

Краткое нетехническое резюме

Объект ТОО «ХИМ-плюс» расположен по адресу: Жамбылская область, Шуский район расположен в 15 км от города Шу, на территории АО СЭЗ «Jibek Joly»

Производственный цех ТОО «ХИМ-плюс» расположен на территории специальной экономической зоны «Jibek Joly».

Общая площадь земельного участка – 4,4 га.

Кадастровый номер земельного участка: 06-096-095-39, 06-096-095-037

Целевое назначение земельного участка: для строительства и обслуживания химических объектов.

Категория земель: земли промышленности, транспорта, связи для нужд космической деятельности, обороны и иного несельскохозяйственного назначения.

Целевое назначение земельного участка: для строительства и обслуживания химических объектов.

Кадастровые номера земельных участков: 06-096-095-39, 06-096-095-037.

Категория земель: Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)

Территория объекта характеризуется следующим расположением ближайших объектов и территорий:

с северной стороны – на расстоянии 236 м расположена территория СЭЗ «Jibek Joly»;

с северо-восточной стороны – на расстоянии 496 м расположена территория СЭЗ «Jibek Joly»;

с восточной стороны – на расстоянии 435 м проходит автомобильная дорога;

с юго-восточной стороны – на расстоянии 300 м проходит автомобильная дорога;

с южной стороны – свободная незастроенная территория;

с юго-западной стороны – свободная незастроенная территория;

с западной стороны – свободная незастроенная территория;

с северо-западной стороны – свободная незастроенная территория.

Ближайшая жилая застройка – село Кумозек – расположена в восточном направлении на расстоянии более 3 875 м от границы территории земельного участка.

Ближайшим поверхностным водным объектом является река Курагаты, протекающая в восточном направлении на расстоянии более 2 744 м от территории объекта.

Таким образом, производственная площадка ТОО «ХИМ-плюс» расположена на территории СЭЗ «Jibek Joly», на земельном участке общей

площадью 4,4 га, предназначенном для строительства и обслуживания химических объектов.

Географические координаты объекта: 43°29'265 "N северной широты, 73°35'60,0 E' восточной долготы..

Краткая характеристика предприятия.

Цех формуляции глифосатсодержащих гербицидов и цех по изготовлению тары для розлива жидких формулятов расположены в непосредственной близости друг от друга, что позволяет направлять изготовленную тару непосредственно в цех формуляции для последующего розлива продукции без использования дополнительных складских помещений.

Формуляция гербицидов представляет собой технологический процесс последовательного смешения исходных компонентов с целью получения готового продукта с заданными физико-химическими и потребительскими свойствами, с последующим розливом жидких формулятов в пластиковую тару.

Основной целью формуляции является производство многокомпонентных премиксов (смесей) в жидкой и гранулированной формах различной концентрации с последующими фасовкой, упаковкой и подготовкой готовой продукции к оптовой и розничной реализации.

Тарный цех предназначен для изготовления пластиковой тары (канистр), используемой для розлива и упаковки жидких формулятов.

Режим работы предприятия – сезонный. Производственный процесс осуществляется в течение 100 рабочих суток в году, в 2 смены по 16 часов в сутки. Численность работающих составляет 14 человек.

Технологический процесс производства начинается с приема сырьевых материалов, их доставки к производственным участкам и размещения на предусмотренных для них площадках хранения.

Глифосат технический поставляется в мягких контейнерах вместимостью 600 кг с основного производства либо со склада. Доставка к месту хранения осуществляется вилочными электропогрузчиками. Мягкие контейнеры размещаются на специально отведенной площадке и складировются в два яруса по высоте. Запас сырья составляет 2–3 суток.

Гидроксид калия, бикарбонат аммония, сульфат аммония и красители доставляются в производственный цех в мешках на паллетах с соответствующих складов с использованием вилочных погрузчиков. Сырьевые материалы размещаются на специально отведенных площадках и хранятся на полу цеха с укладкой в несколько ярусов по высоте. Запас сырья составляет 2–3 суток.

Добавки могут поступать на предприятие в жидком виде в бочках либо в сухом виде в мешках. Хранение осуществляется на полу производственного цеха на специально отведенных площадках. Запас добавок составляет 2–3 суток.

Деионизированная вода подается от установки водоподготовки по трубопроводам к технологическим потребителям.

Изготовление жидких и гранулированных формулятов осуществляется на отдельных специализированных технологических линиях.

Жидкие формуляты получают путем последовательного дозирования и смешения исходных компонентов в соответствии с установленной рецептурой. После завершения процесса смешения готовый продукт направляется на фасовку и розлив в пластиковую тару, изготовленную в тарном цехе.

Производство гранулированных формулятов осуществляется на специализированной технологической линии с использованием предусмотренных технологическим регламентом сырьевых компонентов и последующей фасовкой готового продукта.

Технологические операции выполняются в соответствии с утвержденными технологическими регламентами и производственными инструкциями.