
10	— " — " —	Обивка стен. Доски б = 25	м²	18,84	0,42
11	— " — " —	Дверь. Доски б = 25	м²	3,52	0,09
12	— " — " —	Крышки люка. Доски б = 50	м²	1,12	0,03
13	— " — " —	Труба. Доски б = 25	м.п	3,50	0,09
ИТОГО			м³		1,18
14	ГОСТ 5781*82*	Сетка 6 А 1 - 200 6 А 1 - 200	м²	20,68	45,49
	Профиллированный настил б=0,6		м²		6,34
	Материалы:	Бетон кл. В-12,5	м³		8,79

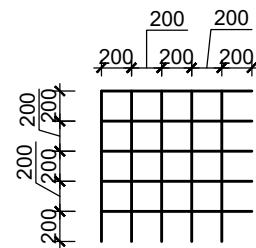


						2026-AC
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Улытау
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
ГИП	Касымбеков					Вахтовый городок и промышленная площадка
Конструктор	Ахметов					Стадия РП
						Лист 20
						Листов 23
						Надворный туалет Разрез1-1. Спецификация. Детали
						ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"

План на отм 0,000.

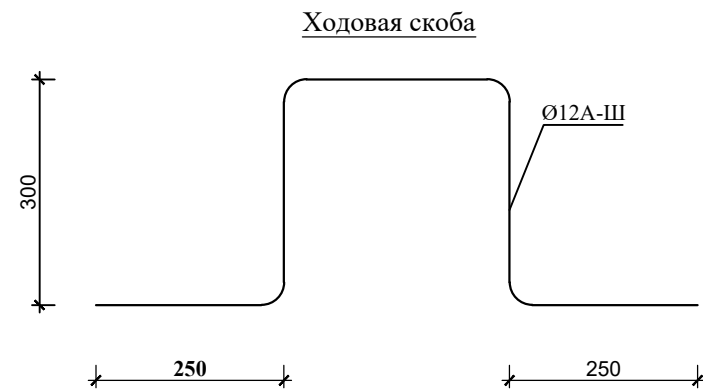


Сетка
из стержней Ø12 А-III
на 1м²- 10,0п.м.



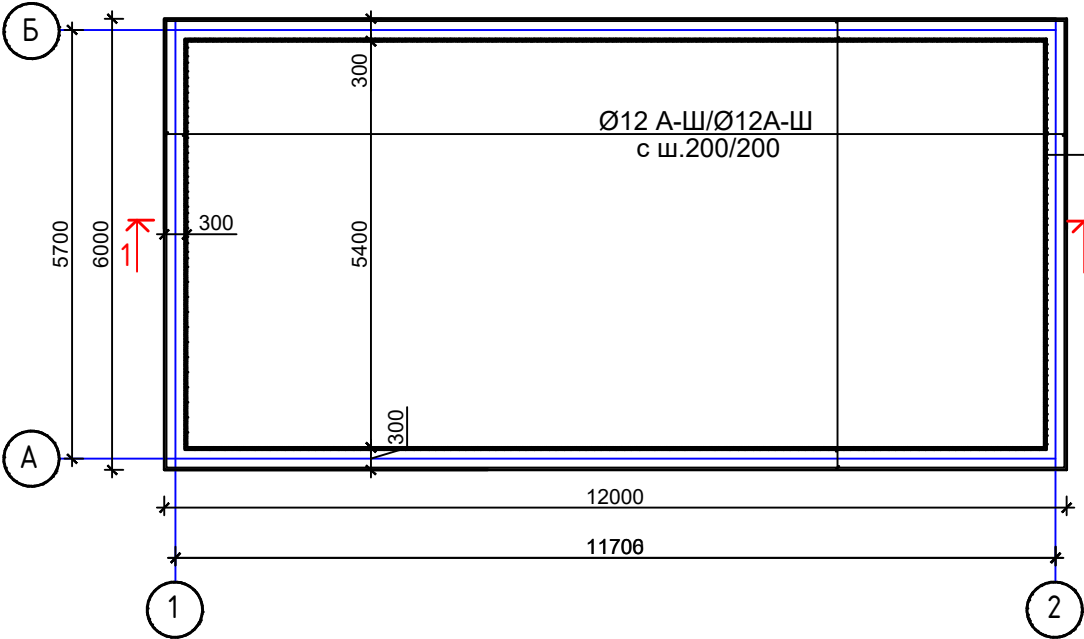
Сводная спецификация на септик.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Примечание
1		Балка двутавр №16, L=6000мм.	1	95,4	
2		Сетка Ø12 А-III. L=3000п.м.	1	2664,0	
3		Труба Ø140мм, L=3000мм	1	477,54	
4		Ходовые скобы.	12	14,9	
5		Деревянная крышка №1.	1		0,014м³
6		Деревянная крышка №1.	1		0,012м³
7		Материал: Бетон В-12,5, W8, куб.м.			40,4м³
8		Материал: Цем.песч. р-р азотн. кисл. кальций			4,8м³



						2026-AC			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вахтовый городок и промышленная площадка	Стадия	Лист	Листов
							РП	21	23
							ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

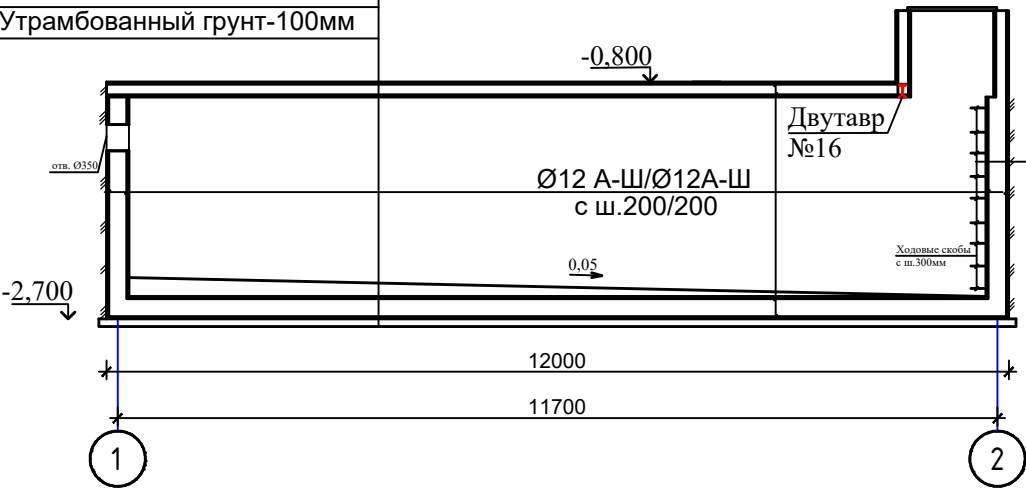
Схема расположения стенок септика.



Цементно-песчаный
раствор состава 1:3в/ц=05,
с добавлением азотокислого
кальция-20мм
Бетон кл. В12,5
У-8, -200мм
Обмазка горячим
битумом за 2 раза
"Замок" из глины-200мм

Цементно-песчаный
раствор состава 1:3в/ц=05,
с добавлением азотокислого
кальция-20мм
Бетон кл. В12,5
У-8, -200мм
Подбетонка кл В7,5-100мм
"Замок" из глины-200мм
Утрамбованный грунт-100мм

Разрез 1-1.



Цементно-песчаный
раствор состава 1:3в/ц=05,
с добавлением азотокислого
кальция-20мм
Бетон кл. В12,5
У-8, -200мм
Обмазка горячим
битумом за 2 раза
"Замок" из глины-200мм

						2026-AC
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
						Вахтовый городок и промышленная площадка
ГИП	Касымбеков					РП
Конструктор	Ахметов					22
						23
						Схема расположения стенок септика. Разрез 1-1
						ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"

Мероприятия по антикоррозийной защите строительных конструкций:

На все стальные конструкции предусматривается нанесение 2 - х слоев грунтовки ГФ - 21 с последующим нанесением 2 - х слоёв лака ПФ - 170, с добавлением 10 - 15 % алюми - ниевой пудры . Общая толщина покрытия - не менее 55мкм. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032 - 74.

Работы по антикоррозийной защите производить в соответствии с требованиями ГОСТ

Все стальные закладные детали перед установкой подлежат газотермическому напыле - нию цинком толщиной слоя 60 мкм.

Монтажные сварные швы соединений конструкций должны быть защищены протекторной - грунтовкой ЭП - 057 ТУ 6 - 10 - 1117 - 75, с последующим нанесением слоя эмали ЭП - 1155 ТУ 6 - 10 - 1117 - 75, с общей толщиной покрытия 60 мкм.

Бетонные и железобетонные подземные конструкции , соприкасающиеся с грунтом и не защищенные обмазочной или рулонной гидроизоляцией выполняются из бетона (железобетона), приготовленного на сульфатостойком портландцементе.

Перед нанесением защитных покрытий, поверхности конструкций должны быть очищены до степени 3 в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-80 и СНиП 2.03.11-85.

При выполнении стальных конструкций полной заводской готовности антикоррозионная защита осуществляется на заводе - изготовителе металлоконструкций двумя слоями эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-79, общей толщиной 50-60 мкм.

При невозможности выполнить металлоконструкции полной заводской готовности, антикоррозионную защиту стальных конструкций осуществить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по двум слоям грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82. Грунтование конструк - ций первым слоем толщиной не менее 20 мкм. осуществить на заводе-изготовителе металлоконструкций с последующим нанесением второго слоя грунта и покрывных слоев эмалью на монтажной площадке.

Работы выполнить согласно СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций

Внешний вид лакокрасочных покрытий должен соответствовать показателям от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности".

V класса ГОСТ 9.032-74.

Заводские соединения элементов конструкций - сварные. Монтажные - на болтах класса точности В и монтажной сварке. Материал и электроды для сварки принимать по таблице 55 СНиП II-23-81* "Стальные конструкции". Сварные швы следует назна - чать по опорным усилиям . Нерасчетные, а также минимальные расчетные толщины швов принимать по таблице 38 СНиП II-23-81*.

Соединения на болтах следует принимать согласно п.п. 2,4; 2,7 и табл. 57 СНиП II-23-81*.

Пиломатериалы принять из древесины хвойных пород , 1-категории, максимальной влажностью не более 20%.

Все деревянные конструкции антисептировать и обработать огнезащитными составами, обеспечивающими предел огнестойкости не менее 0,25 часа.

						2026-AC		
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист
						Вахтовый городок и промышленная площадка		
							РП	23
						Мероприятия по антикоррозийной защите строительных конструкций	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"	

РАЗДЕЛ ТХ

Общие данные

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечание
2022-AC	Архитектурно-строительная часть	
2022-TX	Технология производства	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Асфальтобетонный завод
2	Вид сверху	
3	Сечение 1-1	

МОБИЛЬНЫЙ АСФАЛЬТНЫЙ ЗАВОД

Мобильный асфальтобетонный завод работает в две смены в сутки. Марка SLK20C8. Продолжительность одной смены составляет 8 часов, количество рабочих дней — 210 дней в году. Расчетный срок эксплуатации оборудования составляет 3 года.

Для очистки пылегазовых выбросов предусмотрена одна пылеулавливающая установка с эффективностью очистки 95 %. Высота и диаметр дымовой трубы асфальтобетонного завода определяются паспортным данным оборудования.

Производительность завода позволяет выпускать до 150 000 тонн асфальтобетонной смеси в год. Для приготовления смеси используются минеральные материалы различных фракций. Расход щебня фракции 0–5 мм составляет 65 000 тонн в год, фракции 5–10 мм — 23 000 тонн в год, фракции 10–20 мм — 24 000 тонн в год, фракции 20–40 мм — 31 000 тонн в год. Общий расход щебня составляет 143 000 тонн в год.

В технологическом процессе также используется минеральный порошок в количестве 3 600 тонн в год. Для его приема и хранения предусмотрены два силоса общим объемом 250 м³. Высота и диаметр силосов принимаются согласно паспортным характеристикам оборудования.

Для производства асфальтобетонной смеси используется битум в количестве 6 000 тонн в год. Битум принимается и хранится в специальных резервуарах, количество и объем которых определяются по паспортным данным оборудования. Подача битума в технологическую установку осуществляется насосом в количестве 1 шт. производительностью 18 м³/ч. Для поддержания необходимой температуры битума предусмотрена система его нагрева с использованием масляного бойлера.

Для работы сушильного барабана используется дизельное топливо. Расход дизельного топлива составляет 1 300 тонн в год. Для хранения топлива предусмотрен один резервуар объемом 50 м³. Подача дизельного топлива осуществляется одним насосом производительностью 5 м³/ч.

Для нагрева битума предусмотрен один масляный бойлер. Расход топлива для его работы составляет 100 тонн в год. Для хранения топлива бойлера предусмотрен один резервуар объемом 50 м³. Высота и диаметр трубы бойлера принимаются в соответствии с паспортом оборудования.

Электроснабжение технологического оборудования может обеспечиваться дизельным генератором мощностью 800 кВт. Предусмотрен один дизельный генератор, продолжительность его работы составляет до 8 часов в сутки.

Для выполнения погрузочно-разгрузочных и вспомогательных работ на территории асфальтобетонного завода предусматривается 2 автопогрузчика. Экскаватор используется по мере необходимости для выполнения земляных и вспомогательных работ. Для доставки сырья и вывоза готовой асфальтобетонной смеси предусматривается эксплуатация 10 автосамосвалов.

Таким образом, стационарный асфальтобетонный завод включает оборудование для приема, хранения, дозирования, сушки и нагрева минеральных материалов, подачи минерального порошка и битума, приготовления асфальтобетонной смеси, очистки отходящих газов, а также вспомогательное оборудование для хранения топлива и обеспечения электроснабжения.

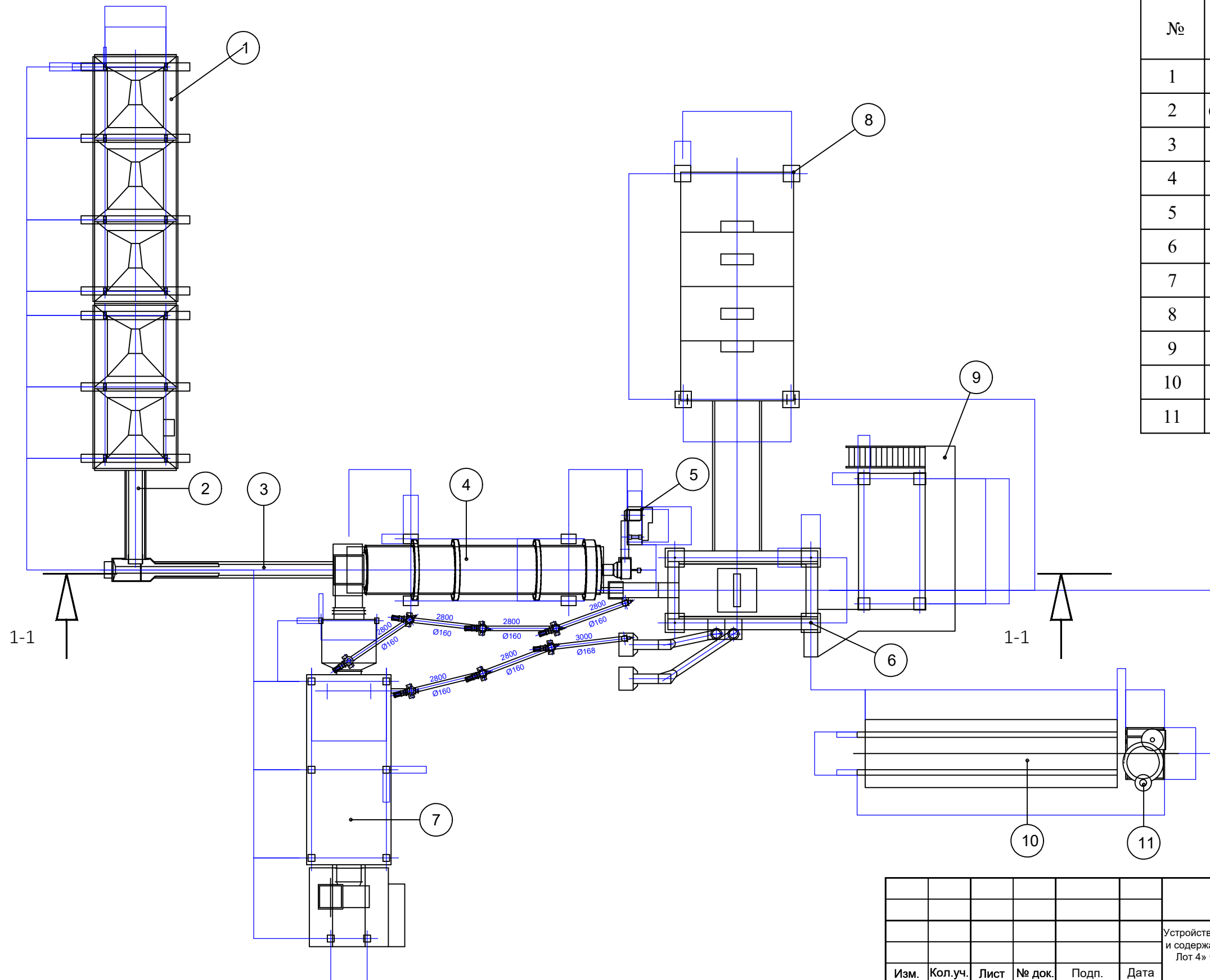
Проект разработан в соответствии с действующими нормами, и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность при эксплуатации.

Главный инженер проекта _____ Касымбеков Р.

						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Касымбеков					РП	1	3
Разработал		Ахаева Л							
						Общие данные (начало)	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

ВИД СВЕРХУ

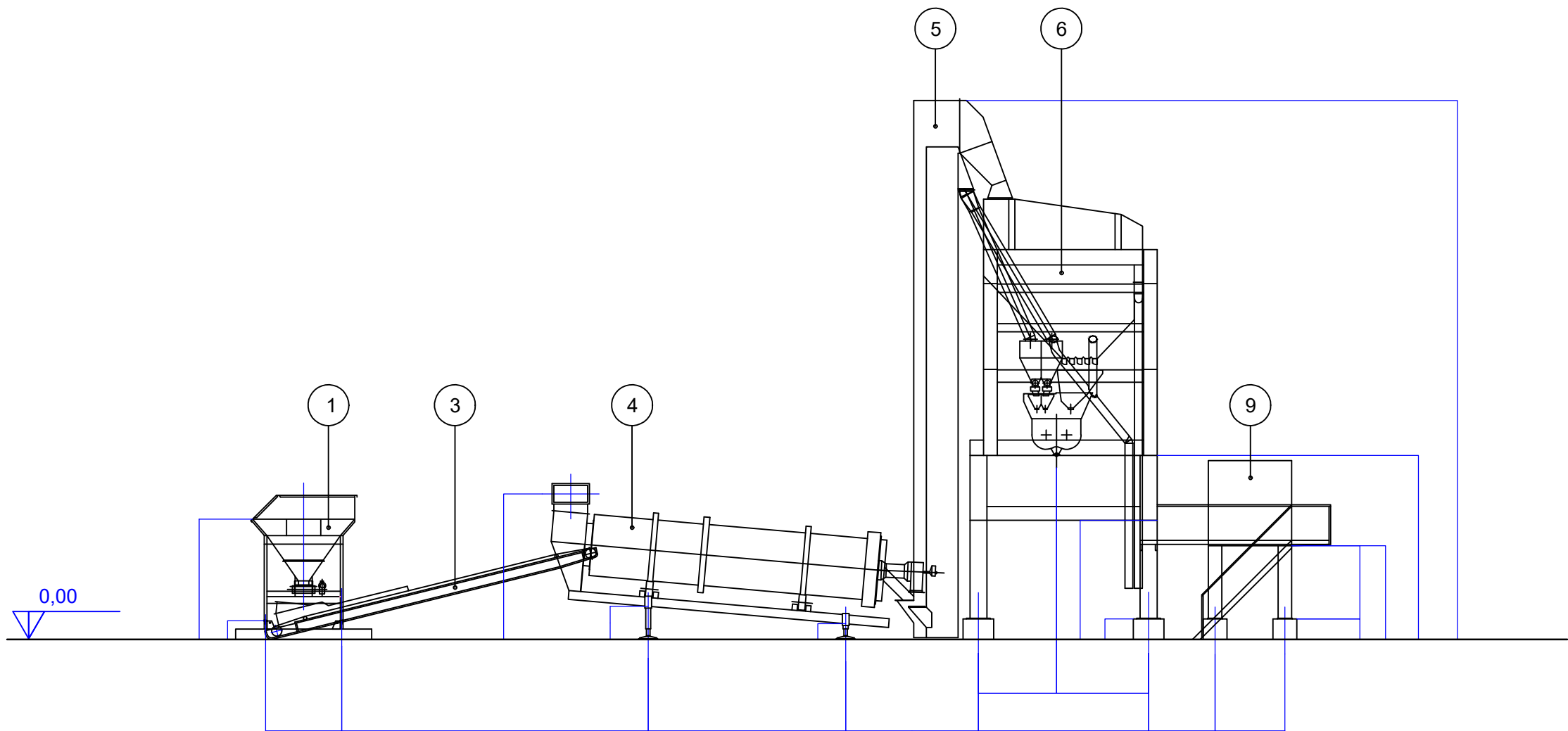
Экспликация



№	Наименование	Кол.
1	Предозатор	5
2	Сборный конвейер	1
3	Конвейер сушильного барабана	1
4	Сушильный барабан	1
5	"Горячий" элеватор	1
6	Смесительная башня	1
7	Силос минпорошка	1
8	Накопительный бункер	1
9	Кабина управления	1
10	Битумный бак-цистерна	3
11	Нагреватель масла	1

						2026-ТХ				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Производственная база		Стация	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков				РП			2	3	
Разработал	Ахаева Л					Вид сверху		ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

Сечение 1-1



						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	3	3
Разработал	Ахаева Л					Сечение 1 - 1	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

Общие данные

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечание
2022-AC	Архитектурно-строительная часть	
2022-TX	Технология производства	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Асфальтобетонный завод
2	Вид сверху	
3	Сечение 1-1	

МОБИЛЬНЫЙ АСФАЛЬТНЫЙ ЗАВОД

Стационарный асфальтобетонный завод ХАР325 предназначен для производства горячей асфальтобетонной смеси, используемой при строительстве и ремонте автомобильных дорог. Завод работает в одну смену в сутки, продолжительность смены составляет 8 часов, количество рабочих дней — 210 дней в году. Срок эксплуатации оборудования принимается 3 года. Производительность асфальтобетонного завода составляет 320 т/час, годовой объем производства асфальтобетонной смеси — 600 000 тонн в год. Для приготовления асфальтобетона используются щебень и другие минеральные материалы различных фракций. Годовая потребность в щебне составляет 576 000 тонн, в том числе: фракция 0–5 мм — 260 000 т/год, фракция 5–10 мм — 92 000 т/год, фракция 10–20 мм — 98 000 т/год, фракция 20–40 мм — 126 000 т/год. Для приготовления асфальтобетонной смеси используется минеральный порошок в количестве 14 400 т/год. Для его приема и хранения предусмотрены 2 силоса общим объемом 250 м³. Высота силосов составляет 5,2 м, диаметр — 12 м. Расход битума для производства асфальтобетонной смеси составляет 20 000 т/год. Для приема и хранения битума предусматриваются резервуары общей вместимостью 20 000 м³. Подача битума из резервуаров в асфальтобетонный завод осуществляется одним насосом производительностью 18 м³/час. Для поддержания необходимой температуры битума предусмотрен один масляный бойлер. В сушильном барабане для нагрева и сушки минеральных материалов используется дизельное топливо. Годовой расход дизельного топлива составляет 5 200 т/год. Для его хранения предусмотрен один резервуар объемом 50 м³. Подача топлива осуществляется одним насосом производительностью 5 м³/час. Для работы масляного бойлера предусмотрен расход топлива в количестве 400 т/год. Топливо хранится в одном резервуаре объемом 50 м³. Высота трубы бойлера составляет 2,5 м, диаметр — 6,75 м. Для очистки пылегазовых выбросов предусмотрена одна пылеулавливающая установка с эффективностью очистки 95 %. Дымовая труба основного технологического оборудования имеет высоту 23 м и диаметр 5,25 м. Для обеспечения электроснабжения оборудования предусмотрен дизельный генератор, продолжительность работы которого составляет 8 часов в сутки. Для обслуживания территории и технологического процесса используются 4 автопогрузчика. Экскаватор применяется по мере необходимости. Для доставки сырья и транспортировки готовой асфальтобетонной смеси предусмотрено 20 автосамосвалов. В состав стационарного асфальтобетонного завода входят приемные бункера для минеральных материалов, ленточные питатели и конвейеры, сушильный барабан, горелочное оборудование, система пылеулавливания, смесительный агрегат, силосы минерального порошка, резервуары для битума, насосное оборудование, система нагрева битума, резервуары для дизельного топлива и система автоматического управления технологическим процессом.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами, и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность при эксплуатации.

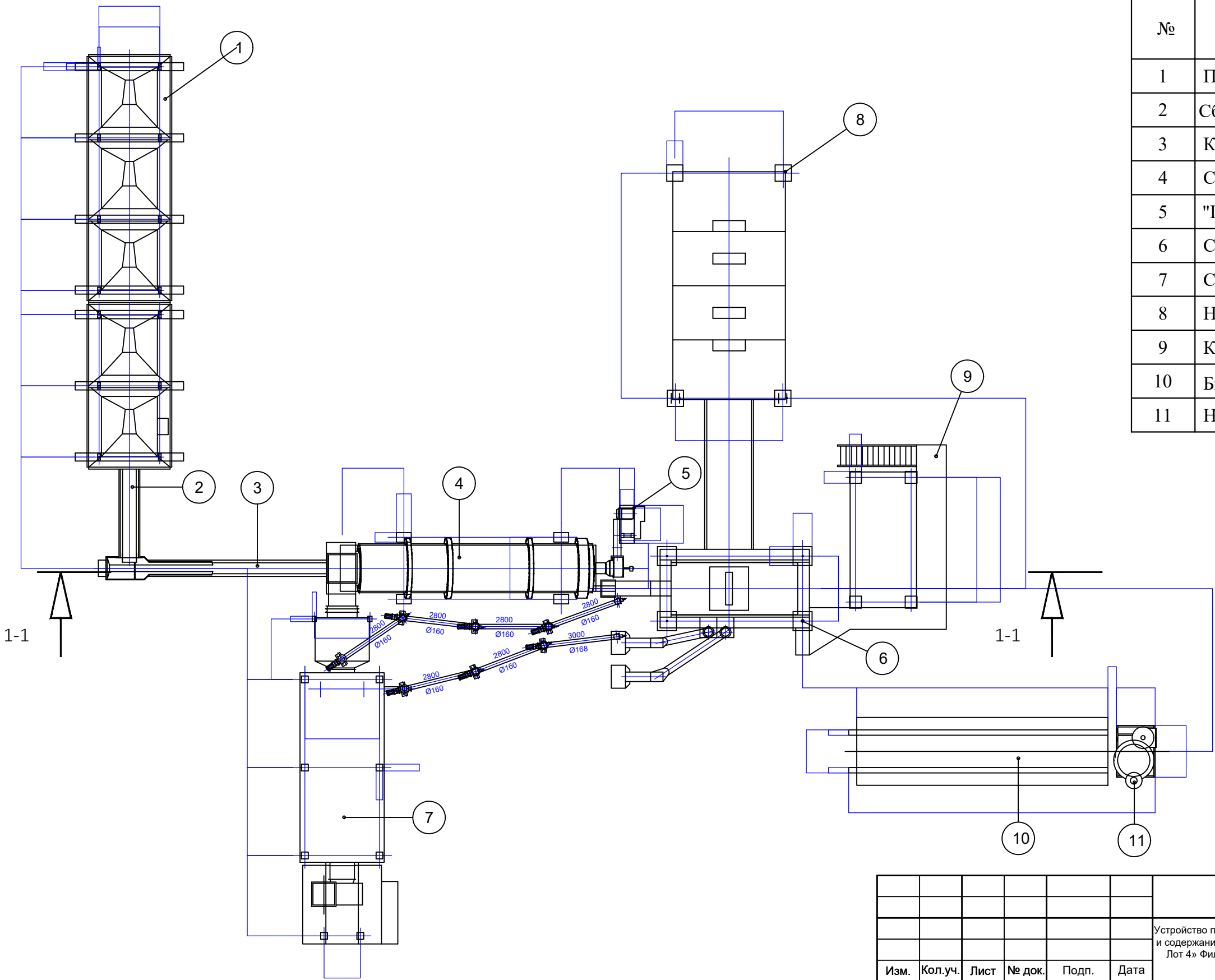
Главный инженер проекта _____ Касымбеков Р.

						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Касымбеков					РП	1	3
Разработал		Ахаева Л							
						Общие данные (начало)	TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

ВИД СВЕРХУ

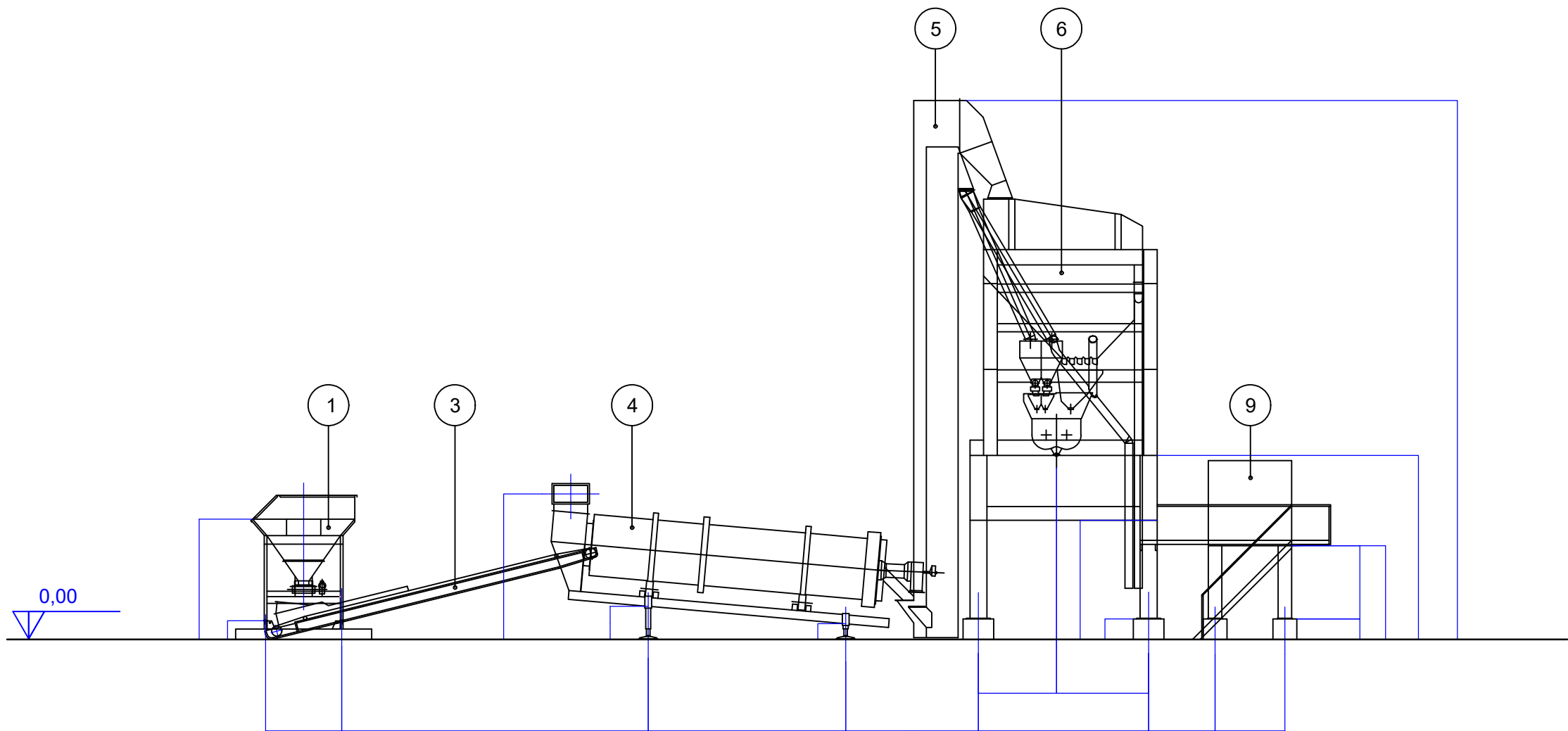
Экспликация

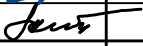
№	Наименование	Кол.
1	Предозатор	5
2	Сборный конвейер	1
3	Конвейер сушильного барабана	1
4	Сушильный барабан	1
5	"Горячий" элеватор	1
6	Смесительная башня	1
7	Силос минпорошка	1
8	Накопительный бункер	1
9	Кабина управления	1
10	Битумный бак-цистерна	3
11	Нагреватель масла	1



						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Улытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
							РП	2	3
						Вид сверху	ООО "Жетісу Жерқойнауы" ООО "MIRus GROUP"		

Сечение 1-1



						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	3	3
Разработал	Ахаева Л					Сечение 1 - 1	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечание
2019-AC	Архитектурно-строительная часть	
2019-TX	Технология производства	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки TX

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. Ведомость рабочих чертежей марки TX.Общие данные	
2	Вид сверху	
3	Вид спереди	
4	Вид сбоку	Бетонносмесительная установка
5	Сечение 1-1, 2-2	

Общие данные

Бетоносмесительная установка HZS -60-90

Бетоно-смесительный узел предназначен для выпуска раствора и бетона по СН РК 82-02-95, применяемого для дорожного строительства. Производительность бетоносмесительной установки марки HZS60D составляет 60 м³/час. Режим работы установки – 1 смена в сутки, продолжительность смены – 8 часов, количество рабочих дней – 365 дней в год. Срок эксплуатации составляет 3 года.

Минеральное сырье (щебень фракции 5-10 мм, щебень фракции 10-20 мм) доставляется на предприятие автотранспортом. Щебень выгружается на открытые склады хранения минерального сырья, представляющие собой открытые площадки.

Минеральное сырье (щебень) пневмоколесным погрузчиком подается в агрегат питания, который предназначен для равномерной подачи минерального сырья в заданных пропорциях на ленточный транспортер, который подает смесь щебня в бункер агрегатных заполнителей. Одновременно с пуском ленточного транспортера начинает работать двухвальный миксер (смеситель).

Проект разработан в соответствии с действующими нормами, и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность при эксплуатации.

Главный инженер проекта _____ Касымбеков Р.

Одновременно с подачей щебня в весовой цементный бункер с помощью конвейерного шнека из силоса поступает цемент. Цемент на предприятие завозится цементовозом, разгружается в приямок навеса приема цемента. Из приямок с помощью насоса пневматического винтового для цемента ТЦ-1, по трубопроводам подается в цементоприемник. Из цементоприемника при необходимости цемент пневмосредствами по трубопроводам поступает в силос, установленный возле смесительной башни.

Для приема и хранения цемента предусматривается 1 силос объемом 100 м³. Высота силоса составляет 16 метров, диаметр – 3,16 метра.

Вода в смеситель поступает из дозатора воды. Возле навеса приема цемента устанавливается резервуар запаса воды объемом 40 м³. Количество резервуаров – 1 шт.

В миксер составляющие смеси поступают дозировано в зависимости от марки раствора или бетона из дозаторов. Наиболее часто применяемая марка бетона – В12,5. Из миксера готовая смесь разгружается на автотранспорт.

Объем производства бетона составляет 18 000 т/год. Для производства бетона используется щебень фракции 5-10 мм в количестве 9 000 т/год и щебень фракции 10-20 мм в количестве 9 000 т/год. Общий объем щебня составляет 18 000 т/год. Годовой расход цемента, необходимого для производства бетона, составляет 3 000 т/год.

Щебень разгружается и хранится на открытой площадке. В атмосферу выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния. Для снижения уровня запыленности на складе применяется гидрообеспыливание, КПД 85%.

Загрузка щебня в агрегат питания производится пневмоколесным погрузчиком. Количество автопогрузчиков составляет 1 шт. Высота загрузки составляет 3 метра. В атмосферу при работе погрузчика выделяются азота оксид, азота диоксид, керосин, сера диоксид, углерод оксид, при загрузке выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния.

Цемент из цементовоза разгружается в приямок. Для обеспыливания установлен рукавный фильтр ФРИ-9, эффективность пылеочистки 99%, производительностью 9000 м³/час. Высота вентиляционной трубы 5,3 метра, сечение размером 0,2×0,3 метра. В атмосферу выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния.

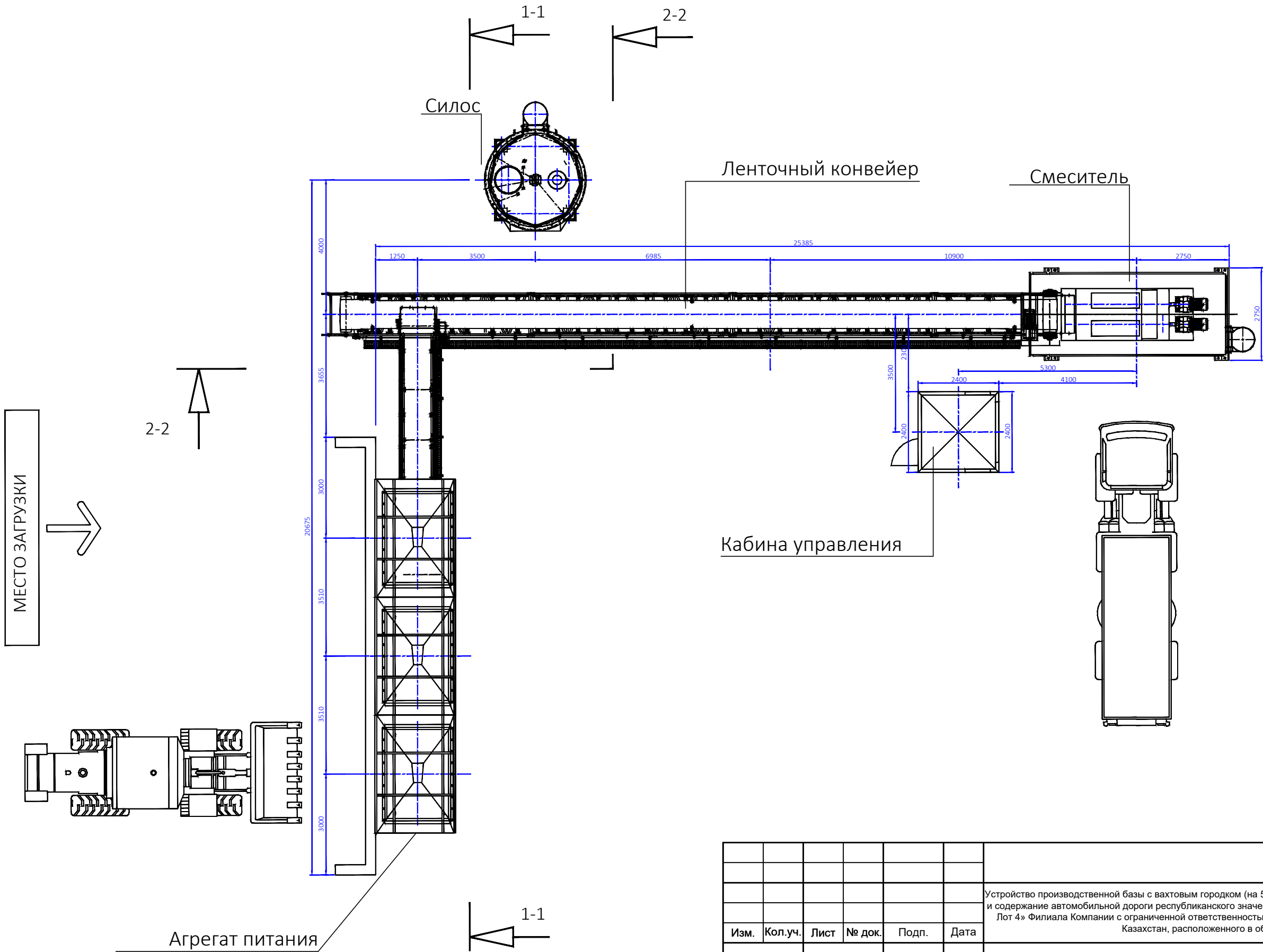
Цемент загружается в цементоприемник при помощи пневмотранспорта. Для обеспыливания установлен рукавный фильтр ФРИ-9, эффективность пылеочистки 99%, производительностью 9000 м³/час. Высота вентиляционной трубы 5,3 метра, сечение размером 0,2×0,3 метра. В атмосферу выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния.

Бетоносмесительный узел. Высота вентиляционной трубы 12 метров, диаметр 0,5 метра. При смешивании материала в атмосферу выделяется пыль неорганическая, содержащая 70-20% двуокиси кремния.

Для обеспечения электроснабжения участка БСУ предусматривается 1 дизельный генератор. Время работы дизельного генератора составляет 24 часа в сутки.

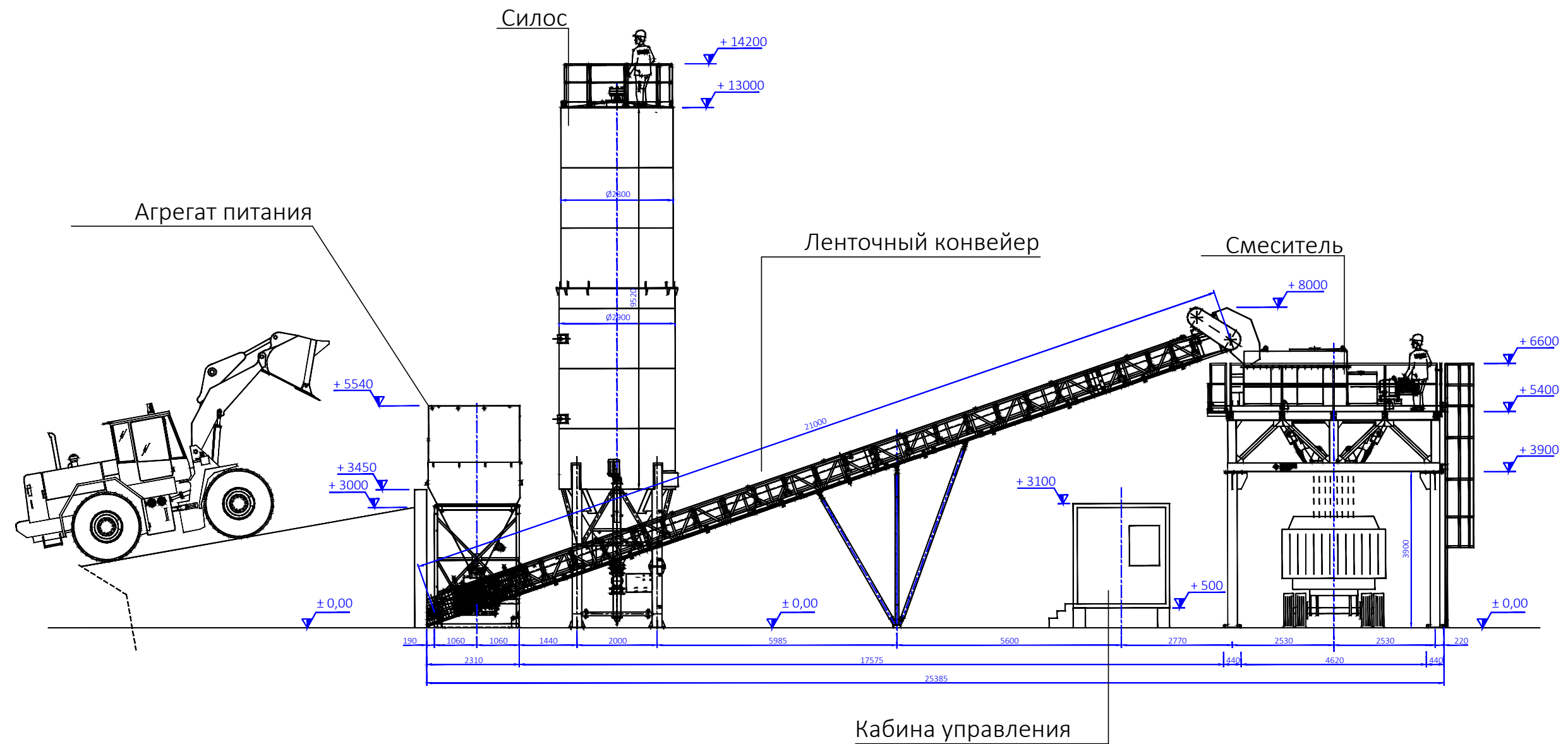
						2026-TX				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Касымбеков				Производственная база		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ахаева Л						РП	1	5
						Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. Ведомость рабочих чертежей марки TX. Общие данные		TOO "Жетісу Жеркойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

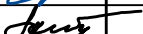
ВИД СВЕРХУ



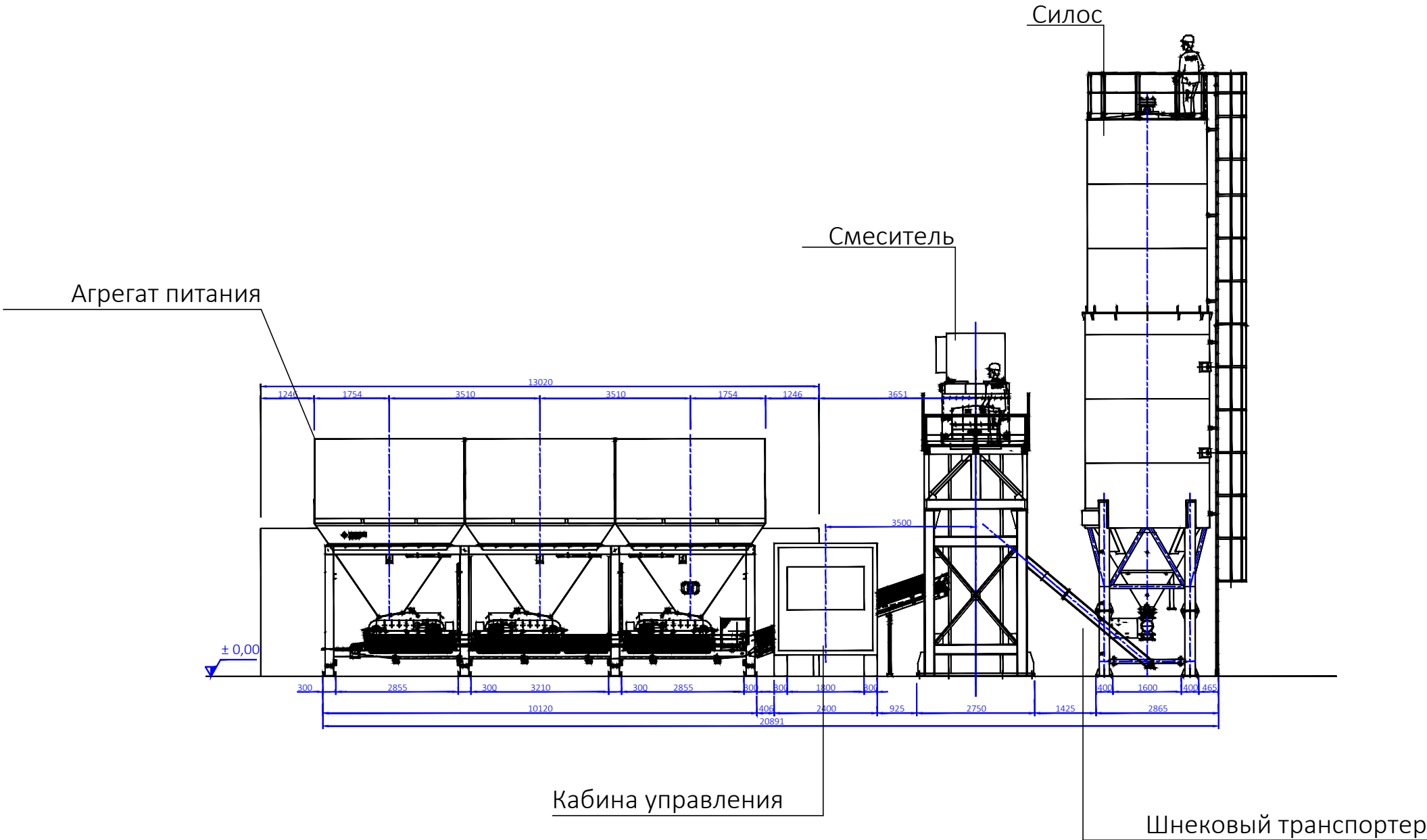
						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ылытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Касымбеков						РП	2	5
Разработал	Ахаева Л					Вид сверху	ООО "Жетісу Жерқойнауы" ООО "MIRus GROUP"		

ВИД СПЕРЕДИ



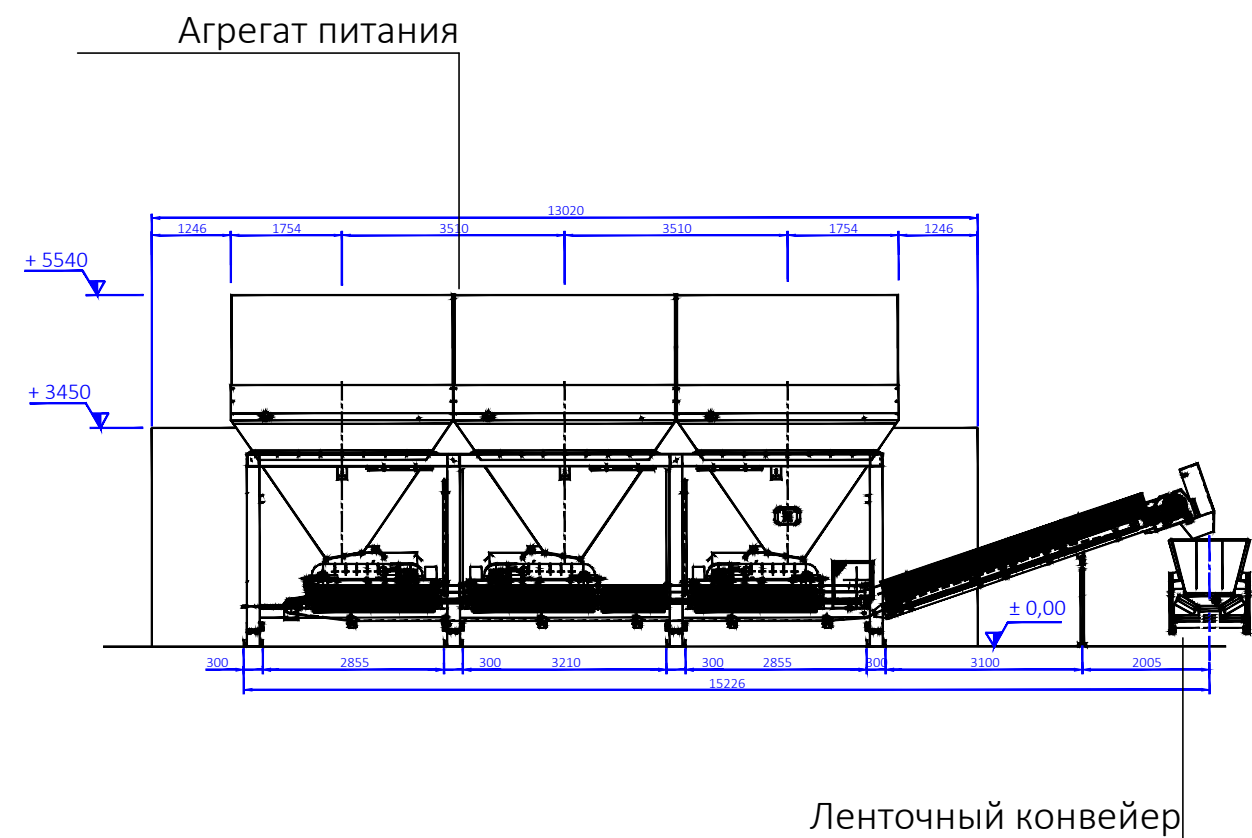
						2026-TX				
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Касымбеков				Производственная база		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ахаева Л						РП	3	5
						Вид спереди		TOO "Жетісу Жерқойнауы" TOO "MIRus GROUP"		

ВИД СБОКУ

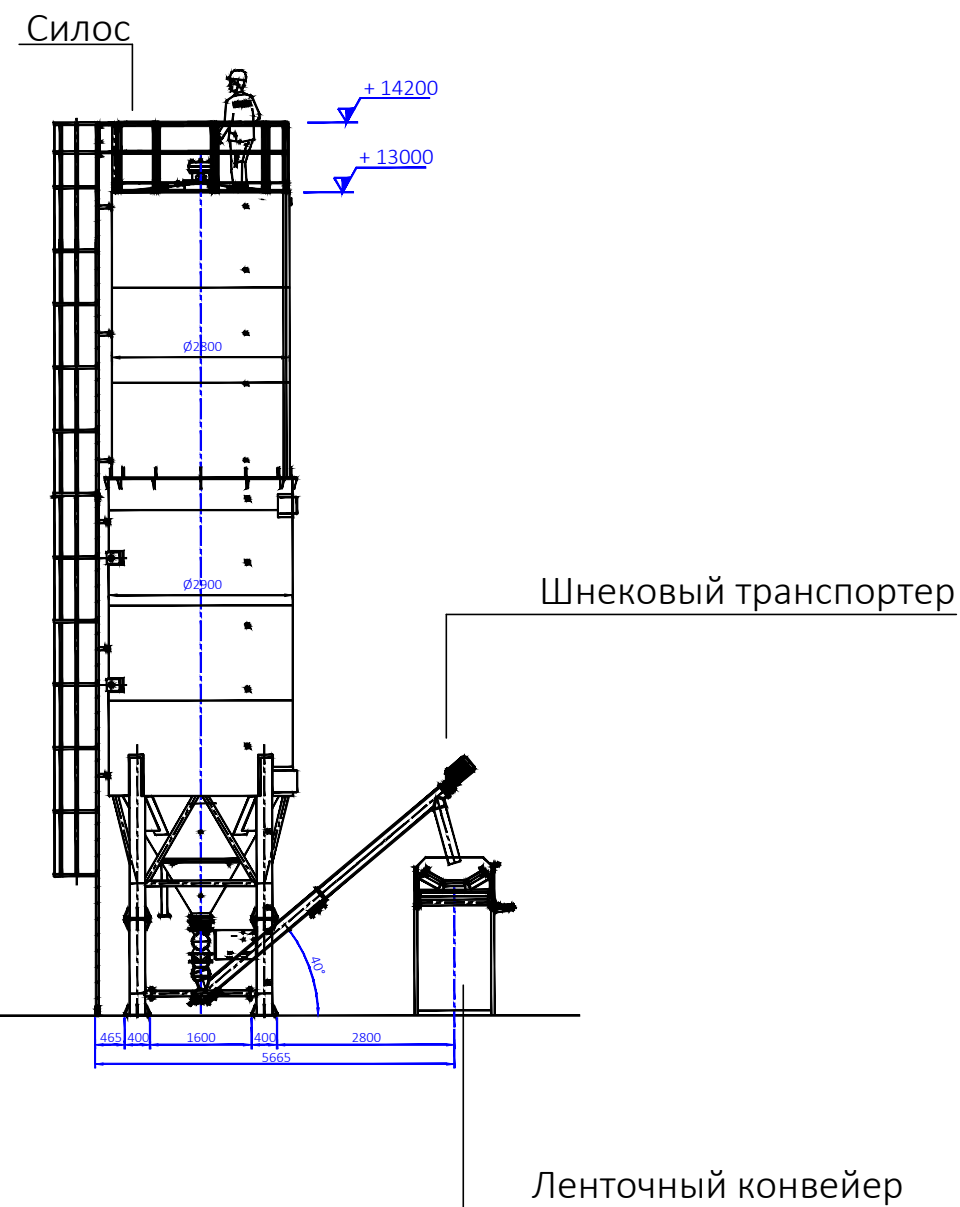


						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Улытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Касымбеков					РП	4	5
	Разработал	Ахаева Л				Вид сбоку	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		

Сечение 1-1



Сечение 2-2



						2026-TX			
						Устройство производственной базы с вахтовым городком (на 57-м километре) для объекта «Реконструкция и содержание автомобильной дороги республиканского значения А17 Жезказган – Караганда, км 448–583, Лот 4» Филиала Компании с ограниченной ответственностью "STECOL CORPORATION" в Республике Казахстан, расположенного в области Ұлытау			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственная база	Стадия	Лист	Листов
							РП	5	5
						Сечение 1-1, сечение 2-2	ТОО "Жетісу Жерқойнауы" ТОО "MIRus GROUP"		